



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-2.7222.12.2015

Poznań, dnia 1 lipca 2015 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust.1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust 7, art. 211 ust. 1 i ust. 6, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Spółki Wodno-Ściekowej „GWDA” Sp. z o.o., ul. Na Leszkowie 4, 64-920 Piła, reprezentowanej przez pełnomocnika – Piotra Wojewódzkiego

ORZEKAM

I. Udzielić Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego dla instalacji kompostowni odpadów ulegających biodegradacji, w tym zielonych i innych bioodpadów, zlokalizowanej w Pile, w następującym zakresie:

1. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacji

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej (kompostowanie odpadów) – Wariant I pracy instalacji	ust. 5 pkt 3 lit. b tiret 1	Wydajność instalacji przetwarzania odpadów – 60 000 Mg/rok	Spółka Wodno-Ściekowa „GWDA” Sp. z o.o., ul. Na Leszkowie 4, 64-920 Poznań
Instalacja do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej (kompostowanie odpadów) – Wariant II pracy instalacji	ust. 5 pkt 3 lit. a tiret 1	Wydajność dobową instalacji – 165 Mg/dobę	NIP: 764-23-52-589 REGON: 572051342

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

2. Opis instalacji

Instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja przeznaczona do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji, w tym odpadów zielonych i innych bioodpadów, tj. kompostownia odpadów, należąca do Spółki Wodno-Ściekowej „GWDA” Sp. z o.o. Kompostownia odpadów zlokalizowana jest w sąsiedztwie oczyszczalni ścieków, w granicach działek o numerach ewidencyjnych: 88/15 (ul. Na Leszkowie 4) i 111 (ul. Walki Młodych), obręb Piła nr 35.

Przedmiotowa instalacja do przetwarzania odpadów składa się następujących obiektów oraz urządzeń.

1. Place kompostowe:

- plac kompostowy nr 1 – 8987 m²,
- plac kompostowy nr 2 – 6372 m²,
- plac kompostowy nr 3 – 4968 m²,
- plac kompostowy nr 4 – 11 680 m².

Plac kompostowy nr 1 zlokalizowany jest na działce o nr ew. 88/15. Posadzkę placu stanowi szczelna płyta betonowa o zbrojeniu rozproszonym polipropylenowym. Płyta betonowa ułożona jest na folii PEHD i betonie podkładowym. Spadek placu do rowu odwodnieniowego usytuowany jest wzdłuż dłuższego boku, odciek skierowany do studzienek usytuowanych w drodze i dalej do istniejącej kanalizacji.

Plac kompostowy nr 2 zlokalizowany jest na działce o nr ew. 88/15. Plac z systemem odwodnieniowym i warstwami filtracyjnymi. Nawierzchnia ułożona jest z płyt żelbetowych ułożonych na warstwach filtracyjnych z odciekiem kierowanym do kanalizacji. Spadek placu do rowu odwodnieniowego usytuowany jest wzdłuż dłuższego boku, odciek skierowany do studzienek usytuowanych w drodze i dalej do istniejącej kanalizacji.

Plac kompostowy nr 3 zlokalizowany jest na działce o nr ew. 88/15. Posadzkę placu stanowi szczelna płyta betonowa o zbrojeniu rozproszonym polipropylenowym. Płyta betonowa ułożona jest na folii PEHD i betonie podkładowym. Spadek placu do rowu odwodnieniowego usytuowanego wzdłuż dłuższego boku, odciek skierowany do studzienek usytuowanych w drodze i dalej do istniejącej kanalizacji.

Plac kompostowy nr 4 zlokalizowany jest na działce o nr ew. 111. Posadzkę placu stanowi szczelna płyta betonowa, ułożona na folii PEHD. Warstwy nawierzchni placu stanowi beton, izolacja PEHD oraz beton podkładowy, podsypka piaskowo-żwirowa. Ocieki, wody opadowe i roztopowe z placu zbierane są centralnym kanałem grawitacyjnym biegnącym przez środek placu, kanał uchodzi do pompowni ścieków.

2. Plac nr 5 – gruntowy plac magazynowy materiału strukturotwórczego – 4000 m², zlokalizowany jest na działce o nr ew. 88/15. Przeznaczony jest do magazynowania materiału strukturotwórczego wymagającego rozdrobnienia.

3. Zasięki odwodnieniowo magazynowe – boks magazynowe wykonane z żelbetu, ściany wewnętrzne wydzielają trzy boksy, zlokalizowane na ternie placu kompostowego nr 1. Służą one do magazynowania odpadów oraz do odwadniania odpadów o dużym stopniu uwodnienia.

4. Węzeł higienizacji składający się hermetycznego silosa służącego do magazynowania wapna (30 Mg), leja załadowczego, mieszarki dwuwałowej, taśmociągu skośnego wyprowadzonego spod mieszarki, podajnika ślimakowego wapna oraz systemu sterowania. Proces higienizacji stanowi część składową procesu kompostowania i zachodzi w trakcie prowadzonego procesu technologicznego. Węzeł higienizacji wykorzystywany jest w razie potrzeby do stabilizacji masy kompostowej. Dodatkowo w przypadku przyjęcia osadów charakteryzujących się nieodpowiednimi parametrami mikrobiologicznymi, osady te poddaje się higienizacji przy wykorzystaniu ww. węzła.

5. Stanowisko mycia kół.

6. Waga najazdowa.

Do obsługi instalacji (kompostowni odpadów) wykorzystywane są następujące rodzaje sprzętu mechanicznego: mobilne sito, wyposażone w bębny o oczkach 80 mm, 35 mm oraz 20 mm; mobilne urządzenie rozdrabniająco-przesiewające; ładowarki; przierzucarka do kompostu wyposażona w przystawkę do rozwijania tkanin wraz z zestawem specjalistycznych tkanin (membran) zamykających przymę oraz ciągnik z przyczepą/przyczepami.

3. Charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń

Przedmiotowa instalacja do odzysku/unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania 165 Mg/dobę, wykorzystuje działanie obróbki biologicznej prowadzonej w warunkach tlenowych przy udziale mikroorganizmów.

Odpady biodegradowalne mieszane są z innymi odpadami lub surowcami o charakterze strukturotwórczym i następnie usypywane są w przyzmy kompostowe. W celu ograniczenia emisji związków odorowych oraz gazów, na wybrane przyzmy naciągane są specjalne membrany. Przerzucanie przyzm realizowane jest przy zastosowaniu przerzucarki do kompostu, awaryjnie przy użyciu rozrzutników do obornika. Membrany stosowane są głównie w przyzmach, w których przewagę stanowią odpady komunalne (kuchenne) oraz osady ściekowe z zakładów przetwórstwa rolno-spożywczego.

W instalacji poddaje się kompostowaniu zarówno odpady jednorodne, niewymagające dodatkowego przetwarzania mechanicznego, jak i odpady wymagające obróbki mechanicznej, np. przesiewania, czy rozdrabniania. W procesie kompostowania przetwarzane są osady ściekowe z piłskiej i innych oczyszczalni ścieków, wysegregowane u źródła odpady biodegradowalne z przemysłu spożywczego, papierniczego i drzewnego, odpady z produkcji rolniczej, odpady zielone miejskie itp., z których uzyskuje się w większości gotowe produkty handlowe (nawozy organiczne oraz organiczne środki poprawiające właściwości gleby).

Warunkiem uzyskania ww. nawozów oraz organicznych środków poprawiających właściwości gleby jest uzyskanie decyzji na wprowadzanie ww. produktów do obrotu, na podstawie przepisów odrębnych.

W zależności od jakości wsadu do procesu kompostowania albo efektu końcowego przeprowadzonego procesu przetwarzania odpadów, kompostownia funkcjonuje w dwóch wariantach pracy instalacji:

Wariant I – w wyniku przetwarzania odpadów powstaje produkt, spełniający wymagania jakościowe dla nawozów organicznych lub organicznych środków poprawiających właściwości gleby lub odpady o kodzie ex 19 05 03 – przeznaczone do nawożenia (odzysku R10).

Wariant II – w wyniku przetwarzania odpadów powstają głównie odpady, które nie spełniają parametrów niezbędnych do dalszego odzysku w procesie R10 (19 05 03) i przeznaczone są do unieszkodliwiania poprzez składowanie.

Szczegółowy opis wykorzystywanej technologii (opis procesu technologicznego) określono w punkcie I.8.3.2.1.5. niniejszej decyzji.

