



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-1.7222.98.2014

Poznań, dnia 30 stycznia 2015 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art.181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust.1i ust.6, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.) – po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa Jamalex sp. z o.o. z siedzibą w Kłodzie przy ul. Przemysłowej 7, 64-130 Rydzyna

ORZEKAM

I. Udzielić Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do cynkowania ogniowego, zlokalizowanej na terenie Zakładu Jamalex sp. z o.o., położonego w Kłodzie, gm. Rydzyna, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

1. Rodzaj instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę – instalacja do cynkowania ogniowego zlokalizowana na terenie Zakładu Jamalex sp. z o.o. w m. Kłoda, na działce o nr ewidencyjnym 229, obręb Kłoda, gm. Rydzyna	ust. 2 pkt 3 lit. c	6,4 tony wyrobów stalowych na godzinę	Jamalex sp. z o.o. Kłoda, ul. Przemysłowa 7 64-130 Rydzyna NIP: 6972120278 REGON: 411537638

*wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

1.1. Opis instalacji

1. Instalację, wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę. W ww. instalacji proces prowadzony jest metodą suchą, powszechnie nazywaną cynkowaniem ogniowym. Proces cynkowania prowadzony jest w głównej hali produkcyjnej, w której znajdują się:

- a. miejsce kompletacji wsadu,
- b. 12. szt. wanien procesowych służących do chemicznego oczyszczania powierzchni oraz topnikowania – trawialnia,
- c. gniazdo cynkowania ogniowego,
- d. wanny chłodzenia i pasywacji,
- e. miejsce rozformowania wsadu.

Z punktu widzenia Dokumentu Referencyjnego dla Najlepszych Dostępnych Technik w przetwórstwie żelaza i stali, jest to jedna instalacja, stanowiąca nierozzerwalny ciąg technologiczny.

Adres do korespondencji:

**Urząd Marszałkowski Województwa Wielkopolskiego, Departament Środowiska
Plac Wolności 18, 61-739 Poznań, tel.: 61 626 64 00; faks: 61 626 64 01**

2. Poza wymienionymi powyżej obiektami i urządzeniami, w ramach prowadzonej działalności użytkowane są również m.in.:
 - a. Budynek socjalno-techniczny, przylegający bezpośrednio do hali produkcyjnej.
 - b. Kotłownia, w której znajdują się 2 kotły o nominalnej mocy cieplnej wynoszącej 400 kW i 60 kW, opalane gazem ziemnym.
 - c. Zbiornik magazynowy na 37 % kwas solny o objętości 50 m³, wraz z instalacją doprowadzającą.
 - d. 2 zbiorniki magazynowe na zużyte kąpiele technologiczne o objętości 50 m³ każdy, wraz z instalacją odprowadzającą.
 - e. Układ oczyszczania gazów odlotowych.
 - f. Sprężarkownia.

1.2. Charakterystyka stosowanej technologii

1. Zakład pracuje w systemie trójzmianowym w dni robocze, od poniedziałku do piątku. Czas pracy instalacji wynosi 6240 godzin w ciągu roku.
2. W rozpatrywanej instalacji cynkowanie prowadzone jest metodą suchą, powszechnie nazywaną cynkowaniem ogniowym. Proces ten nazywany jest również cynkowaniem zanurzeniowym, okresowym lub wsadowym.
3. Proces cynkowania polega na pokryciu powierzchni stali cienką warstwą metalicznego cynku o grubości od 45 µm. Powlekanie uzyskuje się poprzez całkowite zanurzenie cynkowanego elementu w ciekłym cynku. W procesie stosowany jest stop cynku elektrolitycznego o składzie: cynk – 99,5%, cyna – od 0,05% do 0,22%, nikiel – od 0,1% do 0,15%, mangan – od 0,06% do 0,08%, glin – od 0,06% do 0,1% oraz żelazo – maksymalnie 0,004%. Nikiel dodawany jest w celu obniżenia grubości warstwy cynku nanoszonego na wyroby oraz w celu polepszenia jego walorów estetycznych.
4. Proces cynkowania można podzielić na etapy:
 - a. Kompletacja (formowanie, przygotowanie) wsadu.
 - b. Chemiczne oczyszczenie powierzchni (odtłuszczenie, trawienie, płukanie).
 - c. Topnikowanie.
 - d. Suszenie przed właściwym cynkowaniem.
 - e. Właściwe cynkowanie.
 - f. Chłodzenie i/lub pasywacja oraz ewentualne poprawki (odtrawianie).
 - g. Rozformowanie wsadu (obróbka końcowa).
5. Wanny obróbki chemicznej trawialni znajdują się będą w oddzielnym, szczelnym pomieszczeniu (obudowie). Proces chemicznego oczyszczania powierzchni (odtłuszczenia, trawienia, płukania), topnikowania oraz odtrawiania prowadzony jest w szeregu 12 szt. wanień procesowych o wymiarach 10,3 x 1,5 x 3 [m], wypełnionych wodnymi roztworami szeregu substancji chemicznych (HCL, ZnCl₂, NH₄Cl) i możliwych do zastosowania preparatów. Wanny technologiczne zbudowane są z prostopadłościennego zbiornika, wykonanego z polietylenu (PE100), o grubości 30 mm, umieszczonego w stalowej konstrukcji nośnej. Wszystkie wanny umieszczono w specjalnej tacy zabezpieczającej przed wydostaniem się ewentualnych wycieków do środowiska.

