



**MARSZAŁEK  
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-2.7222.54.2015

Poznań, dnia 9 marca 2016 r.  
za dowodem doręczenia

**DECYZJA**

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust 7, art. 211 ust. 1 i ust. 6, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz art. 104 i 108 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 23), po rozpatrzeniu wniosku Miejskiego Zakładu Usług Komunalnych Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Szpitalnej 38, 77-400 Złotów

**ORZEKAM**

**I. Udzielić** Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych w Stawnicy, gm. Złotów, w następującym zakresie:

**1. Rodzaj i parametry instalacji**

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych - moduł mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych- moduł biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych	ust. 5 pkt 3 lit. b tiret drugie	Przepustowość instalacji: - w części mechanicznej 30 000,00 Mg/rok (120,00 Mg/dobę) - w części biologicznej 18 000,00 Mg/rok (ok. 49 Mg /dobę)	Miejski Zakład Usług Komunalnych Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Szpitalnej 38, 77-400 Złotów  <b>NIP: 767-12-94-914</b> <b>REGON: 570277013</b>

\* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

**2. Opis instalacji**

Instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Instalacja zlokalizowana jest na terenie działek o nr ew.: 468/11 i 468/9, obręb Stawnica. Tytułem prawnym do ww. działek dysponuje Wnioskodawca – Miejski Zakład Usług Komunalnych Sp. z o.o. w Złotowie.

Głównym celem pracy instalacji jest przetwarzanie odpadów o kodzie 20 03 01 – Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (I wariant). W odrębnych wariantach funkcjonowania instalacji - w zależności od potrzeb, instalacja może służyć do biosuszenia odpadów o kodzie 20 03 01 (II wariant).

Ponadto w module mechanicznym, w zależności od potrzeb – oprócz przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01 oraz 19 05 01 (pochodzących z biosuszenia odpadów o kodzie 20 03 01) mogą być również przetwarzane odpady pochodzące z selektywnej zbiórki odpadów (III wariant) oraz odpady wielkogabarytowe (IV wariant).

Natomiast instalacja w części biologicznej – w odrębnych wariantach funkcjonowania instalacji – może służyć także, oprócz stabilizacji frakcji podsitowej oraz biosuszenia odpadów o kodzie 20 03 01, do biosuszenia frakcji wysokokalorycznej (V wariant) oraz przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji (niestanowiących odpadów zielonych i innych bioodpadów) – (VI wariant).

Na terenie instalacji zlokalizowane są następujące obiekty budowlane:

- hala sortowni odpadów zmieszanych,
- wiata magazynowania surowców wtórnych,
- tunele kompostowania (biologicznego przetwarzania),
- budynek biurowo-administracyjny.

Pozostałe obiekty infrastruktury technicznej:

- place technologiczne kompostowni (biofiltr, magazynowanie materiału strukturalnego, przesiewanie stabilizatu, przeładunku stabilizatu),
- place przyzmore,
- zbiornik otwarty na ścieki – wody opadowe lub roztopowe,
- place i drogi manewrowe,
- parking pojazdów osobowych,
- place przeładunku i wyładunku odpadów z selektywnej zbiórki, biodegradowalnych, balastu,
- plac stanowiska czerpania wody ppoż.,
- kontenerowa stacja transformatorowa,
- waga samochodowa,
- myjka do kół,
- zbiornik na paliwo,
- instalacja wodociągowa i kanalizacyjna.

Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP) składa się z dwóch części:

- a. Moduł mechaniczny (sortownia) o przepustowości 30 000 Mg/rok – mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych stanowi linię przetwarzania posadowioną w hali wyposażonej w szczelną posadzkę i urządzenia wentylacyjne. Obiekt wyposażony jest w jedną uniwersalną linię sortowniczą pozwalającą na sortowanie na tych samych urządzeniach zarówno odpadów komunalnych zmieszanych, odpadów pochodzących z biosuszenia w reaktorach zmieszanych odpadów komunalnych odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki oraz odpadów wielkogabarytowych. Zatem instalacja w części mechanicznej może pracować w czterech wariantach:
  - I wariant – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) zmieszanych odpadów komunalnych, o przepustowości 30 000 Mg/rok, przy czym wariant I kontynuowany jest w module biologicznym poprzez stabilizację frakcji podsitowej;
  - II wariant – mechaniczne przetwarzanie odpadów o kodzie 19 05 01, pochodzących z biosuszenia odpadów o kodzie 20 03 01 o przepustowości 15 000 Mg/rok, przy czym pierwsza część wariantu II odbywa w module biologicznym;
  - III wariant – mechaniczne przetwarzanie odpadów zebranych selektywnie, o przepustowości 20 000 Mg/rok;
  - IV wariant – mechaniczne przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych, o przepustowości 10 000 Mg/rok.

Wariantowość pracy instalacji jest uzależniona od strumienia odpadów dostarczanych do Zakładu.

W skład linii do mechanicznego przetwarzania odpadów wchodzi:

- strefa wyładunku odpadów w hali sortowni,
- rozdrabniarka wstępna,
- kabina wstępna,
- sito bębnowe o wielkości oczek 80 mm i 320 mm,
- kabina sortownicza,
- elektromagnes nadsitowy,
- prasa kanałowa.

b. Moduł biologiczny o wydajności 18 000 Mg/rok składający się z 3 tuneli kompostowania (bioreaktorów), biofiltra oraz placu dojrzewania i doczyszczania produktów procesu. W module biologicznym odbywa się stabilizacja tlenowa odpadów frakcji < 80 mm, wysortowanej w części mechanicznej przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Jednocześnie w przedmiotowej instalacji przetwarzaniu poddawane są również odpady ulegające biodegradacji. Część biologiczna może również być wykorzystana do biosuszenia odpadów. Zatem instalacja pracuje w następujących wariantach:

- I wariant – biologiczne przetwarzanie (stabilizacja) frakcji <80 mm, wysortowanej w części mechanicznej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, o przepustowości 18 000 Mg/rok, przy czym pierwsza część wariantu odbywa się w module mechanicznym;
- II wariant – biosuszenie odpadów o kodzie 20 03 01, o przepustowości 18 000 Mg/rok, przy czym proces kontynuowany jest w module mechanicznym;
- V wariant – biosuszenie odpadów o kodzie 19 12 12 (frakcji wysokoenergetycznej), o przepustowości 18 000 Mg/rok;
- VI wariant – biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji, o przepustowości 18 000 Mg/rok.

Proces biologicznej stabilizacji przebiega:

- w zamkniętych reaktorach wykonanych z materiału odpornego na uszkodzenia mechaniczne, zapewniającego hermetyzację przebiegu procesu,
- z aktywnym napowietrzaniem,
- z systemem ujmowania i oczyszczania powietrza procesowego,
- z systemem ujmowania odcieków,
- z możliwością zawracania wody technologicznej,
- z systemem monitoringu i kontroli procesu przynajmniej w zakresie temperatury.

Podstawowe powierzchnie technologiczne instalacji:

- plac manewrowy przed boksami,
- boksy żelbetowe z dachami membranowymi i bramami,
- biofiltr,
- plac przesiewania,
- plac dojrzewania,
- magazyny wsadu i gotowych produktów.

Zarówno część mechanicznego, jak i biologicznego przetwarzania odpadów może pracować wariantowo. Poszczególne elementy linii mechanicznej mogą być wyłączone z użytkowania w przypadku, gdy kierowane na linie odpady nie wymagają ich zastosowania. W części biologicznej każdy z 3 boksów jest niezależnym modulem. W miarę potrzeby, w biologicznym module w części boksów może być prowadzona stabilizacja frakcji organicznej odpadów komunalnych, inne mogą być w tym czasie wykorzystywane do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji (niestanowiących odpadów zielonych i innych bioodpadów), jeszcze inne do biosuszenia lub suszenia frakcji wysokoenergetycznej.

### 3. Charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń

W skład instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych wchodzi dwa moduły:

- moduł mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych – sortownia odpadów.
- moduł biologicznego przetwarzania odpadów.

#### 3.1. Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów komunalnych

I wariant – sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych

##### Moduł mechanicznego przetwarzania odpadów

Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych polega na ich mechanicznym rozsortowaniu na frakcje biodegradowalną, surowce wtórne i frakcję wysokokaloryczną.

Proces technologiczny przetwarzania odpadów komunalnych rozpoczyna się przy wjeździe pojazdów na teren Zakładu. Samochód przewożący odpady podczas wjazdu na teren Zakładu jest ważony i rejestrowany, odpady komunalne zmieszane rozładowywane są w wydzielonej strefie wyładunku w hali sortowni odpadów wyposażonej w szczelną posadzkę i urządzenia wentylacyjne.

Z wydzielonej strefy wyładunku ładowarka czołowa zasypuje odpady do rozdrabniarki wstępnej, pełniącej funkcję rozrywarki worków. Następnie odpady trafiają do kabiny wstępnego sortowania, gdzie usuwane są odpady mogące zakłócić pracę linii (np. większe gabarytowo, taśmy itp.). Z kabiny odpady trafiają na sito bębnowe, gdzie zostają rozdzielone na 3 frakcje: < 80mm (frakcja podsitowa), 80-320 mm (frakcja nadsitowa) i > 320 mm (frakcja nadsitowa). Frakcja podsitowa, ulegająca biodegradacji – kierowana jest bezpośrednio do zasieku, skąd z wykorzystaniem ładowarki czołowej transportowana jest do części biologicznego przetwarzania odpadów.

Odpady frakcji nadsitowej – 80-320 mm i > 320 mm – kierowane są taśmociągami do kabiny sortowniczej. W kabinie wydzielane są surowce wtórne. Z kabiny odpady przechodzą taśmociągiem pod separatorem elektromagnetycznym, na którym wydzielane są metale żelazne.

Pozostały balast posortowniczy pod kodem 19 12 12 (frakcja wysokokaloryczna) kierowany jest na prasę kanałową. Zbelowany materiał przekazywany jest do dalszej obróbki jako tzw. pre-RDF do wyspecjalizowanego zakładu produkcji paliwa alternatywnego. Natomiast nienadający się do zagospodarowania balast podlega ostatecznemu unieszkodliwianiu przez składowanie lub procesom odzysku np. w spalarniach odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

I wariant – biologiczne przetwarzanie (stabilizacja) frakcji < 80 mm, wysortowanej w części mechanicznej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych.

##### Moduł biologicznego przetwarzania odpadów

Linia technologiczna biologicznego przetwarzania składa się z 3 boksów (reaktorów) z placami manewrowymi, systemem ujmowania i oczyszczania powietrza procesowego (biofiltr) oraz z systemem ujmowania odcieków wyposażonym w studzienki na odcieki.

Do dojrzewania odpadów przeznaczony jest plac dojrzewania wyposażony w wewnętrzną kanalizację zbierającą odcieki. Na placu pracują ładowarki czołowe i przierzucarka.

W wydzielonym miejscu placu znajduje się miejsce konfekcjonowania stabilizatu, w którym posadowione jest sito o oczkach 20 mm oraz boks buforowy służący do magazynowania stabilizatu.

Odpady frakcji ulegającej biodegradacji <80mm wytwarzane w części mechanicznej instalacji, kierowane są bezpośrednio do zasieku skąd z wykorzystaniem ładowarki czołowej transportowane są do części biologicznego przetwarzania.

W pierwszej kolejności są one ładowane do tuneli (boksów) kompostowania intensywnego. W zależności od struktury przetwarzanego materiału, wysokość złoża w poszczególnych boksach może odbiegać od projektowanej wysokości nasypowej  $h = 2,5\text{m}$ . Dobrze rozluźniony, o dużej zawartości materiału strukturalnego, materiał może być podpiętrzony wyżej, materiał zwięzły powinien być przymowany na mniejszą wysokość celem umożliwienia efektywnego napowietrzania złoża.

Reaktory kompostowania są to obiekty kubaturowe wyposażone w szczelne posadzki z możliwością odprowadzania odcieków oraz napowietrzania zgromadzonego materiału. Proces jest monitorowany w zakresie temperatury złoża i w zależności od stanu przetworzenia odpadów dostosowywana jest praca wentylacji. Po co najmniej 2 tygodniach i osiągnięciu stabilności (określonej parametrem  $AT_4$ ) odpady wyciągane są na place dojrzwania, gdzie usypywane są w pryzmy.

Warunkiem przeniesienia procesu na place dojrzwania jest osiągnięcie poziomu stabilizacji odpadów, mierzonego parametrem  $AT_4 < 20 \text{ mg O}_2/\text{kg s.m.}$  Zakład i boksy/reaktory zwymiarowane są w sposób zapewniający osiągnięcie ww. parametru w każdych warunkach meteorologicznych i o każdej porze roku.

