



DSK-IV.7222.41.2021

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 203 ust. 3, art. 211 ust. 1, ust. 5, ust. 6 pkt 1, pkt 2, pkt 6, pkt 7, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 i pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556), art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2000 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Regionalnego Zakładu Zagospodarowania Odpadów sp. z o. o., z siedzibą: ul. Staroprzygodzka 121, 63-400 Ostrów Wielkopolski

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.29.2015 z dnia 24.02.2016 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, funkcjonującej w ramach Regionalnego Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Ostrowie Wielkopolskim, przy ul. Staroprzygodzkiej 121, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.69.2016 z dnia 16.12.2016 r. i znak: DSR-II-2.7222.3.2018 z dnia 4.09.2018 r., w następującym zakresie:

1. Tabela w punkcie I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:



Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych a) segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych b) segment biologicznego przetwarzania odpadów - stabilizacji tlenowej	ust. 5 pkt 3 lit. a tiret pierwsze	Przepustowość instalacji podczas cyklu pracy trzymianowej a) w części mechanicznej 84 000 Mg/rok 280 Mg/doba b) w części biologicznej - stabilizacja tlenowa w bioreaktorach (4 szt.) 50 000 Mg/rok 136,99 Mg/doba	Regionalny Zakład Zagospodarowania Odpadów sp. z o. o. ul. Staroprzygodzka 121 63-400 Ostrów Wielkopolski NIP: 622 278 03 55 REGON: 302017142
Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie (sortownia)	-	Przepustowość instalacji 8 000 Mg/rok 26,67 Mg/doba	
Instalacja do kompostownia odpadów zielonych i innych bioodpadów **	-	Przepustowość instalacji - stabilizacja tlenowa w bioreaktorach (2 szt.) 10 000 Mg/rok 27,39 Mg/doba	

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169)

** odpady zielone i inne bioodpady mogą być przetwarzane wyłącznie w reaktorach zamkniętych, w systemie dwuetapowym (reaktory zamknięte oraz dojrzewanie na placu) lub wyłącznie na placu dojrzewania

2. Punkt I.1.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1.1. Opis instalacji

Regionalny Zakład Zagospodarowania Odpadów w Ostrowie Wielkopolskim, przy ul. Staroprzygodzkiej 121, obejmuje instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego, którą stanowi instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, a także instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego, tj. instalację do sortowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki (sortownia) oraz instalację do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych oraz innych bioodpadów. Wnioskodawca prowadzi działalność objętą pozwoleniem zintegrowanym na terenie działek ewidencyjnych o numerach: 6/1, 6/3, 6/4, 7/5 w m. Ostrów Wielkopolski, do których posiada tytuł prawny w postaci umowy dzierżawy (zawartej w formie aktu notarialnego).

Główne obiekty budowlane Zakładu to:

- hala sortowni odpadów,
- reaktory stabilizacji tlenowej (bioreaktory) – 6 szt.,

- biofiltr,
- plac dojrzewiania stabilizatu/kompostu wyposażony w sito bębnowe o wielkości oczek 20 mm.

Infrastruktura towarzysząca Zakładowi to:

- budynek socjalno – biurowy,
- wiata magazynowa surowców wtórnych i odpadów wielkogabarytowych,
- wiata magazynowa komponentów paliwa alternatywnego RDF,
- zbiornik na ścieki technologiczne - odcieki z placu dojrzewiania/kompostowania,
- zbiornik na ścieki technologiczne (ob. nr 7),
- zbiornik na wody opadowe (ob. nr 25),
- trafostacja,
- parking dla samochodów ciężarowych o nawierzchni betonowej,
- parking dla samochodów osobowych o nawierzchni z kostki brukowej,
- chodniki o nawierzchni z kostki brukowej,
- drogi i palce o nawierzchni betonowej,
- plac przeciwpożarowy o nawierzchni z tłucznia.

1.1.1. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP)

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP) składa się z dwóch części: mechanicznej i biologicznej.

Część mechaniczna przetwarzania odpadów (sortownia) – pracująca w dwóch wariantach technologicznych:

- Wariant I** (proces R12) - mechaniczne przetwarzanie - sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych

Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych ma na celu rozdzielenie strumienia odpadów na trzy zasadnicze frakcje:

- 0-80 mm - frakcja podsitowa (biodegradowalna), poddawana w dalszej kolejności procesowi stabilizacji tlenowej,
- 80-300 frakcja nadsitowa, która podlega dalszemu procesowi mechanicznego przetwarzania, celem wydzielenia surowców wtórnych oraz komponentów do produkcji paliwa RDF,
- >300 mm - frakcja nadsitowa, jest poddawana mechanicznemu przetworzeniu celem wydzielenia surowców wtórnych, balastu oraz komponentów do produkcji paliwa RDF.

- Wariant II** (proces R12) - mechaniczne przetwarzanie - sortowanie oraz doczyszczanie odpadów zebranych selektywnie

Instalacja sortowania odpadów zebranych selektywnie służy wydzieleniu i doczyszczeniu surowców wtórnych, komponentów do produkcji paliwa RDF oraz frakcji resztkowej (balastu).

Wariantowość pracy instalacji jest uzależniona od strumienia odpadów dostarczanych do Zakładu. Sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest w sposób ciągły, natomiast odpady z selektywnej zbiórki poddawane są sortowaniu po zebraniu odpowiedniej ilości.

Wyposażenie techniczne linii do mechanicznego przetwarzania odpadów składa się z:

- rozrywarki worków,
- przenośnika kanałowego łańcuchowego,
- przenośników wznoszących (11 szt.),
- przenośnika sortowniczego wstępnego,
- kabiny sortowniczej wstępnej,
- sita bębnowego,
- przenośników podsitowych (2szt.),
- separatorów metali żelaznych (2szt.),
- przenośników rewersyjnych z obrotnicą (3szt.),
- przenośnik przesyłowy rewersyjny,
- przenośników przesyłowych (9 szt.),
- podajnika wibracyjnego,
- przenośnika przyspieszającego (Separator NIR 1),
- przenośnika sortowniczego (tworzywa sztuczne),
- kabiny sortowniczej,
- przenośnika przyspieszającego (Separator NIR 2),
- przenośników sortowniczych (2 szt.),
- kabiny sortowniczej (makulatura),
- przenośnika rewersyjnego,
- przenośnika podającego,
- kabiny sortowniczej (> 300 mm lub selektywna zbiórka),
- przenośnika kanałowego,
- perforatora z konstrukcją wsporczą,
- poziomej prasy kanałowej.

Mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) odpadów komunalnych odbywa się w hali sortowni. Sortownia odpadów jest budynkiem jednonawowym, o powierzchni 3138,20 m². Do sortowni trafiają zmieszane odpady komunalne oraz selektywnie zebrane surowce wtórne. Obiekt został tak zaprojektowany, aby możliwe było wykorzystanie tych samych urządzeń zarówno do segregacji odpadów zmieszanych jak i odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki.

Obiekt jest podzielony na części o następujących funkcjach:

- magazynowania i podczyszczania odpadów zmieszanych,
- magazynowania odpadów z selektywnej zbiórki (papier i tektura, tworzywa sztuczne),
- segregacji odpadów,
- obróbki surowców wtórnych wydzielonych z odpadów.

W hali sortowni przewidziano miejsce na stację operatorską (sterownię) Zakładu, pomieszczenie warsztatowe do wykonania drobnych napraw i serwisowania urządzeń. Zaprojektowany również został węzeł sanitarny dla operatorów i pracowników fizycznych linii sortowniczej. Sortownia pracować będzie na trzy zmiany, ok. 300 dni w roku.

Część biologiczna przetwarzania odpadów – reaktory zamknięte

Instalacja stabilizacji tlenowej odpadów (4 reaktory zamknięte o maksymalnej wydajności 50 000 Mg/rok) przeznaczona jest do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych odpadów biodegradowalnych, wydzielonych w segmencie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (frakcja 0-80 mm).

Faza intensywnej stabilizacji tlenowej

Proces intensywnej stabilizacji tlenowej prowadzony jest w zamkniętych bioreaktorach wykonanych w konstrukcji żelbetowej, z aktywnym napowietrzaniem (poprzez kanały w posadzce) oraz zabezpieczeniem w postaci biofiltra uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do powietrza. Dmuchawy (wentylatory) oraz pozostałe instalacje zapewniające przebieg procesu są zabudowane w stacji dmuchaw w postaci korytarza technicznego – pomieszczenia, zlokalizowanego przy tylnej ścianie boksów. Ww. proces prowadzony jest poprzez utrzymanie odpowiednich warunków środowiskowych w tunelach żelbetowych, tj. automatyczne napowietrzanie oraz zraszanie recyrkulowanymi odciekami. Zachowanie odpowiednich parametrów wilgoci i temperatury złoża odpadów oraz odpowiednie dozowanie tlenu do tunelu stanowi podstawę do prawidłowego prowadzenia procesu rozkładu materii organicznej w stabilizowanym złożu odpadów biodegradowalnych.

Faza dojrzewania stabilizatu

Drugi etap procesu, tj. dojrzewania stabilizatu odbywa się na wydzielonej części placu dojrzewania stabilizatu. Materiał układany jest ładowarką w podłużne pryzmy, o szerokości 5 m przy podstawie. W celu zapewnienia optymalnych warunków dla przebiegu stabilizacji odpadów w procesie biologicznego przetwarzania, niezbędne jest zapewnienie właściwego napowietrzania, ujednoczenia i homogenizacji mieszanki. Efekt ten osiągany jest dzięki zastosowaniu wielokrotnego przerzucania z wykorzystaniem specjalistycznego sprzętu technologicznego - przerzucarki, wyposażonej w kołowrotek z węzłem służącym do poboru wody służącej do zraszania pryzm kompostowych lub ładowarki. Ścieki technologiczne z placu dojrzewania/kompostowania odprowadzane są do zbiornika na odcieki o powierzchni 372,00 m².

W skład obiektów służących biologicznemu przetwarzaniu odpadów wchodzi:

- bioreaktory (parametry reaktora: długość 26,00 m, wysokość 5,50 m, szerokość 8,00 m, ilość ciągów - kanałów napowietrzających – 5 szt., ilość płyt napowietrzających – 5 szt.),
- wentylatorownia,
- sterownia automatyki,
- korytarz techniczny,
- biofiltr,
- plac dojrzewania.

Proces technologiczny dzieli się na dwie fazy:

- faza intensywnej stabilizacji tlenowej – prowadzona w systemie zamkniętym w bioreaktorach (czas trwania procesu – 2 tyg.),
- faza dojrzewania stabilizatu – prowadzona w systemie pryzmowym z mechanicznym przierzucaniem, na placu technologicznym (czas procesu dojrzewania wynosi ok. 4-8 tyg.).

Proces prowadzony jest w reaktorach o następujących parametrach:

- ilość bioreaktorów – 4 szt.
- wysokość załadunku – do 3,80 m
- gęstość odpadów: 760 kg/m³
- objętość całkowita bioreaktora – ok. 790,4 m³
- objętość robocza jednego reaktora – ok. 717,4 m³
- objętość robocza czterech reaktorów – ok. 2 870 m³

Dojrzewanie w pryzmach prowadzi się od 4 do 8 tygodni. Łączny czas prowadzenia procesu stabilizacji tlenowej wynosi maksymalnie 10 tygodni. W ramach procesu stabilizacji prowadzone jest także doczyszczanie stabilizatu, poprzez przesiewanie na sicie bębnowym o wielkości oczek 20 mm, w celu dalszego ujednoczenia, granulacji i wyodrębnienia kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03). Zanieczyszczenia wydzielone na ww. sicie (frakcja nadsitowa) kierowane są do składowania.

1.1.2. Instalacja do kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów

Biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych i innych bioodpadów może być prowadzone:

a) z wykorzystaniem bioreaktorów (2 szt.)

Proces technologiczny dzieli się na jedną lub dwie fazy:

- faza intensywnej stabilizacji tlenowej – prowadzona w systemie zamkniętym w bioreaktorach (czas trwania procesu – 3 tyg. w przypadku dwuetapowego przetwarzania odpadów lub 6 tyg. w przypadku wolnych mocy przerobowych reaktorów i przetwarzania wyłącznie w systemie jednoetapowym),
- faza dojrzewania – prowadzona w systemie pryzmowym z mechanicznym przierzucaniem, na placu technologicznym (czas procesu dojrzewania wynosi ok. 3-8 tyg.).

Proces prowadzony jest w reaktorach o następujących parametrach:

- ilość bioreaktorów – 2 szt.
- wysokość załadunku – do 3,50 m
- gęstość odpadów: 450 kg/m³
- objętość całkowita bioreaktora – ok. 728 m³
- objętość robocza jednego reaktora – ok. 665 m³
- objętość robocza dwóch reaktorów – ok. 1 330 m³

W przypadku dwuetapowego przetwarzania odpadów dojrzwianie w pryzmach prowadzi się od 3 do 8 tygodni. Łączny czas prowadzenia procesu stabilizacji tlenowej wynosi wówczas maksymalnie 11 tygodni.

W ramach procesu prowadzone jest także doczyszczanie wytworzonych odpadów, poprzez przesiewanie na sicie bębnowym o wielkości oczek 20 mm, w celu dalszego ujednoczenia, granulacji i wyodrębnienia kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03).

b) wyłącznie na wydzielonej części placu dojrzwiania

Proces prowadzony jest w warunkach tlenowych na placu dojrzwiania kompostu. Materiał jest formowany w pryzmy o długości ok. 27 m za pomocą ładowarki.

Warunki tlenowe są zapewnione dzięki przrzucaniu pryzm przy użyciu przrzucarki lub ładowarki. W wyniku prowadzenia procesu następuje 20% stopień redukcji masy odpadów poddawanych kompostowaniu. W wyniku procesu kompostowania powstaje odpad o kodzie 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania) lub środek wspomagający uprawę roślin, przy spełnieniu wymagań określonych w rozporządzeniu Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 18 czerwca 2008 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2008 r., nr 119, poz. 765 ze zm.). Ścieki przemysłowe z placu kompostowego odprowadzane są do zbiornika na odcieki o powierzchni 372,00 m². Proces trwa ok. 6-9 tygodni.

W ramach procesu prowadzone jest także doczyszczanie wytworzonych odpadów, poprzez przesiewanie na sicie bębnowym o wielkości oczek 20 mm, w celu dalszego ujednoczenia, granulacji i wyodrębnienia kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (19 05 03). Zanieczyszczenia wydzielone na ww. sicie (frakcja nadsitowa) jako struktura mogą być zawracane do procesu stabilizacji tlenowej frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych lub są kierowane do składowania.