4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Lp.	Zużycie energii, materiałów, surowców i paliw	Zużycie
1.	Energia elektryczna	22 MWh/rok
2.	Olej napędowy	43 000 dm ³ /rok
3.	Woda	10 000 m ³ /rok
4.	Wapno	150 Mg/rok

5. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

- utrzymywanie wysokich standardów higieny,
- kontrola jakości kompostowanego materiału przez kierownika/technologa i stosowanie membran osłaniających przyzmy kompostowe w okresach związanych z podwyższoną emisją zanieczyszczeń gazowych i substancji odorowych,
- eliminowanie uciążliwości odorowych poprzez dodawanie materiału strukturotwórczego podwyższającego np. zawartość węgla, osuszającego lub zwiększającego porowatość,
- stałe uzupełnianie i rozbudowywanie pasa zieleni izolacyjnej (przeciwdziałanie emisji substancji złoonych i rola dźwiękochłonna),

- e. przetwarzanie odpadów na bieżąco lub możliwie krótkie magazynowanie odpadów, niedopuszczające do zagniwania odpadów,
- f. okresowe przeglądy urządzeń mechanicznych w celu stosowania sprzętu wyłącznie sprawnego technicznie,
- g. oszczędne gospodarowanie pobieraną wodą,
- h. wykorzystanie szczelnych placów kompostowych, z których odcieki i wody opadowe są odprowadzane do urządzeń oczyszczalni ścieków,
- i. wykorzystywanie myjni kół z zamkniętym systemem wody,
- j. wykorzystywanie hermetycznego silosu magazynowania wapna oraz pneumatyczny sposób ładowania wapna z autocystem.

6. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- a. Sprawdzanie szczelności placów kompostowni przy każdym ich myciu oraz kanalizacji do odprowadzania ścieków przemysłowych, a także silosów do magazynowania wapna oraz oleju; w razie wykrycia uszkodzeń, mogących powodować przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego, bezzwłoczne usuwanie nieprawidłowości.
- b. Prowadzenie procesu przetwarzania odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w pkt: I.8.3.2. decyzji.
- c. Sposób magazynowania odpadów uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego, zgodnie z warunkami określonymi w pkt: I.8.3.1.3., I.8.3.1.4., I.8.3.2.1.6. oraz I.8.3.2.2.5. decyzji.

7. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

8. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

8.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.).

8.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

Na terenie kompostowni odpadów biodegradowalnych brak jest źródeł emisji, wprowadzających w sposób zorganizowany gazy lub pyły do powietrza. Emisja towarzysząca eksploatacji instalacji ma charakter niezorganizowany. Emisja z kompostowni nie jest objęta standardami emisyjnymi.

W związku z powyższym, dla źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza znajdujących się na terenie kompostowni odpadów biodegradowalnych w Pile, nie określono warunków wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza oraz wielkości dopuszczalnej emisji do powietrza.

8.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.)

8.2.1. Zaopatrzenie w wodę

- a. Instalacja zaopatrywana jest w wodę z ujęcia wód podziemnych składającego się z dwóch studni S-1 i S-2, znajdujących się na terenie administrowanym przez Spółkę Wodno – Ściekową „GWDA” Sp. z o.o. Woda wykorzystywana jest na cele technologiczne instalacji do kompostowania odpadów.

b. Ilość wykorzystywanej wody

$$Q_{\max \text{ roczne}} = 10\,000 \text{ m}^3/\text{r}$$

Zaopatrzenie w wodę na cele:	Ilość wykorzystywanej wody Q_{roczne}
	[m ³ /r]
Technologiczne – uzupełnienie wody w stanowisku mycia kół	200
Technologiczne – splukiwanie placów kompostowych	3 000
Technologiczne – utrzymywanie trawy darniowej i zwijalnej w celu utrzymania określonej jakości uprawy oraz terenów zielonych	6 800
RAZEM	10 000

8.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

8.2.2.1. Ścieki przemysłowe z mycia placów kompostowych

a. Ścieki przemysłowe z mycia 4 placów kompostowych, maszyn i urządzeń oraz odcieki z placów kompostowych odprowadzane są urządzeniami kanalizacyjnymi do oczyszczalni ścieków Spółki Wodno – Ściekowej „GWDA” Sp. z o. o.

b. Ilość ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{śr roczne}} = 2400,0 \text{ m}^3/\text{r}$$

c. Stan i skład ścieków przemysłowych:

Parametr	Jednostka	Zawartość
ChZT	mg /dm ³	12 000
BZT ₅	mg /dm ³	5 00
Fosfor ogólny	mg /dm ³	130
Zawiesiny ogólne	mg /dm ³	1 020
Azot ogólny	mg /dm ³	1 800
Azot amonowy	mg /dm ³	850
Odczyn	pH	12

8.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1 i ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.), art. 43 ust. 2 i art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

8.3.1. Wytwarzanie odpadów

8.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości - Wariant 1

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	30,00	Odpady te stanowią folie i sznurki z tworzyw sztucznych. Powstają np. podczas rozcinania balotów zakupionej słomy i powiązanych gałęzi. Odpady powstające w związku z rozpakowaniem w kompostowni zakupionych materiałów. Stan odpadu: stały. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
2.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01	25 000,00	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej, zanieczyszczenia w postaci nierozdrobnionych składników mineralnych usuwanych z masy kompostowej. Stan odpadu: stały. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
3.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	ex 19 05 03	15 000,00	Odpady powstałe w wyniku kompostowania, których właściwości spełniają wymagania jakościowe do wykorzystania w procesie odzysku R10. Stan odpadu – stały. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
4.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	10 000,00	Kompost nieodpowiadający wymaganiom, który będzie powtórnie poddawany odzyskowi R3 w celu uzyskania pełnowartościowego produktu. Stan odpadu: stały. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
5.	Inne niewymienione odpady	19 05 99	30 000,00	Odpady powstałe w wyniku kompostowania o zredukowanej zawartości substancji organicznych przeznaczone do unieszkodliwienia poprzez składowanie. Stan odpadu – stały. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
Łącznie masa wytworzonych odpadów z podgrupy 19 05 nie przekroczy 60 000 Mg/rok				

Procesy przetwarzania R3 i R5 są prowadzone łącznie w kompostowni odpadów, co oznacza, iż rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania można określić jako łączne dla obu ww. procesów przetwarzania.

8.3.1.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości – Wariant II

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	30,00	Odpady te stanowią folie i sznurki z tworzyw sztucznych. Powstają np. podczas rozcinania balotów zakupionej słomy i powiązanych gałęzi. Odpady powstające w związku z rozpakowaniem w kompostowni zakupionych materiałów. Stan odpadu: stały. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
2.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01	25 000,00	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej, zanieczyszczenia w postaci nierozdrobnionych składników mineralnych usuwanych z masy kompostowej. Stan odpadu: stały. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
3.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	25 000,00	Odpady powstałe w wyniku kompostowania, których właściwości nie spełniają wymagań jakościowych do wykorzystania w procesie odzysku R10, w tym pozostałości kompostu z przetwarzania mieszaniny odpadów biodegradowalnych z odpadami zielonymi i bioodpadami. Stan odpadu – stały. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
4.	Inne niewymienione odpady	19 05 99	30 000,00	Odpady powstałe w wyniku kompostowania o zredukowanej zawartości substancji organicznych przeznaczone do unieszkodliwienia poprzez składowanie. Stan odpadu – stały. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
Łącznie masa wytworzonych odpadów z podgrupy 19 05 nie przekroczy 60 000 Mg/rok				

8.3.1.3. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku normalnej pracy instalacji oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpad należy magazynować w oznakowanym metalowym kontenerze, usytuowanym na placu nr 1, 2, 3 lub 4. Odpady należy przekazywać podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami (odzysk).

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
2.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01	Odpady należy magazynować w stosie lub w postaci przyzmy, na doraźnie wydzielonym oznaczonym miejscu na placu nr 1, 2, 3 lub 4. Odpady należy przekazywać podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami (odzysk lub unieszkodliwienie).
3.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	ex 19 05 03	Odpady należy magazynować w postaci przyzmy na doraźnie wydzielonym oznaczonym miejscu na placu nr 1, 2, 3 lub 4. Odpady należy przekazywać podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami (odzysk).
4.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	Odpady należy magazynować w postaci przyzmy na doraźnie wydzielonym oznaczonym miejscu na placu nr 1, 2, 3 lub 4. Odpady należy przekazywać podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami (unieszkodliwienie).
5.	Inne niewymienione odpady	19 05 99	Odpady należy magazynować w postaci przyzmy na doraźnie wydzielonym oznaczonym miejscu na placu nr 1, 2, 3 lub 4. Odpady należy przekazywać podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami (unieszkodliwienie).

Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych oraz sposób ich dalszego zagospodarowania są takie sam zarówno dla wariantu I oraz II pracy instalacji.

8.3.1.4. Sposoby postępowania z odpadami

- a. Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania odpadów oraz kontenery do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać i oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich.
- b. Odpady magazynowane luzem należy magazynować w sposób uporządkowany oraz umożliwiający ich identyfikację i dalsze zagospodarowanie.
- c. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami i przekazywać je do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom wymienionym w art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach.
- d. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.
- e. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie.
- f. Odpady wytworzone w wyniku kompostowania należy magazynować oddzielenie od wytworzonego produktu.

