



DSK-III.7222.3.2022

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust.1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 6 pkt 6, pkt 8, art. 376 pkt 2b, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 ze zm.) - po rozpatrzeniu wniosku ASSA ABLOY Opening Solutions Poland S.A. z siedzibą przy ul. Magazynowej 4, 64-100 Leszno

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.IV-11.6600-70/07 z dnia 10.12.2007 r., udzielającą „Metalplast-LOB” S.A., z siedzibą w Lesznie przy ul. Magazynowej 4 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.286.2014 z dnia 16.12.2014 r., znak: DSR-II-1.7222.55.2015 z dnia 26.10.2015 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.31.2017 z dnia 23.06.2017 r., w następującym zakresie:

1. Tabela w punkcie I ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m ³ zlokalizowana na terenie Zakładu przy ul. Magazynowej 4 w Lesznie	ust. 2 pkt 7	Całkowita objętość wanien procesowych 61,11 m ³	ASSA ABLOY Opening Solutions Poland S.A. ul. Magazynowa 4 64-100 Leszno NIP: 697-001-31-18 REGON: 410016340

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

2. Punkt II. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

II. Charakterystyka technologii

W obrębie analizowanej instalacji prowadzone są procesy: odtłuszczenia, trawienia, niklowania, cynkowania, miedziowania, anodowania, chromowania na zautomatyzowanej linii powlekania galwanicznego oraz linii do chromowania, niklowania i miedziowania drobnicy.

W celu uzyskania jak najlepszej jakości powłok galwanicznych po zamontowaniu obrabianych elementów na zawieszkach pierwszą fazą obróbki na wszystkich liniach technologicznych jest odtłuszczenie w kąpeli alkalicznej (ZNAL) lub w kąpeli kwaśnej (STAL).

Dalszy proces obróbki uzależniony jest od rodzaju nakładanej powłoki. W przypadku niklowania następuje najpierw miedziowanie, gdzie detale pokrywa się cienką warstwą miedzi, a po kolejnym płukaniu realizowany jest właściwy proces niklowania. Po niklowaniu część elementów podlega chromowaniu. Elementy pokryte dodatkową powłoką chromową cechują się większą trwałością i lepszymi walorami estetycznymi.

Po obróbce wstępnej (odtłuszczeniu oraz trawieniu) detale poddawane są właściwemu procesowi cynkowania w wyniku którego otrzymywana jest antykorozyjna powierzchnia. Ze względu na szare zabarwienie detali (nałożona warstwa cynku wykazuje szare zabarwienie), część detali poddaje się procesowi rozjaśniania poprzez zanurzenie w kąpeli kwaśnej (roztwór kwasu azotowego). W celu podniesienia trwałości powłoki cynkowej stosuje się dwa rodzaje chromianowania tj. pasywacja żółta i niebieska.

Zestawienie linii technologicznych instalacji do powierzchniowej obróbki metali:

Nr stanowiska	Nazwa procesu	Temperatura procesu (°C)	Objętość wanny (m ³)	Nr emitora
Zautomatyzowana linia powlekania galwanicznego				
1.	Odtłuszczenie A1/ satyna*	50-60	3,375	E8-1A
2.	Trawienie A1/ Ni połysk*	50-60	3,375	
3.	Płukanie	temp. otoczenia	1,84	
4.	Płukanie N	temp. otoczenia	1,84	
5.	Dekapowanie*	temp. otoczenia	2,0625	
6.	Płukanie N	temp. otoczenia	1,84	
7.	Płukanie	temp. otoczenia	1,84	
8.	Anodowanie A1/ Miedź CN*	40-50	3,375	E8-2
9.	załadunek / wyładunek		0	E8-1A
10.	załadunek / wyładunek		0	
11.	Suszenie	70-80	0	
12.	Uszczelnianie/ Lakier*	25-35	2,625	
13.	Płukanie DEMI	temp. otoczenia	1,84	
14.	Odtłuszczenie chemiczne*	25-40	2,625	
15.	Trawienie*	25-40	2,625	
16.	Płukanie	temp. otoczenia	1,84	
17.	Płukanie N	temp. otoczenia	1,84	

