



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-2.7222.13.2014

Poznań, dnia 23 stycznia 2015 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust 7, art. 203 ust. 3, art. 211 ust. 1 i ust. 6, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa Międzygminne Składowisko Odpadów Komunalnych Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Grunwaldzkiej 2, 62-100 Wągrowiec, reprezentowanego przez pełnomocnika: Halinę Karmolińską-Słotkowską

ORZEKAM

I. Udzielić Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowe-Toniszewo-Kopaszyn, w m. Toniszewo 31, 62-104 Pawłowo Żońskie, gm. Wągrowiec, zlokalizowanego na działkach o numerach ewidencyjnych: 15 w m. Nowe, 124/1, 125/1, 126/1 i 127/1 w m. Toniszewo oraz 9 w m. Kopaszyn, w następującym zakresie:

1. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacji

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja do składowania odpadów z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton	ust. 5 pkt 4	Kwatera nr II składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, o pojemności 171 500 Mg, zdolność przyjmowania odpadów – 135 Mg odpadów na dobę	Międzygminne Składowisko Odpadów Komunalnych Sp. z o. o., ul. Grunwaldzka 2, 62-100 Wągrowiec NIP: 766-17-30-437 REGON: 570881401
Instalacja do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych	–	Sortownia zmieszanych odpadów komunalnych o przepustowości 35 000 Mg/rok	
Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie	–	Linia doczyszczania selektywnie zebranych materiałów opakowaniowych o przepustowości 2 600 Mg/rok	
Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów	–	System intensywnej stabilizacji tlenowej w bioreaktorach wraz z wiatą dojrzewania kompostu o przepustowości 17 500 Mg/rok	

Adres do korespondencji:

**Urząd Marszałkowski Województwa Wielkopolskiego, Departament Środowiska:
Pl. Wolności 18, 61 - 739 Poznań, tel.: 61 626 64 00, faks: 61 626 64 01**

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Kompostownia selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów	–	Kompostownia przyzmowa o przepustowości 3 500 Mg/rok	Międzygminne Składowisko Odpadów Komunalnych Sp. z o. o., ul. Grunwaldzka 2, 62-100 Wągrowiec NIP: 766-17-30-437 REGON: 570881401
Instalacja do przetwarzania odpadów budowlanych	–	Instalacja o przepustowości 1 500 Mg/rok	
Instalacja do demontażu odpadów wielkogabarytowych	–	Instalacja o przepustowości 2 000 Mg/rok	
Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego	–	Instalacja o przepustowości 17 500 Mg/rok	

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

2. Opis instalacji

Zakład Zagospodarowania Odpadów Komunalnych Nowe-Toniszewo-Kopaszyn obejmuje instalację, wymagającą pozwolenia zintegrowanego, którą stanowi kwatery nr II składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego, tj. instalację do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, instalację do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie, instalację do biologicznego przetwarzania odpadów, kompostownię selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, instalację do przetwarzania odpadów budowlanych oraz instalację do produkcji paliwa alternatywnego.

Główne obiekty budowlane Zakładu to:

- a. kwatery nr II składowiska,
- b. hala sortowni odpadów, w której znajdują się sortownia zmieszanych odpadów komunalnych, linia mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie oraz instalacja do produkcji paliwa alternatywnego,
- c. trzy bioreaktory systemu intensywnej stabilizacji tlenowej odpadów,
- d. wiata dojrzewania stabilizatu wraz z kompostownią selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów,
- e. instalacja do przetwarzania odpadów budowlanych,
- f. instalacja do demontażu odpadów wielkogabarytowych.

Pozostałe obiekty budowlane, obiekty infrastruktury oraz urządzenia Zakładu to:

- a. pompownia odcieków,
- b. waga samochodowa, wyposażona w elektroniczny system ważenia,
- c. myjnia płytowa,
- d. brodzik dezynfekcyjny,
- e. zbiornik na ścieki z brodzika dezynfekcyjnego,
- f. 2 zbiorniki ścieków – wód opadowych i roztopowych z pompownią, separatorem substancji ropopochodnych i osadnikiem,
- g. zbiornik na odcieki ze składowiska,
- h. 2 zbiorniki ścieków bytowych,
- i. 2 zbiorniki na ścieki technologiczne – jeden na ścieki pochodzące z mycia hali sortowni, drugi – na ścieki z systemu intensywnej stabilizacji tlenowej odpadów, wiata dojrzewania stabilizatu wraz z kompostownią selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz utwardzonego placu pomiędzy tymi dwoma obiektami oraz placu przed systemem intensywnej stabilizacji,
- j. zadaszone boksy do gromadzenia odpadów o charakterze surowców wtórnych,
- k. tzw. boks prawy przeznaczony do odbioru frakcji 0-80 mm odprowadzanej z sortowni przenośnikiem taśmowym, przyjmowania odpadów strukturalnych oraz do gromadzenia selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów przeznaczonych do stabilizacji pod wiatą,
- l. tzw. boks lewy przeznaczony do magazynowania surowców wtórnych odprowadzanych z hali sortowni,
- m. budynek administracyjno-socjalny,
- n. dyżurka wagowego,
- o. warsztat naprawczy,
- p. stacja redukcyjno-pomiarowa na propan,

- q. stacja na olej napędowy,
- r. trafostacja kontenerowa,
- s. wiata na sprzęt składowiskowy,
- t. place przejazdowe, place manewrowe, place magazynowe, drogi dojazdowe i parkingi,
- u. ogrodzenie,
- v. pas zieleni złożony z drzew i krzewów.

2.1. Kwatera nr II składowiska odpadów

Na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowe-Toniszewo-Kopaszyn znajduje się kwatera nr I – przeznaczona do zamknięcia oraz nowobudowana kwatera nr II.

Kwatera nr II składowiska charakteryzuje się następującymi parametrami:

Lp.	Parametr	Wartość
1.	Powierzchnia kwatery	2,4 ha
2.	Pojemność kwatery	171 500 Mg / 245 000 m ³
3.	Nachylenie skarp zewnętrznych	1:1,5
4.	Nachylenie skarp wewnętrznych	1:2,5
5.	Pochylenie drenażu	1% w kierunku wschodnim oraz 1% w kierunku południowym
6.	Maksymalna rzędna składowania odpadów	113,5 m n.p.m.
7.	Rzędna położenia dna kwatery	93,5 m n.p.n.
8.	Głębokość niecki	3 – 5 m

Konstrukcja warstwy uszczelniającej dno kwatery nr II przedstawia się następująco (kolejność od dołu do góry):

- a. sztuczna bariera geologiczna, zbudowana z gliny piaszczystej zwięzłej lub gliny pylastej o współczynniku przepuszczalności $k \leq 10^{-9}$ m/s, warstwa o grubości 50 cm,
- b. warstwa wyrównawcza o grubości 10 cm, wykonana z piasku drobnego,
- c. bentomata PM 1200 kN/m²,
- d. geomembrana PEHD o grubości 2 mm, gładka w dnie kwatery i fakturowana obustronnie na skarpach wewnętrznych kwatery,
- e. geowłóknina syntetyczna, o gramaturze 600 g/m²,
- f. warstwa filtracyjno-ochronna, z piasku o współczynniku przepuszczalności $k \leq 10^{-4}$ m/s, o grubości 50 cm,
- g. uszczelnienie grobli i tarasów wykonano z folii PEHD kalandrowanej,
- h. uszczelnienie korony kwatery wykonano z folii PEHD o grubości 1,5 mm.

Odprowadzanie odcieków

W dnie kwatery zaprojektowano drenaż odcieków umożliwiający odprowadzenie wód odciekowych do kolektora oraz do szczelnego zbiornika bezodpływowego na odcieki. Warstwę drenażową ułożono w obsypce żwirowej.

Dreny zaprojektowano z rur perforowanych z PEHD o średnicy 200 mm. Dreny ułożono ze spadkiem 1% w kierunku kolektora. Dreny przebiegające przez skarpy zaprojektowano jako pełne. System drenażu wyposażono w studzienki rewizyjne do kontrolowania stanu drenaży i ich drożności.

Wokół kwatery utworzono opaski drenarskie, których zadaniem jest zabezpieczenie składowiska przed napływem wód opadowych. Trasy opasek prowadzone są bezpośrednio u podnóża skarp.

Odgazowanie kwatery

Dla zagospodarowania biogazu kwaterę wyposażono w 10 studzienek odgazowujących. Konstrukcja studzienek umożliwia podnoszenie głowic w miarę wypełniania kwatery odpadami. Studzienki wykonano z tworzywa PE o średnicy 400 mm, wyposażonych w kosz z siatki miedzianej, wypełniony torfem zmieszany z kompostem, przykryty daszkiem blaszanym. Biogaz jest spalany w pasywnej pochodni, umieszczonej na kwaterze nr I przedmiotowego składowiska odpadów.

System monitorowania wód podziemnych

Sieć monitoringu wód podziemnych Zakładu Zagospodarowania Odpadów Kopaszyn-Nowe-Toniszewo obejmuje 9 piezometrów:

- a. sześć piezometrów dla I poziomu wodonośnego, z czego piezometry: P1, P2 i P3 znajdują się na dopływie wód w rejon Zakładu, a pozostałe piezometry: P4, P5 i P6 znajdują na odpływie wód podziemnych z rejonu Zakładu,
- b. trzy piezometry dla II poziomu wodonośnego, z czego jeden piezometr: P7 znajduje się na dopływie wód w rejon Zakładu, a dwa pozostałe piezometry: P8 i P9 znajdują się na odpływie wód podziemnych z rejonu Zakładu.

Stacja meteorologiczna

Zakład Zagospodarowania odpadów wyposażono w stację meteorologiczną – zlokalizowana jest w pobliżu pomieszczenia wagowego. Stacja wyposażona jest w deszczomierz.

Ustalone repery geodezyjne

Do pomiaru stopnia osiadania składowiska odpadów zainstalowano 2 repery geodezyjne.

2.2. Instalacje do mechanicznego przetwarzania odpadów

Mechaniczne przetwarzanie odpadów odbywa się w hali sortowni, gdzie umieszczono dwie linie sortownicze: linia sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz linia do doczyszczania surowców wtórnych. Hala sortowni jest obiektem dwunawowym o konstrukcji stalowej, podzielonym funkcjonalnie na dwie części:

- a. dwie platformy przyjęcia odpadów – wydzielone murem oporowym, z oddzielnymi wjazdami, zlokalizowanymi z różnych stron budynku,
- b. segment przetwarzania odpadów – z dwoma liniami.

Hala jest wyposażona w instalacje:

- a. elektryczną,
- b. wentylacyjną – mechaniczną.

2.2.1. Instalacja do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych ma na celu wydzielenie trzech frakcji:

- a. 0-80 mm – frakcja podsitowa, biodegradowalna, poddawana w dalszej kolejności procesowi stabilizacji tlenowej,
- b. 80-300 mm – frakcja podsitowa,
- c. frakcja powyżej 300 mm, która wraz z frakcją 80-300 mm poddawana jest mechanicznemu przetwarzaniu, w celu wydzielenia surowców wtórnych, balastu oraz komponentów do produkcji paliwa alternatywnego RDF.