8.3.1.5. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów w przedmiotowej kompostowni polega na takim prowadzeniu kompostowania odpadów aby uzyskiwać możliwie największą masę użytecznych nawozów lub polepszaczy glebowych (produktów) i - jeśli to możliwe - unika się wytwarzania odpadów. Jednakże, niektóre partie odpadów zawierają zanieczyszczenia, które dyskwalifikują uzyskany kompost do zastosowania jako produkt. Wytwarzany jest wtedy odpad w postaci kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (19 05 03), a także frakcje nieprzekompostowane (19 05 01) i pozostałości po kompostowaniu (19 05 99). Ilości wytwarzanych odpadów związane są bezpośrednio z jakością przywożonych do kompostowni odpadów i są na ogół niezależne od prowadzącego instalację.

W celu ograniczenia negatywnego wpływu wytwarzanych odpadów na środowisko magazynowane są one na utwardzonych placach, wyposażonych w odprowadzenie odcieków oraz ścieków wód opadowych i roztopowych do sąsiedniej oczyszczalni ścieków. Ponadto przetworzenie odpadów poprzez kompostowanie, także w przypadku procesu D8, powoduje ograniczenie podatności przetworzonych odpadów na zagniwanie oraz emisję substancji odorowych, co stanowi element ograniczenia negatywnego wpływu tych odpadów na środowisko.

8.3.2. Przetwarzanie odpadów

Przetwarzanie odpadów jest prowadzone w następujących procesach odzysku i unieszkodliwiania odpadów:

- a. R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), prowadzony w kompostowni odpadów – I wariant funkcjonowania instalacji.
- b. D8 – Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach od D1 do D12 ww. załącznika do ustawy o odpadach, prowadzona w kompostowni odpadów – II wariant funkcjonowania instalacji.
- c. R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (dodawanie odpadów strukturotwórczych do masy kompostowej).

8.3.2.1. Przetwarzanie odpadów w procesie R3/D8

8.3.2.1.1. Rodzaje i masa odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Proces
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	1000,00	R3/D8
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	5000,00	R3/D8
3.	02 01 06	Odchody zwierzęce	5000,00	R3/D8
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	5000,00	R3/D8
5.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	5000,00	R3/D8
6.	02 01 99	Inne niewymienione odpady ¹⁾	1000,00	R3/D8
7.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	5000,00	R3/D8
8.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1000,00	R3/D8
9.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,00	R3/D8
10.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	100,00	R3/D8
11.	02 02 99	Inne niewymienione odpady ²⁾	100,00	R3/D8
12.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	5000,00	R3/D8
13.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	5000,00	R3/D8
14.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	5000,00	R3/D8
15.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,00	R3/D8
16.	02 03 80	Wytloki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	10 000,00	R3/D8
17.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	5000,00	R3/D8
18.	02 03 82	Odpady tytoniowe	10 000,00	R3/D8
19.	02 03 99	Inne niewymienione odpady ³⁾	10 000,00	R3/D8
20.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,00	R3/D8
21.	02 04 80	Wystłoki	10 000,00	R3/D8
22.	02 04 99	Inne niewymienione odpady ⁴⁾	5000,00	R3/D8
23.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	10 000,00	R3/D8
24.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,00	R3/D8
25.	02 05 99	Inne niewymienione odpady ⁵⁾	10 000,00	R3/D8
26.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5000,00	R3/D8
27.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,00	R3/D8
28.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	1000,00	R3/D8
29.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	10 000,00	R3/D8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Proces
30.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	1000,00	R3/D8
31.	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	5000,00	R3/D8
32.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5000,00	R3/D8
33.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	10 000,00	R3/D8
34.	02 07 99	Inne niewymienione odpady ⁶⁾	5000,00	R3/D8
35.	03 01 01	Odpady kory i korka	20000,00	R3/D8
36.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	20 000,00	R3/D8
37.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,00	R3/D8
38.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	20 000,00	R3/D8
39.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	1000,00	R3/D8
40.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	10 000,00	R3/D8
41.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	20 000,00	R3/D8
42.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	20 000,00	R3/D8
43.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	10 000,00	R3/D8
44.	03 03 99	Inne niewymienione odpady ⁷⁾	1000,00	R3/D8
45.	04 01 07	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000,00	R3/D8
46.	04 01 99	Inne niewymienione odpady ⁸⁾	1000,00	R3/D8
47.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	1000,00	R3/D8
48.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	1000,00	R3/D8
49.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	1000,00	R3/D8
50.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	5000,000	R3/D8
51.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5000,00	R3/D8
52.	15 01 03	Opakowania z drewna	5000,00	R3/D8
53.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5000,00	R3/D8
54.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	2000,00	R3/D8
55.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	2000,00	R3/D8
56.	17 02 01	Drewno	10 000,00	R3/D8
57.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	30 000,00	R3/D8
58.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	5000,00	R3/D8
59.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	50 000,00	R3/D8
60.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	35 000,00	R3/D8
61.	19 08 01	Skratki	5000,00	D8
62.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	60 000,00	R3/D8
63.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	2000,00	R3/D8
64.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	5000,00	R3/D8
65.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	5000,00	R3/D8
66.	19 08 99	Inne niewymienione odpady ⁹⁾	4000,00	R3/D8
67.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	3000,00	R3/D8
68.	19 09 02	Osady z klarowania wody	3000,00	R3/D8
69.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	2000,00	R3/D8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Proces
70.	19 12 01	Papier i tektura	20 000,00	R3/D8
71.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20 000,00	R3/D8
72.	19 12 08	Tekstyli	500,00	R3/D8
73.	20 01 01	Papier i tektura	3000,00	R3/D8
74.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	5000,00	R3/D8
75.	20 01 10	Odzież z włókien naturalnych	5000,00	R3/D8
76.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	35 000,00	R3/D8
77.	20 03 02	Odpady z targowisk	3000,00	R3/D8
78.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	2500,00	R3/D8
Łącznie masa przetwarzanych odpadów łącznie z masą odpadów wskazanych w punkcie I.8.3.2.2.1. niniejszej decyzji nie przekroczy 60 000 Mg/rok				
Masa odpadów przetwarzanych w wariancie I – R3 oraz w wariancie II- D8 jest taka sama.				

- 1) Odpady oznaczone kodem 02 01 99 stanowią grzybnię z hodowli pieczarek, zużyte podłoża z hodowli grzybów.
- 2) Odpady oznaczone kodem 02 02 99 stanowią organiczne odpady z przetwórstwa produktów pochodzenia zwierzęcego innych niż mięso (np. z produkcji miodu, przetwórstwa owoców morza, osad z wirówek).
- 3) Odpady oznaczone kodem 02 03 99 stanowią zmiotki, łuski po produkcji kawy, zużytą ziemię okrzemkową z produkcji pektyn.
- 4) Odpady oznaczone kodem 02 04 99 stanowią odrzucone ze względów jakościowych buraki cukrowe, okrojone i uszkodzone buraki.
- 5) Odpady oznaczone kodem 02 05 99 stanowią osady z wirówek
- 6) Odpady oznaczone kodem 02 07 99 stanowią zboża, kukurydze, ziemniaki odrzucone jako materiał fermentacyjny z przyczyn jakościowych, zużytą ziemię okrzemkową z procesów filtracji.
- 7) Odpady oznaczone kodem 03 03 99 stanowią pył papierowy.
- 8) Odpady oznaczone kodem 04 01 99 stanowią skrawki niewygarbowanej skóry.
- 9) Odpady oznaczone kodem 19 08 99 stanowią szlamy z okresowego czyszczenia i konserwacji urządzeń oczyszczalni ścieków.

8.3.2.1.2. Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Wariant I - W wyniku przetwarzania odpadów powstają odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 19 05 01, ex 19 05 03, 19 05 03 oraz 19 05 99, których masę przewidzianą do wytworzenia określono w punkcie I.8.3.1.1. niniejszej decyzji.

Wariant II – W wyniku przetwarzania odpadów powstają odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 19 05 01, 19 05 03 oraz 19 05 99, których masę przewidzianą do wytworzenia określono w punkcie I.8.3.1.2. niniejszej decyzji.

8.3.2.1.3. Warianty eksploatacji instalacji do przetwarzania odpadów

Zezwolenie na przetwarzanie odpadów dotyczy procesów prowadzonych w kompostowni selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym odpadów zielonych i innych bioodpadów. W zależności od jakości wsadu do procesu kompostowania lub efektu końcowego przeprowadzonego procesu przetwarzania odpadów, jest on klasyfikowany odpowiednio jako proces odzysku R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) lub unieszkodliwiania D8 – Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach. Wobec powyższego ustala się 2 warianty funkcjonowania instalacji:

- a. Wariant I – w wyniku przetwarzania odpadów powstaje produkt, spełniający wymagania jakościowe dla nawozów organicznych lub organicznych środków poprawiających właściwości gleby lub odpady o kodzie ex 19 05 03 – przeznaczone do nawożenia (odzysku R10). Proces ten jest klasyfikowany jako odzysk R3.
- b. Wariant II – w wyniku przetwarzania odpadów powstają głównie odpady, które nie spełniają parametrów niezbędnych do dalszego odzysku w procesie R10 (19 05 03) i są przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów. Proces ten jest klasyfikowany jako unieszkodliwianie D8.