18.	Odtłuszczenie elektrochemiczne STAL*	50-60	3,375	
19.	Odtłuszczenie elektrochemiczne ZNAL*	20-40	3,375	
20.	Płukanie	temp. otoczenia	1,84	
21.	Płukanie N	temp. otoczenia	1,84	
22.	Płukanie N	temp. otoczenia	1,84	
23.	Pasywacja żółta*	25-35	2,625	
24.	Płukanie N	temp. otoczenia	1,84	
25.	Pasywacja niebieska*	20-30	2,625	
26.	Aktywacja HNO ₃ *	temp. otoczenia	2,0625	
27.	Płukanie N	temp. otoczenia	1,84	
28.	Płukanie	temp. otoczenia	1,84	
29.	Pł. Aktywacja / odzysk*	temp. otoczenia	2,0625	
30.	cynk*	25-30	7,5	
31.	cynk*	25-30	7,5	
32.	stacja rozpuszczania cynku*	25-30	4,05	
razem	55,2375			
Linia do chromowania oraz niklowania i miedziowania drobnicy				
1.	Chromowanie*	28-32	1,5	
2.	Płukanie	temp. otoczenia	0,8	
3.	płukanie	temp. otoczenia	0,9	
4.	Zdejmowanie powłok wadliwych*	temp. otoczenia	0,95	
5.	Trawienie*	temp. otoczenia	0,02	E8-1C
6.	Odtłuszczenie*	temp. otoczenia	0,85	
7.	Niklowanie*	45-55	0,85	
8.	Niklowanie*	45-55	0,85	
9.	Miedziowanie*	45-55	0,85	E8-3
razem	5,87			
objętość wszystkich wanień procesowych	61,11			

* - wanna procesowa

3. Punkt II.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

II.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców w ciągu roku

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów i surowców	Jednostka	Wielkość zużycia/rok
1.	Energia elektryczna	MWh	1 200,00
2.	Woda	m ³	15 000,00
3.	Stal	Mg	2 000,00
4.	Znal	Mg	680,00
5.	Miedź	Mg	0,65
6.	Mosiądz	Mg	1 000,00
7.	Chlorek niklu	Mg	1,00
8.	Siarczan niklu	Mg	3,00
9.	Kwas borowy	Mg	1,60
10.	Wodorotlenek sodu	Mg	25,00
11.	Nikiel	Mg	2,50
12.	Kwas siarkowy	Mg	4,10

13.	Węglan sodu	Mg	0,60
14.	Kwas azotowy	Mg	6,00
15.	Kwas solny	Mg	50,00
16.	Cyjanek miedzi	Mg	0,50
17.	Cyjanek potasu	Mg	1,00
18.	Bezwodnik kwasu chromowego (tlenek chromu ^(VI))	Mg	0,75
19.	Wodorotlenek wapnia	Mg	1,00
20.	Pirosiarczan sodu	Mg	1,20
21.	Podchloryn sodu	Mg	20,00
22.	Podsiarczyn sodu	Mg	6,20
23.	Pozostałe dodatki do kąpeli galwanicznych	Mg	35,00
24.	Cynk	Mg	6,50

4. Punkt V.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.1.Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

V.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Źródłami emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza są procesy technologiczne związane z obróbką powierzchni metalowych, prowadzone w instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³. Magazyny surowców, tygle do miedziowania, wanny procesowe oraz wanny, w których odbywa się płukanie wyposażone są w odciągi szczelinowe oparów, które kierowane są do wentylacji wyciągowej, mechanicznej, zakończonej wyrzutniami.

- E8-1A wyposażoną w wentylator wydajność 26 460 m³/h, odprowadzającą substancje ze zautomatyzowanej linii galwanicznej, ciąg kwaśno - alkaliczny,
- E8-2 wyposażoną w wentylator o wydajności 2 380 m³/h, odprowadzającą substancje ze zautomatyzowanej linii galwanicznej, ciąg cyjankowy,
- E8-1C wyposażoną w wentylator o wydajności 12 000 m³/h, odprowadzającą substancje z wanny do chromowania oraz tygli do niklowania drobnicy,
- E8-3 wyposażoną w wentylator o wydajności 1 700 m³/h, odprowadzającą substancje z wanny do miedziowania drobnicy,
- E8-1G wyposażoną w wentylator o wydajność 1 332 m³/h, odprowadzającą substancje z podręcznego magazynu kwasów,
- E8-1E wyposażoną w wentylator o wydajności 3 086 m³/h, odprowadzającą substancje z magazynu cyjanków,
- E8-1F wyposażoną w wentylator o wydajności 1 680 m³/h, odprowadzającą substancje z szafy cyjanków.

