



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-1.7222.99.2016

Poznań, dnia 28 października 2016 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1 i ust. 6 pkt 1, pkt 6 i pkt 8, art. 376 pkt 2b, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 23 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku „CORRECT- K. Błaszczyk i Wspólnicy” Spółka komandytowa, Ociąż, ul. Torowa 11, 63-460 Nowe Skalmierzyce

ORZEKAM

- I. Zmienić** decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-83/09 z dnia 10.06.2010 r., udzielającej „CORRECT - K. Błaszczyk i Wspólnicy” Spółka komandytowa, Ociąż, ul. Torowa 11, 63-460 Nowe Skalmierzyce, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przeznaczonej do produkcji pianki poliuretanowej polieterowej, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.8.2013 z dnia 24.04.2013 r., znak: DSR-II-1.7222.291.2014 z dnia 19.12.2014 r. oraz DSR-II-1.7222.125.2015 z dnia 18.01.2016 r. – w następującym zakresie:

1. Pkt I.1. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

1. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja do produkcji pianki poliuretanowej polieterowej zlokalizowana w Ociążu, przy ul. Torowej 11, 63-460 Nowe Skalmierzyce na działkach o nr ew. 220, 221/1, 221/2, 222/1, 222/2, gm. Nowe Skalmierzyce, powiat ostrowski	ust. 4 pkt 1 lit. h	Wydajność produkcji na 2 liniach do spieniania poliuretanu – 250 Mg/dobę	„CORRECT - K. Błaszczyk i Wspólnicy,, Spółka komandytowa Ociąż, ul. Torowa 11 63-460 Nowe Skalmierzyce NIP: 662-26-02-978 REGON: 300305865

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

1.1. Opis instalacji

- a. Instalację, wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja służąca do produkcji pianki poliuretanowej polieterowej zlokalizowana w Ociążu przy ul. Torowej 11, 63-460 Nowe Skalmierzyce na działkach o nr ew. 220, 221/1, 221/2, 222/1, 222/2, gm. Nowe Skalmierzyce, powiat ostrowski.
- b. W skład instalacji do produkcji pianki poliuretanowej polieterowej wchodzi 7 hal:
- Hala 9H – hala produkcyjno-magazynowa z częścią biurowo-socjalną, wyposażona w sterownię zarządzającą rozładunkiem surowców do zbiorników magazynowanych, kontrolującą parametry procesu rozładunku oraz nadzorującą parametry surowców przed i w trakcie produkcji.

- Hala 9E – hala magazynowa, w której następuje przygotowanie surowców do produkcji, przesyłanych układem rurociągów na linie do produkcji pianki poliuretanowej polieterowej, zlokalizowane w halach 9D i 9F. Dodatkowo w hali znajdują się zbiorniki z surowcami głównymi (polieter, toluilendiizocyaniany (TDI), metylodifenylo-diizocyaniany (MDI) i surowce pomocnicze (katalizatory, woda, stabilizator, środki barwiące i inne) oraz mieszalniki służące do przygotowywania mieszanek do produkcji.
- Hala 9G – hala magazynowa, w której następuje przygotowywanie surowców do produkcji, przesyłanych układem rurociągów na linię do produkcji pianki poliuretanowej polieterowej, znajdującą się w hali 9F. Dodatkowo w hali zlokalizowane są zbiorniki z polieterami oraz mieszalniki służące do sporządzania mieszanek do produkcji.
- Hala 9D – hala produkcyjna z linią do produkcji pianki poliuretanowej polieterowej Maxfoam F8 2030.
- Hala 9F – hala magazynowo-produkcyjna z linią do produkcji pianki poliuretanowej polieterowej Multimax TM. Dodatkowo w hali zlokalizowane są surowce pomocnicze.
- Hale 9C i 9C1 – hale magazynowe przeznaczone do dojrzewania – sezonowania bloków wyprodukowanej pianki.

