



DSK-IV.7222.46.2021

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4, ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 5 i ust. 6 pkt 1, pkt 2, pkt 6, pkt 7 i pkt 8, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.), art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2000 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Signify Poland Sp. z o.o., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, reprezentowanej przez pełnomocnika – Piotra Kledzika

ORZEKAM

- I. Zmienić** decyzję Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Pi-1.6600-2/06 z dnia 28.09.2007 r., udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji MRT, stanowiącej zespół urządzeń do odzysku odpadów niebezpiecznych – świetlówek, zlokalizowanej w Pile przy ul. Kossaka 150, zmienioną decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.IV-7.6600-121/07 z dnia 26.11.2007 r., sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.III.7623-46/08 SR.V-2.6600-159/07 z dnia 28.01.2008 r. i zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-7/08 z dnia 13.02.2009 r., znak: DSR.VI.7623-36/09 z dnia 10.06.2010 r., znak: DSR-II-1.7222.158.2014 z dnia 9.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.53.2015 z dnia 3.08.2015 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.32.2016 z dnia 3.08.2016 r., w następującym zakresie:
1. Oznaczenie podmiotu, któremu udzielono ww. pozwolenia zintegrowanego (Prowadzącego instalację), otrzymuje brzmienie:

Signify Poland sp. z o.o., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła.

2. Tabela w pkt I ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę - instalacja MRT, stanowiąca zespół urządzeń do odzysku odpadów niebezpiecznych - świetlówek	ust. 5 pkt 1 lit. b	Wydajność instalacji przetwarzania odpadów – 17 800 Mg/rok Wydajność dobową instalacji – 50,88 Mg/dobę	Signify Poland Sp, z o.o. ul. Kossaka 150 64-920 Piła NIP: 527-27-07-130 REGON: 147031179

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

3. W ww. decyzji sformułowanie „magazyn 100” zastępuje się nazwą „magazyn odpadów”.

4. Akapit 4 w punkcie I.1.1. ppkt 1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

Powstająca stłuczka szklana podlega ocenie pod względem czystości głównie ze względu na zawartość zanieczyszczeń metalowych a następnie:

- czysta stłuczka szklana, jako produkt (w przypadku utraty statusu odpadu) przekazywana jest do zestawialni własnej Huty Szkła, gdzie w ramach recyklingu jest ponownie przetapiana, lub przekazywana podmiotom zewnętrznym,
- zanieczyszczona stłuczka szklana, jako odpad, kierowana jest do boks magazynowego i następnie przekazywana odbiorcom zewnętrznym do procesu odzysku.

5. Akapit 4 w punkcie I.1.1. ppkt 2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

Sposób zagospodarowania stłuczki szklanej oraz opadów trzonków (metalowych końcówek lamp) oraz luminoforu (wydzielonego w filtrach tkaninowych) jest analogiczny jak w przypadku zespołu MRT-1. Natomiast powstały w cyklonie pył szklany zanieczyszczony luminoforem kierowany jest do dalszej przeróbki (rozsortowania) w zespole MRT-4.

6. Akapit 4 w punkcie I.1.1. ppkt 4 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

Powstająca stłuczka szklana podlega ocenie pod względem czystości głównie ze względu na zawartość zanieczyszczeń metalowych a następnie:

- czysta stłuczka szklana, jako produkt (w przypadku utraty statusu odpadu) przekazywana jest do zestawialni własnej Huty Szkła, gdzie w ramach recyklingu jest ponownie przetapiana, lub przekazywana podmiotom zewnętrznym,
- zanieczyszczona stłuczka szklana, jako odpad, kierowana jest do boks magazynowego i następnie przekazywana odbiorcom zewnętrznym do procesu odzysku.

7. Punkt I.1.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1.2. Rodzaj i ilość wykorzystywanych paliw i surowców

L.p.	Zużycie surowców i paliw	Zużycie dobowe	Zużycie roczne
1.	Woda	-	5 m ³ /rok
2.	Sprężone powietrze	290 m ³ /h	556 800 m ³ /rok
3.	Gaz ziemny	1,5 m ³ /h	28880 m ³ /rok
4.	Azot	8,0 m ³ /h	15 360 m ³ /rok
5.	Tlen	4,5 m ³ /h	8640 m ³ /rok

8. Do punktu II ww. decyzji dodaje się ppkt II.1., który otrzymuje brzmienie:

II.1. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów:

1. Przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1).
2. Określenie kryteriów dla dostawców odpadów, według których odpady są przyjmowane do przetworzenia (m.in. źródła światła nie mogą być potłuczone, mokre, eliminacja źródeł innych niż świetlówki poddawane odzyskowi w zakładzie – np. lampy LED). Poddawanie ocenie wizualnej odpadów przed przyjęciem, czy kryteria są spełnione. Jeżeli odpad nie spełnia kryteriów Prowadzący instalację odmawia przyjęcia odpadu. Przestrzeganie systemu śledzenia oraz wykazu odpadów (prowadzenie ewidencji przyjmowanych i wytwarzanych odpadów). Poddawać analizie odpady wytwarzane w procesie przetwarzania pod kątem zawartości rtęci (raz na miesiąc). Prowadzenie segregacji odpadów oraz sortowanie dostarczanych odpadów stałych. Powyższe potwierdza spełnianie BAT 2.
3. Prowadzenie aktualnego wykazu strumieni ścieków oraz gazów odlotowych jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 3).
4. Odprowadzanie ścieków przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu (BAT 3).
5. W celu ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów zoptymalizowano miejsca magazynów odpadów, nie przekracza się maksymalnej pojemności magazynowej, obsługa miejsca magazynowania odbywa się w sposób bezpieczny, a do magazynowania i postępowania z odpadami niebezpiecznymi wykorzystuje się obszar do tego wyznaczony (BAT 4).
6. Przestrzeganie procedur postępowania i przemieszczania odpadów (BAT 5).
7. Hermetyczne procesy przetwarzania odpadów w instalacji MRT poprzez dobór odpowiedniej konstrukcji urządzeń i ich części składowych (BAT 14).
8. Utrzymywanie odpowiedniego ciśnienia w obudowanych urządzeniach lub budynkach (BAT 14).
9. Prowadzenie systematycznych przeglądów i remontów instalacji (BAT 14).
10. Właściwe usytuowanie obiektów w odpowiedniej odległości od terenów wrażliwych (BAT 18).

