



Poznań, 6.02.2023 r.
DSK-IV.7222.39.2021

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192 art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust 7, art. 211 ust. 1, ust.5, ust. 6 pkt 1, pkt 2, pkt 3, pkt 6 i pkt 7, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.) art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018 r, poz. 1592 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2000 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Utylizacji Odpadów Sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Sulańskiej 11, 62-510 Konin

ORZEKAM

I. **Zmienić** decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-VI.7222.78.2012 z dnia 18.01.2013 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przeznaczonych do przetwarzania odpadów, zlokalizowanych przy ul. Sulańskiej 11 w Koninie, obejmujących następujące węzły technologiczne: węzeł unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji, węzeł unieszkodliwiania zawodnionych odpadów olejowych, niszczenia emulsji olejowych oraz węzeł wytwarzania paliw alternatywnych, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.94.2014 z dnia 31.12.2014 r. i znak: DSR-II-2.7222.117.2014 z dnia 25.02.2015 r., w następujący sposób:

1. Punkt I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacji

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Węzeł odzysku i unieszkodliwiania odpadów w procesie stabilizacji i cementacji: 1. do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton odpadów na dobę	ust. 5 pkt 1 lit. b i lit. c	Moc przerobowa instalacji – 70 000 mg/rok 278 Mg/doba w tym: Zdolność przetwarzania odpadów 70 000 ton na rok, maksymalnie 278 ton na dobę.	Zakład Utylizacji Odpadów Sp. z o.o. ul. Sulańska 11, 62-510 Konin NIP: 665-22-23-120 REGON: 310335806

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
2. do unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę	ust. 5 pkt 3 lit. a tiret drugie i tiret trzecie oraz lit. b tiret drugie	Zdolność przetwarzania odpadów 70 000 ton na rok, maksymalnie 278 ton na dobę.	
<p>Węzeł wytwarzania paliw alternatywnych:</p> <p>1. do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę</p> <p>2. do unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 50 ton odpadów na dobę</p>	<p>ust. 5 pkt 1 lit. b i lit. c</p> <p>ust. 5 pkt 3 lit. a tiret drugie i tiret trzecie oraz lit. b tiret drugie</p>	<p>Moc przerobowa instalacji – 25 000 Mg/rok 99,2 Mg/doba w tym:</p> <p>Zdolność przetwarzania odpadów 25 000 ton na rok, maksymalnie 99,2 tony na dobę.</p> <p>Zdolność przetwarzania odpadów 25 000 ton na rok, maksymalnie 99,2 tony na dobę.</p>	<p>Zakład Utylizacji Odpadów Sp. z o.o. ul. Sulańska 11, 62-510 Konin NIP: 665-22-23-120 REGON: 310335806</p>

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169)

1.1. Opis instalacji

Przedmiotem niniejszej decyzji jest pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji przeznaczonych do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, w skład których wchodzi następujące instalacje nazwane węzłami:

- unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji,
- wytwarzania paliw alternatywnych.

Ww. instalacje – węzły zlokalizowane są na terenie należącym do Zakładu Utylizacji Odpadów Sp. z o.o. w Koninie, obejmującym działki: 111/2, 112/2, 111/3 i 109/5, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

Węzeł unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji

Proces stabilizacji i cementacji odpadów polega na przekształceniu odpadów w substancje stałe, których właściwości chemiczne są obojętne dla środowiska, a cechy fizyczne pozwalają na zachowanie tychże właściwości w długim okresie czasu. W procesach zestalenia, zanieczyszczenia są fizycznie i chemicznie izolowane lub w niektórych procesach również chemicznie związane i mają zmniejszoną tendencję do wymywania.

Zgodnie z ustawą o odpadach działalność polegająca na stabilizacji i cementacji odpadów jest procesem D9 – Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach

D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.) lub procesem R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Węzeł wytwarzania paliw alternatywnych

Proces przetwarzania odpadów polega na rozdrabnianiu i mieszaniu odpadów w celu uzyskania komponentu o określonych parametrach (tj. odpadów palnych - paliwa alternatywnego).

W wyniku funkcjonowania instalacji powstają paliwa suche.

Zgodnie z ustawą o odpadach, wytwarzanie paliw alternatywnych jest procesem R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 lub D13 - Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (wg załącznika nr 1 i 2 do ustawy o odpadach).

1.2. Charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń

a. Węzeł unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji

Sposób zagospodarowania odpadów w węźle unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji:

Linia technologiczna	Kod procesu	Proces wg załącznika nr 1 i nr 2 do ustawy o odpadach
Węzeł odzysku i unieszkodliwiania odpadów w procesie stabilizacji i cementacji 70 000 Mg/rok	R12	Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach
Węzeł odzysku i unieszkodliwiania odpadów w procesie stabilizacji i cementacji 70 000 Mg/rok	D9	Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w pozycji D1-D12 ww. załącznika do ustawy o odpadach

W skład węzła stabilizacji i cementacji wchodzi:

- plac magazynowy odpadów - surowców,
- betoniarka,
- mieszarka skrzydłowa (wyposażona w system załadowniczy z sitem),
- silosy,
- stacja kruszyw,
- kontener sterowniczy,
- układ dozowania odpadów ciekłych,
- przenośniki,
- plac magazynowy odpadów - produktów.

b. Węzeł wytwarzania paliw alternatywnych

Sposób zagospodarowania odpadów w węźle wytwarzania paliw alternatywnych:

Linia technologiczna	Kod procesu	Proces wg załącznika nr 1 i nr 2 do ustawy o odpadach
Węzeł wytwarzania paliw alternatywnych 25 000 Mg/rok	R12	Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach
Węzeł wytwarzania paliw alternatywnych 25 000 Mg/rok	D13	Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D13 załącznika nr 2 do ustawy o odpadach

W skład węzła wytwarzania paliw alternatywnych wchodzi:

- magazyn odpadów - surowców,
- kruszarka (paliwa suche),
- magazyn gotowego odpadu.

Opis procesów technologicznych zachodzących w ww. instalacjach - węzłach zawarto w punkcie I.5.3.2.3. oraz w punkcie I.5.3.3.3. decyzji.

2. Punkt I.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów:

- Opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1).
- Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń poprzez: opracowanie i wdrożenie procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór, opracowanie i wdrożenie procedur odbioru, opracowanie i wdrożenie systemu śledzenia oraz wykazu odpadów, opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia a także zapewnienie segregacji odpadów, zapewnienie zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki i sortowanie dostarczanych odpadów stałych (BAT 2).
- Ustanowienie i prowadzenie wykazu strumieni gazów odlotowych jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 3).
- Zoptymalizowanie miejsc magazynowania odpadów oraz pojemności magazynowania (BAT 4).
- Zapewnienie bezpiecznej obsługi miejsc magazynowania oraz wydzielonego obszaru do magazynowania i postępowania z opakowanymi odpadami niebezpiecznymi (BAT 4).
- Prowadzenie procedur postępowania i przemieszczania odpadów w odpowiednie miejsce ich magazynowania i przetwarzania, nadzór na prawidłowością prowadzonych procesów magazynowania i przetwarzania odpadów (BAT 5).

- Minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł rozproszonych (BAT 14).
- Bieżące czyszczenie terenów na których przetwarzane i magazynowane są odpady (BAT 14).
- Magazynowanie odpadów mogących powodować emisje rozproszone m.in. w zamykanych pojemnikach, kontenerach, silosach (BAT 14).
- Nawilżanie potencjalnych źródeł rozproszonych emisji pyłów (BAT 14).
- Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków (odległość od terenów chronionych akustycznie) (BAT 18).
- Środki operacyjne zapobiegające emisjom hałasu, takie jak: obsługa urządzeń przez doświadczony personel, kontrola i konserwacja urządzeń (BAT 18).
- Nieprzepuszczalna powierzchnia obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów (BAT 19).
- Zadaszenie obszarów przetwarzania i magazynowania odpadów (BAT 19).
- Wyrównywanie ładunków zanieczyszczeń w zbiorniku buforowym o pojemności 50 m³ (BAT 20).
- Oddzielanie fizyczne – usuwanie zawieszin ciał stałych na kratkach oraz osadnikach w studzienkach wpustowych (BAT 20).
- Zapewnienie efektywnego zużycia energii (BAT 23).
- Stosowanie na odpowietrzeniach silosów (magazynujących cement i odpady pyliste) filtrów odpylających (BAT 25).

3. Punkt I.3a. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

3a. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- a. Zastosowanie utwardzonych i uszczelnionych powierzchni terenu, na którym prowadzone jest postępowanie z odpadami.
- b. Kierowanie ścieków przemysłowych do zbiornika buforowego, z którego odprowadzane są do mechaniczno-chemicznej oczyszczalni ścieków, objętej odrębnym pozwoleniem zintegrowanym.
- c. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych w miejscach zabezpieczonych przed wpływem opadów atmosferycznych. Magazynowanie pod wiatami, w szczelnych pojemnikach lub pod plandekami.
- d. Prowadzenie przetwarzania odpadów wyłącznie w instalacjach, zgodnie z warunkami określonymi w pkt I.5.3.2. oraz pkt I.5.3.3. decyzji.
- e. Systematyczny nadzór zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych poprzez sprawdzanie szczelności nawierzchni placów i posadzek, a w razie wykrycia uszkodzeń mogących powodować przedostawanie się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego natychmiastowe usunięcie zdiagnozowanych nieprawidłowości.