Z linii produkcyjnej na skutek unoszenia się oparów i aerozoli zwał roztworów technologicznych poprzez układ wentylacyjny emitowane są następujące substancje: chlorowódor, cynk i jego związki, kwas siarkowy (VI), fluor i jego związki, chrom (III), chrom (VI), nikiel, miedź, cyjanki, chlor.

V.1.2. Źródła emisji i emitory oraz parametry ich pracy

Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Źródło emisji	Rodzaj	Charakterystyka miejsc emisji					Czas pracy [h/rok]	Urządzenia ochrony powietrza
			Wysokość	Średnica wewnętrzna	Prędkość	Wydajność wentylatora	Temperatura gazów odlotowych		
			[m]	[m]	[m/s]	[m³/h]	[°K]		
E8-1A	Zautomatyzowana linia galwaniczna - ciąg kwaśno-alkaliczny	otwarty	20,	0,91	11,3	26 460	293	6000	Myjka gazów $\eta = 85\%$
E8-2	Zautomatyzowana linia galwaniczna - ciąg cyjankowy	otwarty	11,0	0,225	16,6	2 380	293	6000	Myjka gazów $\eta = 85\%$
E8-1C	Wanny do chromowania, tygiel do niklowania drobnicy	otwarty	20,0	0,91	5,13	12 000	293	4032	brak
E8-3	Tygiel do miedziowania drobnicy	zadaszony	7,0	0,24	0,0	1 700	293	4032	brak
E8-1G	Podręczny magazyn kwasów	otwarty	20,0	0,374	1,5	1 332	293	3600	brak
E8-1E	Magazyn cyjanków	otwarty	20,0	0,28	13,9	3 086	293	3600	brak
E8-1F	Szafa cyjanków	otwarty	20,0	0,42	3,4	1 680	293	3600	brak

V.1.3. Rodzaje i ilości gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

L.p.	Źródło emisji	Kod emitora	Emitowana substancja	Dopuszczalne wielkości emisji kg/h
1.	Zautomatyzowana linia galwaniczna – ciąg kwaśno-alkaliczny	E8-1A	Nikiel	0,00806
			Kwas siarkowy (VI)	0,00643
			Chrom (VI)	0,000792
			Chrom (III)	0,000792
			Chlorowódor	0,0106
			Fluor*	0,000014
2.	Zautomatyzowana linia galwaniczna – ciąg cyjankowy	E8-2	Cynk	0,00202
			Miedź	0,00432
3.	Wanna do chromowania, niklowanie drobnicy, usuwanie powłok wadliwych	E8-1C	Cyjanowódor i cyjanki w przeliczeniu na HCN	0,0139
			Nikiel	0,00104
			Kwas siarkowy (VI)	0,00732
			Chrom (VI)	0,0055
			Chrom (III)	0,0055
			Chlorowódor	0,00148
4.	Tygiel miedziowania drobnicy	E8-3	Chlor	0,00035
			Cyjanowódor i cyjanki w przeliczeniu na HCN	0,000725

5.	Podręczny magazyn kwasów	E8-1G	Kwas siarkowy (VI)	0,00182
			Chlorowodór	0,00144
6.	Magazyn cyjanków	E8-1E	Cyjanowodór i cyjanki w przeliczeniu na HCN	0,00395
7.	Szafa cyjanków	E8-1F	Cyjanowodór i cyjanki w przeliczeniu na HCN	0,00172

* jako suma fluoru i fluorków rozpuszczalnych w wodzie

V.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Mg/rok
Nikiel	0,052553
Kwas siarkowy (VI)	0,074646
Chrom (VI)	0,026928
Chrom (III)	0,026928
Chlorowodór	0,04751
Fluor*	0,000086
Cynk	0,012120
Miedź	0,025920
Cyjanowodór i cyjanki w przeliczeniu na HCN	0,106735
Chlor	0,001411

