



MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO

DSR-II-2.7222.12.2019
Poznań, dnia 16 lipca 2021 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 203 ust. 1, art. 211 ust. 1, ust. 5 i ust. 6, art. 376 pkt 2b, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 735 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa CID-ROL sp. z o. o., s. k., z siedzibą przy ul. Taszarowo 19, 62-100 Wągrowiec, reprezentowanego przez pełnomocnika – Adama Dymka

ORZEKAM

- I. **Udzielić** Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwarzania i zbierania odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne z tworzyw sztucznych, zlokalizowanych na terenie zakładu przy ul. Taszarowo 19, 62-100 Wągrowiec, na działkach o numerach ewidencyjnych: 3886/9 i 3886/10, w następującym zakresie:

1. Rodzaj i parametry instalacji

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacje do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych (i innych niż niebezpieczne) o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej	ust. 5 pkt 1 lit. b	Instalacja pn. Stara hala 4 380 Mg/rok, 12 Mg/doba	CID-ROL sp. z o. o., s. k. ul. Taszarowo 19 62-100 Wągrowiec NIP: 7661993674 REGON: 361 646 194
		Instalacja pn. Nowa hala 5 256 Mg/rok, 14,4 Mg/doba	
		Suma parametrów ww. instalacji ** 9 636 Mg/rok, 26,4 Mg/doba	
Instalacje do magazynowania odpadów niebezpiecznych (i innych niż niebezpieczne), w oczekiwaniu na działania, o których mowa w pkt 1, 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia	ust. 5 pkt 5	Plac magazynowy nr 5 (plac ZACHODNI) 420 Mg (całkowita pojemność)	
		Plac magazynowy pod zadaszeniem przy budynku nr 2 105 Mg (całkowita pojemność)	

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169)

** parametry tego samego rodzaju, charakteryzujące skalę działalności prowadzonej w instalacji, odnoszące się do instalacji tego samego rodzaju położonych na terenie jednego zakładu, wymienione w ust. 1–3, 5 pkt 1, pkt 3 lit. a i b oraz ust. 6, sumuje się

2. Opis instalacji

Niniejszym pozwoleniem zostały objęte instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego:

- instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych (i innych niż niebezpieczne), pn. Plac magazynowy nr 5 (plac ZACHODNI),
- instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych (i innych niż niebezpieczne), pn. Plac magazynowy pod zadaszeniem przy budynku nr 2,
- instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych (i innych niż niebezpieczne) z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej, pn. Stara hala,
- instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych (i innych niż niebezpieczne) z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej, pn. Nowa hala.

Ww. instalacje zlokalizowane są na terenie zakładu przy ul. Taszarowo 19, 62-100 Wągrowiec, na działkach o numerach ewidencyjnych: 3886/9 i 3886/10, których właścicielem jest Prowadzący instalacje.

2.1. Instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych (i innych niż niebezpieczne), pn. Plac magazynowy nr 5 (plac ZACHODNI)

Instalacja służy do magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, w oczekiwaniu na proces odzysku, z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej, który prowadzony jest na terenie zakładu. Instalacja służy również do magazynowania – zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, przed ich przekazaniem do uprawnionych podmiotów zewnętrznych.

Całkowita pojemność placu magazynowego nr 5 (plac ZACHODNI) o kubaturze 3 000 m³ wynosi 420 Mg (przy założeniu gęstości odpadów na poziomie 0,14 Mg). Plac posiada utwardzone, szczelne i skanalizowane podłoże.

2.2. Instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych (i innych niż niebezpieczne), pn. Plac magazynowy pod zadaszeniem przy budynku nr 2

Instalacja służy do magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, w oczekiwaniu na proces odzysku, z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej, który prowadzony jest na terenie zakładu. Instalacja służy również do magazynowania – zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, przed ich przekazaniem do uprawnionych podmiotów zewnętrznych.

Całkowita pojemność placu magazynowego pod zadaszeniem przy budynku nr 2 o kubaturze 750 m³ wynosi 105 Mg (przy założeniu gęstości odpadów na poziomie 0,14 Mg). Plac posiada utwardzone, szczelne i skanalizowane podłoże a także jest zadaszony.

2.3. Instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych (i innych niż niebezpieczne) z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej, pn. Stara hala

Instalacja służy do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne z tworzyw sztucznych, z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej. W skład ww. instalacji – Starej hali wchodzi m.in.:

- a) młyn wodny,
- b) myjka frykcyjna,
- c) wanna separacyjna (płuczko-rozdzielacz),
- d) suszarka mechaniczna zasilana energią elektryczną,
- e) silos magazynowy,
- f) przenośnik ślimakowy,
- g) ekstruder.

2.4. Instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych (i innych niż niebezpieczne) z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej, pn. Nowa hala

Instalacja służy do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne z tworzyw sztucznych, z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej. W skład ww. instalacji – Nowej hali wchodzi m.in.:

- a) taśmociąg,
- b) stół podawczy,
- c) detektor metali,
- d) przenośnik,
- e) rozdrabniacz,
- f) młyn wodny,
- g) myjka frykcyjna,
- h) wanna flotacyjna,
- i) podajnik ślimakowy,
- j) suszarka mechaniczna zasilana energią elektryczną,
- k) silosy magazynowe,
- l) przenośnik ślimakowe,
- m) ekstrudery.

3. Charakterystyka stosowanej technologii

3.1. Instalacje do magazynowania odpadów niebezpiecznych (i innych niż niebezpieczne)

W instalacjach pn.: Plac magazynowy nr 5 (plac ZACHODNI) i Plac magazynowy pod zadaszeniem przy budynku nr 2 prowadzony jest proces R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach. W instalacjach odbywa się również magazynowanie odpadów w ramach zbierania, przed ich przekazaniem do uprawnionych podmiotów zewnętrznych.

Proces technologiczny prowadzony w ww. instalacjach jest następujący:

- a) Odpady dostarczane są na plac magazynowy w postaci sprasowanych pakietów (kanistry, skrzynki, butelki, itp.), zbelowane lub owinięte folią stretch – w tym przypadku część odpadów dostarczana jest na paletach drewnianych lub luzem (nakrętki, paletokontenery, kosze, itp.).
- b) Przyjęcia odpadów dokonuje pracownik zakładu.
- c) Po zważeniu na wadze transportowej, odpady rozładowywane są ze środków transportu przy użyciu wózków widłowych i przewożone są na plac magazynowy.
- d) Zbieranie oraz przetwarzanie odpadów w procesie R13 obejmuje również wstępne ręczne sortowanie, które nie prowadzi do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i nie powoduje zmiany klasyfikacji odpadów, obejmuje jedynie selekcję pod względem jakości PE-HD, koloru, stopnia zanieczyszczenia. Segregacja ma na celu wyeliminowanie tworzyw innych jak HDPE, rozdzielenie, wyłonienie odpadów o zbliżonych kolorach. Wyselekcjonowane w ten sposób tworzywo nie wymaga barwienia w dalszym procesie przetwarzania.
- e) Odpady magazynowane są zgodnie z zapisami niniejszej decyzji, selektywnie, w sposób uwzględniający ich właściwości fizyczne oraz zagrożenia, które te odpady mogą powodować. Miejsca magazynowania są monitorowane przez wyznaczone do tego celu osoby, w celu wyeliminowania wszelkich sytuacji mogących negatywnie oddziaływać na środowisko, np. ewentualnego wycieku zawartości pojemników, zmieszania poszczególnych rodzajów odpadów i przedostanie się ich do środowiska. Miejsca magazynowania wyposażone są w zapas sorbentów oraz pojemnik do selektywnego magazynowania sorbentu zanieczyszczonego, jak również w środki gaśnicze.
- f) Odpady magazynowane są na terenie zakładu nie dłużej niż przez 1 rok – jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekroczy terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów. Zatrudnieni w zakładzie pracownicy odbywają stosowne szkolenia wewnątrzzakładowe i posiadają wiedzę na temat właściwości odpadów, niezbędną dla ich bezpiecznego magazynowania.
- g) Następnie odpady kierowane są do procesu odzysku, z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej, który prowadzony jest na terenie zakładu lub przekazywane są uprawnionym podmiotom zewnętrznym do dalszego zagospodarowania, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

3.2. Instalacje do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne z tworzyw sztucznych, z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej.

