



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-2.7222.45.2015

Poznań, dnia 1 grudnia 2015 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1 i ust. 6, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Piłsudskiego 2, 64-600 Międzychód

ORZEKAM

I. Udzielić Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji paliwa alternatywnego, zlokalizowanej na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o. o., w m. Mnichy, gm. Międzychód, na działce o numerze ewidencyjnym 17/1, w następującym zakresie:

1. Rodzaj i parametry instalacji

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania powyżej 75 Mg odpadów na dobę z wykorzystaniem wstępnej obróbki odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania	ust. 5 pkt 3 lit. b tiret drugie	Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego o zdolności przetwarzania: 120 000,00 Mg/rok, 384,6 Mg/dobę, 48 Mg/h.	Zakład Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o. o. ul. Piłsudskiego 2, 64-400 Międzychód NIP: 595-139-21-37 REGON: 634378207

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

2. Opis instalacji do produkcji paliwa alternatywnego

2.1. Przeznaczenie instalacji do produkcji paliwa alternatywnego

Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego jest przeznaczona do produkcji paliwa alternatywnego z odpadów, które są zbierane przez Prowadzącego instalację oraz, które pochodzą z sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów innych niż komunalne, prowadzonego w instalacji (należącej do Wnioskodawcy) objętej odrębnym pozwoleniem, zlokalizowanej w sąsiedniej hali – połączonej z halą, w której znajduje się instalacja do produkcji paliwa alternatywnego.

Produkt finalny ma postać rozdrobnioną lub jest formowany w pellet.

Przedmiotowa instalacja jest własnością przedsiębiorstwa Zakład Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o. o. Prowadzący instalację posiada tytuł prawny do terenu, na którym znajduje się przedmiotowa instalacja.

2.2. Lokalizacja instalacji do produkcji paliwa alternatywnego na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o. o.

Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego znajduje się w zamkniętej hali produkcyjnej, wyposażonej w nieprzepuszczalną posadzkę, stanowi linię technologiczną.

2.3. Urządzenia wchodzące w skład linii technologicznej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego

- a. rozrywacz worków,
- b. przenośniki taśmowe,
- c. kabina sortownicza,
- d. magnetyczny separator metali nieżelaznych,
- e. kosz zasypowy,
- f. mieszalnik z dozownikiem wapna palonego,
- g. reaktor wyposażony w mieszalnik ślimakowy,
- h. przesiewacz wibrujący,
- i. separator metali żelaznych,
- j. rozdrabniarka,
- k. kontener transportowy,
- l. pelleteciarka.

3. Charakterystyka procesu technologicznego produkcji paliwa alternatywnego

- a. Odpady dostarczane do instalacji są rozładowywane na terenie hali produkcji paliwa alternatywnego, w wyznaczonych miejscach, następnie poddawane są wstępnym oględzinom.
- b. Większe elementy metalowe są wybierane, a reszta odpadów kierowana jest na linię technologiczną, której pierwszym elementem jest rozrywacz worków.
- c. Następnie za pomocą taśmociągu odpady transportowane są do kabiny sortowniczej, gdzie ręcznie wysortowane zostaje np.: szkło.
- d. W dalszej kolejności odpady są transportowane do magnetycznego separatora metali nieżelaznych.
- e. Za pomocą taśmociągów odpady są kierowane do kosza zasypowego, a następnie do mieszalnika, w którym dozowane jest wapno palone w celu higienizacji oraz stabilizacji odpadów stałych. Wapno dozowane jest w przypadku przetwarzania odpadów o dużej wilgotności. Dla odpadów suchych i charakteryzujących się dużym stopniem czystości dozowanie wapna nie jest konieczne. Czas przebywania odpadów w mieszalniku wynosi około 6 min.
- f. Po higienizacji odpady trafiają do reaktora (o długości 24 m), wyposażonego w mieszalnik ślimakowy. W przypadku małej wilgotności odpadów na wejściu do reaktora mogą one być zraszane wodą, aby uzyskać lepszy efekt reakcji. W reaktorze zachodzi reakcja egzotermiczna, w wyniku której wydzielane jest ciepło. Temperatura dochodzi do 60°C. Proces jest prowadzony przez około 40 minut.
- g. Następnie, w zależności od charakteru wsadu odpadów, mogą zostać dodane odpady o wysokiej kaloryczności w celu zwiększenia kaloryczności produkowanego paliwa alternatywnego.
- h. Odpady kierowane są do przesiewacza wibrującego, gdzie oddzielane są:
 - frakcja mineralna o średnicy ziaren 0-20 mm,
 - frakcja surowcowa o średnicy ziaren > 20 mm.Frakcja surowcowa za pomocą przenośnika taśmowego kierowana jest do separatora metali żelaznych, a następnie do rozdrabniarki.
- i. Odpady po przetworzeniu trafiają do kontenera transportowego lub pelleteciarki. Zarówno luźna rozdrobniona frakcja, jak i pellet stanowią produkt finalny, czyli paliwo alternatywne. Pelletownie paliwa zależy od indywidualnych wymagań odbiorców.