Proces technologiczny przetwarzania odpadów jest analogiczny dla odzysku R3 i unieszkodliwiania D8.

8.3.2.1.4. Miejsce przetwarzania odpadów

Odpady są przetwarzane w kompostowni odpadów należącej do Spółki Wodno-Ściekowej „GWDA” Sp. z o.o., na terenie działek ewidencyjnych o numerach: 88/15 (ul. Na Leszkowie 4) i 111 (ul. Walki Młodych), obręb ewidencyjny Piła (nr 35), do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

8.3.2.1.5. Dopuszczona metoda przetwarzania odpadów oraz opisu procesu technologicznego przetwarzania odpadów wraz z podaniem mocy przerobowej instalacji

Dopuszczone metody przetwarzania odpadów

a. Wariant I

Lp.	Oznaczenie procesu	Nazwa procesu
Proces odzysku odpadów		
1.	R3	Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

b. Wariant II

Lp.	Oznaczenie procesu	Nazwa procesu
Proces unieszkodliwiania odpadów		
1.	D8	Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach od D1 do D12 ww. załącznika do ustawy o odpadach.

Opis procesu technologicznego

Odpady biodegradowalne mieszane są z surowcami oraz odpadami o charakterze strukturotwórczym i następnie usypywane są w pryzmy kompostowe. Osady ściekowe przewidziane do wykorzystania w procesie kompostowania są wstępnie badane zgodnie z wymaganiami przepisów szczegółowych w tym zakresie. Odwodnione osady ściekowe dowożone na teren kompostowni, o ile jest to wymagane, są poddawane procesowi higienizacji w węźle higienizacji poprzez dodanie wapna.

W instalacji poddaje się kompostowaniu zarówno odpady jednorodne, niewymagające dodatkowego przetwarzania mechanicznego, jak i odpady wymagające obróbki mechanicznej, np. przesiewania, czy rozdrabniania. W procesie kompostowania przetwarzane są osady ściekowe z pińskiej i innych oczyszczalni ścieków, sortowane u źródła odpady biodegradowalne z przemysłu spożywczego, papierniczego i drzewnego, odpady z produkcji rolniczej, odpady zielone miejskie itp., z których uzyskuje się w większości gotowe produkty handlowe (nawozy organiczne oraz organiczne środki poprawiające właściwości gleby). Wnioskodawca posiada wymagane decyzje ministra właściwego do spraw rolnictwa zezwalające na wprowadzenie do obrotu kompostu w formie produktów.

Przerzucanie pryzm realizowane jest przy zastosowaniu przerzucarki do kompostu, awaryjnie przy zastosowaniu rozrzutników do obornika. Maszyna ta oprócz elementów przerzucających materiał kompostowy wyposażona jest w urządzenie zwijające i rozwijające membranę okrywającą pryzmę, w taki sposób, że przejeżdżając wzdłuż pryzmy, przerzucając kompostowany materiał nie istnieje możliwość pozostawienia odkrytej, niezabezpieczonej pryzmy.

Etapy procesu kompostowania odpadów:

- a. Technologia stosowaną w zakładzie jest technologia pryzm przerzucanych z użyciem samobieżnej przerzucarki do pryzm kompostowych, awaryjnie przy zastosowaniu rozrzutników do obornika. Pryzmy kompostowe budowane są przy wykorzystaniu ładowarki, mają one zwykle wysokość od 1,5 do 2,0 m (im większa wysokość usypowa, tym lepszy efekt w końcowym etapie kompostowania), szerokość ok. 4 m i długość kilkadziesiąt metrów. Każdorazowo na placu magazynowo - kompostowym o szczelnej powierzchni układa się pryzmy z wstępnie wymieszanego

materiału składającego się z odpadów wymienionych I.8.3.2.1.1. oraz I.3.2.2.1. i innych surowców strukturotwórczych. Receptury składu mieszaniny opracowuje się tak, by kompostowanie zachodziło w sposób optymalny.

- b. Następnym etapem procesu technologicznego jest napowietrzanie pryzm, które ma na celu: dostarczenie tlenu do zapewnienia biologicznej aktywności mikroorganizmów, usuwanie nadmiaru wilgoci z kompostowej mieszaniny oraz usuwanie nadmiaru ciepła, aby nie dopuścić do zbyt wysokiej temperatury wewnątrz złoża kompostowanych materiałów. Proces intensywnego kompostowania w pryzmach napowietrzanych trwa od 4 do 6 tygodni. W tej fazie zalecane jest napowietrzanie pryzm 2 razy w tygodniu. Optymalna wilgotność mieszaniny w procesie kompostowania powinna wynosić od 50 do 60%.
Proces kompostowania monitoruje się za pomocą pomiarów temperatury w pryzmach, która jest podstawowym parametrem określającym prawidłowość zachodzących procesów biochemicznych.

Łączny czas przetwarzania odpadów w ww. procesie może zostać skrócony lub wydłużony, w zależności od uzyskania lub nieuzyskania wymaganych parametrów pozwalających na ich skierowanie do procesu dojrzewania kompostu.

- c. Po zakończeniu fazy napowietrzania i intensywnego kompostowania pryzmy kompostowe poddawane są procesowi dojrzewania kompostu. Kompost po procesie kompostowania tlenowego posiada dużą gruzełkowatość, występują przewarstwienia materiału słabo przerobionego. Aby zlikwidować niepożądane parametry kompostu należy poddać go ostatniemu procesowi technologicznemu, zwanemu dojrzywaniem kompostu. W zależności od warunków atmosferycznych proces ten trwa od 4 do 8 tygodni.
Proces dojrzewania kompostu także monitoruje się za pomocą pomiarów temperatury w pryzmach. Podczas procesu dojrzewania zachodzą naprzemiennie procesy tlenowe i beztlenowe, w wyniku których kompost uzyskuje prawidłowe właściwości organoleptyczne, takie jak: kolor (brązowy), zapach, sypka i gruzełkowata struktura.
Łączny czas trwania ww. procesu może zostać skrócony lub wydłużony, w zależności od uzyskania lub nieuzyskania wymagalnych parametrów dla produktów kompostowych.
- d. Następnie, partie dojrzałego kompostu poddaje się analizom fizykochemicznym i mikrobiologicznym, na podstawie których dokonuje się jego klasyfikacji. Wymagania produktowe uważa się za spełnione, jeżeli są potwierdzone badaniami laboratoryjnymi wykonanymi przez laboratorium akredytowane lub posiadające certyfikat wdrożonego systemu jakości w zakresie badania parametrów określonych w zezwoleniach – decyzjach na wprowadzenie do obrotu produktów wydanych przez ministra właściwego do spraw rolnictwa oraz wymogach określonych w przepisach szczegółowych. Partie gotowego produktu oznaczane są tabliczką informacyjną.
- e. Odpady stanowiące produkty niespełniające określonych wymagań kierowane są do ponownego przetworzenia lub przekazywane innemu uprawnionemu podmiotowi, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Odpady o kodzie 19 08 01 - Skratki poddawane są wyłącznie unieszkodliwianiu.

W związku z tym, iż moc przerobowa instalacji – kompostowni odpadów wynosi 60 000 Mg/rok, to Wnioskodawca może uzyskać tyle samo produktu spełniającego określone wymagania.

Funkcjonowanie instalacji zarówno w wariantcie I oraz w wariantcie II może zachodzić równocześnie.

Moc przerobowa instalacji

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 60 000 Mg/rok.

Dobowa moc przerobowa instalacji obróbki biologicznej wynosi 165 Mg/dobę.

