



MARSZAŁEK

WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO

DSK-III.7222.17.2021 Poznań, dnia 25 kwietnia 2022 r.

za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 6 pkt 6 i pkt 7, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.), art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 735 ze zm.),
po rozpatrzeniu wniosku MAHLE Polska sp. z o.o., ul. Mahle 6, 63-700 Krotoszyn

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ka-2.6600-1/05 z dnia 30.06.2005 r., udzielającą MAHLE Polska sp. z o. o., ul. Raszkowska 78 w Krotoszynie, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji: odlewni aluminium oraz odlewni żeliwa, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-71/10 z dnia 3.12.2010 r., sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-203/10 z dnia 15.12.2010 r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.II-1.7222.256.2014 z dnia 18.12.2014 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.101.2014 z dnia 30.01.2015 r., w następującym zakresie:

1. Pkt III.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

III.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r.

poz. 1973 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w

sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

III.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

a. Źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza, są procesy związane z eksploatacją instalacji: odlewni aluminium oraz odlewni żeliwa i powodujące emisję: chloru, fluoru, węglowodorów aromatycznych, węglowodorów alifatycznych, dwutlenku siarki, tlenków azotu, tlenku węgla, pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5 oraz metali zawartych w pyłe zawieszonym PM10, w szczególności: miedzi, niklu, manganu, cynku i żelaza.

b. Z instalacji odlewni aluminium, gazy i pyły wprowadzane są do powietrza poprzez następujące emitory: E-8 i E-9 (2 piece do topienia aluminium); E-10 (piec do wyżarzania i obrabiarki); E-12.1 (piec do topienia złomu); E-19 (rafinacja płynnego metalu); E-22 (myjka kokili); E-22.1 (piec Roboform 350); E-69 i E-69-1 (2 piece do wygrzewania rdzeni solnych P1, P2, P3 i P4) oraz tokarki (E-69.2).

c. Z instalacji odlewni żeliwa, gazy i pyły wprowadzane są do powietrza poprzez następujące emitory: E-26, E-27, E-28, E-74 (20 szt. pieców topialniczych oraz procesy związane z obróbką odlewów); E-30.1, E-30.3, E-30.4, E-31, E-33, E-35, E-36, E-36.1, E-37, E-38 (10 szt. agregatów karuzelowych K-4 do K-8 i K-11 do K-15); E-30.5, E-39 (6 szt. wirówek odlewniczych); E-36.2, E-40, E-40.1, E-40.2, E-40.A, E-40.1A (4 szt. maszyny odlewnicze); E-40.3, E-68 (3 szt. oczyszczarek) oraz E-39.1, E-39.2 (odciągi znad stołu warsztatowego i przygotowania pokryć).

III.1.2. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość [m]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów [m/s]		
INSTALACJA I – ODLEWNIA ALUMINIUM									
1.	Piec do topienia aluminium	E-8	ionowy twarty	20,0	0,70	463	2,5	8 760	brak

2.	Piec do topienia aluminium	E-9	ionowy twarty	20,0	0,70	473	2,8	8 760	brak
3.	Piec do wyżarzania + obrabiarki	E-10	ionowy adaszony	15,0	0,50	420	0,0	8 760	brak
4.	Piec do topienia złomu	E-12.1	ionowy twarty	20,0	0,70	463	2,8	5 000	brak
5.	Rafinacja płynnego metalu	E-19	ionowy twarty	20,0	0,40	321	10,5	8 760	brak
6.	Myjka kokili	E-22	ionowy twarty	12,0	0,30	308	2,0	8 760	brak
7.	Piec Roboform 350	E-22.1	ionowy twarty	12,0	0,30	353	2,0	8 760	brak
8.	Piec do wygrzewania rdzeni solnych P1 i P2	E-69	ionowy twarty	6,5	0,25	293	1,1	8 760	brak
9.	Piec do wygrzewania rdzeni solnych P3 i P4	E-69.1	ionowy twarty	6,5	0,25	293	1,1	8 760	brak
10.	Tokarki	E-69.2	ionowy twarty	14,0	0,40	308	2,0	8 760	filtr o skuteczności 95%
INSTALACJA II – ODLEWNIA ŻELIWA									
11.	Piece topialnicze (10szt.) + krata wstrząsowa	E-26	ionowy twarty	10,0	2,50	298	8,5	8 760	filtr o skuteczności 99,8%

	+ obróbka żeliwa metodą drurową								
12.	Piece topialnicze (5 szt.) + oczyszczarki odlewów OK- 2	E-27	ionowy twarty	30,0	1,80	288	3,2	8 76 0	filtr o skuteczności 99,8%
13.	Piece topialnicze JUNKER (3 szt.)	E-28	ionowy twarty	14,9	0,90	303	19,2	8 76 0	filtr o skuteczności 99,8%
14.	Agregat karuzelowy K-7	E-30.1	ionowy twarty	12,0	0,40	319	5,5	8 76 0	filtr o skuteczności 99,8%%
15.	Agregat karuzelowy K-6	E-30.3	ionowy twarty	12,0	0,40	318	5,5	8 76 0	filtr o skuteczności 99,8%
16.	Agregat karuzelowy K-5	E-30.4	ionowy twarty	12,0	0,40	318	5,5	8 76 0	filtr o skuteczności 99,8%
17.	Wirówki odlewnicze WW-1 i WW- 2	E-30.5	ionowy twarty	15,0	0,50	318	12,6	8 76 0	filtr o skuteczności 99,8%
18.	Agregat karuzelowy K-13	E-31	ionowy twarty	12,0	0,40	316	8,5	8 76 0	filtr o skuteczności 99,8%

19.	Agregat karuzelowy K-14	E-33	ionowy twarty	12,0	0,48	318	5,1	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
20.	Agregat karuzelowy K-15	E-35	ionowy twarty	12,0	0,40	315	8,6	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
21.	Agregat karuzelowy K-11	E-36	ionowy twarty	12,0	0,40	313	7,3	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
22.	Agregat karuzelowy K-12	E-36.1	ionowy twarty	12,0	0,50	313	5,5	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
23.	Maszyna odlewnicza D-1	E-36.2	ionowy twarty	12,0	0,40	313	5,5	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
24.	Agregat karuzelowy K-4	E-37	ionowy twarty	16,0	0,40	317	7,8	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
25.	Agregat karuzelowy K-8	E-38	ionowy twarty	12,0	0,35	313	1,8	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
26.	Wirówki małe (4 szt.)	E-39	ionowy twarty	12,0	0,40	293	6,0	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
27.	Odciąg z nadstołu warsztatowego	E-39.1	ionowy adaszony	12,0	0,35	313	1,8	8 760	brak

28.	Przygotowanie pokryć	E-39.2	ionowy adaszonny	12,0	0,40	293	5,5	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
29.	Maszyna odlewnicza ND-1	E-40	ionowy twarty	12,0	0,40	293	6,3	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
30.	Maszyna odlewnicza ND-1 – wylot gorącego powietrza	E-40.A	ionowy twarty	12,0	0,40	330	6,0	8 760	brak
31.	Maszyna odlewnicza ND-2	E-40.1	ionowy twarty	12,0	0,40	293	6,3	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
32.	Maszyna odlewnicza ND-2 – wylot gorącego powietrza	E-40.1A	ionowy twarty	12,0	0,40	330	6,0	8 760	brak
33.	Maszyna odlewnicza AM-1	E-40.2	ionowy twarty	12,0	0,40	293	5,5	8 760	filtr o skuteczności 99,8%
34.	Oczyszczarka OP-1 i OP-2	E-40.3	ionowy twarty	12,0	0,40	293	5,5	6 570	filtr o skuteczności 99,8%
35.	Oczyszczarka OK-1	E-68	ionowy twarty	15,0	0,25	293	11,3	6 570	filtr o skuteczności 99,8%
36.	Piece topialnicze	E-74	ionowy twarty	12,0	1,44	306	15,4	8 760	filtr o skuteczn

JUNKER (2 szt.)									ości 99,8%
-----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	---------------

III.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
INSTALACJA I – ODLEWNIA ALUMINIUM				
1.	Piec do topienia aluminium	E-8	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0692 0,0657
			Chlor	0,0104
			Tlenki azotu ²⁾	0,0841
2.	Piec do topienia aluminium	E-9	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0775 0,0736
			Chlor	0,0116
			Tlenki azotu ²⁾	0,0841
3.	Piec do wyżarzania + obrabiarki	E-10	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0283 0,0269
			Chlor	0,0042
			Dwutlenek siarki	0,0212
			Tlenki azotu ²⁾	0,0708
			Tlenek węgla	0,0071

4.	Piec do topienia złomu	E-12.1	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0775 0,0736
			Chlor	0,0116
			Tlenki azotu ²⁾	0,0233
5.	Rafinacja płynnego metalu	E-19	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0950 0,0903
			Chlor	0,0143
			Miedź ³⁾	0,0003
			Nikiel ³⁾	0,0002
			Fluor ⁴⁾	0,4566
6.	Myjka kokili	E-22	Węglowodory aromatyczne	0,000071
			Węglowodory alifatyczne	0,000054
7.	Piec Roboform 350	E-22.1	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0102 0,0097
			Chlor	0,0015
8.	Piec do wygrzewania rdzeni solnych P1 i P2	E-69	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0336 0,0319
9.	Piec do wygrzewania rdzeni solnych P3 i P4	E-69.1	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0336 0,0319
10.	Tokarki	E-69.2	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0181 0,0172
INSTALACJA II – ODLEWNIA ŻELIWA				
11.	Piece topialnicze (10 sz.) + krata wstrząsowa + obróbka żeliwa metodą drutową	E-26	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,7510 0,7210
			Żelazo ³⁾	0,3753
			Mangan ³⁾	0,0375
			Cynk ³⁾	0,0075

12.	Piecze topialnicze (5 szt.) + oczyszczarka odlewów OK-2	E-27	Pył ¹⁾ w tym:	0,5860
			Pył zawieszony PM10	0,5630
			Żelazo ³⁾	0,2930
			Mangan ³⁾	0,0293
13.	Piecze topialnicze JUNKER (3 szt.)	E-28	Pył ¹⁾ w tym:	0,2197
			Pył zawieszony PM10	0,2109
			Żelazo ³⁾	0,1099
			Mangan ³⁾	0,0110
14.	Agregat karuzelowy K-7	E-30.1	Pył ¹⁾ w tym:	0,0124
			Pył zawieszony PM10	0,0119
			Węglowodory aromatyczne	0,0249
15.	Agregat karuzelowy K-6	E-30.3	Pył ¹⁾ w tym:	0,0124
			Pył zawieszony PM10	0,0119
			Węglowodory aromatyczne	0,0249
16.	Agregat karuzelowy K-5	E-30.4	Pył ¹⁾ w tym:	0,0124
			Pył zawieszony PM10	0,0119
			Węglowodory aromatyczne	0,0249
17.	Wirówki odlewnicze WW-1 i WW-2	E-30.5	Pył ¹⁾ w tym:	0,0445
			Pył zawieszony PM10	0,0427

