



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-1.7222.36.2015

Poznań, dnia 20 lipca 2015 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art.181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust.1 i ust.6 pkt 1 i pkt 8, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 267 ze zm.) – po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa Jamalex sp. z o.o., Kłoda, ul. Przemysłowa 7, 64-130 Rydzyna

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego, znak: DSR.III.7623-110/08 z dnia 14.09.2009 r., udzielającą Jamalex sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji cynkowni ogniowej w miejscowości Kłoda, gm. Rydzyna, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.241.2014 z dnia 18.12.2014 r., w następującym zakresie:

1. Zadanie pierwsze w punkcie I. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

„Udzielić przedsiębiorstwu Jamalex sp. z o.o., Kłoda, ul. Przemysłowa 7, 64-130 Rydzyna, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do cynkowania ogniowego zlokalizowanej w m. Kłoda, gm. Rydzyna, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.”

2. Punkt I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1. Rodzaj instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę – instalacja do cynkowania ogniowego zlokalizowana w m. Kłoda, gm. Rydzyna	ust. 2 pkt 3 lit. c	4 tony wyrobów stalowych na godzinę	Jamalex sp. z o.o. Kłoda, ul. Przemysłowa 7 64-130 Rydzyna NIP: 6972120278 REGON: 411537638

*wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

1.1. Opis instalacji i charakterystyka stosowanej technologii

- Instalację, wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja do cynkowania ogniowego. Proces cynkowania polega na pokryciu powierzchni stali cienką warstwą metalicznego cynku o grubości do 45 µm. Powlekanie uzyskuje się poprzez całkowite zanurzenie cynkowanego elementu w ciekłym cynku.

2. Proces cynkowania można podzielić na następujące etapy:
 - a. Kompletacja wsadu (przygotowanie, formowanie) – polega na przygotowaniu zestawu do cynkowania.
 - b. Chemiczne oczyszczanie powierzchni (odtłuszczanie, trawienie, płukanie) – polega na odtłuszczeniu, a następnie wytrawieniu w kwasie solnym. Proces prowadzony jest w szeregu wanien:
 - Wanna nr 2 o pojemności użytkowej 23,9 m³, ogrzewana za pomocą wymiennika ciepła gorącą wodą z kotła technicznego. Przeprowadza się w niej odtłuszczanie kwaśne – wodnym roztworem preparatów KARBOCLEAN VZS, LARACLEN 1231 o stężeniu 5 – 10% w temperaturze kąpeli 30 – 40 °C. Odtłuszczanie elementów ma na celu zmniejszenie zanieczyszczeń oleistych w kąpeli trawiącej oraz zapobieżenie zagrożeniu zjawiska spalania się olejów i tłuszczów.
 - Wanny nr 3, nr 4, nr 5, i nr 6 o pojemności 23,9 m³ każda, ogrzewana za pomocą wymiennika ciepła gorącą wodą z kotła technicznego. Przeprowadza się w nich trawienie (pH < 2), w wodnym roztworze HCl o stężeniu 10 – 12% z dodatkiem inhibitora ADACID 337 o stężeniu 500 – 1000 g/m³ oraz środka ograniczającego parowanie KEBO ANTIFUMA w ilości 4 kg/m³, w kąpeli o temperaturze 12 – 30 °C, czas trwania operacji 15 – 60 minut. Proces trawienia ma na celu usunięcie z powierzchni stali rdzy i zgorzeliny. Elementy stalowe przed cynkowaniem muszą zostać oczyszczone z tlenków żelaza do czystej powierzchni.
 - Wanna nr 7 o pojemności użytkowej 23,9 m³ – płukanie w wodzie. Woda z płuczki przy użyciu pompy wykorzystywana jest do uzupełniania poziomu roboczego w wannach trawiących i przygotowania nowych kąpeli trawiących.
 - c. Topnikowanie. Proces nanoszenia na powierzchnię stali warstwy chlorku cynku i amonu cynku, ułatwiających przyleganie do powierzchni stali czystego metalicznego cynku. Proces prowadzony jest w wannie nr 8 o pojemności użytkowej 23,9 m³ – w wodnym roztworze preparatu TIB Flux 60 o stężeniu wyjściowym 400 g/dm³ zawierającym chlorek cynku w ilości 60% i chlorek amonu w ilości 40% oraz preparat zwilżający KEBOSOL FB (pH < 4,3), temperatura kąpeli 40 – 50 °C, czas trwania operacji do 5 minut.
 - d. Suszenie przed właściwym cynkowaniem (temperatura 100 °C – mierzona na powierzchni metalu). Suszenie odbywa się w suszarce typu Dg-01/3x22260. Ciepło do suszenia częściowo odzyskiwane jest ze spalin z palników pieca cynkowniczego, a częściowo produkowane przez własny palnik wspomagający o wydajności cieplnej 60 kW. Czas suszenia wynosi ok. 3 minuty.
 - e. Cynkowanie. Wyroby pokryte warstwą krystalicznego topnika zanurzane są w wannie z ciekłym cynkiem. Cynkowanie prowadzone jest w wannie nr 9, na którą składa się piec grzewczy do cynkowania typu PCWg-06/150 opalany gazem ziemnym GZ-41,5, o wydajności nominalnej 0,92 MW z wanną metalową wypełniona cynkiem elektrolitycznym o temperaturze 450 °C i o zawartości: cynk – 99,5%, cyna 0,19 – 0,22%, nikiel 0,1 – 0,13%, mangan 0,06 – 0,08%, glin 0,06 – 0,1%, żelazo maks. 0,004%. Czas trwania operacji 5 – 15 minut.
 - f. Chłodzenie i ewentualne poprawki (odtrawianie). Ocynkowane elementy chłodzone są w chłodni typu WW 28000 prod. REMIX – wannie nr 10 wypełnionej wodą o temperaturze 60 – 80 °C. Wodę z chłodni przy użyciu pompy wykorzystuje się do uzupełnienia poziomu roboczego w topniku.