3. Punkt I.1.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1.2. Charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń

1.2.1. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP)

W skład instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych wchodzi dwa segmenty:

1. Segment mechanicznego przetwarzania odpadów - sortownia odpadów pracuje w dwóch wariantach technologicznych:

- a) **Wariant I** (proces R12) - mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) zmieszanych odpadów komunalnych, o przepustowości 84 000 Mg/rok.
- Zmieszane odpady komunalne są wyładowane na płycie rozładowniczej platformy przyjęć odpadów o powierzchni ok. 500 m², zlokalizowanej wewnątrz hali sortowni. Wyładowane z samochodów odpady w miarę potrzeby są podgarniane na hałdę ładowarką. Na platformie jest możliwość czasowego magazynowania odpadów (pojemność platformy przyjęcia odpadów wynosi ok. 2 000 m³).
 - Następnie strumień zmieszanych odpadów komunalnych jest załadowywany alternatywnie: do rozrywarki worków lub zasobnika przenośnika kanałowego łańcuchowego. W trakcie załadunku obsługa wybiera manualnie odpady tarasujące: meble, opony, duże elementy stalowe, tekstylia (dywany, chodniki), itp.
 - Odpady kierowane są przenośnikiem wznoszącym na przenośnik sortowniczy do kabiny sortowniczej wstępnej (A). Kabina wyposażona jest w: 2 x 4 miejsca dla sortowaczy, 2 x 3 zrzutnie, 2 x 2 zrzutnie boczne, 3 boksy. W boksach ustawione są 3 kontenery hakowe, do których wybierane są odpady tarasujące typu: folie, tektury, drewno, odpady wielkogabarytowe, odpady budowlane i szkło. Pod zrzutniami bocznymi ustawione są pojemniki samowyładowcze. Ponadto, odpady niebezpieczne kierowane są do pojemników usytuowanych w kabinie lub do kontenerów samowyładowczych. W kabinie sortowniczej wstępnej są również otwierane worki, które w całości przeszły przez rozrywarkę worków.
 - Po przejściu przez kabinę sortowniczą wstępną odpady transportowane są układem przenośników wznoszących do sita bębnowego, gdzie następuje mechaniczny rozdział odpadów na frakcje: podsitową 0-80 mm (tzw. frakcja biodegradowalna), średnią 80-300 mm, nadsitową >300 mm.
 - Frakcja „podsitowa” <80 mm odbierana jest spod sita bębnowego na przenośnik podsitowy i skierowana poprzez układ przenośników wznoszących na przenośnik rewersyjny z obrotnicą, który służy do równomiernego napełniania jednego z dwóch kontenerów hakowych. Następnie frakcja biodegradowalna trafia do procesu stabilizacji tlenowej.
 - Na tym etapie procesu wydzielone zostają także odpady metali żelaznych, poprzez zastosowanie separatora, zamontowanego nad przesypem ww. przenośników wznoszących. Wydzielone metale w separatorze metali żelaznych są kierowane do kontenera samowyładowczego.
 - Frakcja odpadów „średnich” 80-300 mm odbierana jest spod sita na przenośnik podsitowy i skierowana poprzez układ przenośników: wznoszących oraz przesyłowych, na podajnik wibracyjny, którego zadaniem jest wstępne równomierne rozprowadzenie odpadów na przenośniku przyspieszającym. Przenośnik przyspieszający wraz z separatorem optopneumatycznym NIR oraz komorą separacyjną tworzy - „separator optopneumatyczny NIR 1”, umożliwiającą wydzielanie w procesie sortowania tworzyw sztucznych.

- Separator optopneumatyczny NIR I umożliwia pozytywne wydzielanie tworzyw sztucznych, które są kierowane do dalszego przetwarzania. Separator wydziela tworzywa sztuczne, tj.; LDPE, HDPE, PP, PET, PS za wyjątkiem PCV oraz kartoników po napojach tzw. Tetra Pak.
- Wyselekcjonowane tworzywa sztuczne kierowane są układem przenośników: przesyłowym, oraz wznoszącym na przenośnik sortowniczy do kabiny sortowniczej (C). Kabina wyposażona jest w: 2 x 14 miejsc dla sortowaczy, 2 x 8 zrzutni, 2 x 2 zrzutnie boczne oraz 8 boksów. W kabinie wydzielane są manualnie tworzywa sztuczne typu: HDPE, LDPE z podziałem na: bezbarwne i kolorowe, PET z podziałem na: bezbarwny, zielony, niebieski, PS, Tetra Pak, RDF oraz metale żelazne i nieżelazne.
- Pozostałość po wydzieleniu w kabinie sortowniczej jest kierowana na przenośnik wznoszący jako paliwo RDF i dalej na przenośnik rewersyjny z obrotnicą, który służy do równomiernego napełniania jednego z dwóch kontenerów hakowych.
- Pozostałe negatywnie wydzielone w separatorze optopneumatycznym NIR I odpady kierowane są na przenośnik przyspieszający. Przenośnik przyspieszający tworzy wraz z separatorem optopneumatycznym NIR oraz komorą separacyjną – separator optopneumatyczny NIR 2 umożliwiającą wydzielanie w procesie sortowania makulatury, tj.: tekturę i papier, która jest kierowana do dalszego przetwarzania.
- Pozytywnie wydzielona makulatura kierowana jest układem przenośników przesyłowych na przenośnik sortowniczy do kabiny sortowniczej (D). Kabina wyposażona jest w: 2 x 4 miejsca dla sortowaczy, 2 x 3 zrzutnie, 2 x 2 zrzutnie boczne oraz 3 boksy. W kabinie wydzielane są manualnie: papier, tektura, papier mix/RDF oraz metale żelazne i nieżelazne znajdujące się w strumieniu segregowanych odpadów.
- Pozostałość po wydzieleniu w kabinie sortowniczej czystego papieru i tektury, jest alternatywnie kierowana przenośnikiem rewersyjnym do ostatniego boksu pod kabiną sortowniczą jako papier mix lub przenośnikiem wznoszącym jako paliwo RDF i dalej na przenośnik rewersyjny z obrotnicą, który służy do równomiernego napełniania jednego z dwóch kontenerów hakowych.
- Pozostałe negatywnie wydzielone w separatorze optopneumatycznym NIR 2 odpady (balast) odbierane są przez przenośnik przesyłowy i kierowane poprzez przenośnik wznoszący na przenośnik rewersyjny z obrotnicą, który służy do równomiernego napełniania jednego z dwóch kontenerów hakowych.
- Na tym etapie procesu wydzielone zostają także odpady metali żelaznych, poprzez zastosowanie separatora, zamontowanego nad przesypem ww. przenośnika przesyłowego na przenośnik wznoszący. Wydzielone metale w separatorze metali żelaznych są kierowane do kontenera samowyladowczego.
- Frakcja „nadsitowa” >300 mm odbierana jest z sita bębnowego na przenośnik wznoszący i kierowana na przenośnik sortowniczy do kabiny sortowniczej (B). Kabina wyposażona jest w: 2 x 4 miejsca dla sortowaczy, 2 x 3 zrzutnie, 2 x 2 zrzutnie boczne oraz 3 boksy. W kabinie wydzielane są manualnie: papier, tektura, folie, tworzywa sztuczne (gabarytowe PE, PP).

- Pozostałość po wydzieleniu w kabinie sortowniczej jest kierowana na przenośnik przesyłowy i dalej na przenośnik przesyłowy rewersyjny, który przekazuje odpady alternatywnie na przenośnik przesyłowy, kierujący odpady jako surowcowe, do zespołu separatorów optopneumatycznych NIR lub na przenośnik przesyłowy kierujący odpady poprzez przenośnik wznoszący na przenośnik rewersyjny z obrotnicą jako paliwo RDF.
- b) **Wariant II** (proces R12) - mechaniczne przetwarzanie – sortowanie oraz doczyszczanie odpadów zebranych selektywnie, o przepustowości 8 000 Mg/rok.
- Odpady pochodzące z selektywnej zbiórki, tj.: makulatura, tworzywa sztuczne są wyładowywane na płycie rozładowniczej platformy przyjęć odpadów z selektywnej zbiórki, o powierzchni ok. 150 m², zlokalizowanej wewnątrz hali sortowni. Wyładowane z samochodów odpady w miarę potrzeby są podgarniane na łańdę ładowarką. Na platformie jest możliwość czasowego magazynowania odpadów.
 - Następnie strumień odpadów selektywnie zebranych (alternatywnie makulatura lub tworzywa sztuczne), przy pomocy ładowarki jest załadowywany do zasobnika przenośnika podającego i dalej kierowany na przenośnik wznoszący.
 - Z przenośnika wznoszącego odpady kierowane są na przenośnik sortowniczy do kabiny sortowniczej (B). Kabina wyposażona jest w: 2 x 4 miejsca dla sortowaczy, 2 x 3 zrzutnie, 2 x 2 zrzutnie boczne oraz 3 boksy. W kabinie wydzielane są manualnie: papier, tektura, folie, tworzywa sztuczne (gabarytowe PE, PP).
 - Pozostałość po wydzieleniu w kabinie sortowniczej odpadów surowcowych jest kierowana na przenośnik przesyłowy i dalej na przenośnik przesyłowy rewersyjny, który przekazuje odpady alternatywnie na przenośnik przesyłowy kierujący odpady jako surowcowe, do zespołu separatorów optopneumatycznych NIR lub na przenośnik przesyłowy kierujący odpady poprzez przenośnik wznoszący na przenośnik rewersyjny z obrotnicą jako paliwo RDF.

Wszystkie frakcje surowcowe (makulatura i tworzywa sztuczne) wydzielone zarówno w wariantcie przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, jak i odpadów zebranych selektywnie są przekazywane do poziomej prasy kanałowej i w postaci sprasowanej kierowane do magazynowania w wiatkach magazynowych surowców wtórnych. Wyselekcjonowane frakcje po uzbieraniu ilości transportowej są przekazywane do recyklingu lub odzysku, prowadzonego przez uprawnione podmioty.

Fracja RDF jest magazynowana pod wiatą magazynowania komponentów paliwa alternatywnego i przekazywana w dalszej kolejności do odzysku jako wsad do produkcji paliwa alternatywnego. Frakcja biodegradowalna (0-80 mm) jest przekazywana do części biologicznego przetwarzania. Pozostałości po procesie mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz pozostałości po procesie sortowania i doczyszczania surowców wtórnych kierowane są do unieszkodliwiania na składowisko odpadów zlokalizowane na terenie Zakładu.

2. Segment biologicznego przetwarzania odpadów

Proces technologiczny dzieli się na dwie fazy:

- faza intensywnej stabilizacji tlenowej,
- faza dojrzewania.

a) Stabilizacja tlenowa

Maksymalna wydajność reaktorów zamkniętych (4 szt.) dla frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych wynosi 50 000 Mg/rok.

Proces stabilizacji tlenowej prowadzony jest w systemie zamkniętym – w bioreaktorach, wykonanych w technologii żelbetowej. Proces prowadzony jest przy bieżącym kontrolowaniu i regulowaniu warunków prowadzonego procesu (składu i ilości powietrza w przyłomie, temperatury i wilgotności stabilizowanych odpadów). Podczas tlenowej stabilizacji odpadów, w wyniku przemian biochemicznych związków organicznych, uwalniane są produkty przemian, głównie woda, dwutlenek węgla i będący głównym źródłem uciążliwości zapachowej amoniak. Wyczuwalny zapach amoniaku, towarzyszący pierwszej fazie biostabilizacji, jest pożądanym, gdyż świadczy o prawidłowo przebiegających procesach rozkładu białek zawartych w złożu odpadów.

Metody kontroli parametrów procesu stabilizacji oraz zabiegi zapewniające prawidłowe warunki przebiegu procesu:

1. Załadunek reaktorów

Dostarczony za pomocą ładowarki kołowej materiał jest wsypywany do żelbetowych boksów – bioreaktorów. Każdy reaktor posiada zdolność przetworzenia frakcji biodegradowalnej pozyskanej z niesegregowanych odpadów komunalnych. Materiał w reaktorach zostanie ułożony na posadzce wyposażonej w ruszty napowietrzające – drenażowe, umożliwiające zarówno odpowiednią aerację odpadów oraz odprowadzenie powstających w trakcie procesu odcieków. Reaktory stabilizacji tlenowej są napełnianie/opróznianie w czasie 1 dnia.

2. Praca systemu stabilizacji tlenowej

Po ułożeniu materiału w reaktorach, operator zamyka bramy i włącza wybrany tryb pracy wentylatora. W trakcie trwania procesu wentylator pracuje w zależności od wskazań czujnika temperatury oraz sond tlenowych tak, aby doprowadzić niezbędną, względem wymagań technologicznych ilość tlenu, oraz nie pozwolić do nadmiernego wychłodzenia przyłomy lub/i jej wysuszenia. W trakcie pracy systemu na bieżąco są monitorowane temperatura oraz stężenie tlenu w materiale zgromadzonym w reaktorach. Dodatkowo system wizualizacji i sterowania posiada możliwość aproksymacji współczynnika AT_4 w czasie rzeczywistym. Wentylator w zależności od odczytów pracuje w trybie normalnym lub w przypadku przekroczeń zadanych parametrów np. temperatury przełączy się w tryb schładzania przyłomy. Praca wentylatora jest skorelowana z układem nawadniania oraz wskazaniami sond T i O_2 .

3. Nawilżenie wsadu

Standardowa wilgotność wsadu umieszczanego w reaktorze wynosi ok. 45% H₂O, z niewielkimi odchyleniami wynikającymi ze zmiany czynników zewnętrznych, takich jak pogoda, temperatura, pora roku. W bioreaktorze zainstalowane są urządzenia do zraszania służące do nawilżania materiału poddanego procesowi stabilizacji. Rozdział wody następuje poprzez dysze zraszające. Jako ciecz przeznaczona do procesu nawadniania są wykorzystywane wstępnie podczyszczone ścieki – wody opadowe lub roztopowe – jako wody technologiczne. W ramach systemu nawilżającego w tylnej części poszczególnych bioreaktorów (w obrębie wentylatorowni) zainstalowane są przewody rozdzielcze, które poprzez sterowane elektrozasuwki, zasilają przewody zraszające w bioreaktorach. Cały proces nawilżania reaktorów prowadzony jest automatycznie, co pewien czasookres (możliwe jest także manualne sterowanie).