Urządzenia wchodzące w skład linii sortowniczej to kolejno:

- a. bunkier zasypowy,
- b. trybuna wstępna wraz z kabiną sortowniczą,
- c. separatory elektromagnetyczne metali żelaznych,
- d. separator elektromagnetyczny metali nieżelaznych,
- e. sito bębnowe trzyfrakcyjne (frakcje: 0-80 mm, 80-300 mm oraz <300 mm),
- f. separator optopneumatyczny do wydzielenia papieru, folii, PET,
- g. rozdrabniarka (stopień rozdrobnienia 30-40 mm),
- h. bunkier zasypowy dla surowców wtórnych,
- i. kabina sortownicza na surowce wtórne,
- j. prasa belująca,
- k. system przenośników taśmowych,
- l. system przenośników rewersyjnych.

Ponadto w ramach obsługi ww. instalacji pracują sprzęty mobilne: ładowarka kołowa teleskopowa, ładowarka kołowa przegubowa, pojazdy specjalne hakowe, wózek widłowy.

2.2.2. Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie

Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zebranych selektywnie ma na celu wydzielenie poszczególnych frakcji surowców wtórnych. Mechaniczne przetwarzanie jest prowadzone na linii do doczyszczania surowców wtórnych.

Urządzenia wchodzące w skład linii do doczyszczania surowców wtórnych to kolejno:

- a. trybuna sortownicza z kabiną sortowniczą surowców wtórnych pochodzących z selektywnej zbiórki,
- b. system przenośników: podający, sortowniczy, rewersyjny, kanałowy.

Hala sortowni w tej części posiada oddzielną platformę przyjęć odpadów przeznaczonych do przetwarzania – również wydzieloną murem oporowym.

2.3. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów

2.3.1. System intensywnej stabilizacji tlenowej w bioreaktorach

Instalacja stabilizacji tlenowej w bioreaktorach przeznaczona jest do biologicznego unieszkodliwiania w warunkach tlenowych odpadów biodegradowalnych, wydzielonych ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych w instalacji do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (frakcja 0 – 80 mm). Proces technologiczny dzieli się na dwie fazy:

- a. faza intensywnej stabilizacji tlenowej w bioreaktorach,
- b. faza dojrzewania stabilizatu.

Faza intensywnej stabilizacji tlenowej jest prowadzona w systemie zamkniętym – w bioreaktorach, stanowiących 3 tunele żelbetowe zadaszone powłoką wykonaną z włókna poliestrowego ułożoną na stalowej konstrukcji.

Faza dojrzewania jest prowadzona w systemie pryzmowym z przerzucaniem pryzm, w wiacie dojrzewania kompostu/stabilizatu.

Instalacja do stabilizacji tlenowej składa się z;

- a. 3 bioreaktorów o wymiarach 9,35 m x 24,0 m, wysokość ścian żelbetowych 3,8 m, powierzchnia czynna pojedynczego bioreaktora 215,05 m², pojemność zasypowa 463,0 m³, których podstawowa konstrukcja wykonana jest z żelbetu odpornego na działanie agresywnego środowiska panującego wewnątrz bioreaktorów,
- b. systemu napowietrzania składającego się z wentylatorów oraz kanałów napowietrzania zapewniających odpowiednie napowietrzanie stabilizowanych odpadów,
- c. systemu nawadniania i odprowadzania odcieków,
- d. systemu sterowania, który kontroluje oraz dokumentuje parametry procesu stabilizacji,
- e. systemu przykrycia wykonanego z dwóch powłok obejmujących metalową konstrukcję szkieletową od spodu i z wierzchu; zewnętrzna plandeka chroni tunel przed wpływami atmosferycznymi, podczas gdy wewnętrzna zabezpiecza konstrukcję metalową przed atmosferą panującą wewnątrz tuneli.

Załadunek i wyładunek strumieni odpadów przeznaczonych do stabilizacji tlenowej odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej.

2.3.2. Wiata dojrzewania stabilizatu/kompostu

W wiacie dojrzewania kompostu będzie prowadzona druga faza stabilizacji tlenowej – faza dojrzewania stabilizatu. Faza dojrzewania stabilizatu jest prowadzona w pryzmach o długości ok. 45 m przez okres min. 8 tygodni. Faza dojrzewania jest prowadzona w warunkach tlenowych zapewnionych dzięki systematycznemu przerzucaniu pryzm dojrzewającego materiału.

2.4. Kompostownia selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

Instalacja jest przeznaczona do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów o przepustowości 3 500 Mg odpadów/rok. Zlokalizowana jest na wydzielonej części wiaty dojrzewania stabilizatu/kompostu, będącej elementem instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych. Proces kompostowania prowadzony jest w pryzmach.

2.5. Instalacja do przetwarzania odpadów budowlanych

Proces kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych odbywa się w północnej części terenu Zakładu Zagospodarowania Odpadów, na placu utwardzonym nieprzepuszczalną nawierzchnią, który jest skanalizowany. Powierzchnia placu wynosi 950 m². Na terenie placu zostało wydzielone miejsce przyjęcia odpadów budowlanych, miejsce ustawienia kruszarki oraz miejsce magazynowania poszczególnych frakcji przetworzonego odpadu. Przepustowość instalacji wynosi 1 500 Mg/rok. Przetwarzanie odpadów jest prowadzone na placu, z użyciem mobilnej kruszarki.

2.6. Instalacja do demontażu odpadów wielkogabarytowych

Demontaż odpadów wielkogabarytowych jest prowadzony w wydzielonej części warsztatu naprawczego zlokalizowanego w zachodniej części Zakładu Zagospodarowania Odpadów. Proces jest prowadzony z użyciem narzędzi podręcznych.

Roczna przepustowość instalacji wynosi 2000 Mg/rok.

2.7. Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego

Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego stanowi system urządzeń i przenośników zintegrowany z linią do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych, doczyszczania surowców wtórnych oraz produkcji pre-RDF. Wydajność instalacji wynosi 17 500 Mg/rok. W skład instalacji wchodzi system przenośników i rozdrabniarka II stopnia do produkcji pre – RDF.

Wsadem do produkcji paliwa alternatywnego jest frakcja 80 – 300 mm oraz > 300 mm, wydzielona podczas mechanicznego przetwarzania strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, a także balast z procesu mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie prowadzonego na linii do tzw. doczyszczania surowców wtórnych.

3. Charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń

3.1. Składowanie odpadów w kwaterze nr II składowiska odpadów

Odpady poddawane unieszkodliwianiu poprzez składowanie na kwaterze nr II składowania odpadów stanowią w szczególności odpad balastowy pochodzący z procesów mechanicznego przetwarzania odpadów oraz stabilizat pochodzący z procesu biologicznego unieszkodliwiania odpadów. Na kwaterze składowania przewiduje się także unieszkodliwianie poprzez składowanie odpadów „reszkowych” dostarczanych do ZZO przez podmioty zewnętrzne. Odpady na teren kwatery składowania są dowożone drogą technologiczną i rozładowywane w miejscu wskazanym przez pracowników składowiska. Rozładowane odpady za pomocą spychacza lub kompaktora przemieszczane są do aktualnie eksploatowanej części kwatery. Rozplantowane odpady są sukcesywnie zagęszczane poprzez kilkakrotny przejazd kompaktora. Warstwy w jakich są składowane odpady mają grubość ok. 2,0 m. Każda odpowiednio wyrównana i zagęszczona warstwa odpadów jest przykrywana warstwą izolacyjną z gruntów mineralnych lub odpadów o grubości ok. 20 cm (rekultywacja bieżąca). Warstwa izolacyjna równomiernie przykrywając warstwę odpadów zabezpiecza je przed żerującymi ptakami, gryzoniami i owadami oraz przed roznoszeniem przez wiatr mikroorganizmów, papierów i folii. Warstwa izolacyjna zabezpiecza także teren składowiska przed odorami. Przywożone na składowisko odpady przeznaczone do odzysku przez wykorzystanie na przesypki oraz do budowy dróg i placów są magazynowane w wyznaczonym na ten cel miejscu, skąd w miarę potrzeb, za pomocą odpowiedniego sprzętu są przemieszczane do wykorzystania.

W wyniku eksploatacji instalacji do składowania odpadów nie powstają żadne odpady.

3.2. Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych

Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych ma na celu wydzielenie trzech frakcji:

- a. 0-80 mm – frakcja podsitowa, biodegradowalna, poddawana w dalszej kolejności procesowi stabilizacji tlenowej,
- b. 80-300 mm – frakcja podsitowa,
- c. frakcja powyżej 300 mm, która wraz z frakcją 80-300 mm poddawana jest mechanicznemu przetwarzaniu, w celu wydzielenia surowców wtórnych, balastu oraz komponentów do produkcji paliwa alternatywnego RDF.

Strumień odpadów jest ewidencjonowany i ważony przy wjeździe na teren Zakładu. Następnie odpady są kierowane na platformę przyjęć zmieszanych odpadów komunalnych znajdującą się wewnątrz hali sortowni odpadów komunalnych. W strefie przyjęcia odpadów wydzielane są odpady, które nie powinny trafić na linię sortowniczą m.in.: odpady wielkogabarytowe.

Następnie odpady za pomocą ładowarki są ładowane na ciąg załadowniczy, za pomocą którego zmieszane odpady komunalne są podawane do kabiny sortowania wstępnego, gdzie następuje ręczne wydzielenie odpadów szklanych, dużych surowców wtórnych, odpadów tarasujących oraz niebezpiecznych. Kabina wstępnego sortowania jest wyposażona w 6 stanowisk roboczych. Pod zsypaniami kabiny sortowania wstępnego są ustawione kontenery o pojemności 7,0 m³ i pojemniki o pojemności 1,7 m³ na wydzielone frakcje oraz odpady drobne w tym zwłaszcza odpady niebezpieczne.

Po przeprowadzeniu wstępnej segregacji strumień odpadów jest kierowany przenośnikiem do sita bębnowego, w którym następuje jego rozdział na następujące frakcje:

- a. frakcja 0 – 80 mm biodegradowalna,
- b. frakcja 80 – 300 mm,
- c. frakcja > 300 mm.

Frakcja 0 – 80 mm – biodegradowalna bezpośrednio z sita trafia na przenośnik przesyłowy, którym jest kierowana pod separator ferromagnetyczny i dalej bezpośrednio do boks magazynowego dla materiału kierowanego do procesu intensywnej stabilizacji. Pod stanowiskiem separatora znajduje się pojemnik o pojemności 1,7 m³.

Frakcja 80 – 300 mm z sita bębnowego jest kierowana pod separator Fe i dalej na przenośnik rewersyjny, który w zależności od rodzaju przetwarzanego odpadu kieruje strumień odpadów na:

- a. przenośnik RDF kierujący strumień odpadów poprzez przenośnik rewersyjny do rozdrabniarki paliwa pre – RDF,
- b. pod separator metali nieżelaznych i dalej separator optopneumatyczny 3 drożny.

Pod stanowiskiem separatora znajduje się pojemnik o pojemności 1,7 m³. Separator optopneumatyczny rozdziela strumień odpadów na frakcję PVC/Kartony i papier oraz balast (lub frakcję energetyczną RDF lub kieruje strumień odpadów bezpośrednio do rozdrabniarki paliwa pre-RDF). Balast przenośnikiem przesyłowym jest kierowany do kabiny sortowniczej lub bezpośrednio do stacji załadowniczej balastu. Frakcja surowcowa (i RDF) są kierowane do kabiny sortowniczej.

Kabina sortownicza jest wyposażona w 8 stanowisk roboczych oraz 8 otworów zrzutowych. W kabinie prowadzony jest proces ręcznej segregacji odpadów, dzięki której są wydzielane następujące frakcje:

- a. papier,
- b. PVC,
- c. metale żelazne,
- d. metale nieżelazne,
- e. szkło,
- f. tworzywa sztuczne.

