MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO

DSR-II-1.7222.55.2015

Poznań, dnia 26 października 2015 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust.1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1 i ust. 6 pkt 1, pkt 6, pkt 7 i pkt 8, art. 376 pkt 2b, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 267 ze zm.) - po rozpatrzeniu wniosku LOB S.A. z siedzibą przy ul. Magazynowej 4, 64-100 Leszno

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.IV-11.6600-70/07 z dnia 10.12.2007 r., udzielającą „Metalplast-LOB" S.A., z siedzibą w Lesznie przy ul. Magazynowej 4 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m^3, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.286.2014 z dnia 16.12.2014 r. w następującym zakresie:

1. Tabela w punkcie I ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m^3 zlokalizowana na terenie Zakładu przy ul. Magazynowej 4 w Lesznie	ust. 2 pkt 7	Całkowita objętość wanien procesowych 61,11 m^3	LOB S.A. ul. Magazynowa 4 64-100 Leszno **NIP: 697-001-31-18** **REGON: 410016340**

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

2. Punkt I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

I.1. Opis instalacji

Instalacja powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych zlokalizowana jest na terenie hali produkcyjno – magazynowej i wraz z obiektami pomocniczymi obejmuje następujące pomieszczenia:

- hala galwanizerni,
- podręczny magazyn kwasów,
- magazyn środków chemicznych,
- magazyn cyjanków,
- magazyn wyrobów gotowych.

Procesy technologiczne realizowane są w obrębie następujących ciągów:

- automatyczna linia galwaniczna (cynkowanie, niklowanie, anodowanie),
- linia do chromowania oraz niklowania i miedziowania drobnicy.

W skład instalacji obróbki metali wchodzi:

a) 16 wanien procesowych o łącznej pojemności 55,2375 m^3 oraz 13 wanien do płukania zautomatyzowanej linii powlekania galwanicznego,
b) suszarka elektryczna detali o mocy 45 kW,
c) stanowisko załadunku i rozładunku,
d) 7 wanien procesowych o łącznej pojemności 5,87 m^3 oraz 2 wanny do płukania linii do chromowania oraz niklowania i miedziowania drobnicy,
e) układ wentylacji wyciągowej wraz z systemem oczyszczania gazów,
f) stacja neutralizacji ścieków.

Łączna pojemność wanien procesowych wynosi 61,11 m^3. Zautomatyzowana linia powlekania galwanicznego pracuje przez 6 000 h/rok. W ciągu roku powlekanych jest ok. 1 560 Mg detali.

Ponadto, na terenie Zakładu znajduje się podręczny magazyn kwasów, magazyn cyjanków oraz szafa cyjanków, które są powiązane technologicznie z instalacją do powierzchniowej obróbki metali.

3. Punkt II. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

II. Charakterystyka technologii

W obrębie analizowanej instalacji prowadzone są procesy: odtłuszczania, trawienia, niklowania, cynkowania, miedziowania, anodowania, chromowania na zautomatyzowanej linii powlekania galwanicznego oraz linii do chromowania, niklowania i miedziowania drobnicy.

W celu uzyskania jak najlepszej jakości powłok galwanicznych po zamontowaniu obrabianych elementów na zawieszkach pierwszą fazą obróbki na wszystkich liniach technologicznych jest odtłuszczanie w kąpieli alkalicznej (ZNAL) lub w kąpieli kwaśnej (STAL).

Dalszy proces obróbki uzależniony jest od rodzaju nakładanej powłoki. W przypadku niklowania następuje najpierw miedziowanie, gdzie detale pokrywa się cienką warstwą miedzi, a po kolejnym płukaniu realizowany jest właściwy proces niklowania. Po niklowaniu cześć elementów podlega chromowaniu. Elementy pokryte dodatkową powłoką chromową cechują się większą trwałością i lepszymi walorami estetycznymi.