11. Stosowanie możliwe cichych urządzeń (BAT 18).
12. Stosowanie odkurzacza przemysłowego do czyszczenia posadzek (BAT 19).
13. Stosowanie środków ochrony (ochrona zespołu urządzeń, system ochrony przeciwpożarowej, zarządzanie emisjami powstającymi w wyniku incydentów/awarii, stosowanie systemu rejestracji incydentów i awarii na terenie Zakładu (BAT 21).
14. Prowadzenie planu racjonalizacji zużycia energii oraz prowadzenie rejestru bilansu energetycznego (BAT 23).
15. W celu ograniczenia emisji pyłu, kruszarko-separatory zaopatrzone są w cyklony (BAT 25).
16. W celu ograniczenia emisji pyłu, kruszarko-separatory zaopatrzone są w filtry tkaninowe (BAT 25).
17. Gazy odlotowe z destylatorów poddaje adsorpcji na węglu aktywnym (BAT 32).

9. Punkt IV.1.1.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

IV.1.1.2. Parametry emitorów oraz rodzaje i ilości gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza

IV.1.1.2.1. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość [m]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów [m/s]		
1.	Zespół MRT-1	E27/1	pionowy otwarty	10,0	0,35	298	6,35	8 400	cyklon (2 szt.) + filtr tkaninowy (2 szt.) + filtr węglowy (4 szt.)
2.	Zespół MRT-2	E27/2	pionowy zadaszony	7,0	0,20	298	0,0	8 400	cyklon (1 szt.) + filtr tkaninowy (2 szt.) + filtr węglowy (4 szt.)
3.	Zespół MRT-4 z urządzeniem CFL-700	E27/3	poziomy	7,5	0,25	298	10,18	8 400	filtr tkaninowy (1 szt.) + filtr węglowy (8 szt.)
4.	Zespół MRT-3 z urządzeniem ECM-5000	E27/4-1, E27/4-2	poziomy	7,5	0,25	298	10,18	8 400	filtr tkaninowy (3 szt.) + filtr węglowy (12 szt.)
5.	Wentylacja ogólna hali	E27/5	pionowy zadaszony	7,5	0,40	293	0,0	8 400	brak
6.	Pomieszczenie segregacji świetlówek	E-3B/1	pionowy zadaszony	7,5	0,25	298	0,0	5 800	filtr węglowy

IV.1.1.2.2. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji			
				[mg/Nm ³]	[kg/h]		
1.	Zespół MRT-1	E27/1	Pył: ^{1) 3)}	5	-		
			- w tym pył zawieszony PM10 ³⁾	5	-		
			Rtęć ^{2) 3)}	0,007	-		
2.	Zespół MRT-2	E27/2	Pył: ^{1) 3)}	5	-		
			- w tym pył zawieszony PM10 ³⁾	5	-		
			Rtęć ^{2) 3)}	0,007	-		
3.	Zespół MRT-4 z urządzeniem CFL-700	E27/3	Pył: ^{1) 3)}	5	-		
			- w tym pył zawieszony PM10 ³⁾	5	-		
			Rtęć ^{2) 3)}	0,007	-		
4.	Zespół MRT-3 z urządzeniem ECM-5000	E27/4-1	Pył: ^{1) 3)}	5	-		
			- w tym pył zawieszony PM10 ³⁾	5	-		
			Rtęć ^{2) 3)}	0,007	-		
					Dwutlenek siarki	-	0,00018
					Dwutlenek azotu	-	0,00115
					Tlenek węgla	-	0,00032
		E27/4-2	Pył: ^{1) 3)}	5	-		
			- w tym pył zawieszony PM10	5	-		
Rtęć ^{2) 3)}	0,007		-				
Dwutlenek siarki	-		0,00018				
			Dwutlenek azotu	-	0,00115		
			Tlenek węgla	-	0,00032		
5.	Wentylacja ogólna hali	E27/5	Pył: ^{1) 3)}	5	-		
			- w tym pył zawieszony PM10 ³⁾	5	-		
			Rtęć ^{2) 3)}	0,007	-		
6.	Pomieszczenie segregacji świetlówek	E-3B/1	Pył: ^{1) 3)}	5	-		
			- w tym pył zawieszony PM10 ³⁾	5	-		
			Rtęć ^{2) 3)}	0,007	-		

- 1) Pył jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.
- 2) Jako suma rtęci i jej związków.
- 3) Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji, pyłu i rtęci do powietrza, zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L. z 2018 r. t 208, str. 38).

IV.1.1.2.3. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja – do 31.12.2022 r. [Mg]	Dopuszczalna emisja – od 1.01.2023 r. [Mg/rok]
Pył: ¹⁾	0,171505	0,732600
- w tym pył zawieszony PM10	0,171505	0,732600
- w tym pył zawieszony PM2,5	0,042858	0,183200
Rtęć ²⁾	0,000343	0,001030
Dwutlenek siarki	0,000970	0,000970
Dwutlenek azotu	0,005968	0,005968
Tlenek węgla	0,001716	0,001716

¹⁾ Pył jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

²⁾ Jako suma rtęci i jej związków.

10. Punkt IV.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie

IV.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.)

IV.2.1. Zaopatrzenie w wodę

Zakład zaopatruje się w wodę na potrzeby instalacji z sieci wodociągowej innego podmiotu na podstawie zawartej umowy. Woda zużywana jest do mycia posadzek

$Q_{\text{dopuszczalna roczna}} = 5 \text{ m}^3/\text{rok}$

IV.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

Ścieki przemysłowe powstające wyłącznie w związku z funkcjonowaniem instalacji odprowadzane są do zakładowej oczyszczalni ścieków, gdzie następuje ich neutralizacja i wytrącanie rtęci, a następnie, na podstawie zawartej umowy, są wprowadzane do zewnętrznych urządzeń innego podmiotu.