W instalacjach pn.: Stara hala i Nowa hala prowadzony jest proces R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach. Nie przewiduje się wariantowego wykorzystania instalacji. Zarówno w nowej, jak i w starej hali prowadzony jest proces przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, oparty o te same rozwiązania technologiczne: mielenie w młynie wodnym, mycie w myjce frykcyjnej, flotacja w płuczko-rozdzielaczu, suszenie, ekstruzja i magazynowanie. Nowa hala wykonana jest w oparciu o najnowsze technologie, m. in. detektor metali oraz zautomatyzowany system podawczy. W nowej instalacji uzyskany regranulat wzbogacony jest dodatkowo włóknem bazaltowym. Obie instalacje pracują równolegle, zgodnie z ich przeznaczeniem. Wytworzony granulat będzie następnie magazynowany, wykorzystywany na terenie zakładu do produkcji kanistrów, lub sprzedawany podmiotom zewnętrznym.

3.2.1. Instalacja do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne z tworzyw sztucznych, z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej – Stara hala

Proces technologiczny prowadzony w ww. instalacji jest następujący:

- a) Odpady przewożone są z miejsc (instalacji) magazynowania na teren instalacji – Starej hali.
- b) Odpady mielone są w młynie wodnym. Mielenie na mokro nie wywołuje emisji substancji pyłowych do powietrza. Zmielony materiał kierowany jest do myjki frykcyjnej, w celu mycia i usunięcia pozostałości etykiet i zabrudzeń stałych.
- c) Po umyciu przemiał transportowany jest do wanny separacyjnej (płuczko-rozdzielacz), gdzie przy wykorzystaniu zjawiska flotacji zostaje oddzielony od pozostałych jeszcze zabrudzeń, etykiet i tworzyw, których ciężar właściwy jest większy od ciężaru właściwego przemiału.
- d) Po oddzieleniu w wannie separacyjnej flotującego tworzywa przeznaczonego do odzysku zostaje ono skierowane do suszarki mechanicznej (wirówki) zasilanej energią elektryczną.
- e) Po wysuszeniu materiał przekazywany jest do ekstrudera lub silosu magazynowego. Załadunek silosu odbywa się przenośnikiem ślimakowym i nie stanowi źródła emisji pyłów do powietrza, również z tego względu, iż przemiał rozdrobniony został w młynie do frakcji większych niż 8 mm i został pozbawiony zanieczyszczeń podczas mycia i suszenia.
- f) W ekstruderze następuje termoplastyczne wytłaczanie tworzywa pod wpływem ciepła, w warunkach wysokiego ciśnienia. W czasie wytłaczania powstaje para wodna i substancje lotne, które uchodzą przez system odgazowania ekstrudera, kierujący je za pośrednictwem pompy próżniowej do zasyfowanego zbiornika wypełnionego wodą (absorpcja zanieczyszczeń w wodzie). Granulacja tłoczonego tworzywa prowadzona jest na mokro, tworzywo cięte jest pod lustrem wody stąd proces ten nie wywołuje emisji substancji pyłowych.
- g) Uzyskany regranulat, o wielkości ziaren mniejszych niż 2 mm, ładowany jest mechanicznie, przenośnikiem ślimakowym, do silosu magazynowego. Załadunek silosu nie stanowi źródła emisji pyłów.
- h) Regranulat jest przechowywany i sprzedawany w big-bagach, lub wykorzystywany do produkcji kanistrów i nakrętek przy wykorzystaniu technologii rozdmuchu i wtrysku.
- i) Finalny produkt jest restrykcyjnie badany i poddawany kontroli jakościowej.

3.2.2. Instalacja do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne z tworzyw sztucznych, z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej – Nowa hala

Proces technologiczny prowadzony w ww. instalacji jest następujący:

- a) Odpady przewożone są z miejsc (instalacji) magazynowania na teren instalacji – Nowej hali.
- b) Tworzywa przeznaczone do przetworzenia kierowane są taśmociągiem na stół podawczy.

- c) Po przejściu przez detektor metali (wydzielający z materiału zanieczyszczenia metalowe) tworzywa transportowane są przenośnikiem do rozdrabniacza.
- d) W rozdrabniaczu wolnoobrotowym surowiec kruszony jest do wielkości cząstek większych niż 3 cm. Pokruszone tworzywa mielone są w młynie wodnym (mielenie na mokro nie generuje emisji pyłów).
- e) Zmielony przemiał kierowany jest do myjki frykcyjnej w celu dokładnego wymycia zanieczyszczeń.
- f) Po myciu, w wannie flotacyjnej następuje oddzielenie tworzywa przeznaczonego do przetworzenia przy wykorzystaniu zjawiska flotacji.
- g) Z wanny za pomocą podajnika ślimakowego, wyflotowany materiał podawany jest do suszarki mechanicznej zasilanej energią elektryczną. Urządzenie to nie jest wyposażone w odprowadzenie powietrza suszącego.
- h) Z suszarki przemiał kierowany jest do silosów magazynowych. W celu magazynowania wykorzystywane są 3 silosy, w tym 1 silos z funkcją homogenizacji zapewniającą wymieszanie gromadzonego materiału w celu uzyskania jednorodnej mieszanki. Do wszystkich silosów przemiał transportowany jest pneumatycznie. Z uwagi na wielkość ładowanego materiału (powyżej 8 mm) oraz jego wcześniejsze pozbawienie zanieczyszczeń, w czasie załadunku silosów i homogenizacji przemiału nie będzie występować emisja substancji pyłowych do powietrza.
- i) Z silosów tworzywo podawane jest do ekstruderów (2 szt.). Para wodna i związki lotne z tworzywa tworzące się w czasie granulacji odprowadzane są przez systemy odgazowania ekstruderów do zasyfonowanych zbiorników wypełnionych wodą. Granulacja wytłoczonego tworzywa prowadzona jest na mokro, tworzywo cięte jest pod lustrem wody stąd proces ten nie wywołuje emisji substancji pyłowych.
- j) W celu magazynowania gotowego regranulatu użytkowane są 2 silosy ładowane pneumatycznie. Wielkość ziaren regranulatu wynosi powyżej 2 mm, materiał ten nie jest zanieczyszczony.
- k) Regranulat jest przechowywany i sprzedawany w big-bagach, lub wykorzystywany do produkcji kanistrów i nakrętek przy wykorzystaniu technologii rozdmuchu i wtrysku.
- l) Finalny produkt jest restrykcyjnie badany i poddawany kontroli jakościowej.
- m) W nowej hali wprowadzono technologię produkcji granulatu oraz procesu rozdmuchu związaną ze zwiększeniem pożądanych właściwości recyklatów PE-HD poprzez wzmocnienie struktury tworzywa włóknem bazaltowym. Proces uszlachetniania tworzywa włóknem bazaltowym odbywa się po dodatkowym odgazowaniu wysokooczyszczonego regranulatu. Włókno bazaltowe o rozdrobnieniu do 3,2 mm dozowane jest poprzez dozowniki dodatków granuladora. Włókna bazaltowe są bardzo wytrzymałe mechanicznie i odporne na korozję, w tym także na środowiska kwaśne i zasadowe (w tym również alkalia). Dodatkowym atutem włókien bazaltowych jest duża twardość, co w znacznym stopniu wpływa na podwyższenie odporności polimeru PE-HD na ścieranie, odporność na niskie i wysokie temperatury. Włókno bazaltowe nie chłonie wody, charakteryzuje się długowiecznością i zapewnia usztywnienie i wzmocnienie ścian kanistra PE-HD przez cały okres jego użytkowania.
- n) Otrzymany granulát kierowany jest do maszyny rozdmuchowej gdzie wytworzony zostanie z niego kanister. Kanister składać się będzie z trzech warstw (wewnętrznej, środkowej i zewnętrznej). Kompleks włókno bazaltowe-PE-HD umieszczony zostanie w wewnętrznej warstwie kanistra.
- o) W ramach prowadzonej działalności, Wnioskodawca prowadzi pomiary współczynnika płynięcia MFR. Jest to kluczowe badanie, stosowane w celu ustalenia, jaki będzie dalszy sposób wykorzystania tworzywa, np. do wtrysku, bądź wytłaczania rur, folii, płyt, etc. Pomiary te wykonuje się dla każdej partii produktu.