Po obróbce wstępnej (odtłuszczaniu oraz suszeniu) detale poddawane są właściwemu procesowi cynkowania w wyniku którego otrzymywana jest antykorozyjna powierzchnia. Ze względu na szare zabarwienie detali (nałożona warstwa cynku wykazuje szare zabarwienie), część detali poddaje się procesowi rozjaśniania poprzez zanurzenie w kąpieli kwaśnej (roztwór kwasu azotowego). W celu podniesienia trwałości powłoki cynkowej realizuje się chromowanie w kąpieli kwaśnej. W procesie cynkowania stosuje się dwa rodzaje chromianowania tj. żółte i niebieskie.

Zestawienie linii technologicznych instalacji do powierzchniowej obróbki metali:

Nr stanowiska	Nazwa procesu	Temperatura procesu (^{0}C)	Objętość wanny (m^3)	Nr emitora
Zautomatyzowana linia powlekania galwanicznego				
1	Odtłuszczanie A1/ satyna*	50-60	3,375	E8-1A
2	Trawienie A1/ Ni połysk*	50-60	3,375	
3	Płukanie	temp. otoczenia	1,84	
4	Płukanie N	temp. otoczenia	1,84	
5	Dekapowanie*	temp. otoczenia	2,0625	
6	Płukanie N	temp. otoczenia	1,84	
7	Płukanie	temp. otoczenia	1,84	
8	Anodowanie A1/ Miedź CN*	40-50	3,375	E8-2
9	załadunek / wyładunek		0	E8-1A
10	załadunek / wyładunek		0	
11	Suszenie	70-80	0	
12	Uszczelnianie/ Lakier*	25-35	2,625	
13	Płukanie DEMI	temp. otoczenia	1,84	
14	Odtłuszczanie chemiczne*	25-40	2,625	
15	Trawienie*	25-40	2,625	
16	Płukanie	temp. otoczenia	1,84	
17	Płukanie N	temp. otoczenia	1,84	
18	Odtłuszczanie elektrochemiczne STAL*	50-60	3,375	
19	Odtłuszczanie elektrochemiczne ZNAL*	20-40	3,375	
20	Płukanie	temp. otoczenia	1,84	
21	Płukanie N	temp. otoczenia	1,84	
22	Płukanie N	temp. otoczenia	1,84	
23	Pasywacja żółta*	25-35	2,625	
24	Płukanie N	temp. otoczenia	1,84	
25	Pasywacja niebieska*	20-30	2,625	
26	Aktywacja HNO3*	temp. otoczenia	2,0625	
27	Płukanie N	temp. otoczenia	1,84	
28	Płukanie	temp. otoczenia	1,84	
29	Pł. Aktywacja / odzysk*	temp. otoczenia	2,0625	
30	cynk*	25-30	7,5	
31	cynk*	25-30	7,5	
32	stacja rozpuszczania cynku*	25-30	4,05	
razem			55,2375	
Linia do chromowania oraz niklowania i miedziowania drobnicy				
1	Chromowanie*	28-32	1,5	E8-1C
2	Płukanie	temp. otoczenia	0,8	
3	płukanie	temp. otoczenia	0,9	
4	Zdejmowanie powłok wadliwych*	temp. otoczenia	0,95	
5	Trawienie*	temp. otoczenia	0,02	
6	Odtłuszczanie*	temp. otoczenia	0,85	
7	Niklowanie*	45-55	0,85	
8	Niklowanie*	45-55	0,85	
9	Miedziowanie*	45-55	0,85	E8-3
razem			5,87	
objętość wszystkich wanien procesowych			**61,11**	

