



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-2.7222.106.2014

Poznań, dnia 5 sierpnia 2015 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a ust. 4 i ust 7, art. 203 ust. 3, art. 211 ust. 1, ust. 6 pkt 1, pkt 6 i pkt 7, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 267ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa Miejski Zakład Oczyszczania Sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Saperskiej 23, 64-100 Leszno

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-26/10 z dnia 15.07.2010 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów wraz ze składowiskiem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Trzebania, gm. Osieczna, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-212/10 z dnia 17.02.2011 r., znak: DSR.VI.7222.81.2011 z dnia 30.09.2011 r., znak: DSR-II-2.7222.41.2012 z dnia 22.01.2013 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.115.2014 z dnia 17.04.2015 r., w następujący sposób:

1. Tabela w punkcie 1. ww. decyzji, zawierająca nazwę, rodzaj i parametr instalacji otrzymuje brzmienie:

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne	ust. 5 pkt 4	Całkowita pojemność składowiska: 378 900 Mg odpadów	Miejski Zakład Oczyszczania Sp. z o. o., ul. Saperska 23, 64-100 Leszno NIP: 697-20-57-367 REGON: 411416981
Instalacja suchej fermentacji biofrakcji wydzielonej z odpadów zmieszanych	ust. 3 pkt 5 lit. c	Zdolność przetwarzania: 124 Mg odpadów/dobę, 31 000 Mg odpadów/rok	
Instalacja (linia) do segregacji odpadów	–	Zdolność przetwarzania: 80 000 Mg odpadów/rok	
Kompostownia odpadów zielonych i bioodpadów	–	Zdolność przetwarzania 1 300 Mg odpadów/rok	
Instalacja doświeżania osadów pofermentacyjnych	–	Zdolność przetwarzania 25 000 Mg odpadów/rok	
Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych	–	Zdolność przetwarzania: 3 500 Mg odpadów/rok	
Instalacja magazynowania i demontażu odpadów budowlanych	–	Zdolność przetwarzania: 6 000 Mg odpadów/rok	
Instalacja wykorzystania biogazu	–	Zdolność przetwarzania: 560 Nm ³ biogazu/h, tj. 4,03 mln Nm ³ biogazu/rok	

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

2. W punkcie I.1.1. „Opis instalacji” ww. decyzji, podpunkt 4 otrzymuje brzmienie:
 4. W skład Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Trzebani poza instalacjami wymagającymi pozwolenia zintegrowanego: składowiskiem odpadów i instalacją suchej fermentacji biofrakcji wchodzi instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego:
 - instalacja (linia) do segregacji odpadów, zlokalizowana w hali technologicznej segregacji odpadów,
 - kompostownia odpadów zielonych i bioodpadów oraz doświeżania osadów pofermentacyjnych,
 - instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych,
 - instalacja magazynowania i demontażu odpadów budowlanych,
 - instalacja wykorzystania biogazu.
3. W punkcie I.1.1 „Opis instalacji” ww. decyzji, skreśla się podpunkt 6.
4. W punkcie I.1.2. „Charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń”, podpunkt 2 otrzymuje brzmienie:
 2. Hala technologiczna segregacji odpadów
W hali technologicznej segregacji odpadów znajduje się instalacja do segregacji odpadów.
Ze względu na rodzaj przetwarzanych odpadów ustala się sześć wariantów funkcjonowania instalacji:
 - a. WARIANT 1 – w instalacji przetwarzane są wyłącznie odpady o kodzie 20 03 01 – niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (kod: 20 03 01);
 - b. WARIANT 2 – w instalacji przetwarzane są wyłącznie odpady w postaci surowców wtórnych, pochodzących z selektywnej zbiorki (odpady o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 04, 15 01 06, 15 01 07, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 39, 20 01 40);
 - c. WARIANT 3 – w instalacji przetwarzane są wyłącznie selektywnie zebrane – pochodzące od zewnętrznych dostawców i dostarczone na teren Zakładu – odpady o kodzie 19 12 12 – inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, tj. odpady w postaci tworzyw sztucznych i szkła, pochodzących z procesu sortowania odpadów opakowaniowych;
 - d. WARIANT 4 – w instalacji przetwarzane są wyłącznie selektywnie zebrane odpady o kodzie 20 02 03 – inne odpady nieulegające biodegradacji, tj. odpady zawierające celulozę, ligninę, hemicelulozę, frakcję organiczną, tworzywa sztuczne, szkło, pochodzące głównie z parków i cementarzy;
 - e. WARIANT 5 – w instalacji przetwarzane są wyłącznie selektywnie zebrane odpady o kodzie 20 03 02 – Odpady z targowisk, zawierające celulozę, frakcję organiczną, tworzywa sztuczne, szkło;
 - f. WARIANT 6 – w instalacji przetwarzane są wyłącznie selektywnie zebrane odpady o kodzie 20 03 99 – Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach, tj. pochodzące od mieszkańców odpady z tworzyw sztucznych, drewna, szkła i metali (np. zużyte zabawki).

Wybór wariantu pracy instalacji jest uzależniony od strumienia i morfologii odpadów dostarczanych do Zakładu. Proces przetwarzania odpadów przebiega analogicznie dla wszystkich wariantów. Każdy z wariantów prowadzony jest z użyciem tej samej instalacji. Poszczególne warianty pracy instalacji odbywają się w odrębnych przedziałach czasowych – w jednym czasie zachodzi segregacja odpadów pochodzących tylko z jednego źródła. Odpady przewidziane do przetwarzania w poszczególnych wariantach są – przed poddaniem przetwarzaniu – kierowane do różnych, wydzielonych miejsc zasobni w hali technologicznej segregacji odpadów.

W każdym z ww. wariantów odpady dostarczane do Zakładu są rozdzielane na następujące frakcje:

- frakcja zawierająca duże ilości odpadów biodegradowalnych, która następnie kierowana jest do procesu stabilizacji biologicznej: fermentacji w instalacji suchej fermentacji oraz stabilizacji na placu kompostowym,
- frakcja nadsitowa – kierowana do odzysku materiałowego.

Ww. rozdział zachodzi za pomocą dwóch linii technologicznych:

- linii do segregacji mechanicznej odpadów i przygotowania biofrakcji do fermentacji i stabilizacji tlenowej,
- linii do segregacji ręcznej wspomaganą separacją optopneumatyczną.

Odpady opakowaniowe z papieru i tworzyw sztucznych, pochodzące z selektywnej zbiórki poddawane są segregacji ręcznej wspomaganej segregacją optopneumatyczną, celem wydzielenia frakcji handlowych surowców wtórnych i/lub komponentów do produkcji paliwa alternatywnego z odpadów.

Segregacja niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (WARIANT 1) przebiega następująco:

- a. niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne kierowane są do wyznaczonego miejsca zasobni odpadów hali technologicznej segregacji odpadów,
- b. przed skierowaniem odpadów na linię technologiczną następuje ich kontrola celem wyeliminowania odpadów problemowych i wielkogabarytowych,
- c. następnie odpady, za pomocą ładowarki załadowywane są do rozrywarki worków, przy czym układ umożliwia również pracę z pominięciem rozrywarki worków i załadowanie odpadów na linię technologiczną bezpośrednio z zasobni,
- d. odpady są transportowane układem przenośników do kabiny wstępnej segregacji, w której wybierane są szkło, folia i tektura, odpady wielkogabarytowe oraz – ewentualnie – pozostałe jeszcze w strumieniu odpadów odpady problemowe, przeszkadzające w dalszym procesie technologicznym, ww. odpady przeszkadzające są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom,
- e. następnie odpady poddawane sortowaniu są kierowane do sita bębnowego, gdzie następuje ich rozdział na trzy frakcje wielkościowe: < 40 mm, 40-340 mm oraz > 340 mm:
 - frakcja < 40 mm kierowana jest poprzez separator metali żelaznych, separator części twardych oraz sito batutowe typu „flip-flow” do stabilizacji biologicznej, układ umożliwia omińnięcie sita batutowego,
 - frakcja 40-340 mm po sicie bębnowym kierowana jest przez separator metali żelaznych na sito kaskadowo-wibracyjne, na którym wydzielane są frakcje 40-80 mm, 80-340 mm oraz dodatkowo frakcja 0-40 mm:
 - frakcja 0-40 mm odprowadzana jest do podajnika odbierającego frakcję 0-40 mm z sita bębnowego i dalej kierowana do stabilizacji biologicznej,
 - frakcja 40-80 mm poprzez separator metali żelaznych, a następnie separator części twardych i rozdrabniarkę (rozdrobnienie do frakcji > 40 mm) przetransportowywana jest do zasobni biofrakcji w hali technologicznej suchej fermentacji celem dalszego zagospodarowania w procesie stabilizacji biologicznej, dodatkowo układ wyposażony jest w bypass rozdrabniarki, umożliwiający odprowadzenie ww. frakcji do kontenerowej stacji załadowniczej,
 - frakcja 80-340 mm po sicie kaskadowo-wibracyjnym kierowana jest na linię sortowniczą w celu wydzielenia surowców wtórnych i/lub komponentów do produkcji paliwa alternatywnego z odpadów, odpady są kierowane w pierwszej kolejności na separator optopneumatyczny nr 1, na którym następuje wydzielenie tworzyw sztucznych lub opcjonalnie komponentów do paliwa alternatywnego z odpadów, następnie surowce wtórne i komponenty do produkcji paliwa alternatywnego, wydzielane na separatorze optopneumatycznym nr 1 kierowane są na separator balistyczny, który rozdziela strumień odpadów z tworzyw sztucznych na toczące się (frakcja „3D”) i na płaskie (frakcja 2D”),
 - frakcja „3D” kierowana jest do dalszej ręcznej segregacji w kabinie sortowniczej, wydzielone w niej surowce wtórne stanowiące frakcje handlowe trafiają bezpośrednio do boksów magazynowych lub na przenośnik kanałowy i do prasy belującej,
 - balast z segregacji w ww. kabinie kierowany jest do stacji załadowniczej prasokontenerów, dalej kierowany jest do unieszkodliwiania (składowanie na kwaterze składowiska) lub przekazywany uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania,
 - frakcja „2D” kierowana jest również do podczyszczenia w kabinie sortowniczej w celu usunięcia zanieczyszczeń, wydzielenia frakcji handlowej i/lub wydzielenia komponentów do produkcji paliwa alternatywnego,
 - pozostałość po separatorze optopneumatycznym nr 1 (frakcja wydzielona negatywnie) skierowana zostaje na separator optopneumatyczny nr 2, gdzie wydzielany jest papier, karton oraz opakowania wielomateriałowe, wydzielone surowce są przetransportowywane do kabiny sortowniczej, gdzie następuje rozdział na frakcje handlowe,

- balast po separatorze optopneumatycznym nr 2, celem końcowego doczyszczania skierowany zostaje do następnej kabiny sortowniczej, w której wydzielane są pozostałe jeszcze surowce wtórne i ewentualne odpady organiczne, a pozostałe odpady po sortowaniu w kabini kierowane są jako balast na stację załadowczą prasokontenerów,
- frakcja > 340 mm wydzielona na sicie bębnowym trafia do kabiny sortowniczej, gdzie następuje ręczne wysortowanie surowców wtórnych – głównie folia i karton (segregacja pozytywna) lub doczyszczanie frakcji przeznaczonej jako komponent do produkcji paliwa alternatywnego (segregacja negatywna), balast powstały po segregacji tej frakcji systemem przenośników przetransportowywany jest do stacji załadowczej prasokontenerów.

Wydzielone frakcje handlowe, komponenty do produkcji paliw alternatywnych oraz balast przekazywane są do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom. Balast może być również kierowany do składowania na składowisku odpadów .

Segregacja odpadów zbieranych selektywnie – odpadów w postaci surowców wtórnych, pochodzących z selektywnej zbiórki (WARIANT 2) oraz każdego z odpadów o kodach 19 12 12 (WARIANT 3), 20 02 03 (WARIANT 4), 20 03 02 (WARIANT 5) i 20 03 99 (WARIANT 6) przebiega następująco:

- a. odpady, po przywiezieniu na teren Zakładu są kierowane do wyznaczonego miejsca zasobni technologicznej segregacji odpadów,
- b. następnie, poprzez rozrywarkę worków oraz poprzez stację nadawczą są kierowane na układ segregacji,
- c. odpady przechodzą przez jeden z dwóch układów:
 - poprzez podajnik rewersyjny przed sitem bębnowym odpady są transportowane na podajnik kierujący odpady na separator optopneumatyczny nr 1 i do dalszej segregacji, dalszy przepływ odpadów jest analogiczny jak dla zmieszanych odpadów komunalnych frakcji 80-340 mm,
 - segregacja odpadów przebiega z zastosowaniem wszystkich urządzeń, tak jak dla przepływu odpadów zmieszanych, tj. poprzez kabinę wstępnej segregacji, sito bębnowe, sito kaskadowo-wibracyjne, separatory optopneumatyczne,
- d. wydzielone frakcje handlowe, komponenty do produkcji paliw alternatywnych i balast przekazywane są do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom. Balast może być również kierowany do składowania na składowisku odpadów.