4. Punkt 5.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

5.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- a. Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza są procesy produkcyjne zachodzące w instalacji unieszkodliwiania i odzysku odpadów (stabilizacja i cementacja odpadów).
Substancje powstające w wyniku eksploatacji ww. instalacji wprowadzane są do powietrza za pośrednictwem dwóch emitorów stanowiących odpowietrzenia silosów magazynujących cement i odpady pyliste.
- b. Instalacja wytwarzania paliw alternatywnych (węzeł suchy) nie stanowi zorganizowanego źródła emisji substancji wprowadzanych do powietrza.

5.1.2. Miejsca emisji, emitory oraz ich charakterystyka i warunki pracy

Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenie ochrony powietrza
		Wysokość	Średnica	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
		[m]	[m]	[m/s]	[K]		
Instalacja - węzeł unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji							
WBE1	odpowietrzenie silosa wylot boczny	10,6	0,85	0,29	293	520	cylicylniczny filtr odpylający z poliestru Silotop R03
WBE2	odpowietrzenie silosa wylot boczny	10,6	0,85	0,29	293	1 560	cylicylniczny filtr odpylający z poliestru Silotop R03

5.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla każdego miejsca emisji (emitora).

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji [mg/Nm ³]
Instalacja - węzeł unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji				
1.	odpowietrzenie silosa	WBE1	Pył ²⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	5,0 ¹⁾ 5,0
2.	odpowietrzenie silosa	WBE2	Pył ²⁾ w tym: Pył zawieszony PM10	5,0 ¹⁾ 5,0

¹⁾ Na podstawie granicznych wielkości emisji pyłu do powietrza z instalacji do przetwarzania odpadów, określonych zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L t. 208, str. 38).

²⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

5.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Instalacja - węzeł unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji	
Pył ¹⁾ w tym:	0,00624
Pył zawieszony PM10	0,00624
Pył zawieszony PM2,5	0,00624

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

5.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Ze względu na konstrukcje odpowietrzenia silosów, nie ma możliwości zlokalizowania na nich punktów pomiarowych spełniających wymogi Polskich Norm.

5. Pkt I.5.2.1. lit. a ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

- a. Zakład zaopatrywany jest w wodę na potrzeby technologiczne instalacji (na potrzeby węzła stabilizacji i cementacji odpadów oraz do celów porządkowych) na podstawie umowy z sieci wodociągowej dostawcy zewnętrznego oraz z ujęcia wód pochłoniczych zrzucanych z Zespołu Elektrowni Pątnów-Adamów-Konin S.A.

6. Pkt I.5.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.2.2. Odprowadzanie ścieków

- a. Na terenie instalacji przeznaczonych do przetwarzania odpadów Zakładu Utylizacji Odpadów Sp. z o.o. wytwarzane są ścieki przemysłowe, w skład których wchodzi:

- ścieki z prac porządkowych polegających na utrzymywaniu czystości na terenie instalacji,
- zanieczyszczone wody opadowe lub roztopowe z utwardzonych powierzchni placów
 - miejsc magazynowania i przetwarzania odpadów na potrzeby instalacji wytwarzania paliw alternatywnych oraz instalacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów w procesie stabilizacji i cementacji
- ewentualne odcieki z magazynowanych i przetwarzanych odpadów.

Ścieki przemysłowe – zanieczyszczone wody opadowe lub roztopowe z utwardzonych powierzchni placów – miejsc magazynowania i przetwarzania odpadów na potrzeby instalacji wytwarzania paliw alternatywnych oraz instalacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów w procesie stabilizacji i cementacji, a także ścieki powstające podczas prowadzenia prac porządkowych z użyciem wody na terenie wymienionych instalacji oraz odcieki z odpadów kierowane są do zbiornika osadczego o pojemności 100 m³ (z którego częściowo odparowują), a następnie grawitacyjnie trafiają do zbiornika buforowego o pojemności 50 m³.

Ścieki przemysłowe z pozostałej części utwardzonych placów wykorzystywanych do magazynowania i przetwarzania odpadów odprowadzane są bezpośrednio do zbiornika buforowego o pojemności 50 m³.

W zbiorniku buforowym znajduje się pompa, która umożliwia ich odpompowanie w formie zbiorczego strumienia do kolektora ścieków przemysłowych prowadzącego do mechaniczno-chemicznej oczyszczalni ścieków, objętej odrębnym pozwoleniem zintegrowanym.

b. Ilość ścieków:

$$Q_{\text{roczne}} = 2\,062 \text{ m}^3/\text{rok}$$

c. Skład ścieków:

Parametr	Jednostka	Zawartość w ścieku
Rtęć	µg Hg/l	5,0 ¹⁾
Kadm	mg Cd/l	0,05 ¹⁾
Cynk	mg Zn/l	1,0 ¹⁾
Chrom	mg Cr/l	0,15 ¹⁾
Miedź	mg Cu/l	0,5 ¹⁾
Nikiel	mg Ni/l	0,5 ¹⁾
Ołów	mg Pb/l	0,1 ¹⁾
Arsen	mg As/l	0,05 ¹⁾
Indeks oleju węglowodorowego	mg/l	10,0 ¹⁾

¹⁾ Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego, zgodnie z tabelą 6.2. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L. z 2018 r. t. 208, str. 38).

7. Punkt I.5.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 202 ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.), art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10)