* - wanna procesowa

4. Punkt II.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

II.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców w ciągu roku

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów i surowców	Jednostka	Wielkość zużycia/rok
1.	Energia elektryczna	MWh	4 400
2.	Woda	m^3	19 800
3.	Stal	Mg	1 100
4.	Znal	Mg	340
5.	Miedź	Mg	0,65
6.	Mosiądz	Mg	650
7.	Chlorek niklu	Mg	0,75
8.	Siarczan niklu	Mg	1,6
9.	Kwas borowy	Mg	0,8
10.	Wodorotlenek sodu	Mg	2,2
11.	Nikiel	Mg	0,546
12.	Kwas siarkowy	Mg	4,1
13.	Tlenek chromu$^{(VI)}$	Mg	0,25
14.	Węglan sodu	Mg	0,32
15.	Kwas azotowy	Mg	3,2
16.	Kwas solny	Mg	18,5
17.	Cyjanek miedzi	Mg	0,25
18.	Cyjanek potasu	Mg	0,65
19.	Bezwodnik kwasu chromowego	Mg	0,5
20.	Wodorotlenek wapnia	Mg	15
21.	Pirosiarczan sodu	Mg	1,2
22.	Podchloryn sodu	Mg	9,6
23.	Podsiarczyn sodu	Mg	3,2
24.	Pozostałe dodatki do kąpieli galwanicznych	Mg	5,67

5. Do pkt III.1. ww. decyzji dodaje się lit. h w brzmieniu:

h. Wyposażenie magazynu soli cyjankowych w chemoodporną posadzkę.

6. Punkt V.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.1.Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 2 i ust. 2a, art. 220 ust.1 i art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.), oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87)

V.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Źródłami emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza są procesy technologiczne związane z obróbką powierzchni metalowych, prowadzone w instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m^3. Wanny procesowe oraz wanny, w których odbywa się płukanie wyposażone są w odciągi szczelinowe oparów, które kierowane są do wentylacji wyciągowej, mechanicznej, zakończonej wyrzutniami:

- E8-1A wyposażoną w wentylator wydajność 26 460 m^3/h, odprowadzającą substancje ze zautomatyzowanej linii galwanicznej, ciąg kwaśno - alkaliczny,
- E8-2 wyposażoną w wentylator o wydajności 2 380 m^3/h, odprowadzającą substancje ze zautomatyzowanej linii galwanicznej, ciąg cyjankowy,
- E8-1C wyposażoną w wentylator o wydajności 23 636 m^3/h, odprowadzającą substancje znad wanny do chromowania oraz tygli do niklowania drobnicy,
- E8-3 wyposażoną w wentylator o wydajności 1 700 m^3/h, odprowadzającą substancje znad tygli do miedziowania,

- E8-1G wyposażoną w wentylator o wydajność 1 332 m^3/h, odprowadzającą substancje z podręcznego magazynu kwasów,
- E8-1E wyposażoną w wentylator o wydajności 3 086 m^3/h, odprowadzającą substancje z magazynu cyjanków,
- E8-1F wyposażoną w wentylator o wydajności 1 680 m^3/h, odprowadzającą substancje z szafy cyjanków.

Z linii produkcyjnej na skutek unoszenia się oparów i aerozoli znad roztworów technologicznych poprzez układ wentylacyjny emitowane są następujące substancje: chlorowodór, cynk i jego związki, kwas siarkowy (VI), fluor i jego związki , chrom (VI), nikiel, miedź, cyjanki, chlor.

V.1.2. Źródła emisji i emitory oraz parametry ich pracy

L.p.	Źródło emisji	Urządzenia ochrony powietrza	Czas pracy [h/rok]	Kod emitora	Charakterystyka miejsc emisji			
					Średnica (przekrój) emitora [m]	Wysokość emitora [m]	Prędkość przepływu gazów [m/s]	Temp. wylotowa gazów [K]
1.	Zautomatyzowana linia galwaniczna - ciąg kwaśno - alkaliczny	Myjka gazów η = 85%	6000	E8-1A	0,91	20,0	11,3	293
2.	Zautomatyzowana linia galwaniczna - ciąg cyjankowy	Myjka gazów η = 85%	6000	E8-2	0,225	11,0	16,6	293
3.	Wanny do chromowania, niklowania drobnicy, usuwania powłok wadliwych	brak	4032	E8-1C	0,91	20,0	10,1	293
4.	Wanna do miedziowania drobnicy	brak	4032	E8-3	0,24	7,0	0,0	293
5.	Podręczny magazyn kwasów	brak	3600	E8-1G	0,2 x 0,55	20,0	1,5	293
6.	Magazyn cyjanków	brak	3600	E8-1E	0,28	20,0	13,9	293
7.	Szafa cyjanków	brak	3600	E8-1F	0,42	20,0	3,4	293