1.2. Charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń

1. Produkcja pianki poliuretanowej polieterowej odbywa się metodą swobodnego spieniania w dwóch agregatach spieniających Maxfoam F8 2030 (hala 9D) i Multimax TM (hala 9F). Podstawowym działaniem instalacji jest produkcja długiego, płaskiego bloku z pianki poliuretanowej polieterowej otrzymywanej w procesie swobodnego spieniania. Wytwarzany produkt określa się nazwą – elastyczna pianka poliuretanowa.
2. W procesie produkcyjnym wykorzystywane są surowce podstawowe (polieter, toluilendiizocyaniany (TDI), metylodifenylo-diizocyaniany (MDI) oraz surowce pomocnicze (katalizatory, woda, stabilizator, środki barwiące i inne) używane w zależności od produkowanego rodzaju pianki. Surowce do produkcji przechowywane są w zbiornikach o różnych pojemnościach zlokalizowanych w halach magazynowych (hale 9E i 9G) i halach magazynowo-produkcyjnych (hale 9F i 9H). Surowce dostarczane są na teren zakładu w beczkach, hobokach lub autocysternach.
3. Surowce podstawowe oraz surowce pomocnicze do produkcji pianki poliuretanowej polieterowej dostarczane są z hal magazynowych i magazynowo-produkcyjnych systemem przewodów (rurociągów), poprzez odpowiednie pompy dozujące, do komór mieszania agregatów spieniających Maxfoam F8 2030 i Multimax TM. Po wymieszaniu surowców, przy pomocy mieszadła kołkowego, następuje wylanie reagującej mieszaniny na papierową formę, w kształcie litery U. Forma umieszczona jest na pochyłym, znajdującym się w ruchu, transporterze płytkowym, obudowanym tunelem wyciągowym. Na tym etapie produkcji wylewająca się mieszanina zwiększa swoją objętość (do momentu zakończenia reakcji izocyanianu z wodą). W reakcji tej wydziela się dwutlenek węgla jako czynnik pianotwórczy. Po zakończeniu wstępnego sieciowania na transporterze powstaje wstęga spienionego poliuretanu, która jest cięta na bloki długie. W halach magazynowych przeznaczonych do dojrzewania (hala 9C i 9C1) bloki pianki leżą około 2 dni i dojrzewają (sezonowanie).
4. W procesie otrzymywania pianki wyróżnia się 4 etapy:
 - etap utajony – zapoczątkowany zmieszaniem składników i kończący się w momencie zwiększania objętości mieszaniny,
 - etap wzrostu pianki – obejmujący okres od widocznego wzrostu objętości mieszaniny reakcyjnej, a kończy się po uzyskaniu przez nią maksymalnej objętości; etap ten odznacza się intensywnym wzrostem pęcherzyków gazu spieniającego mieszaninę,
 - etap stabilizacji pianki – związany z tworzeniem się polimeru i wzrostem jego lepkości, ciekłe składniki mieszaniny reakcyjnej przemieniają się w stały polimer o dużej masie cząsteczkowej,
 - etap dojrzewania – w którym następuje usieciowanie pianki, która nabiera dostatecznej wytrzymałości.

2. Pkt I.2. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców

Lp.	Rodzaj energii, materiałów i surowców	Zużycie	Jednostka
1.	Energia elektryczna	2 000,0	MWh/rok
2.	Woda	4 300,0	m ³ /rok

Substraty do produkcji			
1.	Polieter standard	21 055,0	Mg/rok
2.	Polieter HR	7 185,0	Mg/rok
3.	Polieter CME	3 222,0	Mg/rok
4.	Polieter Visco	1 870,0	Mg/rok
5.	Polieter Solf	945,0	Mg/rok
6.	Additive	45,0	Mg/rok
7.	Polieter polimeryczny	1 270,0	Mg/rok
8.	Polieter sieciujący	300,0	Mg/rok
9.	Toluilenodiizocyjanian (TDI 80)	14 495,0	Mg/rok
10.	Toluilenodiizocyjanian (TDI 65)	2 174,0	Mg/rok
11.	Metylodifenylodiizocyjanian (MDI)	1 440,0	Mg/rok
12.	Katalizator cynawy	73,0	Mg/rok
13.	Katalizator aminowy	30,0	Mg/rok
14.	Stabilizator silikonowy	283,0	Mg/rok
15.	Dietanoloamina	113,0	Mg/rok
16.	Środek sieciujący	70,0	Mg/rok
17.	Środek zmiękczający	35,0	Mg/rok
18.	Uniepalniacz	573,0	Mg/rok
19.	Napełniacz	1 278,0	Mg/rok
20.	Środek stabilizujący mieszaninę	50,0	Mg/rok
21.	Środki barwiące	1,5	Mg/rok
22.	Woda demineralizowana	1 600,0	Mg/rok
23.	Środek antyuleniający	300,0	Mg/rok
Substancje/materiały pomocnicze			
1.	Dwumetyloformamid (DMF)	1,2	Mg/rok
2.	Chlorek metylenu	0,4	Mg/rok
3.	Alkohol etylowy skażony	2,0	Mg/rok
4.	Papier z folią polietylenową	500,0	Mg/rok