4. Napowietrzanie wsadu

Mikroorganizmy odpowiedzialne za stabilizację wymagają stałego dostępu tlenu. Bez wystarczającej jego ilości, mikroorganizmy te zanikają, a ich miejsce zajmują beztlenowce. W przedmiotowym przypadku tlen dostarczany jest przez aktywne napowietrzanie w bioreaktorach oraz przrzucanie pryzm na placu. Ilość tlenu, którą należy dostarczyć podczas kompostowania zależy od:

- fazy procesu; tlen generalnie należy dostarczać w początkowym etapie kompostowania/biostabilizacji, w fazie dojrzewania kompostu/biostabilizatu potrzeba niewiele tlenu,
- typu materiału; materiały bogate w azot wymagają więcej tlenu,
- wymiaru cząstek masy poddawanej procesowi; materiał o małych cząstkach (tj. o średnicy mniejszej niż 25 - 50 mm) ma małe puste przestrzenie, co powoduje zagęszczanie się materiału i utrudnia przemieszczanie się tlenu,
- wilgotności masy; materiały o wysokiej zawartości wody wymagają więcej tlenu.

Powietrze do procesu technologicznego jest zasysane z zewnątrz, poprzez system przewodów umieszczonych w hali wentylatorowni oraz w bramach zamykających poszczególne boksy. Następnie w wyniku wymuszonego przepływu powietrza przez wentylator tłoczny, powietrze jest transportowane w głąb materiału ulegającego rozkładowi. Powietrze po przejściu wzdłuż kanałów odwadniająco – drenażowych, a następnie przez frakcję biodegradowalną, przetłaczane jest przez wentylator wyciągowy do biofiltra.

5. Ujednoczenia i homogenizacja materiału

Przyjmuje się, że im większe rozdrobnienie surowca tym większa szybkość stabilizacji. To znaczy, że w początkowej fazie kompostowania większa powierzchnia jest wystawiona na bezpośrednie działanie mikroorganizmów i w konsekwencji rozkład. Mniejsze cząsteczki, to również większa jednorodność mieszaniny i lepsza izolacja cieplna pryzmy, co pozwala utrzymywać wysoką temperaturę w jej wnętrzu.

Wymiar cząstek, przy optymalnej ich wilgotności, powinien zapewniać objętość wolnych przestrzeni powietrznych w przedziale od 25 do 35 %.

6. Kontrola procesu stabilizacji tlenowej

Samoczynnie, spontanicznie przebiegający proces wymaga kontroli. Napowietrzanie dostarcza mikroorganizmom tlen, zraszanie w wodę. Temperatura wsadu nie może przekroczyć 75°C. Do pomiaru temperatury wykorzystywane są czujniki umieszczone bezpośrednio w materiale. Monitorują one w sposób ciągły wartość temperatury wewnątrz pryzm. Efektywne schładzanie pryzmy polega na wysysaniu nasyczonego parą powietrza z porów kompostującego się materiału. Przenikające do wnętrza pryzmy suche powietrze powoduje odciąganie wilgoci z materiału powodując jego schładzanie oraz osiadanie i zagęszczenie się pryzmy. Dla odpowiednio efektywnego napowietrzania konieczne jest okresowe rozluźnienie materiału.

7. Kontrola emisji z procesu oraz dezodoryzacja

Intensywne napowietrzanie oraz przebieg procesu rozpadu organiki uwalnia znaczne ilości wody procesowej, ale także gazy. W celu ograniczenia emisji odorów do środowiska, powietrze z bioreaktorów jest wysysane i przetłaczane do biofiltra, skąd oczyszczone uchodzi do powietrza. Kanały napowietrzania pełnią jednocześnie rolę odbiornika odcieków, które przez studzienki syfonowe systemu spływają do zbiornika, skąd są zwracane do procesu za pośrednictwem systemu zraszania wodą technologiczną tzw. „brudną”. Biofiltr przeznaczony jest do dezodoryzacji gazów procesowych i powietrza wentylacji boksów. Biologiczne oczyszczanie powietrza w biofiltrze polega na powolnym przepuszczaniu gazów przez warstwę materiału porowatego zasiedlonego przez mikroorganizmy. Wstępnie przygotowane powietrze rozprowadzane jest w przestrzeni dystrybucyjnej, a następnie przepływa z małą prędkością przez złożę. Jako materiał filtrujący zastosowano mieszaniny surowców pochodzenia organicznego, zawierające duży ładunek biomasy. W celu zapewnienia odpowiednich warunków pracy biofiltra jest konieczne, aby materiał organiczny posiadał jednolitą strukturę oraz wystarczającą wilgotność.

8. Rozładunek reaktora

System sterowania po zakończonym procesie stabilizacji, informuje o możliwości wyłączenia procesu i przetransportowania materiału na plac dojrzewania. Przed przystąpieniem do otwarcia bram wentylator jest wyłączany lub przełączany w tryb otwartych bram, z uwagi na powstającą dość wysoką wartość podciśnienia wewnątrz bioreaktorów. Reaktory stabilizacji tlenowej są napełnianie/opróznianie w czasie 1 dnia. Proces prowadzony jest 2 tygodnie.

b) Dojrzewanie stabilizatu

Po fazie intensywnego stabilizacji odpady są kierowane do drugiego stopnia procesu – dojrzewania na placu technologicznym. Materiał układany jest ładowarką w podłużne pryzmy.

W celu zapewnienia optymalnych warunków dla przebiegu stabilizacji odpadów w procesie biologicznego przetwarzania, niezbędne jest zapewnienie właściwego napowietrzania, ujednoczenia i homogenizacji mieszanki. Efekt ten osiągnąć jest dzięki zastosowaniu wielokrotnego przerzucania z wykorzystaniem specjalistycznego sprzętu technologicznego – przerzucarki, wyposażonej w kołowrotek z węzłem służącym do poboru wody służącej do zraszania pryzm kompostowych lub ładowarki. Ścieki przemysłowe z placu dojrzewania stabilizatu/kompostu odprowadzane są do zbiornika na odcieki o powierzchni 372,00 m². Proces prowadzony jest 4-8 tygodni.

W ramach procesu stabilizacji prowadzone jest także doczyszczanie stabilizatu, poprzez przesiewanie na sicie bębnowym o wielkości oczek 20 mm, w celu dalszego ujednoczenia, granulacji i wyodrębnienia kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03). Zanieczyszczenia wydzielone na ww. sicie (frakcja nadsitowa) kierowane są do składowania.

1.2.2. Instalacja do kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów

Odpady zielone i inne bioodpady mogą być przetwarzane wyłącznie w reaktorach zamkniętych, w systemie dwuetapowym (reaktory zamknięte oraz dojrzewanie na placu) lub wyłącznie na placu dojrzewania. Do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów służą reaktory zamknięte (2 szt.) oraz wydzielona część placu dojrzewania. Odpady w przypadku, gdy zachodzi taka konieczność przed procesem mogą zostać rozdrobnione, w rozdrabniaczu, będącym na wyposażeniu Zakładu. Wydajność reaktorów zamkniętych (2 szt.) wynosi 10 000 Mg/rok. Biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych i innych bioodpadów może być prowadzone:

a) z wykorzystaniem bioreaktorów (2 szt.)

Proces technologiczny dzieli się na jedną lub dwie fazy:

- faza intensywnej stabilizacji tlenowej - prowadzona w systemie zamkniętym w bioreaktorach (czas trwania procesu - 3 tyg. w przypadku dwuetapowego przetwarzania odpadów lub 6 tyg. w przypadku wolnych mocy przerobowych reaktorów i przetwarzania wyłącznie w systemie jednoetapowym),
- faza dojrzewania - prowadzona w systemie pryzmowym z mechanicznym przerzucaniem, na placu technologicznym (czas procesu dojrzewania wynosi ok. 3-8 tyg.).

b) wyłącznie na wydzielonej części placu dojrzewania

Do procesu kompostowania kierowane są odpady zielone z selektywnej zbiórki i pozostałe bioodpady. Proces prowadzony jest w warunkach tlenowych na placu dojrzewania stabilizatu/kompostu. Materiał jest formowany w pryzmy o długości ok. 27 m, za pomocą ładowarki. W wyniku prowadzenia procesu następuje 30% stopień redukcji masy odpadów poddawanych kompostowaniu. Warunki tlenowe są zapewnione dzięki przerzucaniu pryzm przy użyciu przerzucarki lub ładowarki.

W wyniku procesu kompostowania powstaje odpad o kodzie 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania) lub środek wspomagający uprawę roślin, przy spełnieniu wymagań określonych w rozporządzeniu Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 18 czerwca 2008 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu. Ścieki przemysłowe z placu kompostowego odprowadzane są do zbiornika na odcieki o powierzchni 372,00 m². Proces trwa ok. 6-9 tygodni.

4. Punkt I.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw

Lp.	Zużycie energii, surowców i paliw	Zużycie
1.	Olej napędowy	280 Mg/rok
2.	Energia elektryczna	1 675 MWh/rok
3.	Woda	4 550,8 m ³ /rok

5. Punkt I.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L t. 208, str. 38):

- a) Zapewnienie wdrażania i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1).
- b) Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urzędów poprzez opracowanie i wdrożenie: procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór, procedur odbioru odpadów, systemu śledzenia oraz wykazu odpadów, systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia oraz zapewnienie segregacji odpadów i sortowanie dostarczanych odpadów stałych (BAT 2).
- c) Ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów poprzez: zoptymalizowanie miejsc magazynowania odpadów, zapewnienie odpowiedniej pojemności magazynowania, bezpieczną obsługę miejsc magazynowania odpadów, wydzielenie obszaru do magazynowania i postępowania z opakowanymi odpadami niebezpiecznymi (BAT 4).
- d) Stosowanie procedur postępowania i przemieszczania odpadów (BAT 5).
- e) Opracowanie i wdrożenie planu zarządzania odorami (BAT 12).
- f) Minimalizowanie czasu magazynowania odpadów (BAT 13).
- g) Okresowe stosowanie chemikaliów w celu niszczenia związków zapachowych lub ograniczania ich powstawania (BAT 13).

- h) Minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł rozproszonych (BAT 14).
- i) Odpowiedni dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności (BAT 14).
- j) Prowadzenie bieżących działań konserwatorskich sprzętu (BAT 14).
- k) Utrzymywanie optymalnej wilgotności odpadów poddawanych stabilizacji tlenowej i kompostowaniu, nawilżanie pryzm stabilizatu/kompostu na placu w celu ograniczenia pylenia i optymalizacji procesu dojrzewania (BAT 14).
- l) Bieżące czyszczenie terenów na których przetwarzane i magazynowane są odpady (BAT 14).
- m) Stosowanie odpowiednich środków operacyjnych mających na celu ograniczanie emisji hałasu do środowiska (BAT 18).
- n) Umieszczanie urządzeń, sprzętu w zamkniętych pomieszczeniach/halach (BAT 18).
- o) Zastosowanie szczelnych nieprzepuszczalnych powierzchni we wszystkich miejscach przyjmowania, magazynowania i przetwarzania odpadów, a także zadaszeń nad częścią z nich (BAT 19).
- p) Wyposażenie wszystkich miejsc przyjmowania, przetwarzania i magazynowania odpadów w infrastrukturę odwadniającą do odprowadzania ścieków (BAT 19).
- q) Bieżące monitorowanie wypełnienia zbiorników na ścieki, a także ich stanu technicznego – szczelności (BAT 19).
- r) W celu zoptymalizowania zużycia wody do nawilżania pryzm stabilizatu/kompostu stosowane są odcieki technologiczne pochodzące z bioreaktorów, z mycia hali sortowni oraz recykulowane są odcieki z placu dojrzewania stabilizatu/kompostu (BAT 19, BAT 35).
- s) Stosowanie technik zapobiegania lub ograniczania skutkom awarii i incydentów dla środowiska poprzez: zapewnienie właściwych środków ochrony, posiadanie procedur zarządzania emisjami powstającymi w wyniku incydentów i awarii a także opracowanie systemu rejestracji i oceny incydentów i awarii (BAT 21).
- t) Efektywne wykorzystanie materiałów (BAT 22).
- u) Zapewnienie efektywnego zużycia energii, poprzez opracowanie planu racjonalizacji zużycia energii (BAT 23).
- v) Zmaksymalizowanie ponownego wykorzystania opakowań w ramach planu zarządzania pozostałościami (BAT 24).
- w) Selekcję odpadów dostarczonych do przetworzenia biologicznego (BAT 33).
- x) Stosowanie biofiltra (BAT 34).
- y) Odcieki z pryzm stabilizatu/kompostu oddziela się od spływów powierzchniowych wód opadowych (BAT 35).
- z) Monitorowanie kluczowych parametrów odpadów i procesów (wielkość cząstek odpadów dostarczonych do przetworzenia, temperatura i wilgotność w różnych punktach pryzmy, napowietrzanie pryzmy, temperatura strumieni powietrza dla wymuszonego napowietrzania w bioreaktorze, porowatość, wysokość i szerokość pryzmy, BAT 36).
- aa) Przystosowanie działań do warunków meteorologicznych (BAT 37).
- bb) Segregację strumieni gazów odlotowych na strumień o wysokiej zawartości substancji zanieczyszczających kierowanych na biofiltr oraz strumień gazów o niskiej zawartości substancji zanieczyszczających – rozładunek i wsad do części mechanicznej (BAT 39).

- cc) Stworzenie warunków do rozdziału materiałów na frakcje, prowadzące do ograniczenia masy składowanych odpadów oraz odzysku odpadów surowcowych zawartych w odpadach zmieszanych.
- dd) Zmniejszenie zawartości frakcji organicznej w deponowanych odpadach na kwaterze składowiskowej.
- ee) Przestrzeganie parametrów procesów technologicznych.
- ff) Stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń.
- gg) Stosowanie technologii bezodpadowych i małodopadowych.
- hh) Unowocześnianie maszyn i urządzeń.

