



**MARSZAŁEK  
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-1.7222.70.2016

Poznań, dnia 29 grudnia 2016 r.  
za dowodem doręczenia

**DECYZJA**

Na podstawie art.181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 191a, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4, i ust. 7, art. 211 ust.1 i ust.6, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 23 ze zm.) – po rozpatrzeniu wniosku Tomasza Pietrusa prowadzącego działalność pod nazwą PPHU „TOMPOL” Tomasz Pietrus, z siedzibą w Myjomicach 36, 63-600 Kępno, reprezentowanego przez pełnomocników – Adrianę Maćkowiak oraz Marka Benedykcińskiego

**ORZEKAM**

- I. Udzielić** Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji pianki PUR, zlokalizowanej na terenie zakładu w miejscowości Krążkowy, gm. Kępno, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

**1. Rodzaj instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację**

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych: organicznych substancji chemicznych – tworzyw sztucznych (instalacja do produkcji pianki PUR), zlokalizowana na terenie zakładu w miejscowości Krążkowy, na działkach o nr ewidencyjnym 893/12, 893/14, 894/4, obręb Krążkowy, gm. Kępno	ust. 4 pkt 1 lit. h	Zdolność produkcyjna: 20 000 Mg/rok	Tomasz Pietrus PPHU „TOMPOL” Tomasz Pietrus Myjomice 36, 63-600 Kępno <b>NIP:</b> 6191845348 <b>REGON:</b> 251449599

\*wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

**1.1. Opis instalacji**

1. Instalację, wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja do produkcji pianki PUR o rocznej zdolności produkcyjnej wynoszącej 20 000 Mg/rok. Proces produkcji pianki prowadzony jest w agregacie spieniającym, zlokalizowanym w hali spieniania o powierzchni użytkowej około 1 400 m<sup>2</sup>. W skład instalacji, oprócz agregatu, wchodzi również:
  - a. urządzenie do cięcia pionowego bloków ABLG, zsynchronizowane z transporterem agregatu spieniającego,
  - b. sezonownia, na którą składają się 2 hale regałowe (po 48 regałów każda) wraz z rampą samojedną służącą do transportu bloków 30 metrowych,

2. Na terenie zakładu znajdują się również:
  - a. magazyn TDI/MDI, zlokalizowany bezpośrednio przy głównym budynku produkcyjnym,
  - b. magazyn polioli, zlokalizowany bezpośrednio przy głównym budynku produkcyjnym,
  - c. magazyn środków dodatkowych, zlokalizowany bezpośrednio przy głównym budynku produkcyjnym,
  - d. zadaszone stanowisko do rozładunku cystern z TDI/MDI i poliolami,
  - e. magazyn bloków startowych,
  - f. suwnica natorowa,
  - g. budynek, w którym znajduje się magazyn bloków długich, urządzenia do cięcia bloków oraz magazyn bloków krótkich,
  - h. budynek biurowy wraz z portiernią,
  - i. stacja demineralizacji wody,
  - j. 6 kotłów opalanych gazem, w tym jeden kocioł o nominalnej mocy cieplnej 1150 kW, 4 kotły o nominalnej mocy cieplnej 115 kW oraz jeden kocioł o nominalnej mocy cieplnej 60 kW.