5.3.1. Wytwarzanie odpadów

5.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w normalnych warunkach eksploatacji instalacji z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład i właściwości odpadu
Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji – węzła odzysku i unieszkodliwiania odpadów w procesie stabilizacji i cementacji				
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	300	Opakowania po dostarczanych odpadach, beczki plastikowe, metalowe, paletopojemniki tworzywa sztucznego (polietylen polipropylen), opakowania wykonane z folii, metali, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Skład: polimery (polietylen, polipropylen), metale żelazne i nieżelazne, węglowodory aromatyczne i alifatyczne, metale ciężkie. Właściwości: łatwopalne, drażniące, toksyczne, ekotoksyczne.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	50	Materiały wykonane z wełny, bawełny lub materiałów syntetycznych, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Skład: polimery, celuloza, węglowodory aromatyczne i alifatyczne, emulgatory, stabilizatory, metale ciężkie. Właściwości: łatwopalne, drażniące, toksyczne, ekotoksyczne.
3.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane	85 000	Odpady po procesie obróbki fizyczno-chemicznej w obecności odpowiednio dobranego katalizatora np. wapna. Skład: wapno, metale ciężkie. Właściwości: ekotoksyczne.
4.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone	85 000	Odpady po procesie obróbki fizyczno-chemicznej związane spoiwem hydraulicznym i specjalnymi dodatkami. Skład: wapno, krzemiany, metale ciężkie. Właściwości: ekotoksyczne.
5.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	500	Szlam powstający w wyniku czyszczenia zbiornika na odcieki (ścieki przemysłowe) ujmowane do zbiornika osadczego o pojemności co najmniej 100 m ³ . Skład: węglowodory, woda, metale. Właściwości: ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład i właściwości odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50	Opakowania z tworzyw sztucznych po dostarczonych odpadach. Skład: polimery (polipropylen, polietylen), dodatki, barwniki. Właściwości: stały stan skupienia, nierozpuszczalne, stabilne i niereaktywne, palne, nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.
2.	15 01 03	Opakowania z drewna	50	Opakowania z drewna po dostarczonych odpadach. Skład: celuloza, hemiceluloza, lignina, dodatki. Właściwości: stały stan skupienia, biodegradowalne, stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, palne, nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	100	Opakowania z metali po dostarczonych odpadach. Skład: metale żelazne i nieżelazne, m.in. aluminium. Właściwości: stały stan skupienia, stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, niepalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50	Opakowania z tworzyw sztucznych, metali, papieru po dostarczonych odpadach. Skład: polimery (polietylen, polipropylen), dodatki, barwniki, celuloza, metale. Właściwości: stały stan skupienia, stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, palne, nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.
5.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	85 000	Odpady po procesie obróbki fizyczno-chemicznej w obecności odpowiednio dobranego katalizatora (np. wapna). Skład: krzemiany, węglany. Właściwości: stały stan skupienia, stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.
6.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	85 000	Odpady po procesie obróbki fizyczno-chemicznej związane spoiwem hydraulicznym i specjalnymi dodatkami. Skład: krzemiany, węglany. Właściwości: stały stan skupienia, stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.
7.	19 12 01	Papier i tektura	100	Wysegregowane odpady papieru. Skład: celuloza, dodatki. Właściwości: stały stan skupienia, stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, palne,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład i właściwości odpadu
				nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.
8.	19 12 02	Metale żelazne	100	Wysegregowane odpady metali żelaznych. Skład: stop żelaza z węglem, inne dodatki stopowe. Właściwości: stały stan skupienia, stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.
9.	19 12 03	Metale nieżelazne	100	Wysegregowane odpady metali nieżelaznych. Skład: miedź i jej stopy (brąz, mosiądz), aluminium. Właściwości: stały stan skupienia, stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.
10.	19 12 05	Szkło	100	Wysegregowane odpady szkła. Skład: krzemiany, węglany, dodatki. Właściwości: stały stan skupienia, stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	3 000	Wysegregowany balast w postaci odpadów, które są niezdatne do przetwarzania. Skład: zanieczyszczenia mineralne, kwarc. Właściwości: stały stan skupienia, stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000	Wysegregowane odpady ze wstępnej obróbki (sito) w postaci odpadów, które są niezdatne do przetwarzania. Skład: zanieczyszczenia mineralne, kwarc, polimery, metale, krzemiany, węglany. Właściwości: stały stan skupienia, stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.
Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji – węzła wytwarzania paliw alternatywnych				
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	300	Opakowania po dostarczanych odpadach, beczki plastikowe, metalowe, paletopojemniki tworzywa sztucznego opakowania wykonane z folii, metali, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Skład: polimery (polietylen polipropylen), metale żelazne i nieżelazne, węglowodory aromatyczne i alifatyczne, metale ciężkie. Właściwości: łatwopalne, drażniące, toksyczne, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład i właściwości odpadu
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	50	Materiały wykonane z wełny, bawełny lub materiałów syntetycznych, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Skład: polimery, celuloza, węglowodory aromatyczne i alifatyczne, emulgatory, stabilizatory, metale ciężkie. Właściwości: łatwopalne, drażniące, toksyczne, ekotoksyczne.
3.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	25 000	Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz niebezpiecznych. Parametry jakościowe paliw alternatywnych określone są przez cementownię, w szczególności w odniesieniu do zawartości wilgoci, wartości opałowej, zawartości popiołu, siarki, chloru i metali ciężkich. Odpady o konsystencji sypkiej oraz odpowiedniej granulacji. Skład: polimery, celuloza, metale ciężkie, chlor, popiół, siarka. Właściwości: ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50	Opakowania z tworzyw sztucznych po dostarczonych odpadach. Skład: polimery (polipropylen, polietylen), dodatki, barwniki. Właściwości: stały stan skupienia, nierozpuszczalne, stabilne i niereaktywne, palne, nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.
2.	15 01 03	Opakowania z drewna	50	Opakowania z drewna po dostarczonych odpadach. Skład: celuloza, hemiceluloza, lignina, dodatki. Właściwości: stały stan skupienia, biodegradowalne, stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, palne, nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	100	Opakowania z metali po dostarczonych odpadach. Skład: metale żelazne i nieżelazne, m.in. aluminium. Właściwości: stały stan skupienia, stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, niepalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50	Opakowania z tworzyw sztucznych, metali, papieru po dostarczonych odpadach. Skład: polimery (polietylen, polipropylen), dodatki, barwniki, celuloza, metale. Właściwości: stały stan skupienia, stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, palne, nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład i właściwości odpadu
5.	19 12 02	Metale żelazne	100	Wysegregowane odpady metali żelaznych. Skład: stop żelaza z węglem, inne dodatki stopowe. Właściwości: stały stan skupienia, stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	100	Wysegregowane odpady metali nieżelaznych. Skład: miedź i jej stopy (brąz, mosiądz), aluminium. Właściwości: stały stan skupienia, stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.
7.	19 12 05	Szkło	100	Wysegregowane odpady szkła. Skład: krzemiany, węglany, dodatki. Właściwości: stały stan skupienia, stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.
8.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	3 000	Wysegregowany balast w postaci odpadów, które są niezdatne do przetwarzania. Skład: zanieczyszczenia mineralne, kwarc. Właściwości: stały stan skupienia, stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.
9.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	25 000	Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Parametry jakościowe paliw określone są przez odbiorców finalnych/cementownię, w szczególności w odniesieniu do zawartości wilgotności, wartości opałowej, zawartości popiołu, siarki, chloru i metali ciężkich. Odpady o konsystencji sypkiej oraz odpowiedniej granulacji. Skład: tworzywa sztuczne, guma, papier, tekstylia, drewno, odpady kompozytowe, polimery. Właściwości: stały stan skupienia, palne, o wysokiej wartości opałowej.
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000	Wysegregowane odpady ze wstępnej obróbki (sito) w postaci odpadów, które są niezdatne do przetwarzania. Skład: zanieczyszczenia mineralne, kwarc, polimery, metale, krzemiany, węglany. Właściwości: stały stan skupienia, stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.

5.3.1.2. Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji – węzła odzysku i unieszkodliwiania odpadów w procesie stabilizacji i cementacji			
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach/kontenerach lub luzem na placu instalacji, na utwardzonej szczelnej nawierzchni. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach/kontenerach na placu instalacji, na utwardzonej szczelnej nawierzchni. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
3.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane	Odpady magazynowane luzem na placu lub w pojemnikach: beczkach, mauzerach, big-bagach, kontenerach na utwardzonym, szczelnym placu węzła stabilizacji i cementacji do czasu „dojrzewania” odpadów. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
4.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone	Odpady magazynowane luzem na placu lub w pojemnikach: beczkach, mauzerach, big-bagach, kontenerach na utwardzonym, szczelnym placu węzła stabilizacji i cementacji do czasu „dojrzewania” odpadów. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
5.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpady (szlamy) zebrane w zbiorniku osadczym o pojemności 100 m ³ i buforowym 50 m ³ , w którym są deponowane. Po wypompowaniu, przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach/kontenerach lub luzem na placu instalacji, na utwardzonej szczelnej nawierzchni. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
2.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach/kontenerach lub luzem na placu magazynowym instalacji, na utwardzonej szczelnej nawierzchni. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach/kontenerach lub luzem na placu magazynowym instalacji, na utwardzonej szczelnej nawierzchni. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach/kontenerach lub luzem na placu magazynowym instalacji, na utwardzonej szczelnej nawierzchni. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
5.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	Odpady magazynowane luzem na placu lub w pojemnikach: beczkach, mauzerach, big-bagach, kontenerach na utwardzonym, szczelnym placu wężła stabilizacji i cementacji do czasu „dojrzenia” odpadów. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
6.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	Odpady magazynowane luzem na placu lub w pojemnikach: beczkach, mauzerach, big-bagach, kontenerach na utwardzonym, szczelnym placu wężła stabilizacji i cementacji do czasu „dojrzenia” odpadów. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
7.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach/kontenerach lub luzem na placu magazynowym instalacji, na utwardzonej szczelnej nawierzchni. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
8.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach/kontenerach lub luzem na placu magazynowym instalacji, na utwardzonej szczelnej nawierzchni. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
9.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach/kontenerach lub luzem na placu magazynowym instalacji, na utwardzonej szczelnej nawierzchni. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
10.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach/kontenerach lub luzem na placu magazynowym instalacji, na utwardzonej szczelnej nawierzchni. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach/kontenerach lub luzem na placu magazynowym instalacji, na utwardzonej szczelnej nawierzchni. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach/kontenerach lub luzem na placu magazynowym instalacji, na utwardzonej szczelnej nawierzchni. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji – węzła wytwarzania paliw alternatywnych			
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach/kontenerach lub luzem na placu magazynowym instalacji, na utwardzonej szczelnej nawierzchni. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach/kontenerach, luzem na placu magazynowym instalacji, na utwardzonej szczelnej nawierzchni. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
3.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w zadanej wiacie magazynowej. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach/kontenerach lub luzem na placu magazynowym instalacji, na utwardzonej szczelnej nawierzchni. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane luzem lub w oznakowanych pojemnikach/kontenerach na placu magazynowym instalacji, na utwardzonej szczelnej nawierzchni. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane luzem lub w oznakowanych pojemnikach/kontenerach na placu magazynowym instalacji, na utwardzonej szczelnej nawierzchni. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane luzem lub w oznakowanych pojemnikach/kontenerach na placu magazynowym instalacji, na utwardzonej szczelnej nawierzchni. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
5.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane luzem lub w oznakowanych pojemnikach/kontenerach na placu magazynowym instalacji, na utwardzonej szczelnej nawierzchni. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane luzem lub w oznakowanych pojemnikach/kontenerach na placu magazynowym instalacji, na utwardzonej szczelnej nawierzchni. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
7.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane luzem lub w oznakowanych pojemnikach/kontenerach na placu magazynowym instalacji, na utwardzonej szczelnej nawierzchni. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
8.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane luzem lub w oznakowanych pojemnikach/kontenerach na placu magazynowym instalacji, na utwardzonej szczelnej nawierzchni. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
9.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane w zadaszanej wiacie magazynowej. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane luzem lub w oznakowanych pojemnikach/kontenerach na placu magazynowym instalacji, na utwardzonej szczelnej nawierzchni. Odpady przekazywane do zagospodarowania na własnych instalacjach zgodnie z posiadanymi decyzjami administracyjnymi lub do odzysku/unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.

