



Poznań, dnia 29 sierpnia 2022 r.
za dowodem doręczenia

DSK-IV.7222.21.2021

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a i ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 5, ust. 6 pkt 2, pkt 6 i pkt 9, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 i pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 735 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku SUEZ Zielona Energia Sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Zawodzie 5, 02-981 Warszawa, reprezentowanej przez pełnomocnika Szymona Cegielskiego (obecnie: PreZero Zielona Energia sp. z o.o.)

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.14.2015 z dnia 21.12.2015 r., udzielającej Sita Zielona Energia sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Zawodzie 5, 02-981 Warszawa, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Instalacji Termicznego Przekształcania Frakcji Resztkowej Zmieszanych Odpadów Komunalnych, zlokalizowanej w Poznaniu, przy ul. Gdyńskiej, na działkach o numerach ewidencyjnych 2/11, 5/29, 5/30, 5/37, arkusz 01, obręb Główna, sprostowanej postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.14.2015 z dnia 7.04.2016 r., zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.82.2016 z dnia 4.11.2016 r. i znak: DSK-IV.7222.47.2021 z dnia 17.02.2022 r., w następującym zakresie:

1. W punkcie I.2.4. ostatnie zdanie w akapicie pierwszym otrzymuje brzmienie:

Po przywiezieniu na teren Instalacji ww. odpady resztkowe nie są ponownie segregowane lub specjalnie przygotowywane, lecz bezpośrednio kierowane

do leja zasypowego pieca, przy czym Spółka prowadzi nadzór nad dostawami w sposób ciągły (operator suwnicy) oraz poprzez wyrywkowe kontrole obecności opon i odpadów wielkogabarytowych, takich jak lodówki, materace, kłody drewna czy futryny.

2. Punkt I.2.5.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

2.5.1. Wagi i budynek obsługi wag

Wszystkie samochody wjeżdżające na teren ITPOK podlegają procedurze postępowania z odpadami dostarczonymi do ITPOK i są ważone dwukrotnie z użyciem dwóch wag: wjazdowej i wyjazdowej. Rejestracja dostarczanych odpadów jest dokonywana elektronicznie/automatycznie lub manualnie. W ramach systemu śledzenia oraz ewidencjonowania odpadów (który w pełnym zakresie będzie obowiązywał od dnia 04.12.2023 r.) rejestracji i archiwizacji podlegają wszystkie informacje o dostawach odpadów i informacje z kart przekazania odpadów. Obok wag znajduje się portiernia i sygnalizacja świetlna. Zakończenie operacji ważenia upoważnia kierowcę do dalszej jazdy.

3. Punkt I.2.5.3.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

2.5.3.1. Opis hali rozładunku odpadów

Wjazd pojazdów do hali rozładunku odpadów i wyjazd odbywa się poprzez 2 bramy szybkobieżne, otwierane naprzemiennie i tylko na czas przejazdu pojazdu, co zapewnia odizolowanie procesu rozładunku od środowiska oraz umożliwia zarządzanie powietrzem z hali.

Odpady z samochodów są wyładowywane do bunkra na odpady. Wyładunek prowadzony jest pod nadzorem wzrokowym operatora suwnicy.

Możliwe jest także przeprowadzanie kontroli odpadów w hali dostaw.

4. W punkcie I.2.5.3.2. ww. decyzji podpunkt b otrzymuje brzmienie:

b. Belowanie odpadów.

Instalacja termicznego przekształcania odpadów podlega koniecznym przeglądom lub naprawom w trakcie pracy. Na stanowisku przeładunku odpadów w trakcie ww. przerw pracy instalacji termicznego przekształcania odpadów prowadzone jest belowanie odpadów.

Odpady przywiezione na teren Instalacji w razie przerwy w eksploatacji są gromadzone w bunkrze. Aby zapewnić optymalne zarządzanie dostępną objętością magazynową, od pierwszego dnia postoju remontowego odpady z bunkra mogą być z niego usuwane – suwnicą – oraz załadowywane do zbiornika podającego maszyny belującej. Odpady są podawane do komory belującej do osiągnięcia wymaganego ciśnienia. W maszynie, w celu utrzymania kształtu beli odpady owijane są siatką, następnie przenoszone do owijarki i owijane folią plastikową. Po zbelowaniu i owinięciu folią są kierowane do hali magazynowania odpadów zbelowanych. Po ponownym uruchomieniu instalacji (po okresie przestoju) i wytworzeniu odpowiedniego buforu wolnej objętości w bunkrze, magazynowane zbelowane odpady są sukcesywnie kierowane do bunkra, rozdrabniane chwytakami suwnic lub specjalnymi chwytakami zainstalowanymi na ładownikach teleskopowych i podawane dalej do komory spalania.

Belowanie odpadów jest prowadzone również w razie awarii instalacji. Wówczas, w razie przekroczenia możliwości magazynowych lub niezbędnej, wolnej objętości w bunkrze, zbelowane odpady są przekazywane do instalacji zastępczej wyznaczonej w wojewódzkim planie gospodarki odpadami.

W ramach prawidłowego gospodarowania rezerwą objętości magazynowej belowanie odpadów może być również prowadzone przy wysokim stanie bunkra.

5. Punkt I 2.5.4.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

2.5.4.1. Opis bunkra na odpady

Bunkier na odpady stanowi szczelną, zagłębioną w terenie wannę, o pojemności zapewniającej ciągłą pracę instalacji przez okres pięciu dób. Bunkier jest wspólny dla dwóch linii technologicznych. Geometryczna pojemność bunkra wynosi 12 000 m³.

Nad bunkrem odpadów umieszczone są dwie suwnice pomostowe.

Dodatkowo bunkier jest wyposażony w cyfrowy system obrazowania termicznego w celu detekcji potencjalnych zagrożeń pożarowych. Kamery rejestrujące obraz w podczerwieni, zlokalizowane na ścianie bunkra, wykorzystywane są do monitorowania stanu termicznego warstwy odpadów.

Ponadto zaprojektowano system gaśniczy umożliwiający pokrycie pianą gaśniczą całej powierzchni odpadów zgromadzonych w bunkrze.

6. W punkcie I.2.5.5.2.1. ww. decyzji pierwsze zdanie otrzymuje brzmienie:

Kocioł jest wyposażony w lej zasypowy, do którego w sposób ciągły podawane są odpady komunalne z chwytaka suwnicy.

7. W punkcie I.2.5.5.2.2. ww. decyzji czwarty i piąty akapit otrzymują brzmienie:

W celu zapewnienia właściwych warunków procesu spalania powietrze pierwotne do procesu jest pobierane z górnej części bunkra i doprowadzane od dołu, pod warstwę spalanych odpadów poprzez szczeliny rusztu. Wtórne powietrze spalania, pobierane z hali przyjęć, jest podawane powyżej odpadów w celu zapewnienia dobrego mieszania i kontroli spalania lotnych gazów. W strefie podawania powietrza wtórnego następuje też tzw. Recyrkulacja spalin, stosowana w celu zmniejszenia ilości tworzących się NO_x. Roztwór mocznika wstrzykiwany do pierwszego ciągu kotła wchodzi w reakcje z tlenkami azotu, redukując je do azotu cząsteczkowego i wody. Proces spalania jest kontrolowany i regulowany z wykorzystaniem zaawansowanego systemu kontroli (automatycznego systemu komputerowego do kontroli sprawności spalania oraz zapobiegania emisjom i/lub ograniczania emisji. System ten obejmuje również stosowanie wysoce wydajnego monitorowania parametrów eksploatacyjnych i emisji). Zaawansowany system kontroli umożliwia optymalizację procesu spalania (optymalizację szybkości podawania odpadów i ich składu, temperatury oraz natężenia przepływu i punktów wtrysku pierwotnego i wtórnego powietrza do spalania w celu skutecznego utleniania związków organicznych przy jednoczesnym zmniejszeniu wytwarzania NO_x).