Balast z procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych jest kierowany bezpośrednio do kontenera odbioru balastu i dalej transportowany do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów nr II.

Frakcja > 300 mm jest kierowana poprzez system przenośników do rozdrabniarki pre RDF lub do stacji załadowniczej balastu i dalej transportowany do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów nr II.

3.3. Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zebranych selektywnie

Strumień odpadów komunalnych zebranych selektywnie jest ewidencjonowany i ważony przy wjeździe na teren Zakładu. Następnie odpady są kierowane na platformę przyjęć odpadów komunalnych zebranych selektywnie znajdującą się wewnątrz hali sortowni odpadów komunalnych. Następnie odpady za pomocą ładowarki są ładowane na ciąg załadowniczy, za pomocą którego są podawane do kabiny sortowniczej, gdzie następuje proces tzw. „doczyszczania” surowców wtórnych. W wyniku segregacji są wydzielane następujące frakcje:

- a. papier,
- b. metale żelazne,
- c. metale nieżelazne,
- d. szkło,
- e. tworzywa sztuczne.

Fracje surowcowe są kierowane do prasy kanałowej z perforatorem, a następnie w postaci sprasowanej są transportowane do magazynu surowców wtórnych, znajdującego się na terenie Zakładu. Balast z doczyszczania surowców wtórnych jest kierowany do stacji załadowniczej balastu i dalej jest transportowany na kwaterę nr II składowania odpadów komunalnych, gdzie następuje jego unieszkodliwienie poprzez składowanie.

3.4. Stabilizacja odpadów

Proces technologiczny dzieli się na dwie fazy: fazę intensywnej stabilizacji tlenowej w bioreaktorach oraz fazę dojrzewania stabilizatu.

a. Stabilizacja tlenowa w bioreaktorach

Instalacja stabilizacji tlenowej w bioreaktorach przeznaczona jest do biologicznego unieszkodliwiania w warunkach tlenowych odpadów biodegradowalnych, wydzielonych ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych w instalacji do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (frakcja 0 – 80 mm).

Faza intensywna stabilizacji tlenowej jest prowadzona w systemie zamkniętym – w bioreaktorach stanowiących 3 tunele żelbetowe zadaszone powłoką wykonaną z włókna poliestrowego ułożoną na stalowej konstrukcji.

Frakcja 0 – 80 mm wydzielona w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych jest transportowana do boks magazynowego dla materiału kierowanego do procesu stabilizacji tlenowej skąd jest transportowana za pomocą ładowarki do systemu intensywnej stabilizacji tlenowej, gdzie następuje jej załadunek do tuneli – bioreaktorów, w których prowadzony jest proces intensywnej stabilizacji tlenowej. Po całkowitym napełnieniu tunelu bioreaktora następuje jego zamknięcie i prowadzony jest proces intensywnej stabilizacji przez okres min. 2 tygodni. Podczas intensywnej stabilizacji tlenowej utrzymany jest stały i jednolity klimat wewnątrz wsadu kompostowego. System napowietrzania wsadu zapewnia stałe i niezmiennie warunki tlenowe w stabilizowanym materiale tak, aby wyeliminować tworzenie się niepożądanych procesów beztlenowych. Napowietrzanie tuneli obejmuje dwa podstawowe strumienie:

- zasysanie ciepłego powietrza recykulowanego z przestrzeni między powłokami tuneli i wdmuchanie przez podłogę napowietrzającą,
- wyciąg zużytego powietrza z tuneli do dezodoryzacji.

W bioreaktorze w przypadku wymagań technologicznych zostaje rozprowadzona woda do instalacji zraszania oraz odbierane są odcieki.

b. Dojrzewanie stabilizatu

Faza dojrzewania jest prowadzona w systemie przyzmowym z przrzucaniem przyzm, w wiacie dojrzewania kompostu/stabilizatu.

Po okresie min. 2 tygodni odpady po intensywnej stabilizacji tlenowej są kierowane na plac dojrzewania stabilizatu/kompostu, gdzie następuje druga faza procesu dojrzewania stabilizatu. Materiał na placu dojrzewania stabilizatu jest formowany w przyzmy. Płyta dojrzewania jest wyposażona w system odprowadzania ścieków technologicznych do zbiornika ścieków technologicznych. Napowietrzanie przyzm na placu dojrzewania następuje poprzez przrzucanie przrzucarką. Czas procesu dojrzewania stabilizatu wynosi ok. 8 – 12 tygodni (dla strumienia odpadów 0 – 80 mm zmniejszonego o ok. 10 % w stosunku do strumienia wprowadzanego do procesu intensywnej stabilizacji). Łączny czas procesu stabilizacji intensywnej i dojrzewania wynosi ok. 10 – 14 tygodni, aby uzyskać efekt końcowy w postaci stabilizatu

spełniającego określone w przepisach szczegółowych wymagania (poziom AT₄ na poziomie poniżej 10 mg O₂/g s.m.).

W zależności od możliwości wykorzystania wytworzonego stabilizatu może on być poddany przesiewaniu na sicie o wymiarach oczek 20 mm, co pozwala na odsianie ok. 30% – 70% (w zależności od pory roku) wagowo stabilizatu, w wyniku czego uzyskuje się odpad w postaci kompostu nie odpowiadającego wymaganiom (19 05 03), który może być wykorzystany do rekultywacji np. składowisk odpadów. Pozostałości z procesu przesiewania stabilizatu są kierowane do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów nr II.

Proces uzdatniania stabilizatu jest prowadzony na placu gotowego stabilizatu/kompostu.

Proces unieszkodliwiania odpadów biodegradowalnych jest prowadzony zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

3.5. Kompostowanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

Proces kompostowania odpadów zielonych prowadzony jest w wyznaczonym miejscu wiaty dojrzewania stabilizatu/kompostu. Kompostowanie prowadzone jest w przyzmach o wymiarach:

- a. podstawa przyzmy ok. 6,7 m,
- b. szerokość przyzmy u góry ok. 1,0 m,
- c. długość przyzmy ok. 55,4 m,
- d. pole przekroju przyzmy min.10,5 m²

Dla przyjętych warunków kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych oraz innych bioodpadów przewiduje się redukcję objętości wsadu na poziomie ok. 25%.

Parametry procesu:

- a. czas trwania cyklu – ok. 8 tygodni,
- b. redukcja wagi wsadu po kompostowaniu ok. 25 %,
- c. wymagana powierzchnia do prowadzenia procesu kompostowania – ok. 900 m².

Do procesu kompostowania są kierowane odpady zielone oraz inne bioodpady zbierane selektywnie, które stopniowo są wprowadzane do instalacji i przetwarzane w procesie R3. W wyniku prowadzenia procesu kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów powstaje produkt o właściwościach nawozowych lub środki wspomagające uprawę roślin, spełniające wymagania określone w przepisach odrębnych, lub materiał po procesie kompostowania, tj. odpad o kodzie ex 19 05 03 – Materiał po procesie kompostowania, dopuszczony do odzysku w procesie odzysku R 10, spełniający wymagania przepisów szczegółowych w tym zakresie.

3.6. Przetwarzanie odpadów budowlanych

Proces przetwarzania (odzysku) odpadów budowlanych odbywa się na utwardzonym placu, przy użyciu mobilnej kruszarki. W sektorze przetwarzania odpadów budowlanych są wykonywane następujące czynności:

- a. selektywne gromadzenie odpadów budowlanych w wyznaczonym miejscu placu do kruszenia odpadów budowlanych,
- b. rozdrabnianie odpadów,
- c. magazynowanie odpadów.

3.7. Demontaż odpadów wielkogabarytowych

Do demontażu odpadów wielkogabarytowych kieruje się ok. 2 000 Mg/rok odpadu o kodzie 20 03 07.

Odpady są rozładowywane na wydzielonym miejscu placu do gromadzenia odpadów wielkogabarytowych, znajdującym się przed warsztatem naprawczym, w którym następuje ich demontaż.

Demontaż odpadów wielkogabarytowych polega na wykonaniu następujących czynności:

- a. ręcznym demontażu przy użyciu narzędzi,
- b. rozdzieleniu na frakcje według rodzajów materiałów (metale, tworzywa sztuczne, szkło, itd.),
- c. gromadzeniu według rodzaju zdemontowanych materiałów,
- d. powstałe odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

3.8. Produkcja paliwa alternatywnego

Proces produkcji paliwa pre – RDF jest prowadzony w instalacji do produkcji paliwa RDF. Instalacja ta stanowi zespół urządzeń zintegrowanych z linią technologiczną mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Do produkcji paliwa pre – RDF jest kierowana:

- a. frakcja odpadów > 300 mm wydzielona na sicie bębnowym,
- b. frakcja 80 – 300 mm wydzielona na sicie bębnowym,
- c. frakcja energetyczna wydzielona z frakcji 80 – 300 mm w wyniku dalszego przetwarzania na linii sortowniczej zmieszanych odpadów komunalnych.

Frakcja > 300 mm wydzielona na sicie bębnowym jest kierowana przenośnikiem rewersyjnym na przenośnik przesyłowy RDF i dalej na przenośnik rewersyjny kierujący frakcją do rozdrabniarki II stopnia lub do stacji załadowniczej do kontenerów.

Frakcja 80 – 300 mm wydzielona na sicie bębnowym zostaje skierowana przenośnikiem rewersyjnym na przenośnik przesyłowy RDF i następnie na przenośnik rewersyjny kierujący frakcją do rozdrabniarki II stopnia lub do stacji załadowniczej do kontenerów.

Frakcja energetyczna zostaje wydzielona z frakcji 80 – 300 mm w momencie przejścia odpadów przez separator optopneumatyczny. Frakcja ta jest kierowana następnie do kabiny sortowniczej, gdzie następuje wydzielenie z frakcji energetycznej surowców wtórnych takich jak:

- a. papier,
- b. metale żelazne,
- c. metale nieżelazne,
- d. szkło,
- e. tworzywa sztuczne.

Balast pozostający z segregacji frakcji energetycznej w kabinie sortowniczej jest kierowany do rozdrabniarki II stopnia.

4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw

Lp.	Zużycie energii, surowców i paliw	Zużycie
1.	Energia elektryczna	1 220 kW/rok
2.	Olej napędowy	30 Mg/rok
3.	Gaz propan	3 230 m ³ /rok
4.	Woda	1 050,5 m ³ /rok

5. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

- a. zapewnienie racjonalnej gospodarki surowcowo-materiałowej,
- b. efektywne przetwarzanie odpadów prowadzące do ograniczenia masy składowanych odpadów oraz odzysku odpadów surowcowych zawartych w odpadach zmieszanych, a także wytwarzania frakcji palnej, przeznaczonej do odzysku energetycznego,
- c. prowadzenie procesu stabilizacji tlenowej frakcji biodegradowalnej < 80 mm, wydzielonej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych,
- d. stosowanie technologii powtórnego wykorzystania i recykulacji ścieków,
- e. wyposażenie Zakładu w powierzchnie utwardzone, w miejscach potencjalnie narażonych na zanieczyszczenia,
- f. magazynowanie odpadów niebezpiecznych w zadaszonych, ogrodzonych boksach,
- g. odbieranie ścieków szczelnym systemem kanalizacji zakładowej i ich gromadzenie w szczelnych, bezodpływowych zbiornikach,
- h. prowadzenie monitoringu podstawowych procesów technologicznych,
- i. dotrzymanie standardów jakości środowiska,
- j. stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń,
- k. zapewnienie efektywnego zużycia energii,

- l. stosowanie technologii bezopadowych i małodopadowych,
- m. zakup sprzętu charakteryzującego się wysokimi parametrami efektywności zużycia paliwa oraz właściwa konserwacja stosowanych urządzeń,
- n. postęp naukowo-techniczny.

6. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- a. uszczelnienie kwatery składowania odpadów sztuczną barierą geologiczną, bentomatą i folią,
- b. uszczelnienie posadzek bioreaktorów systemu intensywnej stabilizacji tlenowej odpadów i wiaty dojrzewania stabilizatu/kompostu,
- c. magazynowanie materiałów, surowców i paliw mogących zawierać substancje niebezpieczne w szczelnych zbiornikach, posadowionych na utwardzonym podłożu,
- d. odprowadzanie ścieków przemysłowych – wód odciekowych systemem drenażu do zbiornika odcieków,
- e. zorganizowane odprowadzanie ścieków – wód opadowo-roztopowych – wraz z ich podczyszczaniem, do szczelnych, bezodpływowych zbiorników,
- f. zorganizowane odprowadzanie ścieków technologicznych do szczelnego, bezodpływowego zbiornika,
- g. utwardzenie placów magazynowych, placów manewrowych, parkingów i dróg dojazdowych.

Jako sposób prowadzenia systematycznego nadzorowania zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych ustala się stały dozór techniczny nad sprawnością instalacji i urządzeń eksploatowanych na terenie Zakładu oraz prowadzenie badań monitoringowych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów.

7. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

8. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

8.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 203 ust. 3, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz.87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031).

8.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- a. Emisja towarzysząca eksploatacji składowiska ma charakter niezorganizowany. Gaz składowiskowy jest spalany w pasywnej pochodni, umieszczonej na kwaterze nr I przedmiotowego składowiska odpadów. Emisja ze składowiska odpadów nie jest objęta standardami emisyjnymi. W związku z powyższym, dla źródeł emisji zanieczyszczeń na terenie składowiska nie określono wielkości dopuszczalnej emisji oraz jej warunków.
- b. Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza są procesy zachodzące podczas eksploatacji instalacji biologicznego przetwarzania odpadów - niewymagającej pozwolenia zintegrowanego. Instalacja wyposażona jest w Biofiltr – mający na celu oczyszczanie powietrza odprowadzanego z trzech tuneli, w których zachodzi proces biologicznego przetwarzania odpadów (instalacja do prowadzenia intensywnej stabilizacji w bioreaktorach). Powietrze jest odciągane z tuneli i kierowane na kolumnę biofiltra o średnicy 4 m oraz wysokości 10 m, wypełnionego organicznym materiałem filtracyjnym tj. korą kalibrowaną 20/40 mm. Oczyszczane powietrze rozkłada się równomiernie na całym biofiltrze

i jest odprowadzane do powietrza przez otwory o średnicy 30 mm wykonane na całej powierzchni obudowy biofiltra co powoduje, że emisja towarzysząca eksploatacji instalacji ma charakter rozproszony – niezorganizowany. W związku z powyższym w przedmiotowej decyzji nie określono dopuszczalnej wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza z przedmiotowej instalacji oraz jej warunków.

- c. Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza są procesy zachodzące podczas eksploatacji instalacji sortowania odpadów (Hala sortowania odpadów) – instalacji niewymagającej pozwolenia zintegrowanego. Ww. instalacja powoduje emisję pyłu ogółem w tym pyłu zawieszonym PM10 oraz pyłu zawieszonym PM2,5, amoniaku, siarkowodoru i tlenków azotu. Substancje powstające w wyniku sortowania odpadów emitowane są do powietrza za pośrednictwem wentylatorów wyciągowych. Na wydzielonej części hali sortowni zainstalowanych jest łącznie 7 szt. wentylatorów dachowych, o wydajności 9 565,7 m³/h, średnicy przekroju 0,63 m zamontowanych na wysokości 11m każdy.

8.1.2. Źródła emisji i emitory oraz parametry ich pracy

Oznaczenie emitora	Charakterystyka miejsc emisji						
	Rodzaj emitora	Wysokość [m]	Średnica wewnętrzna [m]	Prędkość gazów odlotowych [m/s]	Temperatura gazów odlotowych [K]	Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ochrony powietrza
Hala sortowania odpadów							
E-1	pionowy	11	0,63	0	293	2 080	brak
E-2	pionowy	11	0,63	0	293	2 080	brak
E-3	pionowy	11	0,63	0	293	2 080	brak
E-4	pionowy	11	0,63	0	293	2 080	brak
E-5	pionowy	11	0,63	0	293	2 080	brak
E-6	pionowy	11	0,63	0	293	2 080	brak
E-7	pionowy	11	0,63	0	293	2 080	brak

8.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Numer budynku (źródło emisji)	Numer emitora (miejsce wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza)	Emitowana substancja	Wielkość emisji ¹⁾ [kg/h]
Hala sortowania odpadów	E-1 do E-7	Pył ogółem	0,0957
		w tym pył zawieszony PM10	0,0957
		Tlenki azotu	0,067
		Amoniak	0,02391
		Siarkowodór	0,00287

¹⁾ Wielkość emisji przypadająca na jeden emitator

8.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Mg/rok
Hala sortowania odpadów	
Pył ogółem	1,394
w tym pył zawieszony PM10	1,394
w tym pył zawieszony PM2,5	0,8358
Tlenki azotu jako NO ₂	0,9751
Amoniak	0,348
Siarkowodór	0,0418

8.1.5. Stanowiska pomiarowe

Stanowisko pomiarowe na emitorze E-3 (reprezentatywny emitor) usytuowane jest zgodnie z normą PN-Z-04030-7 dotyczącą lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

8.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz ustawa z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (tekst jednolity: Dz. U. z 2012 r., poz. 145 ze zm.).

8.2.1. Zaopatrzenie w wodę

a. Zakład Zagospodarowania Odpadów Nowe-Toniszewo-Kopaszyn zaopatruje się w wodę z gminnego systemu wodociągowego na podstawie umowy o zaopatrzeniu w wodę. Woda jest wykorzystywana do celów socjalno-bytowych pracowników oraz na potrzeby instalacji – zraszania przyzmy odpadów, mycia posadzek w obiektach, mycia pojazdów w myjni płytowej i do sporządzania roztworu dezynfekcyjnego wykorzystywanego w brodziku dezynfekcyjnym. Ponadto przyłącze wody stanowi zabezpieczenie do celów ppoż.

b. Ilość wykorzystywanej wody:

$$Q_{\text{roczne}} = 1\,050,5 \text{ m}^3/\text{r}$$

w tym

$$Q_{\text{roczne}} = 520,0 \text{ m}^3/\text{r} \text{ (cele socjalno-bytowe)}$$

$$Q_{\text{roczne}} = 80,5 \text{ m}^3/\text{r} \text{ (mycie posadzek w obiektach -36,5 m}^3 \text{ hala sortowni odpadów, 44 m}^3 \text{ pozostałe objekty)}$$

$$Q_{\text{roczne}} = 250,0 \text{ m}^3/\text{r} \text{ (zraszanie przyzmy odpadów podczas stabilizacji tlenowej)}$$

$$Q_{\text{roczne}} = 150,0 \text{ m}^3/\text{r} \text{ (na potrzeby mycia kół pojazdów – myjnia płytowa)}$$

$$Q_{\text{roczne}} = 50,0 \text{ m}^3/\text{r} \text{ (brodzik dezynfekcyjny)}$$

8.2.2. Odprowadzanie ścieków

8.2.2.1. Ścieki przemysłowe z kwatery nr 1 i kwatery nr 2 do składowania odpadów wprowadzane za pośrednictwem systemu drenażowego do szczelnego zbiornika na odcieki. Ścieki przemysłowe – odcieki z kwater śladowiska są recykulowane na czynną kwaterę i wykorzystywane w procesie technologicznym do zraszania odpadów, nadmiar jest przekazywany transportem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.

a. Ilość ścieków przemysłowych – odcieków z kwater składowania odpadów:

$$Q_{\text{roczne}} = 3\,498,0 \text{ m}^3/\text{r} \text{ (kwatery nr 1)}$$

$$Q_{\text{roczne}} = 3\,816,0 \text{ m}^3/\text{r} \text{ (kwatery nr 2)}$$

b. Stan i skład ścieków przemysłowych – odcieków z kwater składowania odpadów:

Lp.	Parametr	Jednostka miary	Dopuszczalna wartość
1.	Odczyn pH	–	8,5
2.	BZT ₅	mg O ₂ /dm ³	30,0
3.	ChZT _{Cr}	mg O ₂ /dm ³	1 020,0
4.	Zawiesina ogólna	mg/dm ³	500,0
5.	OWO	mg C/dm ³	340,0
6.	Azot amonowy	mg N/dm ³	1,8
7.	Chlorki	mg Cl/dm ³	1 100,0
8.	Siarczany	mg SO ₄ /dm ³	880,0
9.	Chrom ogólny	mg Cr/dm ³	0,02

Lp.	Parametr	Jednostka miary	Dopuszczalna wartość
7.	Cynk	mg Zn/dm ³	1,0
8.	Kadm	mg Cd/dm ³	0,002
9.	Miedź	mg Cu/dm ³	0,08

8.2.2.2. Ścieki przemysłowe z procesu kompostowania wprowadzane do szczelnego zbiornika na odcieki. Ścieki przemysłowe – z procesu kompostowania są recykulowane do kompostowni i wykorzystywane w procesie technologicznym do zraszania pryzm kompostowych, nadmiar jest przekazywany transportem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.

- a. Ilość ścieków przemysłowych – z procesu kompostowania:

$$Q_{\text{roczne}} = 3\,872,0 \text{ m}^3/\text{r}$$

- b. Skład ścieków przemysłowych – odcieków z procesu kompostowania:

Lp.	Parametr	Jednostka miary	Dopuszczalna wartość
1.	BZT ₅	mg O ₂ /dm ³	30,0
2.	ChZT _{Cr}	mg O ₂ /dm ³	1 900,0
3.	NH ₄	mg NH ₄ /dm ³	340,0
4.	Chlorki	mg Cl/dm ³	4 100,0
5.	Chrom ogólny	mg Cr/dm ³	0,09
6.	Nikiel	mg Ni/dm ³	0,09
7.	Cynk	mg Zn/dm ³	0,2
8.	Kadm	mg Cd/dm ³	0,002
9.	Miedź	mg Cu/dm ³	0,18

8.2.2.3. Ścieki przemysłowe z mycia posadzek w hali sortowni odpadów, warsztatu naprawczego z zapleczem, pomieszczenia demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz z budynku socjalnego są gromadzone w dwóch szczelnych zbiornikach bezodpływowych, skąd po wypełnieniu są wywożone transportem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.