* jako suma fluoru i fluorków rozpuszczalnych w wodzie

V.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitatorów

Stanowiska pomiarowe na emitatorach E8-1A, E8-2, E8-1C, E8-3, E8-1G, E8-1E i E8-1F usytuowane zgodnie z normą PN-Z-04030-7 dotyczącą lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

5. Punkt V.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.)

V.2.1. Zaopatrzenie w wodę

a. Zakład zaopatruje się w wodę na potrzeby instalacji z sieci wodociągowej, należącej do Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Lesznie, na podstawie stosownej umowy.

b. Ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji:

$$Q_{\text{roczne}} = 15\,000,00 \text{ m}^3/\text{r}$$

V.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

a. Ścieki przemysłowe pochodzące z galwanizerni, po oczyszczeniu w neutralizatorze, odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, na podstawie stosownej umowy.

b. Ilość ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{max r}} = 15\,000,00 \text{ m}^3/\text{r}$$

c. Stan i skład ścieków przemysłowych:

Parametr	Jednostka	Zawartość
Odczyn	pH	6,5 – 9,5
Azot azotynowy	mg/l	10
Azot azotanowy	mg/l	10
Cyjanki wolne	mg/l	0,5
Cyjanki związane	mg/l	5
Chrom ⁺⁶	mg/l	0,2
Chrom ogólny	mg/l	1
Ołów	mg/l	1
Kadm	mg/l	Średnia miesięczna 0,2
Nikiel	mg/l	1
Miedź	mg/l	1
Cynk	mg/l	5
Rtęć	mg/l	Średnia miesięczna 0,05
Fosfor	mg/l	10

6. Punkt V.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 184 ust. 2b, art. 202 ust. 4, art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

V.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne				
1.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	100,00	<p>Odpad stanowi osad powstający w związku z oczyszczaniem ścieków pogalwanicznych. Skład podstawowy: roztwory zasadowe i zasady, kwaśne roztwory i kwasy oraz związki niklu, miedzi, cynku, a także cyjanki nieorganiczne.</p> <p>Właściwości: ciało stałe, odpad niepalny.</p> <p>Wykazuje następujące właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> - HP4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, - HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, - HP7 – rakotwórcze, - HP8 – żrące, - HP10 – działające szkodliwie na rozrodczość, - HP13 – uczulające, - HP14 – ekotoksyczne.
2.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	15,00	<p>Odpad stanowią odpady powstające w związku z wymianą urządzeń galwanicznych oraz wybrakowane elementy pokryte niklem. Skład podstawowy: związki niklu, miedzi i cynku. Właściwości: ciało stałe, odpad niepalny.</p> <p>Wykazuje następujące właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> - HP14 – ekotoksyczne.
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15,00	<p>Odpad stanowią opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych. Skład podstawowy: tworzywa sztuczne (głównie z PE, PP, PET) oraz metale nieżelazne (głównie aluminium). Może zawierać następujące składniki: rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowych, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką.</p> <p>Właściwości: ciało stałe, pozostałości po stosowanych substancjach – ciecz, odpad palny.</p> <p>Wykazuje następujące właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> - HP1 - wybuchowe, - HP3 - łatwopalne, - HP4 - drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, - HP 14 - ekotoksyczne.

4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	7,00	<p>Odpad stanowią zużyta odzież ochronną zanieczyszczoną olejami i innymi stosowanymi środkami, zużyty sorbent używany do likwidacji przypadkowych rozlewisk np. olejów (diatomid), tkaniny do wycierania, zużyte filtry oleju. Skład podstawowy: czyściwa, filtry olejowe (celuloza), ubrania robocze: np. celuloza, poliestry; sorbenty: tlenek krzemu, ziemia okrzemkowa, zanieczyszczenia w zależności od rodzaju - głównie węglowodory, rozpuszczalniki i inne. Może zawierać następujące składniki: rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowych, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: ciało stałe, odpad palny. Wykazuje następujące właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> - HP4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, - HP7 – rakotwórcze, - HP8 – żrące, - HP10 – działające szkodliwie na rozrodczość, - HP13 – uczulające, - HP14 – ekotoksyczne.
----	-----------	--	------	---

Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi określono zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE L, t. 365, str. 89 ze zm.).