Jednym z elementów pieca są pomocnicze palniki olejowe zasilane olejem opałowym o niskiej zawartości siarki – stężenie masowe siarki w stosowanym oleju opałowym nie przekracza 0,1 %. Palniki są stosowane w trakcie rozruchu kotła, jak również zapewniają ciągłe utrzymanie temperatury powyżej 850 °C przez co najmniej 2 sekundy w komorze spalania – np. w razie gwałtownych zmian kaloryczności odpadów. Stężenie tlenu i temperatura w trakcie procesu spalania są ciągle kontrolowane w zaawansowanym systemie kontroli, aby zapewnić całkowite spalanie i minimalizację emisji dioksyn, furanów oraz tlenków azotu.

8. W punkcie I.2.5.5.2.6. ww. decyzji pierwszy i drugi akapit otrzymują brzmienie:

Para wyprodukowana dzięki procesowi spalania odpadów jest wykorzystywana do produkcji energii elektrycznej oraz do produkcji energii cieplnej. Produkcja i eksport ciepła kształtują się na poziomie od 0 – 34 MW. Ilość energii elektrycznej oraz energii cieplnej będzie zależna od aktualnego zapotrzebowania miejskiej sieci ciepłowniczej.

Ciepło wydzielane w procesie spalania na rusztach odpadów jest odzyskiwane w dwóch pionowych czterociągowych odzysknicowych kotłach wodnorurkowych, które są zintegrowane z rusztami.

9. Punkt I.2.5.7. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

2.5.7. Zespół obiektów systemu oczyszczania spalin

Cała instalacja odprowadzająca gazy spalinowe z kotłów aż do ostatniego etapu ich oczyszczania, pracuje w podciśnieniu, co uniemożliwia wydostawanie się nieoczyszczonych gazów poza instalację.

Instalacja jest wyposażona w system ciągłych pomiarów emisji dla każdej linii, podłączonych do sterowni.

Gazy spalinowe z każdej linii spalania odpadów przechodzą przez następujące urządzenia:

- a. kocioł,
- b. instalację oczyszczania spalin,
- c. wentylator ciągu spalin,
- d. komin.

W instalacji termicznego przekształcania odpadów zastosowano następujące systemy oczyszczania spalin:

1. odazotowanie spalin metodami pierwotnymi, w tym poprzez optymalizację procesu spalania i recyrkulację spalin oraz wtórną SNCR z wykorzystaniem mocznika w celu redukcji emisji NO_x, stanowiący część instalacji kotłowej i zoptymalizowany w zakresie zaprojektowania i działania,

2. ograniczenie powstawania dioksyn i furanów poprzez kontrolę i stabilność procesu spalania (metoda pierwotna), w tym poprzez optymalizację procesu spalania, kontrolę podawania odpadów, czyszczenie pracującego i wyłączonego z eksploatacji kotła oraz szybkie chłodzenie spalin, a także metodą wtórną poprzez wtrysk suchego sorbentu,
3. odsiarczanie spalin metodą pół-suchą w celu redukcji kwaśnych związków, m.in.: SO₂, HF, HCl,
4. metoda strumieniowo-pyłowa z wykorzystaniem węgla aktywnego lub innych substancji wymienionych w dokumentach referencyjnych dla technologii spalania odpadów (np. koksu lignitowego) w celu redukcji metali ciężkich, w tym rtęci i zanieczyszczeń organicznych, tj. dioksyn, furanów,
5. odpylanie spalin z wykorzystaniem filtra workowego.

Oczyszczanie spalin prowadzone jest w następujący sposób:

- a. Spaliny schładzane są w wieży reakcyjnej (turbo reaktor) poprzez wtrysk wody, do optymalnej temperatury, w której będzie mogła zajść reakcja z odczynnikami.
- b. Podstawowy odczynnik – Ca(OH)₂ wprowadzany jest w sposób zautomatyzowany do komory reakcyjnej z wodą chłodzącą, gdzie jest mieszany ze spalinami w wyniku czego dochodzi do reakcji neutralizacji kwaśnych gazów (reakcja absorpcyjna). Odczynnik cyrkuluje w układzie reaktora i filtra workowego, a jego dozowanie jest zoptymalizowane pod względem skuteczności oczyszczania spalin, ilości powstających odpadów i zużycia odczynnika.
- c. Do spalin wtryskiwany jest węgiel aktywny lub koks lignitowy w celu umożliwienia adsorpcji gazowych zanieczyszczeń na jego powierzchni.
- d. Mieszanka spalin, reagentów i produktów powstałych w wyniku reakcji wprowadzana jest do filtra workowego.
- e. Funkcja filtra workowego jest podwójna: pozwala na zakończenie neutralizacji kwaśnych gazów i adsorpcję gazowych zanieczyszczeń w czasie perkolacji spalin przechodzących przez utworzoną stałą pozostałość na powierzchni filtrów oraz zapewnia odpylenie spalin z separacją stałych cząstek z oczyszczonych spalin. Stałą pozostałość tworzą cząstki uwięzione na powierzchni filtrującej (lotny pył, produkty uboczne reakcji, nadmiar odczynników) będącej suchym produktem.
- f. Metale ciężkie w formie gazowej jak rtęć i frakcja kadmu adsorbowane są częściowo na powierzchni cząstek wapna. Koks lignitowy pozwala na zwiększenie redukcji ciężkich metali, a także wychwycenie dioksyn i furanów.

- g. Spaliny przepływają od zewnątrz worków filtra do ich wnętrza, przechodzą następnie do komory gazu oczyszczonego, a następnie uchodzą wspólnym przewodem spalin oczyszczonych.
- h. Worki filtra są automatycznie czyszczone.
- i. Lotne popioły (popioły gromadzone w lejach pod kotłem i pozostałości z filtra workowego zawierające zużyty węgiel aktywny lub koks lignitowy) są transportowane za pomocą przenośników pneumatycznych do silosów, skąd są systematycznie wywożone w celu dalszego zagospodarowania przez inne, uprawnione podmioty (WARIANT 1) lub poddawane zestalaniu i stabilizacji na terenie Zakładu (WARIANT 2).
- j. Instalacja termicznego przekształcania odpadów jest wyposażona w dwa systemy kominowe – dla dwóch linii spalania. Oczyszczone spaliny są kierowane przez wentylator ciągu do komina i dalej do powietrza. Wykonano dwa stalowe kominy, o wysokości 50 m każdy, wyposażone w stanowiska do prowadzenia ciągłego monitoringu emisji: pomiaru temperatury, ciśnienia i natężenia przepływu spalin, pomiaru pyłów, układu ekstrakcyjnego pomiaru stężeń służący do określania składników gazowych spalin, komputerowego systemu przeliczania danych pomiarowych.

Ww. systemy oczyszczania spalin należy eksploatować w taki sposób, aby zapewnić ich optymalną dostępność.

Wszystkie odczynniki pyliste stosowane do oczyszczania gazów odlotowych są przechowywane w szczelnych zbiornikach (silosach), zlokalizowanych obok linii spalania, wyposażonych w filtry workowe na zaworach oddechowych.

Wykorzystywany w procesie węgiel aktywny lub inna substancja wymieniona w dokumentach referencyjnych dla technologii spalania odpadów (np. koks lignitowy) w celu redukcji metali ciężkich i zanieczyszczeń organicznych, tj. dioksyn, furanów nie będą stanowiły odrębnego odpadu, ponieważ będzie się zawierał w składzie popiołów lotnych, a nadmiarowe ilości utworzą warstwę filtracyjną na filtrze workowym.