V.1.3. Rodzaje i ilości gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

L.p.	Źródło emisji	Kod emitora	Emitowana substancja	Dopuszczalne wielkości emisji kg/h
1.	Zautomatyzowana linia galwaniczna - ciąg kwaśno - alkaliczny	E8-1A	Nikiel	0,00806
			Kwas siarkowy (VI)	0,00643
			Chrom (VI)	0,000792
			Chlorowodór	0,0106
			Fluor*	0,0000144
			Cynk	0,00202
2.	Zautomatyzowana linia galwaniczna – ciąg cyjankowy	E8-2	Miedź	0,00432
			Cyjanowodór i cyjanki w przeliczeniu na HCN	0,0139
3.	Wanna do chromowania, niklowanie drobnicy, usuwanie powłok wadliwych	E8-1C	Nikiel	0,00104
			Kwas siarkowy (VI)	0,00732
			Chrom (VI)	0,0055
			Chlorowodór	0,00148
			Chlor	0,00035

4.	Tygiel miedziowania drobnicy	E8-3	Cyjanowodór i cyjanki w przeliczeniu na HCN	0,000725
5.	Podręczny magazyn kwasów	E8-1G	Kwas siarkowy (VI)	0,00182
			Chlorowodór	0,00144
6.	Magazyn cyjanków	E8-1E	Cyjanowodór i cyjanki w przeliczeniu na HCN	0,00395
7.	Szafa cyjanków	E8-1F	Cyjanowodór i cyjanki w przeliczeniu na HCN	0,00172

* jako suma fluoru i fluorków rozpuszczalnych w wodzie

V.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Mg/rok
Nikiel	0,0525
Kwas siarkowy (VI)	0,06854
Chrom (VI)	0,0270
Chlorowodór	0,0736
Fluor*	0,0000864
Cynk	0,0121
Miedź	0,0259
Cyjanowodór i cyjanki w przeliczeniu na HCN	0,102
Chlor	0,00141

* jako suma fluoru i fluorków rozpuszczalnych w wodzie

V.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Stanowiska pomiarowe na emitorach E8-1A, E8-2, E8-1C, E8-3, E8-1G, E8-1E i E8-1F usytuowane zgodnie z normą PN-Z-04030-7 dotyczącą lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

7. Punkt V.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.)

V.2.1. Zaopatrzenie w wodę

a. Zakład zaopatruje się w wodę na potrzeby instalacji z sieci wodociągowej, należącej do Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Lesznie, na podstawie stosownej umowy.
b. Ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji:
$Q_{roczne} = 19\,800{,}00\ m^3/r$

V.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

a. Ścieki przemysłowe pochodzące z galwanizerni, po oczyszczeniu w neutralizatorze, odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, na podstawie stosownej umowy.

b. Ilość ścieków przemysłowych:
$Q_{max\ r} = 19\,800{,}0\ m^3/rok$

c. Skład i stan ścieków przemysłowych:

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Dopuszczalna wartość
1	Odczyn	pH	6,5 – 9,5
2	Azot azotynowy	mg/l	10,0
3	Azot azotanowy	mg/l	10,0
4	Cyjanki wolne	mg/l	0,5
5	Cyjanki związane	mg/l	5,0
6	Chrom $^{+6}$	mg/l	0,2
7	Chrom ogólny	mg/l	1,0
8	Ołów	mg/l	1,0
9	Nikiel	mg/l	1,0
10	Miedź	mg/l	1,0
11	Cynk	mg/l	5,0
12	Fosfor ogólny	mg/l	10,0
13	Kadm	mg/l	średnia miesięczna: 0,2
14	Rtęć	mg/l	średnia miesięczna: 0,05