			Węglowodory aromatyczne	0,0890
			Węglowodory alifatyczne	0,0890
18.	Agregat karuzelowy K-13	E-31	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0192 0,01843
			Węglowodory aromatyczne	0,0384
			Węglowodory alifatyczne	0,0384
19.	Agregat karuzelowy K-14	E-33	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0166 0,01594
			Węglowodory aromatyczne	0,0332
			Węglowodory alifatyczne	0,0332
20.	Agregat karuzelowy K-15	E-35	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0194 0,01862
			Węglowodory aromatyczne	0,0389
			Węglowodory alifatyczne	0,0389

21.	Agregat karuzelowy K-11	E-36	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0165 0,01584
			Węglowodory aromatyczne	0,0330
			Węglowodory alifatyczne	0,0330
22.	Agregat karuzelowy K-12	E-36.1	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0194 0,01862
			Węglowodory aromatyczne	0,0389
			Węglowodory alifatyczne	0,0389
23.	Maszyna odlewnicza D-1	E-36.2	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0124 0,0119
			Węglowodory aromatyczne	0,0249
			Węglowodory alifatyczne	0,0249
24.	Agregat karuzelowy K-4	E-37	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0176 0,0169
			Węglowodory aromatyczne	0,0353
			Węglowodory alifatyczne	0,0353
25.	Agregat karuzelowy K-8	E-38	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0031 0,002976
			Węglowodory aromatyczne	0,0062
			Węglowodory alifatyczne	0,0062
26.	Wirówki małe (4 szt.)	E-39	Pył ¹⁾ w tym:	0,0136

			Pył zawieszony PM10	0,01306
			Węglowodory aromatyczne	0,0271
			Węglowodory alifatyczne	0,0271
27.	Odciąg znad stołu warsztatowego	E-39.1	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0031 0,002976
28.	Przygotowanie pokryć	E-39.2	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	1,607 1,543
29.	Maszyna odlewnicza ND-1	E-40	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0142 0,01363
			Węglowodory aromatyczne	0,0285
			Węglowodory alifatyczne	0,0285
30.	Maszyna odlewnicza ND-2	E-40.1	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0142 0,01363
			Węglowodory aromatyczne	0,0285
			Węglowodory alifatyczne	0,0285
31.	Maszyna odlewnicza ND-1 – wylot gorącego powietrza	E-40.A	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0136 0,01306
			Węglowodory aromatyczne	0,0271
			Węglowodory alifatyczne	0,0271
32.	Maszyna odlewnicza ND-2	E-40.1A	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0136 0,01306

	– wylot gorącego powietrza		Węglowodory aromatyczne	0,0271
			Węglowodory alifatyczne	0,0271
33.	Maszyna odlewnicza AM-1	E-40.2	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0124 0,0119
			Węglowodory aromatyczne	0,0249
			Węglowodory alifatyczne	0,0249
34.	Oczyszczarka OP-1 i OP-2	E-40.3	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,0124 0,0119
35.	Oczyszczarka OK-1	E-68	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,01 0,0096
36.	Piecze topialnicze (2 szt.) JUNKER	E-74	Pył ¹⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	0,451 0,433
			Żelazo ³⁾	0,2256
			Mangan ³⁾	0,0226
			Cynk ³⁾	0,0045

1) Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów,

2) Tlenki azotu jako suma dwutlenku azotu i tlenku azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu,

3) Jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10,

4) Jako suma fluoru i fluorków rozpuszczalnych w wodzie.

III.1.4. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji

Rodzaj instalacji	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
INSTALACJA I – Odlewnia aluminium	Pył ¹⁾ w tym:	3,590
	Pył zawieszony PM 10	3,410
	Pył zawieszony PM 2,5	3,240
	Dwutlenek siarki	0,1857
	Tlenki azotu ²⁾	2,210
	Tlenek węgla	0,0622
	Chlor	0,462
	Fluor ⁴⁾	4,000
	Miedź ³⁾	0,002628
	Nikiel ³⁾	0,001752
	Węglowodory aromatyczne	0,000622
	Węglowodory alifatyczne	0,000473
INSTALACJA II – Odlewnia żeliwa	Pył ¹⁾ w tym:	34,400
	Pył zawieszony PM 10	33,000
	Pył zawieszony PM 2,5	29,550
	Żelazo ³⁾	8,790
	Mangan ³⁾	0,879
	Cynk ³⁾	0,1759
	Węglowodory aromatyczne	5,040
Węglowodory alifatyczne	5,040	

1) Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów,

2) Tlenki azotu jako suma dwutlenku azotu i tlenku azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu,

3) Jako suma metalu i jego związków w pył zawieszonym PM10,

4) Jako suma fluoru i fluorków rozpuszczalnych w wodzie.

2. Pkt III.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

III.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

a. Powstające na terenie przedmiotowej instalacji ścieki przemysłowe, stanowiące mieszaninę ścieków bytowych ze ściekami przemysłowymi, po podczyszczeniu w neutralizatorze, odprowadzane są na podstawie umowy do miejskiej sieci kanalizacyjnej.

b. Ilość ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{max godzinowe}} = 20,9 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{średnie dobowe}} = 501,4 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max roczne}} = 183\,000,0 \text{ m}^3/\text{r}$$

c. Skład ścieków przemysłowych:

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Dopuszczalna
1.	Azot amonowy	mg/dm ³	172.0
2.	Azot azotanowy	mg/dm ³	1.0
3.	Fosfor ogólny	mg/dm ³	93.0
4.	Węgiel wodorowy	mg/dm ³	15.0
5.	Chrom ogólny	mg/dm ³	0.5
6.	Kadm	mg/dm ³	0.1
7.	Cynk	mg/dm ³	1.0
8.	Miedź	mg/dm ³	0.2
9.	Nikiel	mg/dm ³	1.0
10.	Ołów	mg/dm ³	0.5
11.	Cyna	mg/dm ³	2.0

3. Pkt III.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

III.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 1 i ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.), art. 43 ust. 2 oraz art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r., poz. 779 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

III.3.1. Wytwarzanie odpadów

III.3.1.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpad	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Instalacja I – odlewnia aluminium			

Odpady niebezpieczne

1.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	<p>Odpad stanowią ciecze powstające podczas mycia posadzek odlewni. Stan skupienia: ciecz.</p> <p>Skład: mieszanina wody, chłodziwa obróbczego w skład którego wchodzi olej mineralny, emulgatory, stabilizatory i inhibitory, oraz środka myjącego w skład którego wchodzi etanol, surfaktanty i tensydy.</p> <p>Właściwości: HP4 – drażniące.</p>
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające chlorowco-organicznych	<p>Odpad stanowią przepracowane oleje hydrauliczne z układów maszyn i urządzeń. Stan skupienia: ciecz.</p> <p>Skład: mieszanina ciekłych węglowodorów oraz związki metali ciężkich i chloru.</p> <p>Właściwości: HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne.</p>
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe, smarowe nie zawierające chlorowco-organicznych	<p>Odpad stanowi mieszanina przepracowanych olejów z maszyn i urządzeń. Stan skupienia: ciecz.</p> <p>Skład: mieszanina ciekłych węglowodorów oraz zanieczyszczeń organicznych takich, jak: asfalteny, koks, karbony, karboidy i nieorganicznych takich jak: krzemionka, ołów.</p> <p>Właściwości: HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne.</p>
4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	<p>Odpad stanowią szlamy separatorów zainstalowane na wylotach kanalizacji przemysłowej oraz w neutralizatorach ścieków deszczowych.</p> <p>Stan skupienia: stały/ciecz (osad uwodniony).</p> <p>Skład: metale ciężkie, zawierające substancje niebezpieczne. Właściwości: HP14 – ekotoksyczne.</p>

5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Odpad stanowią wszystkie rodzaje opakowań po substancjach niebezpiecznych, które nie podlegają kaucjonowaniu. Stan skupienia: stały.</p> <p>Skład: polipropylen, polietylen, zanieczyszczone substancjami żrącymi, drażniącymi, łatwopalnymi, toksycznymi.</p> <p>Właściwości: HP6 – ostra toksyczność</p>
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	<p>Odpad stanowią materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, filtry olejowe zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Stan skupienia: stały.</p> <p>Skład: materiały wykonane z wełny, bawełny lub materiałów syntetycznych, zanieczyszczone mieszaninami węglowodorów, emulgatorami, rozpuszczalnikami, smarami i olejami. Właściwości: HP3 -łatwopalne.</p>
	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	<p>Odpad stanowią zużyte źródła światła zawierające rtęć.</p> <p>Stan: stały. Skład: tworzywo sztuczne, szkło lub metal, zawierające substancje niebezpieczne takie jak: rtęć, ołów, nikiel, chrom, kadm, wodorotlenki, kwasy oraz sole nieorganiczne rozpuszczalne w wodzie</p> <p>Właściwości: HP6 – ostra toksyczność.</p>
8.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	<p>Odpady stanowią przeterminowane lub wycofane chemikalia laboratoryjne, wykorzystywane w analizach, odlewania aluminium i żeliwa. Stan: stały lub ciekły w opakowaniach dostawców. Skład: odczynniki chemiczne stosowane w procesie kontroli, np. kąpeli galwanicznych.</p> <p>Właściwości: HP14 – ekotoksyczne.</p>
Odpady inne niż niebezpieczne			