Zestawienie wanień procesowych w trawialni:

Lp.	Nazwa procesu	Wymiary [m]	Objętość [m ³]
1.	Odtrawianie	10,3 x 1,5 x 3,0	46,35
2.	Odtłuszczenie	10,3 x 1,5 x 3,0	46,35
3.	Odtłuszczenie	10,3 x 1,5 x 3,0	46,35
4.	Trawienie	10,3 x 1,5 x 3,0	46,35
5.	Trawienie	10,3 x 1,5 x 3,0	46,35
6.	Trawienie	10,3 x 1,5 x 3,0	46,35
7.	Trawienie	10,3 x 1,5 x 3,0	46,35
8.	Trawienie	10,3 x 1,5 x 3,0	46,35
9.	Trawienie	10,3 x 1,5 x 3,0	46,35
10.	Płukanie	10,3 x 1,5 x 3,0	46,35
11.	Płukanie	10,3 x 1,5 x 3,0	46,35
12.	Topnikowanie	10,3 x 1,5 x 3,0	46,35
RAZEM:			556,2

6. W celu przygotowania kąpeli roboczych, wymiany zużytych kąpeli lub ich przelewania pomiędzy wannami, wykonano instalację technologiczną, która obejmuje:
 - a. Zbiornik magazynowy na 37 % kwas solny o objętości 50 m³.
 - b. 2 zbiorniki magazynowe na zużyte kąpiele technologiczne o objętości 50 m³ każdy.
 - c. Instalację doprowadzania kwasu solnego ze zbiornika magazynowego do wanien technologicznych.
 - d. Instalację odprowadzania zużytych kąpeli z wanien technologicznych do zbiornika zrzutowego. Instalacja została przygotowana w sposób umożliwiający przelewanie kąpeli między wannami.
 - e. Instalację przelewową z wanien procesowych.

Zbiorniki magazynowe umieszczone są pod wiatą, w tacy wychwytywającej, zabezpieczającej przedostanie się medium do środowiska. Zbiornik magazynowy kwasu solnego ładowany jest z cystern poprzez skrzynkę załadowniczą, składającą się z zaworu odcinającego, kłapy zwrotnej i przyłącza.

7. Proces właściwego cynkowania prowadzony jest w gnieździe do cynkowania ogniowego. Temperatura kąpeli cynkowniczej wynosi 460 °C. Gniazdo cynkownicze składa się z suszarki wsadu, pieca cynkowniczego i komina spalinowego.

W skład pieca wchodzi: wanna cynkownicza o wymiarach 10 x 1,5 x 3 [m], obudowa pieca, izolacja termiczna, system grzewczy, układ sterujący oraz układ odprowadzania spalin.

Piec wyposażony jest w system grzewczy składający się z czterech szybkowypływowych palników gazowych, o łącznej nominalnej mocy cieplnej wynoszącej około 2520 kW. Spaliny z komory pieca trafiają do wymiennika ciepła umieszczonego w suszarce, służącej do podgrzewania wsadu, a następnie odprowadzane są do powietrza emitorem pionowym.

Nagrzewanie wsadu w suszarce realizowane jest głównie przy użyciu ciepła spalin wychodzących z pieca cynkowniczego. Dla dogrzewania powietrza suszącego zastosowano dodatkowy palnik monoblokowy gazowy o nominalnej mocy cieplnej około 150 kW.

8. Po właściwym cynkowaniu prowadzony jest proces chłodzenia i pasywacji w dwóch wannach o wymiarach 10,3 x 1,5 x 3 [m]. Wanna chłodząca jest wypełniona wodą, a wanna pasywacji roztworem pasywacji. Wanny zbudowane są z prostopadłościennego stalowego zbiornika w stalowej konstrukcji nośnej, dodatkowo wanna pasywacji ma wkład wykonany z polietylenu (PE100), o grubości 30 mm, umieszczonego w stalowej konstrukcji nośnej.