5. W punkcie I.1.2. „Charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń”, podpunkt 5 otrzymuje brzmienie:

5. Kompostowanie/stabilizacja

5.1. Kompostowanie odpadów zielonych i bioodpadów

Kompostowanie odpadów zielonych i bioodpadów jest prowadzone w systemie pryzmowym, otwartym, w wydzielonym miejscu szczelnego, odwodnionego placu betonowego. W obrębie ww. placu wydzielono 3 części technologiczne:

- część rozładunku odpadów zielonych dowożonych na teren Zakładu,
- kompostownię pryzmową,
- część uszlachetniania kompostu wraz z magazynem gotowego kompostu.

Odpady poddawane kompostowaniu przywożone są na teren Zakładu, następnie są rozładowywane i rozdrabniane przy użyciu rozdrabniarki. Rozdrobniony i poddany homogenizacji materiał jest układany w pryzmy. W celu okresowej odbudowy struktury porowatej pryzmy kompost jest kilkakrotnie przerzucany. W razie konieczności pryzmy są zwilżane. Dojrzały kompost jest uszlachetniany przez zastosowanie mobilnego sita bębnowego. Przesiew stanowi kompost jako produkt handlowy lub odpad – kompost nieodpowiadający wymaganiom, odsiew jest zwracany do kompostowania jako materiał strukturalny lub kierowany do unieszkodliwienia w kwaterze składowiska.

Ww. procesy, w zależności od efektu końcowego stanowią proces odzysku R3 lub unieszkodliwianie D8. Odzysk odpadów ma miejsce, gdy w wyniku procesu powstaje kompost lub środek wspomagający uprawę roślin, który spełnia wymagania wynikające z przepisów szczegółowych w tym zakresie, aby mógł być wykorzystany w procesie odzysku R10.

Unieszkodliwianie D8 ma miejsce, gdy w wyniku przetwarzania odpadów powstają odpady, które nie spełniają parametrów niezbędnych do dalszego odzysku w procesie R10, natomiast są przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów.

5.2. Stabilizacja – doświeżanie osadów pofermentacyjnych

Doświeżanie osadów pofermentacyjnych jest prowadzone w systemie pryzmowym, otwartym, zlokalizowanym w wyznaczonym miejscu szczelnego, odwodnionego placu betonowego.

Doświeżaniu poddawane są osady pofermentacyjne, powstałe w instalacji suchej fermentacji biofrakcji wydzielonej z odpadów zmieszanych. Proces przebiega w warunkach tlenowych.

Sucha fermentacja (opisana w pkt. I.1.2.3. decyzji) stanowi I etap stabilizacji biologicznej biofrakcji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych. Doświeżanie osadów pofermentacyjnych w systemie pryzmowym w warunkach tlenowych stanowi II etap stabilizacji biologicznej biofrakcji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych.

Wsad do stabilizacji – osady pofermentacyjne układane są w pryzmy przy wykorzystaniu ładowarki. Materiał poddany stabilizacji biologicznej-tlenowej II stopnia wymaga przetrucania z wykorzystaniem przystosowanego do tego sprzętu technologicznego.

Materiał po procesie stabilizacji tlenowej – w razie konieczności jest przesiewany na mobilnym sicie.

W wyniku prowadzenia procesu unieszkodliwiania osadów pofermentacyjnych powstają odpady, które nie spełniają parametrów niezbędnych do dalszego odzysku w procesie R10, natomiast są przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów.

6. Punkt I.5. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

5.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031).

5.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza są:

- a. układ wentylacji odciągającej powietrze z trybuny sortowniczej frakcji grubej, znajdującej się w hali technologicznej segregacji odpadów – emitor E-8; wentylacja działa w godzinach pracy sortowni tj. ok. 7665 h w ciągu roku; do powietrza emitowany jest amoniak, siarkowodór oraz pył, w tym pył PM10,
- b. wentylacja technologiczna, odprowadzająca powietrze z urządzeń technologicznych znajdujących się w hali technologicznej suchej fermentacji; powietrze z wentylacji technologicznej wywiewane jest na zewnątrz hali poprzez 4 wyloty na dachu hali oznaczone jako emitory E-9, E-10, E-11, E-12; do powietrza emitowany jest amoniak i siarkowodór,
- c. układ wentylacji z hali sortowni w hali technologicznej segregacji odpadów – 4 sztuki wentylatorów mechanicznych dachowych, zadaszonych – emitory: E-14, E-15, E-16, E-17; do powietrza emitowany jest pył, w tym pył PM10.

5.1.2. Źródła emisji i emitory oraz parametry ich pracy

Oznaczenie emitora	Opis emitora	Charakterystyka miejsc emisji				
		Wysokość [m]	Średnica wewnętrzna [m]	Prędkość gazów odlotowych [m/s]	Temperatura gazów odlotowych [K]	Czas emisji [h/rok]
Hala segregacji odpadów						
E-8	Trybuna sortownicza, wentylator dachowy, zadaszony	12,5	0,5	0,0	290,1	7665
E-14	Wentylator dachowy, zadaszony	13,5	0,30	0,0	290,1	8760
E-15	Wentylator dachowy, zadaszony	13,5	0,30	0,0	290,1	8760
E-16	Wentylator dachowy, zadaszony	13,5	0,30	0,0	290,1	8760
E-17	Wentylator dachowy, zadaszony	13,5	0,30	0,0	290,1	8760
Hala technologiczna suchej fermentacji						
E-9	Pompa podawania, emitor zadaszony	13,5	0,20	0,0	290,1	8760
E-10	Mieszalnik, Przenośnik ślimakowy, Prasa, emitor zadaszony	13,5	0,20	0,0	290,1	8760
E-11	Zbiornik odcieków, emitor zadaszony	13,5	0,14	0,0	290,1	8760
E-12	Odciaży nad kontenerami, emitor zadaszony	13,5	0,25	0,0	290,1	8760

5.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Źródło emisji	Numer emitora (miejsce wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza)	Emitowana substancja	Wielkość emisji ¹⁾ [kg/h]
Hala segregacji odpadów	E-8	Amoniak	0,00610
		Pył ²⁾	0,00120
		Pył PM10	0,00120
		Siarkowodór	0,00059
	E-14 – E-17	Pył ²⁾	0,0375
		Pył PM10	0,0375
Hala technologiczna suchej fermentacji	E-9	Amoniak	0,0351
		Siarkowodór	0,0022

Źródło emisji	Numer emitora (miejsce wprowadzania gazów lub pyłów)	Emitowana substancja	Wielkość emisji ¹⁾ [kg/h]
Hala technologiczna suchej fermentacji	E-10	Amoniak	0,0080
		Siarkowodór	0,00081
	E-11	Amoniak	0,0056
		Siarkowodór	0,00055
	E-12	Amoniak	0,00450
		Siarkowodór	0,00035

¹⁾ Wielkość emisji przypadająca na jeden emitor

²⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

5.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Amoniak	0,5128
Siarkowodór	0,0135
Pył ¹⁾ w tym:	1,3232
Pył PM10	1,3232
Pył PM2,5	0,8218

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

7. Pkt 5.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.2.2. Odprowadzanie ścieków

5.2.2.1. Na terenie Zakładu wytwarzane są ścieki przemysłowe, które gromadzone są w czterech zbiornikach bezodpływowych. Ścieki przemysłowe są okresowo wywożone do oczyszczalni ścieków (stacji zlewnych).

5.2.2.1.1. Ścieki przemysłowe gromadzone w zbiorniku nr 29 o pojemności 316,8 m³ – stanowiące mieszaninę wód odciekowych ze składowiska oraz ścieków przemysłowych pochodzących z odwodnienia przyłącza biogazu.

a. Ilość ścieków przemysłowych

$$Q_{\text{średnie dobowe}} = 14,00 \text{ m}^3/\text{d}$$

b. Skład ścieków przemysłowych

Lp.	Nazwa wskaźnika	Najwyższa dopuszczalna wartość	Jednostka miary
1.	Azot azotynowy	10,0	mg N _{NO2} /l
2.	Cynk	4,6	mg Zn/l
3.	Chrom ⁺⁶	0,2	mg Cr/l
4.	Miedź	1,0	mg Cu/l
5.	Ołów	1,0	mg Pb/l
6.	Rtęć	0,06 – średnia dobowa	mg Hg/l
		0,03 – średnia miesięczna	
7.	Kadm	0,4 – średnia dobowa	mg Cd/l
		0,2 – średnia miesięczna	

5.2.2.1.2. Ścieki przemysłowe gromadzone w zbiorniku nr 16 o pojemności 110 m³ – stanowiące mieszaninę ścieków przemysłowych z odwadniania osadów pofermentacyjnych oraz ścieków przemysłowych pochodzących z placu doświeżania osadów pofermentacyjnych:

a. Ilość ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{średnie dobowe}} = 13,95 \text{ m}^3/\text{d}$$

b. Skład ścieków przemysłowych

Lp.	Nazwa wskaźnika	Najwyższa dopuszczalna wartość	Jednostka miary
1.	Azot amonowy	500,0	mg N _{NH4} /l
2.	Azot azotynowy	10,0	mg N _{NO2} /l

5.2.2.1.3. Ścieki przemysłowe gromadzone w zbiorniku nr 19 o pojemności 100 m³ – stanowiące mieszaninę ścieków bytowych, ścieków przemysłowych pochodzących z mycia posadzek w halach technologicznych i budynku energetycznym, ścieków - wód opadowych lub roztopowych pochodzących z odwodnień liniowych (zlokalizowanych w obrębie boksów magazynowych, punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz myjki ciśnieniowej), ścieków przemysłowych z placu kompostowni odpadów zielonych, zanieczyszczonych poprzez kontakt z odpadami zielonymi/kompostem.

a. Ilość ścieków przemysłowych

$$Q_{\text{średnie dobowe}} = 16,60 \text{ m}^3/\text{d}$$

b. Skład ścieków przemysłowych

Lp.	Nazwa wskaźnika	Najwyższa dopuszczalna wartość	Jednostka miary
1.	Azot amonowy	500,0	mg N _{NH4} /l
2.	Azot azotynowy	10,0	mg N _{NO2} /l
3.	Fosfor ogólny	40,0	mg P/l

5.2.2.1.4. Ścieki przemysłowe gromadzone w zbiorniku nr T6 o pojemności 2,4 m³, pochodzące z odwodnienia magazynu małych ilości odpadów niebezpiecznych.

a. Ilość ścieków przemysłowych

$$Q_{\text{średnie dobowe}} = 0,24 \text{ m}^3/\text{d}$$

b. Skład ścieków przemysłowych

Lp.	Nazwa wskaźnika	Najwyższa dopuszczalna wartość	Jednostka miary
1.	Węglowodory ropopochodne	15,0	mg/l