- a. Ilość ścieków przemysłowych z mycia posadzek w obiektach:

$$Q_{\text{roczne}} = 32,85 \text{ m}^3/\text{r} \text{ (ścieki z mycia posadzek w hali sortowni)}$$

$$Q_{\text{roczne}} = 18,9 \text{ m}^3/\text{r} \text{ (ścieki z mycia posadzek w pozostałych obiektach)}$$

- b. Stan i skład ścieków przemysłowych z mycia posadzek:

Lp.	Parametr	Jednostka miary	Dopuszczalna wartość
1.	Odczyn pH	–	8,7
2.	BZT ₅	mg O ₂ /dm ³	200,0
3.	ChZT _{Cr}	mg O ₂ /dm ³	1 500,0
4.	Zawiesina ogólna	mg/dm ³	500,0
5.	Temperatura	°C	35,0
6.	OWO	mg C/dm ³	700,0

Lp.	Parametr	Jednostka miary	Dopuszczalna wartość
7.	Azot amonowy	mg N/dm ³	20,0
8.	Azotyny	mg N/dm ³	4,0
9.	Azot ogólny	mg N/dm ³	100,0
10.	Fosfor ogólny	mg P/dm ³	10,0
11.	Chlorki	mg Cl/dm ³	1 000,0
12.	Siarczany	mg SO ₄ /dm ³	190,0
13.	Arsen	mg As/dm ³	1,0004
14.	Chrom	mg Cr/dm ³	0,01
15.	Cynk	mg Zn/dm ³	1,0
16.	Kadm	mg Cd/dm ³	0,002
17.	Miedź	mg Cu/dm ³	0,08
18.	Nikiel	mg Ni/dm ³	0,04
19.	Ołów	mg Pb/dm ³	0,03
20.	Rtęć	mg Hg/dm ³	0,002
21.	Cyjanki związane	mg/dm ³	0,01
22.	Fluorki	mg/dm ³	6,0
23.	Fenole lotne	mg/dm ³	0,01
24.	Substancje amonowe	mg/dm ³	0,65
25.	WWA	mg/dm ³	0,20

8.2.2.4. Ścieki przemysłowe z brodzika dezynfekcyjnego w większości ulegają odparowaniu. Okresowo powstający nadmiar trafia do szczelnego zbiornika bezodpływowego, skąd po wypełnieniu jest wywożony transportem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.

- a. Ilość ścieków przemysłowych z brodzika dezynfekcyjnego:

$$Q_{\text{roczne}} = 5,0 \text{ m}^3/\text{r}$$

- b. Skład ścieków przemysłowych z brodzika dezynfekcyjnego:

Lp.	Parametr	Jednostka miary	Dopuszczalna wartość
1.	Zawiesina ogólna	mg/dm ³	300,0
2.	Azot ogólny	mg N/dm ³	10,0
3.	ChZT	mg O ₂ /dm ³	500,0
4.	Siarczany + Chlorki	mg/dm ³	1 000,0
5.	Sód	mg Na/dm ³	200,0

8.2.2.5. Ścieki przemysłowe z myjni płytowej powstające w wyniku mycia podwozi i kół samochodów dostarczających odpady do Zakładu po podczyszczeniu w separatorze są gromadzone w szczelnym zbiorniku retencyjno-odparowującym.

- a. Ilość ścieków przemysłowych z myjni płytowej:

$$Q_{\text{roczne}} = 140,0 \text{ m}^3/\text{r}$$

- b. Stan i skład ścieków przemysłowych z myjni płytowej:

Lp.	Parametr	Jednostka	Zawartość
1.	temperatura	⁰ C	< 15,0
2.	odczyn pH	-	7,0
3.	zawiesina ogólna	mg/dm ³	< 35,0
4.	BZT ₅	mg O ₂ / dm ³	< 25,0
5.	ChZT	mg O ₂ /dm ³	< 125,0
6.	azot azotynowy	mg N/dm ³	< 10,0
7.	fosfor ogólny	mg P/dm ³	< 2,0
8.	węglowodory ropopochodne	śladowo	

8.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1 i ust. 4., art. 203 ust. 3 i art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.), art. 43 ust. 2 i art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

8.3.1. Wytwarzanie odpadów

8.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne				
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10,00	Odpady powstające w wyniku wymiany świetlówek na terenie zakładu, zawierające szkło, metal, tworzywa sztuczne, luminofor, rtęć, o właściwościach szkodliwych.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,00	Odpady powstające w wyniku wymiany świetlówek na terenie zakładu, zawierające szkło, metal, tworzywa sztuczne, nie zawierające substancji niebezpiecznych.
2.	19 12 01	Papier i tektura	500,00	Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	19 12 02	Metale żelazne	500,00	Podstawowy skład chemiczny: stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	250,00	Podstawowy skład chemiczny: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium oraz stopy jak mosiądz i brąz. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	300,00	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych takich jak np.: polipropylen i polietylen, poliwęglan a także z kauczuku. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
6.	19 12 05	Szkło	250,00	Podstawowy skład chemiczny: tlenki krzemu, wapnia, sodu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
7.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,00	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, lignina i hemicelulozy, oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbiki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
8.	19 12 08	Tekstylia	50,00	Odpady w postaci zużytych ubrań, materiałów i tekstyliów, podstawowy skład chemiczny: konopie, len, juta, tkaniny celulozopodobne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
9.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	50,00	Tzw. balast z mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, zawierający odpady o właściwościach wysoko-kalorycznych jak papier, drewno, tworzywa sztuczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	14 000,00	Wydzielona frakcja organiczna odpadów 0 – 80 mm to odpady biodegradowalne poddawane obróbce biologicznej (stabilizacji tlenowej). Odpad zawiera związki organiczne, polimery syntetyczne celulozę. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
11.	20 01 01	Papier i tektura	50,00	Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
12.	20 01 02	Szkło	50,00	Podstawowy skład chemiczny: tlenki krzemu, wapnia, sodu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
13.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	10,00	Masa organiczna zawierająca węglowodany, tłuszcze, białka. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
14.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	50,00	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych takich jak np.: polipropylen i polietylen, poliwęglan a także z kauczuku. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
15.	20 01 40	Metale	50,00	Podstawowy skład chemiczny: metale kolorowe i stopy metali. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

8.3.1.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,00	Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500,00	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych takich jak np.: polipropylen i polietylen, poliwęglan a także z kauczuku. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	500,00	Podstawowy skład chemiczny: stopy żelaza, węgla, cyny, cynku oraz glinu. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
6.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	20,00	Odpady w postaci zużytych opakowań z materiałów i tekstyliów, podstawowy skład chemiczny: konopie, len, juta, tkaniny celulozopodobne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
7.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja pozostała po doczyszczaniu odpadów.	2 600,00	Pozostałości po doczyszczaniu surowców - podstawowy skład chemiczny stanowią: polimery syntetyczne, polimery naturalne, włókna organiczne, celuloza. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
8.	20 01 01	Papier i tektura	500,00	Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
9.	20 01 02	Szkło	100,00	Podstawowy skład chemiczny: tlenki krzemu, wapnia, sodu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
10.	20 01 10	Odzież	20,00	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, len, włókna bawełny. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
11.	20 01 11	Tekstyliia	20,00	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, len, włókna bawełny. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
12.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5,00	Skład odpadu zależny jest od technologii produkcji. Głównym składnikiem są metale, które mogą występować w postaci związków chemicznych. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
13.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,00	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, lignina i hemicelulozy, oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbiki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
14.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	500,00	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych takich jak np.: polipropylen i polietylen, poliwęglan a także z kauczuku. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
15.	20 01 40	Metale	100,00	Podstawowy skład chemiczny: metale kolorowe to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium, stopy metali żelaznych i stopy metali nieżelaznych. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
16.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	100,00	Podstawowy skład chemiczny: papier, glin, karton, PVC, materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

8.3.1.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy systemu intensywniej stabilizacji w bioreaktorach oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	12 250,00	Odpady stanowiące frakcję organiczną, w postaci stałej, zawierające cząstki szkła i ceramiki, śladowe. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 750,00	Mieszanina związków organicznych i związków nieorganicznych oraz frakcję mineralną pochodząca z linii doczyszczania kompostu: elementy ceramiki, szkła, popiołu, piasku i kamieni. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

8.3.1.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy kompostowni pryzmowej oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	ex19 05 03	Materiał po procesie kompostowania	2 500,00	Odpad powstaje w wyniku procesu kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych oraz innych bioodpadów, w przypadku gdy nie spełniałby wymagań dla produktu (kompostu). Podstawowy skład chemiczny: frakcje organiczne, woda. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

8.3.1.5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000,00	Odpady stanowią: piasek, minerały oraz betony o właściwościach obojętnych. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,00	Odpady stanowią: piasek i minerały oraz cegła o właściwościach obojętnych. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 000,00	Odpady stanowią: piasek i minerały o właściwościach obojętnych. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
4.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie) powstające w trakcie kruszenia odpadów budowlanych	1 000,00	Odpady stanowią: piasek i minerały o właściwościach obojętnych. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

8.3.1.6. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji do demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 12 01	Papier i tektura	10,00	Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	19 12 02	Metale żelazne	200,00	Podstawowy skład chemiczny: stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,00	Podstawowy skład chemiczny: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium oraz stopy jak mosiądz i brąz. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	50,00	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych takich jak np.: polipropylen i polietylen, poliwęglan a także z kauczuku. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
5.	19 12 05	Szkło	10,00	Podstawowy skład chemiczny: tlenki krzemu, wapnia, sodu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
6.	19 12 07	Drewno	200,00	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, lignina i hemicelulozy, oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbiki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
7.	19 12 08	Tekstylia	100,00	Odpady w postaci zużytych ubrań, materiałów i tekstyliów, podstawowy skład chemiczny: konopie, len, juta, tkaniny celulozopodobne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
8.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, pochodzące z demontażu odpadów wielkogabarytowych.	50,00	Podstawowy skład chemiczny: polietylen, polipropylen, celuloza. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

8.3.1.7. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji do produkcji paliwa alternatywnego RDF oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	17 500,00	Tzw. paliwo alternatywne pre-RDF, wsadem do jego produkcji jest frakcja zmieszanych odpadów komunalnych 80 – 300 mm oraz > 3000 mm, wydzielona podczas mechanicznego przetwarzania strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, a także balast z procesu mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie prowadzonego a linii do tzw. doczyszczania surowców wtórnych. Ww. odpady są rozdrabniane.

8.3.2. Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

8.3.2.1. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku normalnej pracy instalacji do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
Odpady niebezpieczne			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady są magazynowane w sposób selektywny, w szczelnym, mobilnym kontenerze usytuowanym w wyznaczonym miejscu placu do gromadzenia odpadów wielkogabarytowych, znajdującym się przed warsztatem naprawczym. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady są magazynowane w szczelnym, mobilnym kontenerze usytuowanym w wyznaczonym miejscu placu do gromadzenia odpadów wielkogabarytowych, znajdującym się przed warsztatem naprawczym. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
2.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w sposób selektywny i uporządkowany

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
Odpady niebezpieczne			
3.	19 12 02	Metale żelazne	- np. po zbelowaniu, w boksie lewym. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
6.	19 12 05	Szkło	
7.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane w sposób selektywny w szczelnych, zamkniętych kontenerach ustawionych w wyznaczonym miejscu hali sortowni odpadów. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
8.	19 12 08	Tekstylią	
9.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w szczelnych kontenerach ustawionych w wyznaczonym miejscu przy hali sortowni odpadów, frakcja 0-88 mm jest magazynowana w boksie prawym. Następnie odpady są przetwarzane w systemie intensywnej stabilizacji tlenowej - unieszkodliwianie D8.
11.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w sposób selektywny i uporządkowany - np. po zbelowaniu, w boksie lewym. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
12.	20 01 02	Szkło	
13.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane w szczelnych, zamkniętych kontenerach ustawionych w wyznaczonym miejscu hali sortowni odpadów. Następnie odpady są przetwarzane w kompostowni selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych odpadów biodegradowalnych - odzysk R3.
14.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w sposób selektywny w szczelnych, zamkniętych kontenerach ustawionych w wyznaczonym miejscu przy hali sortowni odpadów. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
15.	20 01 40	Metale	

8.3.2.2. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku normalnej pracy instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w sposób selektywny i uporządkowany - po zbelowaniu, w wyznaczonych zadaszonych boksach na surowce wtórne. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach w wyznaczonych zadaszonych boksach na surowce wtórne. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
4.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
5.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja pozostała po doczyszczaniu odpadów.	
6.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w sposób selektywny i uporządkowany po zbelowaniu, w wyznaczonych zadaszonych boksach na surowce wtórne. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
7.	20 01 02	Szkło	Odpady magazynowane w kontenerze ustawionym w wyznaczonym zadaszonym boksie na surowce wtórne. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
8.	20 01 10	Odzież	Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach w wyznaczonych zadaszonych boksach na surowce wtórne. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
9.	20 01 11	Tekstylia	
10.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpady magazynowane w specjalistycznym pojemniku ustawionym w mobilnym kontenerze na odpady niebezpieczne usytuowanym w wyznaczonym miejscu placu do gromadzenia odpadów wielkogabarytowych, znajdującym się przed warsztatem naprawczym. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku lub unieszkodliwiania.
11.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady magazynowane w sposób selektywny, w sposób uporządkowany - np. po zbelowaniu, w wyznaczonych zadaszonych boksach na surowce wtórne. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
12.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
13.	20 01 40	Metale	
14.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach w wyznaczonych zadaszonych boksach na surowce wtórne. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.

