



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-1.7222.57.2015

Poznań, dnia 27 października 2015 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie, art. 181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust.1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust.1, ust.2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust.1 i ust. 6, art. 376 pkt 2b, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 267 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez ROMB Spółka Akcyjna, ul. Kujańska 10e, 77-400 Złotów

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.19.2014 z dnia 4.12.2014 r. udzielającą ROMB Spółka Akcyjna z siedzibą przy ul. Kujańskiej 10e, 77-400 Złotów pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³ zlokalizowanej na terenie ROMB Spółka Akcyjna przy ul. Kujańskiej 10e, 77-400 Złotów w następującym zakresie:

1. Punkt II.1.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1.1. Opis instalacji

Instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowana na terenie ROMB Spółka Akcyjna przy ul. Kujańskiej 10e, 77-400 Złotów.

W skład instalacji objętej niniejszym pozwoleniem wchodzi:

- linia zawieszkowa LZ I przeznaczona do cynkowania alkalicznego połysk/mat o łącznej pojemności wanień procesowych 105,5 m³,
- linia zawieszkowa LZ II przeznaczona do cynkowania alkalicznego połysk o łącznej pojemności wanień procesowych 104,5 m³,
- linia bębnowa LB przeznaczona do cynkowania alkalicznego połysk/mat o łącznej pojemności wanień procesowych 81,9 m³,
- linia fosforanowania o łącznej pojemności wanień procesowych 60,0 m³,
- myjnia BVA przeznaczona do odtłuszczania o łącznej pojemności wanień procesowych 4,8 m³,
- chemiczna oczyszczalnia ścieków technologicznych typu „Lancy”.

Łączna objętość wanień procesowych wchodzących w skład instalacji wynosi 356,70 m³.

2. Punkt II.2 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców w ciągu roku

Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów i surowców	Jednostka	Wielkość zużycia
Energia elektryczna	MWh	7 500
Energia cieplna	GJ	36 200
Woda	m ³	55 000
Substancje i preparaty chemiczne	Mg	600
Stal i metale nieżelazne	Mg	7 000

3. W punkcie II.4 ww. decyzji tiret drugie otrzymuje brzmienie:

– magazynowanie substancji i preparatów chemicznych w pomieszczeniach murowanych, zamykanych, zadaszonych, nadzorowanych, wyposażonych w wentylację mechaniczną lub grawitacyjną, z posadzką z materiału ceramicznego (płytki) lub z żywic wyprofilowaną w kierunku zainstalowanej kratki spustowej kierującej ewentualne wycieki do odpowiednich sekcji oczyszczalni ścieków

4. W punkcie II.4 ww. decyzji dodaje się tiret dziesiąte i jedenaste w brzmieniu:

– magazynowanie preparatów wykorzystywanych w celu oczyszczania ścieków w magazynach chemicznych oraz – ilości przeznaczonych do wykorzystania w ciągu 24 godz. – przy zbiornikach neutralizacyjnych, na posadzkach gładkich, zmywalnych i chemoodpornych, w opakowaniach odpornych na agresywne działanie umieszczanych w nich środków,
– umieszczenie wyposażenia oczyszczalni chemicznej wewnątrz obiektu zakładowego, na posadzce chemoodpornej i zmywalnej, wyposażonej w wewnętrzny system kanalizacji odprowadzający – w przypadku sytuacji awaryjnej – ewentualne wycieki do zbiorników oczyszczalni.

5. Punkt II.6.1 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 220 ust.1 i art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031) w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87)

6.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- Źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza jest instalacja do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 356,70 m³ oraz powiązana z nią technologicznie chemiczna oczyszczalnia ścieków.
- Linie technologiczne instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych powodują emisję substancji: dwutlenku azotu, chromu, cynku, kobaltu, żelaza, kwasu siarkowego, chlorowodoru, fluoru i fluorków, pyłu ogółem, w tym pyłu zawieszonego PM10 i PM 2,5 uwalnianych do powietrza za pośrednictwem 40 szt. emitatorów.
- Chemiczna oczyszczalnia ścieków wyposażona w układ wentylacji mechanicznej stanowi źródło emisji do powietrza kwasu siarkowego, chromu^{III},^{IV},^{VI}, dwutlenku azotu, kobaltu, fluoru i fluorków, cynku, żelaza, chlorowodoru, pyłu ogółem (w tym: pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM 2,5) uwalnianych do powietrza za pośrednictwem 19 szt. emitatorów.

Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

L.p.	Źródło powstawania emisji	Numer emitora	Charakterystyka miejsc emisji						Czas pracy h/rok
			Rodzaj	Wysokość (m)	Średnica (m)	Prędkość gazów (m/s)	Temperatura wylotowa gazów [K]	Urządzenia ochrony powietrza	
1	Linia zawieszkowa LZI – obróbka w kąpielach kwaśnych i alkalicznych	E – 2	pionowy, otwarty	12,2	0,75	23,4	293	Skruber	8 760
2	Linia zawieszkowa LZII – obróbka w kąpielach kwaśnych i alkalicznych	E – 3	pionowy, otwarty	12,5	0,70	10,9	293	Skruber	8 760
3	Linia zawieszkowa LZII – obróbka w kąpielach alkalicznych	E – 4	pionowy, otwarty	12,5	0,70	10,9	293	Skruber	8 760
4	Linia bębnowa LB – obróbka w kąpielach kwaśnych i alkalicznych	E – 5	pionowy, otwarty	12,5	0,70	10,9	293	Skruber	8 760
5	Linia bębnowa LB – obróbka w kąpielach alkalicznych	E – 6	pionowy, otwarty	12,5	0,70	10,9	293	Skruber	8 760
6	Linia fosforanowania – wanna do trawienia nr 3	E – 7	pionowy, otwarty	11,6	0,40	23,6	293	brak	8 760
7	Linia fosforanowania – wanna do trawienia nr 4	E – 8	pionowy, otwarty	11,9	0,70	10,6	293	brak	8 760
8	Linia fosforanowania – wanna do fosforanowania	E – 9	pionowy, otwarty	11,4	0,40	23,6	293	brak	8 760
9	Oczyszczalnia chemiczna - zbiornik do obróbki ścieków chromowych, kwaśno-alkalicznych	E – 10	pionowy, zadasz.	11,1	0,30	0,0	293	brak	8 760
10	Oczyszczalnia chemiczna - zbiornik do obróbki ścieków kwaśno-alkalicznych	E – 11	pionowy, zadasz.	11,1	0,30	0,0	293	brak	8 760
11	Oczyszczalnia chemiczna - zbiornik do obróbki ścieków kwaśno-alkalicznych	E – 12	pionowy, zadasz.	11,1	0,30	0,0	293	brak	8 760
12	Oczyszczalnia chemiczna -piwnica	E – 16	pionowy, zadasz.	11,1	0,315	0,0	293	brak	8 760
13	Wentylacja mechaniczna ogólna hali galwanizerni – odprowadzenie spod sufitu	e – 1 do e – 20	pionowy, zadasz.	11,2	0,30	0,0	293	brak	8 760
14	Wentylacja mechaniczna ogólna hali galwanizerni – odprowadzenie znad posadzki	e – 22 do e – 33	pionowy, zadasz.	11,2	0,30	0,0	293	brak	8 760
15	Wentylacja mechaniczna ogólna pomieszczenia oczyszczalni chemicznej - odprowadzenie spod sufitu	e – 34 do e – 44	pionowy, zadasz.	11,2	0,30	0,0	293	brak	8 760
16	Wentylacja mechaniczna ogólna pomieszczenia oczyszczalni chemicznej - odprowadzenie znad posadzki	e – 45 do e – 48	pionowy, zadasz.	11,2	0,30	0,0	293	brak	8 760

6.1.2. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

L.p.	Źródło emisji	Procesy technologiczne	Kod emitora	Emitowana substancja	Dopuszczalne wielkości emisji*
					kg/h
1.	Linia zawieszkowa LZI - obróbka w kąpielach kwaśnych i alkalicznych	Odtłuszczanie chemiczne Odtłuszczanie elektrochemiczne Trawienie Dekapowanie Aktywacja Cynkowanie Stacja rozpuszczania cynku Rozjaśnianie Pasywacja	E-2	Dwutlenek azotu	0,3700
				Chrom ^{III,IV}	0,0008
				Cynk	0,0029
				Kobalt	0,0003
				Żelazo	0,0011
				Kwas siarkowy	0,8000
				Chlorowódor	0,3600
				Fluor i fluorki	0,1100
				Pył ¹⁾	0,0051
				Pył zawieszony PM10	0,0051
2.	Linia zawieszkowa LZII - obróbka w kąpielach kwaśnych i alkalicznych	Odtłuszczanie kwaśne Odtłuszczanie chemiczne Odtłuszczanie elektrochemiczne Trawienie Dekapowanie Pasywacja	E-3	Dwutlenek azotu	0,3700
				Chrom ^{III,IV}	0,0008
				Chrom ^{VI}	0,0008
				Cynk	0,0007
				Kobalt	0,0003
				Żelazo	0,0011
				Kwas siarkowy	0,8000
				Chlorowódor	0,3600
				Fluor i fluorki	0,1100
				Pył ¹⁾	0,0029
Pył zawieszony PM10	0,0029				
3.	Linia zawieszkowa LZII - obróbka w kąpielach alkalicznych	Cynkowanie Stacja rozpuszczania cynku	E-4	Cynk	0,0022
				Pył ¹⁾	0,0022
				Pył zawieszony PM10	0,0022
4.	Linia bębnowa LB - obróbka w kąpielach kwaśnych i alkalicznych	Odtłuszczanie chemiczne Odtłuszczanie elektrochemiczne Trawienie Dekapowanie Pasywacja	E-5	Dwutlenek azotu	0,4000
				Chrom ^{III,IV}	0,0010
				Chrom ^{VI}	0,0010
				Cynk	0,0094
				Kobalt	0,0004
				Żelazo	0,0021
				Kwas siarkowy	0,3700
				Chlorowódor	0,1400
				Fluor i fluorki	0,0360
				Pył ¹⁾	0,0129
Pył zawieszony PM10	0,0129				
5.	Linia bębnowa LB - obróbka w kąpielach alkalicznych	Cynkowanie Stacja rozpuszczania cynku	E-6	Cynk	0,0019
				Pył ¹⁾	0,0019
				Pył zawieszony PM10	0,0019
6.	Linia fosforanowania - wanna do trawienia nr 3	Trawienie	E-7	Cynk	0,0009
				Żelazo	0,0069
				Kwas siarkowy	0,2300
				Pył ¹⁾	0,0078
7.	Linia fosforanowania - wanna do trawienia nr 4	Trawienie	E-8	Pył zawieszony PM10	0,0078
				Cynk	0,0009
				Żelazo	0,0069
				Kwas siarkowy	0,2300
				Pył ¹⁾	0,0078
Pył zawieszony PM10	0,0078				