## 1.2. Charakterystyka stosowanej technologii

1. Produkcja pianki PUR odbywa się metodą swobodnego spieniania w agregacie spieniającym. Po doprowadzeniu wszystkich substratów i ich wymieszaniu w głowicy agregatu, wstępnie usieciowana pianka poliuretanowa odbierana jest przez formę papierową umieszczoną na transporterze. Cykl spieniania trwa około 4 godzin i jest zależny od rodzaju produkowanej pianki.
2. Gotowe bloki poliuretanowe cięte są na 30 metrowe części i transportowane do sezonowni, gdzie na piętrowych regałach następuje zakończenie reakcji sieciowania. Proces ten trwa od 10 do 18 godzin. Bloki piankowe po okresie dojrzwania przesyłane są za pomocą suwnicy do magazynu bloków, gdzie w następnym etapie cięte są na bloki o długości dostosowanej do potrzeb.
3. Hala spieniania wyposażona jest w instalację tryskaczową i instalację sygnalizacji pożaru. Wewnątrz konstrukcji regałowej, zlokalizowanej w sezonowni, znajduje się instalacja tryskaczowa sucha. Regały wyposażone są w system monitoringu temperatury dla sieciujących bloków. Ponadto tunel agregatu spieniającego wyposażono w zraszacze posiadające ręczny zawór odcinający.
4. W hali spieniania oraz sezonowni zainstalowana została instalacja nawiewno-wywiewna, umożliwiająca przewietrzanie hali i tunelu agregatu spieniającego.
5. W instalacji produkowane są pianki standardowe o gęstości od 14 kg/m<sup>3</sup> do 50 kg/m<sup>3</sup>, pianki wysokoplastyczne HR o gęstości od 23 kg/m<sup>3</sup> do 50 kg/m<sup>3</sup> oraz tzw. „memory foam” o gęstości od 40 kg/m<sup>3</sup> do 65 kg/m<sup>3</sup>. Łączna produkcja pianki wynosi maksymalnie 20 000 Mg/rok.
6. Magazynowanie TDI (toluendiizocyanianu) odbywa się w 4 zbiornikach o pojemności 19,67 m<sup>3</sup> każdy, co pozwala na jednorazowe magazynowanie 96 Mg TDI łącznie. Zbiorniki usytuowane są w zamkniętym magazynie, w wannie betonowej umożliwiającej w razie wycieku zgromadzenie objętości trzech zbiorników magazynowanego TDI.  
Magazynowanie MDI (diizocyanian difenylometanu) odbywa się w 4 zbiornikach o pojemności 19,67 m<sup>3</sup> każdy, co pozwala na jednorazowe magazynowanie 96 Mg MDI łącznie. Zbiorniki usytuowane są w zamkniętym magazynie, w wannie betonowej umożliwiającej w razie wycieku zgromadzenie objętości trzech zbiorników magazynowanego MDI.  
Zbiorniki TDI/MDI wyposażone są w wskaźniki poziomu cieczy, czujnik poziomu maksymalnego cieczy, zawór odcinający na rurociągu ssawnym oraz poduszki powietrzne. Ponadto magazyn wyposażony jest w system samoczynnej sygnalizacji alarmowo-pożarowej skonstruowanej na bazie czujek dymowych i termicznych oraz sieć przycisków ręcznych.
7. Polirole magazynowane są w 30 zbiornikach o pojemności 28 m<sup>3</sup> każdy, wyposażonych we wskaźniki poziomu cieczy oraz zawór odcinający na rurociągu ssawnym. Zbiorniki usytuowane są w zamkniętym magazynie posiadającym szczelną betonową posadzkę, wyprofilowaną w kierunku stanowiska do rozładunku cystern z substancjami chemicznymi. Ponadto magazyn wyposażony jest w system samoczynnej sygnalizacji alarmowo-pożarowej skonstruowanej na bazie czujek dymowych i termicznych oraz sieć przycisków ręcznych.

8. Pozostałe środki chemiczne wykorzystywane w instalacji magazynowane są w oddzielnym pomieszczeniu, w oryginalnych pojemnikach w wyznaczonych miejscach. Magazyn wyposażono w szczelną posadzkę oraz system wychwytywania ewentualnych wycieków, składający się z kratki odciekowych oraz trzech zbiorników na ewentualne wycieki, każdy o pojemności 1 m<sup>3</sup>. Magazyn jest wentylowany i wyposażony w system samoczynnej sygnalizacji alarmowo-pożarowej skonstruowanej na bazie czujek dymowych i termicznych oraz sieć przycisków ręcznych.
9. Miejsce do rozładunku cystern z TDI/MDI i polioliami jest utwardzone i skonstruowane w formie tacy z kratką odciekową oraz zbiornikiem wychytującym ewentualne wycieki.