Zestawienie wanien: chłodnia i pasywacja

Lp.	Nazwa procesu	Wymiary [m]	Objętość [m ³]
1.	Chłodzenie	10,3 x 1,5 x 3,0	46,35
2.	Pasywacja	10,3 x 1,5 x 3,0	46,35
RAZEM:			92,7

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw	Jednostka	Zużycie w ciągu roku
1.	Energia elektryczna	MWh	4 000
2.	Gaz ziemny GZ-41,5	m ³	2 000 000
3.	Woda	m ³	3 061
4.	Stal czarna do cynkowania	Mg	40 000
5.	Cynk	Mg	2 800
6.	Kwas solny	Mg	150,0
7.	Preparat do topnikowania, w tym: - chlorek cynku - chlorek amonu	Mg	35,0 21,0 14,0
8.	Inhibitor	Mg	12,0
9.	Inhibitor parowania	Mg	12,0
10.	Środki odłuszczeniowo-myjące	Mg	30,0
11.	Środek zwilżająco-aktywujący	Mg	3,0
12.	Preparat do pasywacji	Mg	10,0

3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

- a. Piec cynkowniczy wyposażony jest w układ wentylacji mechanicznej wanny zapobiegający wydostawaniu się zanieczyszczeń do hali, zakończony urządzeniem odpylającym o gwarantowanym stężeniu pyłu poniżej 5 mg/Nm^3 .
- b. Wanny obróbki chemicznej trawialni znajdują się w oddzielnym pomieszczeniu, wyposażonym w połączony układ wentylacji mechanicznej wywiewnej zakończony absorberem par kwasu solnego, o gwarantowanym stężeniu wylotowym poniżej 5 mg/m^3 . Parowanie kwasu z kąpeli zostaje dodatkowo ograniczone poprzez zastosowanie dodatku środka redukującego wydzielanie oparów kwasu solnego z kąpeli trawiących.
- c. Odpowietrzenia zbiorników kwasu solnego połączone są rurociągiem z komorami procesowymi, z których pary odciągane są następnie do absorbera, co eliminuje emisję par kwasu podczas załadunku zbiorników.
- d. Wyładunek środków chemicznych z dostaw cysternami odbywa się na zewnątrz hali produkcyjnej, na stanowisku rozładunku cystern, wyposażonym w tacę uniemożliwiającą wydostanie się wycieku do gruntu.
- e. Kwas solny świeży oraz kwas siarkowy magazynowane są pod wiatą, w zbiornikach umieszczonych na szczelnej tacy.
- f. Wanny procesowe i instalacja rozpraszająca kwas solny oraz zużyte kąpiele zbudowane są z materiałów odpornych na korozję.
- g. Brak ścieków przemysłowych – zużyte kąpiele traktowane są jako odpady ciekłe i przekazywane są do unieszkodliwiania upoważnionym odbiorcom.
- h. Wszelkie odpady pocynkownicze magazynowane są na utwardzonych powierzchniach w miejscach do tego przeznaczonych.

4. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- a. Magazynowanie substancji powodujących ryzyko w specjalnie do tego przeznaczonych pojemnikach na terenie utwardzonym (szczelnych tacach), bez możliwości spowodowania wycieku do gleby i przedostania się do wód podziemnych.
- b. Magazynowanie odpadów w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego, zgodnie z warunkami określonymi w punktach I.6.3.2., I.6.3.3. oraz I.6.3.4. niniejszej decyzji.
- c. Eksploatacja instalacji w sposób niepowodujący zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami stwarzającymi ryzyko.
- d. Eksploatacja wszystkich urządzeń i instalacji zgodnie z przeznaczeniem i dokumentacją techniczną.
- e. Systematyczny nadzór zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych oraz natychmiastowe usunięcie zdiagnozowanych nieprawidłowości.

5. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku likwidacji instalacji nie stworzy ona zagrożenia dla środowiska. Ewentualną likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

6. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

6.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031).