3. Pkt I.3.a. lit. c ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

- c. Przeprowadzanie wszystkich działań z udziałem substancji wykorzystywanych w instalacji, począwszy od miejsc ich rozładunku, transportu wewnętrznego oraz miejsca magazynowania, na szczelnych posadzkach zabezpieczonych przed ewentualną możliwością wycieku:
- stosowanie szczelnych tac o łącznej pojemności 1 198 m³, w których znajdują się zbiorniki magazynowe substancji,
 - wyposażenie hal magazynowych oraz wiaty rozładunku cystern w szczelne (beton wraz z folią zabezpieczającą) podłozę.

4. Pkt I.5.1. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

5.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031).

5.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów do powietrza

- a. Źródłami emisji gazów do powietrza są procesy spieniania pianki poliuretanowej polieterowej prowadzone w 2 agregatach spieniających Maxfoam F8 2030 i Multimax TM oraz dalsze procesy jej przetwarzania powodujące emisję toluilenodiizocyjanianu (TDI).
- b. Wentylacja hali 9D, w której zlokalizowany jest agregat spieniający Maxfoam F8 2030 realizowana jest poprzez centralny ciąg wentylacyjny, do którego podłączone są źródła technologiczne linii agregatu spieniającego Maxfoam F8 2030. Powietrze z hali kierowane jest do 2 połączonych równolegle filtrów węglowych, skąd po oczyszczeniu wyprowadzane jest na zewnątrz 2 stalowymi emitarami T-1 i T-2, zlokalizowanymi obok hali 9D.

c. Wentylacja hali 9F, w której zlokalizowany jest agregat spieniającego Multimax TM realizowana jest poprzez centralny ciąg wentylacyjny, do którego podłączone są źródła technologiczne linii agregatu spieniającego Multimax TM. Powietrze z hali kierowane jest do 2 połączonych równolegle filtrów węglowych, skąd po oczyszczeniu wyprowadzane jest na zewnątrz 2 stalowymi emitorami zlokalizowanymi obok hali 9F.

5.1.2. Charakterystyka miejsc emisji, emitory oraz warunki ich pracy

Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Charakterystyka miejsc emisji					Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
		Rodzaj	Wysokość	Średnica	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
			[m]	[m]	[m/s]	[K]		
Hala 9D								
Wentylacja hali 9D agregatu Maxfoam F8 2030	T-1	wylot pionowy otwarty	6,75	1,06x0,77	9,36	293	2 400	2 x filtr węglowy Aircon H $\eta = 90\%$
	T-2	wylot pionowy otwarty	6,75	1,06x0,77	9,36	293	2 400	
Hala 9F								
Wentylacja hali 9F agregatu Multimax TM	T-3	wylot boczny	0,70	1,80x1,18	4,59	293	2 400	2 x filtr węglowy Sorbofil GB40/W2 $\eta = 90\%$
	T-4	wylot boczny	0,70	1,80x1,18	4,59	293	2 400	

5.1.3. Rodzaje i ilości gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Źródło emisji	Numer emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji ¹⁾
			[kg/h]
Hala 9D			
Wentylacja hali 9D agregatu Maxfoam F8 2030	T-1, T-2	Toluilenodiizocyjanian	0,0015
Hala 9F			
Wentylacja hali 9F agregatu Multimax TM	T-3, T-4	Toluilenodiizocyjanian	0,0019

¹⁾ emisja substancji przypadająca na jeden emitor

5.1.4. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja
	[Mg/rok]
Toluilenodiizocyjanian	0,0164

5.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Na emitorach: T-1, T-2, T-3 i T-4 zainstalowane są stanowiska pomiarowe spełniające wymogi Polskich Norm.