## 2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów i surowców	Jednostka	Zużycie w ciągu roku
1.	Energia elektryczna	MWh	1 300
2.	Woda	m <sup>3</sup>	980,32
3.	Toluenodiiizocyanian (TDI)	Mg	8 000
4.	Diizocyanian difenylometanu (MDI)	Mg	300
5.	Środki pomocnicze i katalizatory	Mg	600
6.	Poliole polieterowe	Mg	14 000
7.	Ciekły ditlenek węgla	Mg	150

## 3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

- a. Dobór technologii zapewniający minimalizowanie oddziaływania produkcji na środowisko.
- b. Prowadzenie w obiegu zamkniętym załadunku i rozładunku, a także operacji zatrzymywania i uruchamiania instalacji, w każdym możliwym przypadku.
- c. Wyposażenie urządzeń wchodzących w skład instalacji w elementy zabezpieczające przed nadmiernym wzrostem ciśnienia, zawory, płytki bezpieczeństwa.
- d. Właściwy nadzór nad stanem maszyn i urządzeń, który pozwala chronić instalację przed występowaniem awarii.
- e. Magazynowanie chemikaliów w magazynie wyposażonym w szczelne, betonowe wanny wychytowe.
- f. Prowadzenie zorganizowanego systemu gospodarowania wytwarzanymi odpadami między innymi magazynowanie odpadów w miejscach do tego celu wyznaczonych.
- g. Utrzymywanie drożności systemów wentylacyjnych oraz ich częste kontrole.
- h. Stosowanie zbiorników wyposażonych w odpowietrzacze posiadające urządzenia redukujące, z zaprojektowanymi gniazdami pomiarowymi.
- i. Stosowanie urządzeń wentylacyjnych o niskim poziomie emisji hałasu.

## 4. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- a. Magazynowanie surowców do produkcji pianki PUR - TDI i MDI odbywa się w 8 zbiornikach, po 4 dla każdego z surowców o pojemności 19,67 m<sup>3</sup> każdy, umieszczonych w magazynie surowców podstawowych, w wannie betonowej umożliwiającej w razie wycieku zmagazynowanie objętości trzech pełnych zbiorników.
- b. Magazynowanie polioli w zbiornikach wyposażonych we wskaźniki poziomu cieczy oraz zawór odcinający na rurociągu ssawnym, usytuowane w magazynie posiadającym szczelną betonową posadzkę wyprofilowaną ze spadkiem w kierunku miejsca rozładunku TDI i MDI zaopatrzonego w kratkę odciekową zintegrowaną ze zbiornikiem na odcieki.
- c. Zaopatrzenie magazynu substancji chemicznych w systemy samoczynnej sygnalizacji alarmowo – pożarowej na bazie czujek dymowych i termicznych oraz sieć przycisków ręcznych.

- d. Magazynowanie pozostałych środków wykorzystywanych w instalacji w oryginalnych pojemnikach oraz w wyznaczonych miejscach pomieszczenia magazynowego wyposażonego w szczelną posadzkę oraz system wychwytywania ewentualnych wycieków, składający się z kratki odciekowych oraz trzech zbiorników na ewentualne wycieki, każdy o pojemności 1 m<sup>3</sup>.
- e. Magazynowanie odpadów z instalacji w wyznaczonych miejscach pomieszczenia magazynowego wyposażonego w szczelną posadzkę oraz system wychwytywania ewentualnych wycieków, składający się z kratki odciekowych oraz trzech zbiorników na ewentualne wycieki, każdy o pojemności 1 m<sup>3</sup>. Odpady płynne dodatkowo umieszczone w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie substancji w nich zawartych.
- f. Eksploatacja wszystkich urządzeń i instalacji zgodnie z przeznaczeniem i dokumentacją techniczną.

Jako sposób prowadzenia systematycznego nadzoru zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych określa się:

- stały dozór techniczny nad sprawnością instalacji i urządzeń eksploatowanych na terenie Zakładu,
- stały dozór nad szczelnością posadzek w miejscach magazynowania, stosowania oraz rozładunku substancji stwarzających ryzyko.

## 5. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku likwidacji instalacji nie stworzy ona zagrożenia dla środowiska. Ewentualną likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

## 6. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

### 6.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031).

#### 6.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- a. Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza z instalacji są procesy produkcyjne pianki PUR prowadzone w hali spieniania oraz sezonowni, które powodują emisję izocyjanianów, dichlorometanu oraz dimetyloformamidu.
- b. Substancje powstające w wyniku produkcji pianki PUR z hali spieniania odprowadzane są za pomocą emitora E1, natomiast z hali sezonowania za pomocą emitorów E2 i E3. Emitory nie zostały wyposażone w urządzenia do redukcji emisji.