W przypadku wykonania wadliwej powłoki cynk z powierzchni stali usuwany jest w wannie nr 1 wypełnionej kwasem solnym (odtrawianie).

 - Wanna nr 1 o pojemności 23,9 m³ każda – przeprowadza się w niej trawienie (pH < 2), w wodnym roztworze HCl o stężeniu 15% z dodatkiem inhibitora ADACID 337 o stężeniu 500 – 1000 g/m³ oraz środka ograniczającego parowanie KEBO ANTIFUMA w ilości 4 kg/m³, w kąpeli o temperaturze 12 – 30 °C, czas trwania operacji 15 – 60 minut.
 - g. Pasywacja. Proces prowadzony jest w wannie nr 8 o pojemności użytkowej 26,1 m³, wypełnionej preparatem do pasywacji.
 - h. Rozformowanie wsadu – obróbka końcowa mająca na celu usunięcie ostrych sopli zastygłego cynku przy pomocy pilników.
3. Instalacja wyposażona jest w trzy zbiorniki magazynowe o pojemności 24,5 m³ każdy. Jeden zbiornik przeznaczono do magazynowania świeżego kwasu solnego oraz 2 zbiorniki na ciekłe odpady. Wanny procesowe mają połączenie z tymi zbiornikami, co umożliwia przepompowanie do tych nich zużytych roztworów technologicznych.

Zbiorniki umieszczone są w szczelnej tacy, posiadającej spływ ewentualnych wycieków do studni zbiorczej w trawialni, skąd mogą być odpompowane. Pojemność tacy wynosi ok. 70 m³, wymiary 10,7 m x 5,3 m x 1,2 m.

4. Zestawienie wanien procesowych:

Nr wanny	Nazwa procesu	Wymiary [m]	Pojemność [m ³]
1.	Odtrawianie	6,0 x 1,5 x 2,65	23,9
2.	Odtłuszczanie	6,0 x 1,5 x 2,65	23,9
3.	Trawienie I	6,0 x 1,5 x 2,65	23,9
4.	Trawienie II	6,0 x 1,5 x 2,65	23,9
5.	Trawienie III	6,0 x 1,5 x 2,65	23,9
6.	Trawienie IV	6,0 x 1,5 x 2,65	23,9
7.	Płukanie	6,0 x 1,5 x 2,65	23,9
8.	Topnikowanie	6,0 x 1,5 x 2,65	23,9
9.	Cynkowanie	6,0 x 1,5 x 2,80	25,2
10.	Chłodzenie	6,0 x 1,5 x 2,65	23,9
11.	Pasywacja	5,8 x 1,5 x 3,00	26,1

5. Poza instalacją wymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego na terenie zakładu znajduje się również instalacja energetyczna, składająca się z:

- 2 kotłów grzewczych, opalanych gazem ziemnym GZ-41,5, o nominalnej mocy cieplnej 0,130 MW i 0,038 MW,
- 2 agregatów prądotwórczych, zasilanych olejem napędowym, o nominalnej mocy cieplnej 0,520 MW i 0,094 MW, pracujących na wypadek braku zasilania w energię elektryczną.