6.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza z przedmiotowej instalacji są procesy cynkowania ogniowego powodujące emisję chlorowodoru, amoniaku, kwasu siarkowego, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla, pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5 oraz metali zawartych w pyłe zawieszonym PM10, w szczególności: cyny, cynku, ołowiu, niklu, manganu, żelaza, miedzi, kadmu i glinu.
- Wanna cynkownicza wyposażona jest w układ wentylacji mechanicznej o wydajności 45 000 m³/h, zakończony urządzeniem odpylającym – filtrem workowym pulsacyjnym, o gwarantowanym stężeniu wylotowym pyłu poniżej 5 mg/m³, a oczyszczone powietrze wyrzucane jest do powietrza poprzez stalowy emitor E1.
- Wanny obróbki chemicznej trawialni znajdują się w oddzielnym szczelnym pomieszczeniu, wyposażonym w układ wentylacji mechanicznej wywiewnej o wydajności 50 000 m³/h. Układ wentylacyjny zakończony jest absorberem o gwarantowanym stężeniu wylotowym HCl poniżej 5 mg/m³, a oczyszczone powietrze wyrzucane jest do powietrza poprzez stalowy emitor E2.
- Piec grzewczy wanny do cynkowania wyposażony jest w palniki o nominalnej mocy cieplnej 2520 kW, opalane gazem ziemnym GZ-41,5. Spaliny z pieca odprowadzane są do wymiennika ciepła w suszarce. Suszarka wyposażona jest dodatkowo w palnik wspomagający o nominalnej mocy cieplnej 150 kW. Spaliny z pieca wanny cynkowniczej odprowadzane są do powietrza wspólnie ze spalinami z pieca wanny cynkowniczej emitorem E3.

6.1.2. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość [m]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów [m/s]		
1.	Wanna cynkownicza	E1	pionowy otwarty	12,0	1,1	293	13,20	6240	filtr workowy pulsacyjny: gwarantowane stężenie pyłów poniżej 5 mg/Nm ³
2.	Wanny procesowe	E2	pionowy otwarty	11,0	1,1	293	14,60	6240	Absorber par HCl: gwarantowane stężenie poniżej 5mg/m ³
3.	Piec cynkowniczy i palnik suszarki	E3	pionowy otwarty	15,0	0,5	460	7,65	6240	brak

6.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Wielkość emisji [kg/h]
1.	Wanna cynkownicza	E1	Pył zawieszony PM10	0,225
			Cyna ¹⁾	0,00135
			Ołów ¹⁾	0,00099
			Cynk ¹⁾	0,224
			Nikiel ¹⁾	0,00063
			Mangan ¹⁾	0,00036
			Żelazo ¹⁾	0,00837
			Miedź ¹⁾	0,00752
			Kadm ¹⁾	0,00009
			Glin ¹⁾	0,000225
2.	Wanny procesowe	E2	Chlorowódór	0,500
			Amoniak	0,715
			Kwas siarkowy (VI)	0,500
3.	Piec cynkowniczy i palnik suszarki	E3	Pył zawieszony PM10	0,000338
			Dwutlenek siarki	0,0256
			Dwutlenek azotu	0,550
			Tlenek węgla	0,960

1) jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

6.1.4. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Pył ogółem	1,404
w tym pył zawieszony PM 10	1,404
w tym pył zawieszony PM 2,5	1,404
Cyna ¹⁾	0,0078
Ołów ¹⁾	0,0057
Cynk ¹⁾	1,290
Nikiel ¹⁾	0,0036
Mangan ¹⁾	0,0021
Żelazo ¹⁾	0,048
Miedź ¹⁾	0,043
Kadm ¹⁾	0,00052
Glin ¹⁾	0,0013
Chlorowódór	3,120
Amoniak	4,462

Kwas siarkowy (VI)	3,120
Dwutlenek siarki	0,160
Dwutlenek azotu	3,432
Tlenek węgla	5,990

1) jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

6.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Na emitorach E1, E2 oraz E3 zainstalowane są punkty pomiarowe zgodnie z Polską Normą PN-Z-04030-7.

6.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.).

6.2.1. Zaopatrzenie w wodę

- a. Zakład wykorzystuje na potrzeby instalacji wodę pochodzącą z gminnej sieci wodociągowej, której zarządcą jest Zakład Usług Wodnych we Wschowie. Woda wykorzystywana jest na cele socjalno-bytowe oraz technologiczne (sporządzanie roztworów technologicznych oraz uzupełnianie wody w wannach chłodzących i płuczających).

- b. Ilość wykorzystywanej wody:

$$Q_{\text{roczne}} = 3\,061 \text{ m}^3/\text{r}$$

Zaopatrzenie w wodę na cele:	Ilość wykorzystywanej wody Q_{roczne} [m ³ /r]
Technologiczne	2 340
Socjalno - bytowe	721
RAZEM	3 061

6.2.2. Odprowadzanie ścieków

Eksploatacji przedmiotowej instalacji nie powoduje wytwarzania ścieków przemysłowych.

6.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

6.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne				
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	1 000,00	Odpady stanowiące zużyte kąpiele trawiące. Stan skupienia – ciekły Odpady zawierają w swoim składzie: wodę, kwas solny (HCl). Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach: H4 – drażniące, H5 – szkodliwe, H8 – żrące, H14 – ekotoksyczne.