5.3.1.2.1. Odpady należy magazynować selektywnie z zachowaniem wymagań ochrony środowiska, w szczególności z przepisami szczegółowymi w tym zakresie, tj. rozporządzeniem w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać oraz oznakować. Odpady należy magazynować w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na ludzi i środowisko, w wyznaczonych miejscach, zgodnie z warunkami przedmiotowej decyzji. Odpady magazynowane luzem, należy magazynować w sposób uporządkowany, selektywnie. Odpady należy magazynować w sposób umożliwiający ich identyfikację i dalsze zagospodarowanie oraz zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich.

5.3.1.2.2. Należy przestrzegać wymagań dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.

5.3.1.2.3. Transport odpadów zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych.

5.3.1.2.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów i ograniczanie negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko, polega na:

- a. selektywnym magazynowaniu odpadów,
- b. prowadzeniu działań zmierzających do wyodrębnienia odpadów, które mogą być przetwarzane w charakterze surowców wtórnych,
- c. przestrzeganiu parametrów procesów technologicznych na instalacjach,
- d. kontroli ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów,

- e. magazynowaniu odpadów w sposób uwzględniający ich właściwości, w tym stan skupienia, w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na środowisko, w miejscach wyposażonych w sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków z odpadów,
- f. przestrzeganiu przepisów dotyczących czasu magazynowania odpadów,
- g. przekazywaniu odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom.

5.3.2. Odzysk odpadów

5.3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku oraz dopuszczona metoda odzysku

Lp.	Dopuszczona metoda odzysku	Rodzaje i ilości odpadów poddawanych odzyskowi, wydajność instalacji
1.	R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 do R11 <u>Instalacja – węzeł do unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji odpadów</u>	Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w węźle unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji odpadów określono w załączniku nr 1 do decyzji. Wydajność roczna instalacji nie może przekroczyć 70 000 Mg odpadów/rok.
2.	R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 do R11 <u>Instalacja – węzeł wytwarzania paliw alternatywnych</u>	Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w węźle wytwarzania paliw alternatywnych określono w załączniku nr 2 do decyzji. Wydajność roczna instalacji nie może przekroczyć 25 000 Mg odpadów/rok.

5.3.2.2. Miejsce prowadzenia odzysku

Miejscem prowadzenia działalności odzysku odpadów są instalacje zlokalizowane na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Sp. z o. o. w Koninie przy ul. Sulańskiej 11:

Rodzaj instalacji	Miejsce usytuowania
Węzeł unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji cementacji	Instalacja (mieszarka oraz silosy magazynowe, taśmociąg i stacja kruszyw) zlokalizowana w miejscu niezadaszonym, usytuowanym na utwardzonym placu.
Węzeł wytwarzania paliw alternatywnych	Instalacja wytwarzania paliw suchych, zlokalizowana w zadaszanej wiacie, na utwardzonym podłożu.

5.3.2.3. Opis procesu technologicznego

Opis procesu technologicznego odzysku metodą R12 – Węzeł unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji

Proces stabilizacji i cementacji odpadów polega na przekształceniu odpadów w substancje stałe, których właściwości chemiczne są obojętne dla środowiska, a cechy fizyczne pozwalają na zachowanie tychże właściwości w długim okresie czasu. W procesach zestalenia zanieczyszczenia są fizycznie i chemicznie izolowane lub w niektórych procesach również chemicznie związane i mają zmniejszoną tendencję do wymywania.

W czasie immobilizacji (zestalania) odpadów z zastosowaniem komponentów uszlachetniających dochodzi do opisanej powyżej kombinacji chemicznego przekształcenia materiału („bariery wewnętrzne”) i fizycznego zasklepienia („bariery zewnętrzne”), zapewniających dobrą wytrzymałość na ściskanie i małą wodoprzepuszczalność. Dodatki uszlachetniające powodują dodatkowo, że niezależnie od wartości pH środowiska, w którym zestalony odpad jest zagospodarowany - dochodzi do trwałej immobilizacji zanieczyszczeń. Proces odbywający się w węźle unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji składa się z kilku etapów:

- przyjmowanie i magazynowanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne występujących w postaci stałej lub ciekłej,
- rozdrabnianie odpadów stałych,
- opracowanie dla danej grupy odpadów lub dla partii odpadów, w oparciu o wyniki laboratoryjne, oddzielnego trybu obróbki fizyko-chemicznej - skomponowanie masy odpadowej z zastosowaniem dodatków chemicznych (ilość cementu, preparatów gotowych, plastyfikatorów, itp.),
- proces stabilizacji i cementacji odpadów – zmiana parametrów chemicznych i fizycznych,
- dojrzewanie (od 3 do 21 dni w zależności od oczekiwanego efektu),
- magazynowanie odpadu bądź produktu (czas potrzebny na wykonanie analiz środowiskowych i technicznych)
- klasyfikacja otrzymanego materiału i jego dalsze zagospodarowanie/przekazanie uprawnionym odbiorcom, klasyfikacja procesu stabilizacji i cementacji.

Dostarczone transportem samochodowym odpady do ZUO, magazynowane są na jego terenie w wyznaczonych miejscach, zabezpieczonych przed wpływem warunków zewnętrznych – zgodnie z punktami I.5.3.2.4.1. oraz I.5.3.3.4.1. decyzji.

Odpady poddawane są obróbce fizyko-chemicznej, w zakresie ustalonym przez technologa zakładowego.

W następnej kolejności odpady poddawane są procesowi zestalania z użyciem spoiwa hydraulicznego. Zestalenie polega na zmieszaniu odpadów ze spoiwem, tworząc trudno rozpuszczalne połączenia chemiczne - mieszanek, którą poddaje się w dalszej kolejności „dojrzewaniu”. Produkt jest badany w specjalistycznych laboratoriach w zakresie spełniania norm środowiskowych oraz norm technicznych (w zakresie odpowiednim do wykorzystania/zastosowania produktu).

Po przeprowadzeniu badań granulatu zostaje przetransportowany do miejsca magazynowania.

Wynikiem procesu stabilizacji i cementacji (odzysku) są odpady określone w pkt I.5.3.1.1. decyzji lub produkty (w przypadku, gdy dana partia nie spełni wymogów, będzie sklasyfikowana jako odpad). Wytworzone odpady są przeznaczone do dalszych procesów odzysku, np. po spełnieniu warunków z rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r., poz. 1277) odpady o charakterze obojętnym - w procesie R5 jako warstwa izolacyjna na składowisku odpadów. Wytworzone produkty po spełnieniu odpowiednich norm użytkowania wymaganych odrębnymi przepisami prawa przeznaczone zostaną do wykorzystania np. w budownictwie, do podbudowy dróg, parkingów czy wykorzystane jako mieszanka rekultywacyjna.

Opis procesu technologicznego odzysku metodą R12 – Węzeł wytwarzania paliw alternatywnych

Węzeł wytwarzania paliw alternatywnych służy do przygotowywania suchych paliw alternatywnych ze stałych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, posiadających odpowiednią wartość energetyczną oraz określone parametry fizyko-chemiczne umożliwiające rozdrobnienie i mieszanie.

Proces przetwarzania odpadów (odzysku) polega na rozdrabnianiu i mieszaniu odpadów w celu uzyskania komponentu o określonych parametrach (o odpowiedniej wartości opałowej i właściwych parametrach fizyko-chemicznych). W zależności od rodzaju i postaci odpady są rozdrabniane w kruszarce do odpowiedniej granulacji.

W węźle wytwarzania paliw alternatywnych suchych wytwarzane odpady są klasyfikowane jako odpady o kodach 19 12 10 (w ilości 25 000 Mg/rok – w wyniku mieszania wyłącznie odpadów innych niż niebezpieczne) lub 19 12 11* (w ilości 25 000 Mg/rok – w wyniku mieszania odpadów niebezpiecznych lub odpadów niebezpiecznych z innymi niż niebezpieczne).

Łącznie wydajność przedmiotowej instalacji wynosi 25 000 Mg/rok.

Za prawidłowy przebieg procesu i dobór rodzaju i proporcji poszczególnych rodzajów odpadów kierowanych do węzła, odpowiedzialny jest technolog. Po zakończeniu procesu wytwarzania paliwa alternatywnego wykonywane są badania sprawdzające pod kątem możliwości jego zastosowania w cementowniach.

Ocena przydatności wszystkich przyjmowanych odpadów do zagospodarowania w węźle jest wykonywana dwuetapowo:

- na podstawie danych i badań uzyskanych od podmiotów przekazujących poszczególne rodzaje odpadów,
- na podstawie własnych analiz wytworzonego z dostarczonych odpadów paliwa alternatywnego.

W przypadku dostarczanych do zagospodarowania w węźle wytwarzania paliw alternatywnych odpadów z różnych grup o kodzie xx xx 99 Wnioskodawca każdorazowo bezwzględnie wymaga załączenia do partii dostarczanych odpadów informacji o składzie i właściwościach odpadów.

Wynikiem ww. procesu odzysku są odpady o kodzie 19 12 10 lub 19 12 11*, przeznaczone do procesu odzysku, np. współspalania prowadzonego w cementowniach.

5.3.2.4. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku w węźle unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów, a także całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów.

5.3.2.4.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów.