1.	10 03 05	Odpady tlenku gliny	Odpad stanowi piana z wytopu powstająca podczas topienia aluminium. Stan: stały. Skład: tlenek glinu, śladowe ilości aluminium. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	Odpad powstały z procesu topienia aluminium. Stan: stały. Skład: aluminium i jego związki, ponadto krzem, miedź, magnez, mangan, tytan, cyrkon, wanad i inne pierwiastki i związki w ilościach śladowych. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07 (układy wlewowe)	Odpady stanowią rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania piaskowego żeliwa (układy wlewowe). Stan: stały. Skład: ok. 95% piasku kwarcowego o różnej ziarnistości oraz tlenek, głównie: Al_2O_3 i Fe_2O_3 , oraz śladowe ilości: CaO, MgO, K_2O . Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	Odpad stanowią pyły z gazów odlotowych pieców topialniczych, odlewnia aluminium. Stan skupienia: stały. Skład: aluminium, żelazo, inne pierwiastki w ilościach śladowych. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	Odpad stanowią odpady soli przemysłowej, odlewnia aluminium. Stan: stały. Skład: materiały ceramiczne (tlenek aluminium, dwutlenek krzemu, węgiel krzemu, azotek krzemu). Odpady nie posiadają właściwości

6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania inne niż 15 02 02	ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi. Odpad stanowią materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, filtry olejowe zanieczyszczone. Stan: stały. Skład: materiały wykonane z wełny, bawełny lub materiałów syntetycznych, zanieczyszczone kurzem, piaskiem, pyłem. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad stanowią zużyte urządzenia elektrotechniczne i elektroniczne. Stan: stały. Skład: tworzywa sztuczne, ceramika, szkło oraz metale takie jak: miedź, aluminium, stal. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	17 04 02	Aluminium	Odpad powstający w procesach remontowych, produkcji oprzyrządowania. Stan. Stały. Skład: metale: aluminium, magnez. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
Instalacja II – odlewnia żeliwa			
Odpady niebezpieczne			
1.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	Odpad stanowią ciecze powstające podczas mycia posadzek odlewni. Stan: ciecz. Skład: mieszanina wody, chłodziwa obróbczego w skład którego wchodzi olej mineralny, emulgatory, stabilizatory i inhibitory oraz środka myjącego w skład którego wchodzi etanol, surfaktanty i tensydy. Właściwości: HP4 – drażniące.

2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające chlorowco-organicznych	Odpad stanowią przepracowane oleje hydrauliczne z układów maszyn i urządzeń. Stan: ciecz. Skład: mieszanina ciekłych węglowodorów oraz związki metali ciężkich i chloru. Właściwości: HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe, smarowe nie zawierające chlorowco-organicznych	Odpad stanowi mieszanina przepracowanych olejów z maszyn i urządzeń. Stan: ciecz. Skład: mieszanina ciekłych węglowodorów oraz zanieczyszczeń organicznych takich jak; asfalteny, koks, karbony, karboidy i nieorganicznych takich jak: krzemionka, ołów. Właściwości: HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne.
4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpad stanowią szlamy separatorów zainstalowane na wylotach kanalizacji przemysłowej oraz w neutralizatorach ścieków deszczowych. Stan: stały/ciekły (osad uwodniony). Skład: metale ciężkie, zawierające substancje niebezpieczne. Właściwości: HP14 – ekotoksyczne.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad stanowią wszystkie rodzaje opakowań po substancjach niebezpiecznych, które nie podlegają kaucjonowaniu. Stan: stały. Skład: polipropylenu, polietylenu, zanieczyszczone substancjami żrącymi, drażniącymi, łatwopalnymi, toksycznymi. Właściwości: HP6 – ostra toksyczność.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone	Odpad stanowią materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, filtry olejowe zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Stan: stały Skład: materiały wykonane

		substancjami niebezpiecznymi	z wełny, bawełny lub materiałów syntetycznych, zanieczyszczone mieszaninami węglowodorów, emulgatorami, rozpuszczalnikami, smarami i olejami. Właściwości: HP3 łatwopalne.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	Odpady stanowiące zużyte źródła światła zawierające rtęć. Stan: stały. Skład: tworzywo sztuczne, szkło lub metale, zawierające substancje niebezpieczne takie jak: rtęć, ołów, nikiel, chrom, kadm, wodorotlenki, kwasy, oraz sole rozpuszczone w wodzie. Właściwości: HP6 – ostra toksyczność.
8.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady stanowią przeterminowane lub wycofane chemikalia laboratoryjne, wykorzystywane w analizach, odlewania aluminium i żeliwa. Stan: stały lub ciekły w opakowaniach dostawców. Skład: odczynniki chemiczne stosowane w procesie kontroli, np. kąpeli galwanicznych. Właściwości: HP14 – ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	Odpad stanowią szlamy wodne pochodzące z procesu produkcji płynnego pokrycia. Stan: stały. Skład: glin, kwarc oraz śladowe ilości metali ciężkich. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	10 09 03	Żużle odlewnicze	Odpad stanowią żużle powstałe w procesie topienia żeliwa. Stan: stały. Skład: żelazo i jego związki, ponadto krzem, mangan, sód, magnez i inne pierwiastki i związki w ilościach śladowych. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

3.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania	<p>Odpad stanowią rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania piaskowego żeliwa.</p> <p>Stan: stały.</p> <p>Skład: piasek, glina, żelazo i jego związki, mangan, sód, magnez i inne pierwiastki w ilościach śladowych. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
4.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych	<p>Odpad stanowią pyły powstałe z procesu oczyszczania gazów odlotowych pieców topialniczych.</p> <p>Stan: stały. Skład: żelazo, krzem, mangan i inne pierwiastki i związki w ilościach śladowych. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	<p>Odpad stanowią pyły powstałe z procesu suchego odpylania pieców i śrutownic, odlewnia żeliwa.</p> <p>Stan: stały. Skład: żelazo, krzem, mangan i inne pierwiastki i związki w ilościach śladowych. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
	10 09 99	Inne niewymienione odpady	<p>Odpad stanowią zużyte korki grafitowe oraz pył powstający podczas ich wytwarzania, odlewnia żeliwa.</p> <p>Stan: stan. Skład: węgiel i inne pierwiastki i związki w ilościach śladowych. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>

7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania inne niż 15 02 02	<p>Odpad stanowią materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, filtry olejowe. Stan: stały.</p> <p>Skład: materiały wykonane z wełny, bawełny lub materiałów syntetycznych, zanieczyszczonych kurzem, piaskiem, pyłem.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p>Odpad stanowią zużyte urządzenia elektrotechniczne i elektroniczne. Stan: stały. Skład: tworzywo sztuczne, ceramika, szkło oraz metale takie jak: miedź, aluminium, stal. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
9.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych	<p>Odpad stanowią odpad pochodzący z procesów remontowych pieców topialniczych (wymurówki).</p> <p>Stan: stały. Skład: tlenek krzemu i glinu, oraz topików w postaci: Na_2O, K_2O, Fe_2O_3, CaO, z zawartością aluminium i magnezu pozostałego po procesie topienia. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
10.	17 04 05	Żelazo i stal	<p>Odpad powstający w procesach remontowych, produkcji oprzyrządowania.</p> <p>Stan: stały. Skład: stop żelaza I węgla oraz niewielkich ilości dodatków sortowanych takich jak chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>

Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE L, t. 365, str. 89) .

III.3.1.2. Ilości poszczególnych odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposób magazynowania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Instalacja I - odlewania aluminium			
Odpady niebezpieczne			
1.	12 03 01*	50,00	Magazynowane w szczelnych zamykanych beczkach stalowych w wyznaczonym miejscu - budynek nr 39 oraz wiata i plac przy budynku – sektor nr 1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
2.	13 01 10*	100,00	Magazynowane w szczelnych zamykanych pojemnikach stalowych w wyznaczonym miejscu - budynek nr 39 oraz wiata i plac przy budynku – sektor nr 1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
3.	13 02 05*	110,00	Magazynowanie w zamykanych beczkach stalowych w wyznaczonych miejscu - budynek nr 39 oraz wiata i plac przy budynku – sektor nr 1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
4.	13 05 02*	50,00	Magazynowane w specjalistycznej pojemnikach w wyznaczonym miejscu – budynek nr 39 oraz wiata i plac przy budynku – sektor nr 1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

5.	15 01 10*	10,00	Magazynowane w metalowych kontenerach w wyznaczonym miejscu – budynek nr 39 oraz wiaty i plac przy budynku – sektor nr 1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
6.	15 02 02*	80,00	Magazynowanie w pojemnikach metalowych lub kontenerze, ustawionych na utwardzonym podłożu na w wyznaczonym miejscu - budynek nr 39 oraz wiaty i plac przy budynku – sektor nr 1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
7.	16 02 13*	2,00	Magazynowanie w pojemnikach w sposób zabezpieczający przed stłuczeniem w wyznaczonym miejscu - budynek nr 39 oraz wiaty i plac przy budynku – sektor nr 1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania..
8.	16 05 06*	1,00	Magazynowane w szczelnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu - budynek nr 39 oraz wiaty i plac przy budynku – sektor nr 1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	10 03 05	800,00	Magazynowanie w kontenerach/pojemnikach na utwardzonym terenie w wyznaczonym miejscu – plac magazynowy pod wiatą przy budynku nr 70 – sektor nr 7. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
2.	10 10 03	2000,00	Magazynowane w kontenerach na utwardzonym terenie, w wyznaczonym miejscu – plac magazynowy pod wiatą przy budynku nr 70 – sektor nr 7. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

3.	10 10 08	500,00	Magazynowane w metalowych kontenerach w betonowych boksach w wyznaczonym miejscu – plac magazynowy pod wiatą przy budynku nr 70 – sektor nr 7. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
4.	10 10 10	50,00	Magazynowane w workach typu big-bag w wyznaczonym miejscu – plac magazynowy pod wiatą przy budynku nr 70 – sektor nr 7. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
5.	10 10 99	300,00	Magazynowanie w metalowych kontenerach w wyznaczonym miejscu – plac magazynowy pod wiatą przy budynku nr 70 – sektor nr 7. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
6.	15 02 03	70,00	Magazynowanie w kontenerach w wyznaczonym miejscu - budynek nr 39 oraz wiaty i plac przy budynku – sektor nr 1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
7.	16 02 14	8,00	Magazynowanie w pojemnikach metalowych na utwardzonym terenie w wyznaczonym miejscu - budynek nr 39 oraz wiaty i plac przy budynku – sektor nr 1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
8.	17 04 02	50,00	Magazynowanie w kontenerach w wyznaczonym miejscu - budynek nr 39 oraz wiaty i plac przy budynku – sektor nr 1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania .
Instalacja nr 2 – odlewnia żeliwa			