#### 6.1.2. Miejsca emisji, ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość [m]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów [m/s]		
1.	Produkcja pianki PUR	E1	pionowy otwarty	16,0	1,6	293	0,0784	800	brak
2.	Sezonowanie pianki PUR	E2	pionowy otwarty	10,0	0,7	293	0,6	8 760	brak
3.	Sezonowanie pianki PUR	E3	pionowy otwarty	10,0	0,7	293	0,6	8 760	brak

### 6.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Wielkość emisji [kg/h]
1.	Produkcja pianki PUR	E1	Izocyjaniany	0,0407
			Dichlorometan	1,14333
			Dimetyloformamid	0,02
2.	Sezonowanie pianki PUR	E2	Izocyjaniany	0,00089875
3.	Sezonowanie pianki PUR	E3	Izocyjaniany	0,00089875

### 6.1.4. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Izocyjaniany	0,0483
Dichlorometan	0,915
Dimetyloformamid	0,016

### 6.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitatorów

Na emitatorach E1, E2 oraz E3 usytuowano stanowiska pomiarowe zgodnie z normą PN-EN 15259:2011.

## 6.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.).

### 6.2.1. Zaopatrzenie w wodę

- P.P.H.U. „TOMPOL” Tomasz Pietrus zaopatrywana jest w wodę z zewnętrznej sieci wodociągowej na podstawie stosownej umowy o dostawę wody i odprowadzanie ścieków, zawartej z Wodociągami Kępińskimi Sp. z o. o. Woda jest wykorzystywana na potrzeby instalacji do celów technologicznych – oraz na pozostałe cele.
- Ilość wykorzystywanej wody:

Lp.	Cele	Ilość
1.	Technologiczne do produkcji pianki PUR	400,00 m <sup>3</sup> /rok
2.	Cele pozostałe	580,32 m <sup>3</sup> /rok
<b>RAZEM</b>		<b>980,32 m<sup>3</sup>/rok</b>

### 6.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

- Na terenie zakładu wytwarzane są ścieki przemysłowe będące mieszaniną ścieków ze stacji demineralizacji wody oraz ścieków bytowych. Ścieki przemysłowe z instalacji po zmieszaniu ze ściekami bytowymi z zakładu są odprowadzane wewnętrzną instalacją Wnioskodawcy do urządzeń kanalizacyjnych należących do innego podmiotu.
- Ilość ścieków przemysłowych:  
 $Q_{\max \text{ roczne}} = 600,32 \text{ m}^3/\text{rok}$

c. Stan i skład ścieków przemysłowych:

Lp.	Nazwa wskaźnika	Dopuszczalna wartość	Jednostka miary
1.	Odczyn pH	6,5 – 9,5	-
2.	Chlorki	1000	mg/l
3.	Zawiesina ogólna	300	mg/l
4.	BZT <sub>5</sub>	700	mg/l
5.	ChZT	1000	mg/l
6.	Azot ogólny	100	mg/l
7.	Fosfor ogólny	20	mg/l

### 6.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

#### 6.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	3,00	Odpad stanowiący odpadowe rozpuszczalniki. Skład chemiczny: chlorek metylenu, izocyjaniiny. Odpad w postaci ciekłej, bezbarwny, o charakterystycznym słodkawym zapachu. Właściwości: drażniące, rakotwórcze, ekotoksyczne.
2	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	4,00	Skład chemiczny: alkohol etylowy i dwumetyloformid. Właściwości: odpad w postaci ciekłej, wykazujący właściwości łatwopalne, rakotwórcze, drażniące oraz działające szkodliwie na rozrodczość.
3	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	100,00	Skład chemiczny: difenylometanodiiizocyjaniiny. Odpad stanowiący ciecz o brązowym zabarwieniu i ziemistym zapachu, nierozpuszczalna w wodzie. Właściwości: drażniące, ostra toksyczność, ekotoksyczne.
4.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	100,00	Skład chemiczny: polioliol polieterowy. Właściwości: odpad w postaci ciekłej, drażniący, ostro toksyczny, ekotoksyczny.
5.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00	Skład chemiczny: mieszanina olejów bazowych i dodatków uszlachetniających zawierająca alkiłowy ditiofosforan cynku i alkiłofenol związany. Odpad w postaci cieczy o barwie żółtej. Właściwości: łatwopalne, drażniące, ostra toksyczność, ekotoksyczność.
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00	Odpad stanowiący mieszaninę wysoko rafinowanych olejów mineralnych i dodatków. Skład chemiczny: Dialkiłoditiofosforan cynku, Długołańcuchowy siarczek alkiłofenolu, Organiczny amid molibdenowy, 4-dodecylofenol, Alkiłoditiofosforan cynku, Kwas benzosulfonowy, C16- C24 pochodne alkarylowe, sole wapnia. Właściwości: brązowa ciecz o zapachu oleju, wykazująca właściwości łatwopalne, drażniące, ostra toksyczność, ekotoksyczne.