Odpady przeznaczone do odzysku w węźle unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji są magazynowane w czterech miejscach wyznaczonych na terenie Zakładu:

- a. **plac WSC** – plac o utwardzonym podłożu zlokalizowany przy węźle WSC, na którym odpady są magazynowane luzem, oprócz odpadów medycznych i weterynaryjnych, w sposób zabezpieczający przed wpływem opadów atmosferycznych (np. poprzez zastosowanie plandeki) lub w szczelnych pojemnikach magazynowych (big-bagi, mauzery, beczki, kontenery). Całkowita pojemność placu – 508 Mg, największa masa odpadów, które mogłyby być tam magazynowane w tym samym czasie – 508 Mg.
- b. **plac A3** – plac o utwardzonym podłożu, zlokalizowany przy instalacji WSC, na którym magazynowane są odpady niepalne. Całkowita pojemność placu – 52 Mg, największa masa odpadów, które mogłyby być tam magazynowane w tym samym czasie – 52 Mg.
- c. **silos** – zlokalizowany na placu WSC. Całkowita pojemność silosu – 26 Mg, największa masa odpadów, które mogłyby być tam magazynowane w tym samym czasie – 26 Mg.
- d. **plac magazynowy nr 2** – plac o pow. 1350 m² zlokalizowany na działkach ewid. nr 109/5 i 111/3 na terenie Zakładu, na którym magazynowane są wyłącznie odpady obojętne o kodach 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 05 04 i 20 02 02, luzem ułożone w hałdy lub pryzmy. Całkowita pojemność placu – 11 000 Mg, największa masa odpadów, które mogłyby być tam magazynowane w tym samym czasie – 11 000 Mg.

5.3.2.4.2. Maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku określono w załączniku nr 1 do decyzji.

5.3.2.4.3. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów: 11 586 Mg.

5.3.2.4.4. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – 11 586 Mg.

5.3.2.4.5. Odpady wytwarzane w wyniku odzysku R12 zostały wyszczególnione w punkcie 5.3.1.1. decyzji

5.3.2.5. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku w węźle wytwarzania paliw alternatywnych oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów, a także całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów.

5.3.2.5.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Odpady przeznaczone do odzysku w węźle wytwarzania paliw alternatywnych magazynowane są w dwóch miejscach magazynowych wyznaczonych na terenie Zakładu

- a. **boksy nr 1 i 2** - zlokalizowane na placu przy instalacji WPA, w których odpady są magazynowane luzem lub w pojemnikach magazynowych (big bagi, mauzery, beczki). Całkowita pojemność boksów – 15 Mg, największa masa odpadów, które mogłyby być tam magazynowane w tym samym czasie – 15 Mg.
- b. **plac WPA** – plac zlokalizowany przy instalacji WPA, na którym odpady są magazynowane luzem lub w pojemnikach magazynowych (big-bagi, mauzery, beczki). Całkowita pojemność placu – 25 Mg, największa masa odpadów, które mogłyby być tam magazynowane w tym samym czasie – 25 Mg

5.3.2.5.2. Maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku określono w załączniku nr 2 do decyzji.

5.3.2.5.3. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów: 40 Mg.

5.3.2.5.4. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – 40 Mg.

5.3.2.5.5. Odpady wytwarzane w wyniku odzysku R12 zostały wyszczególnione w punkcie 5.3.1.1. decyzji

5.3.3. Unieszkodliwianie odpadów

5.3.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania oraz dopuszczona metoda unieszkodliwiania

L.p.	Dopuszczona metoda unieszkodliwiania	Rodzaje i ilości odpadów poddawanych unieszkodliwianiu. Wydajność instalacji.
1.	D9 – Obróbka fizyczno-chemiczna niewymieniona w innym punkcie niniejszego załącznika, w wyniku której powstają odpady, unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek z procesów wymienionych w punktach od D1 do D12 (np. parowanie, suszenie, strącanie) – <u>węzeł unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji cementacji</u>	Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania w węźle unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji cementacji określono w załączniku nr 3 do decyzji. Wydajność roczna instalacji nie może przekroczyć 70 000 Mg odpadów/rok.

L.p.	Dopuszczona metoda unieszkodliwiania	Rodzaje i ilości odpadów poddawanych unieszkodliwianiu. Wydajność instalacji.
2.	D13 – Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w punktach od D1 do D12 – <u>węzeł wytwarzania paliw alternatywnych</u>	Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania w węźle wytwarzania paliw alternatywnych określono w załączniku nr 4 do decyzji. Wydajność roczna instalacji nie może przekroczyć 25 000 Mg odpadów/rok.

5.3.3.2. Miejsce prowadzenia unieszkodliwiania odpadów

Miejscem prowadzenia działalności unieszkodliwiania odpadów są instalacje zlokalizowane na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Sp. z o. o. w Koninie przy ul. Sulańskiej 11:

Rodzaj instalacji	Miejsce usytuowania
Węzeł unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji	Instalacja (mieszarka oraz silosy magazynowe, taśmociąg i stacja kruszyw) zlokalizowana w miejscu niezadaszonym, usytuowanym na utwardzonym placu.
Węzeł wytwarzania paliw alternatywnych	Instalacja wytwarzania paliw suchych, zlokalizowana w zadaszanej wiacie, na utwardzonym podłożu.

5.3.3.3. Opis procesu technologicznego

Opis procesu technologicznego unieszkodliwiania metodą D9 – węzeł unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji cementacji

Opis procesu technologicznego unieszkodliwiania D9 jest analogiczny do procesu odzysku R12 odbywającego się w węźle unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji, opisanego w punkcie I.5.3.2.3. decyzji, przy czym wynikiem ww. procesu unieszkodliwiania są odpady przeznaczone do unieszkodliwiania.

Opis procesu technologicznego unieszkodliwiania D13 – węzeł wytwarzania paliw alternatywnych

Opis procesu technologicznego unieszkodliwiania D13 jest analogiczny do procesu odzysku R12 odbywającego się w węźle wytwarzania paliw alternatywnych, opisanego w punkcie I.5.3.2.3. decyzji, przy czym wynikiem ww. procesu unieszkodliwiania są odpady przeznaczone do unieszkodliwiania (np. składowanie odpadów).

5.3.3.4. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do unieszkodliwiania w węźle unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów, a także całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów.

5.3.3.4.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów.

Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania w węźle unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji są magazynowane w czterech miejscach wyznaczonych na terenie Zakładu:

- a. **plac WSC** – plac o utwardzonym podłożu zlokalizowany przy węźle WSC, na którym odpady są magazynowane luzem, oprócz odpadów medycznych i weterynaryjnych, w sposób zabezpieczający przed wpływem opadów atmosferycznych (np. poprzez zastosowanie plandeki) lub w szczelnych pojemnikach magazynowych (big-bagi, mauzery, beczki, kontenery). Całkowita pojemność placu – 508 Mg, największa masa odpadów, które mogłyby być tam magazynowane w tym samym czasie – 508 Mg.
- b. **plac A3** – plac o utwardzonym podłożu, zlokalizowany przy instalacji WSC, na którym magazynowane są odpady niepalne. Całkowita pojemność placu – 52 Mg, największa masa odpadów, które mogłyby być tam magazynowane w tym samym czasie – 52 Mg.
- c. **silos** – zlokalizowany na placu WSC. Całkowita pojemność silosu – 26 Mg, największa masa odpadów, które mogłyby być tam magazynowane w tym samym czasie – 26 Mg.
- d. **plac magazynowy nr 2** – plac o pow. 1350 m² zlokalizowany na działkach ewid. nr 109/5 i 111/3 na terenie Zakładu, na którym magazynowane są wyłącznie odpady obojętne o kodach 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 05 04 i 20 02 02, luzem ułożone w hałdy lub przyzmy. Całkowita pojemność placu – 11 000 Mg, największa masa odpadów, które mogłyby być tam magazynowane w tym samym czasie – 11 000 Mg.

5.3.3.4.2. Maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku określono w załączniku nr 3 do decyzji.

5.3.3.4.3. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów: 11 586 Mg.

5.3.3.4.4. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – 11 586 Mg.

5.3.3.4.5. Odpady wytwarzane w wyniku unieszkodliwiania D9 zostały wyszczególnione w punkcie 5.3.1.1. decyzji.

5.3.3.5. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do unieszkodliwiania w węźle wytwarzania paliw alternatywnych oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów, a także całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów.

5.3.3.5.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania w węźle wytwarzania paliw alternatywnych magazynowane są w dwóch miejscach magazynowych wyznaczonych na terenie Zakładu

- a. **boksy nr 1 i 2** - zlokalizowane na placu przy instalacji WSC, w których odpady są magazynowane luzem lub w pojemnikach magazynowych (big bagi, mauzery, beczki). Całkowita pojemność boksów – 15 Mg, największa masa odpadów, które mogłyby być tam magazynowane w tym samym czasie – 15 Mg.
- b. **plac WPA** – plac zlokalizowany przy instalacji WPA, na którym odpady są magazynowane luzem lub w pojemnikach magazynowych (big-bagi, mauzery, beczki). Całkowita pojemność placu – 25 Mg, największa masa odpadów, które mogłyby być tam magazynowane w tym samym czasie – 25 Mg.