1.	12 03 01*	50,00	Magazynowane w pojemnikach pod zadaszona wiatą – w wyznaczonym miejscu - budynek nr 39 oraz wiatą i plac przy budynku – sektor nr 1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
2.	13 01 10*	60,00	Magazynowane w szczelnych zamykanych beczkach w wyznaczonym miejscu - budynek nr 39 oraz wiatą i plac przy budynku – sektor nr 1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
3.	13 02 05*	120,00	Magazynowanie w zamykanych beczkach stalowych w wyznaczonym miejscu - budynek nr 39 oraz wiatą i plac przy budynku – sektor nr 1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
4.	13 05 02*	50,00	Magazynowane w pojemnikach w wyznaczonym miejscu - budynek nr 39 oraz wiatą i plac przy budynku – sektor nr 1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania – w procesach odzysku lub unieszkodliwiania.
5.	15 01 10*	10,00	Magazynowane w metalowych kontenerach w wyznaczonym miejscu – budynek nr 39 oraz wiatą i plac przy budynku – sektor nr 1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
6.	15 02 02*	70,00	Magazynowanie w pojemnikach lub kontenerze, ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu - budynek nr 39 oraz wiatą i plac przy budynku – sektor nr 1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
7.	16 02 13*	60,00	Magazynowanie w pojemnikach w wyznaczonym miejscu - budynek nr 39 oraz wiatą i plac przy budynku – sektor nr 1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

8.	16 05 06*	1,00	Magazynowane w szczelnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu - budynek nr 39 oraz wiata i plac przy budynku – sektor nr 1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
Odpady inne niż niebezpieczne.			
1.	08 02 02	520,00	Magazynowanie w kontenerach w wyznaczonym miejscu - budynek nr 39 oraz wiata i plac przy budynku – sektor nr 1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
2.	10 09 03	2100,00	Magazynowanie w pryzmach lub pojemnikach na utwardzonym placu magazynowym – sektor nr 5. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
3.	10 09 08	3100,00	Magazynowanie w pryzmach lub pojemnikach na utwardzonym placu magazynowym – sektor nr 5. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
4.	10 09 10	200,00	Magazynowanie w big-bagach w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu magazynowym – sektor nr 5. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
5.	10 09 12	550,00	Magazynowane w workach typu big-bag pod zadaszoną wiatą w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu magazynowym – sektor nr 5. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania – w procesach odzysku lub unieszkodliwiania.
6.	10 09 99	120,00	Magazynowanie w metalowych kontenerach w wyznaczonym miejscu - budynek nr 39 oraz wiata i plac przy budynku – sektor nr 1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

7.	15 02 03	70,00	Magazynowanie w kontenerach w wyznaczonym miejscu - budynek nr 39 oraz wiata i plac przy budynku – sektor nr 1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
8.	16 02 14	8,00	Magazynowanie w pojemnikach metalowych na utwardzonym terenie w wyznaczonym miejscu - budynek nr 39 oraz wiata i plac przy budynku – sektor nr 1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
9.	16 11 04	3800,00	Odpad gromadzony w metalowych pojemnikach w wydzielonym boksie w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu magazynowym – sektor nr 5. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
10.	17 04 05	3500,00	Magazynowanie w boksach magazynowych w budynku nr 1/1A – sektor 3 i 4. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

III.3.1.3. Sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami

a.Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

b.W celu wyeliminowania możliwości przedostawania się ścieków z magazynowania odpadów do środowiska gruntowo-wodnego, odpady należy magazynować na nieprzepuszczalnym podłożu pod zadaszeniem lub przykryciem (w razie jakiegokolwiek uwolnienia). Wszystkie miejsca są skanalizowane do zbiorników bezodpływowych.

c.Odpady należy magazynować zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742), za wyjątkiem § 6 ust. 1 pkt 3, 6, 7 lit. b, pkt 8 i ust. 2 ust. 2 oraz § 12, dla których okres dostosowawczy wynosi 48 miesięcy, tj. do dnia 1 stycznia 2025 r.

d.Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki, beczki, kontenery, boksy do

magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać i oznakować, zgodnie z wymaganiami w tym zakresie.

e. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględnić hierarchię postępowania z odpadami. Odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom, które posiadają zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów lub ich działalność w zakresie gospodarowania odpadami jest regulowana na podstawie przepisów szczegółowych w tym zakresie i przepisów odrębnych.

f. W postępowaniu z olejami odpadowymi należy uwzględnić warunki określone w przepisach szczegółowych w tym zakresie.

g. W postępowaniu z odpadami w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego należy uwzględnić warunki określone w przepisach szczegółowych w tym zakresie.

h. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów.

i. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych.

III.3.1.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczania ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko

Prowadzone działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów i ograniczenie negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko:

- a. selektywne magazynowanie odpadów,
- b. magazynowanie odpadów w sposób uwzględniający ich właściwości, w tym stan skupienia, w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na środowisko, w miejscach wyposażonych w sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków z odpadów,
- b. utrzymywanie reżimu technologicznego,
- c. nadzorowanie parametrów jakościowych surowców i produktów,
- d. optymalizowanie gospodarki surowcowo-materiałowej,
- e. prowadzenie regularnych przeglądów urządzeń i maszyn,
- f. prowadzenie systematycznych szkoleń w zakresie gospodarki odpadami,
- g. przestrzeganie przepisów dotyczących czasu magazynowania odpadów,
- h. przestrzeganie hierarchii postępowania z odpadami,
- i. przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom.

III.3.2. Przetwarzanie odpadów – odlewnia aluminium

III.3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w procesie R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy o odpadach prowadzonego w odlewni aluminium oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	4 500,00	Magazynowanie w boksach lub kontenerach na utwardzonym placu magazynowym pod wiatą przy budynku nr 70 – sektor nr 7.
2.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	1 000,00	
3.	16 01 18	Metale nieżelazne	500,00	
4.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	800,00	
5.	17 04 02	Aluminium	1 200,00	
6.	17 04 07	Mieszanki metali	500,00	
7.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	500,00	
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,00	
Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do odzysku w odlewni aluminium wynosi 8 500 Mg/rok				

III.3.2.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów - Odlewnia aluminium (sektor nr 7).

a. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa magazynowanych	Masa magazynowanych
------	------------	---------------	---------------------	---------------------

			odpadów w ciągu roku [Mg/rok]	odpadów w tym samym czasie [Mg]
Odpady niebezpieczne (pomieszczenie magazynowe)				
1.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	4 500,00	180,00
2.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	1 000,00	50,00
3.	16 01 18	Metale nieżelazne	500,00	30,00
4.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	800,00	40,00
5.	17 04 02	Aluminium	1 200,00	50,00
6.	17 04 07	Mieszanki metali	500,00	30,00
7.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	500,00	30,00
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,00	50,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie				460,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku				10 000 Mg/rok

b. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

Odlewnia aluminium (sektor nr 7) – 470 Mg.

c. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

Odlewnia aluminium (sektor nr 7) – 900 Mg.

III.3.2.3. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów w procesie R4

Odzysk odpadów w procesie R4 w odlewni aluminium jest prowadzony w hali nr 70, z użyciem dwóch pieców gazowych wannowych i czterech pieców indukcyjnych.

III.3.2.4. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów R4

Odzysk prowadzony jest metodą termiczną polegającą na przetopieniu odpadów złomu i ponownym wykorzystaniu do produkcji odlewów aluminiowych. Przygotowanie ciekłego aluminium odbywa się w piecach topialniczych indukcyjnych lub gazowych, sieciowej lub

średniej częstotliwości. Materiały wsadowe, w tym odpady złomu są magazynowane na polu wsadowym, podzielonym na boksy. Do pieców topialniczych transportowane są gotowe materiały produkcyjne oraz odpady metalowe. Wsad (zawartość pieca) podgrzewany jest poprzez gaz lub energię elektryczną do płynnego metalu, a następnie dodawane do niego są modyfikatory, w celu uzyskania produktu o określonych parametrach. Tak przygotowane ciekłe aluminium o dobrych parametrach rozwożone jest na linie formierskie, gdzie powstają odlewy aluminiowe tj. produkty końcowe.

III.3.2.5. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku R4

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku R4 zostały ujęte w pkt. III.3.1.2. niniejszej decyzji, w części tabeli dotyczącej odpadów innych niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
	10 03 05	Odpady tlenku glinu	200,00
	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	500,00
	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	100,00
	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	10,00

III.3.3. Przetwarzanie odpadów – odlewnia żeliwa

III.3.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w procesie R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z o odpadach prowadzonego w odlewni żeliwa oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	10 000,00	Magazynowanie odpadów w szczelnych boksach magazynowych w wyznaczonym miejscu – budynek nr 1/1A – sektor nr 3 i 4.
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	4 000,00	
3.	16 01 17	Metale żelazne	500,00	
4.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1 200,00	
5.	17 04 05	Żelazo i stal	32 000,00	
6.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	500,00	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
7.	19 12 02	Metale żelazne	1 500,00	
Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do odzysku w odlewni żeliwa wynosi 48 700 Mg/rok				

III.3.3.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów - Odlewnia żeliwa (sektor nr 3 i 4).

a. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa magazynowanych odpadów w ciągu roku [Mg/rok]	Masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]
Odpady niebezpieczne (pomieszczenie magazynowe)				
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	10 000,00	200,00
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	4 000,00	50,00
3.	16 01 17	Metale żelazne	500,00	20,00
4.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1 200,00	80,00
5.	17 04 05	Żelazo i stal	32 000,00	500,00
6.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	500,00	20,00
7.	19 12 02	Metale żelazne	1 500,00	100,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie				970,00 Mg

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku	49 700 Mg/rok
---	----------------------

b. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

Odlewnia żeliwa (sektor nr 3 i 4) – 970 Mg.

c. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

Odlewnia żeliwa (sektor nr 3 i 4) – 1680 Mg.

III.3.3.3. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów w procesie R4

Odzysk odpadów w procesie R4 w odlewni żeliwa jest prowadzony w hali nr 1 i 1A, z użyciem dwunastu pieców indukcyjnych tyglowych.

III.3.3.4 Opis procesu technologicznego odzysku odpadów R4

Odzysk prowadzony jest metodą termiczną polegającą na przetopieniu odpadów złomu i ponownym wykorzystaniu do produkcji odlewów żeliwnych. Przygotowanie ciekłego żeliwa odbywa się w piecach topialniczych indukcyjnych sieciowej częstotliwości. Materiały wsadowe, w tym odpady złomu są magazynowane na polu wsadowym, podzielonym na boksy. Do pieców topialniczych transportowane są gotowe materiały produkcyjne oraz odpady metalowe. Wsad (zawartość pieca) podgrzewany jest energią elektryczną do płynnego metalu, a następnie dodawane do niego są modyfikatory, w celu uzyskania produktu o określonych parametrach. Tak przegotowane ciekłe żeliwo o dobrych parametrach rozwożone jest na linie formierskie, gdzie powstają odlewy żeliwne tj. produkty końcowe.