4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Lp.	Zużycie energii, materiałów, surowców i paliw	Zużycie	Jednostka
1.	Energia elektryczna	200,00	MWh/rok
2.	Olej hydrauliczny	70,00	dm ³ /rok
3.	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	120,00	dm ³ /rok
4.	Smary	80,00	dm ³ /rok
5.	Woda	1 200,00	m ³ /rok

Głównym źródłem energii elektrycznej jest generator zasilany gazem składowiskowym ze składowiska znajdującego się na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o. o.

5. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

- a. zapewnienie racjonalnej gospodarki surowcowo-materiałowej,
- b. utrzymywanie należytego stanu technicznego instalacji,
- c. przed podaniem odpadów do przetwarzania wydzielenie elementów wielkogabarytowych w celu ochrony instalacji przed zniszczeniem mechanicznym,
- d. odzysk metali żelaznych i nieżelaznych prowadzony z użyciem separatorów.

6. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- a. przetwarzanie w przedmiotowej instalacji wyłącznie odpadów innych niż niebezpieczne,
- b. przetwarzanie odpadów w zamkniętej hali, wyposażonej w szczelne powierzchnie,
- c. magazynowanie odpadów w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego, zgodnie z warunkami określonymi w punktach I.8.3.1 oraz I.8.3.2. niniejszej decyzji,
- d. wyposażenie Zakładu w powierzchnie utwardzone, w miejscach narażonych na zanieczyszczenia,
- e. eksploatacja wszystkich urządzeń i instalacji zgodnie z przeznaczeniem i dokumentacją techniczną.

Jako sposób prowadzenia systematycznego nadzorowania zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych ustala się stały dozór techniczny nad sprawnością instalacji i urządzeń eksploatowanych na terenie Zakładu oraz natychmiastowe usuwanie zdiagnozowanych nieprawidłowości.

7. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

8. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.) rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031).

8.1. Warunki wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

Na terenie instalacji do produkcji paliw alternatywnych brak jest źródeł emisji, wprowadzających w sposób zorganizowany gazy i pyły do powietrza. Emisja towarzysząca eksploatacji instalacji ma charakter niezorganizowany. W związku z powyższym, dla źródeł emisji zanieczyszczeń na terenie instalacji produkcji paliw alternatywnych nie określono wielkości dopuszczalnej emisji oraz jej warunków.

8.1. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.)

8.2.1. Zaopatrzenie w wodę

- a. W ramach funkcjonowania przedmiotowej instalacji może być wykorzystywana woda (przy procesie wapnowania odpadów). Woda gromadzona jest w zbiorniku o pojemności 1000 l, który nie jest połączony z instalacją wodociągową. Ewentualne napełnienie zbiornika odbywa się za pomocą węża.

- b. Ilość wykorzystywanej wody:

$$Q_{\text{roczne}} = 1\,200,0 \text{ m}^3/\text{r}$$

8.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

Na terenie przedmiotowej instalacji nie powstają ścieki przemysłowe.