8. Punkt V.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923).

V.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w trakcie normalnej eksploatacji instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne				
1.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	2,00	Skład: węglowodory aromatyczne i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: toksyczne, rakotwórcze, ekotoksyczne.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,0	Skład: węglowodory aromatyczne i ich związki z tlenem, azotem lub siarką oraz związki niklu, kwaśne roztwory lub kwasy, a także związki halogenoorganiczne. Właściwości: drażniące, rakotwórcze, żrące, działające szkodliwie na rozrodczość, uczulające, ekotoksyczne.
3.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	15,00	Skład: odpady powstające w związku z wymianą urządzeń galwanicznych oraz wybrakowane elementy pokryte niklem zawierające związki niklu, miedzi i cynku. Właściwości: ekotoksyczne.
4.	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	100,00	Skład: roztwory zasadowe i zasady, kwaśne roztwory i kwasy oraz związki niklu, miedzi, cynku, a także cyjanki nieorganiczne. Właściwości: drażniące, toksyczne, rakotwórcze, żrące, działające szkodliwie na rozrodczość, uczulające, ekotoksyczne.

V.3.2. Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposoby ich dalszego zagospodarowania.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Odpady magazynowane w stalowych beczkach, na utwardzonym palcu magazynowym. Odpady przekazywane do odzysku lub do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
3.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	
4.	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w workach z tworzywa sztucznego, na utwardzonym palcu magazynowym. Odpady przekazywane do odzysku lub do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.

V.3.2.1. **Odpady należy magazynować** selektywnie z zachowaniem wymagań ochrony środowiska. Miejsca magazynowania odpadów oraz beczki/worki do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać oraz oznakować. Odpady należy magazynować w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na ludzi i środowisko, w wyznaczonych miejscach, zgodnie z warunkami przedmiotowej decyzji. Odpady należy magazynować w sposób umożliwiający ich identyfikację i dalsze zagospodarowanie oraz zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich

V.3.2.2. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami. Wykonanie obowiązku gospodarowania odpadami należy zlecać wyłącznie podmiotom, które posiadają zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie lub ich działalność w zakresie gospodarowania odpadami jest regulowana na podstawie przepisów szczegółowych i przepisów odrębnych.

V.3.2.3. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.

V.3.2.4 Transport odpadów należy zlecać podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w tym zakresie.

V.3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów, ograniczeniu ich ilości oraz wyeliminowaniu negatywnego oddziaływaniu na środowisko, polegają przede wszystkim na:

a. selektywnym magazynowaniu odpadów z uwzględnieniem ich właściwości fizycznych i chemicznych w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na ludzi i środowisko,
b. przekazywaniu wytwarzanych odpadów uprawnionym podmiotom w celu ich dalszego zagospodarowania,
c. kontrolowaniu ilości i rodzaju powstających odpadów, poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,

d. racjonalnym wykorzystaniu sprzętu i jego właściwa konserwacja i modernizacja,
e. stosowaniu materiałów o wysokiej jakości i trwałości,
f. prowadzeniu szkoleń pracowników w kierunku prawidłowego postępowania z wytwarzanymi odpadami oraz ich selektywnego gromadzenia, celem dalszego odzysku lub unieszkodliwiania.

9. Punkt V.4. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

V.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowo-usługowej:

- $L_{Aeq\ D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6^{00} do godz. 22^{00}) – **55 dB,**
- $L_{Aeq\ N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22^{00} do godz. 6^{00}) – **45 dB**.