2.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	175,00	Odpady stanowiące zużyte kąpiele odtłuszczające. Stan skupienia – ciekły. Odpady zawierają w swoim składzie: wodę, alkohole aloksylowane, substancje powierzchniowo czynne, fosforany, siarczany, eter alkilopolietylenowy, 2-butyno-1,4-diol, chlorki, inhibitory, środki antykorozyjne, wolny i zemulgowany olej i smar Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach: H4 – drażniące, H5 – szkodliwe, H14 – ekotoksyczne.
3.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	5,00	Odpady stanowiące pył z filtrów zawierający cynk. Stan skupienia – stały . Odpady zawierają w swoim składzie: pył cynkowniczy, który pod względem chemicznym składa się ze związków cynku oraz śladowych domieszek cyny, ołowiu, niklu, manganu, żelaza, miedzi, kadmu i glinu. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach: H14 – ekotoksyczne.
4.	11 05 04*	Zużyty topnik	240,00	Odpady stanowiące skrzystalizowany topnik oraz zużyta kąpiel usuwaną z wanny topnikowania. Stan skupienia – stały/ciekły. Odpady zawierają w swoim składzie: chlorek cynku, chlorek amonowy, jony żelaza. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach: H4 – drażniące, H5 – szkodliwe, H14 – ekotoksyczne.
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4,00	Odpady stanowiące zużyte, przepracowane oleje z wymiany w urządzeniach technologicznych np. sprężarce. Stan skupienia – ciekły. Odpady zawierają w swoim składzie: węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, produkty z przemian dodatków uszlachetniających. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach: H5 – szkodliwe, H14 – ekotoksyczne.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,00	Odpady stanowiące filtry olejowe z wymiany w urządzeniach technologicznych, czystościwo zanieczyszczone olejami, smarami. Stan skupienia – stały. Odpady zawierają w swoim składzie: papier, metal, tworzywa sztuczne, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, produkty z przemian dodatków uszlachetniających, włóknina bawełniano-syntetyczna. Odpady nie zawierają w swoim składzie PCB. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach: H3-B – łatwopalne, H5 – szkodliwe, H14 – ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	60,00	Odpady stanowiące zużyte kąpiele pasywacyjne. Stan skupienia – ciekły. Odpady zawierają w swoim składzie: wodę, kopolimer akrylowy, osad wodorotlenku żelaza - Fe(OH) ₃ . Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

2.	11 05 01	Cynk twardy	190,00	<p>Odpad stanowiący zbierany na dnie wanny osad powstający w wyniku reakcji roztopionego cynku z żelazem, będącym składnikiem stali cynkowanych przedmiotów i stali, z której wykonana jest kadź oraz z reakcji soli żelaza wnoszonych z kąpeli trawiącej i topnika.</p> <p>Stan skupienia – stały.</p> <p>Odpady zawierają w swoim składzie: cynk ok. 98%, żelazo (Fe) ok. 2%. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.</p>
3.	11 05 02	Popiół cynkowy	340,00	<p>Odpady stanowiące utleniony cynk w postaci kożucha zbierany z powierzchni kąpeli w wannie cynkowniczej.</p> <p>Stan skupienia – stały.</p> <p>Odpady zawierają w swoim składzie: tlenek cynku (ZnO). Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.</p>
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	4,00	<p>Odpady stanowiące czyściwo, zużyte filtry tkaninowe (workowe) z urządzeń oczyszczających gazy procesowe.</p> <p>Stan skupienia – stały.</p> <p>Odpady zawierają w swoim składzie: włóknina bawełniano-syntetyczna, tworzywa sztuczne, resztki pyłów. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.</p>
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,00	<p>Odpady stanowiące elementy elektroniczne i elektryczne usuwane z urządzeń produkcyjnych w czasie konserwacji i przeglądów, przewody elektryczne i elektroniczne: wyłączniki, styczniki, przekaźniki wraz z przewodami.</p> <p>Stan skupienia – stały.</p> <p>Odpady zawierają w swoim składzie: tworzywa sztuczne, przewody miedziane, aluminiowe. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.</p>
6.	17 04 05	Żelazo i stal	100,00	<p>Odpady stanowiące zużyte zawieszki metalowe, łańcuchy i liny stalowe z zawieszania elementów do cynkowania.</p> <p>Stan skupienia – stały.</p> <p>Odpady zawierają w swoim składzie: żelazostopy 100% .Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.</p>

6.3.2. Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	<p>Magazynowane w jednym z dwóch szczelnych zbiorników wykonanych z materiałów odpornych na korozję kwaśną, o pojemności 50 m³ każdy umieszczonych w wannie odciekowej pod wiatą.</p> <p>Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.</p>
2.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	