8.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1 i ust. 4. i art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.), art. 43 ust. 2 i art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

8.3.1. Wytwarzanie odpadów

8.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji do produkcji paliwa alternatywnego, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości, miejsca i sposoby magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
1.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	260,00	Odpady powstają w trakcie reakcji egzotermicznej zachodzącej w reaktorze, po dodaniu do odpadów wapna palonego. Odpad stanowi wodny roztwór amoniaku.	Magazynowanie w szczelnym zbiorniku ustawionym przy reaktorze, następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
1.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,00	Odpady powstają w pierwszym elemencie linii do przetwarzania odpadów, tj. w kabinie sortowniczej, w skład odpadów wchodzi celuloza, węglowodory. Odpady o konsystencji stałej, nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.	Odpady są magazynowane w kontenerze, ustawionym w wydzielonej strefie magazynowej nr 2 i 3, następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
2.	19 12 02	Metale żelazne	5 000,00	Odpady powstają na linii przetwarzania odpadów – na separatorze metali żelaznych, są to odpady z metali żelaznych, o konsystencji stałej, nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.	Odpady są magazynowane w kontenerze ustawionym przy separatorze oraz w kontenerze lub pojemniku, ustawionym w wydzielonej strefie magazynowej nr 2 i 3, następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000,00	Odpady powstają na linii przetwarzania odpadów – na separatorze metali nieżelaznych, są to odpady z metali nieżelaznych: kolorowych, o konsystencji stałej, nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.	Odpady są magazynowane w kontenerze lub pojemniku, ustawionym w wydzielonej strefie magazynowej nr 2 i 3, następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000,00	Odpady powstają w pierwszym elemencie linii do przetwarzania odpadów, tj. w kabinie sortowniczej, w skład odpadów wchodzi węglowodory. Odpady o konsystencji stałej, nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.	Odpady są magazynowane w kontenerze, ustawionym w wydzielonej strefie magazynowej nr 2 i 3, następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
5.	19 12 05	Szkło	10 000,00	Odpady powstają w pierwszym elemencie linii do przetwarzania odpadów, tj. w kabinie sortowniczej, w skład odpadów ze szkła wchodzi dwutlenek krzemu, węglan sodu, węglan wapnia, pigmenty. Odpady o konsystencji stałej, nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.	Odpady są magazynowane w kontenerach – w zależności od koloru szkła, ustawionych przy hali produkcyjnej, następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
6.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	20 000,00	Odpad powstaje w przesiewaczu wibrującym o sicie 0-20 mm, jest to frakcja odpadów zawierająca minerały glebowe, np. kalcyt, dolomit, apatyt. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.	Odpady są magazynowane w kontenerach ustawionych w wydzielonej strefie magazynowej nr 2 i 3, następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania, w tym do wykorzystania do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska odpadów, a także porządkowania i zabezpieczania przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony zamkniętego składowiska – zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.
7.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	120 000,00	Odpad stanowi paliwo alternatywne, składające się z wysokoenergetycznej frakcji odpadów: tworzyw sztucznych, papieru, tektury, podobny do składu zmieszanych odpadów komunalnych.	Odpady są magazynowane w kontenerach, ustawionych przy hali produkcyjnej, następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	30 000,00	Odpad stanowią partie wytworzonego paliwa alternatywnego, które nie spełniły wymagań odbiorców, w skład odpadów wchodzi: węglowodory, celuloza, lignina, hemiceluloza, minerały glebowe, dwutlenek krzemu, węglan sodu, węglan wapnia, pigmenty, odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych	Odpady są magazynowane w kontenerach ustawionych w wydzielonej strefie magazynowej nr 2 i 3, następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.

8.3.1.2. Miejsca magazynowania odpadów:

- Strefa magazynowania nr 2, zlokalizowana na zewnątrz hali produkcyjnej – w jej sąsiedztwie, na utwardzonym placu,
- Strefa magazynowania nr 3, zlokalizowana na zewnątrz hali produkcyjnej – przy granicy Zakładu, na przeciwko hali produkcyjnej, na utwardzonym placu.

