



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-1.7222.67.2016

Poznań, dnia 25 stycznia 2017 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1 i ust. 7, art. 211 ust. 1 i ust. 6 pkt 1, pkt 6 i pkt 7, art. 376 pkt 2b, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 23 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Dendro Poland Ltd Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Magazynowej 4, 64-610 Rogoźno reprezentowanego przez Adriannę Maćkowiak - pełnomocnika

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-35/09 z dnia 19.08.2009 r., udzielającą Dendro Poland Ltd Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Magazynowej 4, 64-610 Rogoźno pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przeznaczonej do produkcji pianek PUR, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-27/10 z dnia 10.11.2010 r., znak: DSR.VI.7222.123.2011 z dnia 25.01.2012 r., znak: DSR-II-1.7222.70.2012 z dnia 16.08.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.43.2014 z dnia 2.01.2015 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.315.2014 z dnia 25.02.2015 r. w następującym zakresie:

1. Tabela w pkt I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacje w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych organicznych substancji chemicznych tworzyw sztucznych, takich jak: polimery, syntetyczne włókna polimerowe i włókna oparte na celulozie (instalacja do produkcji pianki PUR)	ust. 4 pkt 1 lit. h	Wydajność produkcji na linii spieniania poliuretanu 200 Mg/dobę - 30 000 Mg/rok	Dendro Poland Ltd Sp. z o.o. ul. Magazynowa 4 64-610 Rogoźno NIP: 7660005697 REGON: 570062005

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

2. Pkt I.1.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1.1. Opis instalacji oraz charakterystyka technologii

Przedmiotowa instalacja znajduje się na działkach ewidencyjnych o numerach 7/2, 7/3, 7/4, 7/5, 7/6, 7/7, 8/1, 8/2, 8/3, 8/4, 8/5, 8/6, 9/4, 9/6, 9/8, 14/1, 14/5, 15, 16/1, 16/2, 16/3, 19/3, 20, 21/1, 21/4, 21/5, 21/6, 21/7, 25 (obręb Rogoźno) będących własnością Skarbu Państwa i znajdujących się w użytkowaniu wieczystym (użytkownikiem wieczystym jest Dendro Poland Ltd Sp. z o.o.) oraz na działce nr 2394/1 (obręb Rogoźno) stanowiącej własność Wnioskodawcy. Instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego jest instalacja przeznaczona do produkcji pianki poliuretanowej (PUR).

W skład instalacji do produkcji pianki poliuretanowej (PUR) wchodzi:

- hala testowa,
- hala produkcyjna procesu spieniania,
- sezonownia bloków długich (65m),
- magazyn bloków długich (65m),
- urządzenia do oczyszczania powietrza odcinającego z hali produkcyjnej procesu spieniania (dwa filtry węglowe),
- magazyn chemikaliów – surowców do produkcji elastycznej pianki,
- instalacja do produkcji repoliolu,
- stacja demi.

Magazynowanie TDI (toluenuodwizocyjanianu) odbywa się w zbiornikach o łącznej pojemności 320 m³ (1 szt. o pojemności 50m³, 2 szt. o pojemności 25 m³ i 4 szt. o pojemności 55m³), co pozwala na jednorazowe magazynowanie 318 Mg TDI łącznie. Zbiorniki usytuowane są w magazynie chemikaliów, w wannie betonowej umożliwiającej w razie wycieku zgromadzenie magazynowanego TDI. Magazynowanie MDI (difenylometanodiizocyjanianu) odbywa się w zbiornikach magazynowych o łącznej pojemności 105 m³ (1 szt. o pojemności 50 m³ i 1 szt. o pojemności 55m³), co umożliwia magazynowanie 103 Mg MDI łącznie. Zbiorniki te, podobnie jak zbiorniki TDI znajdują się w wannie betonowej umożliwiającej w razie wycieku zebranie całej objętości magazynowanego MDI.

Zbiorniki TDI/MDI są szczelne, wolne od wilgoci nad poziomem cieczy i wyposażone w:

- wskaźniki poziomu cieczy oraz czujnik poziomu maksymalnego cieczy, co zabezpiecza przed przypadkowym przepelnieniem zbiorników,
- zawór odcinający na rurociągu ssawnym,
- poduszki azotowe.