Place pryzmowe są szczelne, betonowe i posiadają odwodnienie pozwalające na zebranie i zorganizowane odprowadzenie ścieków przemysłowych (mieszaniny: ścieków przemysłowych – odcieków i zanieczyszczonych ścieków – wód opadowych lub roztopowych) do systemu wewnętrznej kanalizacji przemysłowej. Odpad na pryzmach przebywa około 6 tygodni, do osiągnięcia pełnej stabilności wyrażonej parametrem  $AT_4 < 10 \text{ mg O}_2/\text{kg s.m.}$ , przy czym czas ten może zostać skrócony lub wydłużony w zależności od tempa rozkładu materii organicznej. Pryzmy są regularnie przerzucane z wykorzystaniem przerzucarki.

Po zakończeniu procesu biologicznego przetwarzania, stabilizat pod kodem 19 05 99 może być dalej przetwarzany na sicie  $< 20 \text{ mm}$  (etap nie jest obligatoryjnie wykonywany). W efekcie powstaje frakcja  $< 20 \text{ mm}$ , która podlega dalszemu zagospodarowaniu w obrębie składowiska odpadów (odzysk odpadów) oraz frakcja  $> 20 \text{ mm}$ , która kierowana jest do ostatecznego zagospodarowania zgodnie z przepisami szczegółowymi.

Ilość uzyskanego stabilizatu zależna jest od składu morfologicznego odpadów poddanych procesom biologicznego przetwarzania. Szacunkowa, możliwa strata masy odpadów w procesie biologicznego przetwarzania to około 30%.

W związku z tym, iż stabilizacja i kompostowanie odpadów jest źródłem emisji substancji odorotwórczych, nieodzowną częścią modułu biologicznego jest biofiltr, którego zadaniem jest oczyszczanie powietrza z tuneli kompostowania. Zasada działania stacji oczyszczania powietrza oparta jest na odciążeniu zużytego powietrza z tuneli kompostowania przy pomocy wentylatora wyciągowego i sieci kanałów poliuretanowych. Materiał filtracyjny znajduje się między rdzeniem a konstrukcją z włókna. Uzdatnienie powietrza rozkłada się równomiernie po całej wysokości biofiltra i jest odprowadzane przez otwory wykonane na całej powierzchni zewnętrznej biofiltra.

### **3.2. Biosuszenie odpadów o kodzie 20 03 01**

II wariant – biosuszenie w module biologicznym odpadów o kodzie 20 03 01, w module mechanicznym przetwarzanie odpadów pochodzących z biosuszenia odpadów o kodzie 20 03 01

Proces biosuszenia odpadów o kodzie 20 03 01 odbywa się w bioreaktorach. Po około 7 dniach intensywnego suszenia, odpad pod kodem 19 05 01 przekazywany jest do mechanicznego przetwarzania, w wyniku którego wysortowywane są surowce wtórne, frakcja palna (wysokokaloryczna) oraz odpady niebezpieczne. Pozostała część (frakcja biodegradowalna) jest ponownie kierowana do części biologicznej, gdzie podlega dalszej stabilizacji tlenowej do osiągnięcia pełnej stabilności wyrażonej parametrem  $AT_4$ .

### **3.3. Mechaniczne przetwarzanie odpadów zebranych selektywnie**

III wariant w części mechanicznej – przetwarzania odpadów zebranych selektywnie

Odpady zebrane selektywnie kierowane są na linię mechanicznego przetwarzania (moduł mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych), jako odrębny strumień odpadów. Na linii tej wysortowane są surowce wtórne m.in. takie jak papier czy tworzywa sztuczne. Poszczególne sorty wydzielane są w zależności od aktualnego popytu na surowiec.

System przenośników podaje odpady do kabiny sortowniczej. Istnieje możliwość załadunku odpadów z wykorzystaniem tzw. by-passa z pominięciem rozdrabniarki, kabiny wstępnej i sita.

Wysortowane surowce wtórne systemem przenośników kierowane są na prasę kanałową. Zbelowane surowce są magazynowane do czasu przekazania ich ostatecznym odbiorcom.

Fracja wysokokaloryczna – kierowana jest do zakładu produkcji paliwa alternatywnego. Alternatywnie, balast spełniający wymogi dopuszczenia do składowania może być kierowany na składowisko odpadów innych niż obojętne i niebezpieczne lub do procesów odzysku np. w spalarniach odpadów itp. zgodnie z przepisami szczególnymi w tym zakresie.

### **3.4. Demontaż odpadów wielkogabarytowych**

#### IV wariant w części mechanicznej – przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych

Odpady wielkogabarytowe kierowane są na linię mechanicznego przetwarzania odpadów jako odrębny strumień odpadów, przez wagę samochodową (gdzie podlegają rejestracji), do wydzielonej części Zakładu, gdzie podlegają demontażowi ręcznemu w wydzielonym boksie pod wiatą przez wykwalifikowanego pracownika. Wstępnie zdemontowane odpady trafiają na linię mechanicznego przetwarzania, gdzie przechodzą kolejno przez rozdrabniacz wstępny, następnie kierowane są przez kabinę sortowniczą pod separator metali. Ostateczna rozdrobniona i doczyszczona mieszanina jako frakcja wysokokaloryczna kierowana jest do ostatecznego odbiorcy.

W wariantcie pracy na odpadach wielkogabarytowych i odpadach surowców zebranych selektywnie nie powstaje frakcja organiczna <80 mm. Ze strumienia selektywnie zebranych surowców wtórnych powstaje około 50% odpadów nadających się do recyklingu, a pozostały balast jest w większości przetwarzany na paliwo alternatywne. Nienadające się pozostałości, jako balast pod kodem 19 12 12 kierowane są do składowania lub poddawane innym procesom odzysku np. w spalarniach odpadów zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

W przypadku wykorzystywania linii do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, odpadem jest w większości frakcja wysokokaloryczna, kwalifikowana pod kodem 19 12 12 (brak rozdrabniarki końcowej). W niewielkiej ilości powstawać mogą metale żelazne. Wytwarzany jest też balast kierowany następnie do unieszkodliwiania na składowiskach odpadów.

### **3.5. Biosuszenie odpadów o kodzie 19 12 12 – frakcji wysokoenergetycznej**

#### V wariant w części biologicznej – biosuszenie odpadów frakcji wysokoenergetycznej

Instalacja biologicznego przetwarzania może być również wykorzystana do procesu suszenia odpadów przeznaczonych do produkcji paliw alternatywnych, w szczególności jeśli odbiorca końcowy oczekuje spełnienia przez odpady określonych parametrów (wilgotności, kaloryczności).

Procesowi biosuszenia podlega frakcja wysokoenergetyczna, wysegregowana z mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Suszenie polega na załadunku odpadów do boksów biologicznego przetwarzania oraz włączeniu napowietrzenia podposadzkowego. Wymuszony obieg powietrza powoduje odparowanie wody z przetwarzanego materiału. Poza tym, że odpad jest mniej wilgotny, jego parametry nie ulegają zmianie. W zależności od parametrów wejściowych suszenie trwa od 2 do 5 dni. W efekcie masa odpadów ulega redukcji.

Procesowi suszenia poddawanych jest 18 000 Mg odpadów pod kodem 19 12 12. W wyniku suszenia kod odpadów nie ulega zmianie – powstająca frakcja nadal klasyfikowana jest jako 19 12 12 (odpady nie są końcowo rozdrabniane). W efekcie procesu powstaje 15 000 Mg odpadów.

### **3.6. Przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji**

#### VI wariant w części biologicznej – przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji

Instalacja w części biologicznej jest technicznie i technologicznie dostosowana do przetwarzania w procesie kompostowania (R3) odpadów ulegających biodegradacji oraz osadów ściekowych. W skład instalacji wchodzi 3 boksy oraz plac dojrzwania. Każdy z boksów jest niezależnym modułem i może w nim zachodzić odrębny proces zarówno jeśli chodzi o fazę, jak i rodzaj przetwarzanych odpadów. Przetwarzanie tych odpadów może się także odbywać na placu przyzowym.

## Kompostowanie z wykorzystaniem bioreaktorów

Odpady ulegające biodegradacji kierowane są do Zakładu jako odrębny strumień. Kierowane są przez wagę samochodową, gdzie podlegają rejestracji, bezpośrednio do wydzielonej części kompostowni na plac pryzmowy. Na placu są rozdrabniane oraz mieszane. W przypadku wolnych mocy przepustowych w tunelach kompostowania, materiał ładowany jest z wykorzystaniem ładowarki kołowej do tunelu, gdzie podlega fazie intensywnego kompostowania przez około 2 tygodnie. Proces może być prowadzony w tunelach dłużej, w przypadku ich dostępności. Po zakończeniu fazy intensywnej, materiał przy użyciu ładowarki wyładowywany jest na plac pryzmowy, gdzie układany jest w pryzmy. Pryzmy są regularnie przerzucane z wykorzystaniem przerzucarki. O częstotliwości przerzucania decyduje operator na podstawie oceny jakości wsadu. Pełen cykl kompostowania trwa około 8-12 tygodni w zależności od pory roku i panujących warunków meteorologicznych. Końcowym etapem jest przesiewanie uzyskanego materiału na sicie bębnowym. Gotowy kompost (frakcja <20 mm) jest zagospodarowany jako kompost (produkt) lub jako kompost nieodpowiadający wymaganiom w procesie R10. Pozostałości – głównie nieprzekompostowane frakcje odpadów organicznych – są zwracane z powrotem do procesu kompostowania.

## Kompostowanie z wykorzystaniem placów pryzmowych

Odpady ulegające biodegradacji kierowane są do Zakładu jako odrębny strumień przez wagę samochodową, gdzie podlegają rejestracji, bezpośrednio do wydzielonej części kompostowni na plac pryzmowy. Na placu są rozdrabniane, mieszane i układane w pryzmy.

Pryzmy są regularnie przerzucane z wykorzystaniem przerzucarki. O częstotliwości przerzucania decyduje operator na podstawie oceny jakości wsadu. Pełen cykl kompostowania trwa około 8-12 tygodni w zależności od pory roku i panujących warunków meteorologicznych. Końcowym etapem jest przesiewanie uzyskanego materiału na sicie bębnowym. Gotowy kompost (frakcja < 2mm) jest zagospodarowany jako kompost (produkt) lub jako kompost nieodpowiadający wymaganiom w procesie R10.

Pozostałości – głównie nieprzekompostowane frakcje odpadów organicznych – są zwracane z powrotem do procesu kompostowania.

Głównym celem procesu zachodzącego w ww. instalacji w tym wariantcie pracy jest wytworzenie produktu (kompostu), tj. nawozu lub organicznych środków poprawiających właściwości gleby, spełniających wymagania określone w przepisach odrębnych. Wprowadzanie do obrotu ww. produktu może odbywać się po uzyskaniu stosownej decyzji lub certyfikatu, na podstawie przepisów odrębnych w tym zakresie.

## 4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw

L.p.	Nazwa	Zużycie
1.	Olej napędowy	17 Mg/rok 20 000 l/rok
2.	Woda	1100 m <sup>3</sup> /rok
3.	Energia elektryczna - część mechaniczna	1 038 049,13 kWh
4.	Energia elektryczna - część biologiczna	218 276,00 kWh

## 5. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

- stosowanie nowoczesnych maszyn i urządzeń ograniczających negatywne oddziaływanie w zakresie emisji do powietrza oraz zmniejszające ryzyko wycieków i tym samym skażenia gleb i wód,
- prowadzenie procesów w instalacji spełniającej wymagania najlepszej dostępnej techniki,
- prowadzenie procesów w zamkniętych halach i boksach/reaktorach wyposażonych w szczelne posadzki i niezbędną wentylację,
- przestrzeganie reżimu technologicznego pracy instalacji,
- bezpośrednie przetwarzanie frakcji podsitowej wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych bez ich uprzedniego magazynowania, ewentualne przechowywanie ww. odpadów w warunkach ograniczających ich negatywne oddziaływanie, nie dopuszczając do zagniwania tych odpadów, w sposób zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych,
- bezpośrednie przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji w tunelach lub placach kompostowych.

- g. ujmowanie wszystkich odcieków w szczelny system kanalizacyjny i odprowadzanie w sposób zorganizowany do urządzeń innego podmiotu, brak odprowadzania ścieków do środowiska,
- h. lokalizacja zakładu z dala od obszarów chronionych i cennych przyrodniczo,
- i. zarządzanie instalacją i jej obsługa przez wykwalifikowaną kadre, mającą stosowne uprawnienia i wiedzę na temat procesów przetwarzania odpadów,
- j. prowadzenie pełnej ewidencji odpadów w oparciu o wskazania z wagi zakładowej,
- k. podejmowanie działań mających na celu zapobieganie awariom i eliminowanie ewentualnych skutków takich awarii.