8.3.1.3. Odpady należy magazynować selektywnie z zachowaniem przepisów BHP oraz wymagań ochrony środowiska. Odpady należy magazynować w pojemnikach, kontenerach lub workach foliowych. Miejsca magazynowania odpadów należy zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych oraz odpowiednio oznakować. Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

8.3.1.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- stosowanie materiałów, narzędzi oraz urządzeń wysokiej jakości, co pozwala na wydłużenie czasu ich eksploatacji,
- regularne kontrolowanie stanu technicznego urządzeń,
- prowadzenie na bieżąco modernizacji i napraw instalacji i urządzeń eksploatowanych w związku z produkcją paliw alternatywnych,
- przeszkolenie pracowników Zakładu w zakresie postępowania z urządzeniami oraz z odpadami,
- selektywne magazynowanie odpadów, w miejscach do tego wyznaczonych, na utwardzonej powierzchni, w sposób ograniczający ich negatywny wpływ na środowisko, zwłaszcza na środowisko gruntowo-wodne,
- przekazywanie odpadów do dalszego zagospodarowania wyłącznie uprawnionym podmiotom.

8.3.2. Przetwarzanie odpadów w procesie produkcji paliwa alternatywnego (odzysk R12)

8.3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w procesie R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji od R1 do R10 załącznika Nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.) zostały określone w załączniku nr 1 do niniejszej decyzji.

8.3.2.2. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów w procesie produkcji paliwa alternatywnego (R12)

Odzysk odpadów w procesie produkcji paliwa alternatywnego jest prowadzony w hali produkcyjnej, z wykorzystaniem linii technologicznej produkcji paliwa alternatywnego.

8.3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów poddawanych odzyskowi w procesie produkcji paliwa alternatywnego (R12)

Odpady poddawane odzyskowi w procesie produkcji paliwa alternatywnego są magazynowane w wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej, tzw. strefie magazynowania nr 1, w sposób selektywny, w boksach magazynowych, kontenerach lub pojemnikach.

8.3.2.4. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów w procesie produkcji paliwa alternatywnego (R12)

Szczegółowy opis procesu odzysku odpadów w procesie produkcji paliwa alternatywnego znajduje się w punkcie I.3. niniejszej decyzji.

8.3.2.5. Odpady wytwarzane w wyniku procesu produkcji paliwa alternatywnego

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku R12 zostały wyszczególnione w pkt. I.8.3.1. niniejszej decyzji.

8.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

8.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **55 dB**,
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **45 dB**.

8.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy źródła [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Pojazdy ciężarowe	4,2	–

8.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Z przedstawionej we wniosku analizy wynika, iż działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach wymagających ochrony akustycznej. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu zakładu należy dbać o stan techniczny ww. urządzeń.

9. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

9.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Należy prowadzić monitoring ilości wykorzystywanej wody (gromadzonej w zbiorniku o pojemności 1000 l) w oparciu o dokumenty wewnętrzne (notatki oraz zestawienia tabelaryczne).

9.2. Monitoring zużycia energii, paliw i materiałów

Należy prowadzić nadzór nad procesami technologicznymi, monitorować zużycie energii elektrycznej, paliw i wykorzystywanych materiałów oraz prowadzić kontrolę funkcjonowania gospodarki odpadami.

9.3. Monitoring procesów technologicznych

Monitoring procesu technologicznego polega na jakościowej oraz ilościowej ewidencji odpadów, prowadzonej na bieżąco, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

10. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Sposób i częstotliwość przekazywania wyników pomiarów dotyczących monitoringu wynikają z przepisów szczegółowych w tym zakresie.

11. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

12. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Na wypadek wystąpienia awarii urządzeń składowych instalacji zostaną one wyłączone z użytkowania do czasu naprawy lub wymiany na nowe – sprawne urządzenia. Wycieki płynów eksploatacyjnych będą na bieżąco usuwane (zakład wyposażony jest w zestaw sorbentów), a przyczyny wycieków diagnozowane i usuwane. Na bieżąco stosowane są działania zapobiegające występowaniu awarii:

- utrzymywanie instalacji w należytych stanie technicznym,
- wyposażenie instalacji w odpowiedni sprzęt p. pożarowy.