8.	Linia fosforanowania - wanna do fosforowania	Fosforanowanie	E-9	Cynk	0,0002				
				Miedź	0,0001				
				Dwutlenek azotu	0,0950				
				Pył ¹⁾	0,0003				
				Pył zawieszony PM10	0,0003				
9.	Oczyszczalnia chemiczna	Obróbka ścieków chromowych, kwaśno-alkalicznych	E-10	Kwas siarkowy	0,1100				
				Chrom ^{III,IV}	0,0004				
				Chrom ^{VI}	0,0004				
				Dwutlenek azotu	0,1864				
				Kobalt	0,00004				
				Fluor i fluorki	0,0062				
				Cynk	0,0002				
				Żelazo	0,0027				
				Chlorowodór	0,0069				
				Pył ¹⁾	0,0037				
				Pył PM10	0,0037				
10.	Oczyszczalnia chemiczna	Obróbka ścieków kwaśno-alkalicznych	E-11	Kwas siarkowy	0,1100				
				Dwutlenek azotu	0,1864				
				Kobalt	0,00004				
				Fluor i fluorki	0,0062				
				Cynk	0,0002				
				Żelazo	0,0027				
				Chlorowodór	0,0069				
				Pył ¹⁾	0,0029				
				Pył PM10	0,0029				
				11.	Oczyszczalnia chemiczna	Obróbka ścieków kwaśno-alkalicznych	E-12	Kwas siarkowy	0,1100
								Dwutlenek azotu	0,1864
Kobalt	0,00004								
Fluor i fluorki	0,0062								
Cynk	0,0002								
Żelazo	0,0027								
Chlorowodór	0,0069								
Pył ¹⁾	0,0029								
Pył PM10	0,0029								
12.	Oczyszczalnia chemiczna	Wentylacja pomieszczeń piwnicy chemicznej oczyszczalni.	E-16					Kwas siarkowy	0,0960
								13.	Wentylacja mechaniczna ogólna hali
				Kwas siarkowy	0,0003				
				Chlorowodór	0,0001				
				Fluor i fluorki	0,00003				
				Chrom ^{III,IV}	0,0000003				
				Chrom ^{VI}	0,0000002				
				Cynk	0,0000025				
Kobalt	0,0000001								
Żelazo	0,000002								
Pył ¹⁾	0,000004								
Pył zawieszony PM10	0,000004								
14.	Wentylacja mechaniczna ogólna hali	Odprowadzenie z nadposadzki hali	e-22 do e-33	Dwutlenek azotu	0,0003				
				Kwas siarkowy	0,0005				
				Chlorowodór	0,0002				
				Fluor i fluorki	0,00006				
				Chrom ^{III,IV}	0,0000006				
				Chrom ^{VI}	0,0000004				
				Cynk	0,000004				
				Kobalt	0,0000002				
				Żelazo	0,000004				
				Pył ¹⁾	0,000009				
				Pył zawieszony PM10	0,000009				

15.	Wentylacja mechaniczna ogólna pomieszczenia oczyszczalni chemicznej	Wentylacja pomieszczenia oczyszczalni chemicznej - odprowadzenie spod sufitu	e – 34 do e – 44	Dwutlenek azotu	0,00005
				Kwas siarkowy	0,00003
				Chlorowodór	0,000002
				Fluor, fluorki	0,000002
				Chrom ^{III, IV}	0,00000004
				Chrom ^{VI}	0,00000004
				Cynk	0,00000005
				Kobalt	0,00000001
				Żelazo	0,0000007
				Pył ¹⁾	0,0000009
16.	Wentylacja mechaniczna ogólna pomieszczenia oczyszczalni chemicznej	Wentylacja pomieszczenia oczyszczalni chemicznej - odprowadzenie znad posadzki	e – 45 do e – 48	Pył PM10	0,0000009
				Dwutlenek azotu	0,0001
				Kwas siarkowy	0,00008
				Chlorowodór	0,000005
				Fluor, fluorki	0,000005
				Chrom ^{III, IV}	0,0000001
				Chrom ^{VI}	0,0000001
				Cynk	0,0000002
				Kobalt	0,00000003
				Żelazo	0,000002
Pył ¹⁾	0,000002				
Pył PM10	0,000002				

* Emisja substancji przypadająca na jeden emitor

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

6.1.3. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Lp.	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok]
1.	Dwutlenek azotu	15,783
2.	Kwas siarkowy	25,113
3.	Chlorowodór	7,751
4.	Fluor i fluorki	2,402
5.	Chrom ^{III, IV}	0,027
6.	Chrom ^{VI}	0,020
7.	Cynk	0,185
8.	Kobalt	0,011
9.	Żelazo	0,221
11.	Pył ¹⁾	0,450
12.	Pył zawieszony PM10	0,450
13.	Pył zawieszony PM2,5	0,330

1) Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

6. Punkt II.6.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.2.2. Odprowadzanie ścieków

6.2.2.1. Ścieki przemysłowe

- a. Ścieki przemysłowe pochodzące z procesów technologicznych w galwanizerni, z czyszczenia detali w myjni TRITON i ULTRON oraz z czynności porządkowych, kierowane są systemem kanalizacyjnym do chemicznej oczyszczalni ścieków, skąd po oczyszczeniu odprowadzane są do przepompowni PII, gdzie łączą się z oczyszczonymi ściekami bytowymi. Mieszanina ww. ścieków wprowadzana jest do rzeki Głomia, na warunkach określonych w odrębnej decyzji – pozwoleniu wodnoprawnym.

b. Ilość ścieków przemysłowych z chemicznej oczyszczalni ścieków:

$$Q_{\max \text{ godzinowe}} = 10,92 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śr dobowe}} = 103,40 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max \text{ roczne}} = 37\,737,40 \text{ m}^3/\text{r}$$

c. Skład i stan ścieków przemysłowych:

L.p.	Wskaźnik zanieczyszczeń	Jednostka miary	Najwyższa dopuszczalna wartość
1.	Cynk	mg Zn/l	2,0
2.	Żelazo	mg Fe/l	10,0
3.	Chrom ogólny	mg Cr/l	0,5
4.	Chrom ⁺⁶	mg Cr/l	0,1
5.	Zawiesiny ogólne	mg/l	35,0
6.	ChZTcr	mg O ₂ /l	125,0
7.	BZT ₅	mg O ₂ /l	25,0
8.	Fosfor ogólny	mg P/l	3,0
9.	Chlorki	mg Cl/l	1000,0
10.	Fluorki	mg F/l	25
11.	Siarczany	mg SO ₄ /l	500,0
12.	Azot amonowy	mg N _{NH4} /l	10,0
13.	Azot ogólny	mg N/l	30,0
14.	Indeks fenolowy (fenole lotne)	mg/l	0,1
15.	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/l	50,0
16.	Kobalt	mgCo/l	1,0
17.	Odczyn	pH	6,5-9

7. Punkt II.6.3 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

6.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne				
1.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	10,00	Odpady stanowią osady usuwane z wanien procesowych z kąpielami kwaśnymi w przypadku ich czyszczenia. Odpady zawierają siarczany żelaza, siarczany cynku, chlorki żelaza, pozostałości kąpeli stanowiących roztwory kwasu solnego, azotowego, siarkowego. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: drażniące, toksyczne, żrące.

2.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	10,00	Odpady stanowią osady zatrzymane w wannie procesowej podczas obróbki elementów. Mogą zawierać w swoim składzie m.in.: siarczany, fosforany żelaza, fosforany cynku, pozostałości kwasu fosforowego. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: drażniące.
3.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	10,00	Odpady stanowią szlamy pofiltracyjne powstałe w wyniku filtracji kąpiele cynkujących, zawierające przede wszystkim węglany, związki cynku (wodorotlenek cynku). Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: drażniące.
4.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	10,00	Odpady stanowią zemulgowane oleje i emulsje oraz szlamy wydzielające się podczas odtłuszczenia i trawienia prowadzonych w kąpielach procesowych, w tym również usuwane podczas okresowego czyszczenia wanien. Zawierać mogą w swoim składzie m.in.: węglowodory i ich związki, aromatyczne, policykliczne lub heterocykliczne. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: drażniące, ekotoksyczne.
5.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	10,00	Odpady stanowią osady usuwane z wanien procesowych zawierających kąpiele alkaliczne, w przypadku czyszczenia wanien. Odpady zawierają pozostałości kąpiele stanowiących roztwory zasadowe. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: drażniące, toksyczne, żrące.
6.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców	10,00	Odpady stanowią emulsje i tłuszcze wydzielające się na powierzchni ścieków w zbiorniku zrzucanych roztworów alkalicznych z tłuszczami, olejami i smarami. Odpady zawierają mogą w swoim składzie m.in.: węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką, alkalia, środki emulgujące. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: szkodliwe, ekotoksyczne.
7.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	6,00	Odpady stanowią oleje przepracowane pochodzenia naftowego lub estrowego, które w czasie stosowania utraciły swoje właściwości użytkowe i nie mogą być dłużej wykorzystywane w zakresie, do którego były pierwotnie przeznaczone. Odpady zawierają zanieczyszczenia związane z rodzajem oleju, z którego powstały oraz z procesem eksploatacji, możliwa jest zawartość m.in.: węglowodorów i ich związków z tlenem, azotem lub siarką, aromatycznych, policyklicznych lub heterocyklicznych związków organicznych, związków fosforu, związków cynku, związków arsenu. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: drażniące, ekotoksyczne.

8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	6,00	Odpady stanowią oleje przepracowane pochodzenia naftowego lub estrowego, które w czasie stosowania utraciły swoje właściwości użytkowe i nie mogą być dłużej wykorzystywane w zakresie, do którego były pierwotnie przeznaczone. Odpady zawierają zanieczyszczenia związane z rodzajem oleju, z którego powstały oraz z procesem eksploatacji, możliwa jest zawartość m.in.: węglowodorów i ich związków z tlenem, azotem lub siarką, aromatycznych, policyklicznych lub heterocyklicznych związków organicznych, związków fosforu, związków cynku, związków arsenu. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: drażniące, ekotoksyczne.
9.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	1,00	Odpady stanowią glikol usunięty z układów chłodniczych części wani na liniach technologicznych. Glikol to organiczny związek chemiczny (alkohol polihydroksylowy). Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: toksyczne.
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	18,00	Odpady opakowaniowe, głównie jednostkowe, np. pojemniki, butelki, itp. zanieczyszczone chemikaliami wykorzystywanymi w procesie oczyszczania ścieków, również olejami, preparatami wykorzystywanymi jako składniki kąpeli procesowych. np. kwas solny, siarkowy, azotowy, wodorotlenek sodu, emulgatory, preparaty odtłuszczające lub opakowania zawierające pozostałości wyżej wymienionych substancji i preparatów. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: drażniące, szkodliwe.
11.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1,00	Odpady stanowią zużyte pojemniki ciśnieniowe zbudowane z metalowego (np. aluminiowego) korpusu oraz dozownika z tworzywa sztucznego, zawierające pozostałości sprayu wykorzystywanego do poprawy braków powstałych na obrabianych elementach w czasie obróbki galwanicznej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: wybuchowe.
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	10,00	Odpady stanowią filtry zużyte w celu filtracji części kąpeli procesowych, zabrudzone np. związkami cynku, węglowodorami ropopochodnymi. To również pozostałości tkanin (czyściwo) zabrudzone substancjami niebezpiecznymi, materiałami chemicznymi stosowanymi w procesie obróbki galwanicznej oraz oczyszczania ścieków technologicznych. Odpady wykonane z naturalnych surowców włókienniczych, bądź z surowców chemicznych, zanieczyszczone np. smarami, rozpuszczalnikami, olejami składającymi się przede wszystkim z węglowodorów ropopochodnych. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: drażniące, szkodliwe.