3.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Magazynowane w oznakowanych workach typu big-bag ustawionych na szczelnej, utwardzonej nawierzchni w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych w wyznaczonym miejscu w budynku zakładu. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
4.	11 05 04*	Zużyty topnik	1. Magazynowane w jednym z dwóch szczelnych zbiorników wykonanych z materiałów odpornych na korozję kwaśną, o pojemności 50 m ³ każdy, umieszczonych w wannie odciekowej pod wiatą. 2. Magazynowane oznakowanych, beczkach i paletopojemnikach umieszczonych na szczelnej, utwardzonej nawierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych, wyposażonym w sorbenty i sprzęt do zbierania wycieków w wyznaczonym miejscu w budynku zakładu. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazynowane w pojemnikach/ beczkach ustawionych w wydzielonym miejscu w budynku zakładu o szczelnej, utwardzonej nawierzchni, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych, wyposażonym w sorbenty i sprzęt do zbierania wycieków. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazynowane w oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w budynku zakładu na szczelnej, utwardzonej nawierzchni, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Bez magazynowania na terenie cynkowni. Zużyta kąpiel jest odpompowywana z wanny i wywożona przez odbiorcę do zagospodarowania. Odpady należy przekazywać do unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
2.	11 05 01	Cynk twardy	Magazynowane w oznaczonych kontenerach lub na paletach w wyznaczonym zadaszonym miejscu przylegającym do budynku zakładu. Odpady należy przekazywać do odzysku uprawnionemu podmiotowi.
3.	11 05 02	Popiół cynkowy	Magazynowane w oznaczonych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub workach w wyznaczonym zadaszonym miejscu przylegającym do budynku zakładu. Odpady należy przekazywać do odzysku uprawnionemu podmiotowi.
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowane w pojemnikach ustawionych na utwardzonej nawierzchni w wyznaczonym miejscu w budynku zakładu. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
6.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowane w kontenerze w wydzielonym miejscu w budynku zakładu. Odpady należy przekazywać do odzysku uprawnionemu podmiotowi.

6.3.3. Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP oraz wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsce magazynowania wytwarzanych odpadów należy oznakować oraz zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów.

6.3.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Ilości wytwarzanych odpadów poszczególnych rodzajów podlegają ewidencji, co umożliwi określenie źródeł pochodzenia odpadów oraz kontrolę pracy instalacji. Zmniejszenie uciążliwości związanej z gospodarowaniem odpadami wytwarzanymi w związku z eksploatacją instalacji polega na zapewnieniu właściwego gospodarowania odpadami poprzez selektywne magazynowanie wytwarzanych odpadów oraz zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów. Odpady są zagospodarowywane zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.

6.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

6.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **50 dB**,
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **40 dB**

6.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

L.p.	Źródło hałasu	Czas pracy pojedynczego źródła [h]*	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Wentylator odciągu z nad wanien obróbki chemicznej	16	8
2.	Wentylatory wyciągowy filtra pyłów pieca cynkowniczego	16	8

6.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Z przedstawionej we wniosku analizy wynika, iż działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia akustycznych standardów środowiska na granicy terenów wymagających ochrony akustycznej. W związku z powyższym nie określa się metod ochrony przed hałasem. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu Zakładu należy dbać o stan techniczny ww. urządzeń.

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

7.1. Monitoring emisji do powietrza

7.1.1. Zakres pomiarów

1. W ciągu 30 dni od zakończenia rozruchu instalacji należy wykonać pomiary wstępne wielkości emisji na emitorach E1, E2 oraz E3.
2. Należy wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza na emitorach E1, E2 oraz E3, w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością nie mniejszą niż 1 raz na 12 miesięcy.

3. Pomiary należy wykonywać w zakresie:
 - a. pyłu zawieszonego PM10 oraz metali zawartych w tym pyłe: cyny, cynku, glinu, kadmu, miedzi, manganu, niklu, ołowiu i żelaza, na emitorze E1,
 - b. chlorowodoru, amoniaku oraz kwasu siarkowego (VI), na emitorze E2,
 - c. pyłu zawieszonego PM10, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu oraz tlenku węgla, na emitorze E3.

7.1.2. Metodyki pomiarów

Pomiary należy wykonać zgodnie z poniższymi akredytowanymi metodykami pomiarów.