10. W punkcie I.2.5.9.1. ww. decyzji trzeci akapit otrzymuje brzmienie:

Zestalanie i stabilizacja stanowią proces unieszkodliwiania odpadów D9 – Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której

powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 ww. załącznika (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja).

11. W punkcie I.2.5.10.2.1. ww. decyzji pierwszy akapit otrzymuje brzmienie:

W budynku waloryzacji żużel jest frakcjonowany zgodnie z potrzebami rynku, a także poddawany poniższym procesom: kruszenie i przesiewanie na sitach bębnowych w celu uzyskania określonych frakcji kruszyw, odzysk metali żelaznych na separatorze magnetycznym, odzysk metali nieżelaznych metodą prądów wirowych, wydzielanie części niedopalonych poprzez separację powietrzną i zawrócenie ich do procesu termicznego. W czasie wszystkich ww. procesów, a także w czasie sezonowania przed frakcjonowaniem i magazynowania frakcji wysegregowanych zachodzi równoległe proces hydratacji (związania wody), zainicjowany w operacji mokrego gaszenia żużla i popiołu.

12. Punkt I.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Lp.	Zużycie energii, materiałów, surowców i paliw	Zużycie	Jednostka
1.	Energia elektryczna – roczne zużycie na potrzeby własne ITPOK	19,50	GWh/rok
2.	Roztwór mocznika	1 018,95	Mg/rok
3.	Wapno hydratyzowane	2 885,00	Mg/rok
4.	Adsorbent – koks lignitowy	104,52	Mg/rok
5.	Olej opałowy lekki	230,00	Mg/rok
6.	Woda	62 620,24	m ³ /rok

Głównym źródłem zasilania w energię elektryczną i energię cieplną jest turbina parowa wchodząca w skład ITPOK.

13. Punkt I.4. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

4. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

a. Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do spalania odpadów (Instalacja termicznego przekształcania odpadów oraz Instalacja do waloryzacji i mechanicznej obróbki odpadów w postaci żużli i popiołów paleniskowych):

- Opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1) (od 4.12.2023 r., oprócz planu zarządzania odorami i planu zarządzania hałasem, które należy wykonać w przypadku udowodnionych dokuczliwości).
- Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej spalarni poprzez zarządzanie strumieniem odpadów, w którym stosowane są następujące techniki: określenie rodzaju odpadów, które można spalać, opracowanie i wdrożenie procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich przyjęcie, opracowanie i wdrożenie procedur przyjęcia odpadów, opracowanie i wdrożenie systemu śledzenia oraz ewidencjonowania odpadów (BAT 9) (od 4.12.2023 r.).
- Przyjmowanie i magazynowanie odpadów na nieprzepuszczalnej powierzchni z odpowiednią infrastrukturą odwadniającą (BAT 12).
- Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej spalania odpadów, zmniejszenia zawartości niespalonych substancji w żużlach i popiołach (do 3% wagowych zawartości ogólnego węgla organicznego) poprzez: łączenie i mieszanie odpadów z pomocą chwytaka, zaawansowany system kontroli i optymalizację procesu spalania (BAT 14).
- Zastosowanie zaawansowanego systemu kontroli – automatyczny system komputerowy do kontroli sprawności spalania oraz zapobiegania emisjom i/lub ograniczania emisji. System ten obejmuje również stosowanie wysoce wydajnego monitorowania parametrów eksploatacyjnych i emisji (BAT 14, BAT 15).
- Optymalizacja procesu spalania poprzez: optymalizację szybkości podawania odpadów – szybkości posuwu rusztu; ujednolicanie składu odpadów – mieszanie chwytakiem; kontrolę temperatury oraz natężenia przepływu powietrza pierwotnego i wtórnego, recykulowanego, natężeniem powietrza pierwotnego w różnych strefach w celu skutecznego utleniania związków organicznych przy jednoczesnym zmniejszeniu wytwarzania NO_x (BAT 14, BAT 15).
- Ograniczenie ilości planowanych w ciągu roku rozruchów i wyłączeń instalacji do niezbędnego minimum (BAT 16).

- Opracowanie i wdrożenie opartego na ocenie ryzyka planu zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania, będący częścią systemu zarządzania środowiskowego (BAT 18) (od 4.12.2023 r.).
- Zainstalowanie większości urządzeń służących do obróbki żużli paleniskowych w zamkniętej hali w której dodatkowo panuje podciśnienie (BAT 24).
- Optymalizacja zawartości wilgoci w przetwarzanych żużlach (BAT 24).
- Gromadzenie żużli paleniskowych pod wiatłą obudowaną z trzech stron ścianami (BAT 24).
- Wyposażenie pneumatycznie napełnianych silosów na pozostałości z oczyszczania spalin, w filtry workowe o skuteczności nie mniejszej niż 98,8% (BAT 24).
- Brak pośredniej i bezpośredniej emisji do wód.
- Zastosowanie zamkniętych obiegów wody w ciągach technologicznych, co ogranicza zużycie wody i eliminuje powstawanie ścieków przemysłowych, wykorzystanie wód przemysłowych w sposób selektywny w podzielię na wody „czyste” i „brudne” procesach technologicznych: do gaszenia żużli (wody „brudne”) i chłodzenia spalin (wody „czyste”), co powoduje odparowanie wody, która wraz z oczyszczonymi spalinami jest emitowana do atmosfery, natomiast zanieczyszczenia są wychwytywane przez systemem oczyszczania spalin (BAT 32).
- Stosowanie technik oczyszczania spalin powodujących małe zużycie wody i powstawania ścieków (BAT 33).
- Ograniczenie zużycia wody przy jednoczesnym wyeliminowaniu powstawania wód zanieczyszczonych, poprzez wykorzystanie wód opadowych – czystych w układzie oczyszczania spalin oraz wykorzystując wody opadowych- zanieczyszczonych w układzie mokrego gaszenia i odbioru żużla z kotłów (BAT 33).
- Brak emisji do wody z oczyszczania spalin magazynowania i obróbki żużli (BAT 34).
- Postępowanie i obróbka popiołów paleniskowych osobno od pozostałości z oczyszczania spalin (FCG) (BAT 35).
- Zwiększenie efektywności gospodarowania zasobami w przypadku obróbki żużli i popiołów paleniskowych poprzez stosowanie kombinacji technik: przesiewania, kruszenia, separacji powietrznej, odzysku metali żelaznych i nieżelaznych, sezonowania, w celu dotrzymania kryterium ogólnego węgla organicznego OWO w odpadach po przetworzeniu na poziomie do 3%. (BAT 36).
- Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków (BAT 37).
- Zastosowanie środków operacyjnych mających na celu zmniejszenie emisji hałasu do środowiska, takich jak m.in.: kontrola i konserwacja urządzeń, w miarę możliwości zamykanie

drzwi i okien na terenach zamkniętych, obsługa urządzeń przez doświadczony personel, unikanie przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy, ograniczanie emisji hałasu podczas czynności konserwacyjnych (BAT 37).