4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii i wody

Lp.	Zużycie energii i wody	Zużycie	Jednostka
1.	Energia elektryczna	240 550	MWh/rok
2.	Woda	5 100	m ³ /rok

5. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów:

- a) Zapewnienie wdrażania i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1).
- b) Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń poprzez: prowadzenie procedury rejestru odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór, opracowanie i wdrożenie: procedur odbioru odpadów, systemu lokalizacji i wykazu odpadów, systemu zarządzania jakością odpadów i produktów z przetworzenia, a także zapewnienie segregacji odpadów, zgodności odpadów przed ich zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki oraz odpowiedniego sortowania (ręcznego) dostarczanych odpadów stałych (BAT 2).
- c) Ścieki przemysłowe odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu (BAT 3).
- d) Zoptymalizowanie miejsc magazynowania odpadów oraz pojemności magazynowania (BAT 4).
- e) Zapewnienie bezpiecznej obsługi miejsc magazynowania oraz wydzielonego obszaru do magazynowania i postępowania z opakowanymi odpadami niebezpiecznymi (BAT 4).
- f) Prowadzenie procedur postępowania i przemieszczania odpadów w odpowiednie miejsce ich magazynowania i przetwarzania (BAT 5).
- g) Unikanie prowadzenia hałaśliwej działalności w porze nocnej (BAT 18).
- h) Drzwi hal produkcyjnych zamykane są w miarę możliwości (BAT 18).
- i) Obsługa urządzeń przez doświadczonych pracowników (BAT 18).
- j) Ścieki przemysłowe powstające w procesie produkcji granulatu krążą w obiegu zamkniętym do kanalizacji odprowadzany jest jedynie nadmiar (BAT 19).
- k) Odpady niebezpieczne magazynowane są na utwardzonych, szczelnych i częściowo zadaszonych placach (BAT 19).
- l) Prowadzenie planu zarządzania w przypadku awarii (BAT 21).
- m) Zapewnienie efektywnego zużycia energii (BAT 23).
- n) Monitorowanie odpadów dostarczonych do przetworzenia (BAT 40).

6. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- a) Eksploatacja każdej z użytkowanych instalacji przez przeszkolonych pracowników.
- b) Utrzymywanie obiektów kubaturowych, wyposażenia, itp. w dobrym stanie technicznym, prowadzenie ich systematycznych przeglądów i konserwacji.
- c) Magazynowanie wytwarzanych odpadów w sposób uwzględniający potencjalne zagrożenia, jakie mogą stwarzać.
- d) Nadzór nad czystością zajmowanego terenu, w tym również miejsc magazynowania odpadów.
- e) Systematyczny nadzór zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych oraz natychmiastowe usunięcie zdiagnozowanych nieprawidłowości.

7. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Wnioskodawca nie przewiduje zakończenia eksploatacji instalacji objętych niniejszym pozwoleniem. W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

8. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

8.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.).

8.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

Na terenie instalacji do przetwarzania oraz zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne z tworzyw sztucznych brak jest źródeł emisji wprowadzających gazy lub pyły do powietrza.

8.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7-8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.)

8.2.1. Zaopatrzenie w wodę

a. Zakład wykorzystuje wodę z zewnętrznej sieci wodociągowej na podstawie zawartej umowy. Woda zużywana jest na cele technologiczne instalacji.

b. Ilość wykorzystywanej wody:

$$Q_{\max \text{ roczne}} = 5\,100,00 \text{ m}^3/\text{r}$$

8.2.2. Odprowadzanie ścieków

a. Ścieki przemysłowe powstające w wyniku funkcjonowania instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych odprowadzane są poprzez studzienkę SP2, a następnie wylotem nr 2 do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu.

b. Ilość ścieków przemysłowych:

Studzienka SP2 (wylot nr 2)

$$Q_{\max \text{ roczne}} = 900 \text{ m}^3/\text{r}$$

c. Skład ścieków przemysłowych:

Studzienka SP2 (wylot nr 2)

Nazwa wskaźnika	Najwyższa dopuszczalna wartość	Jednostka miary
Kadm	0,05	mg/dm ^{3 1)}
Trichlorobenzen	0,1 – wartość średniodobowa	mg/dm ³
Rtęć	5	mg/dm ^{3 1)}
Cyjanki wolne	0,5	mg/dm ³
Cyjanki związane	5,0	mg/dm ³
Antymon	0,5	mg/dm ³
Arsen	0,05	mg/dm ^{3 1)}
Bar	5,0	mg/dm ³
Bor	10,0	mg/dm ³
Cynk	1,0	mg/dm ^{3 1)}
Miedź	1,0	mg/dm ³
Molibden	1,0	mg/dm ³
Ołów	0,1	mg/dm ^{3 1)}
Tytan	2,0	mg/dm ³
Azot amonowy	200,0	mg/dm ³

Azot azotowy	10,0	mg/dm ³
Fosfor ogólny	2,0	mg/dm ³
Fenole lotne	15,0	mg/dm ³
Chrom +6	0,2	mg/dm ³
Chrom ogólny	0,15	mg/dm ^{3 1)}
Węglowodory ropopochodne	15,0	mg/dm ³

1) Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego, zgodnie z tabelą 6.2. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L. z 2018 r. t. 208, str. 38).

8.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1 i ust. 4, art. 211 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.), art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 779 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

8.3.1. Wytwarzanie odpadów

8.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych (i innych niż niebezpieczne)

W wyniku eksploatacji instalacji do magazynowania nie są wytwarzane odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne.