$Q_{\text{dopuszczalna roczna}} = 5 \text{ m}^3/\text{rok}$

Stan i skład ścieków:

Nazwa wskaźnika	Najwyższa dopuszczalna wartość	Jednostka miary
Rtęć	0,1	mg Hg/l

11. Punkt IV.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

IV.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1 i ust. 4, art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.), art. 43 ust. 2 oraz art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 699 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

IV.3.1. Wytwarzanie odpadów

IV.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	0,45	Zanieczyszczona rtęć. Właściwości: odpad stały, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: toksyczność ostra, szkodliwe działanie na rozrodczość, działanie toksyczne na narządy docelowe.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,2	Przepracowane oleje wymienione z urządzeń. Właściwości: odpad płynny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi. Skład: oleiste substancje ciekłe lub łatwo topniejące substancje stałe, nierozpuszczalne w wodzie. Właściwości: zagrożenie spowodowane aspiracją, ekotoksyczne.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	6,0	Odpady w postaci zniszczonego czyszciva oraz ubrań ochronnych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi, zaolejonych filtrów powietrznych, czy filtropochłaniaczy. Skład chemiczny uzależniony jest od rodzaju stosowanej tkaniny np. bawełna, poliester, mikrofibra. Stan fizyczny: stały. Właściwości: odpad stabilny i niereaktywny, nierozpuszczalny, nieulegający istotnym przemianom fiz., chem. oraz biologicznym. Właściwości: zagrożenie spowodowane aspiracją, ekotoksyczne.
4.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	3,0	Szlamy z odstożnika ścieków z mycia posadzek w pomieszczeniach MRT. Właściwości: odpad płynny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi. Skład: woda zmieszana z drobnym pyłem, drobnymi elementami stłuczki szklanej. Właściwości: toksyczność ostra, szkodliwe działanie na rozrodczość, działanie toksyczne na narządy docelowe.
5.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	6,0	Węgiel aktywny impregnowany przeznaczony do pochłaniania rtęci po procesie adsorpcji. Właściwości: odpad stały, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: toksyczność ostra, szkodliwe działanie na rozrodczość, działanie toksyczne na narządy docelowe.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	2,0	Różne odpady z gumy i tworzyw. Właściwości: odpad stały, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, stabilny i niereaktywny, nierozpuszczalny, nieulegający istotnym przemianom fiz., chem. oraz biologicznym.
2.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	439,0	Halofosforan wapnia (luminofor). Właściwości: odpad niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, stabilny i niereaktywny, nierozpuszczalny, nieulegający istotnym przemianom fiz., chem. oraz biologicznym.
3.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	119,0	Trzonki metalowe. Właściwości: odpad stały, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, stabilny i niereaktywny, nierozpuszczalny, nieulegający istotnym przemianom fiz., chem. oraz biologicznym.
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	80,0	Odpady wytwarzane podczas odzysku urządzeń elektrycznych i elektronicznych – elementy metalowe lub plastikowe. Właściwości: odpad stały, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, stabilny i niereaktywny, nierozpuszczalny, nieulegający istotnym przemianom fiz., chem. oraz biologicznym.
5.	19 12 05	Szkło	7488,0	Stłuczka szklana. Właściwości: odpad stały, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, stabilny i niereaktywny, nierozpuszczalny, nieulegający istotnym przemianom fiz., chem. oraz biologicznym.
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50,0	Stłuczka z wybrakowanych i zużytych źródeł światła, części metalowe i plastikowe. Właściwości: odpad stały, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, stabilny i niereaktywny, nierozpuszczalny, nieulegający istotnym przemianom fiz., chem. oraz biologicznym.

IV.3.1.2. Sposób i miejsce magazynowania wytworzonych odpadów oraz sposób ich dalszego gospodarowania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Odpad należy magazynować w specjalistycznych metalowych butelkach na terenie magazynu odpadów. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad należy magazynować w metalowych beczkach na terenie magazynu odpadów. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad należy magazynować w workach foliowych ułożonych na skrzynio paletach na terenie magazynu odpadów. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
4.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad należy magazynować w metalowych beczkach na terenie magazynu odpadów. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.
5.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad należy magazynować w metalowych beczkach na terenie magazynu odpadów. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Dopuszcza się magazynowanie odpadów luzem w skrzynio-paletach na terenie magazynu odpadów. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.
2.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	Odpad należy magazynować w ho bokach plastikowych lub workach foliowych w skrzyni-paletach na terenie magazynu odpadów. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.
3.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Dopuszcza się magazynowanie odpadów luzem w metalowych skrzyniach na terenie magazynu odpadów. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Dopuszcza się magazynowanie odpadów luzem w metalowych skrzyniach na terenie magazynu odpadów. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.
5.	19 12 05	Szkló	Dopuszcza się magazynowanie odpadów luzem w boksach magazynowych (betonowych, niezadaszonych) lub w skrzynio-paletach w tych boksach. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Dopuszcza się magazynowanie odpadów luzem w boksach magazynowych (betonowych, niezadaszonych) lub w skrzynio-paletach w tych boksach. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom mającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

IV.3.1.3. Uszczegółowienie sposobu magazynowania i gospodarowania odpadami

- a. Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, ochrony przeciwpożarowej, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742), za wyjątkiem § 6 ust. 1 pkt 3, pkt 6, pkt 7 lit. b oraz ust. 2 i § 12, dla których okres dostosowawczy wynosi 48 miesięcy, tj. do dnia 1 stycznia 2025 r.
- b. Odpady należy magazynować w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego.

- c. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki przeznaczone do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać i oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Odpady należy magazynować w sposób umożliwiający ich identyfikację i dalsze zagospodarowanie.
- d. Magazyn odpadów należy wyposażyć w środek do usuwania wycieków odpadów (sorbent).
- e. Większość odpadów magazynować w budynku w magazynie odpadów. W przypadku magazynowania odpadów luzem w boksach – odpady należy magazynować w sposób uporządkowany, zabezpieczając je przed ich rozwiewaniem oraz przed wymywaniem składników zawartych w odpadach do środowiska gruntowo-wodnego.
- f. W magazynowaniu odpadów olejowych oraz odpadami zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego należy uwzględnić warunki określone w przepisach szczegółowych w tym zakresie.
- g. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami i przekazywać je do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom wymienionym w art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach.
- h. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.
- i. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie, z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych (w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych).

IV.3.1.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W zakresie gospodarki odpadami realizowana jest zasada ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko poprzez prowadzenie następujących działań organizacyjnych:

- a. prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie prawidłowego prowadzenia procesów produkcyjnych i obsługowych, a także postępowania z odpadami,
- b. kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów, poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
- c. prowadzenie racjonalnej gospodarki środkami używanymi przez pracowników,
- d. prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów oraz gromadzenie ich w specjalistycznych pojemnikach,
- e. przekazywanie odpadów specjalistycznym firmom celem unieszkodliwienia lub poddania procesowi recyklingu.