- Zastosowanie mało hałaśliwego sprzętu oraz redukcja hałasu dzięki umieszczeniu barier między źródłami hałasu a odbiornikami (BAT 37).
- Zastosowanie sprzętu i infrastruktury do ograniczania emisji hałasu, obejmujące: tłumiki, izolację urządzeń, obudowanie hałaśliwych urządzeń, zastosowanie izolacji akustycznej budynków (BAT 37).

b. Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów (Instalacja zestalania i stabilizacji odpadów w postaci popiołów lotnych z kotła odzyskowego, odpadów stałych z oczyszczania gazów odlotowych i pyłów z kotłów):

- Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń poprzez: opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia a także zapewnienie segregacji odpadów (BAT 2).
- Zoptymalizowanie miejsc magazynowania odpadów oraz pojemności magazynowania (BAT 4).
- Zapewnienie bezpiecznej obsługi miejsc magazynowania oraz wydzielonego obszaru do magazynowania i postępowania z opakowanymi odpadami niebezpiecznymi (BAT 4).
- Prowadzenie procedur postępowania i przemieszczania odpadów w odpowiednie miejsce ich magazynowania i przetwarzania, nadzór na prawidłowością prowadzonych procesów magazynowania i przetwarzania odpadów (BAT 5).
- Wyposażenie pneumatycznie napędzanych silosów na klinkier i cement oraz mieszalnika w filtry workowe o skuteczności nie mniejszej niż 98,8% (BAT 14).
- Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków (BAT 18).
- Zastosowanie środków operacyjnych mających na celu zmniejszenie emisji hałasu do środowiska, takich jak m.in.: obsługa urządzeń przez doświadczony personel, unikanie przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy, ograniczanie emisji hałasu podczas czynności konserwacyjnych (BAT 18).
- Brak pośredniej i bezpośredniej emisji do wód.
- Zawracanie ścieków w obrębie zespołu urządzeń (BAT 19).

- Zastosowanie powierzchni nieprzepuszczalnych, miejsc magazynowania i przetwarzania odpadów (BAT 19).
- Segregacja ścieków i ponowne wykorzystanie w obrębie technologicznym instalacji (BAT 19).
- Zastosowanie w obszarze przetwarzania odpadów infrastruktury odwadniającej (BAT 19).
- Zapewnienie efektywnego zużycia energii (BAT 23).

14. W punkcie I.5. ww. decyzji podpunkty d i g otrzymują brzmienie:

- d. utwardzenie terenu ITPOK i wyposażenie w kanalizację umożliwiającą kierowanie wód (opadowych i roztopowych z utwardzonych powierzchni, z mycia powierzchni „brudnych” oraz odcieków z hali magazynowania żużli) do wykorzystania w procesie oczyszczania spalin lub gaszenia żużla,
- g. tymczasowe magazynowanie odpadów przeznaczonych do spalania w budynku waloryzacji żużla – w wydzielonym magazynie odpadów zbelowanych – wyłącznie w przypadku wyłączenia z eksploatacji instalacji (przeglądy, konserwacje, remonty, ewentualna awaria) lub przekroczenia niezbędnej, wolnej objętości w bunkrze, pod warunkiem odpowiedniego zabezpieczenia odpadów, tj. zbelowania i szczelnego zafoliowania oraz na szczelnej, skanalizowanej posadzce,

15. Punkt I.7. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845) oraz Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1860)

7.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

7.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- a. Głównym źródłem zorganizowanej emisji gazów i pyłów do powietrza na terenie ITPOK jest proces spalania odpadów zachodzący w instalacji termicznego przekształcania (odzysku) odpadów. W wyniku tego procesu oraz złożonych procesów chemicznych zachodzących w wysokich temperaturach powstają substancje gazowe i pyłowe odprowadzane do powietrza za pomocą emitorów E1 oraz E2. Poza głównymi składnikami spalin jak dwutlenek węgla i para wodna, w wyniku spalania powstają również związki organiczne i nieorganiczne, m.in.: tlenki azotu w tym podtlenek azotu, dwutlenek siarki, tlenek węgla, chlorowodór, fluorowodór, a także pyły i zawarte w nich metale ciężkie oraz dioksyny i furany. Emitowany jest również resztkowy amoniak, pochodzący z niepełnej konwersji amoniaku w układzie SNCR.
- b. Emisję pyłów do powietrza z instalacji termicznego przekształcania (odzysku) odpadów powodują również silosy reagentów wykorzystywanych do oczyszczania spalin z procesu spalania odpadów, oznaczone jako emitory E3 i E4 oraz silosy pozostałości po oczyszczeniu spalin emitory E7 i E8.
- c. Gazy z procesów spalania przechodzą kolejno przez:
- kotły (punkt I.2.5.5. decyzji),
 - system oczyszczania spalin (punkt I.2.5.7. decyzji),
 - wentylatory ciągu,
 - kominy (emitory) odprowadzające substancje do powietrza.
- d. Źródłem emisji pyłów do powietrza, oprócz instalacji termicznego przekształcania (odzysku) odpadów, są również: instalacja zestalania i stabilizacji (unieszkodliwiania) odpadów w postaci popiołów lotnych z kotła odzyskowego, odpadów stałych z oczyszczania gazów odlotowych i pyłów z kotłów oraz instalacja waloryzacji i mechanicznej obróbki (odzysku) odpadów w postaci żużli i popiołów paleniskowych:
- Źródłem emisji pyłów z instalacji stabilizacji i zestalania (unieszkodliwiania) odpadów w postaci popiołów lotnych i stałych produktów oczyszczania spalin są: silos klinkieru (emitor E5), silos cementu (emitor E6), mieszalnik (emitor E9).
 - Źródłem emisji pyłów z instalacji waloryzacji (odzysku) odpadów w postaci żużli i popiołów paleniskowych są procesy prowadzone w hali waloryzacji żużla. Pyły wprowadzane są do powietrza za pomocą ogólnej wentylacji hali emitorem E17. Zanieczyszczone powietrze z hali waloryzacji żużla jest oczyszczane na odpylaczu powietrznym separatora frakcji niespalonych pracującym w układzie zamkniętym (zanieczyszczone powietrze pobierane jest z hali waloryzacji i po oczyszczeniu wprowadzane również do tej hali).

7.1.2. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Zarządzenia ograniczające emisję
				Wysokość [m]	średnica [m]	temperatura gazów [K]	prędkość gazów [m/s]		
Instalacja termicznego przekształcania (odzysku) odpadów									
1.	Linia termicznego spalania odpadów komunalnych	E1	pionowy otwarty	50,0	1,20	423	20,45	8 300	system oczyszczania spalin
2.	Linia termicznego spalania odpadów komunalnych	E2	pionowy otwarty	50,0	1,20	423	20,45	8 300	system oczyszczania spalin
3.	Silos wapna hydratyzowanego	E3	pionowy otwarty	19,6	0,20	293	0,50	145	filtr workowy – gwarantowane stężenie pyłów nie większe niż 5 mg/Nm ³
4.	Silos węgla lignitowego	E4	pionowy otwarty	19,6	0,20	293	0,50	7	filtr workowy – gwarantowane stężenie pyłów nie większe niż 5 mg/Nm ³
5.	Silos pozostałości po oczyszczeniu spalin	E7	pionowy otwarty	26,0	0,20	293	0,50	2 767	filtr workowy – gwarantowane stężenie pyłów nie większe niż 5 mg/Nm ³
6.	Silos pozostałości po oczyszczeniu spalin	E8	pionowy otwarty	26,0	0,20	293	0,50	2 767	filtr workowy - gwarantowane stężenie pyłów nie większe niż 5 mg/Nm ³
Instalacja zestalania i stabilizacji (unieszkodliwiania) odpadów w postaci popiołów lotnych z kotła odzyskowego, odpadów stałych z oczyszczania gazów odlotowych i pyłów z kotłów									
7.	Silos klinkieru	E5	pionowy otwarty	26,0	0,20	293	0,50	414	filtr workowy - gwarantowane stężenie pyłów nie większe niż 5 mg/Nm ³
8.	Silos cementu	E6	pionowy otwarty	26,0	0,20	293	0,50	552	filtr workowy – gwarantowane stężenie pyłów nie większe niż 5 mg/Nm ³