7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	3,00	Skład chemiczny: substancje pochłaniające np. celulozowe, mineralne, substancje ropopochodne. Odpady wykazujące dużą chłonność. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	430,00	Skład chemiczny: celuloza, śladowe ilości poliuretanu. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalny w wodzie, ulegający biodegradacji. Odpad nie wykazuje właściwości kwalifikujących go do odpadów niebezpiecznych.
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,00	Skład chemiczny: sorbent: głównie celulozowy składa się w 98% z modyfikowanej celulozy w suchej masie, czyszcziwo: głównie szmaty bawełniane. Właściwości: duża chłonność, obojętny dla środowiska (pH 7). Odpad nie wykazuje właściwości kwalifikujących go do odpadów niebezpiecznych.
3.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	200,00	Odpad stanowiący partie produktów nieodpowiadających wymaganiom. Skład chemiczny: poliuretan. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalny w wodzie. Odpad nie wykazuje właściwości kwalifikujących go do odpadów niebezpiecznych.
4.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	0,50	Odpad pochodzące ze stacji demineralizacji wody przeznaczonej do celów przemysłowych. Skład chemiczny: węgiel aktywny. Właściwości: wysokie właściwości absorpcyjne, odpad nie wykazuje właściwości kwalifikujących go do odpadów niebezpiecznych.

### 6.3.2. Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Odpady magazynowane w szczelnie zamkniętych pojemnikach (beczki lub hobotki), na utwardzonym i uszczelnionym podłożu w wydzielonej części magazynu środków pomocniczych. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionemu podmiotowi.
2.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	
3.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i preakcyjne	Odpady magazynowane w szczelnie zamkniętych pojemnikach (beczki lub hobotki), na utwardzonym i uszczelnionym podłożu w wydzielonej części magazynu środków pomocniczych. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionemu podmiotowi.
4.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i preakcyjne	
5.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w oznaczonych, szczelnych pojemnikach, odpornych na działanie odpadów, na utwardzonym i uszczelnionym podłożu w wydzielonej części magazynu środków pomocniczych. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionemu podmiotowi.
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w zamkniętym kontenerze na utwardzonej i uszczelnionej powierzchni, w wydzielonej części magazynu środków pomocniczych. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionemu podmiotowi.

Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w oznaczonych, szczelnych pojemnikach, odpornych na działanie odpadów, na utwardzonej i uszczelnionej powierzchni, w wydzielonej części magazynu środków pomocniczych. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionemu podmiotowi.
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w oznaczonych pojemnikach w wydzielonej części magazynu środków pomocniczych. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionemu podmiotowi.
3.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpady magazynowane w opisanych pojemnikach lub kontenerach na utwardzonej i uszczelnionej powierzchni, w wydzielonej części magazynu środków pomocniczych. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionemu podmiotowi.
4.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Odpady nie są magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu (przy wymianie filtra węglowego) przekazywane są do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionemu podmiotowi.