V.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy pojedynczego źródła [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Wyrzutnia stacji wentylatorów wyciągowych przed zachodnią elewacją hali galwanizerni	16	8
2.	Wyrzutnia wentylatora wyciągowego oparów CN (WWoax-25) przed północną elewacją hali galwanizerni	16	8
3.	Sprężarka Atlas (Capro GA110) – wnętrze sprężarkowni	16	8
4.	Wentylator wyciągowy oparów K-A (WWoax-63) – wnętrze hali galwanizerni	16	8
5.	Wentylator nadmuchowy do suszarki (WWoax-22.4) – wnętrze hali galwanizerni	16	8
6.	Wentylator bocznokanałowy (SC50A 1100T) – wnętrze hali galwanizerni	16	8
7.	Stacja wentylatorów 1 – wnętrze hali galwanizerni	16	8
8.	Pompa pneumatyczna PP15 – wnętrze hali galwanizerni	16	8
9.	Pompa pneumatyczna PP25 – wnętrze hali galwanizerni	16	8
10.	Układ wentylacji miedziowanie – wnętrze hali galwanizerni	16	8

V.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Z przedstawionej we wniosku analizy wynika, iż działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach wymagających ochrony akustycznej. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu zakładu należy dbać o stan techniczny ww. urządzeń.

10. Punkt VI.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

VI.1. Monitoring emisji do powietrza

VI.1.1. Zakres pomiarów:
Wykonywać pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza na emitorach E8-1A, E8-2, E8-1C, E8-3, E8-1G, E8-1E, E8-1F okresowo raz na dwa lata.

VI.1.2. Metodyki pomiarów
Pomiary należy wykonać zgodnie z dowolną akredytowaną metodyką pomiarów.

11. Wykreśla się pkt VI.3. Monitoring odpadów.

12. Wykreśla się pkt VI.4. Monitoring hałasu.

II. Pozostałe warunki decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.IV-11.6600-70/07 z dnia 10.12.2007 r., udzielającej ,,Metalplast-LOB" S.A., z siedzibą w Lesznie przy ul. Magazynowej 4, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m^3, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.286.2014 z dnia 16.12.2014 r. pozostają bez zmian.

III. Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.IV-11.6600-70/07 z dnia 10.12.2007 r., udzielającą ,,Metalplast-LOB" S.A., z siedzibą w Lesznie przy ul. Magazynowej 4 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m^3, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.286.2014 z dnia 16.12.2014 r.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 14.05.2015 r. (data wpływu: 19.05.2015 r.) , LOB S.A., z siedzibą przy ul. Magazynowej 4, 64-100 Leszno, wystąpił do Marszałka Województwa Wielkopolskiego o zmianę decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.IV-11.6600-70/07 z dnia 10.12.2007 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m^3, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.286.2014 z dnia 16.12.2014 r. z jednoczesnym załączeniem akt spraw znak: DSR-II-1.7222.42.2014, znak: DSR-II-1.7222.328.2014 oraz znak: DSR-II-1.7222.24.2015 zakończonych pozostawieniem wniosków bez rozpoznania.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 1235 ze zm.), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Wnioskodawca wystąpił o zmianę ww. pozwolenia w zakresie opisu instalacji, charakterystyki technologii, wykorzystywanej energii, materiałów i surowców w ciągu roku, wprowadzania gazów do powietrza, gospodarki wodno - ściekowej, gospodarki odpadami i emisji hałasu.

Zmiana ww. pozwolenia podyktowana została dostosowaniem zapisów pozwolenia zintegrowanego do stanu faktycznego instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m^3 zlokalizowanej na terenie LOB S.A. przy ul. Magazynowej 4, 64-100 Leszno. Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji został złożony wskutek modernizacji galwanizerni oraz zaleceń wynikających z notatki służbowej sporządzonej na podstawie przeprowadzonej w dniu 15.10.2012 r. przez tutejszy Organ

analizy pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją znak: SR.IV-11.6600-70/07 z dnia 10.12.2007 r., (postępowanie znak: DSR-II-1.7222.35.2012).

Zmiana niniejszej decyzji nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie została pobrana opłata rejestracyjna. W związku z powyższym nie zostało przeprowadzone postępowanie z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

W toku postępowania wyjaśniającego Wnioskodawca pocztą elektroniczną z dnia 1.07.2015 r, 7.09.2015 r, 24.09.2015 r. złożył dodatkowe wyjaśnienia do wniosku.