8.3.1.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych (i innych niż niebezpieczne) z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2	Odpady w postaci płynnej, powstające w wyniku okresowych wymian płynów eksploatacyjnych z maszyn i urządzeń. Odpady powstające w wyniku wymiany olejów i konserwacji urządzeń technologicznych, stanowią zużyte oleje smarowe. <u>Skład chemiczny:</u> Świeży olej smarowy składa się z oleju bazowego i dodatków uszlachetniających, takich jak: detergenty metaliczne, dyspergatory, inhibitory korozji i zużycia, inhibitory utleniania i modyfikatory lepkości. W przepracowanym oleju znajdują się dodatkowo: metale pochodzące ze zużycia powierzchni urządzeń, np. metale ciężkie, rozpuszczalniki. Zawierają: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem i siarką. <u>Właściwości niebezpieczne:</u> HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
2.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	80	Odpady powstające z flotatora służącego do usuwania zanieczyszczeń drobniejszych za pomocą flotacji (system podczyszczania ścieków) <u>Właściwości niebezpieczne:</u> HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	5	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tworzyw sztucznych. <u>Skład chemiczny:</u> polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące, np.: napełniacze, plastyfikatory, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki, dodatki zmniejszające palność, dodatki przeciwścierne. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, palne oraz topliwe. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,2	Odpady powstające głównie w wyniku okresowych wymian zużytych części z maszyn i urządzeń (np. z linii technologicznych) oraz podczas sytuacji awaryjnych związanych z awarią sprzętu (maszyn i urządzeń). Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
3.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	20	Odpad powstający z flotatora służącego do usuwania zanieczyszczeń drobniejszych za pomocą flotacji (system podczyszczania ścieków). Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, obojętne, nietopliwe. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
4.	19 12 01	Papier i tektura	1	Odpady opakowaniowe, np. kartony, worki, przekładki, opakowania zbiorcze, jednostkowe. <u>Skład chemiczny:</u> włókna organiczne z celulozy, włókno ścieru drzewnego, substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne, np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda, niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, palne, nietoksyczne, niemutagenne, nieuczulające, nieszkodliwe. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
5.	19 12 02	Matale żelazne	5	Odpady powstające w wyniku segregacji odpadów przeznaczonych do przetworzenia. <u>Skład chemiczny:</u> żelazo, kobalt, nikiel, stopy metali żelaznych: stal, żeliwo. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, niepalne, nietoksyczne, niemutagenne, nieuczulające, nieszkodliwe. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	5	Odpady powstające w wyniku segregacji odpadów przeznaczonych do przetwarzania. <u>Skład chemiczny:</u> miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium, stopy metali nieżelaznych: mosiądz, brąz. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, niepalne, nietoksyczne, niemutagenne, nieuczulające, nieszkodliwe. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1,5	Odpady z mechanicznej obróbki odpadów, np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania, w tym przemiał z tworzyw sztucznych. <u>Skład chemiczny:</u> <u>tworzywa sztuczne:</u> polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące, np.: napełniacze, plastyfikatory, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki, dodatki zmniejszające palność, dodatki przeciwścierne, <u>guma:</u> kauczuki, elastomery kauczukowe, regenerat gumowy, substancje wulkanizujące (siarka, nadtlenki, tlenki metali), przyspieszacze wulkanizacji (np. sulfonamidy, tiazole), aktywatory wulkanizacji (tlenek cynku, magnezu lub ołowiu w obecności kwasów tłuszczowych), plastyfikatory, środki przeciwstarzeniowe (przeciwutleniacze, antyozonanty), napełniacze aktywne (sadza, krzemionka koloidalna) i nieaktywne (kreda, kaolin, siarczan baru (II), fluorek wapnia). Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, palne. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
8.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	1,5	Odpady powstające w wyniku sedymentacji zawiesin i piasku. <u>Skład chemiczny:</u> kwarc, domieszki skaleni, muskowitu, związków żelaza oraz minerałów ciężkich (np. cyrkon, monacyt, rutil), okruchy skał określonej wielkości (produkty wietrzenia innych skał). Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, niepalne, nietopliwe oraz obojętne. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	300	Odpady powstające w wyniku sedymentacji zawiesin i piasku. <u>Skład chemiczny:</u> kwarc, domieszki skaleni, muskowitu, związków żelaza oraz minerałów ciężkich (np. cyrkon, monacyt, rutil). Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, niepalne, nietopliwe. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.

Właściwości odpadów niebezpiecznych określono na podstawie rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającego niektóre dyrektywy (Dz. U. UE L z 2014 r. t. 365, str. 89).

8.3.1.3. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku normalnej pracy instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych (i innych niż niebezpieczne) z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej oraz dalszy sposób ich zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady nie są magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane są do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	<u>Miejsce magazynowania:</u> miejsce nr I – Plac magazynowy nr 5 (plac ZACHODNI) miejsce nr II – Plac magazynowy pod zadaszeniem przy budynku nr 2 <u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane są selektywnie, z oznaczeniem właściwego kodu odpadu, w pojemnikach, kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<u>Miejsce magazynowania:</u> miejsce nr I – Plac magazynowy nr 5 (plac ZACHODNI) <u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane są selektywnie, z oznaczeniem właściwego kodu odpadu, w pojemnikach, kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
3.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	Odpady nie są magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane są do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
4.	19 12 01	Papier i tektura	<u>Miejsce magazynowania:</u> miejsce nr I – Plac magazynowy nr 5 (plac ZACHODNI) miejsce nr II – Plac magazynowy pod zadaszeniem przy budynku nr 2 <u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane są selektywnie, z oznaczeniem właściwego kodu odpadu, w pojemnikach, kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
5.	19 12 02	Matale żelazne	<u>Miejsce magazynowania:</u> miejsce nr I – Plac magazynowy nr 5 (plac ZACHODNI) miejsce nr III – Plac magazynowy pomiędzy halami nr 1 a nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	<u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane są selektywnie, z oznaczeniem właściwego kodu odpadu, w pojemnikach, kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<u>Miejsce magazynowania:</u> miejsce nr I – Plac magazynowy nr 5 (plac ZACHODNI) miejsce nr II – Plac magazynowy pod zadaszeniem przy budynku nr 2 <u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane są selektywnie, z oznaczeniem właściwego kodu odpadu, w pojemnikach, kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
8.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	<u>Miejsce magazynowania:</u> miejsce nr I – Plac magazynowy nr 5 (plac ZACHODNI) miejsce nr III – Plac magazynowy pomiędzy halami nr 1 a nr 2 <u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane są selektywnie, z oznaczeniem właściwego kodu odpadu, w pojemnikach, kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<u>Miejsce magazynowania:</u> miejsce nr I – Plac magazynowy nr 5 (plac ZACHODNI) miejsce nr II – Plac magazynowy pod zadaszeniem przy budynku nr 2 <u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane są selektywnie, z oznaczeniem właściwego kodu odpadu, w kontenerach, w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

8.3.1.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Prowadzący instalację, będący jednocześnie wytwórcą odpadów, dołoży wszelkich starań, aby ilości odpadów, na których wytwarzanie ma wpływ, były jak najmniejsze. Osiągnięcie tego celu możliwe będzie głównie poprzez:

- a) dbałość o stan techniczny użytkowanych maszyn i urządzeń, poddawanie ich okresowym kontrolom i konserwacji,
- b) selektywne magazynowanie odpadów,
- c) wprowadzenie nadzoru nad gospodarką odpadami, w tym na etapie funkcjonowania instalacji,
- d) ewidencjonowanie ilości wytwarzanych odpadów.

8.3.1.5. Sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami:

- a) Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, zwłaszcza gruntowo-wodnego oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia i zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia dotyczącego szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów. Miejsca magazynowania odpadów należy odpowiednio oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich.
- b) W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami. Odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom, które posiadają uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami.
- c) W postępowaniu z olejami odpadowymi należy uwzględnić warunki określone w przepisach szczegółowych w tym zakresie.
- d) Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych (w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych).

8.3.2. Przetwarzanie odpadów

8.3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetwarzania w okresie roku w instalacjach do magazynowania odpadów niebezpiecznych (i innych niż niebezpieczne) i w instalacjach do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych (i innych niż niebezpieczne) z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Procesy przetwarzania (odzysku)
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	4 000	R13, R3
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	300	R13, R3
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	300	
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	300	
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000	
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	300	
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	300	R13, R3
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	450	
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	300	

8.3.2.2. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania w instalacjach do magazynowania odpadów niebezpiecznych (i innych niż niebezpieczne) i w instalacjach do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych (i innych niż niebezpieczne) z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej.