III.3.3.5. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku R4

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku R4 zostały ujęte w pkt III.3.1.2. niniejszej decyzji, w części tabeli dotyczącej odpadów innych niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
	10 09 03	Żużle odlewnicze	200,00
	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	500,00
	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	30,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	550,00
	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	600,00

III.3.3.6. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów są zgodne z „Operatem przeciwpożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w spółce MAHLE Polska Sp. z o. o. , ul. Mahle 6, 63-700 Krotoszyn” załączonym do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (operat został sporządzony dla całego Zakładu), w szczególności:

- a. Odpady należy magazynować zgodnie z miejscami (sektorami) wyznaczonymi w niniejszej decyzji.
- b. Maksymalne chwilowe ilości odpadów magazynowych w Zakładzie z podziałem na odpady palne i niepalne - wyznaczono na str. 9-21 operatu załączonego do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.
- c. Żadne z odpadów palnych nie stanowią materiałów niebezpiecznych pożarowo. Część z odpadów niepalnych może intensyfikować pożar w związku z właściwościami utleniającymi lub wybuchowymi produktami rozkładu termicznego. Należą do nich odpady o kodzie 11 01 05*, 11 01 98*, 11 01 08*, wykazujące właściwości utleniające. Substancją decydującą o właściwościach utleniających jest kwas azotowy oraz azotyn sodu.
- d. W miejscach wytwarzania i magazynowania odpadów przewidziano następujące zabezpieczenia obligatoryjne:
 - oleje odpadowe, a także pojemniki, filtry, sorbenty itp. zanieczyszczone substancjami olejowymi należy magazynować w pojemnikach co najmniej trudno zapalnych, odprowadzających ładunki elektrostatyczne,
 - zbiorniki z olejami odpadowymi należy magazynować na wannach przeznaczonych do zbierania wycieków lub na terenie zabezpieczonym przed przenikaniem olejów do gruntu, z zastosowanym system zbierania wycieków,
 - odpady powinny być magazynowane na terenie równym i utwardzonym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych,
 - odpady o właściwościach utleniających powinny być przechowywane w szczelnych pojemnikach, w sposób ograniczający kontakt odpadów z innymi materiałami,

- miejsce magazynowania odpadów palnych nie powinno być usytuowane bliżej niż 0,5 m od linii kablowych o napięciu powyżej 1 kV, przewodów odprowadzających instalacji odgromowej, czynnych rozdzielnic prądu elektrycznego oraz przewodów elektrycznych siłowych i gniazd wtykowych siłowych o napięciu powyżej 400 KV,
- miejsca magazynowania odpadów w stanie ciekłym (np. oleje) należy wyposażyć w sorbent przeznaczony do usuwania wycieków,
- odpady ciekłe należy magazynować w miejscach nie narażonych na mechaniczne uszkodzenie zbiorników,
- odpady na terenie zewnętrznym należy magazynować co najmniej 4 m od granicy działki,
- miejsca magazynowania odpadów należy wyposażyć w podręczny sprzęt gaśniczy, w sposób opisany w rozdziale VII operatu,
- w miejscach magazynowania odpadów należy zapewnić wodę do zewnętrznego gaszenia pożarów, w sposób określony w rozdziale VII operatu,
- w miejscach określonych w rozdziale VII należy zapewnić drogi pożarowe,
- obiekty budowlane, w obrębie których będą magazynowane odpady, powinny spełniać pozostałe wymagania ochrony przeciwpożarowej, określone w rozdziale VII operatu.

e. Wytwarzane i magazynowane odpady są w normalnych warunkach procesu stabilne fizykochemicznie. Do niekontrolowanych reakcji chemicznych może dojść w wyniku kontaktu silnych kwasów nieorganicznych z substancjami organicznymi. W przypadku kontaktu kwasu azotowego z metalami nieżelaznymi może wytworzyć się wodór. Z tego powodu odpady zawierające ciekłe kwasy są magazynowane w szczelnych pojemnikach w sposób ograniczający kontakt z innymi odpadami nawet w wadliwym stanie procesu (pojemniki ustawione będą na wannach wychwytyjących). W przypadku pozostałych odpadów nie przewiduje się niebezpiecznych reakcji (gwałtowny rozpad, reakcje egzotermiczne) w wyniku kontaktu różnych rodzajów odpadów oraz odpadów i innych materiałów obecnych w obiekcie. Kontakt poszczególnych rodzajów odpadów może mieć miejsce wyłącznie w wadliwych i awaryjnych stanach procesu. Odpady w normalnych warunkach procesowych magazynowane są w sposób selektywny w szczelnych pojemnikach.

f. Charakterystyka zagrożenia pożarowego, w tym parametry pożarowe materiałów niebezpiecznych pożarowo, zagrożenia wynikające z procesów technologicznych:

Budynek nr 39 wraz z wiatą nr 50 i przyległymi miejscami magazynowania

W budynku nie przewiduje się magazynowania materiałów palnych innych niż odpady.

Żadne z odpadów nie stanowią materiałów niebezpiecznych pożarowo. Magazynowane w obiekcie oleje do powierzchniowej obróbki metali i inne oleje mają temperaturę zapłonu powyżej 100°C. Niektóre z odpadów o właściwościach utleniających (kwas azotowy, azotyn sodu) mogą intensyfikować pożar. Do niekontrolowanych reakcji chemicznych

może dojść w wyniku kontaktu silnych kwasów nieorganicznych z substancjami organicznymi. W przypadku kontaktu kwasu azotowego z metalami nieżelaznymi może wytworzyć się wodór. Zastosowane zabezpieczenia ograniczają ryzyko wystąpienia tych zjawisk.

Budynek nr 60 wraz z przyległymi wiatami

W budynku nie przewiduje się magazynowania odpadów niebezpiecznych pożarowo. Niektóre z surowców posiadają właściwości utleniające (kwas azotowy, azotyn sodu) i mogą intensyfikować pożar. Do niekontrolowanych reakcji chemicznych może dojść w wyniku kontaktu silnych kwasów nieorganicznych z substancjami organicznymi lub silnymi zasadami. Przy budynku planowane jest magazynowanie wodoru (gaz skrajnie łatwopalny, materiał niebezpieczny pożarowo). Przewiduje się maksymalnie 2 wiązki butli z 12 butlami w każdej wiązce. Stosowane w obiekcie oleje do powierzchniowej obróbki metali mają temperaturę zapłonu powyżej 100°C. Do stałych materiałów palnych zaliczają się tworzywa sztuczne (głównie polietylen) oraz papier i drewno. Palne odpady to tworzywo sztuczne i papier.

Budynek 1/1A

W budynku nie przewiduje się magazynowania odpadów palnych. W części budynku, w obrębie hali obróbki tulei, magazynowany jest olej maszynowy o temperaturze zapłonu powyżej 100°C, wykorzystywany na potrzeby produkcji. Łączna pojemność oleju 54 m³. Zagrożenie pożarowe związane jest przede wszystkim w wysoką temperaturą prowadzonego procesu w hali odlewni żeliwa.

Budynek 70

W budynku nie przewiduje się magazynowania odpadów palnych. Surowcem niebezpiecznym pożarowo (właściwości utleniające) jest chlor, magazynowy w przystosowanym do tego celu pomieszczeniu. Zagrożenie pożarowe związane jest przede wszystkim w wysoką temperaturą prowadzonego procesu w hali odlewni aluminium.

Plac magazynowy obejmujący sektor magazynowania odpadów 5

W obrębie sektora magazynowego odpadów nie przewiduje się magazynowania odpadów palnych i innych materiałów palnych. W obrębie placu magazynowego materiałów budowlanych magazynowane może być drewno i polistyren. Zagrożenie pożarowe związane jest przede wszystkim z wysoką temperaturą niektórych odpadów po odlewniczych. Zagrożenie to jest zminimalizowane przez zachowanie pasów wolnego terenu o szerokości co najmniej 8 m pomiędzy sektorem magazynowania odpadów i materiałami palnymi w obrębie tej samej strefy pożarowej.

g. Informacje o kategorii zagrożenia ludzi oraz przewidywanej liczbie osób na każdej kondygnacji i w pomieszczeniach, których drzwi ewakuacyjne powinny otwierać się na zewnątrz: str. 2627 operatu (rozdział VII.3).

h. Gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej nie przekracza 500 MJ/m².

i. Ocena zagrożenia wybuchem pomieszczeń oraz przestrzeni zewnętrznych dokonano na str. 32-33 (rozdział VII.5.).

j. Klasa odporności pożarowej oraz klasa odporności ogniowej i stopień rozprzestrzeniania się ognia:

Budynek nr 39 wraz z wiatą nr 50 i przyległymi miejscami magazynowania

Budynek wykonany został w klasie E odporności ogniowej. Wszystkie elementy budynku są nierozprzestrzeniające ognia (niepalne). Wiaty posiada konstrukcję i przykrycie dachu wykonane z materiałów niepalnych. Wymagana klasa odporności pożarowej budynku: E.

Budynek nr 60 wraz z przyległymi wiatami

Budynek wykonany został w klasie E odporności ogniowej. Wszystkie elementy budynku są nierozprzestrzeniające ognia. Wiaty posiadają konstrukcję i przykrycie dachu wykonane z materiałów niepalnych. Wymagana klasa odporności pożarowej budynku: E.

Budynek 1/1A

Budynek wykonany został w klasie E odporności ogniowej. Wszystkie elementy budynku są nierozprzestrzeniające ognia. Wymagana klasa odporności pożarowej budynku: E.

Budynek 70

Budynek wykonany został w klasie D odporności ogniowej. Elementy budynku wykonane w tej klasie odporności pożarowej należą do nie rozprzestrzeniających ognia, a ich klasa odporności ogniowej wynosi co najmniej: „D”

- główna konstrukcja nośna R30,
- konstrukcja dachu brak wymagań,
- strop REI 30,
- ściany zewnętrzne EI 30 (o↔i),
- ściany wewnętrzne brak wymagań
- przykrycie dachu brak wymagań

Wymagana klasa odporności pożarowej budynku: E.