## **6. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania**

- a. Magazynowanie odpadów w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego, zgodnie z warunkami dotyczącymi gospodarki odpadami określonymi w niniejszej decyzji.
- b. Uszczelnienie placów technologicznych oraz placów i dróg komunikacyjnych podwójną warstwą folii budowlanej.
- c. Sprawdzanie szczelności posadzek w zamkniętych halach i boksach/reaktorach magazynowych, przy każdym ich czyszczeniu, w razie wykrycia uszkodzeń, mogących powodować przedostawanie się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo – wodnego, bezzwłoczne usunięcie nieprawidłowości.
- d. Sprawdzanie szczelności urządzeń kanalizacyjnych, którymi odprowadzane są ścieki przemysłowe w razie wykrycia uszkodzeń, mogących powodować przedostawanie się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo – wodnego, bezzwłoczne usunięcie nieprawidłowości.

## **7. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji**

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

### **8.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza**

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031).

#### **8.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

- a. Źródłem zorganizowanej emisji gazów i pyłów do powietrza są procesy prowadzone w hali sortowni. Powietrze z hali sortowni, wyprowadzane jest na zewnątrz 3 wentylatorami mechanicznymi.
- b. Na terenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych - modułu biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, brak jest źródeł emisji, wprowadzających w sposób zorganizowany gazy i pyły do powietrza. Powietrze z 3 tuneli kompostowych odciągane jest przy pomocy wentylatora wyciągowego i sieci kanałów poliuretanowych, następnie kierowane na biofiltr. Powietrze przepływa przez kolumnę wykonaną z siatki metalowej, stanowiącej rdzeń biofiltra. Uzdadnione powietrze rozkłada się równomiernie po całej wysokości biofiltra i jest odprowadzane przez otwory wykonane na całej jego powierzchni zewnętrznej. Biofiltr wypełniony jest materiałem filtracyjnym (korą kalibrową 20/40mm). Emisja towarzysząca eksploatacji biofiltra ma charakter niezorganizowany i nie jest objęta standardami emisyjnymi, w związku z powyższym nie określono dla niej wielkości dopuszczalnej emisji.



### 8.1.2. Charakterystyka miejsc emisji oraz warunki ich pracy

Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Opis emitora	Charakterystyka miejsc emisji						Czas emisji [h/rok]
		Rodzaj	Wysokość	Średnica	Wydajność wentylatora	Prędkość wylotowa gazów	Temperatura gazów odlotowych	
			[m]	[m]	[m <sup>3</sup> /h]	[m/s]	[K]	
<b>Hala sortowni</b>								
E-1, E-2	Wentylator dachowy	pionowy zadaszony	8,5	0,2	2 500	293	0	4 160
E-3	Wentylator dachowy	pionowy zadaszony	8,5	0,25	5 000	293	0	4 160

### 8.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Źródło emisji	Numer emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji*
			[kg/h]
<b>Hala sortowni</b>			
Procesy prowadzone w hali sortowni	E-1, E-2	Amoniak	0,0000001
		Siarkowodór	0,0000003
		Pył <sup>1)</sup>	0,0330000
		Pył zawieszony PM10	0,0050000
	E-3	Amoniak	0,0000002
		Siarkowodór	0,0000005
		Pył <sup>1)</sup>	0,0700000
		Pył zawieszony PM10	0,0100000

\* Emisja substancji przypadająca na jeden emitor

<sup>1)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

### 8.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Amoniak	0,0000012
Siarkowodór	0,0000040
Pył <sup>1)</sup>	0,6000000
w tym pył zawieszony PM10	0,0800000
w tym pył zawieszony PM2,5	0,0540000

<sup>1)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

### 8.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitatorów

Ze względu na konstrukcję wyrzutni wentylacyjnych nie ma możliwości zlokalizowania na nich punktów pomiarowych spełniających wymogi Polskiej Norm.

## 8.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.)

### 8.2.1. Zaopatrzenie w wodę

- a. Instalacja zaopatrywana jest w wodę z zewnętrznej sieci wodociągowej na podstawie umowy z Miejskim Zakładem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o. w Złotowie. Woda wykorzystywana jest na cele technologiczne w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych.

- b. Ilość wykorzystywanej wody

$$Q_{\max \text{ roczne}} = 1\,100 \text{ m}^3/\text{r}$$

### 8.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

- a. Ścieki przemysłowe pochodzące z instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów oraz placów i dróg komunikacyjnych, placów kompostowania i myjni kół odprowadzane są wewnątrzzakładową kanalizacją poprzez zbiornik wyrównawczy i przepompownię, na podstawie umowy zawartej z Miejskim Zakładem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o. w Złotowie, do urządzeń kanalizacyjnych – oczyszczalni ścieków.

- b. Ilość ścieków przemysłowych:

$$Q_{\max \text{ roczne}} = 5\,686,0 \text{ m}^3/\text{r}$$

- c. Skład ścieków przemysłowych:

Nazwa wskaźnika	Najwyższa dopuszczalna wartość	Jednostka miary
Rtęć	0,06 – wartość średnia dobową	mg/dm <sup>3</sup>
Kadm	0,4 – wartość średnia dobową	mg/dm <sup>3</sup>
Azot amonowy	200,0	mg/dm <sup>3</sup>
Fosfor ogólny	2,0	mg/dm <sup>3</sup>
Cynk	5,0	mg/dm <sup>3</sup>
Chrom ogólny	1,0	mg/dm <sup>3</sup>
Miedź	1,0	mg/dm <sup>3</sup>
Nikiel	1,0	mg/dm <sup>3</sup>
Ołów	1,0	mg/dm <sup>3</sup>
Węglowodory ropopochodne	15,0	mg/dm <sup>3</sup>

### 8.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1 i ust. 4, art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 43 ust. 2 oraz art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

#### 8.3.1. Wytwarzanie odpadów

8.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji (powstających w wyniku użytkowania instalacji oraz utrzymywania jej w sprawności) z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2,00	Składniki: węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Oleje i paliwa są mieszaniną wyższych węglowodorów mineralnych

				<p>otrzymanych głównie z procesów technologicznych przeróbki ropy naftowej (oleje mineralne) oraz olejów syntetycznych powstałych w wyniku syntezy chemicznej. W okresie użytkowania oleju zachodzą zmiany w jego działaniu, prowadzące do powstawania laków, żywic, wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych oraz ulegają przekształceniom chemicznym dodatki uszlachetniające. Charakteryzują się dość niską lotnością oraz stosunkowo wysoką temperaturą zapłonu. Odpad ma postać płynną. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze oraz ekotoksyczne.</p>
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,00	<p>Składniki: węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Oleje i paliwa są mieszaniną wyższych węglowodorów mineralnych otrzymanych głównie z procesów technologicznych przeróbki ropy naftowej (oleje mineralne) oraz olejów syntetycznych powstałych w wyniku syntezy chemicznej. W okresie użytkowania oleju zachodzą zmiany w jego działaniu, prowadzące do powstawania laków, żywic, wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych oraz ulegają przekształceniom chemicznym dodatki uszlachetniające. Charakteryzują się dość niską lotnością oraz stosunkowo wysoką temperaturą zapłonu. Odpady mają postać płynną. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze oraz ekotoksyczne.</p>
3.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,20	<p>Odpad ma postać stałą. Bibuła filtracyjna na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi nasączona olejem. W zależności od przeznaczenia wkład filtracyjny (przegrody porowate) może być wykonany z papieru, tektury, bibuły, tkaniny, ceramiki, ziemi okrzemkowej, węgla, siatki metalowej, spieków metali itp. Odpady stanowią filtry olejowe stosowane w urządzeniach i maszynach. Przegrody filtracyjne z bibuły – celuloza, zawiera węglowodory ropopochodne, krzemionkę. Właściwości: ekotoksyczne.</p>
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,50	<p>Odpady stanowią głównie zużyte źródła światła. Lampa rtęciowa (rtęciówka) jest to lampa wyładowcza o wyładowaniu łukowym, źródło światła widzialnego i ultrafioletowego, w którym pobudzane do świecenia są pary rtęci. Lampy niskoprężne wypełnione są parami rtęci i argonu. Źródłem świecenia jest promieniowanie widzialne emitowane przez warstwę luminoforu pokrywającego wewnętrzną powierzchnię rury. Pary rtęci oraz jej sole są silnie trujące. Luminofory (fosfory) to mieszaniny związków nieorganicznych i organicznych, wykazujące luminescencję.</p>

				<p>Stanowią najczęściej mieszaniny chalkogenków (tlenków, siarczków, selenków), krzemianów i fosforanów berylowców, cynku i kadmu, wraz z aktywatorami. Ponadto odpady te stanowią odpadowe elementy komputerów, urządzeń elektrycznych i elektronicznych składające się z różnorodnych materiałów i zawierające substancje niebezpieczne np. układy scalone, baterie, akumulatory.</p> <p>Skład: związki rtęci i sodu, metale (żelazo, aluminium), krzemionka, tworzywo sztuczne, szkło. Odpady mają postać stałą.</p> <p>Właściwości: szkodliwe, toksyczne oraz ekotoksyczne.</p>
--	--	--	--	---

8.3.1.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (wariant I funkcjonowania instalacji) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
<b>Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (wariant I)</b>				
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	200,00	Opakowania papieru, tektury, szkła, drewna, metali, tekstyliów, w tym zanieczyszczone substancjami o charakterze niebezpiecznym wysortowane z pojemników i worków na tzw. zbiórkę selektywną u źródła. Skład chemiczny: głównie żelazo, chrom, nikiel, i inne pierwiastki metali żelaznych, tworzywa – głównie polipropylen, zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
2.	15 01 11*	Opakowania metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi.	100,00	Opakowania papieru, tektury, szkła, drewna, metali, tekstyliów, w tym zanieczyszczone substancjami o charakterze niebezpiecznym wysortowane z pojemników i worków na tzw. zbiórkę selektywną u źródła. Skład chemiczny: głównie żelazo, chrom, nikiel, i inne pierwiastki metali żelaznych, tworzywa – głównie polipropylen, zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	100,00	Różne baterie i akumulatory, jakie trafiają do pojemników na odpady komunalne zmieszane oraz akumulatory samochodowe. Skład chemiczny: ołów 37% i jego związki, roztwór kwasu siarkowego, metale żelazne i nieżelazne, polipropylen. Właściwości: trujące, toksyczne, ekotoksyczne.
4.	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	100,00	Różne baterie i akumulatory, jakie trafiają do pojemników na odpady komunalne zmieszane. Skład chemiczny: nikiel, kadm, tworzywa sztuczne, elektrolit – wodorotlenek potasu; rzadziej w składzie wanad, tytan, cyrkon, chrom, kobalt, żelazo. Właściwości: żrące, trujące, toksyczne.

5.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	100,00	Różne baterie i akumulatory, jakie trafiają do pojemników na odpady komunalne zmieszane. Skład chemiczny: rtęć, cynk, srebro, elektrolit Właściwości: żrące, trujące, toksyczne, ekotoksyczne.
6.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1000,00	Elementy drewniane powlekane Skład chemiczny: impregnaty z zawartością metali ciężkich. Właściwości: łatwopalny, ekotoksyczny, szkodliwy.
7.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1000,00	Mieszanka niejednorodna substancji i elementów przedmiotów. Skład chemiczny: metale żelazne i nieżelazne, polipropylen, PCV, polistyren, poliamid, poliwęglan, poliuretan, krzemionka, bawełna, celuloza, zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi. Właściwości toksyczne, ekotoksyczne, łatwopalne, wybuchowe
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1000,00	Opakowania z papieru i tektury zawierające cebulowe, ulegające biodegradacji. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2000,00	Skład: tworzywa sztuczne jak polipropylen, polietylen, polistyren, poliwęglan, poliamid, PET. Odpady posiadają właściwości palne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,00	Skład: celuloza, hemiceluloza, lignina. Odpady ulegające biodegradacji. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	500,00	Skład: metale żelazne lub nieżelazne (Fe, Alu) Właściwości: ciało stałe, ferromagnetyczne lub nie ferromagnetyczne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1000,00	Skład: aluminium, folia PE, papier (celuloza) Właściwości: palne, biodegradowalne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1500,00	Skład: krzemionka. Właściwości: obojętne, o wysokiej temperaturze topnienia, niereaktywne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,00	Skład: włókna naturalne (bawełna, len, wełna) lub syntetyczne. Właściwości: palne, biodegradowalne. Skład: krzemionka Właściwości: obojętne, o wysokiej temperaturze topnienia, niereaktywne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.