8.3.2.1.6. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przetwarzanych w kompostowni oraz sposób postępowania z opadami

Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przetwarzanych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpady należy magazynować w przyzmach w sposób uporządkowany, usytuowanych na placu nr 5.
3.	02 01 06	Odchody zwierzęce	Odpady należy magazynowane w postaci przyzmy w sposób uporządkowany, usytuowanych na placu nr 1, 2, 3 oraz 4.
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	Odpady należy magazynować w sposób uporządkowany w przyzmach, w przypadku konieczności należy przykryć siatkami lub plandekami, usytuowanych na placu nr 5.
5.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	Odpady o znacznej wilgotności należy magazynować w boksie. Odpady stałe, należy magazynować w przyzmach stosach, w sposób uporządkowany, usytuowanych na placu nr 1, 2, 3 oraz 4.
6.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady należy magazynować w postaci usypanej przyzmy na placu nr 1, 2,3 oraz 4.
7.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
8.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
9.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
10.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
11.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
12.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
13.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
14.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
15.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
16.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
17.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Odpady należy magazynować w postaci kopca na placu kompostowym (nr 1, 2, 3, 4).
18.	02 03 82	Odpady tytoniowe	Odpady należy magazynować w postaci kopca na placu kompostowym (nr 1, 2, 3, 4).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
19.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	Odpady należy magazynować w postaci osiatkowanego kopca na placu kompostowym (nr 1, 2, 3, 4).
20.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
21.	02 04 80	Wysłodki	Odpady należy magazynować w postaci kopca na placu kompostowym (nr 1, 2, 3, 4).
22.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	Odpady należy magazynować w postaci kopca na placu kompostowym (nr 1, 2, 3, 4).
23.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
24.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
25.	02 05 99	Inne niewymienione odpady ⁵⁾	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
26.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
27.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
28.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
29.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
30.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
31.	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	Surowce o konsystencji półpłynnej należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania. Surowce roślinne o konsystencji stałej należy magazynować w postaci kopca na placu kompostowym (nr 1,2, 3, 4).
32.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
33.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	Odpady w postaci wytłoków, osadów należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego. Wywary nie są stosowane.
34.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	Surowce roślinne o konsystencji stałej należy magazynować w postaci kopca na plac kompostowym (nr 1,2, 3, 4).
35.	03 01 01	Odpady kory i korka	Odpady należy magazynować w usypanej przyźmie, zabezpieczonej siatką, usytuowanej na placu nr 5.
36.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Odpady należy magazynować w usypanej przyźmie, zabezpieczonej siatką, usytuowanej na placu nr 5.
37.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
38.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	Odpady należy magazynować w usypanej przyźmie, usytuowanej na placu nr 5. W razie potrzeby zabezpieczyć siatką lub oplandekować.
39.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
40.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Odpady należy magazynować w postaci osiatkowanego kopca na placu kompostowym (nr 1,2, 3, 4).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
41.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	Odpady należy magazynować w postaci osiatkowanego kopca na placu kompostowym (nr 1,2, 3, 4).
42.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
43.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
44.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
45.	04 01 07	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpad należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
46.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
47.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
48.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
49.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
50.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
51.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady należy magazynować w postaci oplandekowanej sterty lub oplandekowanego big-bagu na placu kompostowym (nr 1,2, 3, 4).
52.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady należy magazynować w sposób uporządkowany w postaci usypanej hałdy, na placu nr 5.
53.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady należy magazynować w postaci oplandekowanej sterty lub oplandekowanego big-bagu na placu kompostowym (nr 1,2, 3, 4).
54.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
55.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
56.	17 02 01	Drewno	Odpady należy magazynować w sposób uporządkowany w postaci usypanej hałdy, na placu nr 5.
57.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	Odpady należy magazynować w sposób uporządkowany w postaci usypanej przyzmy, na placu kompostowym nr 1,2,3,4.
58.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
59.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
60.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
61.	19 08 01	Skratki	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania
62.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpady należy magazynować w postaci usypywanych przyzm na placach kompostowych (nr 1,2,3,4).
63.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
64.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
65.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
66.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
67.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego. Osady z czyszczenia stawów infiltracyjnych należy magazynować w postaci usypanej przyzmy na placach kompostowych (nr 1, 2, 3, 4) .
68.	19 09 02	Osady z klarowania wody	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
69.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
70.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady należy magazynować w postaci oplandekowanej sterty lub oplandekowanego big-bagu na placu kompostowym (nr 1, 2, 3, 4).
71.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady należy magazynować w usypanej hałdzie, usytuowanej n placu nr 5.
72.	19 12 08	Tekstylia	Odpady należy magazynować w postaci oplandekowanej sterty lub oplandekowanego big-bagu na placu kompostowym (nr 1, 2, 3, 4).
73.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady należy magazynować w postaci oplandekowanej sterty lub oplandekowanego big-bagu na placu kompostowym (nr 1, 2, 3, 4).
74.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
75.	20 01 10	Odzież z włókien naturalnych	Odpady należy magazynować w postaci oplandekowanej sterty lub oplandekowanego big-bagu na placu kompostowym (nr 1, 2, 3, 4).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
76.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego. Odpady zielone (trawa, liście, karpiny, gałęzie) należy magazynować w usypanych stosach (plac nr 1, 2, 3, 4, 5). Stosy liści w razie potrzeby należy zabezpieczyć siatką.
77.	20 03 02	Odpady z targowisk	Odpady należy magazynować w postaci sterty lub kontenery (np. KP7) na placu kompostowym (nr 1, 2, 3, 4).
78.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.

8.3.2.1.6.1. Sposób postępowania z odpadami

- a. Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania odpadów oraz boksy, czy kontenery do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać i oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Odpady należy magazynować w sposób umożliwiający ich identyfikację i dalsze zagospodarowanie.
- b. W przypadku magazynowania odpadów luzem – odpady należy magazynować w sposób uporządkowany oraz w razie konieczności w sposób zabezpieczony przed negatywnym oddziaływaniem (np. rozwiewaniem, wymywaniem itp.).
- c. Należy stosować możliwie najkrótszy termin magazynowania, a jeżeli to możliwe kierować bezpośrednio na place kompostowe, w celu bezzwłocznego wprowadzenia ich do aktualnie przygotowywanej masy kompostowej.
- d. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.

8.3.2.1.7. Dodatkowe warunki prowadzenia przetwarzania odpadów

8.3.2.1.7.1. Ewidencję odpadów poddawanych procesowi odzysku R3 oraz odpadów poddawanych unieszkodliwianiu D8 należy prowadzić oddzielnie dla każdego wariantu.

8.3.2.1.7.2. Odpady należy przyjmować do kompostowania wyłącznie w przypadku potwierdzenia ich przydatności w prowadzonym procesie technologicznym, biorąc pod uwagę ich skład materiałowy, właściwości fizyczne, chemiczne oraz stan sanitarny poprzez:

- a. Ocenę wstępną: dokonanie oględzin konsystencji, wilgotności, zapachu, postaci (sypka/mazista), rozdrobnienia (skład granulometryczny), zawartości zanieczyszczeń.
- b. Kontrolę składu chemicznego i jakości przyjmowanych osadów ściekowych zgodnie z wymaganiami przedstawionymi w przepisach dotyczących komunalnych osadów ściekowych (nie dotyczy osadów ściekowych dostarczanych do kompostowania z tzw. przydomowych oczyszczalni ścieków).
- c. Kontrolę ewentualnego materiału glebowego, osadów lub szlamów w kontekście zawartości zanieczyszczeń substancjami ropopochodnymi. W razie konieczności wykonywać badania lub żądać od posiadacza odpadów przedstawienia wyników badań z tego zakresu.
W uzasadnionych przypadkach należy zobowiązać dostawcę/wytwórcę odpadu do dostarczenia charakterystyki odpadu w postaci badania wybranego składu chemicznego i wybranych właściwości fizyko-chemicznych określonych na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 września 2002 r. w sprawie standardów jakości gleby oraz standardów jakości ziemi (Dz. U. z 2002 r. Nr 165, poz. 1359).

d. Udział poszczególnych odpadów w masie kompostowej dobierać tak aby nie przekroczyć dopuszczalnych stężeń metali ciężkich wskazanych w §14 ust. 1 rozporządzenia Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 18 czerwca 2008 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2008 r. Nr 119, poz. 765 ze zm.).

8.3.2.1.7.3. W razie konieczności - w procesie kompostowania - należy stosować membrany, w celu osłonięcia wybranych pryzm kompostowych. Membrany stosować głównie w pryzmach, w których przewagę stanowią odpady komunalne (kuchenne) oraz osady ściekowe z zakładów przetwórstwa rolno-spożywczego lub w przypadku stwierdzenia uciążliwości odorowych.

8.3.2.2. Przetwarzanie odpadów w procesie R5

8.3.2.2.1. Rodzaje i masa odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	3000,00
2.	01 04 09	Odpadowe piaski i ły	5000,00
3.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	1000,00
4.	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07	500,00
5.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	5000,00
6.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	3000,00
7.	01 04 99	Inne nie wymienione odpady	1000,00
8.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	1000,00
9.	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	2000,00
10.	06 08 99	Inne niewymienione odpady	500,00
11.	06 09 02	Żużel fosforowy	1000,00
12.	06 09 80	Fosfogipsy	1000,00
13.	06 09 81	Fosfogipsy wymieszane z żużłami, popiołami paleniskowymi, i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1000,00
14.	06 13 03	Czysta sadza	1000,00
15.	07 01 80	Wapno pokarbidowe nie zawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	1000,00
16.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	1000,00
17.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	500,00
18.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	500,00
19.	08 02 99	Inne nie wymienione odpady	500,00
20.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1000,00
21.	10 01 02	Popioły lotne z węgla Ex nie pochodzące z palenisk fluidalnych	8000,00
22.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna nie poddanego obróbce chemicznej	5000
23.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	8000,00
24.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	5000
25.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	1000
26.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	8 000,00
27.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych	3000,00
28.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapienych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	1000,00
29.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	1000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
30.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	9000,00
31.	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów	1000,00
32.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	9000,00
33.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	1000,00
34.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	5000,00
35.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	9000,00
36.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	1000,00
37.	10 12 03	Cząstki i pyły	1000,00
38.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	1000,00
39.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	1500,00
40.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	1000,00
41.	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	1000,00
42.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	1000,00
43.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	1000,00
44.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	500,00
45.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	500,00
46.	10 13 82	Wybrakowane wyroby (bez opakowań)	1500,00
47.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	500,00
48.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	9000,00
49.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	9000,00
50.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	3000,00
51.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	3000,00
52.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	2000,00
53.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	2000,00
54.	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych	2000,00
55.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	2000,00
56.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	9000,00
57.	19 08 02	Zawartość piaskowników	9000,00
58.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	8000,00
59.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	8000,00
60.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	5000,00
61.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	9000,00
62.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1500,00
63.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	2000,00
Ilość przetwarzanych odpadów łącznie z odpadami wskazanymi w punkcie I.8.3.2.1.1. niniejszej decyzji nie przekroczy 60 000 Mg/rok			

8.3.2.2.2. Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania

W wyniku przetwarzania odpadów powstają następujące odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 15 01 02, 19 05 01, ex 19 05 03, 19 05 03 oraz 19 05 99, których masę przewidzianą do wytworzenia określono w punkcie I.8.3.1.1. niniejszej decyzji.