13.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	5,00	Odpady stanowią przeterminowane preparaty, które stanowiły dodatki do ścieków technologicznych w celu uzyskania wymaganego stopnia ich oczyszczenia. Odpady ciekłe lub stałe zawierające np. chlorek żelaza, kwas solny, wodorotlenek sodu, węglan sodu, dimetyloditiokarbaminian sodu, hydroksychlorek aluminium. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: szkodliwe, żrące.
Odpady inna niż niebezpieczne				
1.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	10,00	Odpady stanowią szlamy pofiltracyjne powstałe w wyniku filtracji kąpieli lakierujących, zawierające pozostałości lakierów wodnych. Odpady nie klasyfikowane jako szkodliwe dla zdrowia i niebezpieczne dla środowiska, odpady nietoksyczne, niepalne. Odpady nie zawierają składników oraz nie wykazują właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
2.	11 01 14	Odpady z odtłuszczania inne niż wymienione w 11 01 13	10,00	Odpady stanowią szlamy mydła (soli potasowej i wyższych kwasów tłuszczowych) powstające w toku obróbki profili, usuwane okresowo z wanny procesowej. Odpady półpłynne, nietoksyczne, posiadające odczyn zasadowy. Odpady nie zawierają składników oraz nie wykazują właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
3.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	5,00	Odpady stanowią np. wykładziny chemoodporne wykonane z materiałów chemoodpornych: gumy, tworzyw sztucznych, żywic i pozostałe nie wymienione odpady związane z powierzchnią obróbką metali. Odpady, stałe, o zdolności do chwilowych odkształceń (guma), częściowo palne. Odpady nie zawierają składników oraz nie wykazują właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	50,00	Odpady stanowią zużyte membrany wykonane z włókien wymieniane w urządzeniu ultrafiltracji ścieków, płótna filtracyjne pochodzące z prasy filtracyjnej osadów, to również rękawice i ubrania robocze, maski, zabrudzone substancjami nie posiadającymi właściwości niebezpiecznych. Odpady wykonane z naturalnych surowców włókienniczych (włókna roślinne zbudowane z celulozy, ligniny, pektyny lub zwierzęce zbudowane z keratyny), bądź z surowców chemicznych (włókna z polimerów naturalnych zbudowane z białka i celulozy lub polimerów syntetycznych, np. włókna poliamidowe, poliestrowe). Odpady stałe, palne w całości lub częściowo, nietoksyczne. Odpady nie zawierają składników oraz nie wykazują właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

5.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	3,00	Odpady stanowią przeterminowane preparaty, które stanowiły dodatki do ścieków technologicznych w celu uzyskania wymaganego stopnia ich oczyszczenia. Odpady ciekłe lub stałe. Odpady nie zawierają składników oraz nie wykazują właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
6	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,30	Odpady stanowią zużyte (wyczerpane) baterie alkaliczne wykorzystywane w urządzeniach pomiarowych. Odpady zawierają sproszkowany cynk i tlenek manganu oraz elektrolit w postaci wodorotlenku potasu. Odpady stałe, niepalne, nietoksyczne. Odpady nie zawierają składników oraz nie wykazują właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
7.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,05	Odpady stanowią nośniki informacji, karty sterownicze, wykorzystywane wcześniej w układach automatycznych linii obróbczych. Odpady zbudowane z poliwęglanów, warstw barwnych lub aluminiowych, warstw z lakieru. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, niepalne, nietoksyczne. Odpady nie zawierają składników oraz nie wykazują właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,00	Odpady stanowią nieprzydatne do dalszego wykorzystania, uszkodzone zawieszki wykonane z metali: mosiądzu, miedzi, stali, z powłoką izolacyjną z tworzyw sztucznych, bębny wykonane z tworzyw sztucznych, zawierające elementy z mosiądzu, miedzi, stali, wanny stalowe lub z tworzyw sztucznych stanowiące wyposażenie linii, wymieniane ze względu na zły stan techniczny, to również nieprzydatne do dalszego wykorzystania, wymieniane np. ze względu na zużycie, zły stan techniczny lub uszkodzenie elementy składowe stanowiące wyposażenie oczyszczalni. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, topliwe, nietoksyczne. Odpady nie zawierają składników oraz nie wykazują właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
9.	17 04 02	Aluminium	5,00	Odpady stanowią nieprzydatne do dalszego wykorzystania, wymieniane np. ze względu na zużycie, zły stan techniczny lub uszkodzenie elementy składowe wyposażenia oczyszczalni. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, niepalne, topliwe, nietoksyczne. Odpady nie zawierają składników oraz nie wykazują właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

10.	17 04 05	Żelazo i stal	50,00	Odpady stanowią nieprzydatne do dalszego wykorzystania, wymieniane np. ze względu na zużycie, zły stan techniczny lub uszkodzenie elementy składowe wyposażenia oczyszczalni. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, niepalne, topliwe, nietoksyczne. Odpady nie zawierają składników oraz nie wykazują właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
11.	17 04 07	Mieszanki metali	100,00	Odpady stanowią nieprzydatne do dalszego wykorzystania, uszkodzone zawieszki wykonane z metali: mosiądzu, miedzi, stali, z powłoką izolacyjną z tworzyw sztucznych, bębny wykonane z tworzyw sztucznych, zawierające elementy z mosiądzu, miedzi, stali, wanny stalowe stanowiące wyposażenie linii, wymieniane ze względu na zły stan techniczny, to również nieprzydatne do dalszego wykorzystania, wymieniane np. ze względu na zużycie, zły stan techniczny lub uszkodzenie elementy składowe wyposażenia oczyszczalni. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, niepalne, topliwe, nietoksyczne. Odpady nie zawierają składników oraz nie wykazują właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
12.	19 08 14	Szlam z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	250,00	Odpady stanowią osady wytrącone w procesie chemicznego oczyszczania ścieków, po neutralizacji ścieków, odwodnione na prasie filtracyjnej. Odpady zawierają domieszki specyficzne dla oczyszczanych ścieków np. wodorotlenki żelaza, chromu, cynku, siarczany, związki fosforu w ilościach nie przekraczających wartości dla odpadów niebezpiecznych. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, niepalne, topliwe, nietoksyczne. Odpady nie wykazują właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
13.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	4,00	Odpady stanowią wymieniane okresowo żywice jonowymienne, nasycone w wyniku demineralizacji wody wykorzystywanej na potrzeby płukania (wanny płuczące) oraz fosforanowania, odpady zawierają do 45% polistyrensulfonianu sodu z grupami funkcyjnymi sulfonowymi i fosfonowymi. To również wymieniane okresowo żywice stanowiące element składowy zmiękczacza wody przeznaczonej do płukania urządzenia do ultrafiltracji oraz stacji ze złożem chelatującym. Odpady nie zawierają składników oraz nie wykazują właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