5. Pkt I.5.2. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

5.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.).

5.2.1. Zaopatrzenie w wodę

a. Instalacje zaopatrywane są w wodę z zewnętrznej sieci wodociągowej na podstawie umowy z Wielobranżowym Przedsiębiorstwem Komunalnym Sp. z o.o. w Skalmierzycach. Woda wykorzystywana jest do celów technologicznych oraz na pozostałe cele obsługi instalacji.

b. Ilość wykorzystywanej wody:

$$Q_{\text{roczne}} = 4\,300 \text{ m}^3/\text{r}$$

Zaopatrzenie w wodę na cele:	Ilość wykorzystywanej wody Q_{roczne} [m ³ /r]
Technologiczne	3 600
Pozostałe	700
RAZEM	4 300

5.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

W związku z funkcjonowaniem instalacji nie powstają ścieki przemysłowe.

6. Pkt I.5.3.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.3.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w trakcie normalnej pracy instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
			[Mg/rok]	
Odpady niebezpieczne				
1.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	154,00	Skład: opakowania z tworzywa sztucznego lub metalu zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi tj. chlorek metylenu, metyloamina, glikol dipropylenowy. Właściwości: szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne, działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność.
2.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	80,00	Skład: szmaty (zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi tj. olej, smar, inne substancje zawierające tlenki krzemu i żelaza), zużyte filtry z węglem aktywnym (węgiel aktywny w postaci węgla pierwiastkowego, tlenki metali alkalicznych i krzemionka). Właściwości: szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne, działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność.
3.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,20	Skład: lampy fluorescencyjne - szkło, rtęć. Właściwości: szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze, ekotoksyczne, działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność.
4.	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	16 07 09*	80,00	Skład: odpad powstający z czyszczenia zbiorników i instalacji - chlorek metylenu, alkohol etylowy, rdza, pierwiastki tj.: ołów, chrom, cynk, kadm. Właściwości: wysoce łatwopalne, szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne, łatwopalne, działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	Inne niewymienione odpady	07 02 99	1000,00	Skład: papier siarczanowy (celuloza, z zastosowaniem siarczanów) lub papier z folią PE - stosowane do wykładania powierzchni urządzenia spieniającego w produkcji pianki. Węże z tworzywa sztucznego - do wylewu pianki (polichlorek winylu, polichlorek etylenu, polichloroeten). Odpad stały niewykazujący właściwości niebezpiecznych.
2.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	200,00	Skład: papier, kartony, rolki tekturowe - celuloza. Odpad stały niewykazujący właściwości niebezpiecznych.

3.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	6,00	Skład: worki foliowe, folia typu strecz - polimery (polietylen, polistyren, polipropylen). Odpad stały niewykazujący właściwości niebezpiecznych.
4.	Opakowania z metali	15 01 04	60,00	Skład: puszki, beczki metalowe - metal, aluminium. Odpad stały niewykazujący właściwości niebezpiecznych.
5.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	60,00	Skład: papier, polietylen, folia aluminiowa. Odpad stały niewykazujący właściwości niebezpiecznych.
6.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	0,20	Skład: materiały filtracyjne tkaninowe lub papierowe - filtrują zanieczyszczenia tj. muł, piasek, osady, fragmenty rdzy. Odpad stały niewykazujący właściwości niebezpiecznych.
7.	Metale żelazne	16 01 17	2,00	Skład: zużyte lub uszkodzone elementy maszyny do produkcji pianki - stal nierdzewna (żelazo, węgiel, chrom). Odpad stały niewykazujący właściwości niebezpiecznych.
8.	Metale nieżelazne	16 01 18	2,00	Skład: zużyte lub uszkodzone elementy maszyny do produkcji pianki - odpad aluminiowy lub miedziany (metale tj.: glin, magnez, cynk, miedź i ich stopy). Odpad stały niewykazujący właściwości niebezpiecznych.
9.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	0,20	Skład: zużyte lub uszkodzone elementy maszyny do produkcji pianki - odpady z tworzywa sztucznego (polichlorek winylu). Odpad stały niewykazujący właściwości niebezpiecznych.