Plac magazynowy obejmujący sektor magazynowania odpadów 5

Nie dotyczy, nie występują obiekty budowlane.

k. Podział na strefy pożarowe oraz dymowe:

Budynek nr 39 wraz z wiatą nr 50 i przyległymi miejscami magazynowania

Budynek wraz z wiatą i przyległymi placami magazynowymi stanowi jedną strefę pożarową o powierzchni 1983 m². Kwalifikacja strefy pożarowej: PM Qd < 500 MJ/m². Oddzielenie przeciwpożarowe stanowią pasy wolnego terenu o szerokości minimum 8 m. Dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej: 20 000 m².

Podział na stery dymowe: nie dotyczy.

Budynek nr 60 wraz z przyległymi wiatami

Budynek stanowi jedną strefę pożarową o powierzchni około 22 685 m², w tym powierzchnia budynku około 20 740 m² i powierzchnia wiat użytkowanych jako miejsca magazynowania 1945 m². Kwalifikacja strefy pożarowej: PM Qd< 500 MJ/m². Oddzielenie przeciwpożarowe od obiektów przylegających do analizowanego budynku stanowią ściany przeciwpożarowe o klasie REI 60 odporności ogniowej (szczegółowy przebieg oddzielenia przeciwpożarowego przedstawiono na załączonym rzucie). Oddzielenie przeciwpożarowe od obiektów wolnostojących stanowią pasy wolnego terenu o szerokości minimum 8 m. Dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej: 30 000 m²(20 000 m² + 10 000 m² ze względu na wyposażenie obiektu w urządzenia do usuwania dymu uruchamiane za pomocą systemu wykrywania dymu).

Analizowana strefa pożarowa podzielona została na 9 stref dymowych.

Budynek 1/1A

Budynek wraz z wiatą i przyległymi placami magazynowymi stanowi jedną strefę pożarową o powierzchni 32 050 m². Kwalifikacja strefy pożarowej: PM Qd< 500 MJ/m². Oddzielenie przeciwpożarowe od sąsiadujących obiektów wolnostojących stanowią pasy wolnego terenu o szerokości minimum 8 m. Dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej: 20 000 m². Mając na uwadze obowiązujące obecnie przepisy, dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej jest w tym przypadku przekroczona. Obiekt został oddany do użytkowania w 1975 r. i zaprojektowany został zgodnie z obowiązującymi w tamtym czasie przepisami. Od czasu budowy nie podlegał przebudowie, rozbudowie i zmianie sposobu użytkowania. W budynku nie występują przesłanki, na podstawie których budynek uznaje się za zagrażający życiu ludzi.

W takim przypadku obiekt powinien zostać dostosowany do obowiązujących przepisów w momencie najbliższej nadbudowy, rozbudowy, przebudowy lub zmiany sposobu użytkowania.

Podział na strefy dymowe: nie dotyczy.

Budynek 70

Analizowany budynek stanowi jedną strefę pożarową o powierzchnię około 6877 m², w tym powierzchnia budynku 5622 m² i powierzchnia wiat użytkowanych jako miejsca magazynowania 1255 m². Kwalifikacja strefy pożarowej: PM Qd< 500 MJ/m². Oddzielenie przeciwpożarowe od obiektów przylegających do analizowanego budynku stanowią ściany przeciwpożarowe o klasie REI 60 odporności ogniowej (szczegółowy przebieg oddzielenia przeciwpożarowego przedstawiono na załączonym rzucie). Oddzielenie przeciwpożarowe od obiektów wolnostojących stanowią pasy wolnego terenu o szerokości minimum 8 m. Dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej: 20 000 m².

Podział na strefy dymowe: nie dotyczy.

Plac magazynowy obejmujący sektor magazynowania odpadów 5

Plac magazynowy materiałów budowlanych i odpadów stanowi jedną strefę pożarową o powierzchni około 1560 m². Kwalifikacja strefy pożarowej: PM Qd< 500 MJ/m².

m. Usytuowanie z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe, w tym odległości od obiektów sąsiadujących dokonano w rozdziale VII.8 operatu (str. 36-39).

n. Informacja o warunkach i strategii ewaluacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób:

Budynek nr 39 wraz z wiatą nr 50 i przyległymi miejscami magazynowania

W budynku nr 39 możliwość ewakuacji zapewniono poprzez przejście ewakuacyjne prowadzące na zewnątrz obiektu przez nie więcej niż 3 pomieszczenia o łącznej długości nieprzekraczającej 100 m. Szerokość przejścia ewakuacyjnego minimum 0,8 m (ewakuacja do 20 osób). Drzwi stanowiące wyjścia ewakuacyjne z budynku otwierają się na zewnątrz pomieszczeń. W obrębie wiaty i placów magazynowych, z miejsc gdzie może przebywać człowiek zapewniono możliwość ewakuacji poprzez przejścia pomiędzy kontenerami o szerokości minimum 0,8 m.

Budynek nr 60 wraz z przyległymi wiatami

W budynku nr 60 możliwość ewakuacji zapewniono poprzez przejście ewakuacyjne prowadzące na zewnątrz budynku lub do odrębnej strefy pożarowej. Przejście prowadzi przez nie więcej niż 3 pomieszczenia, a jego łączna długość nie przekracza dopuszczalnych 150 m (100 m + 50 m z uwagi na urządzenia do usuwania dymu uruchamiane system wykrywania dymu). Szerokość przejścia ewakuacyjnego minimum 0,9 m. Drzwi stanowiące wyjścia ewakuacyjne z budynku otwierają się na zewnątrz pomieszczeń. Z każdej z dwóch hal produkcyjnych zapewniono 5 wyjść ewakuacyjnych – drzwi o szerokości minimum 0,9 m.

W obrębie wiaty i placów magazynowych, z miejsc gdzie może przebywać człowiek zapewniono możliwość ewakuacji poprzez przejścia pomiędzy kontenerami o szerokości minimum 0,8 m.

Budynek 1/1A

W budynku nr 1/1A możliwość ewakuacji zapewniono poprzez przejście ewakuacyjne prowadzące przez nie więcej niż 3 pomieszczenia. Łączna długość przejścia nie przekracza dopuszczalnych 100 m. Szerokość przejścia ewakuacyjnego minimum 0,9 m.

Z hali odlewni

i hali obróbki tulei zapewniono w każdym przypadku 4 wyjścia ewakuacyjne prowadzące na zewnątrz obiektu – drzwi o szerokości minimum 0,9 m.

Budynek 70 wraz z przyległymi wiatami

W budynku nr 70 możliwość ewakuacji zapewniono poprzez przejście ewakuacyjne prowadzące przez nie więcej niż 3 pomieszczenia. Łączna długość przejścia nie przekracza dopuszczalnych 100 m. Szerokość przejścia ewakuacyjnego minimum 0,9 m. Z pomieszczenia odlewni aluminium zapewniono 6 wyjść ewakuacyjnych prowadzących

na zewnątrz obiektu – drzwi

o szerokości minimum 0,9 m. W obrębie wiaty, z miejsc gdzie może przebywać człowiek, zapewniono możliwość ewakuacji poprzez przejścia pomiędzy kontenerami o szerokości minimum 0,8 m.

Plac magazynowy obejmujący sektor magazynowania odpadów 5

W obrębie placu magazynowego, z miejsc gdzie może przebywać człowiek, zapewniono możliwość ewakuacji poprzez przejście do utwardzonej drogi wewnętrznej.

o. Informacje o sposobie zabezpieczenia przeciwpożarowego, instalacji użytkowych, a w szczególności wentylacyjnej, ogrzewczej, gazowej, eklektycznej, teletechnicznej i poruchonowej zawarto w rozdziale VII.10. operatu (str. 40 -42).

p. Informacje o doborze urządzeń przeciwpożarowych

Budynek nr 39 wraz z wiatą nr 50 i przyległymi miejscami magazynowania

Budynek został wyposażony w hydranty wewnętrzne 52 z wężem płaskoskładanym – 2 sztuki (urządzenie nieobligatoryjne, w budynku nie występują pomieszczenia o powierzchni ponad 100 m² i gęstości obciążenia ogniowego powyżej 1000 MJ/m²).

Odcięcie dopływu energii elektrycznej do obiektu możliwe jest ze stacji GPZ znajdującej się na terenie obiektu, z zapewnioną całodobową obsługą. Inne urządzenia przeciwpożarowe nie są wymagane i nie zostały zastosowane.

Budynek nr 60 wraz z przyległymi wiatami - budynek został wyposażony w:

- urządzenia do usuwania dymu - w obiekcie zastosowano klapy oddymiające (uruchamianie poprzez system detekcji dymu oraz przez mechanizm topikowy i uruchamianie ręczne), napowietrzanie poprzez bramy napowietrzające, urządzenie obligatoryjne,
- hydranty wewnętrzne 52 z wężem płasko składanym (urządzenie obligatoryjne – w strefie pożarowej występuje magazyn opakowań o powierzchni ponad 100 m² i gęstości obciążenia ogniowego powyżej 1000 MJ/m²),
- oświetlenie ewakuacyjne w dwóch halach produkcyjnych (urządzenie obligatoryjne),
- system sygnalizacji pożaru (urządzenia nieobligatoryjne),
- brama przeciwpożarowa o klasie EI 30 odporności ogniowej, uruchamiana poprzez czujkę dymu znajdującą się po obydwu stronach bramy (urządzenie obligatoryjne

Budynek 1/1A został wyposażony w:

- hydranty wewnętrzne 52 z wężem płasko składanym (urządzenie obligatoryjne),
- awaryjne oświetlenie ewakuacyjne w hali odlewni i hali obróbki tulei (urządzenie obligatoryjne),
- system sygnalizacji pożaru (urządzenia nieobligatoryjne),

- brama przeciwpożarowa o klasie EI 30 odporności ogniowej zastosowana w ścianie magazynu olejów, uruchamiana poprzez czujkę dymu znajdującą się po obydwu stronach bramy (urządzenie nieobligatoryjne),
- stała instalacja gaśnicza wodna (wyłącznie w miejscu posadowienia zbiorników oleju maszynowego oraz w pomieszczeniu magazynie olejów i emulsji, urządzenia nieobligatoryjne).