6.3.2. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Ilości wytwarzanych odpadów poszczególnych rodzajów podlegają ewidencji, co umożliwia określenie źródeł pochodzenia odpadów oraz kontrolę pracy instalacji. Zmniejszenie uciążliwości związanej z gospodarowaniem odpadami wytwarzanymi w związku z eksploatacją instalacji polega na zapewnieniu właściwego gospodarowania odpadami poprzez selektywne magazynowanie wytwarzanych odpadów oraz zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów. Odpady są zagospodarowywane zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.

6.3.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszy sposób gospodarowania odpadami

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	Magazynowane w szczelnym pojemniku wykonanym z materiału odpornego na działanie gromadzonych w nim odpadów, ustawionym w zamykanej wiacie magazynowej, na betonowym podłożu. Odpady należy przekazywać do zbierania, przetwarzania uprawnionemu podmiotowi.
2.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforowania	Magazynowane w pojemniku ustawionym na betonowej powierzchni w hali galwanizacji przy linii obróbki, w pobliżu miejsca wytwarzania odpadu lub w oczyszczalni chemicznej. Odpady należy przekazywać do zbierania, przetwarzania uprawnionemu podmiotowi.
3.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	
4.	11 01 13*	Odpady z odfuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	
5.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w szczelnym pojemniku wykonanym z materiału odpornego na działanie gromadzonych w nim odpadów, ustawionym w zamykanej wiacie magazynowej, na betonowym podłożu. Odpady należy przekazywać do zbierania, przetwarzania uprawnionemu podmiotowi.
6.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców	Magazynowane w szczelnym pojemniku wykonanym z materiału nienasiąkliwego, ustawionym na betonowej powierzchni w pomieszczeniu oczyszczalni chemicznej. Odpady należy przekazywać do zbierania, przetwarzania uprawnionemu podmiotowi.
7.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Magazynowane selektywnie w szczelnie zamykanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, betonowym podłożu, pod zadaszeniem (ogrodzona wiata magazynowa). Miejsce magazynowania odpadów wyposażone jest w tace ociekowe w celu zbierania ewentualnych wycieków z odpadów. Odpady należy przekazywać do zbierania, przetwarzania uprawnionemu podmiotowi.
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
9.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Magazynowane w pojemniku ustawionym przy stacji schładzania, na betonowej powierzchni, w pobliżu miejsca wytwarzania odpadu. Odpady należy przekazywać do zbierania, przetwarzania uprawnionemu podmiotowi.
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania zwrotne ustawione w magazynach chemicznych lub na utwardzonym, betonowym podłożu, pod zadaszeniem (ogrodzona wiata magazynowa). Odpady magazynowane selektywnie. W przypadku małych gabarytów odpady gromadzone w pojemnikach zbiorczych. Odpady należy przekazywać do zbierania, przetwarzania uprawnionemu podmiotowi.

11.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Magazynowane selektywnie. Opakowania ustawione w magazynach chemicznych lub na utwardzonym, betonowym podłożu, pod zadaszeniem (ogrodzona wiata magazynowa). W przypadku małych gabarytów odpady gromadzone w pojemnikach zbiorczych. Odpady należy przekazywać do zbierania, przetwarzania uprawnionemu podmiotowi.
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazynowane w workach i pojemnikach ustawionych na utwardzonym, betonowym podłożu, pod zadaszeniem (ogrodzone wiaty magazynowe). Odpady należy przekazywać do zbierania, przetwarzania uprawnionemu podmiotowi.
13.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Magazynowane w szczelnym pojemniku wykonanym z materiału nienasiąkliwego, ustawionym na betonowej powierzchni w pomieszczeniu oczyszczalni chemicznej lub w magazynach chemicznych. Odpady należy przekazywać do zbierania, przetwarzania uprawnionemu podmiotowi.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	Magazynowane w pojemniku ustawionym przy linii obróbki, w hali galwanizerni, w pobliżu miejsca wytwarzania odpadu lub w oczyszczalni chemicznej. Odpady będą magazynowane selektywnie. Odpady należy przekazywać do zbierania, przetwarzania uprawnionemu podmiotowi.
2.	11 01 14	Odpady z odfuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13	
3.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w pojemniku umieszczonym w hali galwanizerni na betonowej powierzchni lub pojemniku ustawionym na utwardzonym, betonowym podłożu, pod zadaszeniem (ogrodzona wiata magazynowa). W przypadku odpadów o większych gabarytach – magazynowane luzem, ułożone w sposób uporządkowany, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, na utwardzonym podłożu. Odpady należy przekazywać do zbierania, przetwarzania uprawnionemu podmiotowi.
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowane w workach i pojemnikach ustawionych na utwardzonym, betonowym podłożu, pod zadaszeniem (ogrodzone wiaty magazynowe). Membrany mogą być również magazynowane w pojemniku ustawionym na betonowej powierzchni w pomieszczeniu oczyszczalni chemicznej. Odpady należy przekazywać do zbierania, przetwarzania uprawnionemu podmiotowi.
5.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Magazynowane w szczelnym pojemniku wykonanym z materiału nienasiąkliwego, ustawionym na betonowej powierzchni w pomieszczeniu oczyszczalni chemicznej lub w magazynach chemicznych. Odpady należy przekazywać do zbierania, przetwarzania uprawnionemu podmiotowi.
6.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Magazynowane w pojemnikach ustawionych na betonowej powierzchni, pod zadaszeniem (ogrodzona wiata magazynowa). Odpady należy przekazywać do zbierania, przetwarzania uprawnionemu podmiotowi.
7.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	