8.3.2.2.3. Miejsce przetwarzania odpadów

Odpady są przetwarzane w kompostowni należącej do Spółki Wodno-Ściekowej „GWDA” Sp. z o.o., na terenie działek ewidencyjnych o numerach: 88/15 (ul. Na Leszkowie 4) i 111 (ul. Walki Młodych), obręb ewidencyjny Piła (nr 35), do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

8.3.2.2.4. Dopuszczona metoda przetwarzania odpadów oraz opis procesu technologicznego przetwarzania odpadów wraz z podaniem mocy przerobowej instalacji

Dopuszczona metoda przetwarzania odpadów

Lp.	Oznaczenie procesu	Nazwa procesu przetwarzania odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	R5	Recykling lub odzysk innych materiałów organicznych

Opis procesu technologicznego

Odpady wymienione w punkcie I.8.3.2.2.1. są odzyskiwane w procesie odzysku R5, poprzez dodawanie ich do masy kompostowej wyłącznie w celu skorygowania i podniesienia odczynu masy kompostowej, a także zwiększenia zawartości mikroelementów oraz poprawienia struktury kompostu. Dozowanie odpadów do masy kompostowej odbywa się z użyciem specjalistycznego sprzętu, w tym dowolnego sprzętu załadunkowego, tj. koparko-ładowarki, mobilnego urządzenia rozdrabniająco – przesiewającego, rozrzutnika obornika, przrzucarki do kompostu, wężła higienizacji.

Odpady strukturotwórcze są dodawane do mieszaniny kompostowej na bieżąco, w trakcie prowadzonego procesu technologicznego, w zależności od stwierdzenia w trakcie kontroli:

- Niekorzystnego poziomu pH (pomiar przenośnym pehametrem) – środowisko zbyt kwaśne lub zasadowe jest toksyczne dla mikroorganizmów, wzrost pH kompostowanych odpadów można osiągnąć poprzez wprowadzenie odpadów zawierających w swoim składzie związki wapnia bądź odpadów o odczynie alkalicznym (np. popioły).
- Zbyt dużej wilgotności mieszaniny kompostowej (ocena metodą „wyciskania”), która zmniejsza ilość wolnych przestrzeni powietrznych i wpływa na szybkość przenoszenia tlenu, co w konsekwencji wpływa na obniżoną aktywność mikroorganizmów. Jednym ze sposobów obniżenia zawartości wody w substracie może być m.in. wprowadzenie do substratów suchych materiałów korygujących ich właściwości, takich jak trociny, pył papierowy, popioły, czy grunty odpadowe oraz wprowadzenie do substratów materiałów strukturalnych celem utrzymania strukturalnej integralności i odpowiedniej porowatości mieszaniny kompostowej.
- Zbyt małej porowatości mieszaniny kompostowej, która może prowadzić do powstawania stref beztlenowych i zagniwania mieszaniny – zaleca się stosowanie materiałów „rozluźniających” o średnicy cząstek od 1,5 do 7 cm (np. żużel, rozdrobnione gałęzie).
- Niekorzystnego stosunku węgla do azotu (ocena - wydzielanie odorów) – odpady o dużej zawartości węgla są zwykle suche, a odpady o dużej zawartości azotu zwykle wilgotne.

Moc przerobowa instalacji

Wprowadzanie odpadów do masy kompostowej odbywa się w instalacji kompostowni odpadów, której moc przerobowa wynosi 60 000 Mg/rok.

8.3.2.2.5. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przetwarzanych w kompostowni w procesie R5 oraz sposób postępowania z opadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	Odpady należy magazynować w sposób uporządkowany, w postaci usypanej hałdy, usytuowanej na placu nr 5.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
2.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	Odpady należy magazynować w sposób uporządkowany, w postaci usypanej hałdy, usytuowanej na placu nr 5.
3.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
4.	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
5.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
6.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
7.	01 04 99	Inne nie wymienione odpady	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
8.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	Odpady należy magazynować w sposób uporządkowany, w postaci usypanej hałdy, usytuowanej na placu nr 5.
9.	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	Odpady należy magazynować w sposób uporządkowany, w postaci usypanej przyzmy na placu kompostowym (nr 1, 2, 3, 4).
10.	06 08 99	Inne niewymienione odpady	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania
11.	06 09 02	Żużel fosforowy	Odpady należy magazynować w sposób uporządkowany, w postaci usypanej przyzmy na placu kompostowym (nr 1, 2, 3, 4).
12.	06 09 80	Fosfogipsy	Odpady należy magazynować w sposób uporządkowany, w postaci usypanej przyzmy na placu kompostowym (nr 1, 2, 3, 4).
13.	06 09 81	Fosfogipsy wymieszane z żużlami, popiołami paleniskowymi, i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady należy magazynować w sposób uporządkowany, w postaci usypanej przyzmy na placu kompostowym (nr 1, 2, 3, 4).
14.	06 13 03	Czysta sadza	Odpady należy magazynować w zamkniętym stalowym kontenerze na placu kompostowym (nr 1, 2, 3, 4).
15.	07 01 80	Wapno pokarbidowe nie zawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	Odpady należy magazynować w sposób uporządkowany, w postaci usypanej przyzmy na placu kompostowym (nr 1, 2, 3, 4).
16.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
17.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	Odpad należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
18.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
19.	08 02 99	Inne nie wymienione odpady	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
20.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem	Żużle - odpady należy magazynować w sposób uporządkowany, w postaci usypanej hałdy – na placu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
		pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	kompostowym nr 1 ,2 ,3 ,4). Popioły – odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
21.	10 01 02	Popioły lotne z węgla Ex nie pochodzące z palenisk fluidalnych	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
22.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna nie poddanego obróbce chemicznej	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
23.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
24.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
25.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	Odpady należy magazynować w sposób uporządkowany, w postaci usypanej hałdy, usytuowanej na placu nr 5.
26.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
27.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych	Odpady należy magazynować w zamkniętym, stalowym kontenerze, usytuowanym na placu nr 1, 2, 3, 4.
28.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
29.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
30.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	Odpady należy magazynować w postaci usypanej hałdy na placu kompostowym (nr 1, 2, 3, 4).
31.	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów	Odpady należy magazynować w postaci usypanej hałdy na placu kompostowym (nr 1, 2, 3, 4).
32.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
33.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
34.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	Odpady należy magazynować w postaci usypanej hałdy na placu kompostowym (nr 1, 2, 3, 4).
35.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	Odpady należy magazynować w postaci usypanej hałdy na placu kompostowym (nr 1, 2, 3, 4).
36.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
37.	10 12 03	Cząstki i pyły	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
38.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
39.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	Odpady należy magazynować w postaci usypanej hałdy, usytuowanej na placu nr 5.
40.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	Odpady należy magazynować w postaci usypanej przymy na placu nr 1, 2, 3,4. W razie konieczności należy zabezpieczyć plandeką.
41.	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
42.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
43.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
44.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
45.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
46.	10 13 82	Wybrakowane wyroby (bez opakowań)	Odpady należy magazynować w postaci usypanej hałdy, usytuowanej na placu nr 5.
47.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
48.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady należy magazynować w postaci usypanej hałdy, usytuowanej na placu nr 5.
49.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	Odpady należy magazynować w postaci usypanej hałdy, usytuowanej na placu nr 5.
50.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Żuźle należy magazynować w postaci usypanej przymy na placu kompostowym nr 1, 2,3, 4. Popioły należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
51.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
52.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
53.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
54.	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych	Odpady należy magazynować w postaci usypanej hałdy, usytuowanej na placu nr 5.
55.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
56.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	Odpady należy kierować bezpośrednio do procesu kompostowania.
57.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpady należy magazynować w postaci usypanych kopców na placu kompostowym (nr 1, 2, 3, 4).
58.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	Odpady należy magazynować w postaci usypanych kopców na placu kompostowym (nr 1, 2, 3, 4) .
59.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.
60.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	Odpady należy magazynować w żelbetowym zasieku boks magazynowego.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
61.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Odpady należy magazynować w postaci usypanej hałdy, usytuowanej na placu nr 5.
62.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	Odpady należy magazynować w postaci usypanych kopców na placu kompostowym lub w kontenerach i muldach.
63.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	Odpady należy magazynować w zamykanych, stalowych kontenerach, usytuowanych na placu kompostowym nr 1, 2, 3, 4.