Magazyn chemikaliów (w części przeznaczony na zbiorniki TDI/MDI) wyposażony jest w systemy samoczynnej sygnalizacji alarmowo – pożarowej na bazie czujek dymowych i termicznych oraz sieć przycisków ręcznych. Sygnały z instalacji pożarowej przekazywane są do centralek ppoż. zamontowanych w portierni, produkcji oraz pomieszczeniu Działu Technicznego. Pomieszczenie zaopatrzone jest w system ciągłej 24 h kontroli oraz system zaworów odcinających. Pomieszczenie magazynowe wyposażone jest w detektor TDI, który ma sygnalizować pojawienie się TDI w powietrzu, co może oznaczać rozszczelnienie zbiornika. Dostęp do pomieszczenia ma jedynie kilka uprawnionych osób.

Polirole magazynowane są w 23 zbiornikach (14 szt. o pojemności 50 m³, 9 szt. o pojemności 55 m³) o łącznej pojemności 1 195 m³. Zbiorniki wyposażone są w wskaźniki poziomu cieczy oraz zawór odcinający na rurociągu ssawnym.

Magazyn chemikaliów (w części przeznaczony na polirole) wyposażony jest w systemy samoczynnej sygnalizacji alarmowo – pożarowej na bazie czujek dymowych i termicznych oraz sieć przycisków ręcznych. Sygnały z instalacji sygnalizacji pożarowej przekazywane są do centralek ppoż. zamontowanych w portierni, produkcji oraz pomieszczeniu Działu Technicznego.

Polirole są również magazynowane w 2 zbiornikach (2 szt. o pojemności 30 m³) znajdujących się w hali produkcji repoliolu o łącznej pojemności 60 m³. W hali repoliolu znajdują się również dwa zbiorniki (1 szt. o pojemności 25 m³ i 1 szt. o pojemności 12,5 m³) na gotowy produkt. Jeden zbiornik na gotowy produkt (o pojemności 25 m³) znajduje się w hali produkcyjnej procesu spieniania.

Wykaz zbiorników magazynowych

Kod zbiornika	Zawartość zbiornika	Wielkość zbiornika [m ³]	Sposób zabezpieczenia	Lokalizacja zbiornika	Substancja
A7.1	Polyol ST	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter - nieszkodliwy
A7.2	Polyol ST	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter - nieszkodliwy
A7.3	Polyol ST	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter - nieszkodliwy
A7.4	Polyol ST	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter - nieszkodliwy
A4.1	Polyol SOFT	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter - nieszkodliwy

A6.1	Polyol VISCO	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter - nieszkodliwy
A6.2	PolyolVISCO	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter - nieszkodliwy
A2.2	Polyol HR	55m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter - nieszkodliwy
A2.3	Polyol HR	55m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter - nieszkodliwy
A2.4	Polyol HR	55m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter - nieszkodliwy
A7.7	Polyol ST	55m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter - nieszkodliwy
A7.6	Polyol ST	55m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter - nieszkodliwy
A3.1	1374	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter - nieszkodliwy
A1.1	POLYOL VISCO	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter - nieszkodliwy
A1.3	Polyol HR	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter - nieszkodliwy
A5.1	Polyol HR	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter - nieszkodliwy
A5.2	Polyol HR	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter - nieszkodliwy
A5.3	Polyol HR	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter - nieszkodliwy
A7.5	Polyol ST	55m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter - nieszkodliwy
A7.8	Polyol ST	55m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter - nieszkodliwy
A7.9	Polyol ST	55m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter - nieszkodliwy
A3.2	Polyol SOFT	55m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter - nieszkodliwy
B1.2	T80	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Toluilenodwizocyjanian (80% izomeru 2,4 i 20% izomeru 2,6) <i>Substancja niebezpieczna</i>
B1.1	T80	25 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Toluilenodwizocyjanian (80% izomeru 2,4 i 20% izomeru 2,6) <i>Substancja niebezpieczna</i>
B1.3	T80	25 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Toluilenodwizocyjanian (80% izomeru 2,4 i 20% izomeru 2,6) <i>Substancja niebezpieczna</i>
B1.7	T80	55m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Toluilenodwizocyjanian (80% izomeru 2,4 i 20% izomeru 2,6) <i>Substancja niebezpieczna</i>
B1.6	T80	55m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Toluilenodwizocyjanian (80% izomeru 2,4 i 20% izomeru 2,6) <i>Substancja niebezpieczna</i>