Ww. instalacja, ze względu na zainstalowaną nominalną moc cieplną, nie wymaga uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów.

3. Punkt I.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw	Jednostka	Zużycie w ciągu roku
1.	Energia elektryczna	MWh	2 000,00
2.	Gaz ziemny GZ-41,5	m ³	1 100 000,00
3.	Woda	m ³	2 575,00
4.	Stal czarna do cynkowania	Mg	20 000,00
5.	Cynk	Mg	1 400,00
6.	Kwas solny (32% HCl w przeliczeniu na 100%)	Mg	64,00
7.	Preparat do topnikowania, w tym: - chlorek cynku - chlorek amonu	Mg	25,00 15,00 10,00
8.	Inhibitor	Mg	8,00
9.	Inhibitor parowania	Mg	8,00
10.	Środki odtłuszczająco-myjące	Mg	8,00
11.	Środek zwilżająco-aktywujący	Mg	3,00
12.	Preparat do pasywacji	Mg	10,0

4. Punkt I.5.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031).

5.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza z przedmiotowej instalacji są procesy cynkowania ogniowego powodujące emisję chlorowodoru, amoniaku, kwasu siarkowego, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla, pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5 oraz metali zawartych w pyłe zawieszonym PM10, w szczególności: cyny, cynku, ołowiu, niklu, manganu, żelaza, miedzi i kadmu.
- Wanna cynkownicza wyposażona jest w układ wentylacji mechanicznej o wydajności 20 810 m³/h, zakończony urządzeniem odpylającym – filtrem workowym pulsacyjnym, o gwarantowanym stężeniu wylotowym pyłu poniżej 5 mg/m³, a oczyszczone powietrze wyrzucane jest do powietrza poprzez emitor E1.
- Wanny obróbki chemicznej trawialni znajdują się w oddzielnym szczelnym pomieszczeniu, wyposażonym w układ wentylacji mechanicznej wywiewnej o wydajności 28 000 m³/h. Układ wentylacyjny zakończony jest absorberem o gwarantowanym stężeniu wylotowym HCl poniżej 5 mg/m³, a oczyszczone powietrze wyrzucane jest do powietrza poprzez emitor E2.
- Piec grzewczy wanny do cynkowania wyposażony jest w palniki o nominalnej mocy cieplnej 920 kW, opalane gazem ziemnym GZ-41,5. Spaliny z pieca odprowadzane są do wymiennika ciepła w suszarce. Suszarka wyposażona jest dodatkowo w palnik wspomagający o nominalnej mocy cieplnej 60 kW. Spaliny z suszarki odprowadzane są do powietrza wspólnie ze spalinami z pieca wanny cynkowniczej emitorem E3.

5.1.2. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość [m]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów [m/s]		
1.	Wanna cynkownicza	E1	pionowy otwarty	13,0	0,90	293	9,10	6240	filtr workowy pulsacyjny: gwarantowane stężenie pyłów poniżej 5 mg/m ³
2.	Wanny procesowe	E2	pionowy otwarty	12,0	0,90	293	12,20	6240	absorber par HCl: gwarantowane stężenie poniżej 5 mg/m ³
3.	Piec cynkowniczy i palnik suszarki	E3	pionowy otwarty	16,0	0,45	460	3,66	6240	brak

5.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Wielkość emisji [kg/h]
1.	Wanna cynkownicza	E1	Pył ogółem	0,0962
			w tym pył zawieszony PM10	0,0962
			Cyna ¹⁾	0,0006
			Ołów ¹⁾	0,0004
			Cynk ¹⁾	0,0957
			Nikiel ¹⁾	0,0003
			Mangan ¹⁾	0,0002
			Żelazo ¹⁾	0,0036
Miedź ¹⁾	0,0032			
Kadm ¹⁾	0,00004			

2.	Wanny procesowe	E2	Chlorowódor	0,2589
			Amoniak	0,3574
			Kwas siarkowy (VI)	0,2589
3.	Piec cynkowniczy i palnik suszarki	E3	Pył ogółem	0,0036
			w tym pył zawieszony PM10	0,0036
			Dwutlenek siarki	0,0114
			Dwutlenek azotu	0,1548
			Tlenek węgla	0,4160

1) jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

5.1.4. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Pył ogółem	0,629
w tym pył zawieszony PM10	0,629
Cyna ¹⁾	0,004
Ołów ¹⁾	0,002
Cynk ¹⁾	0,597
Nikiel ¹⁾	0,002
Mangan ¹⁾	0,001
Żelazo ¹⁾	0,022
Miedź ¹⁾	0,020
Kadm ¹⁾	0,0002
Chlorowódor	1,616
Amoniak	2,230
Kwas siarkowy (VI)	1,616
Dwutlenek siarki	0,070
Dwutlenek azotu	0,966
Tlenek węgla	2,596

1) jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

5. Punkt I.5.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.2. Gospodarka wodno – ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.).

5.2.1. Zaopatrzenie w wodę

a. Zakład zasilany jest w wodę z gminnej sieci wodociągowej, której zarządcą jest Zakład Usług Wodnych we Wschowie. Woda wykorzystywana jest na cele socjalno-bytowe (potrzeby sanitarne pracowników) oraz na cele technologiczne (sporządzanie roztworów technologicznych oraz uzupełnianie wody w wannach chłodzących i płuczających).

b. Ilość wykorzystywanej wody

$$Q_{\max \text{ roczne}} = 2\,575,00 \text{ m}^3/\text{r}$$

Zaopatrzenie w wodę na cele:	Ilość wykorzystywanej wody Q_{roczne} [m ³ /r]
Technologiczne	1 560,00
Socjalno – bytowe	1 015,00
RAZEM	2 575,00

5.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

Eksplotacja przedmiotowej instalacji nie powoduje wytwarzania ścieków przemysłowych.

6. Punkt I.5.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

5.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne				
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	405,00	Odpady stanowiące zużyte kąpiele trawiące. Odpady składają się z: wody, kwasu solnego. Odpady posiadają właściwości: drażniące, szkodliwe, żrące, ekotoksyczne.
2.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	86,00	Odpady stanowiące zużyte kąpiele odtłuszczające. Odpady składają się z: wody, alkoholi aloksylowanych, substancji powierzchniowo czynnych, fosforanów, siarczanów, eterów alkilopolietylenowych, 2-butyno-1,4-diol, chlorków, inhibitorów, środków antykorozyjnych, wolnych i zemulgowanych olejów i smarów. Odpady posiadają właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne.
3.	11 05 04*	Zużyty topnik	120,00	Odpady stanowiące skryształizowany topniki oraz zużyta kąpiel usuwaną z wanny topnikowania. Odpady składają się z: chlorku cynku, chlorku amonowego, jonów żelaza. Odpady posiadają właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,00	Odpady stanowiące filtry olejowe z wymiany w urządzeniach technologicznych, czyściwo zanieczyszczone olejami, smarami. Odpady składają się z: papieru, metali, tworzyw sztucznych, węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, produktów z przemian dodatków uszlachetniających, włókniny bawełniano-syntetyczne. Odpady posiadają właściwości: łatwopalne, szkodliwe i ekotoksyczne.

Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	26,00	Odpady stanowiące zużyte preparaty do pasywacji. Odpady składają się z kopolimeru akrylowego. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
2.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	26,00	Odpady stanowiące zużyte kąpiele pasywacyjne. Odpady składają się z: wody, kopolimeru akrylowego, wodorotlenku żelaza. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
3.	11 05 01	Cynk twardy	95,00	Odpad stanowiący zbierany na dnie wanny osad powstający w wyniku reakcji roztopionego cynku z żelazem, będącym składnikiem stali cynkowanych przedmiotów i stali, z której wykonana jest kadź oraz z reakcji soli żelaza wnoszonych z kąpeli trawiącej i topnika. Odpady składają się z: cynku i żelaza. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
4.	11 05 02	Popiół cynkowy	170,00	Odpady stanowiące utleniony cynk w postaci kożucha zbierany z powierzchni kąpeli w wannie cynkowniczej. Odpady składają się z tlenku cynku i nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	4,00	Odpady stanowiące czysto, zużyte filtry tkaninowe (workowe) z urządzeń oczyszczających gazy procesowe. Odpady składają się z: włókien bawełniano - syntetycznych, tworzyw sztucznych, resztek pyłu. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
6.	17 04 05	Żelazo i stal	50,00	Odpady stanowiące zużyte zawieszki metalowe, łańcuchy i liny stalowe z zawieszania elementów do cynkowania. Odpady składają się z żelazostopy. i nie posiadają właściwości niebezpiecznych.