7. Tabela w pkt I.5.3.2. ww. decyzji, dotycząca miejsc i sposobów magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszego sposobu gospodarowania nimi, otrzymuje brzmienie:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
Odpady niebezpieczne			
1.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	Magazynować selektywnie do czasu przekazania na paletach, w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska, w pomieszczeniu magazynowym (stanowiącym magazyn surowców, hala E). Odpady należy przekazywać do odzysku, unieszkodliwiania lub zbierania uprawnionym podmiotom.
2.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Bezpośrednio po wytworzeniu, odpady należy przekazywać do odzysku, unieszkodliwiania lub zbierania uprawnionym podmiotom.
3.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Magazynować w oryginalnych opakowaniach w kontenerze, w sposób zabezpieczający przed stłuczeniem, w istniejącym magazynie, w którym gromadzone są odpady tego samego rodzaju powstające w wyniku obecnej działalności całego Zakładu. Odpady należy przekazywać do odzysku, unieszkodliwiania lub zbierania uprawnionym podmiotom.
4.	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	16 07 09*	Szczelne pojemniki, zlokalizowane w wydzielonym miejscu na terenie hali D. Odpady należy przekazywać do odzysku, unieszkodliwiania lub zbierania uprawnionym podmiotom.

Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	Inne niewymienione odpady	07 02 99	Magazynować selektywnie w pojemnikach lub kontenerach, usytuowanych w wydzielonym miejscu na terenie hali D. Odpady należy przekazywać do odzysku, unieszkodliwiania lub zbierania uprawnionym podmiotom.
2.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Magazynować selektywnie w pojemnikach, usytuowanych w wydzielonym miejscu na terenie hali D. Odpady należy przekazywać do odzysku, unieszkodliwiania lub zbierania uprawnionym podmiotom.
3.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Luzem, na podłodze lub na paletach, w wydzielonym miejscu na terenie hali D. Odpady należy przekazywać do odzysku, unieszkodliwiania lub zbierania uprawnionym podmiotom.
4.	Opakowania z metali	15 01 04	Luzem, na podłodze lub na paletach, w wydzielonym miejscu hali D. Odpady należy przekazywać do odzysku, unieszkodliwiania lub zbierania uprawnionym podmiotom.
5.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Magazynować selektywnie w pojemnikach, usytuowanych w wydzielonym miejscu na terenie hali D. Odpady należy przekazywać do odzysku, unieszkodliwiania lub zbierania uprawnionym podmiotom.
6.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Magazynować selektywnie w pojemnikach lub kontenerach, usytuowanych w wydzielonym miejscu hali D. Odpady należy przekazywać do odzysku, unieszkodliwiania lub zbierania uprawnionym podmiotom.
7.	Metale żelazne	16 01 17	Bezpośrednio po wytworzeniu, odpady należy przekazywać do odzysku, unieszkodliwiania lub zbierania uprawnionym podmiotom.
8.	Metale nieżelazne	16 01 18	Bezpośrednio po wytworzeniu, odpady należy przekazywać do odzysku, unieszkodliwiania lub zbierania uprawnionym podmiotom.
9.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	Bezpośrednio po wytworzeniu, odpady należy przekazywać do odzysku, unieszkodliwiania lub zbierania uprawnionym podmiotom.

8. Pkt I.5.4. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

5.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

5.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy zagrodowej:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **55 dB**,

- $L_{Aeq,N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **45 dB**.