8.3.2.3. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów do wytwarzanych w wyniku normalnej pracy systemu intensywnej stabilizacji w bioreaktorach oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych przyzmachach tworzonych pod wiatą dojrzewania stabilizatu, a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach unieszkodliwienia.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w uporządkowanej przyzmicie tworzonej na pod wiatą dojrzewania stabilizatu. Następnie są unieszkodliwiane na składowisku Zakładu.

8.3.2.4. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku normalnej pracy kompostowni przymowej oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	ex19 05 03	Materiał po procesie kompostowania	Odpady magazynowane w uporządkowanej przyzmicie tworzonej na skanalizowanym i zadaszonym placu na osady ściekowe i odpady strukturalne. Następnie odpady są kierowane przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku R10.

8.3.2.5. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku normalnej pracy instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane w sposób selektywny w uporządkowanych przyzmachach tworzonych na szczelnym, skanalizowanym placu na do przyjęcia i kruszenia odpadów budowlanych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
2.	17 01 02	Gruz ceglany	Następnie odpady są kierowane przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
3.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
4.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie) powstające w trakcie kruszenia odpadów budowlanych	

8.3.2.6. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku normalnej pracy instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w sposób selektywny i uporządkowany - np. po zbelowaniu lub w kontenerach, ustawionych w wyznaczonym miejscu placu do gromadzenia odpadów wielkogabarytowych, znajdującym się przed warsztatem naprawczym. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
2.	19 12 02	Metale żelazne	
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	
5.	19 12 05	Szkło	
6.	19 12 07	Drewno	
7.	19 12 08	Tekstylia	
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, pochodzące z demontażu odpadów wielkogabarytowych.	Odpady magazynowane w sposób selektywny i uporządkowany - np. po zbelowaniu lub w kontenerach, ustawionych w wyznaczonym miejscu placu do gromadzenia odpadów wielkogabarytowych, znajdującym się przed warsztatem naprawczym. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.

8.3.2.7. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku normalnej pracy instalacji do produkcji paliwa alternatywnego RDF oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady są magazynowane w kontenerze ustawionym w wyznaczonym miejscu przy hali sortowni odpadów. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku

8.3.2.8. Odpady należy magazynować selektywnie z zachowaniem przepisów BHP oraz wymagań ochrony środowiska. Odpady należy magazynować w pojemnikach, kontenerach lub boksach. Miejsca magazynowania odpadów należy zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych oraz odpowiednio oznakować. Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu. W przypadku magazynowania odpadów luzem – odpady należy magazynować w sposób zabezpieczający środowisko przed negatywnym oddziaływaniem (np. rozwiewaniem, wymywaniem itp.). Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami lub zagospodarowywać w ramach możliwości Zakładu.

8.3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów

Prowadzone działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów i ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko:

- a. selektywne magazynowanie odpadów,

- b. magazynowanie odpadów w sposób uwzględniający ich właściwości, w tym stan skupienia, w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na środowisko, w miejscach wyposażonych w sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków z odpadów,
- c. dbałość o sprawność urządzeń wykorzystywanych w trakcie przetwarzania odpadów,
- d. przestrzeganie przepisów dotyczących czasu magazynowania odpadów,
- e. przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom.

8.3.4. Przetwarzanie (unieszkodliwianie) odpadów

8.3.4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą **D5** – Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.) – zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	5,00
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	12 250,00
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 750,00
4.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	60,00
5.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	30,00
6.	19 08 01	Skratki	300,00
7.	19 08 02	Zawartość piaskowników	400,00
8.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	50,00
9.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	30,00
10.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	30,00
11.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	30,00
12.	19 09 02	Osady z klarowania wody	50,00
13.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	5,00
14.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	5,00
15.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	5,00
16.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	5,00
17.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	50,00
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	50,00
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	14 000,00
20.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	100,00
21.	20 03 02	Odpady z targowisk	100,00
22.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	200,00
23.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	20,00
24.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	50,00
25.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	200,00
26.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,00
Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do składowania wynosi 30 000 Mg/rok			

8.3.4.1.1. Oznaczenie miejsca unieszkodliwiania odpadów metodą D5

Unieszkodliwianie odpadów metodą D5 jest prowadzone na kwaterze nr II składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zlokalizowanym na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Kopaszyn -Nowe-Toniszewo.

8.3.4.1.2 Opis procesu technologicznego unieszkodliwiania odpadów metodą D5

Szczegółowy opis procesu unieszkodliwiania odpadów na kwaterze nr II składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zlokalizowanego na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Kopaszyn -Nowe-Toniszewo znajduje się w punkcie I.3.1. niniejszej decyzji.

8.3.4.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą **D8** – Obróbka biologiczna niewymieniona w innym punkcie załącznika nr 2 ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1 - D12 – zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	17 500,00

8.3.4.2.1. Oznaczenie miejsca unieszkodliwiania odpadów metodą D8

Unieszkodliwianie odpadów metodą D8 przebiega w dwóch fazach: intensywnej stabilizacji tlenowej w bioreaktorach oraz dojrzewania stabilizatu pod wiatą dojrzewania kompostu/stabilizatu. Ww. instalacje są zlokalizowane na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Kopaszyn-Nowe-Toniszewo.

8.3.4.2.2 Opis procesu technologicznego unieszkodliwiania odpadów metodą D8

Szczegółowy opis procesu unieszkodliwiania odpadów w trzech bioreaktorach systemu intensywnej stabilizacji tlenowej oraz pod wiatą dojrzewania kompostu/stabilizatu, zlokalizowanych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Kopaszyn -Nowe-Toniszewo znajduje się w punkcie I.3.4. niniejszej decyzji.

8.3.5. Przetwarzanie (odzysk) odpadów

8.3.5.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą **R5** – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach – na kwaterze nr II składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne Zakładu Zagospodarowania Odpadów Kopaszyn-Nowe-Toniszewo oraz miejsce i sposób magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Tworzenie warstwy izolacyjnej				
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000,00	Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych przyzmach, na placu do przyjęcia i kruszenia odpadów budowlanych.
2.	17 01 02	Gruz ceglany	100,00	
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	100,00	
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione 17 01 06	100,00	
5.	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	100,00	
6.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	1 000,00	
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi - wykorzystanie do wykonywania warstw izolacyjnych nie przekroczy 1 000 Mg/rok				

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań kwatery nr II				
1.	ex17 01 81	Elementy budowlane i kruszywa niezawierające asfaltu	100,00	Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych przyzmach, na placu przyjęcia i kruszenia odpadów budowlanych.
2.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	100,00	
3.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1 000,00	
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi - wykorzystanie do budowy i kształtowania skarp i obwałowań kwatery nr II nie przekroczy 1 000 Mg/rok				

8.3.5.1.1. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów metodą R5

Odzysk odpadów metodą R5 jest prowadzony na kwaterze nr II składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zlokalizowanego na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Kopaszyn-Nowe-Toniszewo.

8.3.5.1.2 Opis procesu technologicznego odzysku odpadów metodą R5

- a. Odzysk metodą R5, polegający na wykorzystaniu odpadów do wykonania warstwy izolacyjnej należy prowadzić zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie, przy zachowaniu następujących warunków:
 - Odpady wymienione w pkt 8.3.5.1. mogą być dopuszczone do odzysku pod warunkiem spełnienia wymagań określonych w przepisach szczegółowych w tym zakresie.
 - Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej wynosi 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15%.
 - Odpady przed zastosowaniem poddaje się kruszeniu, o ile jest to konieczne w celu dostosowania ich do zastosowania jako warstwy izolacyjnej.
- b. Odzysk polegający na wykorzystaniu odpadów do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska, należy prowadzić zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie, przy zachowaniu następujących warunków:
 - Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska powinna być mniejsza niż 25 cm (warunek ten nie dotyczy zużytych opon).

8.3.5.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą **R12** w instalacji mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	35 000,00	Magazynowane krótkotrwale w obrębie platformy wyładowniczej - wydzielonej murem oporowym na terenie hali sortowni odpadów - w miejscu o szczelnej i skanalizowanej posadzce.
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych nie przekroczy 35 000 Mg/rok				

8.3.5.2.1. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów metodą R12

Odzysk odpadów metodą R12 jest prowadzony w hali sortowni odpadów, z wykorzystaniem instalacji wchodzących w skład linii sortowniczej, zlokalizowanej na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Kopaszyn-Nowe-Toniszewo.

8.3.5.2.2. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów metodą R12

Szczegółowy opis procesu odzysku odpadów metodą R12, prowadzonego w instalacji mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych znajduje się w punkcie I.3.2. niniejszej decyzji.

8.3.5.2.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku metodą R12

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku metodą R12 zostały wyszczególnione w pkt. I. 8.3.1.1. niniejszej decyzji.

8.3.5.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą **R12** w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania	
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 600,00	Magazynowanie w sposób selektywny w specjalistycznych pojemnikach ustawionych na utwardzonym placu w wyznaczonym miejscu Zakładu – przy hali sortowni odpadów.	
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 600,00		
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	2 600,00		
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2 600,00		
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 600,00		
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	2 600,00		
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 600,00		
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	2 600,00		
12.	20 01 01	Papier i tektura	2 600,00		
13.	20 01 02	Szkło	2 600,00		
14.	20 01 10	Odzież	2 600,00		
15.	20 01 11	Tekstyliia	2 600,00		
16.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	2 600,00		
17.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	2 600,00		
18.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 600,00		
19.	20 01 40	Metale	2 600,00		
20.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2 600,00		
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi - sortowanie odpadów selektywnie zebranych odpadów komunalnych nie przekroczy 2 600 Mg/rok					

8.3.5.3.1. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów metodą R12

Odzysk odpadów metodą R12 jest prowadzony w hali sortowni odpadów, z wykorzystaniem instalacji wchodzących w skład linii doczyszczania surowców wtórnych, zlokalizowanej na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Kopaszyn-Nowe-Toniszewo.

8.3.5.3.2. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów metodą R12

Szczegółowy opis procesów odzysku odpadów metodą R12, prowadzonego w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie, znajduje się w punkcie I.3.3. niniejszej decyzji.

8.3.5.3.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku metodą R12

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku metodą R12 zostały wyszczególnione w pkt. I.8.3.1.2. niniejszej decyzji.