Budynek 70 wraz z przyległymi wiatami został wyposażony w:

- hydranty wewnętrzne 52 z wężem płasko składanym (urządzenie nieobligatoryjne),
- awaryjne oświetlenie ewakuacyjne w hali odlewni (urządzenie obligatoryjne),
- system sygnalizacji pożaru (urządzenia nieobligatoryjne),
- bramy przeciwpożarowe o klasie EI 30 odporności ogniowej, uruchamiane poprzez czujkę dymu znajdującą się po obydwu stronach bramy (urządzenie obligatoryjne),

Plac magazynowy obejmujący sektor magazynowania odpadów 5 - plac magazynowy nie został wyposażony w urządzenia przeciwpożarowe, które nie są w tym przypadku wymagane.

p.Obiekty zostały wyposażone w gaśnice przewożne zawierające 25 środka gaśniczego oraz gaśnice przenośne zawierające 4 i 6 kg środka gaśniczego. Jedna jednostka masy środka gaśniczego (2 kg) przypada na maksymalnie 300 m² powierzchni obiektów. Maksymalna odległość z każdego miejsca w obiektach do najbliższej gaśnicy nie przekracza 30 m. Odległość ta została zachowana również w obrębie wiat, których wyposażenie w podręczny sprzęt gaśniczy stanowią gaśnice posadowione przy wyjściach z budynków lub gaśnice umieszczone w wiatkach.

Miejsce magazynowania odpadów palnych należy wyposażyć w:

- 2 gaśnice przewożne po 25 kg lub 20 dm³ środka gaśniczego przeznaczone do gaszenia grup pożarów ABC,
- 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej co najmniej 55A i 183B każda,
- 2 koce gaśnicze o wymiarach 2m x 3m.

q.Zaopatrzeniu w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru:

Budynek nr 39 wraz z wiatą nr 50 i przyległymi miejscami magazynowania

Wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożarów wynosi 10 l/s. Taka ilość wody zapewniona jest przez sieć hydrantów zewnętrznych DN 80 zasilanych przez zakładową pompownię pożarową. Najbliższy hydrant o wydajności minimum 10 l/s znajduje się około 30 m od obiektu.

Budynek nr 60 wraz z przyległymi wiatami

Wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożarów wynosi 30 l/s. Taka ilość wody zapewniona jest przez sieć hydrantów zewnętrznych DN 80 zasilanych przez zakładową

pompownię pożarową. W odległości do 75 m od obiektu znajduje się 8 hydrantów o wydajności minimum 10 l/s.

Budynek 1/1A

Wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożarów wynosi 30 l/s. Taka ilość wody zapewniona jest przez sieć hydrantów zewnętrznych DN 80 zasilanych przez zakładową pompownię pożarową. W odległości do 75 m od obiektu znajduje się 10 hydrantów o wydajności minimum 10 l/s.

Budynek 70 wraz z przyległymi wiatami

Wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożarów wynosi 30 l/s. Taka ilość wody zapewniona jest przez sieć hydrantów zewnętrznych DN 80 zasilanych przez zakładową pompownię pożarową. W odległości do 75 m od obiektu znajduje się 5 hydrantów o wydajności minimum 10 l/s.

Plac magazynowy – sektor magazynowania odpadów 5

Wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożarów wynosi 10 l/s. Taka ilość wody zapewniona jest przez sieć hydrantów zewnętrznych DN 80 zasilanych przez zakładową pompownię pożarową. W odległości około 70 m od obiektu znajduje się najbliższy hydrant o wydajności minimum 10 l/s.

r.Drogi pożarowe:

Budynek nr 39 wraz z wiatą nr 50 i przyległymi miejscami magazynowania

Droga pożarowa do analizowanego budynku nie jest wymagana. Pomimo braku wymogu do strefy pożarowej doprowadzona została droga pożarowa umożliwiająca swobodny dostęp dla ekip ratowniczych. Szerokość drogi pożarowej 4 m. Minimalna odległość od budynku 5 m. Droga pożarowa została doprowadzona w ten sposób, że odległość od drogi pożarowej do wejścia do analizowanego budynku nie przekracza 30 m. Przebieg drogi wskazano na załączonym planie sytuacyjnym. Możliwość zawrócenia pojazdów ratowniczych zapewniono poprzez kształtowanie drogi w kształcie litery T.

Budynek nr 60 wraz z przyległymi wiatami

Droga pożarowa do analizowanego budynku jest wymagana. Szerokość drogi pożarowej 4 m. Droga pożarowa została doprowadzona z dwóch stron obiektu w odległości 7,66÷18,62 m od ścian obiektu. Droga pożarowa została doprowadzona w ten sposób, że odległość od drogi pożarowej do wejścia do analizowanego budynku nie przekracza 30 m.

Budynek 1/1A

Droga pożarowa do analizowanego budynku jest wymagana. Szerokość drogi pożarowej 4 m. Droga pożarowa została doprowadzona z dwóch stron obiektu w odległości 5÷16 m od ścian obiektu. Droga pożarowa została doprowadzona w ten sposób, że odległość od drogi pożarowej do wejścia do analizowanego budynku nie przekracza 30 m.

Budynek 70 wraz z przyległymi wiatami

Droga pożarowa do analizowanego budynku nie jest wymagana. Pomimo braku wymogu do strefy pożarowej doprowadzona została droga pożarowa umożliwiająca swobodny dostęp dla ekip ratowniczych. Szerokość drogi pożarowej 4 m. Minimalna odległość od budynku 32,35 m. Droga pożarowa została doprowadzona w ten sposób, że odległość od drogi pożarowej do wejścia do analizowanego budynku nie przekracza 35 m.

Plac magazynowy obejmujący sektor magazynowania odpadów 5

Droga pożarowa do placu magazynowego nie jest wymagana. Pomimo braku wymogu do strefy pożarowej doprowadzona została droga pożarowa umożliwiająca swobodny dostęp dla ekip ratowniczych. Szerokość drogi pożarowej 4 m. Minimalna odległość od strefy pożarowej 7 m. Droga pożarowa została doprowadzona w ten sposób, że odległość od drogi pożarowej do wejścia do poszczególnych miejsc (sektorów) magazynowania nie przekracza 30 m.

s. W przypadku każdego pożaru na terenie zakładu, w tym pożaru odpadów, każdy z pracowników zobowiązany jest do: poinformowania osób znajdujących się w strefie zagrożenia, poinformowania PSP, poinformowania Dyrektora Wydziału i Kierownika Działu, podjęcia próby gaszenia pożaru za pomocą podręcznego sprzętu gaśniczego, jeżeli pożar nie zagraża bezpieczeństwu. W dalszej kolejności pracownicy zobowiązani są do podporządkowania się poleceniom kierującego akcją ratowniczą, którym w pierwszej fazie w kolejności jest Dyrektor Naczelny, Dyrektor Wydziału, a w przypadku ich nieobecności kierownicy działów. Szczegółowy sposób postępowania w przypadku pożaru, w tym pożaru odpadów, wskazano w Instrukcjach Bezpieczeństwa Pożarowego.

t. Szczegółowy sposób postępowania w przypadku prowadzenia prac pożarowo niebezpiecznych opisano w Instrukcjach Bezpieczeństwa Pożarowego.

u. Dla analizowanych stref pożarowych obejmujących miejsca czasowego magazynowania odpadów nie wymaga się zapewnienia drogi pożarowej.

4. Pkt III.4. ww. decyzji otrzymuje brzmienie

III.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

III.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów:

a.zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **50 dB**,
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **40 dB**.

b.terenów mieszkaniowo-usługowych:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **55 dB**,
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **45 dB**.

c.terenów rekreacyjno-wypoczynkowych:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **55 dB**,
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **45 dB**.

III.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

a.Odlewnia aluminium

Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Hala odlewni aluminium - centrala wentylacyjna 1	16	-
2.	Hala odlewni aluminium - centrala wentylacyjna 2	16	8
3.	Hala odlewni aluminium - centrala wentylacyjna 4	16	8
4.	Hala odlewni aluminium - centrala wentylacyjna 3	16	8

Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
		Pora dnia	Pora dnia
5.	Hala obróbki aluminium - wyrzutnia wentylacyjna	16	8

b. Odlewnia żeliwa

Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Hala produkcyjna - urządzenie ochrony powietrza 1 - komin	16	8
2.	Hala produkcyjna - urządzenie ochrony powietrza 2	16	8
3.	Hala produkcyjna - urządzenie ochrony powietrza 4	16	8
4.	Hala produkcyjna - urządzenie ochrony powietrza 7	16	8
5.	Hala produkcyjna - urządzenie ochrony powietrza 4	16	8
6.	Hala produkcyjna - urządzenie ochrony powietrza 6	16	8
7.	Hala produkcyjna - urządzenie ochrony powietrza 6	16	8
8.	Hala produkcyjna - urządzenie ochrony powietrza 7	16	8
9.	Hala produkcyjna - urządzenie ochrony powietrza 1	16	8

5. Akapit drugi w pkt IV.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

Zakres pomiarów:

Pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza z procesów prowadzonych w hali odlewni aluminium należy wykonywać:

- na emitorach E-8, E-9 (2 piece do topienia aluminium) – raz na dwa lata,
- na emitorze E-12.1 (piec do topienia złomu) – raz na dwa lata,
- na emitorze E-19 (rafinacja płynnego aluminium) – raz w roku.

Pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza z procesów prowadzonych w hali odlewni żeliwa należy wykonywać:

- na emitorach E-26 do E-28 i E-74 (piece topialnicze) – raz na dwa lata,

- na emitorach E-30.1, E-30.3, E-30.4, E-30.5, E-31, E-33, E-35, E-36, E-36.1, E-36.2, E-37, E-38, E-39, E-40, E-40.1, E-40.2, E-40.3, E-68 (agregaty karuzelowe, maszyny odlewnicze, oczyszczarki) – raz na dwa lata.

6. Po punkcie IV.2.1. ww. decyzji dodaje się punkt IV.2.2. w brzmieniu:

IV.2.2. Monitoring ścieków przemysłowych:

Należy, prowadzić ewidencję ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych w oparciu o ilość pobranej wody, wg wskazań wodomierza.

II.Pozostałe warunki decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ka-2.6600-1/05 z dnia 30.06.2005 r., udzielającej MAHLE Polska Sp. z o. o., ul. Raszowska 78 w Krotoszynie, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji: odlewni aluminium oraz odlewni żeliwa, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-71/10 z dnia 3.12.2010 r., sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-203/10 z dnia 15.12.2010 r., zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.II-1.7222.256.2014 z dnia 18.12.2014 r. oraz znak:DSR-II-1.7222.101.2014 z dnia 30.01.2015 r., pozostają bez zmian.