5.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Hala 9D – N1	8	-
2.	Hala 9F – N2	8	-
3.	Hala 9 E z rampą rozładunkową – N3	8	-
4.	Hala 9C – N4	8	-
5.	Hala 9C1 – N5	8	-
6.	Stacje central nawiewno-wywiewnych przy halach 9D i 9F – N6÷N9 (4 szt., po 2 szt. przy każdej z hal)	8	-
7.	Wentylatory dachowe (hale 9C i 9C1) – N10÷N27 (18 szt.)	16	-

5.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Z przedstawionych we wniosku obliczeń wynika, iż działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach wymagających ochrony akustycznej. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu instalacji należy dbać o stan techniczny ww. urządzeń.

9. Z zapisów ww. decyzji wykreśla się pkt I.6.1.

10. Pkt I.6.2. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

6.2. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Prowadzić, z częstotliwością 1 raz na miesiąc, odczyty wskazań wodomierzy zainstalowanych na przyłączach wody (2 przyłącza), wyniki odnotowywać w książkach wodomierzowych. W przypadku uszkodzenia urządzeń pomiarowych należy niezwłocznie wymienić je na nowe lub na czas ich naprawy, zainstalować inne urządzenie zastępcze kontrolujące ilość pobieranej wody.

11. Z zapisów ww. decyzji wykreśla się pkt I.6.4.

- II.** Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-83/09 z dnia 10.06.2010 r., udzielającej „CORRECT - K. Błaszczuk i Wspólnicy” Spółka komandytowa, Ociąż, ul. Torowa 11, 63-460 Nowe Skalmierzyce, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przeznaczonej do produkcji pianki poliuretanowej polieterowej, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.8.2013 z dnia 24.04.2013 r., znak: DSR-II-1.7222.291.2014 z dnia 19.12.2014 r. oraz DSR-II-1.7222.125.2015 z dnia 18.01.2016 r. – pozostają bez zmian.
- III.** Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-83/09 z dnia 10.06.2010 r., udzielającą „CORRECT - K. Błaszczuk i Wspólnicy” Spółka komandytowa, Ociąż, ul. Torowa 11, 63-460 Nowe Skalmierzyce, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przeznaczonej do produkcji pianki poliuretanowej polieterowej, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.8.2013 z dnia 24.04.2013 r., znak: DSR-II-1.7222.291.2014 z dnia 19.12.2014 r. oraz DSR-II-1.7222.125.2015 z dnia 18.01.2016 r.

UZASADNIENIE

„CORRECT - K. Błaszczuk i Wspólnicy” Spółka komandytowa, Ociąż, ul. Torowa 11, 63-460 Nowe Skalmierzyce wystąpiła do Marszałka Województwa Wielkopolskiego z wnioskiem z dnia 21.07.2016 r. (data wpływu 28.07.2016 r.) o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-83/09 z dnia 10.06.2010 r., udzielającej „CORRECT - K. Błaszczuk i Wspólnicy” Spółka komandytowa, Ociąż, ul. Torowa 11, 63-460 Nowe Skalmierzyce, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przeznaczonej do produkcji pianki poliuretanowej polieterowej, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.8.2013 z dnia 24.04.2013 r., znak: DSR-II-1.7222.291.2014 z dnia 19.12.2014 r. oraz DSR-II-1.7222.125.2015 z dnia 18.01.2016 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 4 pkt 1 lit. h załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 353 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Podstawą zmiany pozwolenia zintegrowanego jest wniosek sporządzony przez ZUHB „EKO-CHEM-ZAP” Barbara Sikora, ul. Krotoszyńska 35, 63-400 Ostrów Wlkp. pt. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji pianki poliuretanowej”, sporządzony w lipcu 2016 r.

Przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest z rozbudową istniejącej instalacji do produkcji pianki poliuretanowej polieterowej o 4 hale (9C1, 9F, 9G, 9H) i uruchomieniem 2 linii produkcyjnej agregatu spieniającego Multimax TM wraz z infrastrukturą towarzyszącą. W konsekwencji czego zwiększono wydajność linii do spieniania poliuretanu z 144 Mg/dobę do 250 Mg/dobę. W związku z powyższym niniejsza zmiana jest istotną zmianą w sposobie funkcjonowania instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, dlatego Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty rejestracyjnej i opłaty skarbowej.