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Zarządzenia ograniczające emisję
				Wysokość [m]	średnica [m]	temperatura gazów [K]	prędkość gazów [m/s]		
9.	Mieszalnik	E9	pionowy zadaszony	12,0	1,0	293	0,00	2 767	filtr workowy – gwarantowane stężenie pyłów nie większe niż 5 mg/Nm ³
Instalacja waloryzacji i mechanicznej obróbki (odzysku) odpadów w postaci żużli i popiołów paleniskowych									
10.	Wentylacja hali waloryzacji żużla	E17	pionowy zadaszony	15,0	0,75 x 1,40	293	0,00	2 509	Odpylacz powietrznego separatora frakcji niespalonych – gwarantowane stężenie pyłów nie większe niż 10 mg/Nm ³

7.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza ze źródeł, dla których zostały ustalone standardy emisyjne

Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Dopuszczone stężenia w mg/Nm ³ _u (dla dioksyn i furanów w ng/Nm ³ _u), przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych			
		średnie dobowe		średnie trzydziestominutowe ^{1) 2)}	
		Do dnia 03.12.2023 r.	Od dnia 04.12.2023 r.	A	B
E1, E2	Pył	10 ^{1) 2)}	5 ⁶⁾	30	10
	Substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	10 ^{1) 2)}	10 ⁶⁾	20	10
	Chlorowodór	10 ^{1) 2)}	8 ⁶⁾	60	10
	Fluorowodór	1 ^{1) 2)}	1 ⁶⁾¹⁰⁾	4	2
	Dwutlenek siarki	50 ^{1) 2)}	40 ⁶⁾	200	50
	Tlenek węgla	50 ^{1) 2)}	50 ⁶⁾	100 ³⁾	150 ⁴⁾
	Tlenki azotu	200 ^{1) 2)}	180 ⁶⁾	400	200
Kadm + tal ⁸⁾	0,050 ^{1) 2)}	0,020 ⁶⁾	- ⁷⁾		

Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Dopuszczone stężenia w mg/Nm ³ _u (dla dioksyn i furanów w ng/Nm ³ _u), przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych			
		średnie dobowe		średnie trzydziestominutowe ^{1) 2)}	
		Do dnia 03.12.2023 r.	Od dnia 04.12.2023 r.	A	B
	Rtęć ⁸⁾	0,050 ^{1) 2)}	0,020 ⁶⁾	- ⁷⁾	
	Antymon + Arsen + Ołów + Chrom + Kobalt + Miedź + Mangan + Nikiel + Wanad ⁸⁾	0,50 ^{1) 2)}	0,3 ⁶⁾	- ⁷⁾	
	Dioksyne i furany ⁹⁾	0,1 ⁵⁾	0,0605 ^{5) 6)}	- ⁷⁾	
	Amoniak	15	15 ⁶⁾	- ⁷⁾	

- ¹⁾ Zgodnie z załącznikiem nr 7 do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów.
- ²⁾ Warunki uznania dopuszczalnych stężeń za dotrzymane są tożsame z warunkami podanymi w § 20 ww. rozporządzenia w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów.
- ³⁾ Wartość średnia jednogodzinna
- ⁴⁾ Wartość średnia dziesięciominutowa.
- ⁵⁾ Jako suma iloczynów stężeń dioksyn i furanów w gazach odlotowych oraz ich współczynników równoważności toksycznej w odniesieniu do ww. rozporządzenia o standardach emisyjnych, a od dnia 4.12.2023 r. również w odniesieniu do Międzynarodowego równoważnika toksyczności według systemów Organizacji Traktatu Północnoatlantyckiego (NATO).
- ⁶⁾ Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT AEL) zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów (Dz. U. UE. L. z 2019 r. Nr 312, poz. 55).
- ⁷⁾ Nie określa się.
- ⁸⁾ Metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal: a) Do dnia 3.12.2023 r. średnie z próby o czasie trwania od 30 minut do 8 godzin, b) Od dnia 4.12.2023 średnia wartość uzyskana na podstawie trzech kolejnych pomiarów, z których każdy trwa co najmniej 30 minut, a w przypadku, gdy z uwagi na ograniczenia dotyczące pobierania próbek lub ograniczenia analityczne – zastosowanie 30-minutowego próbkowania /pomiaru lub średniej wartości uzyskanej na podstawie trzech kolejnych pomiarów jest niewłaściwe, można zastosować bardziej odpowiedni okres pobierania próbek o czasie trwania do 8 godzin.
- ⁹⁾ Średnia z próby o czasie trwania od 6 do 8 godzin.

¹⁰⁾ Średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek

7.1.4. Rodzaje i ilości pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza ze źródeł, dla których nie zostały ustalone standardy emisyjne.

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Wielkość emisji [kg/h]
Instalacja termicznego przekształcania (odzysku) odpadów				
1.	Silos wapna hydratyzowanego	E3	Pył ¹⁾ w tym pył zawieszony PM10	0,015 0,015
2.	Silos węgla lignitowego	E4	Pył ¹⁾ w tym pył zawieszony PM10	0,015 0,015
3.	Silos pozostałości po oczyszczaniu spalin	E7	Pył ¹⁾ w tym pył zawieszony PM10	0,015 0,015
4.	Silos pozostałości po oczyszczaniu spalin	E8	Pył ¹⁾ w tym pył zawieszony PM10	0,015 0,015
Instalacja zestalania i stabilizacji (unieszkodliwiania) odpadów w postaci popiołów lotnych z kotła odzyskowego, odpadów stałych z oczyszczania gazów odlotowych i pyłów z kotłów				
5.	Silos klinkieru	E5	Pył ¹⁾ w tym pył zawieszony PM10	0,015 0,015
6.	Silos cementu	E6	Pył ¹⁾ w tym pył zawieszony PM10	0,015 0,015
7.	Mieszalnik	E9	Pył ¹⁾ w tym pył zawieszony PM10	0,03 0,03
Instalacja waloryzacji i mechanicznej obróbki (odzysku) odpadów w postaci żużli i popiołów paleniskowych				
8.	Wentylacja hali waloryzacji żużla	E17	Pył ¹⁾ w tym pył zawieszony PM10	0,22 kg/h 0,22 kg/h – do dnia 3.12.2023 r. 5 mg/Nm ^{3 2)} 5 mg/Nm ^{3 2)} – od dnia 4.12.2023 r.

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

²⁾ Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT AEL) zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów (Dz. U. UE. L. z 2019 r. Nr 312, poz. 55).

7.1.5. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj instalacji	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]	
		do dnia 3.12.2023 r.	od dnia 4.12.2023 r.
Instalacja termicznego przekształcania (odzysku) odpadów	Pył ¹⁾	10,6763	5,309
	w tym pył zawieszony PM 10	10,6763	5,309
	w tym pył zawieszony PM 2,5	5,38015	5,309
	Dwutlenek siarki	52,240	41,784
	Tlenki azotu	208,920	188,028
	Tlenek węgla	52,240	52,230
	Chlorowodór	10,440	8,356
	Fluorowodór	1,040	1,044
	Antymon + Arsen + Ołów + Chrom + Kobalt + Miedź + Mangan + Nikiel + Wanad	0,1306	0,314 ²⁾
	Kadm + Tal	0,0130	0,021 ³⁾
	Rtęć	0,0130	0,021
	Instalacja zastalania i stabilizacji (unieszkodliwiania) odpadów w postaci popiołów lotnych z kotła odzyskowego, odpadów stałych z oczyszczania gazów odlotowych i pyłów z kotłów	Substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	10,440
Dioksyny i furany		0,000000104	0,000000062
Amoniak		15,670	15,670
Pył ¹⁾		0,0975	0,098
Instalacja waloryzacji i mechanicznej obróbki (odzysku) odpadów w postaci żużli i popiołów paleniskowych	w tym pył zawieszony PM 10	0,0975	0,098
	w tym pył zawieszony PM 2,5	0,0975	0,098
	Pył ¹⁾	0,552	0,276
	w tym pył zawieszony PM 10	0,552	0,276
	w tym pył zawieszony PM 2,5	0,552	0,276

1) Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

2) Do 50% ołowiu, do 100% każdego z pozostałych metali.