III.Decyzja niniejsza jest integralnie związana z decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ka-2.6600-1/05 z dnia 30.06.2005 r., udzielającą MAHLE Polska Sp. z o. o., ul. Raszowska 78 w Krotoszynie, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji: odlewni aluminium oraz odlewni żeliwa, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak:DSR.VI.7623-71/10 z dnia 3.12.2010 r., sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-203/10 z dnia 15.12.2010 r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.II-1.7222.256.2014 z dnia 18.12.2014 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.101.2014 z dnia 30.01.2015 r.

UZASADNIENIE

MAHLE Polska Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Mahle 6, 63-700 Krotoszyn, wystąpiła do Marszałka Województwa Wielkopolskiego z wnioskiem z dnia 26.02.2020 r. (data wpływu 2.03.2020 r.), o zmianę decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ka-2.6600-1/05 z dnia 30.06.2005 r., udzielającej MAHLE Polska Sp. z o. o., ul. Raszkowska 78 w Krotoszynie, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji: odlewni aluminium oraz odlewni żeliwa, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-71/10 z dnia 3.12.2010 r., sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-203/10 z dnia 15.12.2010 r., zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.II-1.7222.256.2014 z dnia 18.12.2014 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.101.2014 z dnia 30.01.2015 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 2 pkt 4 i pkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 2373 ze zm.) oraz w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 lit.b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019, poz. 1839) organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Podstawą zmiany ww. decyzji Wojewody Wielkopolskiego jest wniosek Prowadzącego instalację wraz z uzupełnieniami.

Przedmiotowa zmiana nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, która mogłaby powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

W związku z powyższym, nie były wymagane opłata rejestracyjna oraz przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Prowadzącego instalację do złożenia braków formalnych oraz czterokrotnie do pisemnych wyjaśnień merytorycznych przedłożonej dokumentacji. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Pismem znak: DSK-III.7222.17.2021 r. z dnia 31.05.2021 r. poinformowano, iż wskutek reorganizacji Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu, sprawa znak: DSR-II-1.7222.14.2020 została ponownie zarejestrowana pod znakiem: DSK-III.7222.17.2021.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, pismem znak: DSK-III.7222.17.2021 r. z dnia 24.06.2021 r. na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie przedmiotowej decyzji dla ww. instalacji. Ponadto, pismem znak: DSK-III.7222.17.2021 z dnia 17.12.2021 r. oraz 14.04.2022 r., na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Stronę

o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. Strona nie skorzystała z przysługujących jej uprawnień. We wniosku o zmianę ww. pozwolenia zintegrowanego, w związku ze zmianą ilości miejsc i źródeł emisji, przedstawiono oddziaływanie Zakładu na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem: emisji pyłu w tym pyłu zawieszonego PM₁₀ oraz pyłu zawieszonego PM_{2,5}, chloru, fluoru, węglowodorów aromatycznych, węglowodorów alifatycznych, dwutlenku siarki, tlenków azotu, tlenku węgla, oraz metali zawartych w pyłe zawieszonym PM₁₀: miedzi, niklu, manganu, cynku i żelaza.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszej zmianie pozwolenia, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku

i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Zależnie od likwidacji źródeł emisji i emitorów oraz uruchomienia nowych źródeł emisji wraz z miejscami wprowadzania substancji do powietrza, zaktualizowano zapisy dotyczące oznaczenia emitorów na których Prowadzący wykonuje okresowe pomiary wielkości emisji substancji.

Wszystkie nowo uruchomione miejsca wprowadzania substancji do powietrza wyposażone są w stanowiska pomiarowe spełniające wymogi Polskich Norm.

We wniosku przedstawiono zweryfikowane ilości ww. ścieków, stanowiących mieszaninę ścieków przesyłowych ze ściekami bytowymi i doprecyzowano skład ww. ścieków. Zatem, zmianie uległ punkt dotyczący ilości i składu ww. ścieków, ponadto dodano punkt dotyczący sposobu monitorowania ilości wytworzonych ścieków przemysłowych.

Zmiana z zakresu gospodarki odpadami podyktowana została w szczególności obowiązkiem wskazanym w art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw.

Mając na uwadze zapisy ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, w niniejszej decyzji zmieniono punkt związany z magazynowaniem odpadów przetwarzanych, dostosowując go do wymogów wskazanych w art. 14 ust. 7 ustawy nowelizującej.

Zatem określono maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów - zarówno w odniesieniu do odpadów poddawanych przetwarzaniu w instalacji odlewni aluminium i odlewni żeliwa.

Ponadto, dodano wymagania wynikające z przepisów przeciwpożarowych, zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wniosek oprócz zmian dostosowawczych obejmował również następujące kwestie, uwzględnione przez tutejszy Organ w przedmiotowej decyzji:

- zmniejszenie ilości wytwarzanych odpadów o kodzie 13 01 10*,
- dostosowanie właściwości odpadów niebezpiecznych zgodnie z wymogami rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy,

- uszczerbowienie miejsc i sposobów magazynowania odpadów, m.in. pod kątem zapisów operatu przeciwpożarowego,
- zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów w wyniku procesu R4 prowadzonego w odlewni żeliwa o kodzie 10 09 12 (dostosowanie do tabeli pozwolenia zintegrowanego, zawierającej ilości wytwarzanych odpadów z instalacji).

Celem przejrzystości decyzji punktowemu związanemu z gospodarką odpadami nadano nowe brzmienie.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach. Gospodarowanie odpadami należy prowadzić uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Odpady należy magazynować w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji zawartych w odpadach do środowiska gruntowo-wodnego. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach.

W związku z wejściem w życie w dniu 1 stycznia 2021 r. rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, Wnioskodawca dokonał analizy spełnienia przez miejsca magazynowania odpadów wymogów zawartych w ww. rozporządzeniu.

Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji wytwarzanych odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Mając na uwadze art. 183c ust. 1 i ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSR-II-1.7222.14.2020 z dnia 4.02.2021 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krotoszynie, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji oraz miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krotoszynie.

Postanowieniem znak: PZ.5585.4.7.2020.2021 z dnia 11.03.2021 r. tamtejszy Organ, pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami określonymi w operacie przeciwpożarowym dla Zakładu MAHLE Polska Sp. z o.o.

Mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-III.7222.17.2021 z dnia 24.06.2021 r., zwrócił się do Burmistrza Krotoszyna z prośbą o zaopiniowanie przedmiotowego wniosku. Burmistrz Krotoszyna, postanowieniem znak: GK.6234.1.2021 z dnia 9.07.2021 r. pozytywnie zaopiniował wniosek dotyczący zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotową zmianę decyzji, w zakresie zapisów zezwolenia na przetwarzanie odpadów, tutejszy Organ nie uznał jako istotnej zmiany zezwolenia na przetwarzanie odpadów (uwzględnionej w pozwoleniu zintegrowanym), w rozumieniu art. 41a ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. W związku z powyższym, w analizowanym przypadku nie była wymagana kontrola Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

Zgodnie z art. 48a ust. 1-4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach;
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ww. ustawy – w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 2187) w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

Przepisy dotyczące ustanowienia zabezpieczenia roszczeń stosuje się do pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie lub przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 23 ustawy o odpadach).

Uwzględniając ww. regulacje, Wnioskodawca, w związku z magazynowaniem odpadów przed przetworzeniem w instalacji odlewni aluminium i żeliwa, zadeklarował formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń w postaci depozytu obejmującego łączną kwotę 1440 zł – w tym odlewnia aluminium 470 zł + odlewnia żeliwa 970 zł (słownie: tysiąc czterysta czterdzieści złotych).

Tutejszy Organ uznał, że powyższe spełnia ustawowe wymagania i pozwoli na pokrycie kosztów wykonania zastępczego, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

Stosownie do art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach Marszałek Województwa

Wielkopolskiego, postanowieniem znak: DSK-III.7222.17.2021 z dnia 27.09.2021 r.

określił ww. formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w związku z magazynowaniem odpadów przed procesem przetwarzania odpadów. Zgodnie z art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach, Wnioskodawca pismem z dnia 6.10.2021 r., poinformował tutejszy Organ o wpłacie depozytu.

Posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tego zezwolenia, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń (art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach). Natomiast właściwy organ przechowuje złożone przez posiadacza odpadów dokumenty potwierdzające wniesienie zabezpieczenia roszczeń przez cały okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 12 ww. ustawy). Zgodnie z art. 48a ust. 15 ustawy o odpadach – w razie stwierdzenia, że posiadacz odpadów, wbrew obowiązkowi, nie utrzymuje ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, właściwy organ cofa zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów, a w przypadku zakończenia obowiązywania zezwolenia, niezwłocznie wszczyna egzekucję wykonania obowiązku, o którym mowa w art. 47 ust. 5 tejże ustawy. Jednocześnie należy zauważyć, że w myśl art. 48a ust. 8 ustawy o odpadach – w przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, Prowadzący przetwarzanie odpadów jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń. Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji hałasu do środowiska podyktowana jest modernizacją oraz weryfikacją źródeł hałasu powiązanych technologicznie z instalacją, wobec czego zmieniono punkt V.4. ww. decyzji.

Przedstawione we wniosku zastosowane metody redukcji hałasu oraz wyniki obliczeń hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację świadczą o tym, że jej działalność nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach wymagających ochrony akustycznej.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom w terminie 30 dni od zakończenia pomiarów.

Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż na terenie instalacji nie występuje produkcja i uwalnianie substancji stwarzających ryzyko oraz, że zastosowane środki mimo wykorzystywania substancji stwarzających ryzyko uniemożliwiają zanieczyszczenie wód gruntowych, gleby i ziemi. Wobec powyższego, wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane. Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stać się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach, lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie udzielonego pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za przedmiotową zmianą pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Ponadto, należy zauważyć, że założenie wniosku w zakresie dostosowania decyzji do aktualnego stanu prawnego jest obligatoryjne i wynika z art. 10 w zw. z art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw.

Mając na uwadze, iż przedmiotowa zmiana nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, Prowadzący instalację, może wystąpić o zwrot uiszczonej opłaty rejestracyjnej wniesionej na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej. Ponadto, Wnioskodawca może wystąpić do Prezydenta Miasta Poznania o zwrot połowy uiszczonej odpłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie z art. 9 ust. 3 ustawy o opłacie skarbowej opłata podlega zwrotowi do końca 2026 r.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeka się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 1923 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań PKO BP S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Agnieszka Lewicka
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. MAHLE Polska Sp. z o. o.
ul. Mahle 6, 63-700 Krotoszyn
2. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku
5. Aa x 2