Dodatkowo w niniejszym wniosku uwzględniono wezwanie Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.21.2015 z dnia 3.04.2015 r. do zmiany pozwolenia zintegrowanego. Wezwanie stanowiło podsumowanie analizy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-83/09 z dnia 10.06.2010 r. ze zm., przeprowadzonej przez tutejszy Organ zgodnie z art. 216 ustawy Prawo ochrony środowiska (postępowanie znak: DSR-II-1.7222.21.2015).

W toku postępowania wymagane było zapewnienie możliwości udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych podania o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, pismem znak: DSR-II-1.7222.99.2016 z dnia 21.09.2016 r. na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie z art. 218 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 1, pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu.

Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ zawiadomił Wnioskodawcę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz o możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie. Strona nie skorzystała z tego uprawnienia.

Uruchomienie 2 linii produkcyjnej agregatu spieniającego Multimax TM spowodowało zmianę rodzajów i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców, co zostało uwzględnione w niniejszej decyzji.

Zróżnicowaniem emisji gazów do powietrza są procesy spieniania pianki poliuretanowej polieterowej prowadzone w 2 agregatach spieniających Maxfoam F8 2030 i Multimax TM oraz dalsze procesy jej przetwarzania powodujące emisję toluilendiizocyanianu (TDI). Wentylacja hali 9D, w której zlokalizowany jest agregat spieniający Maxfoam F8 2030 realizowana jest poprzez centralny ciąg wentylacyjny, do którego podłączone są źródła technologiczne linii agregatu spieniającego Maxfoam F8 2030. Powietrze z hali kierowane jest do 2 połączonych równolegle filtrów węglowych, skąd po oczyszczeniu wyprowadzane jest na zewnątrz 2 stalowymi emitarami (T-1 i T-2) zlokalizowanymi obok hali 9D. Wentylacja hali 9F, w której zlokalizowany jest agregat spieniający Multimax TM realizowana jest poprzez centralny ciąg wentylacyjny, do którego podłączone są źródła technologiczne linii agregatu spieniającego Multimax TM. Powietrze z hali kierowane jest do 2 połączonych równolegle filtrów węglowych, skąd po oczyszczeniu wyprowadzane jest na zewnątrz 2 stalowymi emitarami zlokalizowanymi obok hali 9F.

Hale objęte niniejszą decyzją ogrzewane są nagrzewnicami gazowymi o mocy 12,313 MW. Nagrzewnice, stanowią instalacje energetyczne niewymagające pozwoleń, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r. Nr 130, poz. 881). Natomiast, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. z 2010 r. Nr 130, poz. 880) wymagają one zgłoszenia. Zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku, instalacje energetyczne zlokalizowane na terenie zakładu zostaną objęte zgłoszeniem w odrębnym postępowaniu.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę pozwolenia, uzupełnieniach do wniosku oraz zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji. Na emitorach: T-1, T-2, T-3, T-4 zainstalowane są stanowiska pomiarowe spełniające wymogi Polskich Norm.

Wnioskowane zmiany w zakresie gospodarki wodno-ściekowej związane są ze zwiększeniem ilości pobieranej wody na cele technologiczne oraz na pozostałe cele obsługi instalacji z zewnętrznej sieci wodociągowej. Na Prowadzącego instalację nałożono obowiązek prowadzenia, z częstotliwością 1 raz na miesiąc, odczytów wskazań wodomierzy zainstalowanych na przyłączach wody (2 przyłącza) oraz odnotowywania wyników w książkach wodomierzowych. Funkcjonowanie instalacji objętej niniejszą decyzją nie powoduje powstawania ścieków przemysłowych.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym ustala się ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi. W związku z powyższym z ww. decyzji wykreślono zapisy dotyczące wytwarzanych ścieków bytowych.