6.3.2.1. Odpady należy magazynować selektywnie zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać oraz oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów. Odpady stanowiące oleje odpadowe należy magazynować zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

### 6.3.3. Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Ilość odpadów wytwarzanych na terenie zakładu jest ściśle powiązana z wielkością produkcji. Rodzaj prowadzonej działalności, nie daje możliwości wyeliminowania powstawania odpadów. Zakład prowadząc działalność ściśle przestrzega przepisów związanych z ochroną środowiska i gospodarki odpadami poprzez:

- zakup maszyn i urządzeń wysokiej jakości oraz ich regularny serwis,
- zakup materiałów i środków w opakowaniach zbiorczych,
- magazynowanie odpadów w przygotowanych do tego celu miejscach i pojemnikach,
- przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie odzysku lub unieszkodliwiania.

## 6.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

### 6.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- $L_{Aeq D}$  – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6<sup>00</sup> do godz. 22<sup>00</sup>) – **50 dB**,
- $L_{Aeq N}$  – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu najmniej korzystnej godzinie nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22<sup>00</sup> do godz. 6<sup>00</sup>) – **40 dB**.



#### 6.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

Lp	Charakterystyka źródła hałasu	Czas pracy	
		Dzień	Noc
1.	Centrala wentylacyjna nawiewna boczna – CW 1	8	0
2.	Centrala wentylacyjna nawiewna boczna – CW 2	8	0
3.	Hala spieniania – H7	16	8

#### 6.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Z przedstawionej we wniosku analizy wynika, iż działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na granicy terenów wymagających ochrony akustycznej. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu zakładu należy dbać o stan techniczny ww. urządzeń.

### 7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

#### 7.1. Monitoring emisji do powietrza

##### 7.1.1. Zakres pomiarów

1. W ciągu 30 dni od zakończenia rozruchu instalacji należy wykonać pomiary wstępne wielkości emisji na emitorach E1, E2 oraz E3.
2. Należy wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza na emitorach E1, E2 oraz E3, w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością 1 raz na 12 miesięcy.
3. Pomiary należy wykonywać w zakresie:
  - a. izocyjanianów, dichlorometanu oraz dimetyloformamidu, na emitorze E1,
  - b. izocyjanianów, na emitorach E2 i E3.

##### 7.1.2. Metodyki pomiarów

Pomiary należy wykonać zgodnie z poniższymi akredytowanymi metodykami pomiarów:

Nazwa substancji	Metodyka referencyjna
Izocyjaniany	Pobór: metodyka dowolna polegająca na przeciągnięciu gazów przez płuczkę. Oznaczenie: metodyka dowolna oparta na spektrofotometrii IR
Dichlorometan	Pobór i oznaczenie: metodyka zgodna z PN-EN 13649:2005
Dimetyloformamid	Pobór i oznaczenie: metodyka zgodna z PN-EN 13649:2005

#### 7.2. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

##### 7.2.1. Monitoring wykorzystywanej wody

Prowadzić, raz na miesiąc, odczyty wskazań wodomierza monitorującego ilość wykorzystanej wody i odnotowywać wyniki w rejestrze.

##### 7.2.2. Monitoring ścieków przemysłowych

Prowadzić ewidencję, powstających ścieków przemysłowych na podstawie obliczeń różnicy ilości wody pobranej z wodociągu oraz ilości wody uzdatnionej.

### **7.3. Monitoring zużycia energii, materiałów i surowców**

Należy prowadzić nadzór nad procesami technologicznymi, monitorować zużycie energii elektrycznej oraz wykorzystywanych materiałów i surowców.

### **8. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu**

Wyniki monitoringu procesów technologicznych, w tym pomiarów i ewidencjonowania ilości wykorzystywanej wody, wykazanych w pkt I.7., należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli.

### **9. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska**

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

### **10. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii**

Przedmiotowa instalacja do produkcji pianki PUR, na podstawie rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), jest zaliczana do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. W związku z powyższym, na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie określa się sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymogów dotyczących informowania o wystąpieniu awarii. Obowiązki prowadzącego zakład stwarzający zagrożenie wystąpienia awarii przemysłowej określają przepisy art. 249-264 ustawy Prawo ochrony środowiska.

### **11. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko**

W przypadku przedmiotowej instalacji nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko na terytorium innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej. Odpady są przetwarzane w całości na terenie kraju.

### **12. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne**

Okresy w jakich instalacja jest eksploatowana na warunkach odbiegających od normalnych odnoszą się do przeglądów, remontów i konserwacji urządzeń wchodzących w jej skład. Do warunków pracy instalacji odbiegających od normalnych zalicza się również awarie.