13. Oddziaływanie transgraniczne na środowisko

W przypadku instalacji będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko zarówno w zakresie przemieszczania się zanieczyszczeń powietrza, jak i oddziaływań na wody innych państw.

Przekazywanie odpadów w celu ich dalszego zagospodarowania poza granice państwa jest prowadzone zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

14. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Instalacja nie będzie funkcjonować na warunkach innych niż określone w punkcie I.8. niniejszego pozwolenia.

15. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Na terenie instalacji do produkcji paliw alternatywnych dostosowano rodzaj oświetlenia do potrzeb pracowników i sposobu funkcjonowania instalacji, stosuje się energooszczędny system oświetlenia oraz promowane są dobre praktyki wśród pracowników, jak wyłączanie zbędnego oświetlenia oraz wyłączanie nieużywanych maszyn i urządzeń.

16. Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

Do Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w dniu 19.05.2015 r., wpłynął wniosek Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Piłsudskiego 2, 64-100 Międzychód, o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji paliwa alternatywnego, zlokalizowanej na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o. o., w m. Mnichy, gm. Międzychód.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 5 pkt 3 lit. b tiret drugie załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o. o. w m. Mnichy, gdzie jest zlokalizowana przedmiotowa instalacja do produkcji paliwa alternatywnego jest eksploatowane składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Wobec powyższego, na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest opracowanie z dnia 14.05.2015 r., pt.: „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego” wraz z uzupełnieniami. Wnioskodawca załączył do wniosku dowód wniesienia opłaty rejestracyjnej oraz opłaty skarbowej.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego dwukrotnie wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie, spełnił wymagania określone w przepisach szczegółowych.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-2.7222.45.2015 z dnia 26.10.2015 r., zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 1, pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu. Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku. We wskazanym w zawiadomieniu terminie nie wpłynęły żadne uwagi lub wnioski.

Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego jest przeznaczona do produkcji paliwa alternatywnego z odpadów, które są zbierane przez Prowadzącego instalację oraz, które pochodzą z sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów innych niż komunalne, prowadzonego w instalacji należącej do Wnioskodawcy, objętej odrębnym pozwoleniem, zlokalizowanej w sąsiedniej hali – połączonej z halą, w której jest zlokalizowana instalacja do produkcji paliwa alternatywnego. Produkt finalny ma postać rozdrobnioną lub jest formowany w pellet.

Emisja gazów i pyłów do powietrza związana z eksploatacją instalacji do produkcji paliwa alternatywnego zgodnie z wnioskiem i jego uzupełnieniem – ma charakter niezorganizowany i nie jest objęta standardami emisyjnymi.

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, dla emisji niezorganizowanej, do której nie stosują się przepisy w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz jeśli nie został on określony w konkluzji BAT, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej jej wielkości.

W związku z powyższym, w przedmiotowym pozwoleniu nie określono wielkości dopuszczalnej emisji substancji do powietrza z ww. instalacji.

W ramach funkcjonowania przedmiotowej instalacji może być wykorzystywana woda (przy procesie wapnowania odpadów). Woda gromadzona jest w zbiorniku o pojemności 1000 l, który nie jest połączony z instalacją wodociągową. Ewentualne napełnienie zbiornika odbywa się za pomocą węża. Monitoring ilości wykorzystywanej wody (gromadzonej w zbiorniku o pojemności 1000 l) należy prowadzić w oparciu o dokumenty wewnętrzne (notatki oraz zestawienia tabelaryczne).

W związku z eksploatacją instalacji nie powstają ścieki przemysłowe.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów. W zakresie gospodarki odpadami Wnioskodawca prowadzi działalność związaną z wytwarzaniem odpadów oraz odzyskiem odpadów. W myśl art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w sentencji niniejszej decyzji wyszczególniono NIP i REGON posiadacza odpadów, rodzaje oraz ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów, informacje na temat ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, miejsc i sposobów magazynowania oraz sposobów dalszego zagospodarowania.