W wyniku przetwarzania w procesie R13 w instalacjach do magazynowania odpadów nie powstają odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R3 w okresie roku w instalacjach do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych (i innych niż niebezpieczne) z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej wyszczególniono w pkt I.8.3.1.2. niniejszej decyzji.

8.3.2.3. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Odpady przetwarzane są na terenie zakładu przy ul. Taszarowo 19, 62-100 Wągrowiec, na działkach o numerach ewidencyjnych: 3886/9 i 3886/10, których właścicielem jest Prowadzący instalację.

8.3.2.4. Metoda przetwarzania odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Metoda przetwarzania odpadów

R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

Opis procesu technologicznego

Szczegółowy opis procesu przetwarzania (R13) w instalacjach do magazynowania odpadów niebezpiecznych (i innych niż niebezpieczne) określono w pkt I.3.1. niniejszej decyzji.

Szczegółowy opis procesu przetwarzania (R3) w instalacjach do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych (i innych niż niebezpieczne) z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej określono w pkt I.3.2. niniejszej decyzji.

8.3.2.5. Magazynowanie odpadów przewidywanych do przetwarzania

8.3.2.5.1. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<u>Miejsce magazynowania:</u> miejsce nr I – Plac magazynowy nr 5 (plac ZACHODNI) miejsce nr II – Plac magazynowy pod zadaszeniem przy budynku nr 2 <u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane są selektywnie, z oznaczeniem właściwego kodu odpadu, w pojemnikach, kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	<u>Miejsce magazynowania:</u> miejsce nr I – Plac magazynowy nr 5 (plac ZACHODNI) miejsce nr II – Plac magazynowy pod zadaszeniem przy budynku nr 2 <u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane są selektywnie, z oznaczeniem właściwego kodu odpadu, w pojemnikach, kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu.
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	

8.3.2.5.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	13	4 000
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	1,1	300
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1,3	300
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1,3	300
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	11,8	10 000
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	2	300
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1,3	300
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	6	450
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1,3	300
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			39 Mg	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			16 250 Mg	

8.3.2.5.3. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi razem: **39 Mg**, w tym:

- a) miejsce nr I – Plac magazynowy nr 5 (plac ZACHODNI): **35,35 Mg**,
- b) miejsce nr II – Plac magazynowy pod zadaszeniem przy budynku nr 2: **3,65 Mg**.

8.3.2.5.4. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi razem: **525 Mg**, w tym:

- a) miejsce nr I – Plac magazynowy nr 5 (plac ZACHODNI): **420 Mg**,
- b) miejsce nr II – Plac magazynowy pod zadaszeniem przy budynku nr 2: **105 Mg**.

8.3.2.5.5. Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia i zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia dotyczącego szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

8.3.3. Zbieranie odpadów

8.3.3.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
Odpady niebezpieczne		
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne

8.3.3.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Odpady zbierane są na terenie zakładu przy ul. Taszarowo 19, 62-100 Wągrowiec, na działkach o numerach ewidencyjnych: 3886/9 i 3886/10, których właścicielem jest Prowadzący instalację (zbieranie odpadów).

8.3.3.3. Magazynowanie odpadów przewidywanych do zbierania

8.3.3.3.1. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p><u>Miejsce magazynowania:</u> miejsce nr I – Plac magazynowy nr 5 (plac ZACHODNI) miejsce nr II – Plac magazynowy pod zadaszeniem przy budynku nr 2</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane są selektywnie, z oznaczeniem właściwego kodu odpadu, w pojemnikach, kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu.</p>
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	<p><u>Miejsce magazynowania:</u> miejsce nr I – Plac magazynowy nr 5 (plac ZACHODNI) miejsce nr II – Plac magazynowy pod zadaszeniem przy budynku nr 2</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane są selektywnie, z oznaczeniem właściwego kodu odpadu, w pojemnikach, kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu.</p>
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	

8.3.3.3.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	13	4 000
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	1,1	300
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1,3	300
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1,3	300
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	11,8	10 000
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	2	300
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1,3	300
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	6	450
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1,2	300
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			39 Mg	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			16 250 Mg	
W ramach zbierania odpadów maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane, nie może przekroczyć połowy maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku				

8.3.3.3.3. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi razem: **39 Mg**, w tym:

- a) miejsce nr I – Plac magazynowy nr 5 (plac ZACHODNI): **35,35 Mg**,
- b) miejsce nr II – Plac magazynowy pod zadaszeniem przy budynku nr 2: **3,65 Mg**.

8.3.3.3.4. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi razem: **525 Mg**, w tym:

- a) miejsce nr I – Plac magazynowy nr 5 (plac ZACHODNI): **420 Mg**,
- b) miejsce nr II – Plac magazynowy pod zadaszeniem przy budynku nr 2: **105 Mg**.

8.3.3.3.5. Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia i zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia dotyczącego szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

8.3.3.4. Metoda zbierania odpadów

Metoda zbierania odpadów została opisana w pkt I.3.1 niniejszej decyzji

8.3.4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zgodnie z „Operatem przeciwpożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów”, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonym do wniosku o wydanie decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego, w szczególności:

- a) W wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów palnych maksymalnie w danym momencie (jednorazowo) mogą znajdować się wyłącznie rodzaje i ilości odpadów ujęte w „Operacie przeciwpożarowym (...)”. Ww. warunki zostały przedstawione w niniejszej decyzji w zakresie odpadów przewidzianych do zbierania i przetwarzania.
- b) Odpady palne należy rozmieszczać równomiernie na całej powierzchni przeznaczonej do magazynowania, z zachowaniem drożności dróg ewakuacyjnych.
- c) Odpady muszą być magazynowane w wyznaczonych miejscach, w taki sposób aby nie utrudniały działań ratowniczo-gaśniczych (nie utrudniały dostępu do innych budynków/obiektów lub do gaśnic, nie zastawiały drogę ewakuacyjną lub dojazd dla pojazdów straży pożarnej), były stabilnie usytuowane, nie opierające się o siebie oraz inne obiekty/budynki oraz nie zagrażały przewróceniem się.
- d) Granica strefy pożarowej (plac składowy magazynowy nr 5) z odpadami usytuowana poza budynkiem powinna być trwale oznakowana na powierzchni terenu.
- e) Granica strefy pożarowej (zadaszenie / wiata na odpady w strefie nr 2) z odpadami usytuowana poza budynkiem powinna być trwale oznakowana na powierzchni terenu.
- f) Miejsca magazynowania odpadów należy oznakować tablicami z napisem: „MIEJSCE MAGAZYNOWANIA ODPADÓW”.
- g) Należy utrzymywać w pełnej sprawności technicznej urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice oraz dokonywać okresowych przeglądów technicznych.
- h) W celu zapewnienia odpowiedniego zabezpieczenia pożarowego należy wyposażać miejsca magazynowania odpadów palnych w podręczny sprzęt gaśniczy (w tym w ponadnormatywną ilość sprzętu) zgodnie z częścią opisową „Operatu przeciwpożarowego (...)”.
- i) Należy zapewnić swobodny przejazd przez cały zakład o każdej porze roku pojazdom straży pożarnej.
- j) Instalacje użytkowe zakładu, należy poddawać okresowym obowiązkowym przeglądom technicznym i wykonywać zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie Polskimi Normami aby nie stanowiły przyczyny powstania i rozprzestrzeniania pożaru.
- k) Wszystkie maszyny i urządzenia należy użytkować zgodnie z przeznaczeniem, które są zawarte w instrukcji użytkowania i/lub dokumentacji techniczno-ruchowej, nie dopuszczając do powstania pożaru lub wybuchu.
- l) W przypadku powstania pożaru należy postępować zgodnie z rozdziałem nr 6 „Operatu przeciwpożarowego (...)” pn. Sposób postępowania w przypadku pożaru (lub innego zdarzenia) odpadów.
- m) Należy zapewniać stały ciągły dostęp do hydrantów zewnętrznych zlokalizowanych na terenie zakładu. Obserwować czy hydranty nie ulegają uszkodzeniu i pilnować aby hydranty były poddawane corocznym obowiązkowym przeglądom technicznym.
- n) Zaleca się wykonanie (pomimo braku bezpośredniej zależności pomiędzy magazynowaniem odpadów, a występowaniem stref zagrożenia wybuchem) następujących czynności w celu zwiększenia bezpieczeństwa pożarowego (w tym przypadku również wybuchowego) na terenie zakładu:
 - wyposażać miejsce magazynowania butli propan-butan w gaśnicę do gaszenia pożarów min. grupy „C” oraz w koc gaśniczy,
 - oznakować strefy zagrożenia wybuchem odpowiednimi znakami,
 - oznakować strefy zagrożenia wybuchem znakami zakaz używania ognia otwartego,
 - uwzględnić w szkoleniach okresowych tematy związane z zagrożeniem wybuchem minimalizujących ryzyko potencjalnego wybuchu.
- o) Należy dokonać aktualizacji Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego związanej z zakresem modernizacji.
- p) Należy wykonać pozostałe zalecenia zawarte w „Operacie przeciwpożarowym (...)”.