6. Punkt I.6.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

6.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- a) Źródłami emisji pyłów i gazów do powietrza są procesy produkcyjne powodujące emisję amoniaku, siarkowodoru, pyłu (w tym pyłu zawieszonego PM₁₀ i pyłu zwieszzonego PM_{2,5}) oraz lotnych związków organicznych (całkowite LZO) związane z pracą instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.
- b) Część instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych stanowi hala sortowni wyposażona w 10 szt. mechanicznych wentylatorów dachowych o wydajności 4 504,3 m³/h każdy (zakończonych emitarami E-9.1 do E-9.10) oraz 1 wentylator o wydajności 20 000 m³/h (zakończony emitorem E-10 wyposażonym w filtr workowy) odciągający powietrze z miejsc szczególnie narażonych na emisję pyłów tj. rozrywarka worków, kanał nadawczy i sito bębnowe.
- c) Część instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – segment biologicznego przetwarzania odpadów, wyposażony jest w 6 reaktorów (betonowych tuneli) w których prowadzony jest proces intensywnej stabilizacji w warunkach tlenowych. Na potrzeby oczyszczania powietrza poprocesowego z kompostowania eksploatowany jest biofiltr (o sprawności ok 90% i wydajności 26 200 m³/h) wypełniony materiałem filtracyjnym. Bioreaktory są źródłem emisji gazów wprowadzanych w sposób zorganizowany do powietrza za pośrednictwem biofiltra.

6.1.2. Miejsca emisji, ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Charakterystyka miejsc emisji					Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
			Rodzaj emitora	Wysokość [m]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów [m/s]		
Segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych									
1.	Hala sortowni odpadów (strefa przyjęcia odpadów)	E-9.1 do E-9.10	pionowy zadaszony	11,0	0,4	293	9,96	7 200	brak
2.	Hala sortowni odpadów (strefa technologiczna)	E-10	pionowy zadaszony	7,0	2,5x2,5	293	0,9	7 200	filtr workowy centrali wentylacyjnej
Segment biologicznego przetwarzania odpadów									
3.	Instalacja stabilizacji tlenowej – 6 komór bioreaktora	E-7	pionowy otwarty	1,4	106,6 *	293	0,07	8 760	biofiltr (materiał filtracyjny)

* - emitor powierzchniowy (m²)

6.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Wielkość emisji ¹⁾
				mg/Nm ³
Segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych				
1.	Hala sortowni odpadów (strefa przyjęcia odpadów)	E-9.1 do E-9.10	Amoniak	0,0145
			Siarkowodór	0,000405
			Pył w tym: ^{2) 3)}	4,74
			Pył zawieszony PM10	4,57
			Dwusiarczek węgla	0,000048
2.	Hala sortowni odpadów (strefa technologiczna)	E-10	Amoniak	0,0136
			Siarkowodór	0,00035
			Pył w tym: ^{2) 3)}	5,0
			Pył zawieszony PM10	5,0
			Dwusiarczek węgla	0,0005
3.	Instalacja stabilizacji tlenowej – 6 komór bioreaktora	E-7	Amoniak ³⁾	3,412
			Siarkowodór	0,0942
			Pył w tym: ^{2) 3)}	0,5892
			Pył zawieszony PM10	0,5892
			Dwusiarczek węgla	0,009
			Całkowite LZO ³⁾	2,66

¹⁾ Wielkość emisji przypadająca na jeden emitor,

²⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów,

³⁾ Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji NH₃, pyłu i całkowitego LZO do powietrza z mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

6.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Amoniak	0,7296
Siarkowodór	0,0202
Pył w tym: ¹⁾	2,2780
Pył zawieszony PM10	2,2780
Pył zawieszony PM2,5	2,2270
Dwusiarczek węgla	0,00192
Całkowite LZO	0,5689

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

6.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

- Na emitorach E-7 i E-10 zainstalowane są punkty pomiarowe spełniające wymogi Polskich Norm.
- Na emitorach E-9.1 do E-9.10 (ze względu na konstrukcje wyrzutni wentylacyjnych) nie ma możliwości zlokalizowania punktów pomiarowych spełniających wymogi Polskich Norm.

7. Punkt I.6.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.2.2. Odprowadzanie ścieków

Ścieki przemysłowe z procesów technologicznych będące mieszaniną ścieków z mycia posadzek w hali sortowni i ścieków z procesu intensywnej stabilizacji tlenowej/kompostowania w ilości 2190,97 m³/rok, są odprowadzane do szczelnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 250 m³ (obiekt nr 7) i dalej wykorzystywane jako wody technologiczne do zraszania przyzmy na placu dojrzwania stabilizatu oraz kompostowania. Ścieki przemysłowe spływające z placu dojrzwania stabilizatu i procesu kompostowania są odprowadzane do szczelnego bezodpływowego zbiornika o pojemności 200 m³ (obiekt nr 31) i dalej ponownie wykorzystywane w procesie technologicznym do zraszania przyzmy na placu dojrzwania stabilizatu oraz kompostowania. Okresowo powstający nadmiar ścieków przemysłowych jest wywożony do punktu zlewnego i odprowadzany do oczyszczalni ścieków.

- Ilość ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{roczne}} = 4\,061,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

b) Stan i skład ścieków przemysłowych:

Lp.	Parametr	Jednostka miary	Dopuszczalna wartość
1.	Odczyn pH	-	6,0 – 9,5
2.	Azot amonowy	mg N _{NH4} /dm ³	200
3.	Fosfor ogólny	mg P/dm ³	6,5
4.	Węglowodory ropopochodne	mg /dm ³	15
5.	Arsen	mg As/dm ³	0,05 ¹⁾
6.	Kadm	mg Cd/dm ³	0,05 ¹⁾
7.	Chrom ogólny	mg Cr/dm ³	0,15 ¹⁾
8.	Miedź	mg Cu/dm ³	0,5 ¹⁾
9.	Nikiel	mg Ni/dm ³	0,5 ¹⁾
10.	Ołów	mg Pb/dm ³	0,1 ¹⁾
11.	Cynk	mg Zn/dm ³	1,0 ¹⁾
12.	Rtęć	mg Hg/dm ³	0,05 ¹⁾

¹⁾ Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego, zgodnie z tabelą 6.2. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018 1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/EU

8. Punkt I.6.3 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 1, ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556), art. 43 ust. 1 i ust. 2, art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 699 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

6.3.1. Wytwarzanie odpadów – Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

6.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w związku z funkcjonowaniem instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości (**wszystkie warianty pracy instalacji**)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,50	Skład chemiczny odpadów to: bawełna, wełna, włókna poliamidowe, poliestrowe i polipropylenowe zanieczyszczone mieszkanką węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, metalami ciężkimi. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: szkodliwe.
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,50	Odpad zawiera szkło, metal, tworzywo sztuczne, luminofor, niewielkie ilości rtęci. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: szkodliwe.
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,50	Odpadowe baterie i akumulatory zawierające ołów. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: szkodliwe.
4.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,50	Odpadowe baterie wykonane z tworzyw sztucznych lub z metali. Zawierają metale ciężkie (kadm, nikiel) oraz różne komponenty stałe (np. żywice). Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: szkodliwe.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	10,00	W skład odpadów wchodzi: kauczuk (guma), kord wykonany z poliamidu i poliestru, stal, wiskoza, lub włókno szklane oraz śladowe ilości siarki. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,50	Odpady bawełniane, włókniny, sorbenty – składające się z włókien naturalnych i sztucznych, zanieczyszczone substancjami innymi niż niebezpieczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	16 01 03	Zużyte opony	10,00	W skład odpadów wchodzi: kauczuk (guma), kord wykonany z poliamidu i poliestru, stal, wiskoza, lub włókno szklane oraz śladowe ilości siarki. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,00	Odpad zawierają szkło, drewno, metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,50	Zużyte baterie zawierające wodorotlenek cynku oraz tlenki manganu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1,00	Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych, tj.: polietylen, polipropylen. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	17 04 05	Żelazo i stal	10,00	Mieszanina metali żelaznych i nieżelaznych np. stal, żelazo, inne dodatki stopowe. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1,00	Mieszanina tworzywa sztucznego, metali. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 37,00 Mg/rok				

6.3.1.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – części mechanicznej (sortownia zmieszanych odpadów komunalnych – wariant I funkcjonowania instalacji) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,00	Głównym składnikiem odpadów jest: żelazo, chrom, nikiel i inne pierwiastki metali żelaznych zanieczyszczone resztkami farb, lakierów itp., ponadto tworzywa – głównie polipropylen, zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: toksyczne i ekotoksyczne.
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	5,00	Odpady stanowiące opakowania z metali żelaznych i nieżelaznych, głównie z aluminium, stali i stali stopowej zanieczyszczone resztkami farb, lakierów itp. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: toksyczne i ekotoksyczne.
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	3,00	W skład odpadów wchodzi następujące składniki: ołów, 37 % roztwór kwasu siarkowego oraz polietylen bądź inne tworzywa sztuczne odporne na działanie kwasu siarkowego. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: szkodliwe.
4.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	3,00	Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: metale nieżelazne nikiel i kadm, elementy ze stali węglowej oraz elektrolit i wodorotlenek potasu. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: szkodliwe.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
5.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	3,00	Odpady składają się z: rtęci, metali nieżelaznych – cynk, srebro, dodatkowo ze stali węglowej, tworzywa sztucznego oraz wodnego elektrolitu. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: szkodliwe.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 221,00	Głównym składnikiem odpadów jest: celuloza. W skład odpadu wchodzi również: węgiel, wodór, tlen budujący celulozę, hemicelulozę, ligninę. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 138,00	Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych, tj.: polietylen, polipropylen. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	1 500,00	Odpady stanowiące opakowania z metali żelaznych i nieżelaznych, głównie z aluminium, stali i stali stopowej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 339,00	Opakowania, w skład których wchodzi łącznie np. tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen), papier (węgiel, wodór, tlen budujący celulozę, hemicelulozę, ligninę). Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,00	Głównym składnikiem odpadów są krzemiany, glinokrzemiany i inne związki nieorganiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	16 01 03	Zużyte opony	20,00	W skład odpadów wchodzi: kauczuk (guma), kord wykonany z poliamidu i poliestru, stal, wiskoza lub włókno szklane oraz śladowe ilości siarki. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,00	Głównymi składnikami są: szkło - krzemiany, drewno - celuloza, metale żelazne - żelazo i nieżelazne - mieszanina Mn, Cu, Al, tworzywa sztuczne takie jak polipropylen, polietylen. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	6,00	Odpady stanowią: sproszkowany cynk, sproszkowany dwutlenek manganu, elektrolit, wodorotlenek potasu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
9.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	3 500,00	Odpady stanowiące mieszaninę potłuczonych wyrobów ceramiki budowlanej (m.in. pustaków, cegieł, dachówek, kafli, betonu oraz materiałów ceramicznych). Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
10.	19 12 01	Papier i tektura	4 125,00	Głównym składnikiem odpadów jest: celuloza oraz inne składniki, tj.: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	6 800,00	Odpad stanowią: polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne: guma, kauczuk, włókna sztuczne (spolimeryzowane węglowodory), elementy metalowe i wypełniacze. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
12.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1 900,00	Odpady w postaci stałej, głównie zawierające celulozę - papier, drewno lub tworzywa sztuczne - polietylen, polipropylen, o wysokiej kaloryczności. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
13.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa 0-80 mm) wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych	50 000,00	Frakcja stanowiąca pozostałość powstałą w wyniku sortowania zmieszanych odpadów komunalnych, kierowana do stabilizacji tlenowej, zawierająca w swym składzie w szczególności frakcję organiczną oraz drobne materiały nieorganiczne (szkło). Podstawowy skład chemiczny to węgiel, wodór i tlen. Postać stała, sypka, wilgotna. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
14.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa > 80 mm) wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych	16 000,00	Frakcja stała zawierająca celulozę, tworzywa sztuczne, tj.: polipropylen, polietylen i polistyren o wysokiej kaloryczności, powstała po mechanicznym oddzieleniu a następnie ręcznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi. - komponent RDF
15.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	20 334,00	Balast z mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych zawierający głównie krzemiany, z dodatkiem tworzyw sztucznych - polipropylenu, polietylenu, a także celulozę. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
16.	20 01 01	Papier i tektura	1 500,00	Głównym składnikiem odpadów jest celuloza. W skład odpadu wchodzi również węgiel, wodór, tlen budujący celulozę, hemicelulozę, ligninę. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
17.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	5,00	Leki pochodzące z gospodarstw domowych zawierające organiczne związki chemiczne. Skład odpadu uzależniony jest od substancji zawartych w lekach. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
18.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	25,00	Odpady składają się z metali i ich mieszaniny, tworzyw sztucznych, gumy, szkła, ceramiki itp. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
19.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	100,00	Odpad o charakterze stałym. Głównymi składnikami są: drewno, tworzywa sztuczne i metal. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 84 000,00 Mg/rok				

6.3.1.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji do mechanicznego - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – części mechanicznej (sortowanie oraz doczyszczanie odpadów zebranych selektywnie – wariant II funkcjonowania instalacji) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,50	Głównym składnikiem odpadów jest: żelazo, chrom, nikiel i inne pierwiastki metali żelaznych zanieczyszczone resztkami farb, lakierów itp., ponadto tworzywa – głównie polipropylen, zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: toksyczne i ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
2.	ex 15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (odpady komunalne pochodzące z gospodarstw domowych o charakterze medycznym, które stanowią np. igły, strzykawki, wenflony, jednorazowe ręczniki, dreny medyczne, filtry płynu, butelki po kroplówkach)	0,50	Głównym składnikiem odpadów jest: celuloza, polietylen, polipropylen, polistyren, krzemionka, żelazo, masa organiczna - zawierające substancje niebezpieczne takie jak: metale ciężkie, węglowodory aromatyczne. Postać stała. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: zakaźne
3.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,50	Odpady stanowiące opakowania z metali żelaznych i nieżelaznych, głównie z aluminium, stali i stali stopowej zanieczyszczone resztkami farb, lakierów itp. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: toksyczne i ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	600,00	Głównym składnikiem odpadów jest: celuloza. W skład odpadów wchodzi również: węgiel, wodór, tlen budujący celulozę, hemicelulozę, ligninę. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 000,00	Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych, tj.: polietylen, polipropylen. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	200,00	Opakowania z metali żelaznych i nieżelaznych, głównie z aluminium, stali i stali stopowej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	150,00	Odpady stanowią opakowania, w skład których wchodzi: tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen), papier (węgiel, wodór, tlen budujący celulozę, hemicelulozę, ligninę). Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 900,00	Podstawowym składnikiem jest: krzemian, glinokrzemiany i inne związki nieorganiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
6.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	660,00	Balast po doczyszczeniu surowców wtórnych. mieszanina balastowa odpadów zawiera głównie krzemiany z dodatkiem tworzyw sztucznych (polipropylenu, polietylenu), a także celulozę. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (komponent RDF)	3 500,00	Odpady stanowiące komponenty po doczyszczeniu surowców wtórnych. Frakcja zawierająca celulozę, tworzywa sztuczne, tj.: polipropylen, polietylen i polistyren o wysokiej kaloryczności. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	20 01 01	Papier i tektura	400,00	Podstawowym składnikiem jest: celuloza. W skład odpadu wchodzi również: węgiel, wodór, tlen budujący celulozę, hemicelulozę, ligninę. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
9.	20 01 02	Szkło	50,00	Szkło lub tzw. stłuczka szklana. Głównym składnikiem odpadów są krzemiany, glinokrzemiany i inne związki nieorganiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 8 000,00 Mg/rok				