8.3.2.2.5.1. Sposób postępowania z odpadami

a. Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania odpadów oraz boksy, czy kontenery do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać i oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Odpady należy magazynować w sposób umożliwiający ich identyfikację i dalsze zagospodarowanie.

b. W przypadku magazynowania odpadów luzem – odpady należy magazynować w sposób uporządkowany oraz w razie konieczności w sposób zabezpieczony przed negatywnym oddziaływaniem (np. rozwiewaniem, wymywaniem itp.).

c. Należy stosować możliwie najkrótszy termin magazynowania odpadów, a jeżeli to możliwe kierować bezpośrednio na place kompostowe, w celu bezwzględnego wprowadzenia ich do aktualnie przygotowywanej masy kompostowej.

d. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.

8.3.2.2.6. Dodatkowe warunki prowadzenia przetwarzania odpadów

8.3.2.2.6.1. Odpady wymienione w punkcie I.8.3.2.2.1. wprowadzać do masy kompostowej wyłącznie w celu: skorygowania i podniesienia odczynu masy kompostowej, a także zwiększenia zawartości mikroelementów oraz poprawienia struktury, wpływającej na cyrkulację powietrza w pryzmach i odparowanie wody.

8.3.2.2.6.2. Skład chemiczny odpadów należy oceniać na podstawie źródeł ich pochodzenia oraz deklaracji wytwórcy/dostawcy tych odpadów. W szczególności należy brać pod uwagę stężenia metali ciężkich i substancji ropopochodnych.

8.3.2.2.6.3. W przypadku przyjmowania popiołów, charakterystyka odpadów powinna obejmować wartości wskazane w przepisach szczegółowych w tym zakresie.

8.3.2.2.6.4. Udział poszczególnych odpadów w masie kompostowej dobierać tak, aby nie przekroczyć dopuszczalnych stężeń metali ciężkich wskazanych w §14 ust. 1 rozporządzenia Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 18 czerwca 2008 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu.

8.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., 112).

8.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów mieszkaniowej jednorodzinnej:

- $L_{Aeq,D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **50 dB**,

- $L_{Aeq, N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **40 dB**.

8.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

L.p.	Źródło hałasu	Czas pracy źródła [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Ładowarki czołowe – 2 szt.	10	-
2.	Ładowarka teleskopowa	10	-
3.	Ciągnik rolniczy z przyczepami	10	-
4.	Przerzucarka do kompostu	10	-
5.	Sito mobilne	10	-
6.	Mobilne urządzenie rozdrabniająco-przesiewające	10	-

8.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Z przedstawionej we wniosku analizy wynika, iż działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia akustycznych standardów emisyjnych na granicy terenów wymagających ochrony akustycznej. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu zakładu należy dbać o stan techniczny ww. urządzeń.

9. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

9.1. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

9.1.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Prowadzić raz na tydzień monitoring ilości wykorzystywanej wody, w oparciu o odczyty wskaźników wodomierza oraz odnotowywać wyniki w rejestrze.

9.1.2. Monitoring ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych

9.1.2.1. Prowadzić monitoring ilości ścieków przemysłowych przed wprowadzaniem do urządzeń kanalizacyjnych:

- dla placu kompostowego nr 4 poprzez przepływomierz umieszczony w pompowni operacyjnej,
- dla placów nr 1, 2 i 3 ze względu na grawitacyjny przepływ odcieków, objętość ścieków szacować na podstawie zużycia wody, masy przetwarzanych odpadów oraz średnich opadów występujących w regionie.

9.2. Monitoring zużycia energii, paliw, surowców i materiałów

Należy prowadzić nadzór nad procesami technologicznymi, monitorować zużycie energii elektrycznej, paliw i wykorzystywanych materiałów i surowców.

10. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu procesów technologicznych (masa przetworzonych odpadów, zużycie wody, zużycie energii elektrycznej, zużycie paliw, objętość ścieków, masa wytworzonych odpadów i produktów), w tym pomiarów i ewidencjonowania wielkości emisji wykazanych w pkt I.9. niniejszej decyzji, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie 2 miesięcy od ich wykonania oraz każdorazowo podczas kontroli.

11. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

12. Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii

Przedmiotowa instalacja nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w rozumieniu przepisów szczegółowych w tym zakresie.

Jako sytuację awaryjną można potraktować usterki techniczne sprzętu mechanicznego wykorzystywanego na placach kompostowych, rozszczelnienie powierzchni placów kompostowych oraz pożar (zwłaszcza materiał w postaci słomy, gałęzi oraz trocin).

Na bieżąco należy przeciwdziałać tym zagrożeniom stosując prewencję w tym zakresie:

- utrzymywanie w należyтым stanie instalacji technicznych,
- dokonywanie corocznych przeglądów technicznych placów, kanalizacji oraz boksów magazynowanych odpadów,
- dbanie o zachowanie czystości terenu.

W przypadku awarii przerzucarki kompostu opracowano system przerzucania materiału przyzm kompostowych za pomocą rozrzutnika obornika. W przypadku stwierdzenia wycieków i nieszczelności należy natychmiast przystąpić od ich likwidacji.

Na wypadek wystąpienia pożaru gromadzonego na placach materiału zainstalowano hydranty, z których będzie czerpana woda w celu ugaszenia ognia.

Za prowadzenie działań zapobiegawczych w zakresie wystąpienia poważnej awarii odpowiedzialny jest prowadzący instalację (zakład – w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska).

W sytuacji powstania awarii zagrażającej środowisku, prowadzący instalację (zakład – w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska) jest odpowiedzialny za powiadomienie odpowiednio jednostki Państwowej Straży Pożarnej oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

13. Oddziaływanie transgraniczne na środowisko

W przypadku instalacji będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko zarówno w zakresie przemieszczania się zanieczyszczeń powietrza, jak i oddziaływań na wody innych państw. Odpady są przetwarzane w całości na terenie kraju.

14. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Zużycie energii w przedmiotowej instalacji dotyczy zużycia energii elektrycznej do celów oświetlenia placów kompostowych oraz do zasilania myjki kół pojazdów. Zapewnienie efektywnej gospodarki elektrycznej jest możliwe poprzez stosowanie energooszczędnego oświetlenia. Natomiast myjka kół pojazdów włączona jest wyłącznie doraźnie w celu oczyszczenia ogumienia sprzętu.

15. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Instalacja nie będzie funkcjonować na warunkach innych niż określone w punkcie I.8. niniejszego pozwolenia.

II. Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

Do Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w dniu 23.02.2015 r., wpłynął wniosek Spółki Wodno-Ściekowej „GWDA” Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Na Leszkowie 4, 64-920 Piła, o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji kompostowni odpadów ulegających biodegradacji, w tym zielonych i innych bioodpadów, zlokalizowanej w Pile, reprezentowanej przez pełnomocnika – Piotra Wojewódzkiego. Do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego Wnioskodawca dołączył cyt. „Ekspertyzę prawną w przedmiocie możliwości przyjmowania do przetwarzania przez podmiot prowadzący RIPOK odpadów innych niż odpady komunalne”. Biorąc powyższe pod uwagę oraz proces technologiczny kompostowania odpadów w niniejszej decyzji uwzględniono odpady ulegające biodegradacji (w tym odpady zielone i inne bioodpady).

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 5 pkt 3 lit. b tiret 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Przedmiotowa instalacja, kompostownia odpadów, prowadzona przez Spółkę Wodno-Ściekową „GWDA” Sp. z o.o. przewidziana jest do prowadzenia procesu odzysku odpadów w procesie R3, tj. ich kompostowanie w celu uzyskania produktu w postaci nawozu oraz organicznego środka poprawiającego właściwości gleby. Równocześnie z procesem kompostowania zachodzi proces odzysku R5, poprzez dodawanie odpadów do masy kompostowej w celu skorygowania i podniesienia odczynu masy kompostowej, a także zwiększenia zawartości mikroelementów oraz poprawienia struktury kompostu. Jednakże w zależności od jakości wsadu do procesu kompostowania albo efektu końcowego przeprowadzonego procesu przetwarzania odpadów w przedmiotowej kompostowni odpadów może odbywać się również unieszkodliwianie odpadów. Instalacja do unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej, wymieniona jest także w ust. 5 pkt 3 lit. a tiret 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec powyższego dokonano wariantowania pracy instalacji.