Przedmiotowa instalacja w ww. warunkach nie generuje emisji większej niż dopuszczona w niniejszej decyzji (podczas normalnej pracy instalacji).

#### **Rozruch instalacji – moment zakończenia rozruchu instalacji**

Za moment zakończenia rozruchu instalacji uważa się osiągnięcie 100 % zakładanej wydajności godzinowej agregatu spieniającego.

W trakcie rozruchu system wentylacji mechanicznej jest wyłączony, a ewentualna emisja gazów do powietrza odbywa się za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej. Standardowy rozruch instalacji trwa około 10 minut.

#### **Wyłączenie instalacji – moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji**

Za moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji uważa się spadek poniżej 100 % zakładanej wydajności godzinowej agregatu spieniającego.

W trakcie wyłączenia instalacji system wentylacji mechanicznej jest wyłączony, a ewentualna emisja gazów do powietrza odbywa się za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej. Wyłączenie instalacji trwa około 10 minut.

### **13. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

Na terenie Zakładu prowadzony jest monitoring ilości zużywanej energii elektrycznej za pomocą licznika prądu, jak również ewidencjonowanie zużycia i faktur za energię elektryczną. Pozwala to na wykrywanie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego jej zużycia oraz uzyskanie informacji o jej zużyciu w przyszłości.

### **II. Termin, od którego dopuszczalna jest emisja – 9.01.2017 r.**

### **III. Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.**

## **UZASADNIENIE**

W dniu 29.04.2016 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Tomasza Pietrusa prowadzącego działalność pod nazwą PPHU „TOMPOL” Tomasz Pietrus, z siedzibą w Myjomicach 36, 63-600 Kępno, reprezentowanego przez pełnomocników – Adriannę Maćkowiak oraz Marka Benedykcińskiego, o udzielenie Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji pianki PUR, zlokalizowanej na terenie zakładu w miejscowości Krążkowy, gm. Kępno.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 4 pkt 1 lit. h załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 353 ze zm.), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o wydanie pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty rejestracyjnej.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest opracowanie pt.: „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego” wykonane przez przedsiębiorstwo EKO-PROJEKT Sp. z o.o. Sp. k. oraz uzupełnienia do ww. wniosku.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Prowadzącego instalację do usunięcia braków formalnych wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-1.7222.70.2016 z dnia 9.08.2016 r., zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu.

Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego poinformowano Stronę postępowania o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Wnioskodawca nie skorzystał z ww. uprawnień.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie zakładu na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji izocyjanianów, dimetyloformamidu, dichlorometanu, pyłu w tym pyłu zawieszonego PM10 oraz pyłu zawieszonego PM2,5, dwutlenku siarki, tlenków azotu, tlenku węgla, benzenu z instalacji do produkcji pianki PUR oraz instalacji energetycznych. W obliczeniach uwzględniono również ruch pojazdów po terenie zakładu.

Na terenie zakładu zlokalizowano 6 kotłów opalanych gazem, w tym jeden kocioł o nominalnej mocy cieplnej 1150 kW, 4 kotły o nominalnej mocy cieplnej 115 kW oraz jeden kocioł o nominalnej mocy cieplnej 60 kW, służących do ogrzewania pomieszczeń produkcyjnych i socjalnych. Kotły nie stanowią integralnej części instalacji do produkcji pianki PUR, dlatego nie zostały objęte niniejszym pozwoleniem.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o wydanie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Celem kontroli dotrzymania określonej w niniejszym pozwoleniu wielkości emisji nałożono na Prowadzącego instalację dodatkowe wymogi dotyczące monitorowania emisji do powietrza, zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 5 ustawy Prawo Ochrony Środowiska.

Na emitorach E1, E2 oraz E3 usytuowano stanowisko pomiarowe zgodnie z normą PN-Z-04030-7.

P.H.U. „TOMPOL” Tomasz Pietrus, z siedzibą w m. Krążkowy, 63-600 Kępno. zaopatrywane jest w wodę z sieci wodociągowej, należącej do przedsiębiorstwa Wodociągi Kępińskie Sp. z o.o., na podstawie zawartej umowy o dostawę wody i odprowadzanie ścieków. Woda zużywana jest na cele technologiczne - produkcję pianki PUR oraz pozostałe cele związane z instalacją.