B1.5	T80	55m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Toluilenodwuzocyjanian (80% izomeru 2,4 i 20% izomeru 2,6) <i>Substancja niebezpieczna</i>
B1.4	T80	55m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Toluilenodwuzocyjanian (80% izomeru 2,4 i 20% izomeru 2,6) <i>Substancja niebezpieczna</i>
B2.2	MDI	55m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Difenyloetanodiizocyjanian <i>Substancja niebezpieczna</i>
B2.1	MDI	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Difenyloetanodiizocyjanian <i>Substancja niebezpieczna</i>
Zb19	Środek sieciujący	0,5 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Dwuetanoloamina
Zb20	Środek sieciujący	0,5 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Mieszanina mocznika z wodą
Zb21	Woda 1	0,5 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	woda
Zb22	Woda 2	0,5 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	woda
Zb23	Silikon 1	0,5 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	środki powierzchniowo - czynne
Zb24	Silikon 2	0,5 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	środki powierzchniowo - czynne
Zb25	Silikon 3	0,5 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	środki powierzchniowo - czynne
Zb26	Silikon 4	0,5 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	środki powierzchniowo - czynne
Zb27	Silikon 5	0,5 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	środki powierzchniowo - czynne
Zb28	Kolor 1	0,3 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Pigment
Zb29	Kolor 1	0,3 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Pigment
Zb30	Kolor 3	0,3 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Pigment
Zb31	Kolor 4	1,2 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Pigment
Zb32	Kat. Amina 1	0,3 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Katalizator aminowy
Zb33	Kat. Amina 2	0,3 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Katalizator aminowy
Zb34	Kat. Cynowy	0,3 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Katalizator cynowy
Zb35	Kat. Amina 3	0,3 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Katalizator aminowy
Zb36	Kat. Amina 4	0,3 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Katalizator aminowy
C1.1	Uniepalniacz	5 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Uniepalniacz
Zb37	Polieter	25 m ³	Taca	hala produkcji polioli	Polieter - nieszkodliwy
Zb38	Polieter	30 m ³	Taca	hala produkcji polioli	Polieter - nieszkodliwy

Zb39	Polieter	30 m ³	Taca	hala produkcji polioli	Polieter - nieszkodliwy
Zb40	Polieter	25 m ³	brak	hala produkcyjna procesu spieniania	Polieter - nieszkodliwy

Produkcja bloków pianki poliuretanowej (PUR) odbywa się w sposób ciągły. Proces technologiczny oparty jest na metodzie jednostopniowej polegającej na jednoczesnym dozowaniu, wymieszaniu i wylaniu na transporter produkcyjny, wyłożony przesuwającym się papierem, wszystkich składników recepturowych produkowanej pianki. Surowce do głowicy są dozowane przy pomocy pomp o regulowanej wydajności.

W głowicy następuje wymieszanie składników. Mieszanina jest wylewana na przesuwający się po płycie termostatującej papier, gdzie zaczynają się reakcje chemiczne, przejawiające się jako wzrost reagującej masy. Wzrastająca masa jest jednocześnie przemieszczana w sposób ciągły przez system transporterów produkcyjnych do piły poprzecznej i dalej do sezonowni bloków długich, gdzie następuje sezonowanie (dojrzewanie bloków). Bloki po wysezonowaniu przekazywane są do magazynu bloków długich. Papier boczny jest odbierany po wyjściu bloku z pierwszej strefy transporterów, papiery górny i dolny są odbierane przed piłą poprzeczną.

Wytwarzany produkt określa się nazwą elastyczna pianka poliuretanowa. Nazwa chemiczna wyrobu nie jest bezpośrednio określona. Wzoru chemicznego wyrobu również nie można ściśle określić. Ugrupowania allofanianowe i biuretowe powstają w procesie dojrzewania pianki poliuretanowej (PUR) w trakcie jej sezonowania.

Produkcja repoliolu polega na konwersji elastycznej pianki poliuretanowej (PUR). Chemiczny proces konwersji odbywa się w obecności polieteropolioli o masie molowej 3,500 g/Mol. Polieteropoliole są standardowym surowcem do produkcji elastycznych pianek poliuretanowych. W wyniku działania bezwodników kwasu ftalowego i maleinowego, w temperaturze 230°C, grupy uretanów podlegają rozdziałowi. W celu stymulacji procesu używany jest nadtlenek wodoru (50% roztwór w wodzie).

Wskutek reakcji odzyskiwane są poliole składające się w 40% z pozostałości pianki poliuretanowej. Odzyskane poliole powstają w formie dyspersji składających się z polieteropoliolu, polimocznika polioliu i cząstek poliuretanu o bardzo małych rozmiarach.