Ponadto, w niniejszej decyzji przedstawiono prowadzony proces przetwarzania odpadów wraz z określeniem mocy przerobowej instalacji, miejsca magazynowania przetwarzanych odpadów oraz ilości i rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania. Wytwarzanie pozostałych odpadów powstających na terenie Zakładu poza instalacjami nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami oraz prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

Prowadzony proces przetwarzania odpadów to odzysk w procesie R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji od R1 do R10 załącznika Nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.). Odzysk odpadów polega na produkcji paliwa alternatywnego z odpadów w drodze ich konfekcjonowania i rozdrabniania.

Ze względu na szeroki asortyment przetwarzanych odpadów oraz w celu zachowania czytelności przedmiotowej decyzji rodzaje i ilości przetwarzanych odpadów podano w formie załącznika nr 1 do niniejszej decyzji.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Magazynowanie odpadów odbywa się w miejscach wyznaczonych, przygotowanych oraz odpowiednio oznakowanych. Miejsca magazynowania odpadów są utwardzone i uszczelnione. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania wyłącznie podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

W niniejszej decyzji uwzględniono istotne źródła hałasu oraz czas ich pracy w ciągu doby zgodnie z wnioskiem strony.

Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono następujące uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji.

Najbliższe otoczenie instalacji stanowią:

- od północy – tereny wydobywania kruszywa,
- od wschodu – tereny leśne,
- od południa – tereny użytkowane rolniczo,
- od zachodu – droga gminna, za którą znajdują się tereny użytkowane rolniczo.

Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej zlokalizowane są w kierunku północnym w odległości ok. 450 m od granic instalacji. Są to tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej. Mając powyższe na uwadze dopuszczalny poziom hałasu określono dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, zgodnie z pkt 3 lit. a tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwemu organom.

Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego, prowadzona przez Zakład Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o. o., została ujęta w „*Planie gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2012 – 2017*”. W związku z powyższymi warunkami funkcjonowania przedmiotowej instalacji są zgodne z zapisami ww. Planu.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikających z najlepszej dostępnej techniki. Ze względu na brak w polskim prawodawstwie określenia referencyjnych dokumentów (BREF) dla zakładów odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a tym samym granicznych wielkości emisji, sprawdzenie czy analizowana instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki opiera się na sprawdzeniu spełniania wymagań wynikających z obowiązującego prawa krajowego dział II „Zasady ogólne gospodarowania odpadami” i dział VIII „Wymagania dotyczące procesów przetwarzania odpadów” ustawy o odpadach.

Z porównania stosowanych technologii w zakresie produkcji paliwa alternatywnego z wymaganiami określonymi w ww. przepisach prawa, należy stwierdzić, iż przedmiotowa instalacja spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik.

Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji nie obejmuje wykorzystywania, produkcji lub uwalniania substancji powodujących ryzyko oraz nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r., poz. 1479), nie jest zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii – na podstawie danych, które podał Wnioskodawca we wniosku o wydanie niniejszego pozwolenia.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego udzielonego niniejszą decyzją.

Prowadzący instalację posiadał decyzję Starosty Międzychodzkiego znak: OS.6220.3.2014 z dnia 14.08.2014 r., udzielającą pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z zezwoleniem na przetwarzanie odpadów dla przedmiotowej instalacji. Zgodnie z art. 28 ust 3 pkt 2 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r., poz.1101) prowadzący istniejące instalacje, które nie były dotychczas objęte obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, powinni takie pozwolenie uzyskać do dnia 1 lipca 2015 r. W kontekście powyższego, w myśl art. 193 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) ww. pozwolenie na wytwarzanie odpadów wraz z zezwoleniem na przetwarzanie odpadów – wygasło z chwilą upływu ww. terminu.

Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 783 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań PKO BP S.A. Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z upoważnienia Marszałka Województwa
Mariola Górniak
Dyrektor Departamentu Środowiska

Załącznik:

1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego (proces odzysku – R12).

Otrzymują:

1. Zakład Utylizacji Odpadów Clean City sp. z o.o.
ul. Piłsudskiego 2, 64-400 Międzychód
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (kataster wodny)
Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi
ul. Grunwaldzka 21, 60-783 Poznań
4. Minister Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa (x2)