5.3.2. Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Magazynowane w szczelnych pojemnikach umieszczonych w wannie odciekowej wyposażonej w odpływ studni zbiorczej trawialni, ustawione obok zbiornika na kwas solny. Odpady przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom.
2.	11 01 13*	Odpady z odtuszczania zawierające substancje niebezpieczne	
3.	11 05 04*	Zużyty topnik	

4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazynowane w szczelnych beczkach lub kontenerach, ustawianych w wyznaczonym miejscu magazynu na odpady stałe. Odpady przekazywane uprawnionym do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Bez magazynowania na terenie cynkowni. Zużyta kąpiel jest odpompowywana z wanny i wywożona przez odbiorcę. Odpady przekazywane do odzysku, unieszkodliwienia lub zbierania uprawnionym podmiotom.
2.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	
3.	11 05 01	Cynk twardy	Magazynowane w kontenerach lub na paletach po uformowaniu w tzw. gąski w magazynie odpadów stałych. Odpady przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom.
4.	11 05 02	Popiół cynkowy	Magazynowanie w zamykanych, szczelnych workach, ustawianych w magazynie odpadów stałych. Odpady przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom.
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowanie w beczkach lub kontenerach ustawionych w magazynie odpadów stałych. Odpady przekazywane uprawnionym do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
6.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowanie w kontenerach ustawionych na terenie zadaszanej wiaty przy pomieszczeniu technicznym (pomieszczenie filtrów pyłowych). Odpady przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom.

5.3.2.1. Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP oraz wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Pojemniki, kontenery, beczki, worki oraz miejsce magazynowania należy oznakować oraz zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych w ustawie o odpadach.

5.3.3. Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Prowadzący instalację ograniczy negatywne oddziaływanie odpadów poprzez wprowadzenie do procesu produkcji materiałów mniej szkodliwych dla środowiska oraz projektowanie produktów wywierających mniejszy wpływ na środowisko podczas ich wytwarzania i stosowania. Prowadzący instalację zapewni minimalizację powstawania odpadów poprzez:

- Zakup środków chemicznych płynnych bez opakowań, bądź w opakowaniach zwrotnych.
- Dodawanie do kąpeli inhibitorów przedłużających żywotność roztworów.
- Oszczędne gospodarowanie surowcami.
- Automatyzację sterowania procesami.
- Utrzymywanie maszyn i urządzeń w dobrym stanie technicznym oraz stosowanie nowoczesnych, właściwych i trwałych materiałów pomocniczych oraz urządzeń wysokiej jakości.
- Selektywne magazynowanie odpadów, uwzględniając ich właściwości chemiczne i fizyczne.
- Przekazywanie odpadów uprawnionym podmiotom.
- Systematyczne szkolenie pracowników z zakresu gospodarowania odpadami.

7. Wykreśla się pkt I.6.2.2. ww. decyzji.

- II.** Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego, znak: DSR.III.7623-110/08 z dnia 14.09.2009 r., udzielającej Jamalex sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji cynkowni ogniowej w miejscowości Kłoda, gm. Rydzyna, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.241.2014 z dnia 18.12.2014 r., pozostają bez zmian.
- III.** Decyzja niniejsza jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego, znak: DSR.III.7623-110/08 z dnia 14.09.2009 r., udzielającą Jamalex sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji cynkowni ogniowej w miejscowości Kłoda, gm. Rydzyna, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.241.2014 z dnia 18.12.2014 r.

UZASADNIENIE

W dniu 3.04.2015 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek przedsiębiorstwa Jamalex sp. z o.o., Kłoda, ul. Przemysłowa 7, 64-130 Rydzyna, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego, znak: DSR.III.7623-110/08 z dnia 14.09.2009 r., udzielającej Jamalex sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji cynkowni ogniowej w miejscowości Kłoda, gm. Rydzyna, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.241.2014 z dnia 18.12.2014 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 2 pkt 3 lit. c załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 ze zm.), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Wnioskodawca wystąpił o zmianę ww. pozwolenia w zakresie opisu instalacji, charakterystyki stosowanej technologii, rodzaju i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, warunków wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz monitoringu gospodarki wodno-ściekowej.