6.3.1.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji do mechanicznego - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – części biologicznej oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	17 500,00	Odpady stanowiące frakcje organiczną powstałą po biologicznym przetwarzaniu. Odpady zawierają związki organiczne w skład których wchodzi węgiel, tlen, wodór, uczestniczące w procesie biostabilizacji. Powstały kompost ma postać drobnoziarnistą. Nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, ale z uwagi na swoje parametry może zostać wykorzystany np. do wykonania okrywy rekultywacyjnej na składowisku odpadów. (w przypadku niespełnienia wymagań przepisów szczegółowych w tym zakresie). Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
2.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (ustabilizowana frakcja organiczna po stabilizacji tlenowej)	22 500,00	Są to odpady powstające w wyniku prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji – stabilizacji tlenowej, składające się z mieszaniny związków organicznych i nieorganicznych oraz frakcji mineralnej. Mogą zawierać drobne elementy: ceramiki, tworzyw sztucznych, szkła, piasku i kamieni. Postać sypka, barwa ziemista, zapach charakterystyczny. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 35 000,00 Mg/rok				

6.3.1.5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji do **kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów** oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	8 000,00	Odpady powstają w wyniku procesu kompostowania selektywnie zbieranych odpadów zielonych oraz innych bioodpadów. Odpady zawierają frakcje organiczne oraz związki organiczne w skład których wchodzi: węgiel, tlen, wodór uczestniczące w procesie kompostowania. Powstały kompost ma postać drobnoziarnistą. Nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, ale z uwagi na swoje parametry może zostać wykorzystany np. do wykonania okrywy rekultywacyjnej na składowisku odpadów (w przypadku niespełnienia wymagań przepisów szczegółowych w tym zakresie). Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 8 000,00 Mg/rok				

6.3.2. Wytwarzanie odpadów – Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych oraz opis dalszego sposobu gospodarowania nimi

6.3.2.1. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, oraz opis dalszego sposobu gospodarowania nimi (**wszystkie warianty pracy instalacji**)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
Odpady niebezpieczne			
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w specjalnych pojemnikach odpornych na działanie substancji niebezpiecznych usytuowanych w wiacie magazynowej (Obiekt nr 10 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
4.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpady magazynowane luzem na paletach usytuowanych w wiacie magazynowej (Obiekt nr 10 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w pojemnikach usytuowanych w wiacie magazynowej (Obiekt nr 10 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
3.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane w kontenerach usytuowanych na placu za wiatą magazynową (Obiekt nr 11 – Plac za wiatą magazynową), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane w pojemnikach usytuowanych w wiacie magazynowej (Obiekt nr 10 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
5.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
7.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane w pojemnikach usytuowanych w hali sortowni (Obiekt nr 14 – Hala sortowni), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
8.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane w pojemnikach usytuowanych w wiacie magazynowej (Obiekt nr 10 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

6.3.2.2. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych podczas normalnej pracy instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – części mechanicznej (sortownia zmieszanych odpadów komunalnych – wariant I funkcjonowania instalacji) oraz opis dalszego sposobu gospodarowania nimi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane w pojemnikach usytuowanych w wiacie magazynowej (Obiekt nr 8 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w specjalnych pojemnikach odpornych na działanie substancji niebezpiecznych usytuowanych w wiacie magazynowej (Obiekt nr 10 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
4.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	
5.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w postaci zbelowanej w wiacie magazynowej (Obiekt nr 1 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w postaci zbelowanej w wiacie magazynowej (Obiekt nr 2 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w postaci zbelowanej w wiacie magazynowej (Obiekt nr 8 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w postaci zbelowanej w wiacie magazynowej (Obiekt nr 7 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane luzem w wiacie magazynowej (Obiekt nr 5 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
6.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane w kontenerach usytuowanych na placu za wiatą magazynową (Obiekt nr 11 – Plac za wiatą magazynową), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane w specjalnych pojemnikach odpornych na działanie substancji niebezpiecznych usytuowanych w wiacie magazynowej (Obiekt nr 10 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
8.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady magazynowane w pojemnikach usytuowanych w wiacie magazynowej (Obiekt nr 10 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
9.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady magazynowane w kontenerze, ustawionym w sąsiedztwie hali sortowni . Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom lub przetwarzane przez Wnioskodawcę na składowisku odpadów.
10.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w postaci zbelowanej w wiacie magazynowej (Obiekt nr 1 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	Odpady magazynowane w postaci zbelowanej na placu za wiatą magazynową (Obiekt nr 11 – Plac za wiatą magazynową), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
12.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
13.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa 0-80 mm) wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych	Odpady nie są magazynowane, po wydzieleniu na sicie bębnowym kierowane są na przenośnik rewersyjny rozsypujący odpady do kontenerów, a następnie odpady są zagospodarowywane przez Wnioskodawcę w instalacji – stabilizacja tlenowa w reaktorach.
14.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa > 80 mm) wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych	Odpady magazynowane luzem lub w postaci zbelowanej na placu za wiatą magazynową (Obiekt nr 11 – Plac za wiatą magazynową), lub na placu przy sortowni (Obiekty nr 22 i 23 – Plac przy sortowni) na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
15.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	Odpady magazynowane luzem na placu przy sortowni (Obiekt nr 22 – Plac przy sortowni) na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom lub przetwarzane przez Wnioskodawcę na składowisku odpadów.
16.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w postaci zbelowanej w wiacie magazynowej (Obiekt nr 1 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
17.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Odpady magazynowane w pojemnikach w wiacie magazynowej (Obiekt nr 8 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
18.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady magazynowane w pojemnikach w wiacie magazynowej (Obiekt nr 10 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
19.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane luzem w wiacie magazynowej (Obiekt nr 9 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

6.3.2.3. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych podczas normalnej pracy instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – części mechanicznej (sortowanie oraz doczyszczanie odpadów zebranych selektywnie – wariant II funkcjonowania instalacji) oraz opis dalszego sposobu gospodarowania nimi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane w pojemnikach w wiacie magazynowej (Obiekt nr 8 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2.	ex 15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (odpady komunalne pochodzące z gospodarstw domowych o charakterze medycznym, które stanowią np. igły, strzykawki, wenflony, jednorazowe ręczniki, dreny medyczne, filtry płynu, butelki po kroplówkach)	
3.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w postaci zbelowanej w wiacie magazynowej (Obiekty nr 1 i 9 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w postaci zbelowanej w wiacie magazynowej (Obiekty nr 2, 3, 4 i 9 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w postaci zbelowanej w wiacie magazynowej (Obiekt nr 8 – Wiata magazynowa) na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu, lub w kontenerze ustawionym w sąsiedztwie hali sortowni . Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane luzem w wiacie magazynowej (Obiekt nr 7 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane luzem w wiacie magazynowej (Obiekty nr 5 i 6 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
6.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	Odpady magazynowane luzem lub w postaci zbelowanej na placu za wiatą magazynową (Obiekt nr 11 – Plac za wiatą magazynową), lub na placu przy sortowni (Obiekty nr 22 i 23 – Plac przy sortowni) na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom lub przetwarzane przez Wnioskodawcę na składowisku odpadów.
7.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (komponent RDF)	Odpady magazynowane luzem lub w postaci zbelowanej na placu za wiatą magazynową (Obiekt nr 11 – Plac za wiatą magazynową), lub na placu przy sortowni (Obiekty nr 22 i 23 – Plac przy sortowni) na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
8.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w postaci zbelowanej w wiacie magazynowej (Obiekty nr 1 i 9 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
9.	20 01 02	Szkoło	Odpady magazynowane luzem w wiacie magazynowej (Obiekty nr 5 i 6 – Wiata magazynowa), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

6.3.2.4. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych podczas normalnej pracy instalacji do mechanicznego - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – części biologicznej oraz opis dalszego sposobu gospodarowania nimi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane luzem (w pryzmach) na placu przy sortowni (Obiekt nr 19 – Plac przy sortowni) na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (ustabilizowana frakcja organiczna po stabilizacji tlenowej)	Odpady magazynowane luzem (w pryzmach) na placu przy sortowni (Obiekt nr 20 – Plac przy sortowni) na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom lub przetwarzane przez Wnioskodawcę na składowisku odpadów.

6.3.2.5. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych podczas normalnej pracy instalacji do **kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów** oraz opis dalszego sposobu gospodarowania nimi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane luzem (w pryzmach) na placu przy sortowni (Obiekt nr 19 – Plac przy sortowni) na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu. Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

6.3.3. Wytwarzanie odpadów – Sposoby postępowania z odpadami, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

6.3.3.1. Sposoby postępowania z odpadami

- a) **Odpady należy magazynować** selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, zwłaszcza gruntowo-wodnego oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia i zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742), z uwzględnieniem okresu dostosowawczego, o którym mowa w § 14 ww. rozporządzenia. Miejsca magazynowania odpadów należy odpowiednio oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.
- b) W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami. Odpady należy zagospodarowywać we własnym zakresie lub przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom wymienionym w art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach.
- c) Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie, z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych (w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych).

6.3.3.2. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów, ograniczenie ilości odpadów oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko są realizowane poprzez:

- a) selektywne magazynowanie odpadów w miejscach do tego wyznaczonych i przystosowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych,

- b) przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom,
- c) przestrzeganie przepisów dotyczących czasu magazynowania odpadów,
- d) efektywne przetwarzanie odpadów prowadzące do ograniczenia masy składowanych odpadów,
- e) prowadzenie systematycznych szkoleń w zakresie gospodarki odpadami.

W ramach ograniczenia wytwarzania odpadów eksploatacyjnych prowadzone są następujące działania polegające na:

- a) bieżącej kontroli parametrów prowadzonych procesów technologicznych,
- b) dostosowaniu sposobów prowadzenia procesów przetwarzania odpadów do poszczególnych rodzajów odpadów,
- c) racjonalnym wykorzystaniu materiałów i surowców,
- d) unowocześnianie maszyn i urządzeń.

Sposobem zapobiegania negatywnego oddziaływania na środowisko w zakresie gospodarki odpadami jest również monitorowanie wytwarzanych odpadów, poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów oraz sporządzanie sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami.

6.3.4. Przetwarzanie odpadów – unieszkodliwianie

6.3.4.1. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie unieszkodliwiania metodą D8 – w części biologicznej instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa 0-80 mm) wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych	50 000

6.3.4.2. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie unieszkodliwiania metodą D8

Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania wyszczególniono w punkcie I.6.3.1.4. decyzji.

6.3.4.3. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów w procesie unieszkodliwiania metodą D8

Unieszkodliwianie odpadów metodą D8 przebiega w dwóch fazach: intensywnej stabilizacji tlenowej w bioreaktorach oraz dojrzewania stabilizatu na placu dojrzewania stabilizatu/kompostu.

Ww. instalacje zlokalizowane są na terenie Regionalnego Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Ostrowie Wielkopolskim, przy ul. Staroprzygodzkiej 121, na terenie działek ewidencyjnych o numerach: 6/1, 6/3, 6/4, 7/5, do których Prowadzący instalację posiada tytuł prawny w postaci umowy dzierżawy (zawartej w formie aktu notarialnego).

6.3.4.4. Metoda przetwarzania odpadów w procesie unieszkodliwiania metodą D8 wraz z opisem procesu technologicznego

D8 – Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1 - D12 – zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu technologicznego – unieszkodliwiania odpadów metodą D8 określono w punkcie I.1.2.1. podpunkt 2. decyzji.

6.3.4.5. Magazynowanie odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie unieszkodliwiania metodą D8

a) Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa 0-80 mm) wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych	Odpady nie są magazynowane, po wydzieleniu na sicie kierowane są do automatycznej stacji załadunku kontenerów i dalej trafiają na plac dojrzewania skąd następuje załadunek ładowarką do reaktora w celu stabilizacji tlenowej.

b) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Nie określa się – odpady nie są magazynowane

c) Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Nie określa się – odpady nie są magazynowane

d) Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Nie określa się – odpady nie są magazynowane

6.3.5. Przetwarzanie odpadów – odzysk

6.3.5.1. Proces odzysku metodą R12 – w części mechanicznej instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (**sortownia zmieszanych odpadów komunalnych – wariant I funkcjonowania instalacji**)

6.3.5.1.1. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	20 03 01	Niese segregowane (zmieszane) odpady komunalne	84 000

6.3.5.1.2. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania wyszczególniono w punkcie I.6.3.1.2. decyzji.

6.3.5.1.3. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Odzysk odpadów prowadzony jest w części mechanicznej instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, w hali sortowni. Ww. instalacja zlokalizowana jest na terenie Regionalnego Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Ostrowie Wielkopolskim, przy ul. Staroprzygodzkiej 121, na terenie działek ewidencyjnych o numerach: 6/1, 6/3, 6/4, 7/5, do których Prowadzący instalację posiada tytuł prawny w postaci umowy dzierżawy (zawartej w formie aktu notarialnego).

6.3.5.1.4. Metoda przetwarzania odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Szczegółowy opis procesu i warunków magazynowania odpadów (R13) znajduje się w punkcie I.6.3.5.1.5. decyzji.

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu technologicznego – odzysku odpadów metodą R12 znajduje się w punkcie I.1.2.1. podpunkt 1 lit. a. decyzji.

6.3.5.1.5. Magazynowanie odpadów

a) Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpady magazynowane luzem, na platformie przyjęć zmieszanych odpadów komunalnych (Obiekt nr 21 – Plac przy sortowni) oraz w hali zasobni (Obiekt nr 12A – Hala sortowni – Zasobnia duża), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu.

b) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	850	84 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			850 Mg	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			84 000 Mg	

c) Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	Obiekt nr 12A – Hala sortowni - Zasobnia duża	350
2.	Obiekt nr 21 – Plac przy sortowni	500

d) Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność [Mg]
1.	Obiekt nr 12A – Hala sortowni Zasobnia duża	880
2.	Obiekt nr 21 – Plac przy sortowni	800

e) **Odpady należy magazynować** selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, zwłaszcza gruntowo-wodnego oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia i zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742), z uwzględnieniem okresu dostosowawczego, o którym mowa w § 14 ww. rozporządzenia. Miejsca magazynowania odpadów należy odpowiednio oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.