5.3.3.5.2. Maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku określono w załączniku nr 4 do decyzji.

5.3.3.5.3. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów: 40 Mg.

5.3.3.5.4. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – 40 Mg.

5.3.3.5.5. Odpady wytwarzane w wyniku unieszkodliwiania D13 zostały wyszczególnione w punkcie 5.3.1.1. decyzji.

5.3.4. Dodatkowe warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

- a. wprowadzanie do obrotu wyrobu budowlanego po spełnieniu warunków wynikających z przepisów odrębnych, m. in. ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 1213),
- b. wprowadzanie do obrotu produktu po spełnieniu warunków wynikających z przepisów odrębnych,
- c. przyjmowanie do przetwarzania w węźle unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji odpadów określonych w załącznikach nr 1 i nr 3 decyzji, tj. m. in. odpadów obojętnych, określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 118 ustawy o odpadach, tj. tożsamy z odpadami wskazanymi w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach,
- d. należy posiadać dokumenty potwierdzające właściwości obojętne (np. karty charakterystyki) dla odpadów zwolnionych z zabezpieczenia roszczeń na podstawie art. 118 ustawy o odpadach,

- e. odpady medyczne unieszkodliwiać oraz magazynować zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych (Dz. U. z 2021 r. poz. 2245).

5.3.5. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zgodnie z dokumentem pn. „Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla Zakładu Utylizacji Odpadów Sp. z o.o., ul. Sulańska 11, 62-510 Konin” opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych w kwietniu 2019 r., w szczególności:

- a. Miejsca magazynowania odpadów są wydzielone i oznakowane.
- b. Place magazynowe, wiaty oraz budynki objęte operatem kwalifikuje się jako produkcyjno-magazynowe.
- c. Odpady przeznaczone do odzysku i unieszkodliwiania w instalacji WPA (paliwa suche) magazynowane są w sposób ograniczający negatywne oddziaływania na ludzi i środowisko w sposób umożliwiający ich identyfikację, dalsze zagospodarowanie oraz zabezpieczenie przed dostępem osób trzecich.
- d. Zakład został podzielony na 1, 2 oraz 3 strefę pożarową PM, przy czym instalacja wytwarzania paliw alternatywnych zawierająca wiaty, magazyny odpadów i place magazynowe (Plac A) wchodzi w teren 2 strefy.
- e. Gęstość obciążenia ogniowego dla 2 strefy pożarowej zawiera się w przedziale od 500 MJ/m² do 1 000 MJ/m².
- f. Nie wyznaczono stref zagrożenia wybuchem.
- g. Budynki wyposażone są w podręczny sprzęt gaśniczy. Gaśnice rozmieszczono w miejscach łatwo dostępnych i widocznych.
- h. Drogi pożarowe są wymagane dla budynków w obrębie 1 i 2 strefy pożarowej. Dojazd do obiektów i placów zapewniony jest przez trzy wjazdy od ul. Sulańskiej i dalej wewnętrzne drogi asfaltowe zapewniające dostęp do budynków od strony frontowej elewacji i połączenie wyjść z budynków dojazdami o długości nieprzekraczającej 30 m.
- i. Wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych dla obiektów służącą do zewnętrznego gaszenia pożaru powinna wynosić co najmniej 20 dm³/s dla 2 strefy pożarowej. Wodę w ilości 20 dm³/s należy zapewnić z co najmniej dwóch hydrantów o średnicy 80 mm.

- 8. Pkt. I.5.4.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- $L_{Aeq,D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **50 dB**,

- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰)
– **40 dB**,

oraz w odniesieniu do terenów mieszkaniowo-usługowych:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **55 dB**,
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰)
– **45 dB**.

9. Tabela w pkt I.5.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

L.p.	Źródło hałasu	Czas pracy pojedynczego źródła [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Betoniarka	2	-
2.	Budynek nr 1	6	6
3.	Budynek nr 2 (kruszarka)	6	-
4.	Mieszarka skrzydłowa	8	-
5.	Taśmociąg	8	-

10. Pkt I.6. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiary i ewidencjonowanie wielkości emisji

6.1. Monitoring emisji do powietrza

6.1.1. Monitoring emisji pyłu do powietrza

Zakres pomiarów – nie określono.

Ze względu na brak możliwości lokalizacji punktów pomiarowych (na emitorach WBE1 i WBE2) spełniających wymogi Polskich Norm należy prowadzić rejestr czasu emisji i częstotliwości wymiany wkładów filtracyjnych cylindrycznych filtrów odpylających z poliestru Silotop R03 zamontowanych na wylotach ww. emitorów (częstotliwość wymiany wkładów filtracyjnych wg specyfikacji technicznej urządzeń).

Należy również przechowywać i udostępniać dokumentację potwierdzającą sprawność stosowanych urządzeń ochrony powietrza.

6.2. Monitoring gospodarki wodnościekowej

6.2.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Należy prowadzić co najmniej raz na rok monitoring ilości wykorzystywanej wody w oparciu o odczyty wodomierzy lub faktur. Wyniki odnotowywać w rejestrze (BAT 11).

6.2.2 Monitoring emisji do wody

Należy prowadzić monitoring następujących wskaźników w odprowadzanych ściekach: arsen (As), kadm (Cd), chrom (Cr), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), cynk (Zn), rtęć (Hg), indeks oleju węglowodorowego w zbiorniku uśredniającym (buforowym), z częstotliwością raz w roku (BAT 6, BAT 7, BAT 20).

6.2.3. Monitoring ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych

Należy monitorować roczne wytwarzanie ścieków przemysłowych odprowadzanych do oczyszczalni ścieków (BAT 11).

6.3. Monitoring zużycia energii i surowców

Należy prowadzić nadzór nad procesami technologicznymi, monitorować zużycie energii elektrycznej, surowców, pozostałości (odpadów), z częstotliwością co najmniej raz w roku (BAT 11).

11. Załącznik nr 1 do ww. decyzji otrzymuje brzmienie zgodnie z załącznikiem nr 1 do niniejszej decyzji.
12. Załącznik nr 2 do ww. decyzji otrzymuje brzmienie zgodnie z załącznikiem nr 2 do niniejszej decyzji.
13. Załącznik nr 3 do ww. decyzji otrzymuje brzmienie zgodnie z załącznikiem nr 3 do niniejszej decyzji.
14. Załącznik nr 5 do ww. decyzji otrzymuje brzmienie zgodnie z załącznikiem nr 4 do niniejszej decyzji.
15. Wykreśla się Załącznik nr 4 do ww. decyzji.

II. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak:

DSR-VI.7222.78.2012 z dnia 18.01.2013 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przeznaczonych do przetwarzania odpadów, zlokalizowanych przy ul. Sulańskiej 11 w Koninie, obejmujących następujące węzły technologiczne: węzeł unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji, węzeł unieszkodliwiania zawodnionych odpadów olejowych, niszczenia emulsji olejowych oraz węzeł wytwarzania paliw alternatywnych, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.94.2014 z dnia 31.12.2014 r. i znak:

DSR-II-2.7222.117.2014 z dnia 25.02.2015 r., pozostają bez zmian.

III. Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Marszałka Wielkopolskiego znak: DSR-VI.7222.78.2012 z dnia 18.01.2013 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przeznaczonych do przetwarzania odpadów, zlokalizowanych przy ul. Sulańskiej 11 w Koninie, obejmujących następujące węzły technologiczne: węzeł unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji, węzeł unieszkodliwiania zawodnionych odpadów olejowych, niszczenia emulsji olejowych oraz węzeł wytwarzania paliw alternatywnych, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.94.2014 z dnia 31.12.2014 r. i znak: DSR-II-2.7222.117.2014 z dnia 25.02.2015 r.

IV. Zastrzec, że wobec ustanowienia zabezpieczenia roszczeń Posiadacz odpadów, jest zobligowany do:

1. ustanawiania kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie gwarancji ubezpieczeniowej, przed upływem terminu ważności gwarancji obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego;
2. przedkładania Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów gwarancji ubezpieczeniowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu gwarancji ubezpieczeniowej.

Formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń Marszałek Województwa Wielkopolskiego określił postanowieniem znak: DSK-IV.7222.39.2021 z dnia 12.09.2022 r.

UZASADNIENIE

W dniu 20.02.2020 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego, wpłynął wniosek Zakładu Utylizacji Odpadów sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Sulańskiej 11, 62-510 Konin, reprezentowanej przez pełnomocnika – Radosława Trzaskę, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-VI.7222.78.2012 z dnia 18.01.2013 r., udzielającej Wnioskodawcy, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przeznaczonych do przetwarzania odpadów, zlokalizowanych przy ul. Sulańskiej 11 w Koninie, obejmujących następujące węzły technologiczne: węzeł unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji, węzeł unieszkodliwiania zawodnionych odpadów olejowych, niszczenia emulsji olejowych oraz węzeł wytwarzania paliw alternatywnych, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.94.2014 z dnia 31.12.2014 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.117.2014 z dnia 25.02.2015 r.