Wnioskowane zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki odpadami dotyczą rodzajów oraz ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w trakcie normalnej pracy instalacji. Zmiany w ww. zakresie podyktowane są uruchomieniem nowej (drugiej) linii technologicznej do produkcji pianki poliuretanowej. W związku z powyższym w niniejszej decyzji zaktualizowano pkt I.5.3.1. oraz tabelę w pkt I.5.3.2. pozwolenia zintegrowanego. Jednocześnie dokonano weryfikacji podstawowego składu oraz właściwości wytwarzanych odpadów. Ponadto z listy wytwarzanych odpadów i tabeli określającej miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi, usunięto odpad o kodzie 07 02 13, stanowiący pozostałości (ścinki) pianki poliuretanowej polieterowej, który został uznany przez Marszałka Województwa Wielkopolskiego za produkt uboczny (zawiadomienie znak: DSR-II-2.7243.2.12.2015 z dnia 23.04.2015 r.). Pozostałe zapisy decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego, w części dotyczącej gospodarki odpadami pozostają bez zmian.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji hałasu do środowiska związana jest z rozbudową instalacji o 2 linię produkcyjną agregatu spieniającego Multimax TM, zamontowaniem 2 dodatkowych central nawiewno-wywiewnych przy hali 9F (hala magazynowo-produkcyjna z linią do produkcji pianki poliuretanowej Multimax TM) oraz zamontowaniem wentylatorów na dachu hal 9C1 (hala magazynowa przeznaczona do dojrzewania).

Biorąc pod uwagę fakt, iż w posiadanym przez Prowadzącego instalację pozwoleniu zintegrowanym ustalono dopuszczalne poziomy hałasu jedynie dla pory dnia oraz mając na uwadze zapisy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, zgodnie z którymi jedynie dla terenów związanych ze stałym lub czasowym pobytom dzieci i młodzieży oraz terenów rekreacyjno-wypoczynkowych nie obowiązują dopuszczalne poziomy hałasu w porze nocy, w pkt I.5.4.1. niniejsze j decyzji określono dopuszczalne poziomy hałasu dla terenów zabudowy zagrodowej zarówno dla pory dnia, jak i dla pory nocy.

Mając na uwadze fakt, iż wymagania dotyczące wykonywania okresowych pomiarów hałasu w środowisku wynikają wprost z przepisów prawa, tj. rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody, nie ma konieczności określania takiego obowiązku z pozwoleniu zintegrowanym. Biorąc powyższe pod uwagę wykreślono pkt I.6.4. Monitoring hałasu.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

Uwzględniając art. 208 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż na terenie instalacji nie występuje produkcja i uwalnianie substancji stwarzających ryzyko oraz że zastosowane środki mimo wykorzystywania substancji stwarzających ryzyko uniemożliwiają zanieczyszczenia wód podziemnych, gleb i ziemi. Wobec powyższego, wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Dodatkowo w niniejszej decyzji zaktualizowano zapisy punktu I.3.a. określającego wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikające z najlepszej dostępnej techniki. Analizę przeprowadzono m.in. w oparciu o:

- Najlepsze Dostępne Techniki (BAT), Wytyczne dla Branży Chemicznej w Polsce, Systemy Obróbki/Zarządzania Wodami i Gazami Odpadowymi w Sektorze Chemicznym, Ministerstwo Środowiska, Warszawa, czerwiec 2005 r.,
- Zintegrowane Zapobieganie i Ograniczanie Zanieczyszczeń (IPPC), dokument Referencyjny BAT dla ogólnych zasad monitoringu, lipiec 2003 r.

Stosowane technologie dla przedmiotowych instalacji są zgodne z zapisami ww. dokumentów referencyjnych, wskazujących na ograniczenie ilości substancji wprowadzanych do środowiska. Na tej podstawie stwierdzono, że rozpatrywane instalacje spełniają wymagania najlepszej dostępnej techniki, jak również spełnione są inne wymagania określone w przepisach prawa.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Za przedmiotową zmianą ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-83/09 z dnia 10.06.2010 r. ze zm., przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronom przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Za zmianę niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 1006,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 783 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań PKO BP S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Mariola Górniak
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. „CORRECT - K. Błaszczak i Wspólnicy” Spółka komandytowa
Ocięż, ul. Torowa 11, 63-460 Nowe Skalmierzyce
2. Minister Środowiska
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (kataster wodny)
Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi
ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa (x2)