6.3.5.2. Proces odzysku metodą R12 – w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (sortowanie oraz doczyszczanie odpadów zebranych selektywnie – wariant II funkcjonowania instalacji)

6.3.5.2.1. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 000
3.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	4 000
4.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 500
Łączna masa przewidywanych do przetworzenia odpadów nie przekroczy 8 000 Mg/rok			

6.3.5.2.2. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania wyszczególniono w punkcie I.6.3.1.3. decyzji.

6.3.5.2.3. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Odzysk odpadów prowadzony jest w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, w hali sortowni. Ww. instalacja zlokalizowana jest na terenie Regionalnego Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Ostrowie Wielkopolskim, przy ul. Staroprzygodzkiej 121, na terenie działek ewidencyjnych o numerach: 6/1, 6/3, 6/4, 7/5, do których Prowadzący instalację posiada tytuł prawny w postaci umowy dzierżawy (zawartej w formie aktu notarialnego).

6.3.5.2.4. Metoda przetwarzania odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Szczegółowy opis procesu i warunków magazynowania odpadów (R13) znajduje się w punkcie I.6.3.5.2.5. decyzji.

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu technologicznego – odzysku odpadów metodą R12 znajduje się w punkcie I.1.2.1. podpunkt 1 lit. b. decyzji.

6.3.5.2.5. Magazynowanie odpadów

a) Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane luzem w hali sortowni (Obiekt nr 12B – Hala sortowni – Zasobnia mała), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
4.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane luzem w wiacie magazynowej (Obiekt nr 5 – Wiata magazynowa mała – Boks nr 5) oraz w hali sortowni (Obiekt nr 12B – Hala sortowni – Zasobnia mała), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu

b) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	42	2 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	42	4 000
3.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	42	4 000
4.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50	4 500
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			67 Mg	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			8 000 Mg	

c) Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	Obiekt nr 5 – Wiata magazynowa mała – Boks nr 5	25
2.	Obiekt nr 12B – Hala sortowni – Zasobnia mała	42

d) Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność [Mg]
1.	Obiekt nr 5 – Wiata magazynowa mała – Boks nr 5	120
2.	Obiekt nr 12B – Hala sortowni – Zasobnia mała	75

e) **Odpady należy magazynować** selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, zwłaszcza gruntowo-wodnego oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia i zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742), z uwzględnieniem okresu dostosowawczego, o którym mowa w § 14 ww. rozporządzenia. Miejsca magazynowania odpadów należy odpowiednio oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.

6.3.5.3. Proces odzysku metodą R12 – przesiewanie/doczyszczanie stabilizatu, (wytworzonego podczas normalnej pracy instalacji do mechanicznego - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – części biologicznej)

6.3.5.3.1. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	35 000

6.3.5.3.2. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania wyszczególniono w punkcie I.6.3.1.4. decyzji.

6.3.5.3.3. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Odzysk odpadów prowadzony jest na placu dojrzewania stabilizatu/kompostu.

Ww. instalacja zlokalizowana jest na terenie Regionalnego Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Ostrowie Wielkopolskim, przy ul. Staroprzygodzkiej 121, na terenie działek ewidencyjnych o numerach: 6/1, 6/3, 6/4, 7/5, do których Prowadzący instalację posiada tytuł prawny w postaci umowy dzierżawy (zawartej w formie aktu notarialnego).

6.3.5.3.4. Metoda przetwarzania odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Proces odzysku (przesiewania/doczyszczania stabilizatu) prowadzony jest na sicie bębnowym o wielkości oczek do 20 mm. Szczegółowy opis procesu technologicznego – odzysku odpadów metodą R12 znajduje się w punkcie I.1.2.1. podpunkt 2. decyzji.

6.3.5.3.5. Magazynowanie odpadów

a) Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady nie są magazynowane, są pobierane do przetwarzania bezpośrednio z pryzm stabilizatu na placu dojrzewania.

b) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Nie określa się – odpady nie są magazynowane

c) Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Nie określa się – odpady nie są magazynowane

d) Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Nie określa się – odpady nie są magazynowane

6.3.5.4. Proces odzysku metodą R3 – w instalacji do kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów

6.3.5.4.1. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	3 000
2.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	10 000
Łączna masa przewidywanych do przetworzenia odpadów nie przekroczy 10 000 Mg/rok			

6.3.5.4.2. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania wyszczególniono w punkcie I.6.3.1.5. decyzji.

6.3.5.4.3. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Odzysk odpadów prowadzony jest w instalacji do kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów. Ww. instalacja zlokalizowana jest na terenie Regionalnego Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Ostrowie Wielkopolskim, przy ul. Staroprzygodzkiej 121, na terenie działek ewidencyjnych o numerach: 6/1, 6/3, 6/4, 7/5, do których Prowadzący instalację posiada tytuł prawny w postaci umowy dzierżawy (zawartej w formie aktu notarialnego).

6.3.5.4.4. Metoda przetwarzania odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Szczegółowy opis procesu i warunków magazynowania odpadów (R13) znajduje się w punkcie I.6.3.5.4.5. decyzji.

R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

Szczegółowy opis procesu technologicznego – odzysku odpadów metodą R3 znajduje się w punkcie I.1.2.2. decyzji.

6.3.5.4.5. Magazynowanie odpadów

a) Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady są krótkotrwale magazynowane luzem na wydzielonej części placu dojrzewania (Obiekt nr 18 – Plac przy sortowni) na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu.
2.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady są krótkotrwale magazynowane luzem na wydzielonej części placu dojrzewania (Obiekt nr 17 – Plac przy sortowni) na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu.

b) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	150	3 000
2.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	250	10 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			400 Mg	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			10 000 Mg	

c) Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	Obiekt nr 17 – Plac przy sortowni	250
2.	Obiekt nr 18 – Plac przy sortowni	150

d) Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność [Mg]
1.	Obiekt nr 17 - Plac przy sortowni	648
2.	Obiekt nr 18 - Plac przy sortowni	648

e) **Odpady należy magazynować** selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, zwłaszcza gruntowo-wodnego oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia i zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742), z uwzględnieniem okresu dostosowawczego, o którym mowa w § 14 ww. rozporządzenia. Miejsca magazynowania odpadów należy odpowiednio oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.

6.3.6. Zbieranie odpadów

6.3.6.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
Odpady niebezpieczne		
1.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
2.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
3.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
4.	15 01 07	Opakowania ze szkła
5.	16 01 03	Zużyte opony
6.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
7.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
8.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

6.3.6.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Zbieranie odpadów prowadzone jest na terenie Regionalnego Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Ostrowie Wielkopolskim, przy ul. Staroprzygodzkiej 121, na terenie działek ewidencyjnych o numerach: 6/1, 6/3, 6/4, 7/5, do których Prowadzący zbieranie posiada tytuł prawny w postaci umowy dzierżawy (zawartej w formie aktu notarialnego).

6.3.6.3. Metoda zbierania odpadów

Zbieranie odpadów przebiega według następującego schematu:

- Dostarczenie odpadów na teren Zakładu.
- Określenie masy odpadów.
- Okresowe magazynowanie zebranych odpadów, prowadzone zgodnie z warunkami określonymi w punkcie I.6.3.6.4. decyzji, do momentu zgromadzenia odpowiedniej partii transportowej.
- Przekazywanie odpadów uprawnionym podmiotom, w celu ich dalszego zagospodarowania.

6.3.6.4. Magazynowanie odpadów

a) Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady magazynowane w szczelnym, zamkniętym kontenerze ustawionym na placu za wiatą magazynową (Obiekt nr 11/2 – Plac za wiatą magazynową), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu.
2.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady magazynowane w szczelnym, zamkniętym kontenerze ustawionym na placu za wiatą magazynową (Obiekt nr 11/3 – Plac za wiatą magazynową), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane luzem, na placu za wiatą magazynową (Obiekt nr 11/5 – Plac za wiatą magazynową), na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów
4.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane luzem, w wiacie magazynowej surowców wtórnych (Obiekt nr 6 – Wiatka magazynowa mała – Boks nr 6) , na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu.
5.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane w szczelnym, zamkniętym kontenerze ustawionym na placu za wiatką magazynową (Obiekt nr 11/1 – Plac za wiatką magazynową) , na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu.
6.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Odpady magazynowane w pojemniku, w magazynie surowców wtórnych (Obiekt nr 8 – Wiatka magazynowa mała – Boks nr 8 – wydzielona część) , na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu.
7.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady magazynowane w szczelnym, zamkniętym kontenerze ustawionym na placu za wiatką magazynową (Obiekt nr 11/4 – Plac za wiatką magazynową) , na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu.
8.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane luzem, w wiacie magazynowej surowców wtórnych (Obiekt nr 9/3 – Wiatka magazynowa duża) , na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym podłożu.

b) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
Odpady niebezpieczne				
1.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	6	50
2.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	6	55
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20	1 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	40	1 000
3.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	40	1 000
4.	15 01 07	Opakowania ze szkła	25	2 500
5.	16 01 03	Zużyte opony	5	100
6.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	0,03	10

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
7.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	3	40
8.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1	2 500
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			146,03 Mg	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			8 255 Mg	

c) Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	Obiekt nr 6 – Wiata magazynowa mała – Boks nr 6	25
2.	Obiekt nr 8 – Wiata magazynowa mała – Boks nr 8 – wydzielona część	0,03
3.	Obiekt nr 9/3 – Wiata magazynowa duża	1
4.	Obiekt nr 11/1 – Plac za wiatą magazynową	5
5.	Obiekt nr 11/2 – Plac za wiatą magazynową	6
6.	Obiekt nr 11/3 – Plac za wiatą magazynową	6
7.	Obiekt nr 11/4 – Plac za wiatą magazynową	3
8.	Obiekt nr 11/5 – Plac za wiatą magazynową	100

d) Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność [Mg]
1.	Obiekt nr 6 – Wiata magazynowa mała – Boks nr 6	120
2.	Obiekt nr 8 – Wiata magazynowa mała – Boks nr 8 – wydzielona część	0,10
3.	Obiekt nr 9/3 – Wiata magazynowa duża	258
4.	Obiekt nr 11/1 – Plac za wiatą magazynową	16
5.	Obiekt nr 11/2 – Plac za wiatą magazynową	16
6.	Obiekt nr 11/3 – Plac za wiatą magazynową	16
7.	Obiekt nr 11/4 – Plac za wiatą magazynową	16
8.	Obiekt nr 11/5 – Plac za wiatą magazynową	160

6.3.6.5. Sposoby postępowania z odpadami

- a) **Odpady należy magazynować** selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, zwłaszcza gruntowo-wodnego oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia i zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742), z uwzględnieniem okresu dostosowawczego, o którym mowa w § 14 ww. rozporządzenia. Miejsca magazynowania odpadów należy odpowiednio oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.
- b) W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami. Odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom wymienionym w art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach.
- c) Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie, z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych (w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych).

6.3.7. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zgodnie z „*Operatem z zakresu bezpieczeństwa pożarowego*” (z września 2019 r.) z *aneksami* (z maja 2020 r. i września 2021 r.), opracowanymi przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonymi do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w szczególności:

Magazynowanie odpadów ma miejsce na działkach o numerach ewidencyjnych: 6/1, 6/3, 6/4 i 7/5, obręb 0146, o całkowitej pow. działek 8,7238 ha

1. Informacje o powierzchni, wysokości obiektów znajdujących się na działkach

Główne obiekty budowlane Zakładu to:

1. Budynek administracyjno-socjalny (obiekt nie jest przedmiotem opracowania)
2. Budynek trafostacji SN
3. Biofiltr (obiekt nie jest przedmiotem opracowania)
4. Hala sortowni odpadów
5. Reaktory stabilizacji tlenowej (bioreaktory) (obiekt nie jest przedmiotem opracowania)
6. Plac dojrzewiania stabilizatu/kompostu, w tym place magazynowe odpadów palnych o powierzchni 1 702 m² oraz 950 m² – każdy plac stanowi odrębną strefę pożarową
7. Wiata magazynowa surowców wtórnych i odpadów wielkogabarytowych
8. Wiata magazynowa komponentów paliwa alternatywnego RDF
9. Plac rezerwy magazynowej dla paliwa alternatywnego PRE-RDF – za wiatą magazynową surowców wtórnych

10. Kontenery administracyjno-biurowe (obiekty tymczasowe nieprzekraczające dwóch kondygnacji) – o łącznej powierzchni około 60 m² (obiekt nie jest przedmiotem opracowania)
11. Kontener magazyn BHP (obiekt tymczasowy nieprzekraczający dwóch kondygnacji) (obiekt nie jest przedmiotem opracowania)
12. Kontenery socjalne (obiekty tymczasowe nieprzekraczające dwóch kondygnacji) – o łącznej powierzchni około 100 m² (obiekt nie jest przedmiotem opracowania)

Infrastruktura towarzysząca Zakładowi to:

1. Zbiornik na ścieki technologiczne, opadowe (odcieki z placu dojrzewania/kompostowania)
2. Budynek rozdzielni SN – Trafostacja (odrębna strefa pożarowa – obiekt nie jest przedmiotem opracowania)
3. Parking dla samochodów osobowych, ciężarowych o nawierzchni betonowej, brukowej
4. Drogi, place, chodniki o nawierzchni betonowej, brukowej
5. Plac przeciwpożarowy o nawierzchni utwardzonej wykonany zgodnie z rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. z 2009 r., nr 124, poz. 1030)

2. Informacje o kategorii zagrożenia ludzi oraz ilość osób mogących przebywać w miejscu magazynowania odpadów

Przewiduje się, że liczba osób przebywających w jednym czasie na terenie instalacji do przetwarzania, sortowania oraz kompostowania odpadów to około 50 osób.

Ustalenie warunków ewakuacji ma na celu zapewnienie pełnego bezpieczeństwa ludziom w przypadku konieczności szybkiego opuszczenia Zakładu, w którym wybuchł pożar lub nastąpiło inne niebezpieczeństwo zagrażające ich życiu.

Spełniono wymagania przepisów przeciwpożarowych w zakresie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (tekst jednolity: Dz. U. z 2022r., poz. 1225).