8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	100,00	Zużyte niewielkie urządzenia AGD oraz niewielkie urządzenie elektryczne i elektroniczne wykorzystywane, jako narzędzia w gospodarstwach domowych niezawierające substancji niebezpiecznych np. klawiatury, bezpieczniki, grzejniki elektryczne itp. Głównymi składnikami są metale żelazne i nieżelazne, guma, tworzywa sztuczne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska. Skład: krzemionka. Właściwości: obojętne, o wysokiej temperaturze topnienia, niereaktywne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienionej w 16 02 15	100,00	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń AGD i RTV oraz narzędzi mechanicznych wykorzystywanych w gospodarstwach domowych niezawierające substancji i materiałów kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych np. obudowy z tworzyw sztucznych, metali, wielomateriałowe, części wykorzystywanych urządzeń z metali, tworzyw sztucznych itp. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03*)	100,00	Skład: cynk, tlenek manganu, wodorotlenek potasu, aluminium. Właściwości: ciało stałe. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	100,00	Skład: cynk, tlenek manganu, wodorotlenek potasu, aluminium. Właściwości: ciało stałe. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska
12.	19 12 01	Papier i tektura	5000,00	Papier, karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o średniej wartości opałowej. Mogą być zanieczyszczone piaskiem, ziemią w wyniku procesów sortowania na sicie. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
13.	19 12 02	Metale żelazne	2000,00	Metale różnych rodzajów wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych, za pomocą separatora metali Fe. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	2000,00	Skład: głównie miedź, aluminium, cynk, mosiądz, brąz, cyna. Właściwości: ciało stałe. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	10 000,00	Skład: tworzywa jak polietylen, polipropylen, PCV, polistyren, poliamid, poliwęglan Właściwości: palne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska
16.	19 12 05	Szkło	5000,00	Skład: krzemionka. Właściwości: obojętne, o wysokiej temperaturze topnienia, niereaktywne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2000,00	Elementy drewniane. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające

				biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
18.	19 12 08	Tekstylia	1000,00	Skład: włókna naturalne (bawełna, len, wełna) lub syntetyczne. Właściwości: palne, biodegradowalne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
19.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja podsitowa <80 mm wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych.	16 000,00	Frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych – zmieszane odpady kuchenne, popioły, piasek, niewielkie kamienie, drobne szkło, tworzywa sztuczne, papier, metale. Skład: mieszanina niejednorodna z dużym udziałem frakcji biodegradowalnej. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
20.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja wysokoenergetyczna > 80 mm	8000,00	Frakcja > 80 mm powstała w wyniku mechanicznego przetworzenia zmieszanych odpadów komunalnych. Skład: mieszanina niejednorodna. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
21.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja nadsitowa > 80 mm wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych – łącznie dla 80- mm 320 mm oraz >320 mm (tzw. balast)	9000,00	Frakcja > 80 mm powstała w wyniku mechanicznego przetworzenia zmieszanych odpadów komunalnych. Skład: mieszanina niejednorodna. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
<b>Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 30 000,00 Mg/rok</b>				
<b>Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania (I wariant)</b>				
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (ustabilizowana frakcja organiczna po stabilizacji tlenowej)	12 500 ,00	Stabilizat wytworzony z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych i poddany stabilizacji tlenowej, zawierający szereg zanieczyszczeń w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
<b>Odpady wytwarzane w wyniku przesiania na sicie stabilizatu</b>				
1.	19 05 03	Inne niewymienione odpady < 20 mm	6500,00	Odpad powstaje w wyniku mechanicznego przetwarzania (przesiewania) stabilizatu (19 05 99) na sicie o prześwicie oczek o wielkości < 20 mm. Frakcja podsitowa. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady >20 mm	6500,00	Odpad powstaje w wyniku mechanicznego przetwarzania (przesiewania) stabilizatu (19 05 99) na sicie o prześwicie oczek o wielkości > 20 mm. Frakcja nadsitowa. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
<b>Łączna ilość odpadów wytworzonych nie przekroczy 12 500 Mg/rok</b>				

8.3.1.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w procesie biosuszenia odpadów o kodzie 20 03 01 (II wariant pracy instalacji) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
<b>Odpady wytwarzane w procesie biosuszenia w bioreaktorach zmieszanych odpadów komunalnych (II wariant)</b>				
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	15 000,00	Zmieszane odpady kuchenne częściowo rozłożone, popioły, piasek, niewielkie kamienie, drobne szkło, tworzywa sztuczne, papier, metale. Skład: mieszanina niejednorodna z dużym udziałem frakcji mineralnej. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
<b>Odpady wytwarzane w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadu o kodzie 19 05 01 (II wariant)</b>				
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	200,00	Opakowania papieru, tektury, szkła, drewna, metali, tekstyliów, w tym zanieczyszczone substancjami o charakterze niebezpiecznym wysortowane z pojemników i worków na tzw. zbiórkę selektywną u źródła. Skład chemiczny: głównie żelazo, chrom, nikiel, i inne pierwiastki metali żelaznych, tworzywa – głównie polipropylen, zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	100,00	Opakowania papieru, tektury, szkła, drewna, metali, tekstyliów, w tym zanieczyszczone substancjami o charakterze niebezpiecznym wysortowane z pojemników i worków na tzw. zbiórkę selektywną u źródła. Skład chemiczny: głównie żelazo, chrom, nikiel, i inne pierwiastki metali żelaznych, tworzywa – głównie polipropylen, zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	100,00	Różne baterie i akumulatory, jakie trafiają do pojemników na odpady komunalne zmieszane oraz akumulatory samochodowe. Skład chemiczny: ołów 37% i jego związki, roztwór kwasu siarkowego, metale żelazne i nieżelazne, polipropylen. Właściwości: trujące, toksyczne, ekotoksyczne
4.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	100,00	Różne baterie i akumulatory, jakie trafiają do pojemników na odpady komunalne zmieszane. Skład chemiczny: nikiel, kadm, tworzywa sztuczne, elektrolit – wodorotlenek potasu; rzadziej w składzie wanad, tytan, cyrkon, chrom, kobalt, żelazo. Właściwości: żrące, trujące, toksyczne.
5.	16 06 03*	Baterie i akumulatory zawierające rtęć	100,00	Różne baterie i akumulatory, jakie trafiają do pojemników na odpady komunalne zmieszane. Skład chemiczny: rtęć, cynk, srebro, elektrolit. Właściwości: żrące, trujące, toksyczne, ekotoksyczne.



6.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1000,00	Elementy drewniane powlekane. Skład chemiczny: impregnaty z zawartością metali ciężkich. Właściwości: łatwopalny, ekotoksyczny, szkodliwy.
7.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1000,00	Mieszanina niejednorodna substancji i elementów przedmiotów. Skład chemiczny: Metale żelazne i nieżelazne, polipropylen, PCV, polistyren, poliamid, poliwęglan, poliuretan, krzemionka, bawełna, celuloza, zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi. Właściwości toksyczne, ekotoksyczne, łatwopalne, wybuchowe.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1000,00	Skład: celuloza. Właściwości: biodegradowalne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzywa sztucznych	1500,00	Skład: tworzywa sztuczne jak polipropylen, polietylen, polistyren, poliwęglan, poliamid, PET. Właściwości: palne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,00	Skład: celuloza, hemiceluloza, lignina. Właściwości: biodegradowalne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	500,00	Skład: metale żelazne lub nieżelazne (Fe, Alu) Właściwości: ciało stałe, ferromagnetyczne lub nie ferromagnetyczne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1000,00	Skład: aluminium, folia PE, papier (celuloza) Właściwości: palne, biodegradowalne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1500,00	Skład: krzemionka. Właściwości: obojętne, o wysokiej temperaturze topnienia, niereaktywne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,00	Skład: włókna naturalne (bawełna, len, wełna) lub syntetyczne. Właściwości: palne, biodegradowalne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	100,00	Zużyte niewielkie urządzenia AGD oraz niewielkie urządzenie elektryczne i elektroniczne wykorzystywane, jako narzędzia w gospodarstwach domowych niezawierające substancji niebezpiecznych np. klawiatury, bezpieczniki, grzejniki elektryczne itp. Głównymi składnikami są metale żelazne i nieżelazne, guma, tworzywa sztuczne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
9.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,00	Elementy usunięte ze użytych urządzeń AGD i RTV oraz narzędzi mechanicznych wykorzystywanych w gospodarstwach domowych niezawierające substancji i materiałów kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych np. obudowy z tworzywa sztucznych, metali, wielomateriałowe, części wykorzystywanych urządzeń z metali, tworzywa sztucznych itp. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.

10.	16 06 04	Baterie alkaliczne ( z wyłączeniem 16 06 03*)	100,00	Skład: cynk, tlenek manganu, wodorotlenek potasu, aluminium. Właściwości: ciało stałe. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	100,00	Skład: cynk, tlenek manganu, wodorotlenek potasu, aluminium. Właściwości: ciało stałe.
12.	19 12 01	Papier i tektura	5000,00	Papier, karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o średniej wartości opałowej. Mogą być zanieczyszczone piaskiem, ziemią w wyniku procesów sortowania na sicie. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
13.	19 12 02	Metale żelazne	2000,00	Metale różnych rodzajów wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych, za pomocą separatora metali Fe. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	2000,00	Skład: głównie miedź, aluminium, cynk, mosiądz, brąz, cyna. Właściwości: ciało stałe. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne, guma	5000,00	Skład: tworzywa jak polietylen, polipropylen, PCV, polistyren, poliamid, poliwęglan. Właściwości: palne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
16.	19 12 05	Szkło	2000,00	Skład: krzemionka. Właściwości: obojętne, o wysokiej temperaturze topnienia, niereaktywne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2000,00	Elementy drewniane. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości zręcznych, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
18.	19 12 08	Tekstylia	1000,00	Skład: włókna naturalne (bawełna, len, wełna) lub syntetyczne. Właściwości: palne, biodegradowalne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
19.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, o frakcji o wielkości <80 mm zwane dalej frakcją podsitową	8000,00	Fracja ulegająca biodegradacji – zmieszane odpady kuchenne, popioły, piasek, niewielkie kamienie, drobne szkło, tworzywa sztuczne, papier, metale. Skład: mieszanina niejednorodna z dużym udziałem frakcji biodegradowalnej. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
20.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, o frakcji o wielkości >80 mm zwane dalej frakcją nadsitową	8000,00	Fracja >80 mm powstała w wyniku mechanicznego przetworzenia zmieszanych odpadów komunalnych. Skład: mieszanina niejednorodna. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
<b>Łącznie ilość wytworzonych odpadów nie przekroczy 15 000 Mg/rok</b>				

8.3.1.4. Ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych (wariant III funkcjonowania instalacji) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	200,00	Opakowania papieru, tektury, szkła, drewna, metali, tekstyliów, w tym zanieczyszczone substancjami o charakterze niebezpiecznym wysortowane z pojemników i worków na tzw. zbiórkę selektywną u źródła. Skład chemiczny: głównie żelazo, chrom, nikiel, i inne pierwiastki metali żelaznych, tworzywa – głównie polipropylen, zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego) np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	100,00	Opakowania papieru, tektury, szkła, drewna, metali, tekstyliów, w tym zanieczyszczone substancjami o charakterze niebezpiecznym wysortowane z pojemników i worków na tzw. zbiórkę selektywną u źródła. Skład chemiczny: głównie żelazo, chrom, nikiel, i inne pierwiastki metali żelaznych, tworzywa – głównie polipropylen, zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
3.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1000,00	Elementy drewniane powlekane Skład chemiczny: impregnaty z zawartością metali ciężkich. Właściwości: łatwopalny, ekotoksyczny, szkodliwy.
4.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	500,00	Mieszanina niejednorodna substancji i elementów przedmiotów. Skład chemiczny: Metale żelazne i nieżelazne, polipropylen, PCV, polistyren, poliamid, poliwęglan, poliuretan, krzemionka, bawełna, celuloza, zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi. Właściwości toksyczne, ekotoksyczne, łatwopalne, wybuchowe.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1000,00	Skład: celuloza. Właściwości: biodegradowalne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1500,00	Skład: tworzywa sztuczne jak polipropylen, polietylen, polistyren, poliwęglan, poliamid, PET. Właściwości: palne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,00	Skład: celuloza, hemiceluloza, lignina. Właściwości: biodegradowalne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	500,00	Skład: metale żelazne lub nieżelazne (Fe, Alu) Właściwości: ciało stałe, ferromagnetyczne lub nie ferromagnetyczne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.