Na podstawie art. 203 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska jednym pozwoleniem zintegrowanym objęto trzy węzły technologiczne, tj. węzeł unieszkodliwiania o odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji, węzeł unieszkodliwiania zawodnionych odpadów olejowych, niszczenia emulsji olejowych oraz węzeł wytwarzania paliw alternatywnych,

położone na terenie jednego Zakładu. Każdy z ww. węzłów wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowych instalacji wynika z zaliczenia ich do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych odpowiednio w ust. 5 pkt 1 lit. b i lit. c oraz ust. 5 pkt 3 lit. a tiret drugie i tiret trzecie oraz lit. b tiret drugie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 1029 ze zm.) i w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.) organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Przedmiotowa zmiana nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, która mogłaby powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. W związku z powyższym, nie była wymagana opłata rejestracyjna oraz przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz kilkakrotnie do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Ponadto, Pełnomocnik pismem z dnia 3.12.2021 r. zwrócił się z prośbą o przedłużenie terminu do uzupełnienia braków formalnych i złożenia wyjaśnień merytorycznych, a także Wnioskodawca kilkakrotnie przedkładał dodatkowe wyjaśnienia w sprawie. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie, spełnił wymagania określone w przepisach szczegółowych. Ponadto, pismem z dnia 28.02.2022 r. Wnioskodawca poinformował o rezygnacji z eksploatacji węzła unieszkodliwiania zawodnionych odpadów olejowych, niszczenia emulsji olejowych WOO oraz węzła wytwarzania paliw mokrych na węźle wytwarzania paliw alternatywnych WPA.

Pismem z dnia 27.01.2022 r. Wnioskodawca poinformował o odwołaniu pełnomocnictwa dla Radostawa Trzaski, nie powołując innego pełnomocnika.

W ramach prowadzonego postępowania poinformowano Stronę, iż wskutek reorganizacji Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu, sprawa znak: DSR-II-2.7222.18.2020 została ponownie zarejestrowana pod znakiem: DSK-IV.7222.39.2021.

Na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego tutejszy Organ, pismem znak: DSK-IV.7222.39.2021 z dnia 22.07.2022 r., zawiadomił Stronę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego.

Pismem znak: DSK-IV.7222.39.2021 z dnia 12.08.2022 r., tutejszy Organ – stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, zgodnie z którym właściwy organ występuje do komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli i przekazuje mu kopię niezbędnej dokumentacji – zwrócił się do Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Koninie z prośbą o przeprowadzenie kontroli. Postanowieniem znak: MZ.5560.19.7.2019 z dnia 25.08.2022 r. (wpływ w dniu 29.08.2022 r.), Komendant Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Koninie stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym dla ww. zakładu oraz w postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Koninie z dnia 17 maja 2019 r. znak: MZ.5560.19.2019 w Zakładzie Utylizacji Odpadów sp. z o.o., ul. Sulańska 11, 62-510 Konin.

W wyniku analizy dokumentacji zgromadzonej w toku postępowania uznano, iż wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów nie stanowi istotnej zmiany, o której mowa w art. 41a ust. 6 ustawy o odpadach. W związku z powyższym w analizowanym przypadku nie była wymagana kontrola Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska – w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7222.39.2021 z dnia 12.08.2022 r. zwrócił się do Prezydenta Miasta Konina, o zaopiniowanie ww. wniosku. Postanowieniem znak: OŚ.6223.5.2022 z dnia 26.08.2022 r. Prezydent Miasta Konina pozytywnie zaopiniował ww. wniosek pod następującymi warunkami: *cyt.: „(...) 1) wyłączenia w projekcie części działki o numerze ewidencyjnym 112/2 obręb Maliniec w Koninie, przeznaczonej na zieleń izolacyjną, 2) przestrzegania zapisów obowiązujących na tym terenie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dotyczącego strefy ograniczonego użytkowania terenu wzdłuż linii wysokiego napięcia, gazociągu wysokiego ciśnienia, magistrali wodociągowej i ciepłowniczej – dotyczy działek o numerach ewidencyjnych: 111/3 i 109/5 obręb Maliniec w Koninie.”*

Wymaga podkreślenia, iż Organ współdziałający wydał opinię pozytywną w stosunku do całego zakresu wniosku, wskazane warunki wynikają wprost z obowiązujących przepisów prawa. Z powyższych względów, a także z uwagi na brak przesłanek negatywnych, o których mowa w art. 46 ust. 1 ustawy o odpadach, tutejszy Organ nie uwzględnił w całości ww. warunków w treści pozwolenia.

Zgodnie z art. 48a ust. 1-4 ustawy o odpadach – posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach;
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ww. ustawy – w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 2187).

Uwzględniając ww. regulacje, Wnioskodawca zadeklarował formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń w postaci gwarancji ubezpieczeniowej obejmującej kwotę 939 000 zł (słownie: dziewięćset trzydzieści dziewięć tysięcy złotych). Tutejszy Organ uznał, że powyższe spełnia ustawowe wymagania i pozwoli na pokrycie kosztów wykonania zastępczego, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

Stosownie do art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach Marszałek Województwa Wielkopolskiego, postanowieniem znak: DSK-IV.7222.39.2021 z dnia 12.09.2022 r., określił ww. formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w związku z przetwarzaniem odpadów. Zgodnie z art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach, Wnioskodawca, w dniu 5.10.2022 r. przesłał do tutejszego Organu oryginał gwarancji ubezpieczeniowej.

Posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tego zezwolenia, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń (art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach). Natomiast właściwy organ przechowuje złożone przez posiadacza odpadów dokumenty potwierdzające wniesienie zabezpieczenia roszczeń przez cały okres obowiązywania zezwolenia na przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 12 ww. ustawy). Zgodnie z art. 48a ust. 15 ustawy o odpadach – w razie stwierdzenia, że posiadacz odpadów, wbrew obowiązkowi, nie utrzymuje ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, właściwy organ cofa zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów, a w przypadku zakończenia obowiązywania zezwolenia, niezwłocznie wszczyna egzekucję wykonania obowiązku, o którym mowa w art. 47 ust. 5 tejże ustawy.

Na gruncie rozpatrywanej sprawy wymaga podkreślenia, że gwarancja ubezpieczeniowa obejmuje okres do dnia 2.10.2025 r. Z tego względu tutejszy Organ uznał za wskazane zastrzec, w pkt IV sentencji niniejszej decyzji, że Posiadacz odpadów jest zobligowany do:

- 1) ustanawiania kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie gwarancji ubezpieczeniowych, przed upływem terminu ważności gwarancji obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego;
- 2) przedkładania Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów gwarancji ubezpieczeniowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu gwarancji ubezpieczeniowej.

Powyższe ma na celu zapewnienie ciągłości zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego decyzji i obowiązku, o których mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

W przypadku nieutrzymywania przez Posiadacza odpadów zabezpieczenia roszczeń, w drodze kolejnych gwarancji ubezpieczeniowych albo aneksowania już ustanowionych gwarancji, tutejszy Organ będzie zobligowany do cofnięcia udzielonego pozwolenia zintegrowanego, stosownie do art. 48a ust. 15 ustawy o odpadach.

Przywołane regulacje stosuje się do pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie lub przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 23 ustawy o odpadach).

Natomiast obowiązek przedkładania oryginałów poszczególnych gwarancji ubezpieczeniowych stanowi odzwierciedlenie postanowień art. 48a ust. 12 ustawy o odpadach, w którym mowa jest o przechowywaniu, przez właściwy organ, złożonych przez posiadacza odpadów dokumentów potwierdzających wniesienie zabezpieczenia roszczeń.

Jednocześnie należy zauważyć, że w myśl art. 48a ust. 8 ustawy o odpadach – w przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, Posiadacz odpadów jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Mając na uwadze art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego, zawiadomiono Stronę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów przed wydaniem rozstrzygnięcia. W piśmie z dnia 11.01.2023 r. Wnioskodawca złożył dodatkowe wyjaśnienia.

Wnioskowane zmiany ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego dotyczą w szczególności: dostosowania decyzji do wymagań wprowadzonych do porządku prawnego mocą ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, przeniesieniem instalacji – węzła stabilizacji i cementacji odpadów na sąsiednią działkę wyposażając ją w dodatkowe urządzenia oraz wykreśleniem zapisów dotyczących nieeksploatowanych instalacji - węzła unieszkodliwiania zawodnionych odpadów olejowych, niszczenia emulsji olejowych i węzła wytwarzania mokrych paliw alternatywnych. Jednocześnie przedmiotowa zmiana pozwolenia uwzględnia również wymagania dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów.

W celu dostosowania zapisów przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego do wymogów określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, punktowi I.3. (Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości) ww. decyzji nadano nowe brzmienie.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie Zakładu na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji pyłu w tym pyłu zawieszzonego PM10 oraz pyłu zawieszzonego PM2,5, z instalacji unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji oraz pozostałych instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu (m.in. instalacja termicznego przekształcania odpadów, składowisko odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, składowisko odpadów niebezpiecznych zawierających azbest, silosy magazynowe).