3) Do 50% kadmu, do 100% talu.

7.1.6. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitatorów

Na emitatorach E1 oraz E2 zainstalowane są punkty pomiarowe zgodnie z normą PN-EN 15259.

Na emitatorach E3, E4, E5, E6, E7, E8, E9, E17 ze względu na konstrukcję wyrzutni wentylacyjnych, nie ma technicznych możliwości zlokalizowania punktów pomiarowych zgodnie z Polskimi Normami.

16. Pkt I.7.4.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, terenów mieszkaniowo-usługowych oraz terenów rekreacyjno-wypoczynkowych:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **55 dB**,
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **45 dB**.

17. Punkt I.8.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.1. Monitoring emisji do powietrza:

8.1.1. Monitoring emisji do powietrza z instalacji termicznego przekształcania odpadów do dnia 3.12.2023 r.

- a. W ciągu 30 dni od zakończenia rozruchu instalacji należy wykonać pomiary wstępne wielkości emisji na emitorach E1 i E2.
- b. Ciągłe i okresowe pomiary emisji na emitorach E1 oraz E2 należy wykonywać zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

8.1.1. Monitoring emisji do powietrza z instalacji termicznego przekształcania odpadów od dnia 4.12.2023 r.

1. Ciągłe i okresowe pomiary emisji na emitorach E1 oraz E2 należy wykonywać zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.
2. Ciągłe i okresowe pomiary emisji na emitorach E1 oraz E2 należy wykonywać zgodnie z normami EN wskazanymi w BAT 4 załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów.
 - a. Należy prowadzić ciągły pomiar wielkości emisji tlenków azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, chlorowodoru, fluorowodoru, amoniaku, całkowitego LZO oraz pyłu z emitorów E1 i E2 .

- b. Należy wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza z emitorów E1 i E2 w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością i w zakresie podanym poniżej.

Lp.	Wskaźnik	Częstotliwość
1.	N ₂ O	1 raz na 12 miesięcy
2.	Benzo[a]piren	1 raz na 12 miesięcy
3.	PCDD/F	1 raz na 6 miesięcy
4.	Metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Hg)	1 raz na 6 miesięcy

8.1.2. Monitoring emisji do powietrza z instalacji do termicznego przekształcania odpadów w warunkach pracy odbiegających od normalnych:

- a. Ciągły pomiar emisji następujących substancji: NO_x, SO₂, CO, TOC, pył, HCl, HF oraz natężenia przepływu spalin i zawartości tlenu.
- b. Okresowy pomiar emisji następujących substancji: PCDD/F, Cd+Tl, Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V oraz natężenia przepływu spalin i zawartości tlenu z częstotliwością raz na pięć lat, albo wyznaczenie na podstawie dwóch pomiarów z ww. częstotliwością korelacji pomiędzy zmierzonymi emisjami i emisjami substancji odniesienia, mierzonymi w sposób ciągły, takimi jak TOC, pył lub inne.

8.1.3. Monitoring emisji pyłu do powietrza z instalacji do przetwarzania odpadów:

Należy prowadzić monitoring w zakresie kontroli sprawności działania zastosowanych filtrów zapobiegających emisji zanieczyszczeń pyłowych z emitorów E5 do E9 oraz monitoring emisji pyłu na odpylaczu powietrznym separatora frakcji niespalonych znajdującym się na hali waloryzacji żużla.

18. Punkt I.8.2.1 .ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.2.1. Monitoring ilości zużywanej wody

Prowadzić 1 raz na rok monitoring ilości wykorzystywanej wody w oparciu o odczyty wskaźników wodomierza (BAT 11 - konkluzji dotyczących przetwarzania odpadów).

19. W punkcie I.8.4.4. dodaje się podpunkt e w brzmieniu:

- e. pomiar ogólnego węgla organicznego w żużlu po procesie waloryzacji z częstotliwością raz na 3 miesiące z według normy EN 14899 oraz EN 13137 albo EN 15936 (BAT 7).

20. W punkcie I.8.4. ww. decyzji dodaje się podpunkt I.8.4.5. w brzmieniu:

8.4.5. Monitoring sprawności elektrycznej i energetycznej

Należy określić sprawność elektryczną brutto, sprawność energetyczną brutto po każdej modyfikacji spalarni, która mogłaby znacząco wpłynąć na efektywność energetyczną, sprawność elektryczną brutto lub sprawność energetyczną brutto, poprzez przeprowadzenie badania sprawności przy pełnym obciążeniu (BAT 2).

21. W punkcie I.11 ww. decyzji dodaje się lit. j w brzmieniu:

j. odpowiednie zaprojektowanie i eksploatację urządzeń o krytycznym znaczeniu, to jest w sposób zapewniający możliwie najwyższy stopień ich dostępności poprzez zastąpienie na czas naprawy urządzenia zepsutego urządzeniem rezerwowym lub możliwość pracy częścią urządzenia w trakcie naprawy części uszkodzonej (np. 4 komorowy filtr workowy z możliwością pracy na 3 komorach i naprawą w obszarze komory, która uległa awarii).

22. W punkcie I.13 ww. decyzji pierwszy akapit otrzymuje brzmienie:

Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych wynosi 960 h/rok. Okresy w jakich instalacja jest eksploatowana na warunkach odbiegających od normalnych to rozruch instalacji, wyłączenie instalacji oraz postój instalacji. Liczbę planowanych rozruchów i wyłączeń ogranicza się w miarę możliwości w ciągu roku do niezbędnego minimum.

23. Punkt I.13.1.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

13.1.1. Rozruch ciepły

Rozruch ciepły jest prowadzony po zatrzymaniu instalacji na okres krótszy niż 8 godzin. W tym przypadku przyjmuje się, że temperatura kotła pozostaje na poziomie pozwalającym na jego ponowne uruchomienie w relatywnie krótkim czasie, dlatego sekwencja startowa jest krótsza – o około 6 do 7 godzin. W tym przypadku kocioł jest ogrzewany poprzez palnik, do osiągnięcia pożądanej temperatury (850°C), następnie następuje doprowadzanie odpadów aż do osiągnięcia stabilności systemu. W trakcie rozruchu ciepłego pracuje układ oczyszczania spalin oraz system ciągłego pomiaru emisji.

24. Do punktu I.13.1.2. ww. decyzji dodaje się zdanie w następującym brzmieniu:

W trakcie rozruchu zimnego spaliny przepływają przez wszystkie elementy układu oczyszczania, w tym filtr, w którym są oczyszczane z pyłu, przy czym dozowanie reagentów (roztworu mocznika, wapna hydratyzowanego i koksu lignitowego) rozpoczyna się przed podawaniem odpadów do paleniska, od momentu osiągnięcia temperatury w komorze spalania na poziomie 850 °C. System ciągłego pomiaru emisji rozpoczyna pracę na długo przed podawaniem odpadów do paleniska (wg procedury rozruchowej na co najmniej 24h przed podaniem odpadów).