8.3.5.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą **R3** – Recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształceń) – zgodnie z załącznikiem nr 5 ustawy o odpadach oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	500,00	Magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych przyzmacach, tworzonych w wyznaczonych miejscach wiaty dojrzwania kompostu/stabilizatu - na szczelnej i skanalizowanej posadzce.
2.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000,00	
3.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,00	
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 3 000 Mg/rok				

8.3.5.4.1. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów metodą R3

Odzysk odpadów metodą R3 jest prowadzony w przyzmacach, tworzonych w wyznaczonym miejscu wiaty dojrzwania kompostu/stabilizatu, na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Kopaszyn-Nowe-Toniszewo.

8.3.5.4.2. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów metodą R3

Szczegółowy opis procesu kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów znajduje się w punkcie I.3.5. niniejszej decyzji.

8.3.5.4.3. Rodzaje odpadów wytwarzanych w wyniku procesu odzysku metodą R3

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku metodą R3 zostały wyszczególnione w pkt. I. 8.3.1.4. niniejszej decyzji.

8.3.5.5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą **R12** w instalacji przetwarzania odpadów budowlanych – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 500,00	Magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych przyzmacach, tworzonych w wyznaczonych miejscach placu kruszenia odpadów budowlanych - na szczelnej i skanalizowanej nawierzchni.
2.	17 01 02	Gruz ceglany	1 500,00	
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 500,00	
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 500,00	
5.	ex17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1 500,00	
6.	ex 17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 500,00	
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 1 500,00 Mg/rok				

8.3.5.5.1. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów metodą R12

Odzysk odpadów metodą R12 jest prowadzony na utwardzonym i uszczelnionym placu, przy użyciu mobilnej kruszarki, zlokalizowanym w północnej części Zakładu Zagospodarowania Odpadów Kopaszyn-Nowe-Toniszewo.

8.3.5.4.2. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów metodą R12

Szczegółowy opis procesu odzysku odpadów budowlanych metodą R12 znajduje się w punkcie I.3.6. niniejszej decyzji.

8.3.5.4.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku metodą R12

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku metodą R12 zostały wyszczególnione w pkt. I.8.3.1.5. niniejszej decyzji.

8.3.5.6. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą **R12** w instalacji przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2 000,00	Odpady magazynowane w sposób selektywny i uporządkowany, w wyznaczonym miejscu placu do gromadzenia odpadów wielkogabarytowych, znajdującego się przed warsztatem naprawczym.
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 2 000,00 Mg/rok				

8.3.5.6.1. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów metodą R12

Odzysk odpadów metodą R12 jest prowadzony w wydzielonej części warsztatu naprawczego zlokalizowanego w zachodniej części Zakładu Zagospodarowania Odpadów Kopaszyn-Nowe-Toniszewo.

8.3.5.6.2. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów metodą R12

Szczegółowy opis procesu odzysku odpadów wielkogabarytowych metodą R12 znajduje się w punkcie I.3.7. niniejszej decyzji.

8.3.5.6.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku metodą R12

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku metodą R12 zostały wyszczególnione w pkt. I.8.3.1.6. niniejszej decyzji.

8.3.5.7. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą **R12** w instalacji produkcji paliw alternatywnych – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych
2.	19 12 01	Papier i tektura	500,00	
3	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,00	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania	
4.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200,00	przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego nie są magazynowane - bezpośrednio z dwóch linii sortowniczych, systemem przenośników taśmowych są podawane do instalacji produkcji paliwa alternatywnego, pozostałe odpady są magazynowane w sposób selektywny w kontenerach ustawionych w wyznaczonym miejscu hali sortowni.	
5.	19 12 08	Tekstylia	100,00		
6.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	50,00		
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	17 500,00		
8.	20 01 01	Papier i tektura	500,00		
9.	20 01 10	Odzież	20,00		
10.	20 01 11	Tekstylia	20,00		
11.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,00		
12.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	500,00		
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 17 500,00 Mg/rok					

8.3.5.6.1. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów metodą R12

Odzysk odpadów metodą R12 jest prowadzony w instalacji do produkcji paliwa RDF, stanowiącej zespół urządzeń zintegrowanych z linią technologiczną mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, zlokalizowanej w hali sortowni odpadów, na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Kopaszyn-Nowe-Toniszewo.

8.3.5.6.2. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów metodą R12

Szczegółowy opis procesu odzysku polegającego na produkcji paliw alternatywnych znajduje się w punkcie I.3.8. niniejszej decyzji.

8.3.5.6.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku metodą R12

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku metodą R12 zostały wyszczególnione w pkt. I.8.3.2.7. niniejszej decyzji.

8.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

8.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy zagrodowej:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **55 dB**,
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **45 dB**.

8.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

Lp.	Symbol źródła	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
1.	H-1 – H-7	Wentylatory dachowe o wydajności 9 565,7 m ³ /h – 7 szt. – hala sortowni	16	-
2.	H-10	Wentylator dachowy o wydajności 25 900 m ³ /h – kompostownia	16	8
3.	H-12	Ruch samochodów ciężarowych – dowóz odpadów – hala sortowni	0,5	-
4.	H-13	Ruch samochodów ciężarowych – dowóz odpadów – hala sortowni – doczyszczanie	0,5	-
5.	H-14	Ruch samochodów ciężarowych – frakcja RDF	0,5	-
6.	H-15	Ruch hakowca – wywóz balastu na kwaterę	1	-
7.	H-16	Ruch hakowca – wywóz gotowego kompostu na kwaterę	1	-
8.	H-17	Praca spychacza – kwatera	14	-
9.	H-18	Praca kompaktora – kwatera	8	-
10.	H-19	Ruch ładowarki – obsługa sortowni	3	-
11.	H-20	Ruch ładowarki – obsługa kompostowni	3	-
12.	H-21	Praca przegrucarki	1	-
13.	H-22	Kruszarka do betonu	1	-
14.	H-23	Rębarka do gałęzi	1	-
15.	H-24	Wózek widłowy	6	-

8.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Z przedstawionej we wniosku analizy wynika, iż działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia akustycznych standardów środowiska na terenach wymagających ochrony akustycznej. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu zakładu należy dbać o stan techniczny ww. urządzeń.

9. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

9.1. Monitoring emisji do powietrza

9.1.1. Zakres pomiarów

Wykonywać pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza na emitorze E-3 okresowo, raz na dwa lata.

9.1.2. Metodyki pomiarów

Pomiary należy wykonać zgodnie z poniższymi akredytowanymi metodykami pomiarów.

Nazwa substancji	Metodyka referencyjna
Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	Metoda chemiluminescencyjna lub absorpcyjna promieniowania IR lub inna metoda optyczna z uwzględnieniem normy PN-ISO 10849:2000 lub normy PN-ISO 10396:2001
Pył ogółem	Technika dowolna wzorcowana metodą grawimetryczną oparta na normie PN-Z-04030-7:1994

9.2. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

9.2.1. Monitoring ilości zużywanej wody.

Prowadzić rejestr odczytu pomiaru ilości wykorzystywanej wody w oparciu o zainstalowane wodomierze.

9.2.2. Monitoring ilości odprowadzanych ścieków.

Prowadzić ewidencję wywożonych ścieków przemysłowych ze zbiorników bezodpływowych obejmującą ilość i datę wywozu ścieków.

9.3. Monitoring odpadów

Monitoring należy prowadzić zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.

9.4. Monitoring zużycia energii, paliw, surowców i materiałów

Należy prowadzić nadzór nad procesami technologicznymi, monitorować zużycie energii elektrycznej, paliw i wykorzystywanych surowców.

10. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu procesów technologicznych, w tym pomiarów i ewidencjonowania wielkości emisji wykazanych w pkt I.9. niniejszej decyzji, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie 2 miesięcy od ich wykonania oraz każdorazowo podczas kontroli.

11. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

12. Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii

Potencjalne sytuacje awaryjne, do których mogłoby dojść w związku z eksploatacją instalacji to:

- a. wyciek oleju z pojazdu,
- b. wyciek szlamów z separatora,
- c. awaria systemu uszczelnienia kwatery,
- d. awaria systemu drenażowego kwatery.

Oleje lub inne płyny technologiczne, które w sytuacji awaryjnej mogą wyciec z pojazdu/urządzenia zebrane zostaną specjalistycznym sorbentem. Ponadto, drogi poruszania się pojazdów i urządzeń zasilanych olejami są skanalizowane – zatem w sytuacji ewentualnego wycieku substancje niebezpieczne przedostaną się jedynie do kanalizacji deszczowej, odprowadzającej ścieki – wody opadowe i roztopowe do szczelnego zbiornika bezodpływowego następnie taborem asenizacyjnym do oczyszczalni.

Na terenie Zakładu znajduje się separator, który jest systematycznie opróżniany i czyszczony. Ewentualny wyciek szlamów możliwy jest w razie nawalnych deszczy – wówczas ewentualny wyciek trafi - razem ze ściekami – wodami opadowymi i roztopowymi do szczelnego zbiornika bezodpływowego a następnie taborem asenizacyjnym do oczyszczalni.

W razie uszkodzenia części lub wszystkich zabezpieczeń kwatery należy przy pomocy wizualnej lub specjalistycznej sondy wprowadzonej w drenaż zlokalizować miejsce rozszczelnienia i jak najszybciej przystąpić do jego naprawy polegającej na zgrzaniu folii albo uzupełnienia bentomaty lub geowłókniny - w zależności od rodzaju awarii.

Sytuacja awarii systemu drenażowego kwatery może być np. spowodowana brakiem jego drożności - w skutek kolmatacji. Sygnałem braku drożności jest tworzenie się zastoisk wodnych na kwaterze i uciążliwość odorowa. Wówczas należy wyczyścić drenaż - za pośrednictwem studzienek rewizyjnych.

W sytuacji powstania pożaru lub wystąpienia awarii zagrażającej środowisku procedury Zakładu zagospodarowania Odpadów w Olszowej przewidują powiadomienie jednostki Państwowej Straży Pożarnej oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

13. Oddziaływanie transgraniczne na środowisko

W przypadku instalacji będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko zarówno w zakresie przemieszczania się zanieczyszczeń powietrza, jak i oddziaływań na wody innych państw. Odpady są przetwarzane w całości na terenie kraju.

14. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Instalacja nie będzie funkcjonować na warunkach innych niż określone w punkcie I.8. niniejszego pozwolenia.

II. Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

Do Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w dniu 7.03.2014 r., wpłynął wniosek przedsiębiorstwa Międzygminne Składowisko Odpadów Komunalnych Sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Grunwaldzkiej 2, 62-100 Wągrowiec, o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów Kopaszyn-Nowe-Toniszewo, w m. Toniszewo 31, gm. Kopaszyn, reprezentowanego przez pełnomocnika: Halinę Karmolińską-Słotkowską, prowadzącą działalność gospodarczą pod nazwą HEKO Halina Karmolińska-Słotkowska, ul. Jugosłowiańska 41, 60-401 Poznań. Przedmiotowy wniosek dotyczy instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego – kwatery nr II składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz instalacji niewymagających pozwolenia zintegrowanego, tj. instalacji do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych selektywnie zebranych, instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, kompostowni selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, instalacji przetwarzania odpadów budowlanych, instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz instalacji do produkcji paliw alternatywnych.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej kwatery składowiska odpadów wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 5 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, na wniosek prowadzącego instalację, pozwoleniem zintegrowanym można objąć instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego położone na terenie tego samego zakładu, co instalacja wymagająca takiego pozwolenia, ustalając dla nich warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii na zasadach określonych dla pozwoleń. Mając powyższe na uwadze, tutejszy Organ uwzględnił w niniejszej decyzji instalację do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, instalację do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych selektywnie zebranych, instalację do biologicznego przetwarzania odpadów, kompostownię selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, instalację przetwarzania odpadów budowlanych, instalację demontażu odpadów wielkogabarytowych, a także instalację do produkcji paliwa alternatywnego.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest opracowanie zbiorowe sporządzone w marcu 2014 r. przez przedsiębiorstwo HEKO, pt.: "Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowe-Toniszewo-Kopaszyn" wraz z uzupełnieniami. Wnioskodawca załączył do wniosku dowód wniesienia opłaty rejestracyjnej oraz opłaty skarbowej.