3. Informacje o przewidywanej gęstości obciążenia ogniowego

- Gęstość obciążenia ogniowego (strefa pożarowa nr I) – 16 909,52 MJ/m²
- Gęstość obciążenia ogniowego (strefa pożarowa nr II) – 1 347,37 MJ/m²
- Gęstość obciążenia ogniowego (strefa pożarowa nr III) – 1 792,02 MJ/m²
- Gęstość obciążenia ogniowego (strefa pożarowa nr IV) – 14 028,31 MJ/m²

4. Ocena zagrożenia wybuchem pomieszczeń oraz przestrzeni zewnętrznych

Na terenie Zakładu istnieje strefa zagrożenia wybuchem (STREFA 2) – miejsce magazynowania butli propan-butan 11 kg. Butle umiejscowione są pod zadaszeniem a powierzchnia strefy zagrożenia wybuchem przypada na 1 m od krawędzi magazynowania butli.

5. Informacje o klasie odporności pożarowej oraz klasie odporności ogniowej i stopniu rozprzestrzeniania ognia elementów budowlanych

Opis budynków na terenie Zakładu spełnia wymagania rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie.

6. Informacje o podziale na strefy pożarowe

Na terenie Zakładu wyróżniono cztery strefy pożarowe:

- **Strefa pożarowa nr I** – plac przy sortowni o pow. 1 702 m² (wchodząca w skład placu dojrzwania stabilizatu/kompostu)
- **Strefa pożarowa nr II** – odpady biodegradowalne o pow. 950 m² (wchodząca w skład placu dojrzwania stabilizatu/kompostu)
- **Strefa pożarowa nr III** – hala sortowni o pow. 3 002,86 m²
- **Strefa pożarowa nr IV** – wiata magazynowana, plac rezerwy magazynowej PRE-RDF o pow. 1 230,60 m²

Powierzchnia **strefy pożarowej nr I** wynosząca 1 702 m² nie została przekroczona wobec dopuszczalnej powierzchni wynoszącej 2 000 m².

Powierzchnia **strefy pożarowej nr II** wynosząca 950 m² nie została przekroczona wobec dopuszczalnej powierzchni wynoszącej 8 000 m².

Powierzchnia **strefy pożarowej nr III** wynosząca 3 002,86 m² nie została przekroczona wobec dopuszczalnej powierzchni wynoszącej 8 000 m².

Powierzchnia **strefy pożarowej nr IV** wynosząca 1 230,60 m² nie została przekroczona wobec dopuszczalnej powierzchni wynoszącej 2 000 m².

7. Informacje o usytuowaniu z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe, w tym o odległości od obiektów sąsiadujących

Tereny otaczające Zakład to tereny o charakterze przemysłowym. Odległości między poszczególnymi obiektami zostały zachowane zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie.

8. Informacje o warunkach i strategii ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób

Na terenie Zakładu zostały zapewnione prawidłowe warunki ewakuacji. Obiekty oznakowano znakami ewakuacyjnymi. Obiekt sortowni oraz budynek administracyjny wyposażono w system sygnalizacji pożaru. Zadaniem instalacji sygnalizacji pożarowej jest wczesne wykrywanie zagrożeń pożarowych, alarmowanie, rejestracja zdarzeń oraz sterowanie i monitorowanie wybranych urządzeń i systemów budynku, celem jak najszybszego podjęcia działań zmierzających do minimalizacji strat i podniesienia bezpieczeństwa przebywających w nim osób.

9. Informacje o doborze urządzeń przeciwpożarowych i innych urządzeń służących bezpieczeństwu pożarowemu, dostosowanym do wymagań wynikających z przepisów dotyczących ochrony przeciwpożarowej i przyjętych scenariuszy pożarowych, z podstawową charakterystyką tych urządzeń

Zakład wyposażono w przeciwpożarowe wyłączniki prądu. Samoczynne urządzenia oddymiające zainstalowane na hali sortowni – klapy oddymiające uruchamiane ręcznie oraz automatycznie znajdujące się na dachu hali sortowni. Hala sortowni oraz budynek administracyjno-socjalny posiada system sygnalizacji pożaru oraz oświetlenie awaryjne.

Instalacja wodociągowa przeciwpożarowa zasilana z miejskiej sieci wodociągowej – 4 hydranty DN 52 z węzłem płasko składanym, pokrywające swoim zasięgiem całą powierzchnię chronionego budynku. Zgodnie z § 10 pkt. 13 Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. Nr 124, poz. 1030 ze zm.). Hydranty zewnętrzne poddawane są co najmniej raz w roku przeglądom i konserwacji.

10. Informacje o wyposażeniu w gaśnice

Przedmiotowy Zakład wyposażono w gaśnice przenośne oraz przewoźne spełniające wymagania Polskich Norm będących odpowiednikami norm europejskich (EN), dotyczących gaśnic. Rodzaj gaśnic dostosowano do gaszenia tych grup pożarów, określonych w Polskich Normach dotyczących podziału pożarów, które mogą wystąpić w obiekcie. Rozmieszczenie gaśnic oraz oznakowanie zgodnie z PN oraz rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. Nr 109 poz. 719 ze zm.).

11. Informacje o przygotowaniu obiektu budowlanego i terenu do prowadzenia działań ratowniczo-gaśniczych, a w szczególności informacje o drogach pożarowych, zaopatrzeniu w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru oraz o sprzęcie służącym do tych działań

Zaopatrzenie w wodę do celów przeciwpożarowych

Dla obiektów stanowiących przedmiot opracowania przyjęto dla największej strefy pożarowej wymaganą ilość wody do celów przeciwpożarowych, służącą do zewnętrznego gaszenia pożaru w wysokości 30 dm³/s. Na terenie Zakładu znajduje się wewnętrzna sieć wodociągowa do celów przeciwpożarowych, na której zainstalowano 1 hydrant nadziemny DN 80, o zbadanej wydajności ponad 10 dm³/s.

Ponadto, na terenie Zakładu znajduje się jeden hydrant nadziemny – technologiczny (spust wody ze zbiornika odcieków (zasilany pompami technologicznymi – wydajność pow. 10 dm³/s). W odległości ok. 350 m od strefy przy ul. Staroprzygodzkiej usytuowano cztery hydranty podziemne (co może stanowić dodatkowe źródło zaopatrzenia w wodę).

Z uwagi na brak odpowiedniej wydajności z sieci wodociągowej miejskiej, jako uzupełniające źródło wody, wykorzystuje się zbiornik wód opadowych, przeznaczony według projektu do pełnienia funkcji zbiornika przeciwpożarowego o maksymalnej objętości 770 m³ wody.

Z uwagi na brak wydajności wody do celów przeciwpożarowych z zewnętrznej sieci wodociągowej w ilości 20 dm³/s, zaleca się aby w powyższym zbiorniku minimalny stan wody wynosił 288 m³.

Hydranty zewnętrzne/wewnętrzne poddawane są co najmniej raz w roku przeglądom i konserwacji.

Podstawa prawna: § 10 pkt. 13 Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. Nr 124, poz. 1030 ze zm.).

Drogi pożarowe

Zakład posiada własny utwardzony układ dróg pożarowych o szerokości pasa jezdni min. 4 m umożliwiający przejazd pojazdów pożarniczych bez zawracania. Wjazd do Zakładu możliwy jest z ul. Staroprzygodzkiej przez dwie istniejące bramy wjazdowe.

Właściciel utrzymuje drogę pożarową w stanie umożliwiającym wykorzystanie jej przez pojazdy jednostek ochrony przeciwpożarowej przez cały rok.

9. Punkt I.6.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

L.p.	Symbol źródła	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
1.	H-1÷H-10	Wentylatory hali sortowni odpadów (10 szt.) o wydajności 4504,29 m ³ /h każdy	16	8
2.	H-11	Wentylator hali sortowni odpadów (strefa technologiczna) o wydajności 20 000 m ³ /h i filtr workowy centrali wentylacyjnej	16	8
3.	H-12÷H-16	Wentylatory dachowe (2 szt. o wydajności 6350 m ³ /h i 3 szt. o wydajności 4500 m ³ /h) – czerpnie powietrza – kompostownia	10	6
4.	H-18	Ruch samochodów ciężarowych – dowóz odpadów – hala sortowni	0,5	-
5.	H-19	Ruch samochodów ciężarowych – dowóz odpadów opakowaniowych – hala sortowni	0,5	-
6.	H-20	Ruch samochodów ciężarowych – wywóz frakcji surowcowej i RDF	0,5	-
7.	H-21	Ruch hakowca – wywóz balastu na kwaterę	4	-
8.	H-22	Ruch hakowca – wywóz gotowego stabilizatu na kwaterę	4	-
9.	H-23	Ruch ładowarki – obsługa sortowni	13	-
10.	H-24	Ruch ładowarki – obsługa kompostowni	6	-
11.	H-25	Praca przetrucarki	6	-
12.	H-26	Praca rozdrabniacza do odpadów ulegających biodegradacji/sita mobilnego do uzdatniania kompostu	2	-

10. Punkt I.7. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

7.1. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

7.1.1. Zakres pomiarów

Wykonywać pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością 1 raz na 6 miesięcy (BAT 8) na emitorach:

- E-10 – pył, całkowite LZO,
- E-7 – pył, amoniak, siarkowodór, całkowite LZO.

7.1.2. Metodyki pomiarów

Pomiary należy wykonać zgodnie z poniższymi akredytowanymi metodykami pomiarów (BAT 8):

Lp.	Nazwa substancji	Metodyka
1.	Amoniak	metodyka dowolna
2.	Siarkowodór	metodyka dowolna
3.	Pył	PN-EN 13284-1
4.	Całkowite LZO	PN-EN 12619

7.2. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

7.2.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Prowadzić rejestr odczytu pomiaru ilości wykorzystywanej wody w oparciu o zainstalowany wodomierz.

7.2.2. Monitoring odprowadzanych ścieków przemysłowych

7.2.2.1. Należy wykonywać okresowe pomiary zawartości w ściekach następujących wskaźników zanieczyszczeń: arsen, kadm, chrom ogólny, miedź, nikiel, ołów, cynk, rtęć z częstotliwością 1 raz na miesiąc.

7.2.2.2. Należy prowadzić ewidencję ilości powstających ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych należących do innego podmiotu w oparciu o ilość transportów wywiezionych ścieków i pojemności taboru asenizacyjnego.

7.2.2. Sposób prowadzenia pomiarów

Należy monitorować emisje do wody zgodnie z normami EN wskazanymi w BAT 7 załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej. Pomiary okresowe emisji do wody należy wykonywać metodami akredytowanymi.

7.3. Monitoring zużycia energii, surowców i paliw

Należy prowadzić nadzór nad procesami technologicznymi, w tym pomiary ilości wykorzystywanej energii elektrycznej, surowców i paliw, z częstotliwością co najmniej raz w roku (BAT 11).

7.4. Monitoring w zakresie spełniania wymagań ochrony przeciwpożarowej

Wymagania z zakresu ochrony przeciwpożarowej są realizowane w oparciu o „Instrukcję bezpieczeństwa pożarowego (...)” i „Operat z zakresu bezpieczeństwa pożarowego” (warunki wynikające z ww. dokumentu wyszczególniono w punkcie I.6.3.7. niniejszej decyzji). Procedury wymagań przeciwpożarowych są weryfikowane w oparciu o cykliczne kontrole.

II. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak:

DSR-II-2.7222.29.2015 z dnia 24.02.2016 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, funkcjonującej w ramach Regionalnego Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Ostrowie Wielkopolskim, przy ul. Staroprzygodzkiej 121, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.69.2016 z dnia 16.12.2016 r. i znak: DSR-II-2.7222.3.2018 z dnia 4.09.2018 r. – pozostają bez zmian.

III. Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.29.2015 z dnia 24.02.2016 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, funkcjonującej w ramach Regionalnego Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Ostrowie Wielkopolskim, przy ul. Staroprzygodzkiej 121, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.69.2016 z dnia 16.12.2016 r. i znak: DSR-II-2.7222.3.2018 z dnia 4.09.2018 r.

IV. Zastrzec, że wobec ustanowienia zabezpieczenia roszczeń Prowadzący instalacje jest zobligowany do:

- 1. ustanawiania** kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie gwarancji bankowych, przed upływem terminu ważności gwarancji obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego;
- 2. przedkładania** Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów gwarancji bankowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu (gwarancji).

Formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń określił Marszałek Województwa Wielkopolskiego, postanowieniem znak: DSK-IV.7222.41.2021 z dnia 13 stycznia 2022 r.

UZASADNIENIE

W dniu 10.10.2019 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Regionalnego Zakładu Zagospodarowania Odpadów sp. z o. o., z siedzibą: ul. Staroprzygodzka 121, 63-400 Ostrów Wielkopolski, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.29.2015 z dnia 24.02.2016 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, funkcjonującej w ramach Regionalnego Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Ostrowie Wielkopolskim, przy ul. Staroprzygodzkiej 121, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.69.2016 z dnia 16.12.2016 r. i znak: DSR-II-2.7222.3.2018 z dnia 4.09.2018 r.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 i pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 1029 ze zm.) w zw. z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), organem właściwym w przedmiotowej sprawie jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Przedmiotowa instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych posiada status Instalacji Komunalnej, zgodnie z zapisami aktualnie obowiązującego „*Planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2019-2025 wraz z planem inwestycyjnym*”, przyjętego przez Sejmik Województwa Wielkopolskiego mocą uchwały Nr XXII/405/20 z dnia 28 września 2020 r.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapisy ww. wniosku i uzupełnień w wersji elektronicznej.

W toku prowadzonego postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych podania oraz trzykrotnie wzywano do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie. Ponadto, Wnioskodawca kilkakrotnie modyfikował i rozszerzał zapisy przedłożonej dokumentacji.

Po analizie wniosku wraz z jego uzupełnieniami, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSK-IV.7222.41.2021 z dnia 1.09.2021 r., zawiadomiono Wnioskodawcę, o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa zmiana nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie została pobrana opłata rejestracyjna.

Nie jest wymagane również przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Niemniej jednak przedmiotową zmianę uznano za istotną zmianę pozwolenia uwzględniającego zezwolenie na zbieranie i przetwarzanie odpadów, w rozumieniu art. 41a ust. 6 ustawy o odpadach.

Wypełniając dyspozycję art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7222.41.2021 z dnia 1.09.2021 r. zwrócił się do Prezydenta Miasta Ostrowa Wielkopolskiego, z prośbą o zaopiniowanie przedmiotowego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Postanowieniem znak: WAP.RAU.6724.2.17.2021 z dnia 8.09.2021 r. Prezydent Miasta Ostrowa Wielkopolskiego pozytywnie zaopiniował przedmiotowy wniosek.