Powstające ścieki przemysłowe będące mieszaniną ścieków przemysłowych powstających w wyniku uzdatniania - demineralizacji wody przeznaczonej do celów technologicznych oraz ścieków bytowych, Wnioskodawca odprowadza do urządzeń kanalizacyjnych należących do innego podmiotu. Monitoring ilości powstających ścieków przemysłowych jest prowadzony na podstawie obliczeń różnicy ilości wody pobranej z wodociągu oraz ilości wody uzdatnionej.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Zgodnie zaś z art. 180 pkt 3 ww. ustawy tylko eksploatacja instalacji (przez co rozumie się użytkowanie instalacji lub urządzenia oraz utrzymywanie ich w sprawności) powodująca wytwarzanie odpadów wymaga uzyskania pozwolenia.

W związku z powyższym w niniejszej decyzji uwzględnia się wyłącznie odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji. Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami, a także prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska w sentencji niniejszej decyzji wyszczególniono NIP i REGON posiadacza odpadów, określono ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, miejsca i sposoby magazynowania oraz gospodarowania wytwarzanymi odpadami, a także sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z przedłożonym wnioskiem.

Z przedłożonego opracowania wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach. Odpady należy magazynować z zachowaniem zasad segregacji w sposób uniemożliwiający przedostanie się zanieczyszczeń. Gospodarowanie odpadami należy prowadzić uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Z odpadami stanowiącymi oleje odpadowe należy postępować zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r., poz. 1694). Odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom, wymienionym w art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach.

Należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

W niniejszej decyzji uwzględniono istotne źródła hałasu oraz czas ich pracy w ciągu doby zgodnie z wnioskiem Strony.

Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono następujące uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji.

Najbliższe tereny ochrony akustycznej zlokalizowane na północny zachód od instalacji stanowią tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej. Mając powyższe na uwadze dopuszczalny poziom hałasu określono dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zgodnie z pkt 2 lit. a tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium oraz przekazywane właściwym organom.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikające z najlepszej dostępnej techniki. Analizę przeprowadzono w oparciu o Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers (BREF code POL) z sierpnia 2007 r.

Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie i wytwarzanie substancji powodujących ryzyko jednak z uwagi na sposób postępowania z nimi i zastosowane zabezpieczenia nie stwierdzono możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych ww. substancjami powodującymi ryzyko. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Mając na uwadze rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), znajdujące się na terenie przedmiotowej instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej ilości substancji niebezpiecznych kwalifikują ją do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. W związku z powyższym, na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie określono sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymogów dotyczących informowania o wystąpieniu awarii. Obowiązki prowadzącego zakład stwarzający zagrożenie wystąpienia awarii przemysłowej wynikają z przepisu art. 249-264 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 6 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszym pozwoleniu określono termin, od którego jest dopuszczalna emisja.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach, lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego, udzielonego mocą niniejszej decyzji.

Pozwolenie wydano na czas nieoznaczony.

Zgodnie z art. 40 § 2 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, jeżeli strona ustanowiła pełnomocnika, pisma doręcza się pełnomocnikowi. Jeżeli ustanowiono kilku pełnomocników, doręcza się pisma tylko jednemu pełnomocnikowi. Uwzględniając cytowany przepis, niniejsza decyzja zostanie doręczona tylko jednemu z ustanowionych przez Wnioskodawcę pełnomocników, tj. Markowi Benedykcińskiemu.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

## **POUCZENIE**

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1827). Opłatę wniesiono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Mariola Górniak

Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Tomasz Pietrus  
PPHU „TOMPOL” Tomasz Pietrus  
Myjomice 36, 63-600 Kępno
2. Marek Benedykciński - pełnomocnik  
EKO-PROJEKT sp. z o.o. sp. k.  
ul. Grochowska 19/1, 60-277 Poznań
3. Minister Środowiska  
(na adres email: [pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl](mailto:pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl))
4. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
5. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (kataster wodny)  
Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi  
ul Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
6. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
7. Aa x 2