IV.3.2. Przetwarzanie odpadów

IV.3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzanie

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	ex 16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12: – świetlówki liniowe i kompaktowe, – wysokoprężne lampy wyładowcze, – niskoprężne lampy sodowe.	11 300,00
2.	ex 20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć: – świetlówki liniowe i kompaktowe – wysokoprężne lampy wyładowcze – niskoprężne lampy sodowe	3500,00
3.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne (niedziałające źródła światła produkowane przez Signify Poland Sp. z o. o., zawierające substancje niebezpieczne, m.in. rtęć, tzw. braki produkcyjne)	3000,00

Rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetworzenia określono w punkcie IV.3. pozwolenia zintegrowanego.

IV.3.2.2. Miejsce i dopuszczona metoda przetwarzania, opis procesu technologicznego oraz wydajność instalacji

Przetwarzanie odpadów odbywa się w instalacji MRT, zlokalizowanej na terenie Zakładu, ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, metodą zgodną z złącznikiem nr 1 ustawy o odpadach, tj. metodą odzysku R 12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Opis procesu technologicznego przetwarzania zużytych źródeł światła zawarto w pkt 1.1. decyzji źródłowej.

Wydajność instalacji MRT do odzysku odpadów niebezpiecznych wynosi 50,88 Mg/dobę i 17 800 Mg/rok.

IV.3.2.3. Magazynowanie odpadów przetwarzanych

a. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przetwarzanych

Odpady przeznaczone do przetwarzania należy magazynować w wyznaczonej części obiektu – Magazynu 3 C (pomieszczenie zadaszone, ze szczelną posadzką). Część magazynu 3C została wydzielona poziomymi znakami na posadzce - linie wydzielające miejsce magazynowania odpadów.

Odpady lamp umieszczane są w pojemnikach (beczki, kartony), które usytuowane są na paletach. Całość (pojemnik i paleta) jest ofoliowana celem zabezpieczenia przed zsunięciem z palety. Sposób opakowania uniemożliwia zanieczyszczenie środowiska.

Odpady należy magazynować zgodnie z wymogami ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 1622).

Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt przed poddaniem go przetwarzaniu, wyposaża się w nieprzepuszczalne podłoża, w zadanie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych na właściwych obszarach oraz zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. Na terenie Zakładu nie są przetwarzane odpady, które powodowałyby wycieki.

- b. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg/rok]
Wyznaczona część Magazynu 3C				
1.	ex 16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12: – świetlówki liniowe i kompaktowe, – wysokoprężne lampy wyładowcze, – niskoprężne lampy sodowe.	15,00	11 300,00
2.	ex 20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć: – świetlówki liniowe i kompaktowe – wysokoprężne lampy wyładowcze – niskoprężne lampy sodowe	5,00	3500,00
3.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne (nie działające źródła światła produkowane przez Signify Poland Sp. z o. o., zawierające substancje niebezpieczne, m.in. rtęć, tzw. braki produkcyjne)	30,00	3000,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie				50,00 Mg
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku				17 800 Mg/rok

- c. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów: Magazyn 3C = 811,74 Mg.

- d. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów = 947,6 Mg.

IV.3.2.4. Numery i nazwy grup sprzętu określone w załączniku nr 1 do ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym oraz przykładowe rodzaje sprzętu należące do grup sprzętu

I. Numery i nazwy grup sprzętu

3. Lampy

II: Przykładowe rodzaje sprzętu należące do grup sprzętu:

Proste lampy fluorescencyjne, kompaktowe lampy fluorescencyjne, lampy fluorescencyjne, wysokoprężne lampy wyładowcze, w tym ciśnieniowe lampy sodowe i lampy metalohalogenkowe, niskoprężne lampy sodowe, diody elektroluminescencyjne (LED).

IV.3.2.5. Utrata statusu odpadów dla stłuczki szklanej wytwarzanej w procesie odzysku R12

IV.3.2.5.1. Podstawowe informacje w zakresie utraty statusu opadu stłuczki szklanej wytwarzanej w procesie odzysku R12

Utrata statusu odpadów stłuczki szklanej (odpad o kodzie 19 02 05) następuje w procesie odzysku odpadów o kodzie ex 16 01 13*, ex 20 01 21* i 16 03 03* (metoda odzysku R 12).

Podstawowym urządzeniem zespołu MRT są kruszarko – separatory przystosowane do przerobu świetlówek. Zużyte lub wadliwe świetlówki trafiają do części zasypowej urządzenia i po pokruszeniu w kruszarce śrubowej za pomocą przenośnika ślimakowego kierowane są do przesiewacza wibracyjnego, gdzie następuje wydzielanie do osobnych zasobników: stłuczki szklanej i trzonek. Powstająca stłuczka szklana (klasyfikowana w decyzji źródłowej pod kodem 19 12 05) podlega ocenie pod względem czystości, a następnie przekazywana jest bezpośrednio do zestawialni własnej Huty Szkła, gdzie będzie wykorzystywana jako surowiec do produkcji szkła w instalacji do wytopu szkła.

Uzyskana w procesie odzysku stłuczka jest gotowa do bezpośredniego zastosowania w produkcji. Signify Sp. z o.o. systematycznie przeprowadza analizy jakości uzyskanej stłuczki. Na podstawie przeprowadzonych analiz składu chemicznego szkła metodą XRF można stwierdzić, że stłuczka MRT może być stosowana w procesie wytopu szkła 290. Metoda XRF jest stosowana w laboratorium huty do badania składu chemicznego szkła 290. Pozwala to na stosowanie stłuczki z MRT jako surowca do produkcji szkła we własnej hucie. Stłuczka szklana może, być, w związku z tym, stosowana przez innych odbiorców, w przypadku stosowania szkła sodowego.

Stłuczka szklana musi spełniać wymagania wskazane w dokumencie specyfikacji dla szkła sodowego GLV 290.

Stłuczka szklana (wcześniej stanowiąca odpad o kodzie 19 12 05) stanowi produkt, który następnie trafia na instalację wewnętrzną – Huty szkła. Wnioskodawca nie wyklucza także przekazywania ww. produktu odbiorcom zewnętrznym.

IV.3.2.5.2. Magazynowanie stłuczki szklanej

Magazynowanie stłuczki szklanej przeznaczonej do przetopu w hucie szkła odbywa się w betonowym boksie na stłuczkę szklaną (niezadaszony), rozdzielnie od miejsc magazynowania odpadów powstałych z produkcji.

IV.3.2.5.3. Monitorowanie stłuczki szklanej pod kątem zawartości rtęci oraz badań składu fizyko-chemicznego

Stłuczkę szklaną należy monitorować raz na miesiąc pod kątem zawartości rtęci oraz dwa razy w roku pod kątem innych parametrów fizyko-chemicznych, o których mowa w dokumencie specyfikacji dla szkła sodowego GLV 290 w laboratorium huty (w przypadku, kiedy wykorzystywana będzie we własnej hucie szkła). W przypadku jej przekazywania podmiotom zewnętrznym badania powinny być przeprowadzane w akredytowanym laboratorium na życzenie odbiorcy.