V.3.2. Miejsce i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Szczelny pojemnik/kontener oznakowany kodem odpadu oraz etykietą, ustawiony na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu magazynowania (obiekt IV - wiata magazynowa z wybetonowanym podłożem). Miejsce jest wyposażone w wannę odciekową oraz sorbenty, umożliwiające skuteczne usunięcie ewentualnych wycieków. Odpad w ww. miejscu umieszczają upoważnieni pracownicy zakładu. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

2.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Szczelny pojemnik/kontener oznakowany kodem odpadu oraz etykietą, ustawiony na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu magazynowania (obiekt IV - wiata magazynowa z wybetonowanym podłożem). Miejsce jest wyposażone w wannę odciekową oraz sorbenty, umożliwiające skuteczne usunięcie ewentualnych wycieków. Odpad w ww. miejscu umieszczają upoważnieni pracownicy zakładu. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Szczelny pojemnik/kontener oznakowany kodem odpadu oraz etykietą, ustawiony na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu magazynowania (obiekt IV - wiata magazynowa z wybetonowanym podłożem). Miejsce jest wyposażone w wannę odciekową oraz sorbenty, umożliwiające skuteczne usunięcie ewentualnych wycieków. Odpad w ww. miejscu umieszczają upoważnieni pracownicy zakładu. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Szczelny pojemnik/kontener oznakowany kodem odpadu oraz etykietą, ustawiony na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu magazynowania (obiekt IV - wiata magazynowa z wybetonowanym podłożem). Miejsce jest wyposażone w wannę odciekową oraz sorbenty, umożliwiające skuteczne usunięcie ewentualnych wycieków. Odpad w ww. miejscu umieszczają upoważnieni pracownicy zakładu. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

V.3.3. Sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami

- a. Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742) oraz z zachowaniem przepisów BHP, wymagań ochrony przeciwpożarowej, wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.
- b. Miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów należy odpowiednio oznakować oraz zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich.
- c. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów.
- d. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami.

V.3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów, ograniczeniu ich ilości oraz wyeliminowaniu negatywnego oddziaływania na środowisko, polegają przede wszystkim na:

- a. selektywnym magazynowaniu odpadów z uwzględnieniem ich właściwości fizycznych i chemicznych w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na ludzi i środowisko,
- b. przekazywaniu wytwarzanych odpadów uprawnionym podmiotom w celu ich dalszego zagospodarowania,
- c. kontrolowaniu ilości i rodzaju powstających odpadów, poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
- d. skutecznym planowaniu i wdrażaniu bardziej ekonomicznych rozwiązań technologicznych,
- e. efektywnym wykorzystaniu surowców, unikaniu ich nadmiernego wykorzystania, stałej ich kontroli na terenie Zakładu,
- f. stosowaniu opakowań wielokrotnego użytku,
- g. racjonalnym wykorzystaniu sprzętu i jego właściwej konserwacji i modernizacji,
- h. prowadzeniu szkoleń pracowników promujących system zarządzania środowiskiem, podnoszących świadomość, dotyczącą prawidłowego postępowania z powstającymi na terenie Zakładu odpadami.

V.3.5. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej określono na podstawie operatu przeciwpożarowego załączonego do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, opracowanego w listopadzie 2021 r. w Lesznie przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych (uzgodnionego postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Lesznie znak: PZ.5560.40.1.20-21 z dnia 24.11.2021 r.), w szczególności:

- a. Operat obejmuje odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji uwzględnionej w niniejszej decyzji oraz odpady wytwarzane w związku z pozwoleniem na wytwarzanie odpadów.
- b. Zakład podzielony jest na następujące strefy pożarowe: wiata magazynowa (strefa pożarowa nr 1), plac magazynowy (strefa pożarowa nr 3), wiata magazynowa - obiekt IV (strefa pożarowa nr 4), plac magazynowy (strefa pożarowa nr 5) oraz plac magazynowy (strefa pożarowa nr 6). Wielkość stref pożarowych na terenie ASSA ABLOY Opening Solutions Poland S.A. w Lesznie nie jest przekroczona.
- c. Zestawienie odpadów niebezpiecznych magazynowanych jednorazowo w następujących ilościach (Mg):