8. Punkt I.5.3.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.3.1. Wytwarzanie odpadów

5.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji (linii) do segregacji odpadów w WARIANCIE 1 (przetwarzanie odpadów o kodzie 20 03 01), ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne					
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji prasy belującej. W skład odpadów wchodzi: destylaty ciężkie parafinowe, ditiofosforan cynkowo-alkilowy, alkilofenole związane, odpad nie stwarza zagrożenia pożarowego	Magazynowanie w sposób selektywny, w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i rozrywarki worków, w skład odpadów wchodzi: Dec-1-en uwodorniony, dimery, methacrylate	
3.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i pras, w skład odpadów wchodzi: estry kwasów tłuszczowych, pary mogą tworzyć mieszanekę łatwopalną	
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i pras, w składzie odpadów: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Odpady posiadają właściwości łatwopalne	
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi: polibutenylo sukcyneomid, kwasy sulfonowe, ropa naftowa, sole wapniowe	
6.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegracji	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład wchodzi: kombinacja biodegradowalnych estrów, gliceryna	
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w składzie odpadów: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu, odpady posiadają właściwości łatwopalne	
8.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi: piasek, zaolejona woda	
9.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład wchodzi: ropa naftowa, hydrorafinowane węglowodory, obojętny olej bazowy, dialkilo ditiofosforan cynku odpad nie stwarza zagrożenia pożarowego	
10.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji. Odpady składają się z fluoru, chloru i węgla, w układzie klimatyzacyjnym w postaci cieczy – bez zapachu lub posiada zapach eteru, odpady posiadają właściwości szkodliwe	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb czy środków ochrony roślin	Magazynowanie w sposób selektywny, w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb, nie zawierają azbestu	
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów mogą wchodzić: naturalne i syntetyczne związki organiczne, sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone np. olejami czy innymi substancjami niebezpiecznymi	
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, odpady składają się z: metalu, tkaniny, papieru, tworzywa sztucznego, węglowodorów i ich związków z tlenem, azotem lub siarką, odpady posiadają właściwości: szkodliwe i ekotoksyczne	
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	7,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, składają się głównie z glikolu etylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji, zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego, odpady posiadają właściwości drażniące	
16.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy klimatyzacji zawierają m.in fluor, chlor i węgiel. Odpady posiadają właściwości szkodliwe	
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy urządzeń m.in. zasilacze awaryjne. Odpady posiadają właściwości szkodliwe.	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji: baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu, odpady posiadają właściwości żrące i wybuchowe	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
17.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji: baterie i akumulatory niklowo -kadmowe zbudowane z zasadowego tlenku niklu i metalicznego kadmu, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi papier opakowaniowy, tektura, książki, gazety	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi odpady tworzyw sztucznych PET, HDPE, PP, PS m.in. folia, opakowania po jogurtach, po środkach czystości, napojach	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi m.in. wykonane z czystego drewna skrzynki, palety, w skład drewna wchodzi: celuloza, lignina, hemiceluloza	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
4.	15 01 04	Opakowania z metali	4 500,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania z metali po napojach, produktach spożywczych, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanym stosie, w magazynie odpadów budowlanych lub w kontenerze, następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania po napojach, po środkach spożywczych, opakowania wykonane co najmniej z dwóch różnych materiałów, których nie można rozdzielić ręcznie	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	6 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi butelki szklane po środkach spożywczych tj. napojach, szklane słoiki	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone	Magazynowanie w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w uporządkowanym stosie lub w magazynie odpadów budowlanych w uporządkowanym stosie. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
8.	16 01 03	Zużyte opony	100,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w postaci stałej, składają się z: gumy (kauczuk), kordu (poliamid), poliestru, stali, wiskozy lub włókna szklanego, odpady – nieodporne na wysoką temperaturę, nieprzepuszczalne dla wody, w niewielkim stopniu przepuszczalne dla gazów, odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych	Magazynowanie w specjalistycznym kontenerze lub w uporządkowanym stosie w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi urządzenia w postaci sprzętu wentylującego, produkty do transmisji głosu, oprawy oświetleniowe, pozostałe urządzenia oświetleniowe	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
10.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi przewody, tonery, kable, odpady w postaci stałej	
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi elementy manganowo-cynkowe z elektrolitem alkalicznym, odpady w postaci stałej	
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, składają się z metali, polimerów, tlenków, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
13.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi m.in. dyski twarde. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Magazynowanie w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, a następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
14.	17 04 05	Żelazo i stal	15,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji (przenośniki taśmowe). Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Magazynowanie w uporządkowanych stosach w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazywany uprawnionym podmiotom
15.	19 12 01	Papier i tektura	300,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi papier opakowaniowy, tektura, książki, gazety, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
16.	19 12 02	Metale żelazne	2 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady żelazne wykonane głównie z żelaza, stali i stali stopowej. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej, odpady w postaci stałej, ulegające korozji, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
17.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady nieżelazne wykonane z metali kolorowych, wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową – stanowią różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź, odpad w postaci stałej, ulegający korozji, odpad składa się z: miedzi, aluminium, cynku, mosiądzu, brązu, cyny, stali, odpad charakteryzuje się dużą plastycznością oraz wysoką temp. topnienia	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
18.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, elementy gumowe (kauczuk/elastomery), lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne); odpad o wysokiej wartości opałowej, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych lub uporządkowanym stosie w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
19.	19 12 05	Szkło	500,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania ze szkła typu butelki, flakony zanieczyszczone ceramiką, porcelaną sporadycznie szkłem okiennym, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny w zadaszonych żelbetowych boksach zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
20.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 500,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady drewna, bez zanieczyszczeń np. okna, drzwi, pozostałości palet drewnianych, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny w zadaszonych żelbetowych boksach zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
21.	19 12 08	Tekstylna	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady w postaci materiałów syntetycznych, odzieży wykonanej ze różnych materiałów tekstylnych, odpady w postaci stałej składające się głównie z włókien naturalnych i sztucznych	Magazynowanie w sposób selektywny w zadaszonych żelbetowych boksach zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
22.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	40 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady zawierające frakcje kaloryczne np. odpady tworzyw sztucznych, tekstyliów, bez frakcji organicznej, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
23.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja ulegająca biodegradacji < 80mm	50 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi resztki żywności, odpady mogą zawierać nieznaczne ilości kamieni, szkła, twarde tworzywa sztuczne oraz frakcje mineralnych, odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych, kolor zróżnicowany	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po wytworzeniu są rozdrabnianie do frakcji < 40 mm i kierowane za pomocą układu przenośników do instalacji suchej fermentacji i następnie do stabilizacji tlenowej, tj. do unieszkodliwienia metodą D8
24.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja nieulegająca biodegradacji > 80mm	50 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi: <ul style="list-style-type: none"> • pozostałości po segregacji mechanicznej pozbawione frakcji ulegającej biodegradacji, wielkości 80-340 mm, • pozostałości po segregacji mechanicznej, frakcja > 340 mm 	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po wytworzeniu są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania (frakcja handlowa i komponenty do produkcji paliw alternatywnych) lub kierowane na kwaterę składowiska odpadów w celu unieszkodliwienia (balast)
25.	20 01 01	Papier i tektura	100,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów mogą wchodzić książki, gazety, elementy wykonane z papieru lub tektury, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny, zadaszonych żelbetowych boksach zewnętrznych, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
26.	20 01 02	Szkło	100,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów mogą wchodzić odpady szklane po środkach spożywczych, napojach, elementy szyb okiennych i ceramiki	
27.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	30,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi resztki kuchenne, resztki żywności przetworzonej i nieprzetworzonej, odpady w postaci stałej.	Odpady nie są magazynowane lecz bezpośrednio kierowane do instalacji suchej fermentacji lub do kompostowania tj. do unieszkodliwienia metodą D8
28.	20 01 10	Odzież	30,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi odzież, tekstylia, szmaty, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny w zadaszonych żelbetowych boksach zewnętrznych, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach, następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
29.	20 01 11	Tekstylia	30,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi tekstylia, materiały, szmaty, zniszczona odzież, odpady w postaci stałej	
30.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w odpadach mogą znajdować się np. małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego, pozostałe urządzenia lub sprzęt do nagrywania i odtwarzania dźwięku, oprawy oświetleniowe, czujniki dymu	Magazynowanie w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
31.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady drewna, bez zanieczyszczeń np. okna, drzwi, pozostałości palet drewnianych, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny w zadaszonych żelbetowych boksach zewnętrznych, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach, następnie są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
32.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	20,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, elementy wykonane z tworzyw sztucznych HDPE i inne, opakowania po artykułach spożywczych	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
33.	20 01 40	Metale	500,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady żelazne wykonane głównie z żelaza, stali i stali stopowej jak również metale nieżelazne, żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej, odpady w postaci stałej, ulegające korozji, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych	Magazynowanie w sposób selektywny w zadaszonych żelbetowych boksach zewnętrznych, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach, następnie są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania

5.3.1.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji (linii) do segregacji odpadów w WARIANCIE 2 (przetwarzanie odpadów w postaci surowców wtórnych, pochodzących z selektywnej zbiorki, odpady o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 04, 15 01 06, 15 01 07, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 39, 20 01 40), ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne					
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji prasy belującej. W skład odpadów wchodzi: destylaty ciężkie parafinowe, ditiofosforan cynkowo-alkilowy, alkilofenole związane, odpad nie stwarza zagrożenia pożarowego	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i rozrywarki worków, w skład odpadów wchodzi: Dec-1-en uwodniony, dimery, methacrylate	
3.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i pras, w skład odpadów wchodzi estry kwasów tłuszczowych, pary mogą tworzyć mieszkankę łatwopalną	
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i pras, w składzie odpadów: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Odpady posiadają właściwości łatwopalne	
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadu wchodzi: polibutenylo sukcydomid, kwasy sulfonowe, ropa naftowa, sole wapniowe	
6.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegracji	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład wchodzi: kombinacja biodegradowalnych estrów, gliceryna	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w składzie odpadów: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu, odpady posiadają właściwości łatwopalne	Magazynowanie w sposób selektywny, w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
8.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi: piasek, zaolejona woda	
9.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład wchodzi: ropa naftowa, hydrotorafinowane węglowodory, obojętny olej bazowy, dialkilo ditrifosforan cynku odpad nie stwarza zagrożenia pożarowego	
10.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji. Odpady składają się z fluoru, chloru i węgla, w układzie klimatyzacyjnym w postaci cieczy – bez zapachu lub posiada zapach eteru, odpady posiadają właściwości szkodliwe	
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb czy środków ochrony roślin	
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb, nie zawierają azbestu	
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów mogą wchodzić: naturalne i syntetyczne związki organiczne, sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone np. olejami czy innymi substancjami niebezpiecznymi	
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, odpady składają się z: metalu, tkaniny, papieru, tworzywa sztucznego, węglowodorów i ich związków z tlenem, azotem lub siarką, odpady posiadają właściwości: szkodliwe i ekotoksyczne	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	7,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, składają się głównie z glikolu etylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji, zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego, odpady posiadają właściwości drażniące	Magazynowanie w sposób selektywny, w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
16.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy klimatyzacji zawierają m.in fluor, chlor i węgiel. Odpady posiadają właściwości szkodliwe.	
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy urządzeń m.in. zasilacze awaryjne. Odpady posiadają właściwości szkodliwe.	Magazynowanie w sposób selektywny, w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji: baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu, odpady posiadają właściwości żrące i wybuchowe	
18.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji: baterie i akumulatory nikielowo -kadmowe zbudowane z zasadowego tlenku niklu i metalicznego kadmu, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	
19.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, np. ramy okienne, drzwi, palety, zabrudzone substancjami niebezpiecznymi w postaci np. przepalonego oleju, odpady w postaci stałej	
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 500,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi papier opakowaniowy, tektura, książki, gazety	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi odpady tworzyw sztucznych PET, HDPE, PP, PS m.in. folia, opakowania po jogurtach, po środkach czystości, napojach	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi m.in. wykonane z czystego drewna skrzynki, palety, w skład drewna wchodzi: celuloza, lignina, hemiceluloza	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
4.	15 01 04	Opakowania z metali	500,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania z metali po napojach, produktach spożywczych, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanym stosie, w magazynie odpadów budowlanych lub w kontenerze, następnie przekazanie uprawnionemu odbiorcy posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania po napojach, po środkach spożywczych, opakowania wykonane co najmniej z dwóch różnych materiałów, których nie można rozdzielić ręcznie	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 500,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi butelki szklane po środkach spożywczych tj. napojach, szklane słoiki	
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone	Magazynowanie w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w uporządkowanym stosie lub w magazynie odpadów budowlanych w uporządkowanym stosie. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi urządzenia w postaci sprzętu wentylującego, produkty do transmisji głosu, oprawy oświetleniowe, pozostałe urządzenia oświetleniowe	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi przewody, tonery, kable, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi elementy manganowo-cynkowe z elektrolitem alkalicznym, odpady w postaci stałej	
11.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi m.in. dyski twarde. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	
12.	17 04 05	Żelazo i stal	15,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji (przenośniki taśmowe). Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Magazynowanie w uporządkowanych stosach w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazywany uprawnionym podmiotom

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
13.	19 12 01	Papier i tektura	1 400,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi papier opakowaniowy, tektura, książki, gazety, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
14.	19 12 02	Metale żelazne	500,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady żelazne wykonane głównie z żelaza, stali i stali stopowej. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej, odpady w postaci stałej, ulegające korozji, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady nieżelazne wykonane z metali kolorowych, wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową – stanowią różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź, odpad w postaci stałej, ulegający korozji, odpad składa się z: miedzi, aluminium, cynku, mosiądzu, brązu, cyny, stali, odpad charakteryzuje się dużą plastycznością oraz wysoką temp. topnienia	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, elementy gumowe (kautucz/elastomery), lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne); odpad o wysokiej wartości opałowej, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych lub uporządkowanym stosie w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
17.	19 12 05	Szkło	2 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania ze szkła typu butelki, flakony zanieczyszczone ceramiką, porcelaną sporadycznie szkłem okiennym, odpady w postaci stałej	
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 900,00	Odpady zawierają nieznaczne ilości kamieni, szkła, twardych tworzyw sztucznych oraz frakcji mineralnych, odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych, kolor zróżnicowany	Odpady kierowane za pomocą układu przenośników do instalacji suchej fermentacji i następnie do stabilizacji tlenowej tj. do unieszkodliwiania metodą D8, kierowanie na kwaterę składowiska odpadów w celu unieszkodliwiania lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania

5.3.1.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji (linii) do segregacji odpadów w WARIANCIE 3 (przetwarzanie odpadów o kodzie 19 12 12 – dostarczonych od zewnętrznych dostawców na teren Zakładu), ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne					
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji prasy belującej. W skład odpadów wchodzi: destylaty ciężkie parafinowe, ditiofosforan cynkowo-alkilowy, alkilofenole związane, odpad nie stwarza zagrożenia pożarowego	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i rozrywarki worków, w skład odpadów wchodzi: Dec-1-en uwodorniony, dimery, methacrylate	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
3.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i pras, w skład odpadów wchodzi: estry kwasów tłuszczowych, pary mogą tworzyć mieszkankę łatwopalną	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i pras, w składzie odpadów: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Odpady posiadają właściwości łatwopalne	
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi: polibutenylo sukcydomid, kwasy sulfonowe, ropa naftowa, sole wapniowe	
6.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład wchodzi: kombinacja biodegradowalnych estrów, gliceryna	
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w składzie odpadów: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu, odpady posiadają właściwości łatwopalne	
8.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi: piasek, zaolejona woda	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
9.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład wchodzi: ropa naftowa, hydrowyodróżnione węglowodory, obojętny olej bazowy, dioksydi tlenku cynku odpad nie stwarza zagrożenia pożarowego	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
10.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji. Odpady składają się z fluoru, chloru i węgla, w układzie klimatyzacyjnym w postaci cieczy – bez zapachu lub posiada zapach eteru, odpady posiadają właściwości szkodliwe	
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb czy środków ochrony roślin	
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb, nie zawierają azbestu	
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów mogą wchodzić: naturalne i syntetyczne związki organiczne, sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone np. olejami czy innymi substancjami niebezpiecznymi	
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, odpady składają się z: metalu, tkaniny, papieru, tworzywa sztucznego, węglowodorów i ich związków z tlenem, azotem lub siarką, odpady posiadają właściwości: szkodliwe i ekotoksyczne	
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	7,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, składają się głównie z glikolu etylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji, zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego, odpady posiadają właściwości drażniące	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
16.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy klimatyzacji zawierają m.in fluor, chlor i węgiel. Odpady posiadają właściwości szkod	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy urządzeń m.in. zasilacze awaryjne. Odpady posiadają właściwości szkodliwe.	
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji: baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu, odpady posiadają właściwości żrące i wybuchowe	
19.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji: baterie i akumulatory nikielowo -kadmowe zbudowane z zasadowego tlenku niklu i metalicznego kadmu, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone	Magazynowanie w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w uporządkowanym stosie lub w magazynie odpadów budowlanych w uporządkowanym stosie. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi urządzenia w postaci sprzętu wentylującego, produkty do transmisji głosu, oprawy oświetleniowe, pozostałe urządzenia oświetleniowe	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
3.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi przewody, tonery, kable, odpady w postaci stałej	
4.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi elementy manganowo-cynkowe z elektrolitem alkalicznym, odpady w postaci stałej	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
5.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi m.in. dyski twarde. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
6.	17 04 05	Żelazo i stal	15,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji (przenośniki taśmowe). Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Magazynowanie w uporządkowanych stosach w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazywany uprawnionym podmiotom
7.	19 12 01	Papier i tektura	2 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi papier opakowaniowy, tektura, książki, gazety, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	12 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, elementy gumowe (kautucz/elastomery), lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne); odpad o wysokiej wartości opałowej, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
9.	19 12 05	Szkło	500,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania ze szkła typu butelki, flakony zanieczyszczone ceramiką, porcelaną sporadycznie szkłem okiennym, odpady w postaci stałej	
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	450,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady drewna, bez zanieczyszczeń np. okna, drzwi, pozostałości palet drewnianych, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
11.	19 12 08	Tekstylia	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady w postaci materiałów syntetycznych, odzieży wykonanej ze różnych materiałów tekstylnych, odpady w postaci stałej składające się głównie z włókien naturalnych i sztucznych	
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000,00	Odpady zawierają nieznaczne ilości kamieni, szkła, twardych tworzyw sztucznych oraz frakcji mineralnych, odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych	Odpady kierowane za pomocą układu przenośników do instalacji suchej fermentacji i następnie do stabilizacji tlenowej tj. do unieszkodliwiania metodą D8, kierowane na kwaterę składowiska odpadów w celu unieszkodliwiania lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania

5.3.1.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji (linii) do segregacji odpadów w WARIANCIE 4 (przetwarzanie odpadów o kodzie 20 02 03), ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne					
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji prasy belującej. W skład odpadów wchodzi: destylaty ciężkie parafinowe, ditiofosforan cynkowo-alkilowy, alkilofenole związane, odpad nie stwarza zagrożenia pożarowego	Magazynowanie w sposób selektywny, w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i rozrywarki worków, w skład odpadów wchodzi: Dec-1-en uwodorniony, dimery, methacrylate	Magazynowanie w sposób selektywny, w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
3.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i pras, w skład odpadów wchodzi: estry kwasów tłuszczowych, pary mogą tworzyć mieszanekę łatwopalną	
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i pras, w składzie odpadów: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Odpady posiadają właściwości łatwopalne	
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi: polibutenylo sukcydomid, kwasy sulfonowe, ropa naftowa, sole wapniowe	Magazynowanie w sposób selektywny, w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
6.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład wchodzi: kombinacja biodegradowalnych estrów, gliceryna	
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w składzie odpadów: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu, odpady posiadają właściwości łatwopalne	
8.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi: piasek, zaolejona woda	
9.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład wchodzi: ropa naftowa, hydrorafinowane węglowodory, obojętny olej bazowy, dialkilo ditiofosforan cynku odpad nie stwarza zagrożenia pożarowego	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
10.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji. Odpady składają się z fluoru, chloru i węgla, w układzie klimatyzacyjnym w postaci cieczy – bez zapachu lub posiada zapach eteru, odpady posiadają właściwości szkodliwe	Magazynowanie w sposób selektywny, w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb czy środków ochrony roślin	
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb, nie zawierają azbestu	
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów mogą wchodzić: naturalne i syntetyczne związki organiczne, sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone np. olejami czy innymi substancjami niebezpiecznymi	
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, odpady składają się z: metalu, tkaniny, papieru, tworzywa sztucznego, węglowodorów i ich związków z tlenem, azotem lub siarką, odpady posiadają właściwości: szkodliwe i ekotoksyczne	
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	7,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, składają się głównie z glikolu etylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji, zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego, odpady posiadają właściwości drażniące	
16.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy klimatyzacji zawierają m.in fluor, chlor i węgiel. Odpady posiadają właściwości szkodliwe.	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy urządzeń m.in. zasilacze awaryjne. Odpady posiadają właściwości szkodliwe.	Magazynowanie w sposób selektywny, w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,00	Baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu, odpady posiadają właściwości żrące i wybuchowe.	
19.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,00	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe zbudowane z zasadowego tlenku niklu i metalicznego kadmu, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi papier opakowaniowy, tektura, książki, gazety	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 500,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi odpady tworzyw sztucznych PET, HDPE, PP, PS m.in. folia, opakowania po jogurtach, po środkach czystości, napojach	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi m.in. wykonane z czystego drewna skrzynki, palety, w skład drewna wchodzi: celuloza, lignina, hemiceluloza	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania z metali po napojach, produktach spożywczych, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanym stosie, w magazynie odpadów budowlanych lub w kontenerze, następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 000,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi butelki szklane po środkach spożywczych tj. napojach, szklane słoiki	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone	Magazynowanie w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w uporządkowanym stosie lub w magazynie odpadów budowlanych w uporządkowanym stosie. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi urządzenia w postaci sprzętu wentylującego, produkty do transmisji głosu, oprawy oświetleniowe, pozostałe urządzenia oświetleniowe	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi przewody, tonery, kable, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi elementy manganowo-cynkowe z elektrolitem alkalicznym, odpady w postaci stałej	
10.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi m.in. dyski twarde. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Magazynowanie w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych a następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
11.	17 04 05	Żelazo i stal	15,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji (przenośniki taśmowe). Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Magazynowanie w uporządkowanych stosach w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazywany uprawnionym podmiotom
12.	19 12 01	Papier i tektura	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi papier opakowaniowy, tektura, książki, gazety, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
13.	19 12 02	Metale żelazne	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady żelazne wykonane głównie z żelaza, stali i stali stopowej. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej, odpady w postaci stałej, ulegające korozji, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady nieżelazne wykonane z metali kolorowych, wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową – stanowią różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź, odpad w postaci stałej, ulegający korozji, odpad składa się z: miedzi, aluminium, cynku, mosiądzu, brązu, cyny, stali, odpad charakteryzuje się dużą plastycznością oraz wysoką temp. topnienia	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonych kontenerach, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, elementy gumowe (kauczuk/elastomery), lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne); odpad o wysokiej wartości opałowej, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych lub uporządkowanym stosie w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
16.	19 12 05	Szkło	330,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania ze szkła typu butelki, flakony zanieczyszczone ceramiką, porcelaną sporadycznie szkłem okiennym, odpady w postaci stałej	
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady drewna, bez zanieczyszczeń np. okna, drzwi, pozostałości palet drewnianych, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny w zadaszonych żelbetowych boksach zewnętrznych, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
18.	19 12 08	Tekstyliia	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady w postaci materiałów syntetycznych, odzieży wykonanej ze różnych materiałów tekstylnych, odpady w postaci stałej składające się głównie z włókien naturalnych i sztucznych	
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 500,00	Odpady zawierają nieznaczne ilości kamieni, szkła, twardych tworzyw sztucznych oraz frakcji mineralnych, biodegradowalnych, odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych, kolor różnicowany	Odpady kierowane za pomocą układu przenośników do instalacji suchej fermentacji i następnie do stabilizacji tlenowej tj. do unieszkodliwiania metodą D8, kierowane na kwaterę składowiska odpadów w celu unieszkodliwiania lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania

5.3.1.5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji (linii) do segregacji odpadów w WARIANCIE 5 (przetwarzanie odpadów o kodzie 20 03 02), ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne					
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji prasy belującej. W skład odpadów wchodzi: destylaty ciężkie parafinowe, ditiofosforan cynkowo-alkilowy, alkilofenole związane, odpad nie stwarza zagrożenia pożarowego.	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i rozrywarki worków, w skład odpadów wchodzi: Dec-1-en uwodorniony, dimery, methacrylate	
3.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i pras, w skład odpadów wchodzi estry kwasów tłuszczowych, pary mogą tworzyć mieszanekę łatwopalną	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i pras, w składzie odpadów: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Odpady posiadają właściwości łatwopalne.	
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadu wchodzi: polibutenylo sukcydomid, kwasy sulfonowe, ropa naftowa, sole wapniowe	
6.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegracji	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład wchodzi: kombinacja biodegradowalnych estrów, gliceryna	
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w składzie odpadów: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu, odpady posiadają właściwości łatwopalne	
8.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi: piasek, zaolejona woda	
9.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład wchodzi: ropa naftowa, hydrolafinowane węglowodory, obojętny olej bazowy, dioksydy tlenku cynku odpad nie stwarza zagrożenia pożarowego	
10.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji. Odpady składają się z fluoru, chloru i węgla, w układzie klimatyzacyjnym w postaci cieczy – bez zapachu lub posiada zapach eteru, odpady posiadają właściwości szkodliwe	
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb czy środków ochrony roślin	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb, nie zawierają azbestu	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów mogą wchodzić: naturalne i syntetyczne związki organiczne, sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone np. olejami czy innymi substancjami niebezpiecznymi	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, odpady składają się z: metalu, tkaniny, papieru, tworzywa sztucznego, węglowodorów i ich związków z tlenem, azotem lub siarką, odpady posiadają właściwości: szkodliwe i ekotoksyczne	
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	7,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, składają się głównie z glikolu etylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji, zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego, odpady posiadają właściwości drażniące	
16.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy klimatyzacji zawierają m.in fluor, chlor i węgiel. Odpady posiadają właściwości szkodliwe.	
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy urządzeń m.in. zasilacze awaryjne. Odpady posiadają właściwości szkodliwe.	
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,00	Baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu, odpady posiadają właściwości żrące i wybuchowe.	
17.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,00	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe zbudowane z zasadowego tlenku niklu i metalicznego kadmu, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi papier opakowaniowy, tektura, książki, gazety	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi odpadów tworzyw sztucznych PET, HDPE, PP, PS m.in. folia, opakowania po jogurtach, po środkach czystości, napojach	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi m.in. wykonane z czystego drewna skrzynki, palety, w skład drewna wchodzi: celuloza, lignina, hemiceluloza	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania z metali po napojach, produktach spożywczych, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanym stosie, w magazynie odpadów budowlanych lub w kontenerze, następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania po napojach, po środkach spożywczych, opakowania wykonane co najmniej z dwóch różnych materiałów, których nie można rozdzielić ręcznie	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	100,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi butelki szklane po środkach spożywczych tj. napojach, szklane słoiki	
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone	Magazynowanie w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w uporządkowanym stosie lub w magazynie odpadów budowlanych w uporządkowanym stosie. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi urządzenia w postaci sprzętu wentylującego, produkty do transmisji głosu, oprawy oświetleniowe, pozostałe urządzenia oświetleniowe	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi przewody, tonery, kable, odpady w postaci stałej	
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi elementy manganowo-cynkowe z elektrolitem alkalicznym, odpady w postaci stałej	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
11.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi m.in. dyski twarde. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
12.	17 04 05	Żelazo i stal	15,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji (przenośniki taśmowe). Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Magazynowanie w uporządkowanych stosach w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazywany uprawnionym podmiotom
13.	19 12 01	Papier i tektura	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi papier opakowaniowy, tektura, książki, gazety, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
14.	19 12 02	Metale żelazne	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady żelazne wykonane głównie z żelaza, stali i stali stopowej. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej, odpady w postaci stałej, ulegające korozji, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady nieżelazne wykonane z metali kolorowych, wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową – stanowią różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź, odpad w postaci stałej, ulegający korozji, odpad składa się z: miedzi, aluminium, cynku, mosiądzu, brązu, cyny, stali, odpad charakteryzuje się dużą plastycznością oraz wysoką temp. topnienia	
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, elementy gumowe (kauczuk/elastomery), lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne); odpad o wysokiej wartości opałowej, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych lub uporządkowanym stosie w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
17.	19 12 05	Szkło	90,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania ze szkła typu butelki, flakony zanieczyszczone ceramiką, porcelaną sporadycznie szkłem okiennym, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych lub uporządkowanym stosie w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady drewna, bez zanieczyszczeń np. okna, drzwi, pozostałości palet drewnianych, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny w zadaszonych żelbetowych boksach zewnętrznych, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
19.	19 12 08	Tekstylna	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady w postaci materiałów syntetycznych, odzieży wykonanej ze różnych materiałów tekstylnych, odpady w postaci stałej składające się głównie z włókien naturalnych i sztucznych	Magazynowanie w sposób selektywny w zadaszonych żelbetowych boksach zewnętrznych, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	700,00	Odpady mogą zawierać nieznaczne ilości kamieni, szkła, twardych tworzyw sztucznych oraz frakcji biodegradowalnych i mineralnych, odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych, kolor zróżnicowany	Odpady są kierowane za pomocą układu przenośników do instalacji suchej fermentacji i następnie do stabilizacji tlenowej tj. do unieszkodliwiania metodą D8, kierowane na kwaterę składowiska odpadów w celu unieszkodliwiania lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania

5.3.1.6. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji (linii) do segregacji odpadów w WARIANCIE 6 (przetwarzanie odpadów o kodzie 20 03 99), ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne					
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji prasy belującej. W skład odpadów wchodzi: destylaty ciężkie parafinowe, ditiofosforan cynkowo-alkilowy, alkilofenole związane, odpad nie stwarza zagrożenia pożarowego	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i rozrywarki worków, w skład odpadów wchodzi: Dec-1-en uwodorniony, dimery, methacrylate	
3.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i pras, w skład odpadów wchodzi estry kwasów tłuszczowych, pary mogą tworzyć mieszaną łatwopalną	
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji i pras, w składzie odpadów: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Odpady posiadają właściwości łatwopalne	
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadu wchodzi: polibutenylo sukcydomid, kwasy sulfonowe, ropa naftowa, sole wapniowe	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
6.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegracji	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład wchodzi: kombinacja biodegradowalnych estrów, gliceryna	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w składzie odpadów: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu, odpady posiadają właściwości łatwopalne	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
8.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi: piasek, zaolejona woda	
9.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład wchodzi: ropa naftowa, hydrotorafinowane węglowodory, obojętny olej bazowy, dioksydi tlenku cynku odpad nie stwarza zagrożenia pożarowego	
10.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji. Odpady składają się z fluoru, chloru i węgla, w układzie klimatyzacyjnym w postaci cieczy – bez zapachu lub posiada zapach eteru, odpady posiadają właściwości szkodliwe	
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb czy środków ochrony roślin	
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,00	Odpady wytwarzane zarówno w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji jak i sortowania odpadów, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb, nie zawierają azbestu	
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów mogą wchodzić: naturalne i syntetyczne związki organiczne, sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone np. olejami czy innymi substancjami niebezpiecznymi	
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, odpady składają się z: metalu, tkaniny, papieru, tworzywa sztucznego, węglowodorów i ich związków z tlenem, azotem lub siarką, odpady posiadają właściwości: szkodliwe i ekotoksyczne	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	7,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, składają się głównie z glikolu etylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji, zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego, odpady posiadają właściwości drażniące	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
16.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy klimatyzacji zawierają m.in fluor, chlor i węgiel. Odpady posiadają właściwości szkod	
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, stanowią elementy urządzeń m.in. zasilacze awaryjne. Odpady posiadają właściwości szkodliwe.	
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji: baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu, odpady posiadają właściwości żrące i wybuchowe	
19.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji: baterie i akumulatory niklowo -kadmowe zbudowane z zasadowego tlenku niklu i metalicznego kadmu, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi papier opakowaniowy, tektura, książki, gazety	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi odpady tworzyw sztucznych PET, HDPE, PP, PS m.in. folia, opakowania po jogurtach, po środkach czystości, napojach	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi m.in. wykonane z czystego drewna skrzynki, palety, w skład drewna wchodzi: celuloza, lignina, hemiceluloza	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
4.	15 01 04	Opakowania z metali	20,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania z metali po napojach, produktach spożywczych, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanym stosie, w magazynie odpadów budowlanych lub w kontenerze, następnie przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania po napojach, po środkach spożywczych, opakowania wykonane co najmniej z dwóch różnych materiałów, których nie można rozdzielić ręcznie	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	100,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi butelki szklane po środkach spożywczych tj. napojach, szklane słoiki	
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi urządzenia w postaci sprzętu wentylującego, produkty do transmisji głosu, oprawy oświetleniowe, pozostałe urządzenia oświetleniowe	
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi przewody, tonery, kable, odpady w postaci stałej	
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi elementy manganowo-cynkowe z elektrolitem alkalicznym, odpady w postaci stałej	
11.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji mechanicznej segregacji, w skład odpadów wchodzi m.in. dyski twarde. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Magazynowanie w sposób selektywny w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
12.	17 04 05	Żelazo i stal	15,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji (przenośniki taśmowe). Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Magazynowanie w uporządkowanych stosach w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazywany uprawnionym podmiotom
13.	19 12 01	Papier i tektura	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi papier opakowaniowy, tektura, książki, gazety, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
14.	19 12 02	Metale żelazne	15,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady żelazne wykonane głównie z żelaza, stali i stali stopowej. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej, odpady w postaci stałej, ulegające korozji, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady nieżelazne wykonane z metali kolorowych, wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową – stanowią różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź, odpad w postaci stałej, ulegający korozji, odpad składa się z: miedzi, aluminium, cynku, mosiądzu, brązu, cyny, stali, odpad charakteryzuje się dużą plastycznością oraz wysoką temp. topnienia	
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, elementy gumowe (kauczuk/elastomery), lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne); odpad o wysokiej wartości opałowej, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
17.	19 12 05	Szkło	25,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, w skład odpadów wchodzi opakowania ze szkła typu butelki, flakony zanieczyszczone ceramiką, porcelaną sporadycznie szkłem okiennym, odpady w postaci stałej	
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady drewna, bez zanieczyszczeń np. okna, drzwi, pozostałości palet drewnianych, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny w zadaszonych żelbetowych boksach zewnętrznych, w uporządkowanych stosach lub w wyznaczonym kontenerach, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
19.	19 12 08	Tekstylia	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów, odpady w postaci materiałów syntetycznych, odzieży wykonanej ze różnych materiałów tekstylnych, odpady w postaci stałej składające się głównie z włókien naturalnych i sztucznych	
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10,00	Odpady zawierają nieznaczne ilości kamieni, szkła, twardych tworzyw sztucznych oraz frakcji mineralnych, odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych	Odpady są kierowane za pomocą układu przenośników do instalacji suchej fermentacji i następnie do stabilizacji tlenowej tj. do unieszkodliwiania metodą D8, kierowane na kwatere składowiska odpadów w celu unieszkodliwiania lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania

5.3.1.7. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji (I etap stabilizacji) biofrakcji wydzielonej z odpadów zmieszanych, ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne					
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, w skład odpadów wchodzi: destylaty ciężkie parafinowe, ditiofosforan cynkowo-alkilowy, alkilofenole,	Magazynowanie w sposób selektywny, w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, w skład odpadów wchodzi: Dec-1-en uwodorniony, dimery, methacrylate	
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji w skład odpadu wchodzi: polibutenylo sukcyamid, kwasy sulfonowe, ropa naftowa, sole wapniowe	
4.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegracji	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, w skład wchodzi: kombinacja biodegradowalnych estrów, gliceryna	
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, w składzie odpadów: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu, odpady posiadają właściwości łatwopalne	
6.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, w skład odpadów wchodzi: piasek, zaolejona woda	Magazynowanie w sposób selektywny, w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
7.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, w skład wchodzi: ropa naftowa, hydrorafinowane węglowodory, obojętny olej bazowy, dialkilo ditiofosforan cynku, odpad nie stwarza zagrożenia pożarowego	
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb czy środków ochrony roślin	
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, w skład odpadów mogą wchodzić: naturalne i syntetyczne związki organiczne, sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone np. olejami czy innymi substancjami niebezpiecznymi	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, odpady składają się z: metalu, tkaniny, papieru, tworzywa sztucznego, węglowodorów i ich związków z tlenem, azotem lub siarką, odpady posiadają właściwości: szkodliwe i ekotoksyczne	Magazynowanie w sposób selektywny, w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
11.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	7,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, składają się głównie z glikolu etylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji, zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego, odpady posiadają właściwości drażniące	
12.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, stanowią elementy klimatyzacji zawierają m.in fluor, chlor i węgiel, odpady posiadają właściwości szkodliwe	
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, stanowią elementy urządzeń m.in. zasilacze awaryjne, odpady posiadają właściwości szkodliwe	
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, stanowią baterie i akumulatory niklowo-kadmowe zbudowane z zasadowego tlenku niklu i metalicznego kadmu, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	
15.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	0,56	Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów, składają się z mieszaniny wody i węglowodorów aromatycznych i alifatycznych	Odpad nie jest magazynowany, bezpośrednio po wytworzeniu nie jest odbierany przez uprawnionego odbiorcę do dalszego zagospodarowania
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, w skład odpadów wchodzi sorbent, tkaniny, materiały, ubrania ochronne zanieczyszczone	Magazynowanie w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w uporządkowanym stosie lub w magazynie odpadów budowlanych w uporządkowanym stosie. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	6,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, w skład odpadów wchodzi urządzenia w postaci sprzętu wentylującego, produkty do transmisji głosu, oprawy oświetleniowe, pozostałe urządzenia oświetleniowe	Magazynowanie w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w uporządkowanym stosie lub w magazynie odpadów budowlanych w uporządkowanym stosie. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
3.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, w skład odpadów wchodzi przewody, tonery, kable, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w uporządkowanym stosie lub w magazynie odpadów budowlanych w uporządkowanym stosie. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom
4.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,10	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, w skład odpadów wchodzi elementy manganowo-cynkowe z elektrolitem alkalicznym, odpady w postaci stałej	
5.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,50	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji, w skład odpadów wchodzi m.in. dyski twarde. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	
6.	17 04 05	Żelazo i stal	15,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji suchej fermentacji (przenośniki taśmowe). Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Magazynowanie w uporządkowanych stosach w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazywany uprawnionym podmiotom
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – odpady (osady) pofermentacyjne	26 600,00	Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów: są to osady powstałe w wyniku suchej fermentacji, zawierające frakcję organiczną, wymagające stabilizacji tlenowej	Odpady nie są magazynowane na terenie Zakładu. Bezpośrednio po wytworzeniu są kierowane do instalacji doświeżania osadów pofermentacyjnych gdzie są poddawane tlenowej stabilizacji oraz w razie konieczności - przesiewane
8.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	11,50	Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów: w skład odpadu wchodzi m.in. osady z procesu odwirowania odcieku pochodzącego z procesu fermentacji, odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Magazynowanie w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania

5.3.1.8. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji doświeżania osadów pofermentacyjnych (II etap stabilizacji biofrakcji wydzielonej z odpadów zmieszanych), ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	25 000,00	Odpady powstające w wyniku doświeżania (stabilizacji tlenowej) osadów pofermentacyjnych – pochodzących z instalacji suchej fermentacji, produkt poddany stabilizacji i – w razie konieczności – przesianiu, niespełniający wymagań jakościowych dla środków wspomagających uprawę roślin	Magazynowanie na wydzielonym obszarze kompostowni, następnie odzysk na kwaterze składowiska, przekazanie uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania lub unieszkodliwianie przez składowanie
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	25 000,00	Odpady powstające w wyniku doświeżania (stabilizacji tlenowej) osadów pofermentacyjnych – pochodzących z instalacji suchej fermentacji, odpad o zredukowanej zawartości substancji organicznej, w postaci stałej, zawierający nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po wytworzeniu są kierowane na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

5.3.1.9. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji do kompostowania odpadów zielonych i bioodpadów, ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	150,00	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej, odpad w postaci stałej	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po wytworzeniu są kierowane na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1 300,00	Produkt kompostowania niespełniający wymagań jakościowych dla środków wspomagających uprawę roślin	Magazynowanie na wydzielonym obszarze kompostowni, następnie odzysk na kwaterze składowiska, przekazanie uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania lub unieszkodliwianie przez składowanie.
3.	ex19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	1 300,00	Produkt kompostowania niespełniający wymagań jakościowych dla środków wspomagających uprawę roślin	Magazynowanie na wydzielonym obszarze kompostowni, następnie przekazanie uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania – w procesie odzysku R10.
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	150,00	Produkt kompostowania o zredukowanej zawartości substancji organicznej, odpad w postaci stałej zawierający nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po wytworzeniu są kierowane na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

5.3.1.10. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych, ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	19 12 02	Metale żelazne	300,00	Odpady żelazne wykonane głównie z żelaza, stali i stali stopowej. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej, odpady w postaci stałej, ulegające korozji, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych	Magazynowanie w sposób selektywny w kontenerach i pojemnikach do przechowywania surowców lub w uporządkowanych stosach w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,00	Odpady nieżelazne wykonane z metali kolorowych, wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową – stanowią różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź, odpad w postaci stałej, ulegający korozji, odpad składa się z: miedzi, aluminium, cynku, mosiądzu, brązu, cyny, stali, odpad charakteryzuje się dużą plastycznością oraz wysoką temp. topnienia	Magazynowanie w sposób selektywny w kontenerach i pojemnikach do przechowywania surowców lub w uporządkowanych stosach w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100,00	Elementy gumowe (kauczuk/elastomery), lub wykonane z tworzyw sztucznych, materiały wykorzystywane do obić tapicerskich; odpady w postaci stałej	Magazynowanie w kontenerach i pojemnikach do przechowywania surowców lub w uporządkowanym stosie w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
4.	19 12 05	Szkło	30,00	W skład odpadów wchodzi głównie szkło okienne, szkło meblowe, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych lub w uporządkowanym stosie w magazynie odpadów budowlanych następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	350,00	W skład odpadów wchodzi elementy drewniane, bez zanieczyszczeń typu deski, płyty, odpad w postaci stałej	Magazynowanie w kontenerach i pojemnikach do przechowywania surowców lub w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania lub jednostkom organizacyjnym nie będącymi przedsiębiorcami, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie
6.	19 12 08	Tekstylia	100,00	W skład odpadów wchodzi elementy materiałów i tapicerki meblowej, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w kontenerach i pojemnikach do przechowywania surowców lub w uporządkowanym stosie, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000,00	W skład odpadów wchodzi elementy drewniane zanieczyszczone, zabrudzone tekstylia, materiały nie nadające się do wykorzystania np. do produkcji paliwa alternatywnego, elementy z tworzyw sztucznych, uchwyty, odpady w postaci stałej	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po wytworzeniu są kierowane na kwaterę składowiska odpadów w celu unieszkodliwiania lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania

5.3.1.11. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji magazynowania i demontażu odpadów budowlanych, ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne					
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	30,00	Odpady w postaci opakowań po materiałach budowlanych, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb czy środków ochrony roślin	Magazynowanie w sposób selektywny, w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,00	Odpady w postaci opakowań po materiałach budowlanych, składają się z opakowań wykonanych z metali lub tworzyw sztucznych, posiadają niewielkie ilości substancji niebezpiecznych np. farb, puste pojemniki ciśnieniowe, nie zawierają azbestu	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50,00	Odpady w postaci opakowań po materiałach budowlanych, w skład odpadów wchodzi papier opakowaniowy, opakowania po materiałach budowlanych bez zanieczyszczeń	Magazynowanie w sposób selektywny w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,00	Odpady w postaci opakowań po materiałach budowlanych, w skład odpadów wchodzi odpady tworzyw sztucznych m.in. folia, opakowania po materiałach budowlanych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,00	Odpady w postaci opakowań po materiałach budowlanych, w skład odpadów wchodzi m.in. wykonane z czystego drewna skrzynki, palety, opakowania po materiałach budowlanych	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	50,00	Odpady w postaci opakowań po materiałach budowlanych, w skład odpadów wchodzi opakowania z metali po materiałach budowlanych	Magazynowanie w sposób selektywny w zadaszonym żelbetowym boksie zewnętrznym, w uporządkowanym stosie, w magazynie odpadów budowlanych lub w kontenerze, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50,00	Odpady w postaci opakowań po materiałach budowlanych, w skład odpadów wchodzi wyłącznie opakowania ze szkła bez zanieczyszczeń	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, w magazynie odpadów budowlanych, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
6.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2 000,00	W skład odpadów wchodzi elementy wykonane z betonu, drobny gruz betonowy	Magazynowanie w sposób selektywny w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów budowlanych, następnie poddanie odzyskowi na kwaterze składowiska lub przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania lub jednostkom organizacyjnym nie będącymi przedsiębiorcami, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie
7.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000,00	W skład odpadów wchodzi elementy wykonane z cegły, drobny gruz ceglany	
8.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,00	W skład odpadów wchodzi materiały ceramiczne np. płytki łazienkowe. Odpad w postaci stałej, nie zawiera elementów niebezpiecznych	
9.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,00	W skład odpadów wchodzi elementy wykonane z gruzu betonowego, ceglano-ceramicznych jak np. płytki i ewentualnie armatury, odpad nie zawiera elementów niebezpiecznych	Magazynowanie w sposób selektywny w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów budowlanych, następnie poddanie odzyskowi na kwaterze składowiska lub przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania lub jednostkom organizacyjnym nie będącymi przedsiębiorcami, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie
10.	17 03 80	Odpadowa papa	500,00	W skład wchodzi masa bitumiczna, bazalt, skała, piasek, odpad w postaci stałej	Magazynowanie w sposób selektywny w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów budowlanych, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
11.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	200,00	W skład odpadów wchodzi wełna mineralna -kamień bazaltowy, gąbka, dolomit, styropian -polistyren, odpady w postaci stałej	
12.	19 12 01	Papier i tektura	200,00	W skład odpadów wchodzi wyłącznie odpady po materiałach budowlanych wykonane z papieru lub tektury	Magazynowanie w sposób selektywny w kontenerach i pojemnikach do przechowywania surowców lub w boksach magazynowych lub w uporządkowanym stosie, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
13.	19 12 02	Metale żelazne	500,00	Odpady żelazne wykonane głównie z żelaza, stali i stali stopowej. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej, odpady w postaci stałej, ulegające korozji, nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych	Magazynowanie w sposób selektywny w kontenerach i pojemnikach do przechowywania surowców lub w boksach magazynowych lub w uporządkowanym stosie, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,00	Odpady nieżelazne wykonane z metali kolorowych, wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową – stanowią różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź, odpad w postaci stałej, ulegający korozji, odpad składa się z: miedzi, aluminium, cynku, mosiądzu, brązu, cyny, stali, odpad charakteryzuje się dużą plastycznością oraz wysoką temp. topnienia	
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,00	Elementy gumowe (kauczuk/elastomery), lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne); odpad o wysokiej wartości opałowej, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
16.	19 12 05	Szkło	100,00	W skład odpadów wchodzi głównie szkło okienne, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w wydzielonych boksach magazynowych surowców wtórnych, lub w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,00	W skład odpadów wchodzi elementy drewniane, bez zanieczyszczeń typu deski, płyty, odpad w postaci stałej.	Magazynowanie w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych, następnie przekazanie uprawnionemu odbiorcy do odzysku
18.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	4 500,00	W skład odpadów wchodzi odpady zabrudzone z tworzyw sztucznych, zabrudzone folie, odpady w postaci stałej	Magazynowanie w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych, następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 500,00	W skład odpadów wchodzi drobne elementy materiałów budowlanych, płyty kartonowo-gipsowe, zanieczyszczone opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po wytworzeniu są kierowane na kwaterę składowiska odpadów w celu unieszkodliwiania lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania

5.3.1.12. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji wykorzystania biogazu, ich podstawowy skład chemiczny, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne					
1.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	5,00	W skład odpadów wchodzi: mieszanina głęboko rafinowanych olejów mineralnych i dodatków	Magazynowanie w sposób selektywny, w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15,70	W skład odpadu wchodzi: alkilosalicylan wapnia, ditiofosforan cynku, odpady posiadają właściwości łatwopalne	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,10	Baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu, odpady posiadają właściwości żrące i wybuchowe	Magazynowanie w sposób selektywny, w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych kontenerach, zamkniętych i wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	06 06 99	Inne niewymienione odpady	100,00	Odpad stanowi zużyte złożo odsiarczające- wysokoporowaty granulatu zawierający związki żelaza	Magazynowanie w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych a następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania

5.3.1.12. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów

Prowadzone działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów i ograniczenie negatywnego oddziaływania na odpadów środowisko:

- magazynowanie odpadów w sposób selektywny i bezpieczny dla środowiska wodno-gruntowego,
- w zależności od rodzaju – odpady umieszczane są w odpowiednich, przystosowanych do tego celu pojemnikach oraz w wyznaczonych dla poszczególnych odpadów miejscach magazynowania,
- stosowanie materiałów eksploatacyjnych o wysokiej jakości z możliwością ich wtórnego wykorzystania,
- zlecenie uprawnionym podmiotom wykonywania przeglądów serwisowych maszyn i urządzeń w sposób kompleksowy, tj. łącznie z zagospodarowaniem odpadów powstałych w trakcie wykonywanej usługi,
- prowadzenie szkoleń dla pracowników z zakresu gospodarowania odpadami,
- przestrzeganie przepisów szczegółowych dotyczących gospodarki odpadami,
- przekazywanie odpadów uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

9. Punkt I.5.3.2.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

I.5.3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą D5 – składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych	5,00
2.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	5,00
3.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	10,00
4.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	10,00
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wym. w 15 02 02	100,00
6.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wym. w 16 01 11	5,00
7.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wym. w 16 03 03, 16 03 80	20,00
8.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wym. w 16 11 05	20,00
9.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	20,00
10.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	20,00
11.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50,00
12.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	70,00
13.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	50,00
14.	17 02 02	Szkło	30,00
15.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	20,00
16.	17 03 80	Odpadowa papa	350,00
17.	17 05 08	Tłuczeń torowy(kruszywo) inny niż wym. w 17 05 07	50,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
18.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wym. w 17 06 01 i 17 06 03	300,00
19.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wym. w 17 08 01	200,00
20.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wym. w 170901, 170902 i 17 0903	300,00
21.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000,00
22.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000,00
23.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	25 000,00 ¹⁾
		Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1 300,00 ²⁾
24.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – odpady powstałe w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji suchej fermentacji	31 000,00
25.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – odpady powstałe w wyniku przesiania produktu kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych	150,00
26.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11– frakcja ulegająca biodegradacji	60 000,00
27.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 500,00
28.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 500,00
29.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1 000,00
30.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1 000,00
31.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	1 000,00
32.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,00
33.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	2 000,00
Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji nie może przekroczyć 70 000 Mg/rok			

¹⁾ odpad powstający w wyniku II etapu stabilizacji biofrakcji wydzielonej z odpadów zmieszanych