IV.3.3. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Warunki przeciwpożarowe określono na podstawie uzgodnionego „Operatu Przeciwpożarowego Instalacja MRT na terenie Signify Poland sp. z o.o.”, opracowanego w kwietniu 2019 r., a zaktualizowanego w październiku 2020 r., opracowanego przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, w szczególności:

- a. Odpady wytwarzane oraz przetwarzane należy magazynować zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym.
- b. Maksymalna ilość odpadów palnych (instalacyjne i pozainstalacyjne) przechowywana jednorazowo:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna ilość odpadu przechowywana jednorazowo
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 Mg
2.	15 01 01	Opakowania tworzyw sztucznych	1 Mg
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 Mg
4.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	0,25 Mg
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	44 Mg
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związkówchlorowcoorganicznych	300 litrów
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,25 Mg
8.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0,1 Mg

- c. Gęstość obciążenia budynku nr 27 (instalacja MRT): $Q_d < 100 \text{ MJ/m}^2$. Hydranty wewnętrzne – brak. Droga pożarowa niewymagana. Budynek wyposażono w wyłącznik prądu. Klasa odporności pożarowej D.
Gęstość obciążenia budynku nr 27 (Magazyn 100): $Q_d = 646 \text{ MJ/m}^2$. Magazyn wyposażony w hydranty 52. Droga pożarowa niewymagana, lecz istniejący układ dróg spełnia wymagania drogi pożarowej. Budynek wyposażono w wyłącznik prądu. Klasa odporności pożarowej E.
Gęstość obciążenia budynku nr 3C: $Q_d = 63 \text{ MJ/m}^2$. Magazyn wyposażony w hydranty 52. Droga pożarowa niewymagana, lecz istniejący układ dróg spełnia wymagania drogi pożarowej. Budynek wyposażono w wyłącznik prądu. Klasa odporności pożarowej E.
Charakterystykę pozostałych budynków zawarto na str. 17-18 przeciwpożarowego.
- d. Kategoria zagrożenia ludzi oraz przewidywana liczba osób na każdej kondygnacji i poszczególnych pomieszczeniach:
- budynek nr 27: strefa PM, ilość osób < 10 ,
 - budynek nr 3C: strefa PM, nie jest przewidywany pobyt stały lub czasowy ludzi,
 - budynek nr 3B (pomieszczenia segregacji lamp): strefa PM, ilość osób 2,
 - budynek nr 20 (magazyn 100): strefa PM, ilość osób 2.
- e. Kategoria zagrożenia wybuchem:
- budynek nr 27: w pomieszczeniu wężła gazu ziemnego występują strefy 2 zagrożenia wybuchem wokół zaworów i połączeń na sieci gazowej,
 - budynek nr 3C: brak stref zagrożenia wybuchem,
 - budynek nr 3B (pomieszczenia segregacji lamp): brak stref zagrożenia wybuchem,
 - budynek nr 20 (magazyn 100): brak stref zagrożenia wybuchem.
- f. Podział na strefy pożarowe: budynek nr 27 (instalacja MRT) i budynek nr 17 (budynek magazynowy), budynek 3C, budynek 3B i budynek nr 20 (magazyn 1000). Strefy pożarowe, w które znajdują się budynki 3B, 3C, 27 i 20 nie przekraczają dopuszczalnych powierzchni.
- g. Podział na strefy pożarowe: budynek nr 27 (instalacja MRT) i budynek nr 17 (budynek magazynowy), budynek 3C, budynek 3B i budynek nr 20 (magazyn 1000). Strefy pożarowe, w które znajdują się budynki 3B, 3C, 27 i 20 nie przekraczają dopuszczalnych powierzchni.
- h. Warunki ewakuacji – str. 21 operatu dotyczą budynków nr 27, 3B i 20. Budynek nr 3C nie jest przeznaczona na pobyt stały ludzi.
- i. Hydrantami wewnętrznymi chronione są budynki nr 3C, 3C, 27 i 20. Budynki wyposażone są w instalację odgromową.
- j. Wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych:
- budynek nr 27: 10 l/s,
 - budynek nr 3C: 10 l/s,
 - budynek nr 3B: 10 l/s ,
 - budynek nr 20 (magazyn 100): 30 l/s.
- k. Wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewniono z hydrantów zewnętrznych DN80 i DN100, zewnętrznej sieci hydrantowej (zasilonych z sieci zakładowej oraz sieci miejskiej) oraz usytuowanych na terenie Zakładu zewnętrznych zbiorników wody o pojemności 208 m^3 .
- l. Droga pożarowa to droga o utwardzonej nawierzchni, umożliwiająca dojazd pojazdów jednostek ochrony przeciwpożarowej do obiektu budowlanego o każdej porze dnia.

Droga pożarowa została doprowadzona do wszystkich obiektów, w których magazynuje i przetwarza się odpady na całej długości spełnia wymagania określone w przepisach szczegółowych w tym, zakresie.

Zalecenia:

- a. Magazynowane w budynkach nr 3B, 3C, 20 i 27 i boksach na stłuczkę, odpady palne nie są materiałami niebezpiecznymi pożarowo i nie reagują ze sobą. Magazynowane są w sposób selektywny, w ilościach nieprzekraczających:
 - 4 Mg – w sumie odpady opakowaniowe z papieru, tektury i tworzyw sztucznych, tkaniny;
 - 0,26 Mg – zużyte oleje;
 - 2,2 Mg plastikowe części zdemontowane ze źródeł światła,
 - 0,25 Mg - odpady z gumy i tworzyw sztucznych;
 - 0,25 Mg – tkaniny i materiały filtracyjne;
 - 0,1 Mg- węgiel aktywny zanieczyszczony rtęcią.