W toku postępowania prowadzonego pod znakiem: DSR-II-1.7222.79.2014, tutejszy Organ zgodnie z art. 216 ustawy Prawo ochrony środowiska dokonał analizy ww. pozwolenia zintegrowanego. Stwierdzono rozbieżności między stanem faktycznym eksploatowanej instalacji a zapisami pozwolenia zintegrowanego. Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji został złożony wskutek m. in. zaleceń wynikających z tej analizy.

Zmiana niniejszej decyzji nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie została pobrana opłata rejestracyjna. Nie było wymagane również przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-1.7222.36.2015 z dnia 23.06.2015 r., zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Zmiana niniejszego pozwolenia w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza dotyczy wyłączenia instalacji, stanowiącej odrębną instalację energetycznego spalania paliw, w skład której wchodzi kotły grzewcze i agregaty prądotwórcze znajdujące się na terenie zakładu o łącznej nominalnej mocy cieplnej wynoszącej 0,782 MW. Ww. instalacja nie jest powiązana technologicznie z instalacją do cynkowania.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszej zmianie pozwolenia, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez prowadzącego instalację we wniosku o zmianę pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W związku z koniecznością dokonania zarówno zmiany, jak i skorygowania zapisów odnoszących się do zaopatrzenia w wodę i odprowadzania ścieków z przedmiotowej instalacji, niniejszą decyzją dokonano zmiany pkt I.5.2. ww. pozwolenia zintegrowanego. Prowadzący instalację nadal wykorzystuje na potrzeby instalacji cynkowania ogniowego wodę pochodzącą od dostawcy zewnętrznego, tj. Zakładu Usług Wodnych we Wschowie, jednak z uwagi na wzrost zużycia wody na cele technologiczne zwiększone zostały dotychczas określone w pozwoleniu zintegrowanym wartości. Równocześnie usunięto z pkt I.5.2. decyzji zapisy informujące o sposobie rejestrowania ilości wykorzystywanej wody z uwagi na uwzględnienie powyższych informacji w pkt I.6.2.1. pozwolenia zintegrowanego. Ponadto z pkt I.5.2. usunięto zapisy odnoszące się do wytwarzanych ścieków bytowych oraz ścieków – wód opadowych lub roztopowych wytwarzanych na terenie przedmiotowej instalacji, w związku z aktualnym stanem prawnym. Ścieki wody opadowe lub roztopowe wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych i ich odprowadzanie do środowiska regulowane jest odrębną decyzją (pozwoleniem wodnoprawnym).

W związku z usunięciem z decyzji zapisów odnoszących się do wytwarzanych ścieków bytowych wykreślono pkt I.6.2.2., który określał sposób prowadzenia monitoringu ścieków bytowych.

Ponadto w pkt I.5.2. zaktualizowano podstawy prawne, w oparciu o które sformułowano ww. pkt decyzji.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Zgodnie z art. 180 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska eksploatacja instalacji (przez co rozumie się użytkowanie instalacji oraz utrzymywanie jej w sprawności) powodująca wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

W związku z powyższym w niniejszej decyzji uwzględnia się wyłącznie odpady powstające w wyniku eksploatacji instalacji. Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami oraz prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

Wniosek wraz z uzupełnieniami spełnia wymagania art. 184 ust. 2a oraz ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zmiana w zakresie gospodarki odpadami wiąże się z dostosowaniem zapisów decyzji do wymogów znowelizowanej ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach. W tym celu uzupełniono zapisy decyzji o: NIP i REGON posiadacza opadów, opis podstawowego składu chemicznego i właściwości wytwarzanych odpadów, zweryfikowano listę wytwarzanych odpadów, uwzględniając wyłącznie odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji oraz określono sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

W związku z powyższym uwzględniono powyższe zmiany w punkcie I.1., a punktowi 5.3. ww. decyzji nadano nowe brzmienie.

Wytwarzane odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach. Gospodarowanie odpadami należy prowadzić uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Odpady należy magazynować w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji zawartych w odpadach do środowiska. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach.

Należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż w związku z eksploatacją instalacji nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami stwarzającymi ryzyko. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach, lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie udzielonego pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes Wnioskodawcy. Za przedmiotową zmianą ww. decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes Wnioskodawcy i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 253 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 783). Opłatę wniesiono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Mariola Górniak

Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Jamalex sp. z o.o.
Kłoda, ul. Przemysłowa 7
64-130 Rydzyna
2. Minister Środowiska
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (kataster wodny)
Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi
ul. Grunwaldzka 21, 60-783 Poznań
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa x 2