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu, palność odpadu	Ilość odpadu magazynowana jednorazowo w Mg
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne. Odpad niepalny.	16,00
2.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne. Odpad niepalny	3,00
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone. Odpad palny	0,40
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB). Odpad palny.	0,80

d. Wiaty oraz place magazynowe nie są zaliczone do kategorii zagrożenia ludzi.

e. Gęstość obciążenia ogniowego:

- strefa pożarowa nr 1 $Q_d < 500 \text{ MJ/m}^2$,
- strefa pożarowa nr 3 $Q_d = 181,67 \text{ MJ/m}^2$,
- strefa pożarowa nr 4 $Q_d = 998,33 \text{ MJ/m}^2$,
- strefa pożarowa nr 5 $Q_d = 0,00 \text{ MJ/m}^2$,
- strefa pożarowa nr 6 $Q_d = 960 \text{ MJ/m}^2$.

f. Substancje, które w mieszaninie z powietrzem mogą spowodować wybuch będą przechowywane w szczelnie zamkniętych beczkach na placu składowym w strefie pożarowej nr VI i nie będą w stanie wytworzyć mieszaniny wybuchowej.

g. Elementy obiektów, o których mowa w punkcie 6 operatu są jako nierozprzestrzeniające ognia.

h. Odległości między ścianami zewnętrznymi budynków wraz z powierzchnią magazynowania odpadów nie są przekroczone.

i. Miejsca magazynowania wskazane w operacie przeciwpożarowym nie są przeznaczone do stałego pobytu ludzi. Pracownicy będą przebywać na obszarze stref czasowo podczas rozładunku i wyładunku odpadów.

j. Wentylacja pożarowa nie występuje. Budynki produkcyjne graniczące bezpośrednio z rozpatrywanymi placami wyposażone są w instalację odgromową. Instalacja elektryczna jest prawidłowo eksploatowana, a przeglądy należy przeprowadzać w wyznaczonych terminach.

k. Przeciwpożarowy wyłącznik prądu nie jest wymagany.

l. Stefy pożarowe wyposażone są w następujący sprzęt gaśniczy:

- strefa pożarowa nr 1: w GP6: 2 szt., 1 koc gaśniczy;
- strefa pożarowa nr 3: w GP6: 1 szt.;
- strefa pożarowa nr 4: w GP6: 2 szt., 1 koc gaśniczy;
- strefa pożarowa nr 5: w GP6: 1 szt.;
- strefa pożarowa nr 6: w GP6: 1 szt.

Ilość ta jest wystarczająca w stosunku do magazynowanych odpadów. Do gaśnic powinien być zapewniony dostęp o szerokości co najmniej 1 m. Punkty ze sprzętem gaśniczym zabezpiecza się przed negatywnym oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

m. Na terenie Zakładu w budynkach produkcyjnych i magazynowych zainstalowane są hydranty 52 z węzłem płasko składanym.

n. Dojazd pożarowy dla jednostek straży pożarnej zapewnić z ul. Magazynowej o utwardzonej nawierzchni masą bitumiczną. Wyjazd na teren posesji zapewnia brama o szerokości 6m. Droga wewnętrzna utwardzona kostką betonową.

o. Zaopatrzenie wodne zapewnić z sieci wodociągowej. Na terenie Zakładu znajduje się sześć hydrantów DN 80 o wydajności 10 dm³/s każdy w odległości do 75 m od chronionych stref pożarowych.

p. Postępowanie z odpadami prowadzić z zachowaniem następujących warunków:

- wytwarzane odpady magazynować selektywnie,
- odpady niebezpieczne magazynować w sposób niepowodujący zagrożenia dla środowiska gruntowo-wodnego,
- odpady niebezpieczne magazynować w szczelnych, zamkniętych pojemnikach,
- miejsce magazynowania wyposażyć w środki (sorbenty) umożliwiające skuteczne usunięcie wycieków (oleje, emulsje itp.),
- odpady poprodukcyjne zawierające substancje niebezpieczne przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania specjalistycznym instalacjom.

q. Postępowanie na wypadek powstania pożaru określono w załączniku nr 4 do operatu przeciwpożarowego.