W związku z tym nie ustala się dodatkowych warunków magazynowania.
- b. Nie wyznacza się:
 - strefy pożarowej z odpadami stałymi – ilość odpadów stałych nie przekracza 50 Mg ani 200 m³,
 - strefy pożarowej z odpadami ciekłymi – ilość ciekłych odpadów palnych nie przekracza 5 m³.
- c. Stałe odpady palne magazynowane są w pojemnikach lub luzem (odpad o kodzie 19 12 12 do wysokości 4 m, w boksach o powierzchni ok. 300 m² poza budynkami. Ciekłe odpady palne magazynowane są w pojemnikach ustawionych na wannach wychwytowych. W związku z tym nie ustala się dodatkowych warunków magazynowania.
- d. Przetwarzanie odpadów w celu ich przygotowania do odzysku odbywać się musi zgodnie z posiadaną decyzją w łącznej ilości 17 800 Mg/rok. Przetwarzanie jest prowadzone w specjalnie do tego celu zaprojektowanej i przygotowanej instalacji (instalacja MRT). Instalacja posiada zabezpieczenie procesowe (techniczne i organizacyjne), a odpady w niej przetwarzane nie są niebezpieczne pożarowo. W związku z tym nie ustala się dodatkowych warunków magazynowania.

12. Punkt IV.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

IV.4.2. Źródła hałasu i czas ich pracy

Lp.	źródła emisji hałasu	Czas pracy pojedynczego źródła [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Wentylator E27/3 o wydajności 1 800 m ³ /h	16	8
2.	Wentylator E27/4-1 o wydajności 1 800 m ³ /h	16	8
3.	Wentylator E27/4-2 o wydajności 3 600 m ³ /h	16	8
4.	Wentylator E27/5 o wydajności 5 000 m ³ /h	16	8
5.	Wentylator E27/1 o wydajności 2 200 m ³ /h	16	8
6.	Wentylator E27/2 o wydajności 1 800 m ³ /h	16	8
7.	Wentylator E3B/1 o wydajności 1 800 m ³ /h	8	-

13. Punkt V. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

V.1. Monitoring emisji do powietrza

V.1.1. Zakres pomiarów

Należy wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza na emitorach E27/1, E27/2, E27/3, E27/4-1, E27/4-2, E27/5, E-3B/1, w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością i w zakresie podanym poniżej:

Lp.	Wskaźnik	Częstotliwość
1.	Pył, w tym pył zawieszony PM10	1 raz na 6 miesięcy
2.	Rtęć	1 raz na 3 miesiące

V.1.2. Metodyki pomiarów

Należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza zgodnie z normami EN wskazanymi w BAT 8 załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej. Pomiary należy wykonywać metodami akredytowanymi.

V.2. Monitoring gospodarki wodno – ściekowej

1. Należy prowadzić monitoring zużycia wody co najmniej raz w roku (BAT 11).
2. Ilość wytwarzanych ścieków przemysłowych określana jest na podstawie ilości zużytej wody.
3. Należy prowadzić pomiary stężeń rtęci, z częstotliwością 2 raz w roku.

V.4. Należy monitorować roczne zużycie środków, o których mowa punkcie I.1.2. decyzji.

V.3. Monitoring gospodarki odpadami

Należy jeden raz w miesiącu przeprowadzać pomiary zawartości rtęci w odpadach o kodach 19 12 05 (także, kiedy nastąpi utrata statusu odpadu), 12 01 99 i 08 02 01 wytworzonych z procesie odzysku świetlówek w instalacji MRT.

14. Pkt X. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

X. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

Wyniki monitoringu wskazanego w pkt V. decyzji należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli. Sprawozdania z prowadzonego monitoringu należy składać ww. organom w formie pisemnej w terminie do końca I kwartału każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy.

15. Do ww. decyzji dodaje się punkt XI. o następującym brzmieniu:

XI. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

II. Pozostałe zapisy decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Pi-1.6600-2/06 z dnia 28.09.2007 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji MRT, stanowiącej zespół urządzeń do odzysku odpadów niebezpiecznych – świetlówek, zlokalizowanej w Pile przy ul. Kossaka 150, zmienionej decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.IV-7.6600-121/07 z dnia 26.11.2007 r., sprostowanej postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.III.7623-46/08 SR.V-2.6600-159/07 z dnia 28.01.2008 r. i zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-7/08 z dnia 13.02.2009 r., znak: DSR.VI.7623-36/09 z dnia 10.06.2010 r., znak: DSR-II-1.7222.158.2014 z dnia 9.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.53.2015 z dnia 3.08.2015 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.32.2016 z dnia 3.08.2016 r., pozostają bez zmian.

III. Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Pi-1.6600-2/06 z dnia 28.09.2007 r., udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji MRT, stanowiącej zespół urządzeń do odzysku odpadów niebezpiecznych – świetlówek, zlokalizowanej w Pile przy ul. Kossaka 150, zmienioną decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.IV-7.6600-121/07 z dnia 26.11.2007 r., sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.III.7623-46/08 SR.V-2.6600-159/07 z dnia 28.01.2008 r. i zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-7/08 z dnia 13.02.2009 r., znak: DSR.VI.7623-36/09 z dnia 10.06.2010 r., znak: DSR-II-1.7222.158.2014 z dnia 9.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.53.2015 z dnia 3.08.2015 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.32.2016 z dnia 3.08.2016 r.

Formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń Marszałek Województwa Wielkopolskiego określił postanowieniem znak: DSK-IV.7222.46.2021 z dnia 24.06.2022 r.

UZASADNIENIE

W dniu 21.02.2020 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Signify Poland Sp. z o.o., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, reprezentowanej przez pełnomocnika – Elżbietę Różycką, o zmianę decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Pi-1.6600-2/06 z dnia 28.09.2007 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji MRT, stanowiącej zespół urządzeń do odzysku odpadów niebezpiecznych – świetlówek, zlokalizowanej w Pile przy ul. Kossaka 150, zmienionej decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.IV-7.6600-121/07 z dnia 26.11.2007 r., sprostowanej postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.III.7623-46/08 SR.V-2.6600-159/07 z dnia 28.01.2008 r. i zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-7/08 z dnia 13.02.2009 r., znak: DSR.VI.7623-36/09 z dnia 10.06.2010 r., znak: DSR-II-1.7222.158.2014 z dnia 9.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.53.2015 z dnia 3.08.2015 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.32.2016 z dnia 3.08.2016 r.

Ww. wniosek został aneksowany w dniu 9.03.2020 r.

W toku trwania postępowania wpłynęło pismo Spółki o zmianie pełnomocnika w przedmiotowej sprawie i przedłożono oryginał pełnomocnictwa udzielonego dla Piotra Kledzika.

Właściwość rzeczowa Marszałka Województwa Wielkopolskiego wynika z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 1029 ze zm.) oraz § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.).

W ramach prowadzonego postępowania poinformowano Stronę, iż wskutek reorganizacji Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu sprawa znak: DSR-II-2.7222.21.2020 została ponownie zarejestrowana pod znakiem: DSK-IV.7222.46.2021.