Na terenie Zakładu znajdują się również instalacje energetyczne i dygestoria niewymagające pozwolenia zintegrowanego zestawione w poniższej tabeli.

NR ŹRÓDŁA	LOKALIZACJA	NAZWA URZĄDZENIA	MOC [kW]	CZYNNIK GRZEWCZY
NAGRZEWNICE/CENTRALE KLIMATYZACYJNE				
1	Produkcja pianki PUR (magazyn chemikaliów)	XR20	20,8	Gaz ziemny GZ-50
2	Produkcja pianki PUR (magazyn chemikaliów)	XR20	20,8	Gaz ziemny GZ-50
3	Produkcja pianki PUR (magazyn chemikaliów)	XR30	29,2	Gaz ziemny GZ-50
4	Produkcja pianki PUR (magazyn chemikaliów)	XR30	29,2	Gaz ziemny GZ-50
5	Produkcja pianki PUR (magazyn chemikaliów)	XR20	20,8	Gaz ziemny GZ-50
6	Produkcja pianki PUR (przestrzeń produkcyjna)	XR20	20,8	Gaz ziemny GZ-50
7	Produkcja pianki PUR (Sezonownia bloków długich)	Centrala klimatyzacyjna WOLF WS 400-3	320	Gaz ziemny GZ-50
8	Produkcja pianki PUR (przestrzeń produkcyjna)	XR40	40,2	Gaz ziemny GZ-50
9	Produkcja pianki PUR (przestrzeń produkcyjna)	Centrala klimatyzacyjna Weishaupt	365	Gaz ziemny GZ-50
10	Produkcja pianki PUR (przestrzeń produkcyjna)	XR40	40,2	Gaz ziemny GZ-50
11	Produkcja pianki PUR (przestrzeń produkcyjna)	XR40	40,2	Gaz ziemny GZ-50
12	Produkcja pianki PUR (przestrzeń produkcyjna)	XR40	40,2	Gaz ziemny GZ-50

13	Produkcja pianki PUR (przestrzeń produkcyjna)	Centrala klimatyzacyjna Weishaupt	365	Gaz ziemny GZ-50
14	Produkcja pianki PUR (przestrzeń produkcyjna)	XR40	40,2	Gaz ziemny GZ-50
15	Magazyn bloków długich	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
16	Magazyn bloków długich	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
17	Magazyn bloków długich	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
18	Magazyn bloków długich	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
19	Magazyn bloków długich	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
20	Magazyn bloków długich	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
21	Magazyn bloków długich	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
22	Magazyn bloków długich	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
23	Magazyn wyrobów gotowych	XR30	29,2	Gaz ziemny GZ-50
24	Magazyn wyrobów gotowych	XR30	29,2	Gaz ziemny GZ-50
25	Magazyn wyrobów gotowych	XR30	29,2	Gaz ziemny GZ-50
26	Magazyn wyrobów gotowych	XR30	29,2	Gaz ziemny GZ-50
27	Magazyn wyrobów gotowych	XR30	29,2	Gaz ziemny GZ-50
28	Magazyn wyrobów gotowych	XR20	20,8	Gaz ziemny GZ-50
29	Magazyn wyrobów gotowych	XR40	40,2	Gaz ziemny GZ-50
30	Magazyn wyrobów gotowych	XR40	40,2	Gaz ziemny GZ-50
31	Magazyn wyrobów gotowych	XR40	40,2	Gaz ziemny GZ-50
32	Magazyn wyrobów gotowych	XR40	40,2	Gaz ziemny GZ-50
33	Magazyn wyrobów gotowych	XR40	40,2	Gaz ziemny GZ-50
34	Warsztat mechaniczny	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
35	Hala cięcia materiałów „Frytka”	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
36	Budynek szwalni	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
37	Budynek szwalni	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
38	Budynek szwalni	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
39	Magazyn przy szwalni	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
40	Hala produkcji materacy	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
41	Hala produkcji materacy	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
42	Hala produkcji materacy	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
43	Hala produkcji materacy	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50