5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1000,00	Skład: aluminium, folia PE, papier (celuloza) Właściwości: palne, biodegradowalne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1500,00	Skład: krzemionka. Właściwości: obojętne, o wysokiej temperaturze topnienia, niereaktywne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,00	Skład: włókna naturalne (bawełna, len, wełna) lub syntetyczne. Właściwości: palne, biodegradowalne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
8.	19 12 01	Papier i tektura	10 000,00	Papier, karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o średniej wartości opałowej. Mogą być zanieczyszczone piaskiem, ziemią w wyniku procesów sortowania na sicie. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
9.	19 12 02	Metale żelazne	5000,00	Metale różnych rodzajów wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych, za pomocą separatora metali Fe. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	1000,00	Skład: głównie miedź, aluminium, cynk, mosiądz, brąz, cyna. Właściwości: ciało stałe. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne, guma	10 000,00	Skład: tworzywa jak polietylen, polipropylen, PCV, polistyren, poliamid, poliwęglan. Właściwości: palne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
12.	19 12 05	Szkło	5000,00	Skład: krzemionka. Właściwości: obojętne, o wysokiej temperaturze topnienia, niereaktywne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5000,00	Elementy drewniane. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości zręcznych, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
14.	19 12 08	Tekstylia	2000,00	Skład: włókna naturalne (bawełna, len, wełna) lub syntetyczne. Właściwości: palne, biodegradowalne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
15.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - odpady stanowiące komponenty do produkcji paliwa alternatywnego	15 000,00	Fracja > 80 mm powstała w wyniku mechanicznego przetworzenia odpadów selektywnie zebranych. Skład: mieszanina niejednorodna z dużym udziałem frakcji palnej – tworzywa, papier. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
<b>Łącznie ilość wytworzonych odpadów nie przekroczy 20 000 Mg/rok</b>				

8.3.1.5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych (IV wariant funkcjonowania instalacji – mechaniczne przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	100,00	Elementy drewniane powlekane Skład chemiczny: impregnaty z zawartością metali ciężkich. Właściwości: łatwopalny, ekotoksyczny, szkodliwy.
2.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	500,00	Mieszanina niejednorodna substancji i elementów przedmiotów. Skład chemiczny: Metale żelazne i nieżelazne, polipropylen, PCV, polistyren, poliamid, poliwęglan, poliuretan, krzemionka, bawełna, celuloza, zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi. Właściwości toksyczne, ekotoksyczne, łatwopalne, wybuchowe.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	19 12 01	Papier i tektura	1000,00	Papier, karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o średniej wartości opałowej. Mogą być zanieczyszczone piaskiem, ziemią w wyniku procesów sortowania na sicie. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
2.	19 12 02	Metale żelazne	2000,00	Metale różnych rodzajów wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych, za pomocą separatora metali Fe. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	1000,00	Skład: głównie miedź, aluminium, cynk, mosiądz, brąz, cyna. Właściwości: ciało stałe. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	2000,00	Skład: tworzywa jak polietylen, polipropylen, PCV, polistyren, poliamid, poliwęglan. Właściwości: palne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
5.	19 12 05	Szkło	1000,00	Skład: krzemionka. Właściwości: obojętne, o wysokiej temperaturze topnienia, niereaktywne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5000,00	Elementy drewniane. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
7.	19 12 08	Tekstylia	1000,00	Skład: włókna naturalne (bawełna, len, wełna) lub syntetyczne. Właściwości: palne, biodegradowalne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.

8.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - odpady stanowiące komponenty do produkcji paliwa alternatywnego	5000,00	Fracja >80 mm powstała w wyniku mechanicznego przetworzenia. Skład: mieszanina niejednorodna z dużym udziałem frakcji palnej jak tworzywa sztuczne czy papier. Właściwości: Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
<b>Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 10 000,00 Mg/rok</b>				

8.3.1.6. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w procesie biosuszenia odpadów o kodzie 19 12 12 - facji wysokokalorycznej (V wariant funkcjonowania instalacji – część biologiczna) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000,00	Odpady powstające w wyniku biosuszenia frakcji wysokokalorycznej, przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego, o określonej wilgotności. Zakład nie posiada rozdrabniarki końcowej, dlatego nie powstają odpady klasyfikowane pod kodem 19 12 10.

8.3.1.7. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w procesie biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji (VI wariant funkcjonowania instalacji – część biologiczna) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	650,00	Zmieszane odpady kuchenne częściowo rozłożone, popioły, piasek, niewielkie kamienie, drobne szkło, tworzywa sztuczne, papier, metale. Skład: mieszanina niejednorodna z dużym udziałem frakcji mineralnej. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	13 100,00	W znacznym stopniu zmineralizowane szczątki materii organicznej, mieszanina niejednorodna. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	200,00	Odpad powstaje w części biologicznego przetwarzania np. w procesie czyszczenia kanałów napowietrzania czy studzienek. Niejednorodna mieszanina części mineralnych, organicznych i zanieczyszczeń mechanicznych. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
<b>Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 13 500 Mg/rok</b>				

### 8.3.2. Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami

8.3.2.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku użytkowania instalacji oraz utrzymywania jej w sprawności

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady należy magazynować w szczelnym metalowym pojemniku, wykowanym z materiałów odpornych na działanie olejów odpadowych, usytuowanym w boksie, w hali przetwarzania. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady należy magazynować w szczelnym metalowym pojemniku, wykowanym z materiałów odpornych na działanie olejów odpadowych, usytuowanym w boksie, w hali przetwarzania. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
3.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady należy magazynować w szczelnym zamykanym pojemniku, usytuowanym w boksie, w hali przetwarzania. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady należy magazynować w pojemnikach, usytuowanych na terenie hali przyjęć lub ogrodzonego szczelnego placu magazynowego

8.3.2.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz sposoby gospodarowania odpadami (wariant I – sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania (I wariant)</b>			
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego(np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
4.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.

5.	16 06 03*	Baterie i akumulatory zawierające rtęć	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
6.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
7.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady należy magazynować w belach w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady należy magazynować w belach w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
3.	15 01 03	Opakowania z metali	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady należy magazynować w belach w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady należy magazynować luzem w wydzielonym miejscu magazynu surowców wtórnych lub w dedykowanym pojemniku. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady należy magazynować w belach lub w dotowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady należy magazynować w pojemniku, w wydzielonym miejscu hali przyjęć lub na terenie wydzielonego utwardzonego tymczasowego placu magazynowego. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienionej w 16 02 15	Odpady należy magazynować w pojemniku, w wydzielonym miejscu hali przyjęć, na terenie wydzielonego utwardzonego tymczasowego placu magazynowego lub w boksach magazynowych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03*)	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
12.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady należy magazynować w pojemniku na terenie hali przyjęć, następnie odpady magazynować w kontenerach usytuowanych na zewnątrz hali lub na placu tymczasowego magazynowania. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.



13.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady należy magazynować w pojemniku na terenie hali przyjęć, następnie odpady magazynować w kontenerach usytuowanych na zewnątrz hali lub na placu tymczasowego magazynowania. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady należy magazynować w pojemniku, w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	Odpady należy magazynować w belach w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
16.	19 12 05	Szkło	Odpady należy magazynować w pojemniku, w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady należy magazynować w pojemniku na terenie hali przyjęć, następnie odpady magazynować w kontenerach usytuowanych na zewnątrz hali lub na placu tymczasowego magazynowania. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
18.	19 12 08	Tekstylnia	Odpady należy magazynować w belach w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
19.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja podsitowa < 80 mm wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych.	Odpady należy kierować bezpośrednio do bioreaktorów stabilizacji tlenowej, lub magazynować w przyłomie w boksie buforowym (zasięgu wykonanym z bloczków „Lego”), usytuowanym przy hali technologicznej, do czasu uzyskania odpowiedniej ilości ładunkowej pojedynczego boksu. W celu efektywnego usuwania związków odrowych, regularnie je przetrzucać lub okrywać półprzepuszczalną membraną.
20.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja wysokoenergetyczna > 80 mm	Odpady magazynowane luzem lub w belach w dedykowanym boksie, po zebraniu odpowiedniej ilości ładowane do kontenerów lub prasokontenerów. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
21.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja nadsitowa > 80 mm wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych – łącznie dla 80- 320 mm oraz >320 mm (tzw. balast)	Odpady magazynowane luzem lub w belach w dedykowanym boksie, po zebraniu odpowiedniej ilości ładowane do kontenerów lub prasokontenerów. Odpady należy przekazywać podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
<b>Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania (I wariant)</b>			
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady należy magazynować na placu doczyszczania. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom lub poddawać mechanicznemu przetwarzaniu.
<b>Odpady powstałe w wyniku przesiewania stabilizatu</b>			
1	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) < 20 mm	Odpady należy magazynować na placu doczyszczania. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysk na składowisku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.
2.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady > 20 mm	Odpady należy magazynować na placu doczyszczania. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.

8.3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w procesie biosuszenia odpadów o kodzie 20 03 01 (wariant II pracy instalacji) oraz sposoby gospodarowania odpadami

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady wytwarzane w procesie biosuszenia podczas suszenia</b>			
<b>Odpady inne niebezpieczne</b>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady należy magazynować na wydzielonej części placu kompostowego, w sposób uporządkowany zabezpieczony przed działaniem czynników atmosferycznych. Odpady należy przekierować do instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania lub przekazywać do dalszego przetwarzania (unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
<b>Odpady wytwarzane w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadu o kodzie 19 05 01 (II wariant)</b>			
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku, w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
4.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
5.	16 06 03*	Baterie i akumulatory zawierające rtęć	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
6.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
7.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady należy magazynować w belach w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady należy magazynować w belach w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady należy magazynować w dedykowanym pojemniku lub luzem w magazynie surowców. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.

4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady należy magazynować w belach w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady należy magazynować luzem w wydzielonym miejscu magazynu surowców wtórnych lub w dedykowanym pojemniku. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady należy magazynować w belach lub w dedykowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady należy magazynować w pojemniku, w wydzielonym miejscu hali przetwarzania lub na terenie wydzielonego utwardzonego tymczasowego placu magazynowego. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady należy magazynować w pojemniku, w wydzielonym miejscu hali przetwarzania lub na terenie wydzielonego utwardzonego tymczasowego placu magazynowego. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03*)	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
12.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady należy magazynować po zbelowaniu w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
13.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady należy magazynować w pojemniku, w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne, guma	Odpady należy magazynować w belach w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
16.	19 12 05	Szkło	Odpady należy magazynować w pojemniku, w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane luzem w boksie, w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
18.	19 12 08	Tekstylia	Odpady należy magazynować w pojemniku, w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
19.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione	Odpady należy kierować bezpośrednio do bioreaktorów stabilizacji tlenowej, lub magazynować w przyłomie w boksie buforowym (zasięku wykonanym z bloczków „Lego”), usytuowanym przy hali technologicznej, do czasu uzyskania

		w 19 12 11, o frakcji o wielkości <80 mm zwane dalej frakcją podsitową	odpowiedniej ilości ładunkowej pojedynczego boksu. W celu efektywnego usuwania związków odrowych, regularnie je przerzucać lub okrywać półprzepuszczalną membraną.
20.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, o frakcji o wielkości > 80 mm zwane dalej frakcją nadsitową	Odpady magazynowane luzem lub w belach w boksie na terenie Zakładu. Po zebraniu odpowiedniej ilości ładowne są do kontenerów lub prasokontenerów. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom – produkcja paliwa alternatywnego.

8.3.2.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów zebranych selektywnie (III wariant – część mechaniczna) oraz sposoby gospodarowania odpadami

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady inne niebezpieczne</b>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku, w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku, w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
3.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku, w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
4.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w dostosowanym pojemniku, w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady należy magazynować w belach w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady należy magazynować w belach w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady należy magazynować w dedykowanym pojemniku lub luzem, w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady należy magazynować w dedykowanym pojemniku lub luzem, w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady należy magazynować w belach w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.

6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady należy magazynować w dedykowanym pojemniku lub luzem, w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady należy magazynować w dedykowanym pojemniku lub luzem, w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy magazynować w belach w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
8.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady należy magazynować w belach w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
9.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady należy magazynować w dedykowanym pojemniku lub luzem, w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady należy magazynować w dedykowanym pojemniku lub luzem, w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	Odpady należy magazynować w belach w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
12.	19 12 05	Szkło	Odpady należy magazynować w dedykowanym pojemniku lub luzem, w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane luzem w boksie, usytuowanym w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
14.	19 12 08	Tekstylia	Odpady należy magazynować w dedykowanym pojemniku lub luzem, w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy magazynować w belach w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
15.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - odpady stanowiące komponenty do produkcji paliwa alternatywnego.	Odpady magazynowane luzem lub w belach w dedykowanym boksie, usytuowanym na terenie Zakładu. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.

8.3.2.5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych (IV wariant – część mechaniczna) oraz sposoby gospodarowania odpadami

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w dedykowanych pojemnikach, pod wiatą - w magazynie surowców wtórnych. lub luzem, w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
2.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w dedykowanych pojemnikach, pod wiatą – w magazynie surowców wtórnych lub luzem, w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom

<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady należy magazynować w belach w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
2.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady należy magazynować w dedykowanym pojemniku w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady należy magazynować w dedykowanym pojemniku lub luzem, w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	Odpady należy magazynować w belach w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
5.	19 12 05	Szkło	Odpady należy magazynować w dedykowanym pojemniku. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane luzem w boksie, usytuowanym w magazynie surowców wtórnych. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
7.	19 12 08	Tekstylija	Odpady należy magazynować w dedykowanym pojemniku. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
8.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – odpady stanowiące komponenty do produkcji paliwa alternatywnego	Odpady magazynowane luzem lub w belach w boksie, usytuowanym na terenie Zakładu. Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.