Na podstawie art. 36 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ - ze względu na konieczność przeprowadzenia wnikliwego postępowania wyjaśniającego - poinformował Wnioskodawcę o wyznaczeniu nowego terminu załatwienia sprawy.

Pismem znak: DSR-II-1.7222.55.2015 z dnia 4.08.2015 r. zawiadomiono Stronę postępowania o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.IV-11.6600-70/07 z dnia 10.12.2007 r., udzielającej ,,Metalplast-LOB" S.A., z siedzibą w Lesznie przy ul. Magazynowej 4 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m^3, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.286.2014 z dnia 16.12.2014 r. z jednoczesnym załączeniem akt spraw znak: DSR-II-1.7222.42.2014, znak: DSR-II-1.7222.328.2014 oraz znak: DSR-II-1.7222.24.2015 zakończonych zawiadomieniem o pozostawieniu bez rozpoznania.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomieniem znak: DSR-II-1.7222.55.2015 z dnia 5.10.2015 r. poinformowano Stronę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego w przedmiotowej sprawie, o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

W związku z modernizacją instalacji do powierzchniowej obróbki metali (zmiany technologiczne tj. zmniejszenie łącznej objętości wanien procesowych instalacji, montaż zautomatyzowanej linii powlekania galwanicznego) w niniejszej decyzji zmieniono zapisy pkt I.1. Opis instalacji, pkt II. Charakterystyka technologii oraz pkt II.3 Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców w ciągu roku.
W niniejszej decyzji w pkt. III.1. dodano zapisy mające na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych - w związku z eksploatacją magazynu soli cyjankowych.

Zmiana przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza dotyczy zmiany wielkości emisji godzinowych i rocznych substancji uwalnianych do powietrza wskutek modernizacji instalacji (zmniejszenie liczby linii technologicznych, zmniejszenie łącznej objętości wanien procesowych, redukcja liczby emitorów, wyposażenie instalacji w urządzenia ochrony powietrza). Powyższe nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

Wobec powyższego, należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Zarówno zmiany wielkości dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania określono zgodnie z propozycją emisji podaną przez Stronę we wniosku, jego uzupełnieniach oraz zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Prowadzący instalację zobowiązany jest zgodnie z pkt 7.1.1. niniejszej decyzji do prowadzenia pomiarów wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza emitorami E8-1A, E8-2, E8-1C, E8-3, E8-1G, E8-1E, E8-1F okresowo raz na dwa lata i przekazywania niezwłocznie ich wyników właściwym organom.

Zmiana przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki wodno-ściekowej podyktowana jest modernizacją galwanizerni, skutkującą zmniejszeniem ilości wykorzystywanej wody - co przekłada się na zmniejszenie ilości powstających ścieków przemysłowych. W związku z powyższym, w niniejszej decyzji zmniejszono ilość wykorzystywanej wody oraz powstających ścieków przemysłowych, a także dokonano zmiany składu ww. ścieków przemysłowych, w stosunku do decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.IV-11.6600-70/07 z dnia 10.12.2007 r. W niniejszej decyzji nie określono ilości i jakości oraz sposobu postępowania z powstającymi ściekami bytowymi oraz ściekami – wodami opadowymi lub roztopowymi. Wyłączenie z pozwolenia zintegrowanego ww. ścieków jest konsekwencją wejścia w życie z dniem 5.09.2014 r. ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101), która obecnie nakazuje uwzględniać w pozwoleniu zintegrowanym (w sytuacji gdy ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi) – wyłącznie ścieki przemysłowe.