44	Hala produkcji materacy	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
45	Hala produkcji materacy	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
46	Hala produkcji materacy	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
47	Hala produkcji materacy	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
48	Magazyn wyrobów gotowych	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
49	Magazyn wyrobów gotowych	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
50	Magazyn wyrobów gotowych	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
51	Magazyn wyrobów gotowych	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
52	Magazyn wyrobów gotowych	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
53	Magazyn wyrobów gotowych	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
54	Magazyn wyrobów gotowych	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
55	Magazyn wyrobów gotowych	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
56	Magazyn wyrobów gotowych	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
57	Magazyn wyrobów gotowych	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
58	Magazyn wyrobów gotowych	XR30	30	Gaz ziemny GZ-50
59	Magazyn wyrobów gotowych	XR30	30	Gaz ziemny GZ-50
60	Magazyn wyrobów gotowych	XR30	30	Gaz ziemny GZ-50
61	Magazyn szwalni wraz z pomieszczeniem socjalnym	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
62	Magazyn szwalni wraz z pomieszczeniem socjalnym	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
63	Magazyn szwalni wraz z pomieszczeniem socjalnym	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
64	Hala produkcji polioli	XR20	20	Gaz ziemny GZ-50
65	Hala produkcji polioli	XR20	20	Gaz ziemny GZ-50
66	Hala produkcji polioli	XR20	20	Gaz ziemny GZ-50
67	Hala testowa	XR60	60	Gaz ziemny GZ-50
PIECE				
68	Produkcja pianki PUR	Kocioł Brotje WGB 28C	28	Gaz ziemny GZ-50
69	Budynek biurowy	Kocioł Vaillant VK754/9	75	Gaz ziemny GZ-50
70	Budynek szwalni	Kocioł Vaillant VU INT 656/4-5-H	69	Gaz ziemny GZ-50
71	Magazyn wyrobów gotowych	Kocioł do obkurczania folii	370	Gaz ziemny GZ-50
72	Hala produkcji polioli (część socjalna)	Kocioł Brotje	22	Gaz ziemny GZ-50
73	Hala produkcji polioli	Kocioł Weishaupt	360	Gaz ziemny GZ-50

DYGESTORIA				
74	Produkcja pianki PUR (I piętro) - laboratorium	Dygestorium 1	-	-
75	Produkcja pianki PUR (I piętro) - laboratorium	Dygestorium 2	-	-
76	Produkcja pianki PUR (I piętro) - laboratorium	Dygestorium 3	-	-
77	Produkcja pianki PUR (hala)	Dygestorium 4	-	-
78	Hala produkcji polioli - laboratorium	Dygestorium 5	-	-
79	Hala produkcji polioli - laboratorium	Dygestorium 6	-	-
80	Hala produkcji polioli - laboratorium	Dygestorium 7	-	-
81	Hala produkcji polioli - laboratorium	Dygestorium 8	-	-
82	Hala produkcji polioli - laboratorium	Dygestorium 9	-	-
83	Hala produkcji polioli - laboratorium	Dygestorium 10	-	-
84	Hala produkcji polioli - laboratorium	Dygestorium 11	-	-
85	Hala produkcji polioli - laboratorium	Dygestorium 12	-	-
86	Hala produkcji polioli - laboratorium	Dygestorium 13	-	-
87	Hala produkcji polioli - laboratorium	Dygestorium 14	-	-

Ponadto, w zakładzie znajdują się trzy akumulatorownie - dwie wyposażone w po 9 stanowisk każda, znajdujące się w magazynie wyrobów gotowych nr 2 i jedna wyposażona w 6 stanowisk do ładowania akumulatorów znajdująca się w magazynie szwalni. Są one źródłem emisji kwasu siarkowego, który posiada wartości odniesienia określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). Jednak nie wymagają one pozwoleń na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza, a jedynie zgłoszenia.

3. Tabela w Pkt I.1.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1.2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i materiałów

Zużycie energii i surowców	
Energia elektryczna	2 000 MWh/rok
Woda	6 000 m ³ /rok
Zużycie materiałów	
Poliiole	15 000 Mg/rok
TDI	6 000 Mg/rok
MDI	1 000 Mg/rok
Ciekły ditlenek węgla	150 Mg/rok
Środki pomocnicze i katalizatory	600 Mg/rok
PUR-W	1000 Mg/rok
Bezwodnik ftalowy	300 Mg/rok
Bezwodnik maleinowy	50 Mg/rok
DPG	50 Mg/rok
Nadtlenku wodoru	50 Mg/rok
Oleje silikonowe	208 Mg/rok
Papier z folią	400 Mg/rok

4. Pkt I.4.1.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

4.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów do powietrza

Źródłami emisji gazów lub pyłów do powietrza są procesy produkcyjne powodujące emisję dichlorometanu, dimetyloformamidu, izocyjanianu oraz fenolu. Emisja substancji do powietrza z instalacji opisanej w punkcie I.1.1 niniejszego pozwolenia pochodzi z następujących źródeł:

- Hala produkcyjna procesu spieniania – emitory: E01, E02, E03-1, E03-2, E03-3, E03-4, E03-5, E03-6, E03-7, E03-8, E04, E05-1, E05-2, E05-3, E05-4, E06-1, E06-2,
- Sezonowania bloków długiach – emitory: E07-1, E07-2, E07-3, E07-4, E07-5,
- Instalacja do produkcji polioli – emitory: E08 i E09.