8.3.2.6. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w procesie biosuszenia odpadów o kodzie 19 12 12 - frakcji wysokoenergetycznej (V wariant funkcjonowania – część biologiczna) oraz sposoby gospodarowania odpadami

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady należy magazynować w kontenerach na zewnątrz hali, na terenie tymczasowego placu magazynowania lub luzem, w boksach magazynowych, usytuowanych pod wiatą surowców wtórnych (magazyn surowców wtórnych). Odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.

8.3.2.7. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w procesie biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji (VI wariant – część biologiczna) oraz sposoby gospodarowania odpadami

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady należy magazynować na wydzielonej części placu kompostowego. Odpady przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom lub przekierować do instalacji mechanicznego przetwarzania.

2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady należy magazynować na wydzielonej części placu kompostowego. Odpady przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady należy magazynować na wydzielonej części placu kompostowego. Odpady przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.

#### 8.3.2.8. Sposoby postępowania z odpadami

- a. Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki i kontenery do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać i oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Odpady należy magazynować w sposób umożliwiający ich identyfikację i dalsze zagospodarowanie.
- b. W przypadku magazynowania odpadów luzem – odpady należy magazynować w sposób zabezpieczający środowisko przed negatywnym oddziaływaniem (np. rozwiewaniem, wmywaniem itp.).
- c. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami i przekazywać je do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom wymienionym w art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach.
- d. W postępowaniu z odpadami olejowymi oraz zużytymi bateriami należy uwzględnić warunki określone w przepisach szczegółowych w tym zakresie.
- e. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.
- f. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie, z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych (w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych).

#### 8.3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- a. Zakład przeznaczony jest do procesów przetwarzania odpadów. Większość wytwarzanych odpadów ujętych w niniejszej decyzji powstaje w wyniku prowadzonych procesów przetwarzania dowożonych odpadów. W związku z powyższym nie ma możliwości wyeliminowania i znacznego ograniczenia ich powstawania.
- b. Procesy przetwarzania odpadów ujęte w niniejszej decyzji mają umożliwić przygotowanie poszczególnych rodzajów odpadów do dalszego odzysku i powtórnego ich wykorzystania. Mechaniczne przetwarzanie odpadów na linii sortowniczej pozwala na podział przywożonych odpadów zmieszanych i wyodrębnienie poszczególnych rodzajów odpadów nadających się do dalszego odzysku w tym recyklingu.
- c. Biologiczne przetwarzanie frakcji organicznej odpadów komunalnych pozwala na zmniejszenie ich potencjalnego negatywnego wpływu na środowisko.
- d. Prowadzona stabilizacja tlenowa, pomimo przekazania do dalszego składowania wytworzonego stabilizatu, pozwala na ograniczenie masy i objętości składowanych na składowisku odpadów, zmniejszenie ilości powstających odcieków w wyniku funkcjonowania składowiska, zmniejszenie uciążliwości składowiska (uciążliwości zapachowe, powstawanie metanu), zatem proces ten przyczynia się pośrednio do ograniczenia negatywnego oddziaływania na środowisko przetwarzanych odpadów.
- e. Ograniczanie ilości odpadów powstających w wyniku eksploatacji poszczególnych instalacji i urządzeń realizowane jest poprzez:
  - bieżącą kontrolę parametrów prowadzonych procesów technologicznych,
  - dostosowanie sposobu prowadzenia procesów przetwarzania odpadów do poszczególnych rodzajów odpadów,
  - oszczędność wykorzystywanych materiałów i surowców,
  - kontrolowanie ilości i jakości powstających odpadów,
  - gromadzenie powstających odpadów w sposób selektywny, umożliwiający ich dalsze przekazanie do odzysku.

- f. Wytwarzane odpady magazynowane są w sposób selektywny, w sposób zabezpieczający środowisko, w tym przede wszystkim środowisko gruntowo-wodne. Odpady, które tego wymagają, zabezpieczone są dodatkowo przed negatywnym wpływem warunków atmosferycznych (np. magazynowanie w pojemnikach, pod wiatą, w pomieszczeniach zamkniętych) tak, aby nie pogorszyć ich jakości i nie spowodować, że nie będą nadawały się do odzysku.

### 8.3.4. Przetwarzanie odpadów

#### 8.3.4.1 I wariant pracy instalacji – przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych:

Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

##### a. Część mechaniczna instalacji MBP – D13

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	30 000,00	Odpady należy magazynować luzem w hali przyjęć odpadów w sposób uporządkowany.

##### b. Część biologiczna instalacji MBP – D8

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	16 000,00	Na bieżąco załadowywane do tuneli stabilizacji. W przypadku konieczności krótkotrwałego przechowywania odpady należy magazynować na utwardzonym placu, usytuowanym obok hali stabilizacji odpadów, w zasięgu z blozków „lego”.

#### 8.3.4.1.1. Oznaczenie miejsca unieszkodliwiania odpadów

##### a. Część mechaniczna instalacji MBP

Unieszkodliwianie odpadów metodą D13 jest prowadzone w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Stawnicy (działki o numerach ewidencyjnych: 468/11 i 468/9), w części modułu mechanicznego instalacji.

##### b. Część biologiczna instalacji MBP

Unieszkodliwianie odpadów metodą D8 jest prowadzone w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Stawnicy (działki o numerach ewidencyjnych: 468/11 i 468/9), w części modułu biologicznego instalacji – w tunelach stabilizacji tlenowej/kompostowania (I faza procesu) oraz na utwardzonych placach pryzmowych – dojrzewanie stabilizatu/kompostu (II faza procesu).

#### 8.3.4.1.2. Metoda przetwarzania (unieszkodliwiania) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

##### a. Część mechaniczna instalacji MBP

Unieszkodliwianie zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest metodą D13 – Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 – zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu unieszkodliwiania zmieszanych odpadów komunalnych w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych znajduje się w punkcie I.3.1 niniejszej decyzji.



b. Część biologiczna instalacji MBP

Unieszkodliwianie frakcji podsitowej <80 mm, wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest metodą D8 – Obróbka biologiczna niewymieniona w innym punkcie załącznika nr 2 ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12 – zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu unieszkodliwiania odpadów frakcji podsitowej <80 mm, wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych, w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych znajduje się w punkcie I.3.1. niniejszej decyzji.

8.3.4.1.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu unieszkodliwiania

a. Część mechaniczna instalacji MBP

Odpady wytwarzane w wyniku procesu unieszkodliwiania odpadów metodą D13 zostały wyszczególnione w punkcie I.8.3.1.2. niniejszej decyzji.

b. Część biologiczna instalacji MBP

Odpady wytwarzane w wyniku procesu unieszkodliwiania odpadów metodą D8 zostały wyszczególnione w punkcie I.8.3.1.2. niniejszej decyzji.

8.3.4.2. II wariant pracy instalacji – biosuszenie odpadów o kodzie 20 03 01:

Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

a. Część biologiczna instalacji MBP – D8

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	18 000,00	Na bieżąco załadowywane do tuneli stabilizacji.

b. Część mechaniczna instalacji MBP – D13

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	15 000,00	Na bieżąco kierowane do modułu mechanicznego instalacji.

8.3.4.2.1. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

a. Część biologiczna instalacji MBP

Unieszkodliwianie odpadów metodą D8 jest prowadzone w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Stawnicy (działki o numerach ewidencyjnych: 468/11 i 468/9), w części modułu biologicznego instalacji.

b. Część mechaniczna instalacji MBP

Przetwarzanie odpadów wydzielonych z biosuszenia odpadów 20 03 01 metodą D13 jest prowadzone w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Stawnicy (działki o numerach ewidencyjnych: 468/11 i 468/9), w części modułu mechanicznego instalacji.

### 8.3.4.2.2. Metoda przetwarzania (unieszkodliwiania) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

#### a. Część biologiczna instalacji MBP

Unieszkodliwianie zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest metodą D8 - Obróbka biologiczna niewymieniona w innym punkcie załącznika nr 2 ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są nieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12 – zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

#### b. Część mechaniczna instalacji MBP

Unieszkodliwianie odpadów wydzielonych podczas biosuszenia odpadów o kodzie 20 03 01 prowadzone jest metodą D13 – Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 – zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu biosuszenia zmieszanych odpadów komunalnych znajduje się w punkcie I.3.2. niniejszej decyzji.

### 8.3.4.2.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu nieszkodliwiania

Odpady wytwarzane w wyniku pracy instalacji w II wariantcie zostały wyszczególnione w punkcie I.8.3.1.3. niniejszej decyzji.

#### 8.3.4.3. III wariant pracy instalacji – mechaniczne przetwarzanie odpadów zebranych selektywnie:

Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
2.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
5.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
10.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.

11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
13.	17 02 01	Drewno	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
15.	19 12 01	Papier i tektura	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
18.	19 12 08	Tekstyli	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
19.	20 01 01	Papier i tektura	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
20.	20 01 10	Odzież	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
21.	20 01 11	Tekstyli	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
22.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
23.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
24.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
25.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5000,00	Odpady należy magazynować w hali przyjęć (luzem) w sposób uporządkowany.
<b>Łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania nie przekroczy 20 000 Mg/rok</b>				

#### 8.3.4.3.1. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Odzysk odpadów selektywnie zebranych jest prowadzony w module mechanicznym instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Stawnicy (działki o numerach ewidencyjnych: 468/11 i 468/9).

#### 8.3.4.3.2. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Odzysk odpadów selektywnie zebranych prowadzone jest metodą R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych z pozycji R1-R11, zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu odzysku selektywnie zebranych odpadów znajduje się w punkcie I.3.3. niniejszej decyzji.

#### 8.3.4.3.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu unieszkodliwiania

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku odpadów metodą R12 zostały wyszczególnione w punkcie I.8.3.1.4. niniejszej decyzji.

#### 8.3.4.4. IV wariant pracy instalacji– przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych:

Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	10 000,00	Odpady należy magazynować luzem w sposób uporządkowany, na placu usytuowanym na terenie Zakładu

##### 8.3.4.4.1. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów

Odzysk odpadów wielkogabarytowych prowadzony jest w części modułu mechanicznego instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Stawnicy (działki o numerach ewidencyjnych: 468/11 i 468/9).

##### 8.3.4.4.2. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Odzysk odpadów wielkogabarytowych prowadzony jest metodą R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych z pozycji R1-R11– zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu odzysku odpadów wielkogabarytowych znajduje się w punkcie I.3.4. niniejszej decyzji.

#### 8.3.4.4.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu unieszkodliwiania

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku odpadów metodą R12 zostały wyszczególnione w punkcie I.8.3.1.5. niniejszej decyzji.

#### 8.3.4.5. V wariant pracy instalacji – biosuszenia odpadów o kodzie 19 12 12:

Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja wysokokaloryczna)	18 000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane do tuneli stabilizacji.

##### 8.3.4.5.1. Oznaczenie miejsca odpadów

Suszenie frakcji wysokoenergetycznej (pre-RDF) jest prowadzone w module biologicznym instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Stawnicy (działki o numerach ewidencyjnych: 468/11 i 468/9).

##### 8.3.4.5.2. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Odzysk frakcji wysokoenergetycznej prowadzone jest metodą R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych z pozycji R1-R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu biosuszenia odpadów o kodzie 19 12 12 znajduje się w punkcie I.3.5. niniejszej decyzji.

### 8.3.4.5.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu biosuszenia odpadów o kodzie 19 12 12

Odpady wytwarzane w wyniku biosuszenia odpadów o kodzie 19 12 12 zostały wyszczególnione w punkcie I.8.3.1.6. niniejszej decyzji.

### 8.3.4.6. VI wariant pracy instalacji – przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji:

Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
2.	02 01 06	Odchody zwierzęce	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
3.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
4.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
5.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
6.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
7.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
8.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
9.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
10.	02 05 80	Odpadowa serwatka	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
11.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
12.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
13.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
14.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metoda siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
15.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	2000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
16.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.

17.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
18.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókiem, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
19.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
20.	04 01 07	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
21.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
22.	ex 04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
23.	ex 04 02 22	Odpady z przetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
24.	ex 15 01 01	Opakowania z papieru i tektury ze strumienia odpadów komunalnych	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
25.	ex 15 01 03	Opakowania z drewna ze strumienia odpadów komunalnych	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
26.	ex 15 01 09	Opakowania z tekstyliów z włókien naturalnych ze strumienia odpadów komunalnych	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
27.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
28.	17 02 01	Drewno	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
29.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	5000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
30.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
31.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
32.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
33.	19 09 02	Odpady z klarowania wody	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
34.	19 12 01	Papier i tektura	5000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
35.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
36.	ex 19 12 08	Tekstylnia z włókien naturalnych	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.