Zmiana przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki odpadami wiąże się z dostosowaniem zapisów posiadanej decyzji do wymogów znowelizowanej ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach. W tym celu, tutejszy Organ tabeli w punkcie I w ww. decyzji Wojewody Wielkopolskiego nadał nowe brzmienie, określając: NIP i REGON posiadacza opadów, punktowi V.3.1. nadał nowe brzmienie określając rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, miejsca i sposoby magazynowania oraz gospodarowania wytwarzanymi odpadami, a także sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Zgodnie z treścią wniosku, zweryfikowano listę wytwarzanych odpadów, uwzględniając wyłącznie odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji przeznaczonej do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych, z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych.

Z przedłożonego opracowania wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach. Odpady należy magazynować z zachowaniem zasad segregacji w sposób uniemożliwiający przedostanie się zanieczyszczeń. Gospodarowanie odpadami należy prowadzić uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Czas magazynowana odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom, wymienionym w art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach.

Należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji hałasu do środowiska związana jest ze zmianą ilości źródeł hałasu, spowodowaną wyłączeniem z użytkowania galwanizerni oraz źródeł hałasu z nią związanych, tj. dachowego wentylatora wyciągowego z pomieszczenia pomp mleka wapiennego, dachowego wentylatora wyciągowego znad stanowiska przygotowania roztworu mleka wapiennego, dachowego wentylatora wyciągowego z magazynu podchlorynu sodu, dachowego wentylatora wyciągowego z pomieszczenia dozowania, pomieszczenia przepompowni oraz budynku neutralizatora ścieków galwanicznych. Ponieważ w pozwoleniu zintegrowanym określa się źródła hałasu wchodzące w skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, w niniejszej decyzji nie ujęto pojazdów poruszających się po terenie zakładu, tj. źródeł hałasu niepowiązanych technologicznie z ww. instalacją.

Zmianie uległ rodzaj terenu, dla którego w decyzji określono dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku. Mając na uwadze zapisy uchwały Nr XXVII/312/2008 Rady Miejskiej Leszna z dnia 27 listopada 2008 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego w rejonie ulicy Wilkowickiej, Poznańskiej, Fabrycznej, Zacisze i torów kolejowych w Lesznie (Dz. U. Woj. Wielkopolskiego z 2012 r., Nr 252, poz. 4586), najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej należało zakwalifikować jako tereny mieszkaniowo-usługowe.

Zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, jeśli zakres i sposób pomiarów wielkości emisji nie wykracza poza wymagania art. 147 ww. ustawy, nie ma konieczności określania ww. wymagań w pozwoleniu. W związku z powyższym z pozwolenia zintegrowanego wykreślono pkt VI.4. Monitoring hałasu.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

Eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie substancji powodujących ryzyko wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych zgodnie z częścią 4 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. U. UE L z 2008 r. t. 353 str. 1 ze zm.). Wobec powyższego, zgodnie z art. 29 ust. 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw, Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż mimo wykorzystywania substancji powodujących ryzyko nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami stwarzającymi ryzyko. Wobec powyższego, wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzję ostateczną, na mocy której strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą strony jeśli przemawia za tym słuszny interes Strony, a przepisy szczególne nie zakazują dokonania zmiany. Za dokonaniem zmiany przedmiotowej decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego przemawia zarówno słuszny interes Wnioskodawcy, jak i interes społeczny, wyrażający się w dostosowaniu treści posiadanego pozwolenia zintegrowanego do aktualnego stanu faktycznego instalacji oraz stanu formalno-prawnego. Jednocześnie brak jest przepisów szczególnych, które zakazywałyby dokonania zmiany decyzji.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 1 006,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 783). Opłatę wpłacono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych – ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, ING Bank Śląski S. A. 20 1050 1520 1000 0023 4950 2845.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Mariola Górniak
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:
1. LOB S.A.
   ul. Magazynowa 4, 64-100 Leszno
2. Minister Środowiska
   (na adres email: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
   ul. Czarna Rola 4, 61-261 Poznań
4. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (kataster wodny)
   Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi
   ul. Grunwaldzka 21, 60-783 Poznań
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa x 2