W toku postępowania wyjaśniającego trzykrotnie wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

W dniach 12.06.2014 r. i 11.12.2014 r. na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Kopaszyn-Nowe-Toniszewo, pracownicy Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu, przeprowadzili oględziny instalacji. W związku z licznymi uzupełnieniami wniosku na podstawie ww. oględzin przeprowadzonych w dniu 11.12.2014 r. dokonano ostatecznej weryfikacji informacji na temat stanu faktycznego instalacji IPPC, z danymi przedstawionymi we wniosku.

Pismem znak: DSR-II-2.7222.13.2014 z dnia 9.05.2014 r., zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska – w brzmieniu obowiązującym w ww. dniu, przekazano Ministrowi Środowiska egzemplarz wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów Kopaszyn-Nowe-Toniszewo. Ponadto, po skompletowaniu dokumentacji uzupełniającej, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku i uzupełnień w wersji elektronicznej.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-2.7222.13.2014 z dnia 1.12.2014 r., zawiadomiono Wnioskodawcę, będącego jedyną stroną postępowania o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 1, pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu.

Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku.

Emisja gazów i pyłów do powietrza związana z instalacją składowania odpadów ma charakter niezorganizowany i nie jest objęta standardami emisyjnymi. Emisja ze spalania biogazu następuje za pośrednictwem pochodni do unieszkodliwiania gazu składowiskowego.

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 i pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany lub za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej z instalacji dla których poziom tej emisji nie został określony w przepisach w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, oraz jeżeli nie został on określony w konkluzjach BAT.

W związku z powyższym, w przedmiotowym pozwoleniu nie określono wielkości dopuszczalnej emisji substancji do powietrza z instalacji do składowania odpadów.

Na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów znajduje się instalacja sortowania odpadów (o zdolności przetwarzania 35 000 Mg/rok), która na podstawie art. 220 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzenie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r., Nr 130, poz. 881), wymaga uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza. Na wniosek Strony, zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska – ww. instalację objęto pozwoleniem zintegrowanym ustalając dla niej warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii na zasadach określonych dla pozwolenia o którym mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 ww. ustawy.

Dodatkowo, na terenie Zakładu znajduje się instalacja do intensywnej stabilizacji w bioreaktorach (o zdolności przetwarzania 17 500 Mg/rok), z której odciągane powietrze (3 tunele) oczyszczane jest w urządzeniu ochronnym – biofiltrze o średnicy 4 m oraz wysokości 8 m, wypełnionym materiałem organicznym – korą kalibrowaną. Z uwagi na fakt, że substancje z kolumny biofiltra wprowadzane są do powietrza poprzez otwory o wymiarach 30 mm, zlokalizowane na całej powierzchni biofiltra i nie ma możliwości technicznych określenia parametrów technicznych emitora uznano, że emisja z tego źródła ma charakter niezorganizowany i nie wymaga ustalenia w niniejszej decyzji warunków oraz dopuszczalnej wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza z przedmiotowej instalacji.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie ww. instalacji na stan powietrza z uwzględnieniem emisji: pyłu ogółem w tym pyłu zawieszonego PM10 oraz pyłu zawieszonego PM2,5, amoniaku, siarkowodoru i tlenków azotu

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, wynika iż emisje tych substancji nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz wartości odniesienia i częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Wobec powyższego, należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez

Prowadzącego instalację we wniosku o udzielenie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji.

Zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz wnioskiem Strony – nałożono obowiązek prowadzenia kontrolnych pomiarów wielkości emisji substancji do powietrza z emitora E-3, wyposażonego w króciec pomiarowy spełniający wymagania normy PN-Z-04030-7 dotyczącej lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych. Pomiar należy prowadzić okresowo raz na dwa lata zgodnie z metodykami określonymi w pkt I.9.1.2. niniejszej decyzji. Wyniki pomiarów należy przekazywać właściwemu organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie 2 miesięcy od ich wykonania.

Zakład Zagospodarowania Odpadów Nowe-Toniszewo-Kopaszyn zaopatruje się w wodę z gminnego systemu wodociągowego na podstawie umowy o zaopatrzeniu w wodę. Woda jest wykorzystywana do celów technologicznych – zraszanie przyzmy odpadów podczas kompostowania i stabilizacji, na potrzeby mycia kół pojazdów, do utrzymania zieleni oraz na potrzeby socjalno-bytowe pracowników. Pomiar wykorzystywanej wody odbywa się przy wykorzystaniu wodomierza głównego zainstalowanego na przyłączy oraz wodomierza zainstalowanego w studziencie SW w zachodniej części Zakładu.

W związku z funkcjonowaniem przedmiotowej instalacji powstają ścieki przemysłowe w tym: odciek z kwater składowania odpadów, ścieki z procesu kompostowania, ścieki z mycia posadzek w obiektach na terenie Zakładu, ścieki z myjni płytowej oraz ścieki z brodzika dezynfekcyjnego. Ścieki przemysłowe są gromadzone w szczelnych zbiornikach bezodpływowych i w zależności od rodzaju wykorzystywane w procesach technologicznych – zraszanie przyzmy kompostowych, zraszanie kwater składowiska lub przekazywane transportem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w niniejszej decyzji nie określono ilości i jakości oraz sposobu postępowania z powstającymi ściekami bytowymi oraz ściekami – wodami opadowymi lub roztopowymi.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Wnioskodawca prowadzi działalność w zakresie kompleksowej gospodarki odpadami związanej z wytwarzaniem, odzyskiem oraz unieszkodliwianiem odpadów. W myśl art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w sentencji niniejszej decyzji wyszczególniono NIP i REGON posiadacza odpadów, rodzaje oraz ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją poszczególnych instalacji do przetwarzania (odzysku i unieszkodliwiania) odpadów wraz z określeniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, sposoby gospodarowania odpadami, prowadzone procesy przetwarzania odpadów wraz z określeniem mocy przerobowych, miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych oraz dopuszczonych do przetwarzania. Wytwarzanie pozostałych odpadów powstających na terenie Zakładu nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami oraz prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

Prowadzący instalację prowadzi przetwarzanie (odzysk i unieszkodliwianie) odpadów. W pkt I.8.3.4. niniejszej decyzji wyszczególniono rodzaje odpadów dopuszczonych do przetwarzania (unieszkodliwiania) w procesach: D5 - składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.) oraz D8 - Obróbka biologiczna niewymieniona w innym punkcie załącznika nr 2 ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1 - D12 wraz ze wskazaniem miejsc prowadzenia ww. procesów unieszkodliwiania, opisu procesu technologicznego przetwarzania (unieszkodliwiania) odpadów oraz sposobu i miejsca magazynowania odpadów. Natomiast w pkt I.8.3.5. wyszczególniono rodzaje odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) w procesach: R3 - Recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształceń), R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych oraz R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Magazynowanie odpadów odbywa się w miejscach wyznaczonych, przygotowanych oraz odpowiednio oznakowanych. Miejsca magazynowania odpadów są utwardzone i uszczelnione. Odpady niebezpieczne magazynowane są w specjalnym kontenerze, wyposażonym w system zbierania ewentualnych zanieczyszczeń. Do wniosku załączono schemat określający miejsca magazynowania odpadów. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno -prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Monitorowanie gospodarki odpadami należy prowadzić zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

W niniejszej decyzji uwzględniono istotne źródła hałasu oraz czas ich pracy w ciągu doby zgodnie z wnioskiem Strony.

Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono następujące uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji.

Tereny stanowiące najbliższe otoczenie składowiska stanowią grunty rolne oraz tereny leśne. Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej zlokalizowane są na północ od składowiska w odległości około 550 m od jego granic. Są to tereny zabudowy zagrodowej. Mając powyższe na uwadze dopuszczalny poziom hałasu określono dla terenów zabudowy zagrodowej, zgodnie z pkt 3 lit. b tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium.

Zakład Zagospodarowania Odpadów Kopaszyn-Nowe-Toniszewo został zrealizowany w ramach projektu pn. „Budowa Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowe-Toniszewo-Kopaszyn”. Budowa przedmiotowego Zakładu, obejmującego kwaterę nr II składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, instalację do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, instalację do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych selektywnie zebranych, instalację biologicznego przetwarzania odpadów, instalację kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, instalację przetwarzania odpadów budowlanych, instalację demontażu odpadów wielkogabarytowych, a także instalacja do produkcji paliwa alternatywnych - została ujęta w „*Planie gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2012 – 2017*”, jako planowana instalacja regionalna w Regionie I gospodarki odpadami komunalnymi. W związku z powyższym, charakter planowanej gospodarki odpadami i warunki funkcjonowania przedmiotowej instalacji są zgodne z zapisami ww. Planu.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikające z najlepszej dostępnej techniki. Ze względu na brak w polskim prawodawstwie określenia referencyjnych dokumentów (BREF) dla zakładów odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a tym samym granicznych wielkości emisji, sprawdzenie czy analizowana instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki opiera się na sprawdzeniu spełniania wymagań wynikających z obowiązującego prawa krajowego. Za najlepszą dostępną technikę dla składowiska odpadów zostały przyjęte rozwiązania techniczne, proceduralne i formalne wynikające z przepisów prawa dotyczących składowisk odpadów:

- dział II „Zasady ogólne gospodarowania odpadami” i dział VIII „Wymagania dotyczące procesów przetwarzania odpadów” rozdział 1 „Składowanie odpadów” ustawy o odpadach;
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r., poz. 523);
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2002 r. Nr 191, poz. 1595);
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 r., poz. 38).

Z porównania stosowanej technologii na składowisku z wymaganiami określonymi w ww. przepisach, należy stwierdzić, iż przedmiotowe składowisko spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki. Natomiast w odniesieniu do instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – instalacja spełnia wymagania określone w przepisach szczegółowych w tym zakresie. W obecnym stanie prawnym jest to rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r., poz. 1052).

Wnioskodawca przedłożył analizę z której wynika, iż eksploatacja instalacji nie obejmuje wykorzystywania, produkcji lub uwalniania substancji powodujących ryzyko oraz nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami stwarzającymi ryzyko.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r., poz. 1479), nie jest zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii - na podstawie danych, które podał Wnioskodawca we wniosku o wydanie niniejszego pozwolenia.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępną organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego udzielonego niniejszą decyzją.

Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 2011,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1628). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań ING Bank Śląski S. A. 20 1050 1520 1000 0023 4950 2845.

Z upoważnienia Marszałka Województwa
Mariola Górniak
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Międzygminne Składowisko Odpadów Komunalnych Sp. z o. o.
ul. Grunwaldzka 2, 62-100 Wągrowiec
2. Pełnomocnik: Pani Halina Karmolińska-Słotkowska
HEKO Halina Karmolińska-Słotkowska
ul. Jugosłowiański 41, 60-301 Poznań
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Minister Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa (x2)