8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Magazynowane w pojemniku umieszczonym w hali galwanizerni na betonowej powierzchni lub pojemniku ustawionym na utwardzonym, betonowym podłożu, pod zadaszeniem (ogrodzona wiata magazynowa). W przypadku odpadów o większych gabarytach – magazynowane luzem, ułożone w sposób uporządkowany, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, na utwardzonym podłożu. Odpady należy przekazywać do zbierania, przetwarzania uprawnionemu podmiotowi.
9.	17 04 02	Aluminium	
10.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowane w pojemniku umieszczonym w hali galwanizerni na betonowej powierzchni lub pojemniku ustawionym na utwardzonym, betonowym podłożu, pod zadaszeniem (ogrodzona wiata magazynowa). W przypadku odpadów o większych gabarytach – magazynowane luzem, ułożone w sposób uporządkowany, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, na utwardzonym podłożu lub magazynowane w kontenerze umieszczonym przy magazynie wyrobów gotowych, odpady o większych gabarytach układane obok kontenera Odpady należy przekazywać do zbierania, przetwarzania uprawnionemu podmiotowi.
11.	17 04 07	Mieszanki metali	Magazynowane w pojemniku umieszczonym w hali galwanizerni na betonowej powierzchni lub pojemniku ustawionym na utwardzonym, betonowym podłożu, pod zadaszeniem (ogrodzona wiata magazynowa). W przypadku odpadów o większych gabarytach – magazynowane luzem, ułożone w sposób uporządkowany, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, na utwardzonym podłożu. Odpady należy przekazywać do zbierania, przetwarzania uprawnionemu podmiotowi.
12.	19 08 14	Szlam z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Magazynowane na betonowej powierzchni pod zamkniętą i zadaszoną wiatą. Odpady należy przekazywać do zbierania, przetwarzania uprawnionemu podmiotowi.
13.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	Magazynowane w pojemniku ustawionym na betonowej powierzchni, w pobliżu miejsca wytwarzania odpadu – w hali galwanizerni lub oczyszczalni chemicznej. Odpady należy przekazywać do zbierania, przetwarzania uprawnionemu podmiotowi.

6.3.3.1. Odpady należy magazynować selektywnie z zachowaniem przepisów BHP oraz wymagań ochrony środowiska. Odpady należy magazynować w pojemnikach odpornych na działanie składników odpadów, natomiast miejsca magazynowania odpadów należy zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych oraz odpowiednio oznakować. Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych zakładu. Odpady stanowiące oleje odpadowe należy magazynować zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

8. Punkt II.6.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

Lp.	Symbol źródła	Źródło hałasu	Czas pracy pojedynczego źródła [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
Instalacja do powierzchniowej obróbki				
1.	H-1	Emitory ze skrubarów Wentylatory BCF-300 – 3 szt.	16	8
2.	H-2	Emitory ze skrubarów Wentylator BCF-330 – 2 szt.	16	8
3.	H-3	Emitory linii fosforanowania Wentylatory AFH/4-630-110 – 4 szt.	16	8
4.	H-4	Emitor z linii fosforanowania Wentylator WPS-40	16	8
5.	H-5	Wentylacja mechaniczna ogólna hali galwanizerni – odprowadzenie spod sufitu Wentylatory WPD31,5 – 20 szt.	16	8
6.	H-6	Wentylacja mechaniczna ogólna hali galwanizerni – odprowadzenie znad posadzki Wentylatory WPD 31,5 – 12 szt.	16	8
Oczyszczalnia ścieków				
7.	H-7	Wentylacja mechaniczna chemicznej oczyszczalni ścieków – odprowadzanie spod sufitu Wentylatory WPD 31,5 – 11 szt.	16	8
8.	H-8	Wentylacja mechaniczna chemicznej oczyszczalni ścieków – odprowadzanie znad posadzki Wentylatory WPD 31,5 – 4 szt.	16	8

9. Punkt II.7.1.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7.1.1. Stanowiska pomiarowe

Stanowiska pomiarowe na emitorach E-2, E-3, E-4, E-5, E-6, E-7, E-8, E-9, E-10, E-11, E-12 oraz E-16 usytuowane są zgodnie z normą PN-Z-04030-7 dotyczącą lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych. Na pozostałych emitorach, ze względu na konstrukcje wyrzutni wentylacyjnych nie ma możliwości technicznych zainstalowania króćców pomiarowy spełniającej wymogi Polskich Norm dotyczących lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

10. Punkt II.7.1.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7.1.2. Zakres pomiarów

Wykonywać pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza na emitorach E-2, E-3, E-4, E-5, E-6, E-7, E-8, E-9, E-10, E-11, E-12 oraz E-16 okresowo raz na dwa lata.

II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.19.2014 z dnia 4.12.2014 r., udzielającej ROMB Spółka Akcyjna z siedzibą przy ul. Kująńskiej 10e, 77-400 Złotów pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³ zlokalizowanej na terenie ROMB Spółka Akcyjna przy ul. Kująńskiej 10e, 77-400 Złotów pozostają bez zmian.

III. Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.19.2014 z dnia 4.12.2014 r., udzielającą ROMB Spółka Akcyjna z siedzibą przy ul. Kująńskiej 10e, 77-400 Złotów pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³ zlokalizowanej na terenie ROMB Spółka Akcyjna przy ul. Kująńskiej 10e, 77-400 Złotów

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 18.05.2015 r. (data wpływu: 20.05.2015 r.) ROMB Spółka Akcyjna, ul. Kujańska 10e, 77-400 Złotów, wystąpiła do Marszałka Województwa Wielkopolskiego o zmianę decyzji znak: DSR-II-1.7222.19.2014 z dnia 4.12.2014 r. udzielającej ROMB Spółka Akcyjna pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³ zlokalizowanej na terenie ROMB Spółka Akcyjna przy ul. Kujańskiej 10e, 77-400 Złotów.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r. poz. 1235 ze zm.), organem właściwym w przedmiotowej sprawie jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Zmiana decyzji nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie została pobrana opłata rejestracyjna. W związku z powyższym nie zostało przeprowadzone postępowanie z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Podstawą wydania niniejszej decyzji jest wniosek z dnia 18.05.2015 r. o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.19.2014 z dnia 4.12.2014 r. udzielającej ROMB Spółka Akcyjna pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³ zlokalizowanej na terenie ROMB Spółka Akcyjna przy ul. Kujańskiej 10e, 77-400 Złotów wraz z uzupełnieniami.

Wniosek o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.19.2014 z dnia 4.12.2014 r. został złożony wskutek objęcia przedmiotowym pozwoleniem chemicznej oczyszczalni ścieków technologicznych typu „Lancy” stanowiącej instalację technologicznie powiązaną z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, która pracuje wyłącznie na jej potrzeby.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie. Ponadto, pismem z dnia 11.09.2015 r. oraz z dnia 21.09.2015 r. Prowadzący instalację złożył dodatkowe wyjaśnienia w sprawie.

Na podstawie art. 36 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego tutejszy Organ, ze względu na konieczność przeprowadzenia wnikliwego postępowania wyjaśniającego poinformował Wnioskodawcę o wyznaczeniu nowego terminu załatwienia sprawy.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-1.7222.57.2015 z dnia 4.09.2015 r., zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.19.2014 z dnia 4.12.2014 r.

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomieniem znak: DSR-II-1.7222.57.2015 z dnia 29.09.2015 r. poinformowano Stronę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego w przedmiotowej sprawie, o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych gdzie, całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³, oraz powiązanej z nią technologicznie - chemicznej oczyszczalni ścieków zlokalizowanej na terenie ROMB Spółka Akcyjna, na stan powietrza z uwzględnieniem emisji dwutlenku azotu, kwasu siarkowego, chlorowodoru, fluoru i fluorków, chromu^{III,IV}, chromu^{VI}, cynku, kobaltu, żelaza, pyłu ogółem, pyłu PM10 i pyłu PM2,5.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, wynika iż emisje tych substancji nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz wartości odniesienia

lub częstotliwości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Wobec powyższego, należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa. Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji.

Przez wzgląd na uwalniane do powietrza metale ciężkie (chrom, cynk, kobalt) - zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz wnioskiem Strony - nałożono obowiązek prowadzenia kontrolnych pomiarów wielkości emisji substancji do powietrza z emitorów E-2, E-3, E-4, E-5, E-6, E-7, E-8, E-9, E-10, E-11, E-12 i E-16 wyposażonych w króćce pomiarowe spełniające wymagania Polskich Norm dotyczących lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych. Pomiary należy prowadzić okresowo raz na dwa lata zgodnie z metodykami referencyjnymi (pkt 7.1.3. niniejszej decyzji). Wyniki należy przekazywać właściwemu organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

Zmiana decyzji w zakresie gospodarki wodno – ściekowej podyktowana jest dostosowaniem zapisów decyzji do stanu rzeczywistego instalacji oraz obowiązujących przepisów prawa. Przedmiotowa zmiana związana jest ze zmniejszeniem ilości wytworzonych ścieków przemysłowych z chemicznej oczyszczalni ścieków.

W zakresie gospodarki odpadami, Wnioskodawca wystąpił o zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów, rozszerzenie listy rodzajów odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych gdzie, całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³ oraz powiązanej z nią technologicznie - chemicznej oczyszczalni ścieków, wraz z określeniem ich miejsc i sposobów magazynowania.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji hałasu wiąże się z ujęciem w pkt II.6.4.2. decyzji - wentylacji mechanicznej oczyszczalni ścieków jako źródeł hałasu powiązanych technologicznie z instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych gdzie, całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³.

Zgodnie z art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego decyzję ostateczną, na mocy której Strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą Strony jeśli przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes Strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą przedmiotowej decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.19.2014 z dnia 4.12.2014 r. przemawia słuszny interes Wnioskodawcy, wyrażający się w konieczności dostosowania warunków posiadanego pozwolenia do aktualnego stanu faktycznego instalacji i obowiązujących przepisów. Jednocześnie tutejszy Organ stwierdził, że przepisy szczególne nie sprzeciwiają się dokonaniu zmiany.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 1 006,00 zł. na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r. poz. 783). Opłatę wpłacono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania Wydział Finansowy, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, 61-706 Poznań, ul. Libelta 16/20 PKO BP S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Mariola Górnjak
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. ROMB Spółka Akcyjna
ul. Kujawska 10e, 77-400 Złotów
2. Minister Środowiska
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (kataster wodny)
Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi
ul. Grunwaldzka 21, 60-783 Poznań
4. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa x 2