37.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	18 000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
38.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
39.	20 01 01	Papier i tektura	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
40.	ex 20 01 10	Odzież z włókien naturalnych	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
41.	ex 20 01 11	Tekstylia z włókien naturalnych	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
42.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	500,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
43.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
44.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
<b>Łącznie ilość odpadów nie przekroczy 18 000 Mg/rok</b>				

#### 8.3.4.6.1. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Odzysk odpadów ulegających biodegradacji jest prowadzony w tunelach stabilizacji lub na placach kompostowych (moduł biologiczny) instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Stawnicy lub na placu kompostowym, zlokalizowanym w Stawnicy (działki o numerach ewidencyjnych: 468/11 i 468/9).

#### 8.3.4.6.2. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Odzysk odpadów ulegających biodegradacji prowadzony jest metodą R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu odzysku odpadów ulegających biodegradacji znajduje się w punkcie I.3.6. niniejszej decyzji.

#### 8.3.4.6.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku odpadów metodą R3 zostały wyszczególnione w punkcie I.8.3.1.7. niniejszej decyzji.

### 8.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

### 8.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy zagrodowej:

- $L_{Aeq D}$  – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6<sup>00</sup> do godz. 22<sup>00</sup>) – **55 dB**,
- $L_{Aeq N}$  – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu najmniej korzystnej godzinie nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22<sup>00</sup> do godz. 6<sup>00</sup>) – **45 dB**.

### 8.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

L.p.	Charakterystyka źródła hałasu	Czas pracy w ciągu (h)	
		Dzień	Noc
Moduł mechanicznej obróbki odpadów – linia sortowni mechanicznej			
1.	Hala sortowni	8	-
2.	Wentylatory dachowe sortowni DAs(k) – 630	8	-
3.	Wózek widłowy	1,5	-
Moduły biologicznej obróbki odpadów – kompostownik z biofiltrem			
4.	Wentylatory osiowe kompostowni Hantsch	4	4
5.	Sito mobilne	6	-
6.	Ładowarka kołowa	1,5	-
7.	Ciągnik	3,5	-
Transport			
8.	Transport ciężarowy	1	-

### 8.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Z przedstawionej we wniosku analizy wynika, iż działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na granicy terenów wymagających ochrony akustycznej. W związku z powyższym nie określa się metod ochrony przed hałasem. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu zakładu należy dbać o stan techniczny ww. urządzeń.

## 9. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

### 9.1. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

#### 9.1.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Prowadzić raz na miesiąc monitoring ilości wykorzystywanej wody, w oparciu o odczyty wskazań wodomierza oraz odnotowywać wyniki w rejestrze.

#### 9.1.2. Monitoring ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych

Prowadzić raz na miesiąc monitoring ilości wytworzonych ścieków przemysłowych, w oparciu o odczyty wskazań przepływomierza.



## **9.2. Monitoring zużycia energii, paliw i surowców**

Należy prowadzić nadzór nad procesami technologicznymi, monitorować zużycie energii elektrycznej, paliw i wykorzystywanych surowców.

## **10. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu**

Wyniki pomiarów i ewidencjonowania ilości pobieranej wody oraz ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych oraz zużycia energii, paliw i surowców, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli.

## **11. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska**

Należy prowadzić ewidencję czasu pracy poszczególnych wariantów funkcjonowania instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przedkładania, na każde żądanie Marszałka Województwa Wielkopolskiego oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, pisemnej informacji w zakresie ewidencji, o której mowa powyżej.

## **12. Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii**

Przedmiotowa instalacja nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w rozumieniu przepisów szczegółowych w tym zakresie.

Sytuacja awaryjna może być związana z awarią urządzenia układu odprowadzania gazów, np. wentylatora hali technologicznej, wentylatora biofiltra. Ww. sytuacja awaryjna wymaga wyłączenia instalacji. W celu zapobiegania tego typu awarii przewiduje się prowadzenie bieżącej konserwacji instalacji.

W przypadku sytuacji awaryjnej związanej z rozszczelnieniem ładunku odpadu w trakcie jego transportu, w tym załadunku i rozładunku przedsiębiorca zobowiązany jest do:

- zabezpieczenia miejsca awarii,
- neutralizacji niekorzystnego wpływu ładunku odpadów na środowisko,
- uprzątnięcia odpadów i przywrócenia miejsca do stanu przed awarią.

W przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnych jak uszkodzenie pracującego sprzętu lub samochodów może dojść do niekontrolowanego wycieku substancji ropopochodnych. W takim przypadku ciekła substancja zostanie zebrana za pomocą odpowiednich sorbentów, które po zebraniu będą przekazywane do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.

Ze względu na charakter prowadzonych procesów, istnieje niewielkie ryzyko wystąpienia pożaru. Zakład posiada instrukcję bezpieczeństwa pożarowego.

Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii w zakresie pożaru:

- a. przeglądy i konserwacje instalacji i urządzeń technicznych – instrukcja udziela zaleceń co do terminów i zakresu przeprowadzania przeglądów,
- b. zatrudnienie osoby posiadającej uprawnienia ppoż. przeprowadzającej okresowe audyty w zakładach,
- c. zapoznanie się z przestrzeganiem zasad ppoż na terenie Zakładu wszystkich pracowników oraz osób odwiedzających Zakład.

Ograniczanie skutków awarii w zakresie pożaru:

- a. wprowadzona technologia w znaczny sposób ogranicza ilość przetrzymywanych odpadów na terenie Zakładu – zwłaszcza tych wysokoenergetycznych, które w sposób ciągły będą pojazdami odwożone do innych zakładów – produkujących RDF,
- b. zmagazynowanie odpowiedniej ilości wody w zbiorniku ppoż.,
- c. ewakuacja pracowników i mienia z strefy zagrożenia ppoż.

W wypadku awarii – Zakład posiada instrukcję postępowania, zgodnie z którą wstrzymuje się przyjmowanie odpadów. W przypadku wystąpienia przedłużającej się awarii w Zakładzie realizowany będzie tylko ewentualny przeładunek odpadów lub załadunek odpadów w celu przetransportowania ich do instalacji zastępczej.

Za prowadzenie działań zapobiegawczych w zakresie wystąpienia poważnej awarii odpowiedzialny jest prowadzący instalację (zakład – w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska).

W sytuacji powstania pożaru lub wystąpienia awarii zagrażającej środowisku, prowadzący instalację (zakład – w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska) jest odpowiedzialny za powiadomienie odpowiednio jednostki Państwowej Straży Pożarnej oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

### **13. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne**

Instalacja nie będzie funkcjonować na warunkach innych niż określone w punkcie I.8. niniejszego pozwolenia.

### **14. Oddziaływanie transgraniczne na środowisko**

W przypadku instalacji będących przedmiotem niniejszego pozwolenia nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko zarówno w zakresie przemieszczania się zanieczyszczeń powietrza, jak i oddziaływań na wody innych państw. Odpady są przetwarzane w całości na terenie kraju.

### **15. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

Zużycie energii elektrycznej zależy od efektywności zastosowanych urządzeń. Efektywne gospodarowanie energią realizowane jest poprzez:

- prowadzenie kontroli zużycia energii elektrycznej,
- wyłączenie instalacji podczas przerw prowadzonego procesu.

## **II. Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.**

## **UZASADNIENIE**

Do Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w dniu 6.07.2015 r., wpłynął wniosek Miejskiego Zakładu Usług Komunalnych Sp. z o.o., ul. Szpitalna 38, 77-400 Złotów, o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w Stawnicy, gm. Złotów.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 5 pkt 3 lit. b tiret 2 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w Stawnicy, gm. Złotów, została uwzględniona jako planowana regionalna instalacja do przetwarzania odpadów komunalnych w Planie gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2012-2017, przyjętym uchwałą nr XXV/440/12 Sejmiku Województwa Wielkopolskiego z dnia 27 sierpnia 2012 r. Wobec powyższego, na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest opracowanie sporządzone w czerwcu 2015 r. przez zespół pod kierunkiem Hanny Marliere pt.: „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Zakładu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w Stawnicy k/Złotowa” wraz z uzupełnieniami. Do wniosku dołączono dowód wniesienia opłaty rejestracyjnej oraz opłaty skarbowej.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego, kilkakrotnie wezwano Prowadzącego instalację do usunięcia braków formalnych wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Na podstawie art. 44 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, Stowarzyszenie Inicjatyw Społecznych „TERRA” w Szczecinku, reprezentowane przez pełnomocnika – Filipa Sztukiela oraz Stowarzyszenie Inicjatyw Społecznych „EFFATA”, złożyły wnioski o dopuszczenie do udziału w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym na prawach strony. Po analizie formalnej, tutejszy Organ pozytywnie rozpatrzył ww. wnioski.

W toku postępowania wyjaśniającego wpłynęło również pismo Stowarzyszenia Ekologicznego „ECO-MONEO” z dnia 19.10.2015 r. stanowiące cyt. „Sprzeciw dotyczący funkcjonowania instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych zlokalizowanej w miejscowości Stawnica (gmina Złotów, powiat Złotowski)”. Następnie pismem z dnia 3.10.2015 r. ww. Stowarzyszenie wycofało sprzeciw.

W dniu 12.10.2015 r. na terenie przedmiotowej instalacji, pracownicy Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu, przeprowadzili oględziny. W toku oględzin nie stwierdzono rozbieżności pomiędzy opisem instalacji zawartym we wniosku, a stanem faktycznym.

Na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-2.7222.54.2015 z dnia 24.11.2015 r., zawiadomiono Prowadzącego instalację oraz Stowarzyszenia o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Uwzględniając art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 1, pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu. Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku. W terminie wskazanym w ww. zawiadomieniu z dokumentacją sprawy zapoznana się jedna osoba.

W dniu 30.12.2015 r. do tutejszego Organu wpłynął sprzeciw Stowarzyszenia Inicjatyw Społecznych „EFFATA” dotyczący cyt. „funkcjonowania instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w Stawnicy k. Złotowa”. Ponadto Stowarzyszenie zgłosiło swoje uwagi do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, dotyczące następujących kwestii:

1. nieprecyzyjnego opisu przedsięwzięcia w języku niespecjalistycznym;
2. niezgodności pomiędzy decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach a wnioskiem w wydanie pozwolenia zintegrowanego;
3. nieuwzględnieniu prawidłowej hierarchii postępowania z odpadami;
4. nieprawidłowego magazynowania odpadów frakcji 0-80 mm;
5. wątpliwości wyliczenia ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych;
6. braku w hali sortowni jakichkolwiek urządzeń, które uniemożliwiłyby przedostanie się pyłów do powietrza.

Pismem z dnia 7.01.2016 r. zwrócono się do Wnioskodawcy z prośbą o odniesienie się do ww. uwag. Dokonawszy analizy ww. uwag oraz wyjaśnień złożonych przez Prowadzącego instalację tutejszy Organ stwierdził, iż brak jest przeszkód do udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

W dniu 5.01.2016 r. oraz w dniu 17.02.2016 r. Wnioskodawca przedłożył dodatkowe wyjaśnienia w sprawie.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, wypełniając obowiązek wynikający z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ pismem znak: DSR-II-2.7222.54.2015 z dnia 28.01.2016 r. poinformował Strony o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w toku postępowania administracyjnego. Stowarzyszenie Inicjatywa Społecznych „EFFATA” w dniu 9.02.2016 r. skorzystało z przysługującego uprawnienia i w dniu 22.02.2016 r. ponownie złożyło uwagi dotyczące kwestii poruszonych we wcześniejszej korespondencji. Odnosząc się do ww. kwestii, tutejszy Organ zważył, co następuje.

1. Streszczenie w języku niespecjalistycznym jest precyzyjne i zostało zawarte we wniosku (str. 5-8, pkt A1-A6). Ponadto załącznik nr 15 do wniosku (Ocena oddziaływania na powietrze atmosferyczne, pkt 1.2.), również zawiera streszczenie sporządzone w języku niespecjalistycznym.
2. Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach, ma wyłącznie charakter opiniodawczy i jest uwzględniana w toku postępowania dotyczącego realizacji inwestycji. Tymczasem pozwolenie na wprowadzanie do środowiska substancji lub energii wydawane jest już po zakończeniu procesu inwestycyjnego.

Ponadto kwestia zgodności wniosku z zapisami Planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2012-2017 została poruszona podczas jego analizy. Konsekwencją powyższego zapisy niniejszej decyzji są zgodne z ww. Planem.

3. Hierarchia postępowania z odpadami została zachowana. Zakładana w instalacji 5% ilość wysortowanych surowców wtórnych ze zmieszanych odpadów komunalnych mieści się w standardach krajowych, opartych na funkcjonowaniu analogicznych instalacji. Należy zwrócić uwagę, że niewysortowane odpady, to są odpady nienadające się do recyklingu z uwagi na zanieczyszczenia, wątpliwy skład chemiczny itp.