W toku postępowania wyjaśniającego wielokrotnie wzywano Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień dotyczących wniosku. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Uzupełnienia wpłynęły w dniu: 4.08.2020 r., 25.01.2021 r., 26.04.2021 r., 14.04.2022 r. (poprzedzone postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego przedłużającym termin na złożenie wyjaśnień merytorycznych) oraz w dniu: 18.05.2022 r. W dniu 31.08.2022 r. Wnioskodawca przedłożył także pismo w zakresie nazewnictwa magazynu przeznaczonego do magazynowania odpadów.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej. Przedmiotowy wniosek, został przedłożony m.in.

- w wyniku obowiązku zawartego w art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, zgodnie z którym Prowadzący instalację, który posiada pozwolenie zintegrowane uwzględniające zezwolenie na przetwarzanie odpadów, obowiązany był w terminie do dnia 5 marca 2020 r., złożyć wniosek o zmianę posiadanej decyzji, w celu dostosowania jej do przepisów zmienionych ustawą nowelizującą;
- w wyniku obowiązku zawartego w wezwaniu tutejszego Organu znak: DSR-II-2.7222.1.33.2018 z dnia 15.02.2019 r., Prowadzący instalację został zobowiązany do konieczności zmiany posiadanego pozwolenia zintegrowanego pod kątem jego dostosowania do zapisów decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Do wniosku wynikającego z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, Wnioskodawca załączył wymagane prawem zaświadczenia i oświadczenia oraz uzgodniony operat przeciwpożarowy, który w toku postępowania został zaktualizowany i ponownie uzgodniony.

Niniejsze postępowanie administracyjne zostało poprzedzone postępowaniem znak: DSR-II-2.7222.29.2018, które zakończono zawiadomieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.29.2018 z dnia 21.06.2019 r. informującym o pozostawieniu wniosku w sprawie zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego bez rozpatrzenia. W tym postępowaniu Wnioskodawca zawarł zmiany wynikające z przeprowadzonej analizy pozwolenia zintegrowanego (postępowanie znak: DSR-II-2.7222.1.12.2017), które analogicznie przeniesiono do postępowania znak: DSR-II-2.7222.21.2020.

Oprócz zmian wynikających z dostosowania pozwolenia zintegrowanego do obowiązujących przepisów prawa w tym zakresie, Prowadzący instalację wystąpił również z wnioskiem o:

- zmianę nazwy Prowadzącego instalację;
- utratę statusu odpadu stłuczki szklanej wytwarzanej w wyniku procesu R12, a w związku z tym konieczność zmiany w opisie technologicznym pozwolenia zintegrowanego oraz w punkcie dotyczącym gospodarki odpadami;
- zmiany ilościowe i rodzajowe wytwarzanych odpadów (z pozwolenia zintegrowanego wyłączono odpady pozainstalacyjne),
- zmianę punktu I.I.2. z podaniem weryfikowanego rocznego zużycia paliwa i surowców,
- uwzględnianie numeru i nazwy grupy przetwarzanego sprzętu elektrycznego zgodnie z załącznikiem numer 1 do ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

Mając powyższe na uwadze, uznano, iż zakres ww. zmian nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie została pobrana opłata rejestracyjna oraz nie przeprowadzono postępowania z udziałem społeczeństwa.

Niemniej jednak przedmiotową zmianę uznano za istotną zmianę pozwolenia uwzględniającego zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w rozumieniu art. 41a ust. 6 ustawy o odpadach.

Zgodnie z art. 61 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego, po usunięciu braków formalnych wniosku, zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7222.46.2021 z dnia 2.02.2022 r., zwrócił się do Prezydenta Miasta Piły, z prośbą o zaopiniowanie przedmiotowego wniosku. Prezydent Miasta Piły, postanowieniem znak: GKMK-XVI.6234.1.2022 z dnia 18.02.2022 r. pozytywnie zaopiniował ww. wniosek.

Mając na uwadze art. 183c ust. 1 i ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSR-II-2.72222.21.2020 z dnia 30.03.2021 r., a następnie ze względu na brak odpowiedzi pismem znak: DSK-IV.7222.46.2021 z dnia 1.02.2022 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Pile, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Pile, załączonego do wniosku/uzupełnień.

Postanowieniem znak: PZ.5585.19.9.2020 z dnia 15.09.2022 r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Pile zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym i postanowieniu uzgadniającym, załączonym do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 41a ust. 1, ust. 2 i ust. 6 ustawy o odpadach, pismem znak: DSK-IV.7222.46.2021 z dnia 2.02.2022 r. tutejszy Organ zwrócił się do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, z prośbą o przeprowadzenie kontroli na terenie instalacji, wraz z przedstawicielem Departamentu Zarządzania Środowiskiem i Klimatu Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu.

Wskutek przeprowadzonej kontroli Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem znak: PDI.7023.9.2022. BW z dnia 14.06.2022 r., pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dotyczących instalacji i miejsc magazynowania odpadów.

Zgodnie z art. 48a ust. 1-4 ustawy o odpadach – posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach;

2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ww. ustawy

– w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 2187) w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

Przepisy dotyczące ustanowienia zabezpieczenia roszczeń stosuje się do pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie lub przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 23 ustawy o odpadach).

Prowadzący instalację zadeklarował formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń w postaci gwarancji bankowej obejmującej kwotę 244 000 zł.

Stosownie do art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, postanowieniem znak: DSK-IV.7222.46.2021 z dnia 24.06.2022 r. określił ww. formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w związku z magazynowaniem odpadów przed procesami przetwarzania.

Zgodnie z art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach, Wnioskodawca, w dniu 5.08.2022 r., przedstawił tutejszemu Organowi oryginał gwarancji bankowej. Tutejszy Organ uznał, że powyższe spełnia ustawowe wymagania i pozwoli na pokrycie kosztów wykonania zastępczego, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

Posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tych zezwoleń, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń (art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach). Natomiast właściwy organ przechowuje złożone przez posiadacza odpadów dokumenty potwierdzające wniesienie zabezpieczenia roszczeń przez cały okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 12 ww. ustawy).

Zgodnie z art. 48a ust. 15 ustawy o odpadach – w razie stwierdzenia, że posiadacz odpadów, wbrew obowiązkowi, nie utrzymuje ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, właściwy organ cofa zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów, a w przypadku zakończenia obowiązywania zezwolenia, niezwłocznie wszczyna egzekucję wykonania obowiązku, o którym mowa w art. 47 ust. 5 tejże ustawy.