Nazwa substancji	Metodyka referencyjna
Pył zawieszony PM10	Technika dowolna wzorcowana metodą grawimetryczną opartą na normie PN-Z-04030-7
Dwutlenek siarki	Metoda wykorzystująca absorpcję promieniowania IR lub UV, lub inna metoda optyczna z uwzględnieniem normy PN-ISO 7935
Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	Metoda chemiluminescencyjna lub absorpcyjna promieniowania IR lub inna metoda optyczna z uwzględnieniem normy PN-ISO 10849 lub normy PN-ISO 10396
Tlenek węgla	Metoda dowolna, wykorzystująca absorpcję promieniowania IR
Chlorowódór	Metoda chromatografii jonowej (IC), oparta na normie PN-EN 1911
Kwas siarkowy	Metoda dowolna
Amoniak	Metoda dowolna
Cyna	Metoda emisyjnej spektrometrii atomowej ze wzbudzeniem w plazmie indukcyjnie sprzężonej (ICP-OES), oparta na normie PN-EN 14385:2005
Cynk	
Glin	
Kadm	
Miedź	
Mangan	
Nikiel	
Ołów	
Żelazo	

7.2. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

7.2.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Należy prowadzić, raz w miesiącu, odczyty wskazań wodomierza głównego i odnotowywać wyniki w rejestrze.

7.3. Monitoring zużycia energii, materiałów i surowców

Należy prowadzić nadzór nad procesami technologicznymi, monitorować zużycie energii elektrycznej oraz wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw.

8. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu procesów technologicznych, w tym pomiarów i ewidencjonowania wielkości emisji wykazanych w pkt I.7., należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli.

9. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

10. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Potencjalne awarie mogą być spowodowane:

- awarią instalacji energetycznej,
- awarią instalacji gazowej,
- pożarem.

Na terenie Zakładu stosuje się następujące sposoby zapobiegania wystąpieniu i ograniczania skutków awarii:

- identyfikacja potencjalnych sytuacji awaryjnych i wypadkowych oraz ich analiza,
- prowadzenie procesów technologicznych zgodnie z opracowanymi w zakładzie instrukcjami technologicznymi,
- prowadzenie stałego nadzoru nad procesami technologicznymi oraz nad dostawą i magazynowaniem substancji niebezpiecznych,
- utrzymywanie wszystkich urządzeń w należyтым stanie technicznym,
- eliminowanie wszelkiego rodzaju uszkodzeń na bieżąco,
- utrzymywanie stanowisk pracy w należyтым porządku i aktualizowanie instrukcji stanowiskowych na bieżąco,
- prowadzenie szkoleń bhp dla pracowników,
- wyznaczenie dróg ewakuacyjnych,
- dysponowanie agregatem prądotwórczym.

Za prowadzenie działań zapobiegawczych w zakresie wystąpienia poważnej awarii odpowiedzialnym jest prowadzący instalację (zakład w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska). W sytuacjach pożaru prowadzący instalację (zakład) jest odpowiedzialny za powiadomienie odpowiednio jednostki Państwowej Straży Pożarnej oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

11. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

W przypadku przedmiotowej instalacji nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko na terytorium innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej. Odpady są przetwarzane w całości na terenie kraju.

12. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Instalacja nie będzie funkcjonować na warunkach innych niż określone w niniejszym pozwoleniu.

13. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Energia produkowana i wykorzystywana jest w instalacji w sposób efektywny, jej zużycie wynika wyłącznie z zapotrzebowania procesu produkcyjnego.

Zapewnienie efektywnego wykorzystania energii polega na kontroli parametrów pracy instalacji i optymalnej ich regulacji oraz na odpowiednim planowaniu produkcji zmierzającym do utrzymania zakładanej wydajności instalacji, w szczególności:

- Wanny procesowe wyposażone są w układy automatycznego pomiaru i regulacji temperatury.
- Wanny procesowe o wysokich temperaturach roztworów roboczych (odtłuszczanie, cynkowanie, topnikowanie) zostały zaizolowane termicznie.
- Palniki technologiczne grzewcze pracują w trybie automatycznej regulacji temperatury.

II. Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo Jamalex sp. z o.o. z siedzibą w Kłodzie przy ul. Przemysłowej 7, 64-130 Rydzyna, wnioskiem z dnia 18.09.2014 r. (data wpływu: 23.09.2014 r.), wystąpiło do Marszałka Województwa Wielkopolskiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do cynkowania ogniowego, zlokalizowanej na terenie Zakładu Jamalex sp. z o.o., położonego w Kłodzie, gm. Rydzyna. W przedmiotowej sprawie – na wniosek Prowadzącego instalację – uwzględniono akta sprawy znak: DSR-II-1.7222.64.2014 – zakończonej pozostawieniem wniosku bez rozpoznania.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 2 pkt 3 lit. c załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Wnioskodawca przedłożył łącznie z wnioskiem o wydanie pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty rejestracyjnej oraz kopię ostatecznej decyzji Burmistrza Miasta i Gminy Rydzyna znak: 6220.16.2012/2013 z dnia 10.04.2013 r. o środowiskowych uwarunkowaniach.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 ze zm.), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest opracowanie pt.: „Dokumentacja do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji cynkowania ogniowego w Rydzynie” wykonane przez Lemitor Ochrona Środowiska sp. z o.o., ul. Jana Długosza 40, 51-162 Wrocław oraz uzupełnienia do ww. wniosku.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

W dniu 28.11.2014 r. na terenie Zakładu Jamalex sp. z o.o., położonego w Kłodzie, pracownicy Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu, przeprowadzili oględziny instalacji. Podczas oględzin nie stwierdzono niezgodności stanu faktycznego instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego z danymi przedstawionymi we wniosku.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-1.7222.98.2014 z dnia 27.11.2014 r., zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 1, pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu.

Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie instalacji na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji pyłu w tym pyłu zawieszonego PM10 oraz pyłu zawieszonego PM2,5, chlorowodoru, amoniaku, kwasu siarkowego, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenu węgla, oraz metali zawartych w pyłe zawieszonym PM10: cyny, cynku, ołowiu, niklu, manganu, żelaza, miedzi, kadmu i glinu.

Podstawowym źródłem ogrzewania Zakładu jest kotłownia, wykorzystująca jako paliwo gaz ziemny. Kotłownia nie stanowi integralnej części instalacji, dlatego nie została objęta pozwoleniem zintegrowanym.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez prowadzącego instalację we wniosku o wydanie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Celem kontroli dotrzymania określonej w niniejszym pozwoleniu wielkości emisji nałożono na prowadzącego instalację dodatkowe wymogi dotyczące monitorowania emisji do powietrza, zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 5 ustawy Prawo Ochrony Środowiska.

Zakład wykorzystuje na potrzeby instalacji wodę pochodzącą z gminnej sieci wodociągowej, której zarządcą jest Zakład Usług Wodnych we Wschowie. Woda wykorzystywana jest na cele socjalno-bytowe oraz technologiczne (sporządzanie roztworów technologicznych oraz uzupełnianie wody w wannach chłodzących i płuczających). Prowadzący instalację zobowiązany jest prowadzić, raz w miesiącu, odczyty wskazań wodomierza głównego zlokalizowanego w studzience pomiarowej i odnotowywać wyniki w rejestrze. Eksploatacja przedmiotowej instalacji nie powoduje powstawania ścieków przemysłowych.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Natomiast zgodnie z art. 180 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, eksploatacja instalacji (przez co rozumie się użytkowanie instalacji lub urządzenia oraz utrzymywanie ich w sprawności) powodująca wytwarzanie odpadów wymaga uzyskania pozwolenia. Wniosek wraz z uzupełnieniami spełnia wymagania art. 184 ust. 2a oraz ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska.

W niniejszym pozwoleniu określono: NIP i REGON posiadacza opadów, rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w trakcie normalnej pracy instalacji oraz podstawowy ich skład chemiczny i właściwości, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, miejsca i sposoby magazynowania oraz dalszy sposób gospodarowania nimi, zgodnie z przedłożonym wnioskiem oraz uzupełnieniami do wniosku. Wytwarzane odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia. Z odpadami stanowiącymi oleje odpadowe należy postępować zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2004 r. Nr 192, poz. 1968).

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko.

Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Odpady podczas załadunku należy zabezpieczyć przed możliwością przypadkowego dostania się do środowiska.

Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji.

Najbliższą zabudowę wymagającą ochrony akustycznej stanowią tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej.

W związku z powyższym dopuszczalny poziom hałasu należało określić dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zgodnie z pkt 2 lit. a tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, w wysokości: 50 dB w porze dnia i 40 dB w porze nocy. Przedstawione wyniki obliczeń hałasu świadczą o tym, że działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia akustycznych standardów środowiska na terenach wymagających ochrony akustycznej.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikające z najlepszej dostępnej techniki. Analizę przeprowadzono w oparciu o Reference Document on Best Available Techniques in the Ferrous Metals Processing Industry z grudnia 2001 r.

Stosowane technologie produkcji są zgodne z technologią cynkowania ogniowego wg dokumentu referencyjnego. Na tej podstawie stwierdzono, że rozpatrywana instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, jak również spełnione są inne wymagania określone w przepisach prawa.

Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż w związku z eksploatacją instalacji nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami stwarzającymi ryzyko.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r., poz. 1479), nie jest zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii – na podstawie danych, które podał Prowadzący instalację we wniosku o wydanie niniejszego pozwolenia.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach, lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego, udzielonego mocą niniejszej decyzji.

Pozwolenie wydano na czas nieoznaczony.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 506 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1628 ze zm.). Opłatę wniesiono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, ING Bank Śląski S.A. 20 1050 1520 1000 0023 4950 2845.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Mariola Górniak
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Jamalex sp. z o.o.
Kłoda, ul. Przemysłowa 7
64-130 Rydzyna
2. Minister Środowiska
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
5. Aa x 2