Źródłem zorganizowanej emisji pyłów do powietrza z instalacji unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji jest proces załadunku (odpowietrzenia) dwóch silosów magazynujących cement i odpady pyliste. Substancje wprowadzane są do powietrza dwoma emitarami – każdy wyposażony w cylindryczny filtr odpylający z poliestru.

Instalacja wytwarzania paliw alternatywnych (węzeł suchy) zgodnie z wnioskiem Strony i uzupełnieniem dokumentacji - nie stanowi źródła emisji substancji wprowadzanych do powietrza w sposób zorganizowany. Proces wytwarzania paliw alternatywnych prowadzony jest w dedykowanym pomieszczeniu zamykanym na czas pracy instalacji (pomieszczenie nie jest wentylowane mechanicznie i grawitacyjnie). Odpady kierowane na węzeł produkcji suchych paliw alternatywnych nie zawierają trwałych zanieczyszczeń organicznych i nie powodują powstawania LZO.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu z terenu Zakładu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Ponadto Wnioskodawca przedstawił informacje, z których wynika, że procesy prowadzone w instalacji nie będą powodowały przekroczenia granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) pyłu określonego w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów oraz wykazał zastosowanie na terenie Zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań wymienionego dokumentu w zakresie ochrony powietrza.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez prowadzącego instalację we wniosku o zmianę pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Na podstawie przedstawionej opinii akredytowanego laboratorium, na emitatorach WBE1 i WBE2 nie ma możliwości zlokalizowania punktów pomiarowych spełniających wymogi Polskich Norm. Wobec powyższego, należy prowadzić rejestr czasu emisji i częstotliwości wymiany wkładów filtracyjnych cylindrycznych filtrów odpylających z poliestru Silotop R03 zamontowanych na wylotach ww. emitatorów. Prowadzący instalacje zobligowany jest również do przechowywania i udostępniania stosownej dokumentacji potwierdzającej sprawność stosowanych urządzeń ochrony powietrza.

Zgodnie z deklaracją producenta wkładu filtracyjnego – stężenie za filtrem nie przekracza 5 mg/m^3 (dotrzymanie BAT-AEL dla pyłu).

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r., poz. 1710), Prowadzący instalacje nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki wodno-ściekowej związana jest z dodaniem kolejnego źródła zaopatrzenia w wodę oraz zmianą zapisów dotyczących ścieków przemysłowych.

Zgodnie z informacjami zawartymi we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego woda na potrzeby technologiczne instalacji pobierana jest na podstawie umowy z sieci wodociągowej dostawcy zewnętrznego oraz z ujęcia wód pochodniczych zrzucanych z Zespołu Elektrowni Pątnów-Adamów-Konin S.A.

Na terenie instalacji przeznaczonych do przetwarzania odpadów Zakładu Utylizacji Odpadów Sp. z o.o. wytwarzane są ścieki przemysłowe, w skład których wchodzi: ścieki z prac porządkowych polegających na utrzymywaniu czystości na terenie instalacji, zanieczyszczone wody opadowe lub roztopowe z utwardzonych powierzchni placów – miejsc magazynowania i przetwarzania odpadów na potrzeby instalacji wytwarzania paliw alternatywnych, instalacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów w procesie stabilizacji i cementacji oraz ewentualne odcieki z magazynowanych i przetwarzanych odpadów.

Ścieki przemysłowe – zanieczyszczone wody opadowe lub roztopowe z utwardzonych powierzchni placów – miejsc magazynowania i przetwarzania odpadów na potrzeby instalacji wytwarzania paliw alternatywnych oraz instalacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów w procesie stabilizacji i cementacji, a także ścieki powstające podczas prowadzenia prac porządkowych z użyciem wody na terenie wymienionych instalacji oraz odcieki z odpadów kierowane są do zbiornika osadczego o pojemności 100 m³ (z którego częściowo odparowują), a następnie grawitacyjnie trafiają do zbiornika buforowego o pojemności 50 m³.

Ścieki przemysłowe z pozostałej części utwardzonych placów wykorzystywanych do magazynowania i przetwarzania odpadów odprowadzane są bezpośrednio do zbiornika buforowego o pojemności 50 m³.

W zbiorniku buforowym znajduje się pompa, która umożliwia ich odpompowanie w formie zbiorczego strumienia do kolektora ścieków przemysłowych prowadzącego do mechaniczno-chemicznej oczyszczalni ścieków, objętej odrębnym pozwoleniem zintegrowanym.

Mając na uwadze wymagania decyzji wykonawczej komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w niniejszej decyzji określono stan i skład ścieków na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego. Instalacja nie powinna przekraczać wartości wskaźników określonych w niniejszej decyzji.

Zgodnie z wymaganiami ww. decyzji nałożono także obowiązek monitorowania zużycia wody oraz ilości powstających ścieków przemysłowych (BAT 11) i obowiązek monitorowania emisji do wody (BAT 7 i BAT 20).

Wnioskowane zmiany w zakresie gospodarki odpadami wynikają głównie z dostosowania decyzji do wymagań wprowadzonych do porządku prawnego mocą ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, a także z wykreślenia zapisów odnoszących się do nieeksploatowanych już węzłów unieszkodliwiania olejów i wytwarzania mokrego paliwa alternatywnego. Wobec powyższego wykreślono rodzaje odpadów przeznaczone do przetwarzania w tych nieeksploatowanych instalacjach, zmieniono

zapisy odnoszące się do procesu odzysku w węźle stabilizacji i cementacji odpadów, w wyniku którego po spełnieniu odpowiednich warunków powstają produkty oraz dodano dodatkowe warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów. W związku z powyższym punktowi I.5.3. przedmiotowego pozwolenia nadano nowe brzmienie.

Ponadto, zgodnie z wymogami art. 43 ust. 2 pkt 5 ustawy o odpadach, w niniejszej decyzji określono – w stosunku do odpadów przetwarzanych – wartości maksymalnych mas poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, a także największe masy odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego wydzielonej części lub innych miejsc magazynowania odpadów.

Na podstawie art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, w niniejszej decyzji dodano punkt dotyczący wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów. Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji hałasu do środowiska związana jest z zmianą rodzajów terenu, dla których określono dopuszczalne poziomy hałasu, dodaniem źródła hałasu (praca taśmociągu), zmianą czasu pracy mieszarki skrzydłowej oraz wykreśleniem kolumny zawierającej poziom mocy akustycznej źródeł hałasu.

Zgodnie z zapisami wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego najbliższymi terenami podlegającymi ochronie przed hałasem są tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zlokalizowane w kierunku wschodnim od terenu instalacji w odległości ok. 1300 m oraz tereny mieszkaniowo-usługowe, zlokalizowane w kierunku południowo-zachodnim od terenu instalacji w odległości ok. 1300 m.

W związku z wprowadzonymi zmianami wykonano analizę rozprzestrzeniania hałasu z terenu instalacji. Z wykonanej analizy wynika, iż nie zostaną przekroczone dopuszczalne poziomy hałasu na ww. terenach podlegających ochronie przed hałasem.

Zgodnie z art. 208 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska Wnioskodawca przedłożył analizę w zakresie wykorzystywania, produkcji lub uwalniania – podczas eksploatacji instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego – substancji powodujących ryzyko oraz występowania możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, z której wynika, iż na terenie instalacji mogą znajdować się substancje stwarzające ryzyko. Mając jednak na uwadze sposób postępowania z substancjami stwarzającymi ryzyko na terenie instalacji, nie powinna ona powodować negatywnego oddziaływania ww. substancji na środowisko gruntowo-wodne. Wobec powyższego, wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane. Uwzględniając zapisy przedmiotowej analizy, nadano nowe brzmienie pkt I.3a. ww. decyzji.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzję ostateczną na mocy której strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą strony jeśli przemawia za tym słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes Wnioskodawcy. Jednocześnie przepisy szczególne nie zakazują dokonania zmiany. Ponadto należy zauważyć, że złożenie wniosku w zakresie dostosowania decyzji do aktualnego stanu prawnego jest obligatoryjne i wynika z art. 10 w zw. z art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł., na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2142 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A. nr konta 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Marzena Andrzejewska-Wierzbicka

Dyrektor Departamentu

Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Załączniki:

1. Rodzaje oraz ilości odpadów dopuszczonych **do odzysku** w węźle unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji – **R12**, maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, miejsce magazynowania odpadów.
2. Rodzaje oraz ilości odpadów dopuszczonych **do odzysku** w węźle wytwarzania paliw alternatywnych – **R12**, maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, miejsce magazynowania odpadów.
3. Rodzaje oraz ilości odpadów dopuszczonych **do unieszkodliwiania** w węźle unieszkodliwiania i odzysku odpadów w procesie stabilizacji i cementacji – **D9**, maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, miejsce magazynowania odpadów.
4. Rodzaje oraz ilości odpadów dopuszczonych **do unieszkodliwiania** w węźle wytwarzania paliw alternatywnych – **D13**, maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, miejsce magazynowania odpadów.

Otrzymują:

1. Zakład Utylizacji Odpadów Sp. z o.o.
ul. Sulańska 11, 62-510 Konin
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
5. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna pdf)
6. Aa (x2)