- q) Ponadto na potrzeby magazynowania odpadów zapewnić należy:
- oznakować miejsca lokalizacji podręcznego sprzętu gaśniczego,
 - oznakować miejsca magazynowania odpadów stosownymi kodami i tablicami informacyjnymi,
 - wyposażyć miejsca magazynowania odpadów palnych w instrukcje ogólne ppoż. z wykazem numerów telefonów alarmowych,
 - przeprowadzać praktyczne szkolenia dla pracowników zakładu (minimum raz w roku), z zakresu obsługi podręcznego sprzętu gaśniczego (gaśnic oraz hydrantów wewnętrznych),
 - w miejscach magazynowania odpadów, budynkach i na terenie zakładu przestrzegać bezwzględnie zakazu używania ognia otwartego i palenia tytoniu (z wyjątkiem wyznaczonych miejsc),
 - w przypadku potrzeby przeprowadzenia prac niebezpiecznych pożarowo, mogących spowodować bezpośrednio niebezpieczeństwo powstania pożaru lub wybuchu, przed przystąpieniem do tych prac użytkownik obiektu wykonuje:
 - ocenia zagrożenie pożarowe w miejscu, w którym prace będą wykonywane,
 - ustala rodzaj przedsięwzięć mających na celu niedopuszczenie do powstania i rozprzestrzeniania się pożaru lub wybuchu,
 - wskazuje osoby odpowiedzialne za odpowiednie przygotowanie miejsca pracy, za przebieg oraz zabezpieczenie miejsca po zakończeniu pracy,
 - zapewnia wykonywanie prac wyłącznie przez osoby do tego upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje,
 - zaznacza osoby wykonujące prace z zagrożeniami pożarowymi występującymi w rejonie wykonywania prac oraz z przedsięwzięciami mającymi na celu niedopuszczenie do powstania pożaru lub wybuchu.
 - przy wykonywaniu prac niebezpiecznych pożarowo należy:
 - zabezpieczyć przed zapaleniem materiały palne występujące w miejscu wykonywania prac oraz w rejonach przyległych, w tym również elementy konstrukcji budynku i znajdujące się w nim instalacje techniczne,
 - prowadzić prace niebezpieczne pod względem pożarowym w pomieszczeniach lub przy urządzeniach zagrożonych wybuchem lub w pomieszczeniach, w których wcześniej wykonywano inne prace związane z użyciem łatwo palnych cieczy lub palnych gazów, jedynie wtedy, gdy stężenie par cieczy lub gazów w mieszaninie z powietrzem w miejscu wykonywania prac nie przekracza 10 % ich dolnej granicy wybuchowości,
 - mieć w miejscu wykonywania prac sprzęt umożliwiający likwidację wszelkich źródeł pożaru,
 - po zakończeniu prac poddać kontroli miejsce, w którym prace były wykonywane, oraz rejon przyległy,
 - używać do wykonywania prac wyłącznie sprzętu sprawnego technicznie i zabezpieczonego przed możliwością wywołania pożaru.

8.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

8.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- $L_{Aeq,D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 50 dB,

- $L_{Aeq,N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 40 dB.

8.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

L.p.	Źródło hałasu	Czas pracy pojedynczego źródła [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	wentylatory dachowe – 3 szt.	16	8
2.	chłodnie wentylatorowe – 2 szt.	16	8

9. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

9.1. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

9.2.1. Należy prowadzić pomiary stężeń następujących substancji: kadm, rtęć, arsen, cynk, ołów, chrom ogólny z częstotliwością raz na miesiąc (BAT 6, BAT 7).

9.2.2. Należy prowadzić monitoring zużycia wody na podstawie odczytów licznika wody co najmniej raz w roku, ilość wytwarzanych ścieków przemysłowych określana jest na podstawie ilości zużytej wody (BAT 11).

9.2. Monitoring zużycia energii

Należy prowadzić nadzór nad procesami technologicznymi, monitorować zużycie energii elektrycznej, za pomocą odczytów z licznika, z częstotliwością co najmniej raz w roku (BAT 11).

10. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu procesów technologicznych, w tym pomiarów i ewidencjonowania wielkości emisji wykazanych w pkt I.9. niniejszej decyzji, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli.

11. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

12. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Przedmiotowy zakład wraz z instalacjami objętymi niniejszym pozwoleniem nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138).

W przypadku instalacji na terenie zakładu najpoważniejsze skutki dla środowiska może powodować wystąpienie pożaru. Zapobieganie wystąpieniu pożaru wiąże się z okresowym kontrolowaniem stanu technicznego instalacji i urządzeń. Kontrole przeprowadzane są przez odpowiednio przeszkolonych pracowników. Po wykryciu ewentualnych usterek i awarii będą one usuwane.

Za prowadzenie działań zapobiegawczych w zakresie wystąpienia poważnej awarii odpowiedzialny jest prowadzący instalację – w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska.

W sytuacjach pożaru prowadzący instalację – w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska, jest odpowiedzialny za powiadomienie odpowiednio jednostki Państwowej Straży Pożarnej oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

13. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

W przypadku przedmiotowej instalacji nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko na terytorium innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej. Odpady są przetwarzane w całości na terenie kraju.

14. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Instalacje nie będą funkcjonować w warunkach innych niż określone w niniejszym pozwoleniu.

15. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Na terenie zakładu prowadzony jest monitoring ilości zużywanej energii elektrycznej za pomocą odczytów z licznika. Wdrożone rozwiązania organizacyjne, techniczne i budowlane zmierzają do zmniejszania zużycia nakładów energii.

II. Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony

III. Zastrzec, że wobec ustanowienia zabezpieczenia roszczeń Prowadzący instalację jest zobligowany do:

- 1. ustanawiania** kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie polis ubezpieczeniowych, przed upływem terminu ważności polisy obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego;
- 2. przedkładania** Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów polis ubezpieczeniowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy ubezpieczenia (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu ubezpieczenia (polisy).

Formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń określił Marszałek Województwa Wielkopolskiego, postanowieniem znak: DSR-II-2.7222.12.2019 z dnia 3 grudnia 2020 r.

UZASADNIENIE

W dniu 1.07.2019 r., do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek przedsiębiorstwa CID-ROL sp. z o. o., s. k., z siedzibą przy ul. Taszarowo 19, 62-100 Wągrowiec, reprezentowanego przez pełnomocnika – Adama Dymka, o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwarzania i zbierania odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne z tworzyw sztucznych, zlokalizowanych na terenie zakładu przy ul. Taszarowo 19, 62-100 Wągrowiec, na działkach o numerach ewidencyjnych: 3886/9 i 3886/10.

Przedmiotowy wniosek dotyczy instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego – instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych (i innych niż niebezpieczne) oraz instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych (i innych niż niebezpieczne) z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowych instalacji wynika z faktu zaliczenia ich do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 5 pkt 1 lit. b (instalacje do odzysku i unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych) oraz w ust. 5 pkt 5 (instalacje do magazynowania odpadów niebezpiecznych) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Przy czym parametry tego samego rodzaju, charakteryzujące skalę działalności prowadzonej w instalacji, odnoszące się do instalacji tego samego rodzaju położonych na terenie jednego zakładu, wymienione w ust. 1–3, 5 pkt 1, pkt 3 lit. a i b oraz ust. 6 ww. rozporządzenia sumuje się. Instalacjami tego samego rodzaju są instalacje do odzysku odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyko-chemicznej.

Do dnia wydania niniejszej decyzji Wnioskodawca prowadził działalność w oparciu o decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7244.1.2014 z dnia 24.04.2014 r., udzielającą Tomaszowi Futro, prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą: Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „CID-ROL”, z siedzibą: ul. Kołłątaja 92, 61-421 Poznań, zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie zakładu zlokalizowanego przy ul. Taszarowo 9a, 62-100 Wągrowiec (na działkach o numerach ewidencyjnych: 3886/9 i 3886/10). Wobec faktu, iż w obrocie prawnym nie powinny funkcjonować dwa rozstrzygnięcia w tym samym przedmiocie Spółka wystąpiła do tutejszego Organu o uchylenie ww. decyzji z dniem wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwarzania i zbierania odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne z tworzyw sztucznych (postępowanie znak: DSR-II-2.7244.173.2020).

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 247 ze zm.) w zw. z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Wnioskodawca przedłożył łącznie z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego i uzupełnieniami dowód uiszczenia stosownej opłaty rejestracyjnej i skarbowej oraz kopię decyzji Burmistrza Miasta Wągrowca znak: TI.6220.3.2016/2017 z dnia 30.01.2017 r. o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na realizacji instalacji do przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych.

Podstawą wydania pozwolenia zintegrowanego jest opracowanie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wraz z uzupełnieniami.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska oraz Ministrowi Klimatu i Środowiska zapisy ww. wniosku i uzupełnień w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego pięciokrotnie wzywano Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku. Wniosek został uzupełniony pismami z dnia: 20.09.2019 r., 8.11.2019 r., 27.12.2019 r., 12.02.2020 r., 15.07.2020 r., 7.10.2020 r., 22.12.2020 r., 2.02.2021 r., 12.05.2021 r. i 5.07.2021 r. (daty wpływu do tutejszego Organu).

W dniu 3.02.2020 r. na terenie przedmiotowych instalacji, pracownicy Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu, przeprowadzili oględziny. W toku oględzin nie stwierdzono rozbieżności pomiędzy opisem instalacji zawartym we wniosku a stanem faktycznym.

Po usunięciu przez Wnioskodawcę braków formalnych, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-2.7222.12.2019 z dnia 12.03.2020 r., zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu. Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku.

Mając na uwadze art. 183c ust. 1 i ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSR-II-2.7222.12.2019 z dnia 12.03.2020 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Wągrowcu, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji do przetwarzania i zbierania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Wągrowcu znak: PRZ 5560.3.1.2019 z dnia 18.12.2019 r.

Po przeprowadzeniu kontroli instalacji, postanowieniem znak: PRZ 5585.2.6.2020 z dnia 2.04.2020 r. tamtejszy Organ pozytywnie zaopiniował spełnienie ww. wymagań.

Zgodnie z art. 48a ust. 1-4 ustawy o odpadach – posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach;
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ww. ustawy;

– w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 2187) w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

Uwzględniając ww. regulacje, Wnioskodawca zadeklarował formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń w postaci polisy ubezpieczeniowej obejmującej kwotę: 58 500 zł (słownie: pięćdziesiąt osiem tysięcy pięćset złotych). Tutejszy Organ uznał, że powyższe spełnia ustawowe wymagania i pozwole na pokrycie kosztów wykonania zastępczego, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

Stosownie do art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach Marszałek Województwa Wielkopolskiego, postanowieniem znak: DSR-II-2.7222.12.2019 z dnia 3.12.2020 r., określił ww. formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w związku ze zbieraniem i przetwarzaniem odpadów. Zgodnie z art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach, Wnioskodawca, w dniach: 16.12.2020 r. i 27.04.2021 r. przedstawił tutejszemu Organowi oryginały polis ubezpieczeniowych wystawionych przez Colonnade Insurance S.A.

Obowiązująca w dniu wydania niniejszej decyzji polisa spełnia wymagania określone w przepisach ustawy o odpadach, w szczególności w zakresie oświadczenia Ubezpieczyciela dotyczącego uregulowania zobowiązań na rzecz właściwego organu egzekucyjnego. Przedłożona polisa łącznie obejmuje kwotę 80 000 zł (słownie: osiemdziesiąt tysięcy złotych).

Posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tych zezwoleń, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń (art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach). Natomiast właściwy organ przechowuje złożone przez posiadacza odpadów dokumenty potwierdzające wniesienie zabezpieczenia roszczeń przez cały okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 12 ww. ustawy).

Zgodnie z art. 48a ust. 15 ustawy o odpadach – w razie stwierdzenia, że posiadacz odpadów, wbrew obowiązkowi, nie utrzymuje ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, właściwy organ cofa zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów, a w przypadku zakończenia obowiązywania zezwolenia, niezwłocznie wszczyna egzekucję wykonania obowiązku, o którym mowa w art. 47 ust. 5 tejże ustawy. Przywołane regulacje stosuje się do pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie lub przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 23 ustawy o odpadach).

Na gruncie rozpatrywanej sprawy wymaga podkreślenia, że polisa ubezpieczeniowa obejmuje okres od dnia 2.04.2021 r. do 1.04.2022 r. Z tego względu tutejszy Organ uznał za wskazane zastrzec w sentencji niniejszej decyzji (pkt III), że Prowadzący instalację jest zobligowany do:

1. ustanawiania kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie polis ubezpieczeniowych, przed upływem terminu ważności polisy obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów;

2. przedkładania Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów polis ubezpieczeniowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy ubezpieczenia (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu ubezpieczenia (polisy).

Powyższe ma na celu zapewnienie ciągłości zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego decyzji i obowiązku, o których mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

W przypadku nieutrzymywania przez Prowadzącego instalację zabezpieczenia roszczeń, w drodze kolejnych polis ubezpieczeniowych albo aneksowania już ustanowionych polis, tutejszy Organ będzie zobligowany do cofnięcia udzielonego pozwolenia zintegrowanego, stosownie do art. 48a ust. 15 w zw. z ust. 23 ustawy o odpadach.