7. Punkt V.4.2. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.4.2. Źródła hałasu i ich czas pracy

L.p.	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Wyrzutnie sprężarki (Atlas Capro GA110) przed wschodnią elewacją hali sprężarkowni	16	8
2.	Wyrzutnia wentylatora wyciągowego oparów CN (W woax-25) przed północną elewacją hali galwanizerni	16	8
3.	Wyrzutnia stacji wentylatorów wyciągowych przed zachodnią elewacją hali galwanizerni	16	8
4.	Sprężarkownia	16	8
5.	Hala galwanizerni	16	8

II. Pozostałe warunki decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.IV-11.6600-70/07 z dnia 10.12.2007 r., udzielającej „Metalplast-LOB” S.A., z siedzibą w Lesznie przy ul. Magazynowej 4, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.286.2014 z dnia 16.12.2014 r., znak: DSR-II-1.7222.55.2015 z dnia 26.10.2015 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.31.2017 z dnia 23.06.2017 r. pozostają bez zmian.

III. Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.IV-11.6600-70/07 z dnia 10.12.2007 r., udzielającą „Metalplast-LOB” S.A., z siedzibą w Lesznie przy ul. Magazynowej 4 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.286.2014 z dnia 16.12.2014 r., znak: DSR-II-1.7222.55.2015 z dnia 26.10.2015 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.31.2017 z dnia 23.06.2017 r.

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo ASSA ABLOY Opening Solutions Poland S.A. z siedzibą przy ul. Magazynowej 4, 64-100 Leszno, w dniu 7.01.2022 r. złożyło do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wnioski o zmianę decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.IV-11.6600-70/07 z dnia 10.12.2007 r., udzielającej „Metalplast-LOB” S.A., z siedzibą w Lesznie przy ul. Magazynowej 4, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.286.2014 z dnia 16.12.2014 r., znak: DSR-II-1.7222.55.2015 z dnia 26.10.2015 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.31.2017 z dnia 23.06.2017 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 1029 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Prowadzący instalację przedłożył, łącznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia, dowód uiszczenia opłaty skarbowej. Podstawą wydania niniejszej zmiany pozwolenia jest opracowanie przygotowane przez Prowadzącego instalację wraz z uzupełnieniami.

Wnioskodawca wystąpił o zmianę ww. pozwolenia w zakresie: oznaczenia prowadzącego instalację, charakterystyki technologii, rodzajów i ilości wykorzystywanej energii i materiałów, wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, gospodarki wodno-ściekowej, gospodarki odpadami oraz emisji hałasu.

Przedmiotowa zmiana nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, która mogłaby powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. W związku z powyższym nie była wymagana opłata rejestracyjna oraz przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Prowadzącego instalację do usunięcia braków formalnych wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz trzykrotnie do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, pismem znak: DSK-III.7222.3.2022 z dnia 13.05.2022 r., na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. Ponadto, pismem znak: DSK-III.7222.3.2022 z dnia 30.11.2022 r., na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Wnioskodawcę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów.

W dniu 1 lutego 2020 r. nastąpiło połączenie spółki LOB S.A. z siedzibą w Lesznie (spółka przejmująca) ze spółką ASSA ABLOY Poland Sp. z o. o. z siedzibą w Warszawie (spółka przejmowana). Połączenie przeprowadzono poprzez przeniesienie całego majątku (wszystkich aktywów i pasywów) ASSA ABLOY Poland Sp. z o. o. na rzecz LOB S.A. Po połączeniu Spółki działają pod firmą ASSA ABLOY Opening Solutions Poland S.A. Mając na uwadze powyższe zaktualizowano zapisy pkt I. w zakresie oznaczenia Prowadzącego instalację.

W celu sprostowania zapisów pozwolenia zintegrowanego w zakresie opisu procesu technologicznego, zaktualizowano zapisy pkt II.2. ww. decyzji.