5. Pkt I.4.1.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

4.1.2. Źródła emisji, emitory ich charakterystyka i parametry pracy oraz rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza

Źródło emisji	Charakterystyka emitora						Emitowana substancja	Dopuszczalna emisja [kg/h]	Urządzenie redukujące emisję
	Nr emitora (miejsce emisji)	Wysokość emitora [m] (rodzaj)	Średnica wewnętrzna emitora [m]	Prędkość gazów [m/s]	Temp. wylotowa gazów [K]	Czas pracy [h/rok]			
Hala produkcyjna procesu spieniania									
Maszyna spieniąca QFM	E01	4,5 (pionowy zadaszony)	1,5 x 1,5	0	303	2100	Dichlorometan	0,04770	filtr węglowy 98 %
							Dimetyloformamid	0,00720	
							Izocyjaniany	0,00252	
Maszyna spieniąca QFM	E02	4,5 (pionowy zadaszony)	1,5 x 1,5	0	303	2100	Dichlorometan	0,04770	filtr węglowy 98 %
							Dimetyloformamid	0,00720	
							Izocyjaniany	0,00252	
Wentylacja hali	E03-1	14,5 (pionowy zadaszony)	0,3 x 0,3	0	303	2100	Dichlorometan	0,00013	-
							Dimetyloformamid	0,00031	
							Izocyjaniany	0,00007	
Wentylacja hali	E03-2	14,5 (pionowy zadaszony)	0,3 x 0,3	10,6	303	2100	Dichlorometan	0,00013	-
							Dimetyloformamid	0,00031	
							Izocyjaniany	0,00007	
Wentylacja hali	E03-3	14,5 (pionowy zadaszony)	0,3 x 0,3	10,6	303	2100	Dichlorometan	0,00013	-
							Dimetyloformamid	0,00031	
							Izocyjaniany	0,00007	
Wentylacja hali	E03-4	14,5 (pionowy zadaszony)	0,3 x 0,3	10,6	303	2100	Dichlorometan	0,00013	-
							Dimetyloformamid	0,00031	
							Izocyjaniany	0,00007	
Wentylacja hali	E03-5	14,5 (pionowy zadaszony)	0,3 x 0,3	10,6	303	2100	Dichlorometan	0,00013	-
							Dimetyloformamid	0,00031	
							Izocyjaniany	0,00007	
Wentylacja hali	E03-6	14,5 (pionowy zadaszony)	0,3 x 0,3	10,6	303	2100	Dichlorometan	0,00013	-
							Dimetyloformamid	0,00031	
							Izocyjaniany	0,00007	
Wentylacja hali	E03-7	14,5 (pionowy zadaszony)	0,3 x 0,3	10,6	303	2100	Dichlorometan	0,00013	-
							Dimetyloformamid	0,00031	
							Izocyjaniany	0,00007	
Wentylacja hali	E03-8	14,5 (pionowy zadaszony)	0,3 x 0,3	10,6	303	2100	Dichlorometan	0,00013	-
							Dimetyloformamid	0,00031	
							Izocyjaniany	0,00007	
Wentylacja hali	E03-9	14,5 (pionowy zadaszony)	0,3 x 0,3	10,6	303	2100	Dichlorometan	0,00013	-
							Dimetyloformamid	0,00031	
							Izocyjaniany	0,00007	
Wentylacja hali	E04	14,5 (pionowy zadaszony)	0,286	15,4	303	2100	Dichlorometan	0,00037	-
							Dimetyloformamid	0,00093	
							Izocyjaniany	0,00020	
Wentylacja hali	E05-1	14,5 (pionowy zadaszony)	0,22	0	303	2100	Dichlorometan	0,00026	-
							Dimetyloformamid	0,00065	
							Izocyjaniany	0,00014	
Wentylacja hali	E05-2	14,5 (pionowy zadaszony)	0,22	0	303	2100	Dichlorometan	0,00026	-
							Dimetyloformamid	0,00065	
							Izocyjaniany	0,00014	