²⁾ odpad powstający w wyniku kompostowania odpadów zielonych i bioodpadów

10. Punkt I.5.3.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.3.2.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą D8 – obróbka biologiczna niewymieniona w innym punkcie załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.) ww. załącznika, prowadzonego w instalacji suchej fermentacji (I etap stabilizacji) biofrakcji wydzielonej z odpadów zmieszanych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 01*	Osady z mycia i czyszczenia	200,00
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	5 000,00
3.	02 01 07*	Odpady z gospodarki leśnej	2 000,00
4.	02 01 99*	Inne niewymienione odpady	1 000,00
5.	02 02 01*	Odpady z mycia i przygotowania surowców	200,00
6.	02 02 04*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,00
7.	02 03 01*	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowania i oddzielania surowców	1 000,00
8.	02 03 04*	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000,00
9.	02 03 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,00
10.	02 03 80*	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	2 000,00
11.	02 03 81*	Odpady z produkcji pasz roślinnych	500,00
12.	02 04 01*	Osady z czyszczenia i mycia buraków	1 000,00
13.	02 04 03*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,00
14.	02 05 01*	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	500,00
15.	02 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 500,00
16.	02 05 80*	Odpadowa serwatka	200,00
17.	02 05 99*	Inne niewymienione odpady	1 500,00
18.	02 06 01*	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	200,00
19.	02 06 03*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00
20.	02 06 80*	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	200,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
21.	02 07 01*	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	150,00
22.	02 07 04*	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	250,00
23.	02 07 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00
24.	15 01 01*	Opakowania z papieru i tektury	500,00
25.	15 01 03*	Opakowania z drewna	500,00
26.	16 03 06*	Organiczne odpady inne niż wym. w 16 03 05, 16 03 80	200,00
27.	16 03 80*	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	600,00
28.	19 02 06*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	500,00
29.	19 08 05*	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000,00
30.	19 08 09*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	500,00
31.	19 12 01*	Papier i tektura	500,00
32.	19 12 07*	Drewno	500,00
33.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja ulegająca biodegradacji	31 000,00
34.	20 01 08*	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	3 500,00
35.	20 01 25*	Oleje i tłuszcze jadalne	200,00
36.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,00
37.	20 03 02*	Odpady z targowisk	1 000,00
38.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1 000,00
Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji nie może przekroczyć 31 000 Mg/rok			

* ulepszczone organiczne

11. W punkcie I.5.3.2. „Unieszkodliwianie odpadów” ww. decyzji wprowadza się podpunkty 5.3.2.3. oraz 5.3.2.4., o następującym brzmieniu:

5.3.2.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą D8 – obróbka biologiczna niewymieniona w innym punkcie załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.) ww. załącznika – w instalacji doświeżania osadów pofermentacyjnych (II etap stabilizacji biofrakcji wydzielonych z zmieszanych)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – odpady (osady) pofermentacyjne, wytworzone w I etapie stabilizacji	26 600,00
Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji nie może przekroczyć 26 600 Mg/rok			

5.3.2.3.1. Oznaczenie miejsca unieszkodliwiania odpadów metodą D8

Unieszkodliwianie odpadów metodą D8 wymienionych w tabeli 5.3.2.3 jest prowadzone na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Trzebani, w instalacji doświeżania osadów pofermentacyjnych.

5.3.2.3.2. Opis procesu technologicznego unieszkodliwiania odpadów metodą D8

Szczegółowy opis procesu przetwarzania odpadów znajduje się w punkcie I.1.2.5.2. niniejszej decyzji.

5.3.3.3.3. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów

Odpady wytwarzane w wyniku unieszkodliwiania w procesie D8 zostały wyszczególnione w pkt. I.5.3.1.8. niniejszej decyzji.

5.3.3.3.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów unieszkodliwianych metodą D8
Osady pofermentacyjne unieszkodliwiane w procesie D8 nie są magazynowane.

5.3.2.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą D8 – obróbka biologiczna niewymieniona w innym punkcie załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.) ww. załącznika – w instalacji kompostowania odpadów zielonych i bioodpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	500,00
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	100,00
3.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	500,00
4.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	100,00
5.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	100,00
6.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	100,00
7.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	50,00
8.	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	10,00
9.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	100,00
10.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	500,00
11.	03 01 01	Odpady kory i korka	100,00
12.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 030104	300,00
13.	03 01 99	Inne nie wymienione odpady	50,00
14.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	100,00
15.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	100,00
16.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	100,00
17.	17 02 01	Drewno	50,00
18.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	200,00
19.	19 12 01	Papier i tektura	100,00
20.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	500,00
21.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,00
22.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	600,00
23.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 300,00
24.	20 03 02	Odpady z targowisk	500,00
Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji nie może przekroczyć 1 300 Mg/rok			

5.3.2.4.1. Oznaczenie miejsca unieszkodliwiania odpadów metodą D8
Unieszkodliwianie odpadów metodą D8 wymienionych w tabeli 5.3.2.4 jest prowadzone na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Trzebani, w instalacji kompostowania odpadów zielonych i bioodpadów.

5.3.2.4.2. Opis procesu technologicznego unieszkodliwiania odpadów metodą D8
Szczegółowy opis procesu przetwarzania odpadów znajduje się w punkcie I.1.2.5.1. niniejszej decyzji.

5.3.3.4.3. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów
Odpady wytwarzane w wyniku unieszkodliwiania w procesie D8 zostały wyszczególnione w pkt. I.5.3.1.9. niniejszej decyzji.

5.3.3.4.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów unieszkodliwianych metodą D8
Odpady unieszkodliwiane w procesie D8 są magazynowane na placu rozładunkowym odpadów zielonych przywożonych do instalacji.

12. Nagłówek punktu I.5.3.3.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

I.5.3.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, odzysk na kwaterze składowiska

13. W tabeli w punkcie I.5.3.3.1. ww. decyzji wiersz o numerze porządkowym 44 otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Wykonywanie okrywy rekultywacyjnej (biologicznej)			
44.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	31 000,00

14. Nagłówki punktów I.5.3.3.1.1., I.5.3.3.1.2. oraz I.5.3.3.1.3. ww. decyzji otrzymują odpowiednio brzmienie:

I.5.3.3.1.1. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów metodą R12

I.5.3.3.1.2. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów metodą R12

I.5.3.3.1.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów odzyskiwanych metodą R12

15. Punkt I.5.3.3.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

I.5.3.3.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Przetwarzanie odpadów w instalacji (linii) do segregacji odpadów WARIANT 1			
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	75 000,00
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie może przekroczyć 75 000,00 Mg/rok			
Przetwarzanie odpadów w instalacji (linii) do segregacji odpadów WARIANT 2			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 000,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	6 000,00
3.	15 01 04	Opakowania z metali	500,00
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	200,00
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 500,00
6.	20 01 01	Papier i tektura	100,00
7.	20 01 02	Szkło	2 000,00
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100,00
9.	20 01 40	Metale	10,00
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie może przekroczyć 8 000,00 Mg/rok			
Przetwarzanie odpadów w instalacji (linii) do segregacji odpadów WARIANT 3			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000,00
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie może przekroczyć 15 000,00 Mg/rok			
Przetwarzanie odpadów w instalacji (linii) do segregacji odpadów WARIANT 4			
1.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	3 000,00
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie może przekroczyć 3 000,00 Mg/rok			
Przetwarzanie odpadów w instalacji (linii) do segregacji odpadów WARIANT 5			
1.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,00
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie może przekroczyć 1 000,00 Mg/rok			
Przetwarzanie odpadów w instalacji (linii) do segregacji odpadów WARIANT 6			
1.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	250,00
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie może przekroczyć 250,00 Mg/rok			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
W instalacji ręcznego demontażu odpadów wielkogabarytowych			
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3 500,00
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie może przekroczyć 3 500,00 Mg/rok			
W instalacji magazynowania i demontażu odpadów budowlanych			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 500,00
2.	17 01 02	Gruz ceglany	1 500,00
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	300,00
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 500,00
5.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	200,00
6.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 500,00
7.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady	500,00
8.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż w 17 08 01	500,00
9.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 170901, 170902, 170903	6 000,00
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie może przekroczyć 6 000,00 Mg/rok			

16. Nagłówki punktów I.5.3.3.2.1., I.5.3.3.2.2. oraz I.5.3.3.2.3. ww. decyzji otrzymują brzmienie:

I.5.3.3.2.1. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów metodą R12

I.5.3.3.2.2. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów metodą R12

I.5.3.3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów odzyskiwanych metodą R12

17. Nagłówek punktu I.5.3.3.3. ww. decyzji otrzymują brzmienie:

I.5.3.3.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

18. W tabeli w punkcie I.5.3.3.3. ww. decyzji, zmienia się treść wiersza o numerze porządkowym 23 oraz dodaje się nowy wiersz o numerze porządkowym 25, w następujący sposób:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
23.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 300,00
25.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	600,00

19. W tabeli w punkcie I.5.3.4.1. „Rodzaje zbieranych odpadów wraz ze wskazaniem miejsc i sposobów ich magazynowania oraz sposobów dalszego zagospodarowania” ww. decyzji, w części dotyczącej zbierania odpadów niebezpiecznych dodaje się wiersz, o numerze porządkowym 40 oraz w części dotyczącej zbierania odpadów innych niż niebezpieczne dodaje wiersze o numerach porządkowych 96-101, o następującej treści:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania
Odpady niebezpieczne			
40.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	Magazynowanie w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych specjalistycznych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

Odpady inne niż niebezpieczne			
96.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	Magazynowanie w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych, w oznaczonych specjalistycznych kontenerach, zamkniętych, wyposażonych w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na odcieki. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
97.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Magazynowanie na placu magazynowym odpadów budowlanych. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
98.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Magazynowanie w uporządkowanej przymie, tworzonej w pobliżu magazynu odpadów budowlanych. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
99.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Magazynowanie w specjalnym urządzeniu – kontenerze. Następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania
100.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	Magazynowanie w wydzielonym miejscu magazynu odpadów budowlanych, następnie odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
101.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	

20. W całej tabeli w punkcie I.5.3.4.1. ww. decyzji, w kolumnie „Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania” zmienia się zapisy na temat sposób dalszego zagospodarowania odpadów poprzez wykreślenie zapisu „przekazanie do odzysku i unieszkodliwiania” i zastąpienie go zapisem: „przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania”.

21. Punkt I.5.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

Lp.	Źródło hałasu	Czas działania [h]	
		Dzień	Noc
1.	Kompaktor	12	–
2.	Ładowarka	12	–
3.	Wózek widłowy w boksach	12	–
4.	Przerzucarka kompostu	8	–
5.	Ładowarka na placu kompostowym	12	–
6.	Sito bębnowe	12	–
7.	Rozdrabniacz	8	–
8-11	Wentylator dachowy typu DVV 630D4/40 C hali sortowni – 4 sztuki	16	8
12.	Wentylator dachowy 200 zaplecza socjalno-technicznego (hala sortowni)	16	8
13.	Wentylator dachowy 160 zaplecza socjalno-technicznego	16	8
14.	Wentylator dachowy RF160 zaplecza socjalno-technicznego	16	8
15.	Wentylator dachowy RF160 zaplecza socjalno-technicznego	16	8
16.	Wentylator dachowy 400 zaplecza socjalno-technicznego	16	8
17-18	Wentylator zbiornika gazu – 2 sztuki	16	8
19.	Wyrzutnia z kabiny 10-cio stanowiskowej (hala sortowni)	16	8
20.	Pochodnia	16	8
21.	Hala sortowni	16	8
22.	Hala suchej fermentacji	16	8
23.	Stacja gazmotorów – 2 sztuki	16	8
24.	Budynek energetyczny	16	8
25.	Agregat prądowórczy	16	8

22. Punkt 6.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.4.2. Monitoring ścieków przemysłowych

Należy prowadzić ewidencję, wywożonych ze zbiorników bezodpływowych, ścieków przemysłowych, obejmującą ilość i datę wywozu ścieków.

23. Punkt I.6.6.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.6.3. Usytuowanie stanowisk do pomiarów

Stanowiska do pomiarów usytuowano na emitatorach E-8, E-9, E-10, E-11 i E-12. Są to stanowiska spełniające wymogi Polskiej Normy PN-Z-04030-7. Ze względu na konstrukcje wyrzutni wentylacyjnych nie ma możliwości zlokalizowania punktów pomiarowych spełniających wymogi ww. Polskiej Normy na emitatorach: E-14, E-15, E-16 i E-17.