25. Do punktu I.13.2. ww. decyzji dodaje się zdanie w następującym brzmieniu:

W trakcie wyłączenia instalacji układ oczyszczania spalin pracuje do momentu całkowitego wypalenia odpadów i zamknięcia kłapy w leju zasypowym odpadów. System ciągłego pomiaru emisji pracuje do momentu wyłączenia analizatorów na potrzeby np. prac serwisowych.

26. W punkcie I.13.3. ww. decyzji czwarty i piąty akapit otrzymują brzmienie:

System wyciągu powietrza bunkra jest zainstalowany na dachu bunkra, składa się z kanałów powietrznych, filtra przeciwpyłowego, systemu dezodoryzacji, wentylatora, komina i jednostki kontrolnej.

Aby zapobiec emisji odorów do środowiska emitowanych z odpadów znajdujących się wewnątrz bunkra odpadów zastosowano system dezodoryzacji, gotowy do włączenia na wypadek zaistnienia uciążliwości odorowej poza granicami Zakładu. Skuteczność dezodoryzacji wynosi min. 90 %.

II. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak:

DSR-II-2.7222.14.2015 z dnia 21.12.2015 r., udzielającej Sita Zielona Energia sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Zawodzie 5, 02-981 Warszawa, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Instalacji Termicznego Przekształcania Frakcji Resztkowej Zmieszanych Odpadów Komunalnych, zlokalizowanej w Poznaniu, przy ul. Gdyńskiej, na działkach o numerach ewidencyjnych 2/11, 5/29, 5/30, 5/37, arkusz 01, obręb Główna, sprostowanej postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.14.2015 z dnia 7.04.2016 r., zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.82.2016 z dnia 4.11.2016 r. i znak: DSK-IV.7222.47.2021 z dnia 17.02.2022 r., pozostają bez zmian.

III. Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.42.2014 z dnia 20.08.2015 r., udzielającą Sita Zielona Energia sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Zawodzie 5, 02-981 Warszawa, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie

Instalacji Termicznego Przekształcania Frakcji Resztkowej Zmieszanych Odpadów Komunalnych, zlokalizowanej w Poznaniu, przy ul. Gdyńskiej, na działkach o numerach ewidencyjnych 2/11, 5/29, 5/30, 5/37, arkusz 01, obręb Główna, sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.14.2015 z dnia 7.04.2016 r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.82.2016 z dnia 4.11.2016 r. i znak: DSK-IV.7222.47.2021 z dnia 17.02.2022 r.

UZASADNIENIE

W dniu 1.06.2021 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego, wpłynął wniosek SUEZ Zielona Energia Sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Zawodzie 5, 02-981 Warszawa, reprezentowanej przez pełnomocnika – Edytę Rendudę, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.14.2015 z dnia 21.12.2015 r., udzielającej Sita Zielona Energia sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Zawodzie 5, 02-981 Warszawa, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Instalacji Termicznego Przekształcania Frakcji Resztkowej Zmieszanych Odpadów Komunalnych, zlokalizowanej w Poznaniu, przy ul. Gdyńskiej, na działkach o numerach ewidencyjnych 2/11, 5/29, 5/30, 5/37, arkusz 01, obręb Główna, sprostowanej postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.14.2015 z dnia 7.04.2016 r., zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.82.2016 z dnia 4.11.2016 r.

Przedmiotowy wniosek stanowi odpowiedź na wezwanie Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.1.4.2020 z dnia 3.06.2020 r., kończące analizę warunków pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie ww. instalacji, w związku z publikacją decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów oraz wezwanie Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.1.16.2020 z dnia 29.12.2020 r. dotyczące ustaleń związanych z analizą pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 216 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska. Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowych instalacji wynika z zaliczenia każdej z nich do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 5 pkt 1 lit. b, pkt 2 lit. a, oraz pkt 3 lit. b tiret czwarte załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169). Ww. instalacje są położone na terenie jednego Zakładu, stąd, zgodnie

z art. 203 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zostały objęte jednym pozwoleniem zintegrowanym.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 i pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 1029 ze zm.) i w związku z § 2 ust. 1 pkt 46 i pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.) organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku prowadzonego postępowania SUEZ Zielona Energia sp. z o.o. zmieniła nazwę na PreZero Zielona Energia sp. z o.o., w wyniku przejęcia spółki na zasadach prawa handlowego. Zgodnie z art. 189 ustawy Prawo ochrony środowiska, podmiot który staje się prowadzącym instalację lub jej oznaczoną część, przejmuje prawa i obowiązki wynikające z pozwoleń dotyczących tej instalacji lub jej oznaczonej części. W związku z powyższym wszelkie prawa i obowiązki wynikające z przedmiotowego pozwolenia przejęła PreZero Zielona Energia sp. z o.o. Ponadto odwołano pełnomocnictwo dla Edyty Rendudy i powołanego w toku postępowania - Damiana Górskiego oraz powołano nowego pełnomocnika – Szymona Cegielskiego.

Przedmiotowa zmiana nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, która mogłaby powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. W związku z powyższym, nie była wymagana opłata rejestracyjna oraz przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie, spełnił wymagania określone w przepisach szczegółowych. Ponadto, Wnioskodawca w odpowiedzi na wezwanie wniósł o zmianę ww. pozwolenia zintegrowanego w zakresie spełnienia warunków, w związku z publikacją decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE. L. z 2018 r. t. 208, str. 38).

Na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego tutejszy Organ, pismem znak: DSK-IV.7222.21.2021 z dnia 20.04.2022 r., zawiadomił Stronę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego.

W związku z tym, iż przedmiotowa zmiana nie wiąże się ze zmianą warunków dotyczących gospodarki odpadami nie było wymagane przeprowadzenie kontroli instalacji na podstawie przepisu art. 183c ustawy Prawo ochrony środowiska.

Mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, zwrócił się do Prezydenta Miasta Poznania, o zaopiniowanie ww. wniosku. Postanowieniem znak: KOS-II.6234.9.2022 z dnia 15.06.2022 r. Prezydent Miasta Poznania pozytywnie zaopiniował ww. wniosek pod następującymi warunkami: cyt.: „(...) – *prowadzenia działalności zgodnie z warunkami określonymi w decyzji Prezydenta Miasta Poznania o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 15.04.2010 r., znak: OS.V/7684-440/09, dla przedsięwzięcia polegającego na budowie instalacji termicznego przekształcania frakcji resztkowej zmieszanych odpadów komunalnych (ITPOK), która jest częścią projektu „System gospodarki odpadami dla miasta Poznania” realizowanego w Poznaniu przy ul. Gdyńskiej, na działkach o następujących numerach ewidencyjnych: 2/11, 5/29, 5/30, 5/27 (część działki), ark. 01, obręb Główna, oraz zmieniającą ją decyzję Prezydenta Miasta Poznania z dnia 17.10.2013 r., znak:*

OS-V.6220.95.2013, - uwzględnienia w decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane wszystkich wnioskowanych zmian związanych z dostosowaniem instalacji do wymagań konkluzji BAT, - eksploataowania instalacji w sposób nie powodujący uciążliwości odorowych poza granicami nieruchomości, do której wnioskodawca posiada tytuł prawny, - opracowania i wdrożenia planu zarządzania odorami (zgodnie z BAT1 XXVII) w przypadku wystąpienia uciążliwości odorowych, - wprowadzenia warunków określonych w postanowieniu Prezydenta Miasta Poznania z dnia 20.12.2021 r., znak: KOS-II.6234.11.2021.”