Wentylacja hali	E05-3	14,5 (pionowy zadaszony)	0,22	0	303	2100	Dichlorometan	0,00026	-
							Dimetyloformamid	0,00065	
							Izocyjaniany	0,00014	
Wentylacja hali	E05-4	14,5 (pionowy zadaszony)	0,22	0	303	2100	Dichlorometan	0,00026	-
							Dimetyloformamid	0,00065	
							Izocyjaniany	0,00014	
Wentylacja hali	E06-1	14,5 (pionowy zadaszony)	1,18x1,18	3	303	2100	Dichlorometan	0,00159	-
							Dimetyloformamid	0,0040	
							Izocyjaniany	0,00083	
Wentylacja hali	E06-2	14,5 (pionowy zadaszony)	1,18x1,18	3	303	2100	Dichlorometan	0,00159	-
							Dimetyloformamid	0,0040	
							Izocyjaniany	0,00083	
Sezonownia bloków długich									
Sezonownia bloków długich	E07-1	14,5 (pionowy zadaszony)	0,59x0,59	2,7	295	2100	Izocyjaniany	0,00054	-
Sezonownia bloków długich	E07-2	14,5 (pionowy zadaszony)	0,59x0,59	0	295	2100	Izocyjaniany	0,00054	-
Sezonownia bloków długich	E07-3	14,5 (pionowy zadaszony)	0,59x0,59	0	295	2100	Izocyjaniany	0,00054	-
Sezonownia bloków długich	E07-4	14,5 (pionowy zadaszony)	0,59x0,59	0	295	2100	Izocyjaniany	0,00054	-
Sezonownia bloków długich	E07-5	14,5 (pionowy zadaszony)	0,59x0,59	0	295	2100	Izocyjaniany	0,00054	-
Instalacja do produkcji polioli									
Zbiornik aktywacji	E08	12,0 (pionowy zadaszony)	0,2	0	293	2600	Fenol	0,01769	Filtr węglowy 99%
							Dimetyloformamid	0,03734	
Zbiornik aktywacji do testów pianki PUR	E09	8,0 (pionowy zadaszony)	0,2	10,6	293	2600	Fenol	0,0025	Filtr węglowy 99%
							Dimetyloformamid	0,0052	

6. Pkt I.4.1.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

4.1.3. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
Dichlorometan	0,2126
Dimetyloformamid	0,1713
Izocyjaniany	0,0406
Fenol	0,0525

7. Punkt I.4.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

4.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

Na terenie Zakładu powstają ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę ścieków bytowych, ścieków – wód opadowych lub roztopowych oraz ścieków przemysłowych ze stacji demineralizacji wody, które wprowadzane są do rzeki Wełny w km 29+520 jej biegu na podstawie odrębnego pozwolenia wodno-prawnego.

a. Ilość ścieków przemysłowych ze stacji demineralizacji wody:

$$Q_{\text{roczne}} = 1\,084,00 \text{ m}^3/\text{r}$$

b. Stan i skład ścieków przemysłowych ze stacji demineralizacji wody:

Lp.	Nazwa wskaźnika	Najwyższa dopuszczalna wartość	Jednostka miary
1.	Odczyn	6,5 - 9,0	pH
2.	Chlorki	130	mg/l

8. Pkt I.4.3.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

4.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w trakcie normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość (Mg/rok)
Odpady niebezpieczne				
1.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	Odpad ciekły i stały w temperaturze otoczenia. Odpad zawiera chlorek metylenu. Chlorek metylenu w temp. pokojowej, przy ciśnieniu atmosferycznym jest bezbarwną, szybko parującą cieczą. Posiada charakterystyczny, słodkawy zapach. Podstawowy skład chemiczny: izocyjaniany, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych. Właściwości: drażniące, rakotwórcze, ekotoksyczne.	3,00
2.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	Odpad ciekły i stały w temperaturze otoczenia. Odpad zawiera alkohol etylowy oraz dwumetyloforamid. Podstawowy skład chemiczny: izocyjaniany, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych. Właściwości: łatwopalne, drażniące, rakotwórcze, działające szkodliwie na rozrodczość ¹⁾ i ekotoksyczne.	4,00
3.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Odpad ciekły i stały w temperaturze otoczenia. Odpad zawiera difenylometanodiiizocyjanian. Ciecz brązowa o ziemistym, stęchłym zapachu nierozpuszczalna w wodzie. Podstawowy skład chemiczny: izocyjaniany, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych. Właściwości: drażniące, ostra toksyczność oraz ekotoksyczne.	150,00
4.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Odpad ciekły i stały w temperaturze otoczenia. Odpad zawiera poliol polieterowy. Podstawowy skład chemiczny: izocyjaniany, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych. Właściwości: drażniące, ostra toksyczność oraz ekotoksyczne.	100,00
5.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Mieszanka olejów bazowych i dodatków uszlachetniających, zawierająca alkilowy ditiofosforan cynku i alkilofenol związany. Stan fizyczny: ciecz koloru od żółtego. Podstawowy skład chemiczny: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: łatwopalne, drażniące, ostra toksyczność oraz ekotoksyczne.	5,00