Ponadto wysegregowana frakcja wysokoenergetyczna nie będzie podlegała procesom unieszkodliwiania – składowania, lecz będzie stanowić komponent do produkcji paliwa alternatywnego. Jednocześnie należy stwierdzić, że technologia zastosowana w instalacji jest zoptymalizowana na osiągnięcie jak największego poziomu recyklingu i odzysku.

4. Odpady frakcji podsitowej są bezpośrednio kierowane do bioreaktorów. Jeśli wystąpi potrzeba magazynowania (zgromadzenia) tych odpadów, są one magazynowane w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego oraz zabezpieczony przed działaniem czynników atmosferycznych (boczne ściany betonowe, regularne przerzucanie, okrywanie półprzepuszczalną membraną).
5. Ilość zużycia wody została skorygowana przez Prowadzącego instalację w uzupełnieniu z dnia 4.09.2015 r. i wynosi 1 100 m<sup>3</sup>/r. Ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych z instalacji jest wyższa niż ilość wody zużywanej na cele instalacji, ponieważ w wyniku zachodzących procesów technologicznych będą wytwarzane odcieki. Ponadto ilość ścieków – wód opadowych lub roztopowych powstających z placów i dróg komunikacyjnych została wliczona do bilansu powstających ścieków przemysłowych.
6. W celu określenia wpływu, jakie będzie wywierać funkcjonowanie hali sortowni na stan jakości powietrza, Wnioskodawca wykonał obliczenia rozprzestrzeniania się substancji według obowiązującej metodyki modelowania poziomów substancji w powietrzu, za pomocą metodyk referencyjnych. W wyniku przeprowadzonej analizy stwierdzono, iż emisje pyłów z terenu całego zakładu nie spowodują ponadnormatywnego ich stężenia w powietrzu poza terenem Zakładu – standardy jakości powietrza zostaną dotrzymane. Stężenie pyłów nie osiągnie zatem wartości stwarzających zagrożenie dla zdrowia i życia ludzi. W związku z czym, wentylatory hali sortowni nie wymagają montażu typowych urządzeń do redukcji emisji pyłów.

Reasumując, uwagi zgłoszone przez ww. Stowarzyszenie nie miały wpływu na istotę niniejszego rozstrzygnięcia.

Odnosząc się do sprzeciwu funkcjonowania przedmiotowej instalacji wyrażonej w pismach Stowarzyszenia Inicjatyw Społecznych „EFFATA”, wymaga podkreślenia, iż wniosek złożony przez Miejski Zakład Usług Komunalnych Sp. z o.o. wraz z uzupełnieniami spełnił wymagania prawa, co pozwoliło na jego merytoryczne rozpoznanie. W toku postępowania w sprawie udzielenia pozwolenia na wprowadzanie do środowiska substancji lub energii właściwy organ jest obowiązany zweryfikować rozpatrywany wniosek pod względem przesłanek implikujących odmowę wydania danego pozwolenia. Przesłanki te zostały enumeratywnie wymienione w art. 186 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Nie znaleziono podstaw do odmowy udzielenia Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji. Prowadzący instalację przedłożył wszystkie wymagane przepisami prawa dokumenty, niezbędne do wydania decyzji zgodnej ze złożonym wnioskiem i jednocześnie nie stwierdzono zaistnienia jakiegokolwiek przesłanki z katalogu określonego w art. 186 ustawy Prawo ochrony środowiska.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie instalacji położonych na terenie zakładu na stan jakości powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem instalacji do mechanicznego-biologicznego przetwarzania odpadów, w zakresie emisji amoniaku, siarkowodoru i pyłu (w tym pyłu zawieszonego PM10 oraz pyłu zawieszonego PM2,5).

Źródłami emisji gazów i pyłów wprowadzanych w sposób zorganizowany do powietrza, są procesy zachodzące na hali sortowni odpadów. Powietrze z hali sortowni, wyprowadzane jest na zewnątrz 3 wentylatorami mechanicznymi.

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany lub za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej z instalacji, dla których poziom tej emisji nie został określony w przepisach w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, oraz jeżeli nie został on określony w konkluzjach BAT.

W związku z powyższym, w przedmiotowym pozwoleniu nie określono wielkości dopuszczalnej emisji substancji wprowadzanych do powietrza z biofiltra stanowiącego część instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – segment biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o udzielenie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku oraz zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji.

Zgodnie z wnioskiem Strony, ze względu na konstrukcję wyrzutni wentylacyjnych nie ma możliwości zlokalizowania na nich punktów pomiarowych spełniających wymogi Polskich Norm. W związku z powyższym nie określono zakresu i sposobu pomiarów wielkości emisji do powietrza.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych zaopatrywana jest w wodę z zewnętrznej sieci wodociągowej na podstawie umowy z Miejskim Zakładem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o. w Złotowie. Woda wykorzystywana jest na cele technologiczne mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz inne instalacji.

W wyniku funkcjonowania instalacji powstają ścieki przemysłowe, pochodzące z instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów oraz placów i dróg komunikacyjnych myjni kół, placów kompostowania i myjni kół, które odprowadzane są wewnątrzzakładową kanalizacją przemysłową poprzez zbiornik wyrównawczy i przepompownię, na podstawie umowy z Miejskim Zakładem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o. w Złotowie, do urządzeń kanalizacyjnych – oczyszczalni ścieków.

W niniejszej decyzji zobowiązano Prowadzącego instalację do prowadzenia raz na miesiąc monitoringu ilości wykorzystywanej wody, w oparciu o odczyty wskazań wodomierza i odnotowywania wyników w rejestrze oraz prowadzenia raz na miesiąc monitoringu ilości wytworzonych ścieków przemysłowych wprowadzanych do zewnętrznej kanalizacji na podstawie odczytu licznika przepływomierza.

Ścieki – wody opadowe lub roztopowe wewnątrzzakładowa kanalizacja deszczową odprowadzane są po podczyszczeniu w osadniku i separatorze, do szczelnego zbiornika retencyjnego pełniącego funkcję p.poż, ewentualny ich nadmiar jest wywożony do oczyszczalni ścieków.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Zgodnie z art. 180 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, eksploatacja instalacji (przez co rozumie się użytkowanie instalacji oraz utrzymywanie jej w sprawności) powodująca wytwarzanie odpadów wymaga uzyskania pozwolenia.

W uzupełnieniach do wniosku Wnioskodawca podtrzymał swoje stanowisko, iż wszystkie odpady wymienione we wniosku powstają w związku z eksploatacją instalacji. Mając powyższe na uwadze w niniejszej decyzji uwzględniono odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami, a także prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

W myśl art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w sentencji niniejszej decyzji wyszczególniono NIP i REGON posiadacza odpadów, rodzaje oraz ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji, tj. instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w każdym wariancie jej funkcjonowania, jak również odpady wytwarzane w wyniku użytkowania instalacji oraz utrzymywania jej w sprawności.

Dla ww. odpadów podano informacje na temat ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, miejsc i sposobów magazynowania oraz sposobów dalszego zagospodarowania.

Ponadto, w niniejszej decyzji wyszczególniono prowadzone procesy przetwarzania odpadów wraz z określeniem mocy przerobowej instalacji, miejsca magazynowania przetwarzanych odpadów oraz ilości i rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, w odniesieniu do każdego wariantu funkcjonowania tej instalacji.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Magazynowanie odpadów odbywa się w miejscach wyznaczonych, przygotowanych oraz odpowiednio oznakowanych. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

W postępowaniu z olejami odpadowymi należy uwzględnić warunki określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r., poz. 1694).

Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji.

Najbliższe tereny wymagające ochrony akustycznej stanowią zlokalizowane w kierunku południowo-wschodnim tereny zabudowy zagrodowej.

Mając powyższe na uwadze dopuszczalny poziom hałasu określono dla terenów zabudowy zagrodowej, zgodnie z pkt 3 lit. b tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, w wysokości: 55 dB w porze dnia i 45 dB w porze nocy,

Przedstawione wyniki obliczeń hałasu świadczą o tym, że działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach wymagających ochrony akustycznej.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium oraz przekazywane właściwym organom.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikające z najlepszej dostępnej techniki.

Wobec zgodności polskiego prawa w zakresie ochrony środowiska z prawem unijnym, przy spełnieniu wymagań polskich przepisów dotyczących wszystkich komponentów środowiska, uznano, że rozwiązania techniczne zastosowane w przedmiotowej instalacji spełniają wymagania najlepszej dostępnej techniki. Zastosowana technologia przedstawiona w analizowanym wniosku spełnia wymagania określone w art. 143 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz wymagania ustawy o odpadach.

Najlepsze dostępne techniki w zakresie przetwarzania odpadów opisuje cyt. „Zintegrowane Zapobieganie i Kontrola Zanieczyszczeń Dokument referencyjny nt. najlepszych dostępnych technik Przemysł Przetwarzania Odpadów” z sierpnia 2006 r. We wniosku dokonano porównania z ogólnymi wymaganiami ww. dokumentu.

Mając na uwadze art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, Wnioskodawca przedłożył raport początkowy wraz z aneksem, z którego wynika, iż eksploatacja instalacji nie obejmuje wykorzystywania, produkcji lub uwalniania substancji powodujących ryzyko oraz nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), nie jest zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii – na podstawie danych, które podał Wnioskodawca we wniosku o wydanie niniejszego pozwolenia.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego udzielonego niniejszą decyzją.

Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony. W związku z tym, iż budowę instalacji wykonano w trakcie trwania postępowania administracyjnego, nie określono deklarowanego terminu oddania instalacji do eksploatacji.

Odnosnie wniosku Prowadzącego instalację o nadanie decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego rygoru natychmiastowej wykonalności (wyrażonego pismem z dnia 11.02.2016 r.) tutejszy Organ uznał, iż argumenty podniesione przez Stronę nie uzasadniają skorzystania z ww. instrumentu prawnego. Należy zauważyć, iż wykonanie decyzji nieostatecznej ma charakter wyjątkowy, dlatego też przesłanki nadania decyzji rygoru natychmiastowej wykonalności nie mogą być interpretowane rozszerzająco, lecz muszą być poddawane wykładni ścisłej. Katalog owych przesłanek jest zamknięty i dotyczy dóbr oraz wartości określonych w art. 108 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego, a mianowicie: ochrony zdrowia lub życia ludzkiego, zabezpieczenia gospodarstwa narodowego przed ciężkimi stratami, interesu społecznego lub wyjątkowo ważnego interesu strony. We wniosku o nadanie rygoru powołano się na interes społeczny oraz wyjątkowo ważny interes Prowadzącego instalację. Powyższe wyraża się w konieczności rozpoczęcia eksploatacji instalacji niezwłocznie po udzieleniu pozwolenia zintegrowanego, co ma istotne znaczenie dla właściwego funkcjonowania systemu gospodarki odpadami komunalnymi, istniejącego na gruncie aktualnego wojewódzkiego planu gospodarki odpadami. Nadto Wnioskodawca uznał, iż zwłoka w korzystaniu z uprawnień wynikających z przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, może skutkować wymiernymi stratami finansowymi gmin znajdujących się w obrębie funkcjonowania instalacji.

Zdaniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, protesty lokalnej społeczności, wyrażone w pismach Stowarzyszenia Inicjatyw Społecznych „EFFATA”, w sposób oczywisty świadczą o niemożności przychylenia się do wniosku Miejskiego Zakładu Usług Komunalnych Sp. z o.o. Na obecnym etapie postępowania nie sposób przesądzać, czy w przypadku wniesienia odwołania Organ II instancji wyda rozstrzygnięcie korzystne dla Prowadzącego instalację oraz w terminie umożliwiającym uniknięcie konsekwencji z tego wynikających. Powyższe sprawia, że rozważania dotyczące istnienia wyjątkowo ważnego interesu Prowadzącego instalację mają charakter hipotetyczny. Nadto, rozbieżne stanowiska uczestników przedmiotowego postępowania przemawiają za wydaniem decyzji bez nadania jej rygoru natychmiastowej wykonalności.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

### **POUCZENIE**

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 506 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 783 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A. nr konta 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Mariola Górniak  
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Miejski Zakład Usług Komunalnych Sp. z o.o.  
ul. Szpitalna 38  
77-400 Złotów
2. Stowarzyszenie Inicjatyw Społecznych „TERRA” w Szczecinku  
ul. 9 Maja 22-24  
78-400 Szczecinek
3. Filip Sztukiel – Pełnomocnik Stowarzyszenia Inicjatyw Społecznych „TERRA”  
Kancelaria Adwokacka  
ul. Ogrodowa 6  
78-400 Szczecinek
4. Stowarzyszenie Inicjatyw Społecznych „EFFATA”  
ul. W. Witosa 26/5  
64-920 Piła
5. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Czarna Rola 4  
61-625 Poznań
6. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (kataster wodny)  
Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi  
ul. Grunwaldzka 21  
60-783 Poznań
7. Minister Środowiska  
(na adres e-mail: [pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl](mailto:pozwozenia.zintegrowane@mos.gov.pl))
8. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
9. Aa (x2)