Kompostownia odpadów należąca do Spółki Wodno-Ściekowej „GWDA” Sp. z o.o., ul. Na Leszkowie 4, 64-920 Piła, zgodnie z Planem gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2012-2017, przyjętym uchwałą Nr XXV/440/12 Sejmiku Województwa Wielkopolskiego z dnia 27 sierpnia 2012 r., posiada status instalacji regionalnej w Regionie I gospodarki odpadami, w zakresie przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest opracowanie sporządzone w lutym 2015 r. pt. „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego Spółka Wodno-Ściekowa „GWDA” sp. z o.o. Zakład Przetwarzania Odpadów Biodegradowalnych kompostownia SWŚ GWDA Sp. z o.o. ul. Na Leszkowie 4, 64-920 Piła” wraz z uzupełnieniami. Wykonawcą opracowania jest Piotr Wojewódzki prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą SOZO - ochrona środowiska Piotr Wojewódzki. Wnioskodawca załączył do wniosku dowód wniesienia opłaty rejestracyjnej oraz opłaty skarbowej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

W dniu 20.05.2015 r. na terenie kompostowni, pracownicy Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu, przeprowadzili oględziny instalacji. W toku oględzin nie stwierdzono rozbieżności pomiędzy opisem instalacji zawartym we wniosku a stanem faktycznym.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-2.7222.12.2015 z dnia 28.05.2015 r., zawiadomiono Wnioskodawcę oraz pełnomocnika o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji. We wskazanym w zawiadomieniu terminie do tutejszego Organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Zgodnie art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1, pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu. Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku. We wskazanym terminie nie wpłynęły do tutejszego Organu żadne uwagi oraz wnioski.

Emisja gazów i pyłów do powietrza związana z eksploatacją instalacji znajdujących się na terenie kompostowni odpadów biodegradowalnych, w Pile, ma charakter niezorganizowany i nie jest objęta standardami emisyjnymi.

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, dla emisji niezorganizowanej, do której nie stosują się przepisy w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej jej wielkości.

W związku z powyższym, w przedmiotowym pozwoleniu nie określono warunków wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz wielkości dopuszczalnej emisji do powietrza.

Kompostownia odpadów zaopatrywana jest w wodę z ujęcia wód podziemnych - składającego się z dwóch studni S-1 i S-2, znajdującego się na terenie administrowanym przez Spółkę Wodno-Ściekową „GWDA” Sp. z o.o. Spółka pobiera wodę zgodnie z warunkami określonymi w odrębnej decyzji – pozwoleniu wodnoprawnym. Woda wykorzystywana jest na cele technologiczne instalacji do kompostowania odpadów. Powstające ścieki przemysłowe z mycia 4 placów kompostowych, maszyn i urządzeń oraz odcieki z placów kompostowych, odprowadzane są urządzeniami kanalizacyjnymi do oczyszczalni ścieków Spółki Wodno – Ściekowej „GWDA” Sp. z o. o.

Stosownie do punktu I.9.1. niniejszej decyzji, Wnioskodawca jest zobowiązany do wykonywania, pomiarów ilości pobieranej wody oraz pomiarów ilości wytworzonych ścieków przemysłowych.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

W myśl art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w sentencji niniejszej decyzji wyszczególniono NIPi REGON posiadacza odpadów, rodzaje oraz ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów wraz z określeniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, sposoby gospodarowania odpadami, miejsce i sposób ich magazynowania oraz wskazano sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zezwolenie na przetwarzanie odpadów dotyczy procesów prowadzonych w kompostowni odpadów ulegających biodegradacji, w tym odpadów zielonych i innych bioodpadów. W zależności od jakości wsadu do procesu kompostowania lub efektu końcowego przeprowadzonego procesu przetwarzania odpadów, jest on klasyfikowany odpowiednio jako proces odzysku R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) lub unieszkodliwiania D8 – Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach. Wobec powyższego ustalono się 2 warianty pracy instalacji.

Niniejsza decyzja obejmuje również odzysk odpadów R5, poprzez dodawanie odpadów do masy kompostowej wyłącznie w celu skorygowania i podniesienia odczynu masy kompostowej, a także zwiększenia zawartości mikroelementów oraz poprawienia struktury kompostu.

Wykorzystanie odpadów w procesie R5 ma zamierzony cel i wymierny efekt i nie stanowi zabronionego przepisami prawa procesu mieszania odpadów.

Procesy przetwarzania R3 i R5 są prowadzone łącznie, co oznacza, iż rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania można określić jako łączne dla obu ww. procesów przetwarzania.

W związku z tym, że jakość uzyskanego produktu w procesie recyklingu organicznego nie zależy tylko od parametrów takich jak temperatura, czas trwania procesu, sposób napowietrzenia, ale także od rodzaju przetwarzanych odpadów, ich składu materiałowego, właściwości fizycznych i chemicznych, w niniejszej decyzji doszczegółowiono jakie odpady ulegające biodegradacji dopuszczono do kompostowania pod kodem xx xx 99.

Ze względu na charakter procesu przetwarzania oraz ze względu na konieczność posiadania przez odpady odpowiednich właściwości, które nie spowodują naruszenia reżimu procesu technologicznego, w niniejszej decyzji określono zgodnie z art. 43 ust. 2 pkt 4 ustawy o odpadach, dodatkowe warunki przetwarzania odpadów zarówno w ramach procesu R3 (punkt I.8.3.2.1.7.) oraz w ramach procesu R5 (punkt I.8.3.2.2.6.).

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Magazynowanie odpadów odbywa się w miejscach wyznaczonych, przygotowanych oraz odpowiednio oznakowanych. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno - prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

W niniejszej decyzji uwzględniono istotne źródła hałasu oraz czas ich pracy w ciągu doby zgodnie z wnioskiem strony.

Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono następujące uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji.

Otoczenie instalacji stanowią:

- od północy – teren oczyszczalni ścieków,
- od zachodu – droga krajowa nr 11, za nią były pola irygacyjne,
- od południa – były pola irygacyjne,
- od wschodu – tereny leśne.

Najbliższymi terenami podlegającymi ochronie akustycznej są tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zlokalizowane w kierunku wschodnim w odległości ok. 1 km od granic instalacji. Mając powyższe na uwadze dopuszczalny poziom hałasu określono dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zgodnie z pkt 2 lit. a tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikające z najlepszej dostępnej techniki. Ze względu na brak w polskim prawodawstwie określenia referencyjnych dokumentów (BREF) dla kompostowania odpadów, a tym samym granicznych wielkości emisji, sprawdzenie, czy analizowana instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki opiera się na sprawdzeniu spełniania wymagań wynikających z obowiązującego prawa krajowego. Wobec zgodności polskiego prawa w zakresie ochrony środowiska z prawem unijnym, przy spełnieniu wymagań polskich przepisów dotyczących wszystkich komponentów środowiska, uznano, że rozwiązania techniczne zastosowane w przedmiotowej instalacji spełniają wymagania najlepszej dostępnej techniki.

Najlepsze dostępne techniki w zakresie przetwarzania odpadów opisuje cyt. „Zintegrowane Zapobieganie i kontrola Zanieczyszczeń Dokument referencyjny nt. najlepszych dostępnych technik Przesył Przetwarzania Odpadów” z sierpnia 2006 r. We wniosku dokonano porównania z ogólnymi wymaganiami ww. dokumentu. Jednakże przytoczony dokument referencyjny wskazuje, iż kompostowanie nie jest procesem opisanym w ww. dokumencie.

Zgodnie z art. 208 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska Wnioskodawca przedłożył raport początkowy, z którego wynika, iż eksploatacja instalacji nie obejmuje wykorzystywania, produkcji lub uwalniania substancji wymienionych w rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) Nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającym i uchylającym dyrektywę 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającym rozporządzenie (WE) Nr 1907/2006 (Dz.Urz. UE L t 353, str. 1 ze zm.). Inne substancje stosowane na terenie instalacji magazynowane są w odpowiednio wydzielonych do tego celu miejscach. W związku z powyższym, przedmiotowa instalacja nie obejmuje wykorzystywania, produkcji lub uwalniania substancji powodujących ryzyko oraz nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r., poz. 1479), nie jest zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii - na podstawie danych, które podał Wnioskodawca we wniosku o wydanie niniejszego pozwolenia.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego udzielonego niniejszą decyzją.

Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 783). Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A. Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Mariola Górniak
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Spółka Wodno-Ściekowa „GWDA” Sp. z o.o.
ul. Na Leszkowie 4, 64-920 Piła
2. Pełnomocnik: Piotr Wojewódzki
SOZO – ochrona środowiska
dr inż. Piotr Wojewódzki
ul. 11 Listopada 17/23, 85-643 Bydgoszcz
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Minister Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
5. Regionalny Zarząd Gospodarki wodnej w Poznaniu (kataster wodny)
Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi
ul. Grunwaldzka 21
60-783 Poznań
6. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
7. Aa (x 2)