Mając na uwadze art. 183c ust. 1 i ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7222.41.2021 z dnia 1.09.2021 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ostrowie Wielkopolskim, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych, z aneksami oraz w postanowieniach Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ostrowie Wielkopolskim znak: PZK.Z.5560.46.1.2019 z dnia 20.09.2019 r., znak: PZK.Z.5560.44.1.2020 z dnia 29.05.2020 r. i znak: PZK.Z.5560.53.2.2021.UM z dnia 18.10.2021 r. Po przeprowadzeniu kontroli instalacji i miejsca magazynowania odpadów, postanowieniem znak: PZK.Z.5560.3.3.2021/2022 z dnia 9.02.2022 r. tamtejszy Organ pozytywnie zaopiniował spełnienie ww. wymagań.

Na podstawie art. 41a ust. 1, ust. 2 i ust. 6 ustawy o odpadach, pismem znak: DSK-IV.7222.41.2021 z dnia 1.09.2021 r. tutejszy Organ zwrócił się do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów, wraz z przedstawicielem Departamentu Zarządzania Środowiskiem i Klimatu Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu. W wyniku ustaleń przedmiotowej kontroli, Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem znak: KDI.7023.1.35.2021.sq z dnia 20.12.2021 r., pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 48a ust. 1-4 ustawy o odpadach – posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach;

2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ww. ustawy;

– w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 2187) w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

Uwzględniając ww. regulacje, Wnioskodawca zadeklarował formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń w postaci gwarancji bankowej obejmującej kwotę 238 490,00 zł (słownie: dwieście trzydzieści osiem tysięcy czterysta dziewięćdziesiąt złotych zero groszy). Tutejszy Organ uznał, że powyższe spełnia ustawowe wymagania i pozwoli na pokrycie kosztów wykonania zastępczego, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

Stosownie do art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach Marszałek Województwa Wielkopolskiego, postanowieniem znak: DSK-IV.7222.41.2021 z dnia 13.01.2022 r., określił ww. formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w związku ze zbieraniem i przetwarzaniem odpadów.

Zgodnie z art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach, Wnioskodawca, w dniu 4.08.2022 r.

(data nadania: 2.08.2022 r.) przedstawił tutejszemu Organowi oryginał gwarancji bankowej wystawionej przez Bank Gospodarstwa Krajowego.

Obowiązująca w dniu wydania niniejszej decyzji gwarancja spełnia wymagania określone w przepisach ustawy o odpadach, w szczególności w zakresie oświadczenia Banku dotyczącego uregulowania zobowiązań na rzecz właściwego organu egzekucyjnego. Przedłożona gwarancja łącznie obejmuje kwotę 238 490,00 zł (słownie: dwieście trzydzieści osiem tysięcy czterysta dziewięćdziesiąt złotych zero groszy).

Posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tych zezwoleń, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń (art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach). Natomiast właściwy organ przechowuje złożone przez posiadacza odpadów dokumenty potwierdzające wniesienie zabezpieczenia roszczeń przez cały okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 12 ww. ustawy).

Zgodnie z art. 48a ust. 15 ustawy o odpadach – w razie stwierdzenia, że posiadacz odpadów, wbrew obowiązkowi, nie utrzymuje ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, właściwy organ cofa zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów, a w przypadku zakończenia obowiązywania zezwolenia, niezwłocznie wszczyna egzekucję wykonania obowiązku, o którym mowa w art. 47 ust. 5 tejże ustawy.

Przywołane regulacje stosuje się do pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie lub przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 23 ustawy o odpadach).

Na gruncie rozpatrywanej sprawy wymaga podkreślenia, że gwarancja bankowa obejmuje okres od dnia 5.07.2022 r. do 5.07.2027 r. Z tego względu tutejszy Organ uznał za wskazane zastrzec w sentencji niniejszej decyzji (pkt IV), że Prowadzący instalacje jest zobligowany do:

1. ustanawiania kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie gwarancji bankowych, przed upływem terminu ważności gwarancji obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego;
2. przedkładania Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów gwarancji bankowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu (gwarancji).

Powyższe ma na celu zapewnienie ciągłości zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego decyzji i obowiązku, o których mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

W przypadku nieutrzymywania przez Prowadzącego instalacje zabezpieczenia roszczeń, w drodze kolejnych gwarancji bankowych albo aneksowania już ustanowionych gwarancji, tutejszy Organ będzie zobligowany do cofnięcia udzielonego pozwolenia zintegrowanego, stosownie do art. 48a ust. 15 w zw. z ust. 23 ustawy o odpadach.

Natomiast obowiązek przedkładania oryginałów poszczególnych gwarancji bankowych stanowi odzwierciedlenie postanowień art. 48a ust. 12 ustawy o odpadach, w którym mowa jest o przechowywaniu, przez właściwy organ, złożonych przez posiadacza dokumentów potwierdzających wniesienie zabezpieczenia roszczeń. Jednocześnie należy zauważyć, że w myśl art. 48a ust. 8 ustawy o odpadach – w przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, Prowadzący instalacje jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, wypełniając obowiązek wynikający z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego, tutejszy Organ zawiadomił Stronę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w toku postępowania administracyjnego. We wskazanym terminie nie wniesiono uwag do przedmiotowego postępowania.

W ramach prowadzonego postępowania poinformowano Stronę, iż wskutek reorganizacji Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu, sprawa znak: DSR-II-2.7222.25.2019 została ponownie zarejestrowana pod znakiem: DSK-IV.7222.41.2021.

Przedmiotowy wniosek został przedłożony m.in.:

- w wyniku obowiązku zawartego w art. 10 w zw. z art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, zgodnie z którym Prowadzący instalację, który posiada pozwolenie zintegrowane uwzględniające zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, był obowiązany w terminie do dnia 5 marca 2020 r., złożyć wniosek o zmianę tego pozwolenia, w celu dostosowania go do przepisów zmienionych ww. ustawą,
- w wyniku obowiązku zawartego w wezwaniu tutejszego Organu znak: DSR-II-2.7222.1.25.2018 z dnia 15.02.2019 r.

Prowadzący instalację został zobowiązany do złożenia wniosku o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego pod kątem jego dostosowania do zapisów decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Poza zmianami wynikającymi z dostosowania pozwolenia zintegrowanego do obowiązujących przepisów prawa w tym zakresie, we wniosku zawarto również zmiany mocy przerobowych instalacji uwzględnionych w pozwoleniu zintegrowanym, tj.: instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (w części mechanicznej z 75 703 Mg/rok do 84 000 Mg/rok i w części biologicznej z 38 818 Mg/rok do 50 000 Mg/rok), instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie (z 5 340 Mg/rok do 8 000 Mg/rok) i instalacji do kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów (z 1 643 Mg/rok do 10 000 Mg/rok). Jak wykazano we wniosku możliwe jest zwiększenie wydajności instalacji bez jej rozbudowy dzięki zmianie parametrów technologicznych instalacji. W ramach powyższego zakłada się również uruchomienie trzeciej zmiany funkcjonowania sortowni, a także prowadzenie kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów z wykorzystaniem bioreaktorów. Ww. zmiany związane są przede wszystkim z koniecznym podniesieniem wydajności ww. instalacji oraz zmianą ich parametrów wobec zwiększenia strumienia odpadów kierowanych do Zakładu. Zakres tych zmian jest zgodny z decyzją Prezydenta Miasta Ostrowa Wielkopolskiego znak: WAP.ROS.6220.27.2011 z dnia 22.11.2011 r. o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na budowie segmentu mechanicznego przetwarzania odpadów oraz rozbudowie segmentu stabilizacji/kompostowania odpadów komunalnych, jako elementów Zakładu Zagospodarowania Odpadów (...). Zakres ww. zmian jest również zgodny z zapisami aktualnie obowiązującego „*Planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2019-2025 wraz z planem inwestycyjnym*”, przyjętego przez Sejmik Województwa Wielkopolskiego mocą uchwały Nr XXII/405/20 z dnia 28 września 2020 r. Powyższe odnosi się przede wszystkim do Instalacji Komunalnej przeznaczonej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych odpadów komunalnych, której planowana modernizacja została ujęta w ww. dokumencie. Nadto, zwiększenie mocy przerobowej instalacji do kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów zostało uwzględnione w Planie Inwestycyjnym, stanowiącym załącznik nr 1 do ww. „*Planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2019-2025 wraz z planem inwestycyjnym*”.

W związku z ww. zmianami zmieniono zapisy w punkcie I ww. decyzji dotyczące rodzaju i parametrów instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym, opisu instalacji a także stosowanej technologii i urządzeń.

W celu dostosowania ww. pozwolenia zintegrowanego do zapisów decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, nadano nowe brzmienie punktowi I.3. ww. decyzji, pn. „*Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości*” oraz zmieniono punkt I.7. ww. decyzji, dotyczący zakresu i sposobu monitorowania procesów technologicznych.

Wniosek dotyczył również zmiany posiadanego pozwolenia w zakresie weryfikacji rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych, przetwarzanych i zbieranych oraz warunków ich magazynowania. Mając na uwadze zapisy ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, w niniejszej decyzji dodano warunki związane z magazynowaniem odpadów przetwarzanych i zbieranych, dostosowując ją do wymogów wskazanych w art. 14 ust. 7 ustawy nowelizującej. Zatem określono maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscach magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów tych miejsc magazynowania odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) miejsc magazynowania odpadów.

Na podstawie zaś art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, w niniejszej decyzji dodano punkt dotyczący wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, a także mając na uwadze art. 184 ust. 2 pkt 16 ww. ustawy określono proponowane procedury monitorowania procesów technologicznych istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska w zakresie wymagań ochrony przeciwpożarowej.

Mając na uwadze szeroki zakres zmian w zakresie gospodarki odpadami nadano nowe brzmienie punktowi I.6.3. ww. pozwolenia.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko, o ile ich zbieranie, przetwarzanie i wytwarzanie, w tym magazynowanie odbywało się będzie zgodnie z warunkami niniejszej decyzji. Magazynowanie odpadów winno odbywać się w miejscach wyznaczonych oraz odpowiednio oznakowanych, zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, z uwzględnieniem okresu przejściowego. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Odpady wytwarzane należy przekazywać podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Z zakresu gospodarki wodno-ściekowej, mając na uwadze wniosek i wprowadzone zmiany w gospodarowaniu ściekami w niniejszej decyzji nadano nowe brzmienie pkt I.6.2.2., dotyczącemu odprowadzania ścieków z instalacji. Ponadto, mając na uwadze rzeczywiste ilości powstających ścieków przemysłowych zweryfikowano ilość ścieków odprowadzanych z instalacji do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych.

Wnioskodawca wykazał zastosowanie na terenie Zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań zawartych w załączniku do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w zakresie ochrony wód i środowiska gruntowo-wodnego.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony środowiska wodnego i gruntowo-wodnego określone w przepisach prawa i ww. dokumencie. Prowadzącego instalację zobowiązano do prowadzenia monitoringu zawartości zanieczyszczeń: arsen, kadm, chrom ogólny, miedź, nikiel, ołów, cynk, rtęć w odprowadzanych ściekach zgodnie z technikami wskazanymi w BAT 7 – określonymi w ww. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie Zakładu na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji amoniaku, siarkowodoru, pyłu w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5, dwusiarczku węgla oraz lotnych związków organicznych z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym oraz pozostałych instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu.

Źródłem zorganizowanej emisji gazów i pyłów do powietrza są procesy prowadzone w części mechanicznej hali technologicznej (hali sortowni odpadów). Substancje wprowadzane są do powietrza za pośrednictwem 11 szt. emitorów.

Z części biologicznej instalacji przetwarzania odpadów komunalnych, emisja odbywa się w sposób powierzchniowy za pośrednictwem biofiltra. Biofiltr, stanowi moduł oczyszczania powietrza poprocesowego, który jest źródłem emisji gazów i pyłów wprowadzanych w sposób zorganizowany do powietrza.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Ponadto, Wnioskodawca przedstawił informacje, z których wynika, że procesy prowadzone w instalacji nie będą powodowały przekroczenia granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) dla emitowanego amoniaku, pyłu oraz związków organicznych (całkowite LZO) określonego w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów oraz wykazał zastosowanie na terenie Zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań wymienionego dokumentu w zakresie ochrony powietrza.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez prowadzącego instalację we wniosku o wydanie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska. Na emitorach E-7 i E-10 zainstalowane są punkty pomiarowy spełniający wymogi Polskich Norm. Na pozostałych emitorach (E-9.1 do E-9.10) ze względu na konstrukcje wyrzutni wentylacyjnych nie ma możliwości zlokalizowania punktów pomiarowych spełniających wymogi Polskich Norm.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r., poz. 1710 ze zm.), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji.

Prowadzącego instalację zobowiązano do prowadzenia monitoringu emisji amoniaku, całkowitego LZO, pyłu i siarkowodoru zgodnie z technikami wskazanymi w BAT 8 określonymi w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W zakresie emisji hałasu do środowiska Prowadzący instalacje zawnioskował o określenie czasu pracy wentylacji dachowej hali sortowni w porze nocy (praca 11 wentylatorów i centrali wentylacyjnej wyposażonej w filtr workowy przez 8 godzin) oraz aktualizację czasu pracy maszyn i urządzeń eksploatowanych na potrzeby instalacji.

Wobec powyższego dokonano zmiany zapisów pkt I.6.4.1 ww. decyzji.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego – decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za dokonaniem zmiany ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego przemawia zarówno interes społeczny, jak i słuszny interes Wnioskodawcy, a przepisy szczególne nie zakazują dokonania zmiany przedmiotowej decyzji.

Nadto, ustawa o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw określa szczególny tryb zmiany decyzji dotyczących gospodarowania odpadami, służący ich dostosowaniu do aktualnego stanu prawnego. W tym zakresie złożenie wniosku o zmianę decyzji jest obligatoryjne.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2142 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A. Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Jacek Bogusławski
Członek Zarządu

Otrzymują:

1. Regionalny Zakład Zagospodarowania Odpadów sp. z o. o.
ul. Staroprzygodzka 121, 63-400 Ostrów Wielkopolski
2. Minister Klimatu i Środowiska (na adres e-mail:
pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Prezydent Miasta Ostrowa Wielkopolskiego (kopia decyzji)
al. Powstańców Wielkopolskich 18, 63-400 Ostrów Wielkopolski
5. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna pdf)
6. Aa x 2