Wymaga podkreślenia, iż Organ współdziałający wydał opinię pozytywną w stosunku do całego zakresu wniosku, wskazane warunki wynikają wprost z obowiązujących przepisów prawa.

Z powyższych względów, a także z uwagi na brak przesłanek negatywnych, o których mowa w art. 46 ust. 1 ustawy o odpadach, tutejszy Organ nie uwzględnił w całości ww. warunków w treści pozwolenia.

Mając na uwadze art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego tutejszy Organ, pismem znak: DSK-IV.7222.21.2021 z dnia 20.07.2022 r., zawiadomił Stronę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów przed wydaniem rozstrzygnięcia. We wskazanym w zawiadomieniu terminie, pełnomocnik złożył

dodatkowe wyjaśnienia.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest przede wszystkim ze zmianą wielkości emisji do powietrza, w związku z koniecznością dostosowania zapisów decyzji do wymogów określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów oraz decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie Zakładu na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji chlorowodoru, fluorowodoru, dwutlenku siarki, tlenku węgla, tlenków azotu, amoniaku, metali ciężkich w tym rtęci, PCDD/F, pyłu (w tym pyłu zawieszonego PM10 i PM2,5) oraz lotnych związków organicznych z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym oraz pozostałych instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu.

W pozwoleniu określono dopuszczalny poziom emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza ze źródeł zorganizowanych tj. instalacji do termicznego przekształcania odpadów (proces spalania odpadów) i instalacji do przetwarzania odpadów – unieszkodliwiania i odzysku (instalacja zestalania i stabilizacji oraz instalacja waloryzacji i mechanicznej obróbki odpadów).

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu, standardów emisyjnych określonych dla instalacji spalania lub współspalania odpadów określonych w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Ponadto Wnioskodawca przedstawił informacje, z których wynika, że procesy prowadzone w instalacji do termicznego przekształcania odpadów nie będą powodowały przekroczenia granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) dla emitowanego chlorowodoru, fluorowodoru, dwutlenku siarki, tlenków azotu, tlenku węgla, amoniaku, metali ciężkich (Cd+Tl, Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V i Hg), PCDD/F i pyłu określonych w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do spalania odpadów oraz wykazał

zastosowanie na terenie Zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań wymienionego dokumentu w zakresie ochrony powietrza. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wnioskodawca przedstawił również informacje, z których wynika, że procesy prowadzone w instalacjach do przetwarzania odpadów tj.; do unieszkodliwiania – zestalania i stabilizacji oraz do odzysku - waloryzacji i mechanicznej obróbki odpadów nie będą powodowały przekroczenia granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) dla emitowanych pyłów określonych w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do mechanicznego przetwarzania odpadów oraz wykazał zastosowanie na terenie Zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań wymienionego dokumentu w zakresie ochrony powietrza. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacje spełniają wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska. Na emitorach E1 oraz E2 są zainstalowane punkty pomiarowe zgodnie z norma PN-EN 15259, natomiast na pozostałych emitorach tj.: E3, E4, E5, E6, E7, E8, E9 i E17 z uwagi na brak możliwości technicznych nie ma możliwości zainstalowania punktów pomiarowych zgodnie z obowiązującymi normami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r., poz. 1710 ze zm.), Prowadzący instalację jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji termicznego przekształcania odpadów w zakresie zgodnym z obowiązującymi przepisami.

Prowadzącego instalację zobowiązano jednocześnie do prowadzenia od dnia 4.12.2023 r. monitoringu emisji amoniaku, N₂O, rtęci, metali ciężkich i metaloidów, PCDD/F i benzo[a]pirenu zgodnie z technikami wskazanymi w BAT 4 - określonymi w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów.

Prowadzącego instalację zobowiązano do prowadzenia od dnia 18.08.2022 r. monitoringu w zakresie kontroli sprawności działania zastosowanych filtrów emitory (E5-E9) zapobiegających

emisji zanieczyszczeń pyłowych z instalacji do przetwarzania odpadów tj.: instalacji do stabilizacji i zestalania odpadów oraz prowadzenia monitoringu w zakresie emisji pyłów z odpylacza powietrznego separatora frakcji niespalonych przed wylotem do hali waloryzacji – instalacja waloryzacji. Obowiązek monitorowania emisji pyłu w odniesieniu do instalacji przetwarzania odpadów wynika z zapisów BAT 8 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Mając na uwadze przedłożone w trakcie postępowania wyjaśniającego ekspertyzy stwierdzające brak możliwości technicznych zainstalowania zgodnie z obowiązującymi normami punktów pomiarowych na emitorach od E5 do E9 oraz E17, zgodnie z treścią wniosku w niniejszej decyzji określono zakres monitoringu w ww. zakresie.

Uwzględniając zapisy decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów, w punkcie I.4.a. niniejszej decyzji określono zastosowanie rozwiązań organizacyjnych, technicznych i technologicznych gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości w odniesieniu do gospodarki wodno-ściekowej. Nie określono BAT ALS, ze względu na brak pośredniej i bezpośredniej emisji do wód a powstające ścieki wykorzystywane są w obrębie instalacji.

Ponadto, mając na uwadze zapisy decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w punkcie I.4.b. niniejszej decyzji określono zastosowanie rozwiązań organizacyjnych, technicznych i technologicznych gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości w odniesieniu do gospodarki wodno-ściekowej. Nie określono BAT ALS, ze względu na brak pośredniej i bezpośredniej emisji do wód a powstające ścieki wykorzystywane są w obrębie instalacji.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej, zmieniono również punkt I.8.2.1. niniejszej decyzji celem określenia wymagań dotyczących monitorowania ilości wykorzystywanej wody (BAT 11 – konkluzji dla przetwarzania odpadów).

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji hałasu do środowiska związana jest ze zmianą kwalifikacji terenów podlegających ochronie akustycznej. Tereny zlokalizowane w kierunku północnym w odległości ok. 680 m, zakwalifikowane dotychczas w pozwoleniu zintegrowanym jako tereny mieszkaniowo-usługowe, zostały – zgodnie z zapisami miejscowego planu

zagospodarowania przestrzennego oraz rzeczywistym zagospodarowaniem – zakwalifikowane jako tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego.

Uwzględniając zapisy decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów, w punkcie I.4.a. niniejszej decyzji określono zastosowanie rozwiązań organizacyjnych, technicznych i technologicznych gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości w odniesieniu do emisji hałasu.

Ponadto, mając na uwadze decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w punkcie I.4.b. niniejszej decyzji określono zastosowanie rozwiązań organizacyjnych, technicznych i technologicznych gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości w odniesieniu do emisji hałasu.

Powyższa zmiana nie wpływa na wysokość zabezpieczenia roszczeń, które zostało określone przez Marszałka Województwa Wielkopolskiego w postanowieniu znak: DSK-IV.7222.47.2021 z dnia 4.11.2021 r., w postaci depozytu obejmującego kwotę 1 092 000 zł (słownie: jeden milion dziewięćdziesiąt dwa tysiące złotych).

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzję ostateczną na mocy której strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą strony jeśli przemawia za tym słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes Wnioskodawcy. Jednocześnie przepisy szczególne nie zakazują dokonania zmiany.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 1006,00 zł., na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 1923 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A. nr konta 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Agnieszka Lewicka

Zastępca Dyrektora Departamentu

Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. Szymon Cegielski – pełnomocnik
PreZero Zielona Energia Sp. z o. o.
ul. Energetyczna 5, 61-016 Poznań
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
3. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres e-mail: pozvolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna pdf)
5. Aa (x2)