II. Zobowiązać Wnioskodawcę do:

1. Prowadzenia ciągłej ewidencji czasu pracy poszczególnych wariantów funkcjonowania instalacji (linii) do segregacji odpadów.
2. Przedkładania, na każde żądanie Marszałka Województwa Wielkopolskiego oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, pisemnej informacji w zakresie ewidencji, o której mowa w pkt IV.1. niniejszej decyzji.

III. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-26/10 z dnia 15.07.2010 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów wraz ze składowiskiem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Trzebania, gm. Osieczna, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-212/10 z dnia 17.02.2011 r., znak: DSR.VI.7222.81.2011 z dnia 30.09.2011 r., znak: DSR-II-2.7222.41.2012 z dnia 22.01.2013 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.115.2014 z dnia 17.04.2015 r., pozostają bez zmian.

IV. Niniejsza decyzja jest integralną częścią decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-26/10 z dnia 15.07.2010 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów wraz ze składowiskiem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Trzebania, gm. Osieczna, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-212/10 z dnia 17.02.2011 r., znak: DSR.VI.7222.81.2011 z dnia 30.09.2011 r., znak: DSR-II-2.7222.41.2012 z dnia 22.01.2013 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.115.2014 z dnia 17.04.2015 r.

UZASADNIENIE

W dniu 6.11.2014 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Miejskiego Zakładu Oczyszczania Sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Saperskiej 23, 64-100 Leszno, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-26/10 z dnia 15.07.2010 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów wraz ze składowiskiem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Trzebania, gm. Osieczna, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-212/10 z dnia 17.02.2011 r., znak: DSR.VI.7222.81.2011 z dnia 30.09.2011 r., znak: DSR-II-2.7222.41.2012 z dnia 22.01.2013 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.115.2014 z dnia 17.04.2015 r.

Obowiązek posiadania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowego Zakładu wynika z zaliczenia instalacji eksploatowanych na jego terenie: składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz instalacji suchej fermentacji biofrakcji wydzielonej z odpadów zmieszanych wraz z instalacją odwadniania i doświeżania osadów pofermentacyjnych – do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych odpowiednio w ust. 3 pkt 5 lit. c oraz w ust. 4 pkt. 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Ponadto, zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwoleniem zintegrowanym objęto instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego, znajdujące się na terenie tego samego Zakładu: instalację (linię) do segregacji odpadów, kompostownię odpadów zielonych, instalację demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz instalację magazynowania i demontażu odpadów budowlanych.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 46 i pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.), organem właściwym w przedmiotowej sprawie jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Przedmiotowa zmiana nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (doposażenie hali technologicznej segregacji odpadów nie było związane z koniecznością uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowań). W związku z powyższym nie była wymagana opłata rejestracyjna oraz nie przeprowadzono postępowania z udziałem społeczeństwa.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego dwukrotnie wezwano Prowadzącego instalację do usunięcia braków formalnych wniosku oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Ponadto, Wnioskodawca przedłożył dodatkowe wyjaśnienia w sprawie. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie, spełnił wymagania określone w przepisach prawa.

W dniu 9.04.2015 r. na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Trzebani pracownicy Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu, przeprowadzili oględziny instalacji. W toku oględzin nie stwierdzono rozbieżności pomiędzy opisem instalacji zawartym we wniosku a stanem faktycznym.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-2.7222.106.2014 z dnia 15.04.2015 r., zawiadomiono Wnioskodawcę, będącego jedyną stroną postępowania, o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Wnioskodawca doposażył halę technologiczną sortowni odpadów. Obecnie w ww. hali znajdują się dwie linie technologiczne: linia do segregacji mechanicznej odpadów i przygotowania biofrakcji do fermentacji oraz linia do segregacji ręcznej wspomaganej separacją optopneumatyczną. Proces przetwarzania odpadów przebiega z zastosowaniem wszystkich urządzeń ww. linii segregacji odpadów, stąd zgodnie z podaniem Wnioskodawcy zmianie uległ asortyment odpadów poddawanych przetwarzaniu. Jednocześnie, ze względu na rodzaj przetwarzanych odpadów ustalono sześć wariantów funkcjonowania instalacji (wyszczególnione w pkt. 3 niniejszej decyzji). Proces przetwarzania poszczególnych grup i rodzajów odpadów przebiega analogicznie dla wszystkich wariantów. Poszczególne warianty pracy instalacji odbywają się w odrębnych przedziałach czasowych. Z uwagi na powyższe, w celu możliwości skutecznej weryfikacji pracy instalacji i przestrzegania warunków udzielonego pozwolenia zintegrowanego – korzystając z uprawnienia wynikającego z art. 188 ust. 3 pkt 5 ustawy Prawo ochrony środowiska tutejszy Organ – w pkt II sentencji niniejszej decyzji – zobowiązał Wnioskodawcę do prowadzenia ciągłej ewidencji czasu pracy poszczególnych wariantów funkcjonowania instalacji (linii) do segregacji odpadów.

Ponadto zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest z dostosowaniem warunków posiadanego pozwolenia zintegrowanego do aktualnych wymogów prawa: znowelizowanej ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.), która zastąpiła poprzednią regulację, tj. ustawę z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2010 r. Nr 185 poz. 1243 ze zm.), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, które zastąpiło rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2002 r. Nr 122, poz. 1055), oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. po. 1923), które zastąpiło rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2001 r., Nr 112, poz. 1206).

Przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji substancji do powietrza związana jest z modernizacją hali segregacji odpadów, w wyniku której w dachu budynku zainstalowano 4 szt. wentylatorów mechanicznych (emitory E-14, E-15, E-16 i E-17). Ponadto w budynku kotłowni umieszczono dodatkowy kocioł gazowo-olejowy.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie instalacji na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji pyłu, w tym pyłu zawieszonego PM10 oraz pyłu zawieszonego PM2,5, amoniaku i siarkowodoru. Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania ww. substancji w powietrzu wynika, iż emisje tych substancji nie powodują przekroczenia dopuszczalnych poziomów odniesienia w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o wydanie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Nowy kocioł gazowo-olejowy, umieszczony w kotłowni, stanowi odrębną instalację energetyczną. W związku z powyższym, w pozwoleniu zintegrowanym nie określono dopuszczalnej emisji do powietrza z budynku kotłowni.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji. Ze względu na konstrukcję wyrzutni wentylacyjnych i konstrukcję dachu nie ma technicznych możliwości zainstalowania, zgodnie z Polską Normą PN-Z-04030-7, króćców pomiarowych na nowych emitorach zamontowanych w hali segregacji odpadów (tj. na emitorach: E-14, E-15, E-16 i E-17).

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki ściekowej wprowadzona została poprzez nadanie nowego brzmienia całemu pkt I.5.2.2. pozwolenia zintegrowanego. Zmiana polega na dostosowaniu do stanu faktycznego zarówno ilości, jak i składu wytwarzanych ścieków przemysłowych. Z zakresu wytwarzanych ścieków wyłączono ścieki – wody opadowe lub roztopowe, co jest konsekwencją wejścia w życie z dniem 5.09.2014 r. ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101), która obecnie nakazuje uwzględniać w pozwoleniu zintegrowanym (w sytuacji, gdy ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi) – wyłącznie ścieki przemysłowe. W analizowanym przypadku nie zachodzi wprowadzanie ścieków – wód opadowych lub roztopowych do wód lub do ziemi, lecz ich gromadzenie w zbiorniku przeciwpożarowym i ewentualne wykorzystywanie na potrzeby związane z funkcjonowaniem instalacji.

Z uwagi na objęcie monitoringiem wód odciekowych w pkt I.6.3. decyzji zmieniono pkt I.6.4.2. i usunięto z treści decyzji zapisy mówiące o pomiarze objętości i jakości ww. wód odciekowych zmieszanych ze ściekami przemysłowymi pochodzącymi z odwodnienia przyłącza biogazu. Obecnie pkt I.6.4.2. uwzględnia wyłącznie obowiązek prowadzenia ewidencji, wywożonych ze zbiorników bezodpływowych, ścieków przemysłowych, obejmującej ilość i datę wywozu ścieków.

Wobec powyższego w niniejszej decyzji, zgodnie z przedłożonym wnioskiem, określono NIP i REGON prowadzącego instalację, rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz dalszy sposób gospodarowania nimi.

W zakresie gospodarki odpadami w niniejszej decyzji wskazano NIP i REGON Prowadzącego instalacje, wprowadzono zmiany w listach odpadów dopuszczonych do wytwarzania, dopuszczonych do przetwarzania oraz dopuszczonych do zbierania, a także zweryfikowano oznaczenia i nazwy procesów przetwarzania odpadów.

Zgodnie z art. 180 pkt. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, eksploatacja instalacji powodująca wytwarzanie odpadów wymaga uzyskania pozwolenia. W oparciu o powyższe zweryfikowano listę odpadów dopuszczonych do wytwarzania. Niniejszą zmianą pozwolenia zintegrowanego, w części określającej warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami zostały ujęte wyłącznie odpady wytwarzane w wyniku normalnej eksploatacji instalacji objętych przedmiotowym pozwoleniem:

- instalacji suchej fermentacji biofrakcji wydzielonej z odpadów zmieszanych,
- instalacji doświeżania osadów pofermentacyjnych,

- sześciu wariantów eksploatacji instalacji (linii) do segregacji odpadów,
- kompostowni odpadów zielonych,

- instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych,
- instalacji magazynowania i demontażu odpadów budowlanych.

W wyniku eksploatacji składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne nie są wytwarzane odpady.

Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją poszczególnych instalacji do przetwarzania odpadów (odzysku i unieszkodliwiania) podano wraz z określeniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz sposobem ich dalszego gospodarowania.

Wytwarzanie pozostałych odpadów powstających na terenie Zakładu, w tym w związku z remontami instalacji i urządzeń, nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami oraz prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

W zakresie przetwarzania odpadów zweryfikowane zostały procesy przetwarzania odpadów, zgodnie z załącznikami nr 1 i nr 2 do ustawy o odpadach.

Unieszkodliwianie odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Trzebani zachodzi poprzez składowanie odpadów w kwaterze składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (proces D5), instalacji suchej fermentacji biofrakcji wydzielonej z odpadów zmieszanych (D8), w instalacji doświeżania osadów pofermentacyjnych oraz w kompostowni odpadów zielonych i bioodpadów (D8).

Odzysk odpadów zachodzi na składowisku odpadów – polega na wykorzystaniu do tworzenia warstw izolacyjnych składowanych odpadów, budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów, budowy skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska oraz tworzenia okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – procesy R5. Ww. procesy należy prowadzić z zachowaniem warunków określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r., poz. 523).

Ponadto, odzysk odpadów jest prowadzony w hali technologicznej segregacji odpadów – w sześciu wariantach jej eksploatacji (procesy R12), w kompostowni odpadów zielonych (proces R3), w instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych (proces R12) oraz w instalacji magazynowania i demontażu odpadów budowlanych (również proces R12).

Monitorowanie gospodarki odpadami należy prowadzić zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Z przedłożonego przez Wnioskodawcę opracowania wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Gospodarowanie odpadami należy prowadzić uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Wykonanie obowiązku gospodarowania odpadami wytwarzanymi na terenie Zakładu należy zlecić wyłącznie podmiotom, wymienionym w art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach.

Zgodnie z Planem gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2012-2017, przyjętym uchwałą Nr XXV/440/12 Sejmiku Województwa Wielkopolskiego z dnia 27 sierpnia 2012 r., składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz część mechaniczna i część biologiczna przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych stanowią regionalne instalacje przetwarzania odpadów komunalnych dla Regionu V. Ponadto zgodnie z ww. Planem kompostownia przyzmoła stanowi instalację do zastępczej obsługi Regionu V.

W związku doposażeniem hali technologicznej segregacji odpadów w urzędzenia stanowiące dodatkowe źródła hałasu zmieniono pkt. I.5.4.2. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-26/10 z dnia 15.07.2010 r. We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono obliczenia, w których wykazano, iż dopuszczalne poziomy hałasu na terenach chronionych akustycznie nie są przekraczane.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Za przedmiotową zmianą pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes Wnioskodawcy i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji, złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r. poz. 783) za wydanie niniejszej decyzji wniesiono opłatę skarbową w wysokości 253 zł, na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A., Nr konta: 94 1020 4027 0000 1262 0763.

Z upoważnienia Marszałka Województwa
Mariola Górniak
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Miejski Zakład Oczyszczania Sp. z o. o.
ul. Saperska 23, 64-100 Leszno
adres do korespondencji:
Zakład Zagospodarowania Odpadów w Trzebanii
Trzebania 15, 64-113 Osieczna
2. Minister Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Regionalny Zarząd Gospodarki wodnej w Poznaniu (kataster wodny)
Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi
ul. Grunwaldzka 21, 60-783 Poznań
4. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
5. Aa x 2