Natomiast obowiązek przedkładania oryginałów poszczególnych polis ubezpieczeniowych stanowi odzwierciedlenie postanowień art. 48a ust. 12 ustawy o odpadach, w którym mowa jest o przechowywaniu, przez właściwy organ, złożonych przez posiadacza dokumentów potwierdzających wniesienie zabezpieczenia roszczeń. Jednocześnie należy zauważyć, że w myśl art. 48a ust. 8 ustawy o odpadach – w przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, Prowadzący instalację jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, wypełniając obowiązek wynikający z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego, tutejszy Organ zawiadomił Stronę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w toku postępowania administracyjnego. We wskazanym terminie Strona nie wniosła uwag oraz wniosków do przedmiotowego postępowania.

Eksploatacja ww. przedsięwzięć nie powoduje emisji substancji do powietrza. Tworzywa sztuczne przeznaczone do przetworzenia stanowią odpad HDPE, którego podstawowymi właściwościami są wytrzymałość mechaniczna i plastyczność. Ww. odpad poddawany kruszeniu do frakcji większych niż 3 cm nie jest źródłem powstawania emisji pyłów. Mielenie pokruszonego tworzywa odbywa się na mokro dzięki czemu nie występuje emisja substancji pyłowych do powietrza.

Zmielony materiał kierowany jest do myjki frakcyjnej a następnie w wannie flotacyjnej następuje oddzielenie tworzywa przeznaczonego do przetworzenia przy wykorzystaniu zjawiska flotacji.

Z wanny materiał wyflotowany, podajnikiem ślimakowym podawany jest do suszarki mechanicznej zasilanej energią elektryczną. Urządzenie to nie jest wyposażone w odprowadzanie powietrza suszącego.

Z suszarki przemiał kierowany jest do silosów magazynowych. W celu magazynowania wykorzystywane są 3 silosy w tym 1 silos z funkcją homogenizacji, zapewniającą wymieszanie gromadzonego materiału w celu uzyskania jednorodnej mieszanki. Załadunek silosów magazynowych odbywa się pneumatycznie. Z uwagi na wielkość ładowanego materiału (powyżej 8 mm) oraz jego wcześniejsze pozbawienie zanieczyszczeń w czasie załadunku silosów i homogenizacji przemiału nie występuje emisja substancji do powietrza.

Z silosów tworzywo podawane jest do ekstruderów. Proces granulacji prowadzony jest na mokro. Tworzywo cięte jest pod lustrem wody stąd proces ten nie jest źródłem powstawania emisji pyłów. W celu magazynowania gotowego regranulatu użytkowane są 2 silosy ładowane pneumatycznie. Przetwarzanie regranulatu odbywa się w maszynie rozdmuchowej oraz wtryskarce. Powietrze uwalniane w trakcie przetwarzania uwalniane jest do wnętrza hali produkcyjnej, skąd odprowadzane jest na zewnątrz za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej.

Woda na potrzeby instalacji pobierana jest z sieci wodociągowej innego podmiotu na podstawie stosownej umowy. Ścieki przemysłowe pochodzące z linii przetwarzania opakowań odprowadzane są do kanalizacji innego podmiotu na podstawie stosownej umowy. Prowadzący instalację posiada pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu ścieków przemysłowych.

Wnioskodawca przedstawił informacje, z których wynika, że proces prowadzony w instalacji nie będzie powodował przekroczenia granicznych wielkości emisji (BAT-AELs) dla zanieczyszczeń odprowadzanych w ściekach przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu określonych w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów oraz wykazał zastosowanie na terenie instalacji technik pozwalających na spełnienie wymagań wymienionego dokumentu w zakresie postępowania ze ściekami przemysłowymi powstającymi w wyniku prowadzonej działalności. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie postępowania ze ściekami przemysłowymi określone w przepisach prawa.

Uwzględniając wymagania Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w niniejszej decyzji określono zastosowanie rozwiązań organizacyjnych, technicznych i technologicznych gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości w odniesieniu do gospodarki wodno-ściekowej.

Ponadto, określono wymagania dotyczące monitorowania ilości wykorzystywanej wody (BAT 11) oraz następujących wskaźników w odprowadzanych ściekach przemysłowych pochodzących z instalacji: kadm (Cd), rtęć (Hg), arsen (As), cynk (Zn), ołów (Pb), chrom (Cr), (BAT 6, BAT 7). Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Zgodnie z art. 180 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska eksploatacja instalacji (przez co rozumie się użytkowanie instalacji oraz utrzymywanie jej w sprawności) powodująca wytwarzanie odpadów wymaga uzyskania pozwolenia. Mając powyższe na uwadze w niniejszej decyzji uwzględnia się odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji. Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami, a także prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

Wniosek wraz z uzupełnieniami spełnia wymagania art. 184 ust. 2a oraz ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska. W myśl art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w sentencji niniejszej decyzji wyszczególniono numery NIP i REGON posiadacza odpadów, rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, miejsce i sposób magazynowania oraz opis dalszego zagospodarowania, a także wskazano sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Ponadto, w niniejszej decyzji wyszczególniono i opisano prowadzone procesy przetwarzania odpadów wraz z określeniem mocy przerobowych instalacji, wskazano rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania oraz miejsce i sposób magazynowania przetwarzanych odpadów.

Prowadzone procesy przetwarzania odpadów to kolejno:

- odzysk odpadów w procesie R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.
- odzysk odpadów w procesie R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

Zgodnie z podaniem Wnioskodawcy, w niniejszej decyzji ujęto – oprócz wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów – także wymagania przewidziane dla zbierania odpadów. Warunki prowadzenia zbierania odpadów określono w punkcie I.8.3.3. niniejszej decyzji. Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, w niniejszej decyzji określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia i zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Magazynowanie odpadów winno odbywać się w miejscach wyznaczonych oraz odpowiednio oznakowanych, zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742). Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach.

W niniejszej decyzji uwzględniono źródła hałasu oraz czas ich pracy w ciągu doby wchodzące w skład instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z wnioskiem. Ustalając dopuszczalny poziom hałasu emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono następujące uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji. Najbliższymi terenami podlegającymi ochronie akustycznej są tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej w kierunku zachodnim. Mając powyższe na uwadze dopuszczalny poziom hałasu dla ww. terenów określono zgodnie z pkt 2 lit. a tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. Wymagania dotyczące częstotliwości wykonywania okresowych pomiarów hałasu oraz lokalizacji punktów pomiarowych wynikają z przepisów prawa, tj. rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 2286), w związku z powyższym nie określa się przedmiotowego obowiązku w pozwoleniu zintegrowanym.

Zgodnie z art. 208 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji nie obejmuje produkowania lub uwalniania substancji powodujących ryzyko oraz, że mimo wykorzystywania substancji powodujących ryzyko, nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych tymi substancjami. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez instalacje wymagań ochrony środowiska, wynikających z najlepszej dostępnej techniki. Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przetwarzania odpadów, wskazanych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE. L z 2018 r. Nr 208 str. 38) określono w szczególności w pkt. I.5. pozwolenia zintegrowanego (Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości).

Przedmiotowe instalacje, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), nie są zaliczane do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii – na podstawie danych, które podał Wnioskodawca we wniosku o wydanie niniejszego pozwolenia.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego udzielonego niniejszą decyzją.

Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego, decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1546 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A. Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

*Marzena Andrzejewska-Wierzbicka
Dyrektor Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu*

Otrzymują:

1. CID-ROL sp. z o. o., s. k.
ul. Taszarowo 19, 62-100 Wągrowiec
2. Adam Dymek – pełnomocnik
3. Minister Klimatu i Środowiska (na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
5. Burmistrz Miasta Wągrowca (kopia decyzji)
ul. Kościuszki 15a, 62-100 Wągrowiec
6. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku
7. Aa x 2