Mając na uwadze fakt, iż decyzja powinna być zgodna ze stanem faktycznym oraz z aktualnymi przepisami prawa, zaktualizowano zapisy pkt II.3. w zakresie ilości zużycia energii, materiałów i surowców.

W związku ze zmianą parametrów jednego z wentylatorów oraz uwzględnieniem dodatkowego środka do kąpieli trawiących i pasywacji zawierającego chrom (III) alternatywnie dla chromu (VI), z zakresu ochrony powietrza, nadano nowe brzmienie pkt V.1. ww. decyzji, w którym zaktualizowano źródła emisji, emitory oraz parametry ich pracy, a także wielkości emisji godzinowej i rocznej.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż przedmiotowa instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W związku z aktualizacją zapisów pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki wodno-ściekowej nadano nowe brzmienie pkt V.2. ww. decyzji, w którym zaktualizowano ilość rocznego zużycia wody oraz ilość powstających ścieków przemysłowych.

Mając na uwadze art. 183c ust. 1 i ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-III.7222.3.2022 z dnia 13.05.2022 r. zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Lesznie, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji oraz miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych. Postanowieniem znak: PZ.5568.11.2022.2 z dnia 2.06.2022 r. w tamtejszy Organ, pozytywnie zaopiniował spełnienie ww. wymagań.

Zmiana z zakresu gospodarki odpadami (ilości oraz rodzaje wytwarzanych odpadów) podyktowana jest nabytym doświadczeniem w zakresie eksploatacji instalacji. Zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie - na podstawie wniosku - w decyzji uwzględniono wyłącznie odpady powstające w wyniku funkcjonowania instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

Nowe rodzaje wytwarzanych odpadów to odpady niebezpieczne o kodzie 11 01 09* (wcześniej kwalifikowane jako odpad o kodzie 06 05 02*) oraz 15 01 10* (nie wszystkie opakowania po surowcach są opakowaniami zwrotnymi).

Wykreślono z listy wytwarzanych odpadów odpady o kodzie 06 05 02*, gdyż zmieniono klasyfikację tego odpadu na odpad o kodzie 11 01 09* oraz 13 05 06*, gdyż odpad ten nie jest wytwarzany w związku z instalacją uwzględnioną w pozwoleniu zintegrowanym.

Na podstawie wniosku doszacowano również ilość wytwarzanych odpadów o kodzie 15 02 02*. Zgodnie informacją przedłożoną przez Wnioskodawcę zaktualizowano opisy dotyczące właściwości i składu odpadów.

W niniejszej decyzji wskazano aktualne miejsce i sposób magazynowania odpadów.

Wytwarzanie pozostałych odpadów (tzw. odpadów poza instalacyjnymi) nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami, a także prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

Zapisy przedmiotowej decyzji w zakresie gospodarki odpadowej dostosowano do nowych wymogów prawnych ww. zakresie. Właściwości odpadów niebezpiecznych określono zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.

Zgodnie z wymogiem art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Z przedłożonego przez Wnioskodawcę opracowania wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Gospodarowanie odpadami należy prowadzić uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Odpady należy magazynować zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych w ustawie o odpadach.

Odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom, wymienionym w art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach, z uwzględnieniem art. 27 ust. 3b ustawy o odpadach, zgodnie z którym wytwórca odpadów niebezpiecznych zostaje zwolniony z odpowiedzialności za gospodarowanie nimi dopiero w momencie ich ostatecznego odzysku lub unieszkodliwienia.

Zmiana tabeli w pkt. V.4.2. wynika z dostosowania zapisów decyzji do faktycznej liczby i rodzaju źródeł emisji hałasu do środowiska powiązanych technologicznie w instalacją. Liczba i rodzaj źródeł emisji hałasu do środowiska jest zgodna z wnioskiem Prowadzącego instalację. Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za przedmiotową zmianą pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes Prowadzących instalację i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 1 006 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2142 ze zm.). Opłatę wniesiono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO BP S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Agnieszka Lewicka
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. ASSA ABLOY Opening Solutions Poland S.A.
ul. Magazynowa 4, 64-100 Leszno
2. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna PDF)
5. Aa x 2