Przedłożona gwarancja bankowa jest bezterminowa, z tego względu tutejszy Organ odstąpił od zastrzeżeń związanych z ustanawianiem kolejnych zabezpieczeń roszczeń.

Jednocześnie należy zauważyć, że w myśl art. 48a ust. 8 ustawy o odpadach – w przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, Prowadzący instalację jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomiono Stronę o możliwości zapoznania się i wypowiedzenia co do dowodów i materiałów zebranych w toku postępowania.

W ww. zawiadomieniu poinformowano Wnioskodawcę, iż dopuszczalna średnia dobowa wartość wskaźnika - rtęci w ściekach przemysłowych powstających z instalacji MRT zostanie określona na podstawie rozporządzenia Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków prowadzenia ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1757) i wynosić będzie – 0,1 mg Hg/l.

Strona nie złożyła uwag i wniosków do przedmiotowego postępowania.

W celu dostosowania ww. decyzji do konkluzji BAT w zakresie przetwarzania odpadów do pkt II. ww. decyzji (Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości) dodano sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, wynikające z konkluzji BAT do przetwarzania odpadów oraz pkt X ustalający sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji do powietrza związana jest przede wszystkim ze zmianą jej wielkości, w związku z koniecznością dostosowania zapisów decyzji do wymogów określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie instalacji na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji pyłu w tym pyłu zawieszonego PM10 oraz pyłu zawieszonego PM2,5, tlenków azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla oraz rtęci. Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845) oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2020 r., nr. 16, poz. 87). Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z wnioskiem oraz przedstawionymi wyjaśnieniami i uzupełnieniami przedmiotowa instalacja spełniał wymagania w zakresie ochrony powietrza wynikające z najlepszych dostępnych technik, w tym granicznych wielkości emisyjnych (BAT-AEL), określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 18 sierpnia 2018 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r., poz. 1710 ze zm.), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji.

Jednakże, mając na uwadze wymagania decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, zobowiązano Prowadzącego instalację do prowadzenia monitoringu emisji pyłu i rtęci, zgodnie z technikami wskazanymi w BAT 8 określonymi w ww. decyzji wykonawczej Komisji.

W związku ze zmianą sposobu mycia posadzek w pomieszczeniach instalacji MRT, zmieniona została ilość pobieranej wody oraz ilość wytwarzanych ścieków przemysłowych.

Woda na potrzeby instalacji pobierana jest z wewnątrzzakładowej sieci wodociągowej. Ścieki przemysłowe z mycia pomieszczeń instalacji MRT odprowadzane są do zakładowej oczyszczalni ścieków, a następnie do kanalizacji innego podmiotu na podstawie stosownej umowy.

Prowadzący instalację posiada pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu ścieków przemysłowych.

Wnioskodawca wykazał zastosowanie na terenie instalacji technik, pozwalających na spełnienie wymagań wynikających z najlepszej dostępnej techniki, w zakresie postępowania ze ściekami przemysłowymi powstającymi w wyniku prowadzonej działalności.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie postępowania ze ściekami przemysłowymi określone w przepisach prawa.

Określono wymagania dotyczące monitorowania ilości wykorzystywanej wody (BAT 11), ponadto na podstawie art. 211 ust. 5a. ustawy Prawo ochrony środowiska został określony monitoring stężenia rtęci w odprowadzanych ściekach przemysłowych pochodzących z czyszczenia instalacji.

Punktowi IV.3. (Gospodarka odpadami) ww. decyzji nadano nowe brzmienie, celem przejrzystości warunków tam wskazanych. Ponadto dostosowano ww. punkt do wymogów wskazanych w art. 14 ust. 7 ustawy nowelizującej.

Zatem w przypadku odpadów przetwarzanych określono maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) miejsc magazynowania odpadów.

Ponadto w niniejszej decyzji określono wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów.

W punkcie dotyczącym przetwarzania odpadów wskazano numer i nazwę przetwarzanego sprzętu, do czego zobowiązuje ustawa o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

W sentencji decyzji określono informacje związane z utratą statusu odpadu, z którą mamy do czynienia w przedmiotowym przypadku, gdyż zgodnie z art. 14 ust. 1 ustawy o odpadach, określone rodzaje odpadów, przestają być odpadami, jeśli na skutek poddania ich odzyskowi, w tym recyklingowi, spełniają łącznie następujące warunki:

- a. przedmiot lub substancja są powszechnie stosowane do konkretnych celów,
- b. istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- c. dany przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach i w normach mających zastosowanie do produktu,
- d. zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Zastrzega się również, iż przedmiot lub substancja, które przestały spełniać warunki, o których mowa ust. 1, są odpadami. Mając powyższe na uwadze odpady o kodzie 19 12 05 pozostawiono w odpadach dopuszczonych do wytwarzania w związku z funkcjonowaniem przedmiotowej instalacji.

W punkcie związanym z gospodarką odpadami, w stosunku do odpadów wytwarzanych uwzględniono również rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r.

w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, za wyjątkiem § 6 ust. 1 pkt 3, pkt 6, pkt 7 lit. b oraz ust. 2 i § 12, dla których okres dostosowawczy wynosi 48 miesięcy, tj. do dnia 1 stycznia 2025 r.

Natomiast odpady poddawane przetwarzaniu podlegają przepisom ustawy o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym i powinny być magazynowane zgodnie z wymaganiami tam wskazanymi.

W związku z przeprowadzoną inwentaryzacją źródeł emisji hałasu do środowiska Prowadzący instalację wystąpił o dostosowanie zapisów decyzji do stanu faktycznego.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Za zmianą ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację. Brak jest również przepisów szczególnych, które sprzeciwiałyby się dokonaniu zmiany w rozpatrywanym zakresie.

Ponadto należy zauważyć, iż złożenie wniosku w zakresie dostosowania decyzji do aktualnego stanu prawnego jest obligatoryjne i wynika z art. 10 w zw. z art. 14 ust. 1 ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego, decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 253 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r. poz. 2142 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań: PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. Marszałka Województwa

Agnieszka Lewicka
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. Signify Poland Sp. z o.o.
Ul. Kossaka 150, 64-920 Piła
2. Piotr Kledzik –pełnomocnik
3. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
5. Prezydent Miasta Piły (kopia decyzji)
Plac Staszica 10, 64-920 Piła
6. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna decyzji - PDF)
7. Aa x 2