6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Mieszanka wysoko rafinowanych olejów mineralnych i dodatków. Stan fizyczny: brązowa ciecz o charakterystycznym zapachu oleju. Podstawowy skład chemiczny: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: łatwopalne, drażniące, ostra toksyczność oraz ekotoksyczne.	5,00
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Podstawowy skład chemiczny: materiały zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, wykorzystywanymi w eksploatacji instalacji: tkaniny do wycierania, ubrania ochronne, zużyty sorbent. Sorbent: składa się z 98% z modyfikowanej celulozy. Czyściwo: m.in. bawełna. Ubrania ochronne: zależnie od rodzaju materiału, z jakiego zostały wykonane oraz składniki niebezpieczne (zanieczyszczenia) - aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, toksyczne oraz ekotoksyczne.	5,00
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Podstawowy skład chemiczny; celuloza, śladowe ilości poliuretanu. Właściwości: odpady w stanie stałym, nierozpuszczalne w wodzie, ulegające biodegradacji. Odpady nie wykazują właściwości oraz nie zawierają składników dla odpadów niebezpiecznych.	430,00
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Podstawowy skład chemiczny: Sorbent: składa się z 98% z modyfikowanej celulozy. Czyściwo: m.in. bawełna. Ubrania ochronne: zależnie od rodzaju materiału, z jakiego zostały wykonane. Odpady charakteryzuje się dużą chłonnością. Odpady nie wykazują właściwości oraz nie zawierają składników dla odpadów niebezpiecznych.	10,00
3.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Podstawowy skład chemiczny: poliuretan. Właściwości: Odpady w stanie stałym, nierozpuszczalne w wodzie, bezwonne, pęcznią np. w roztworach metanolowych, acetonie i innych silnie polarnych rozpuszczalnikach. Odpady nie wykazują właściwości oraz nie zawierają składników dla odpadów niebezpiecznych.	200,00
4.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Podstawowy skład chemiczny: węgiel aktywny - substancja składająca się głównie z węgla pierwiastkowego w formie bezpostaciowej (sadza), częściowo w postaci drobnokrystalicznego grafitu. Właściwości: posiada wysokie właściwości absorpcyjne. Odpady nie wykazują właściwości oraz nie zawierają składników dla odpadów niebezpiecznych.	0,50

9. Pkt I.4.3.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

4.3.3. Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Szczelne zamknięte pojemniki (beczki) lub hoboki, usytuowane na utwardzonym podłożu, w wydzielonej części Zakładu – na terenie hali produkcji pianki. Miejsce magazynowania jest oznakowane i niedostępne dla osób trzecich. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.
2.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	
3.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Szczelne zamknięte pojemniki (beczki) lub hoboki, usytuowane na utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów niebezpiecznych. Miejsce magazynowania jest oznakowane i niedostępne dla osób trzecich. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.
4.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
5.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Oznaczone pojemniki, odporne na działanie odpadów, ustawione w miejscu utwardzonym i odpowiednio oznakowanym, w magazynie odpadów niebezpiecznych. Odpady magazynowane są zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Obok pojemnika z odpadem znajduje się sorbent, na wypadek wycieku oleju odpadowego. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zamknięte pojemniki, usytuowane na utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów niebezpiecznych. Miejsce magazynowania jest oznakowane i niedostępne dla osób trzecich. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Oznaczone pojemniki, usytuowane w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne, na terenie magazynu odpadów. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Oznaczone worki usytuowane w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne, na terenie hali do produkcji pianki. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.
3.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Specjalne pojemniki usytuowane w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne, na terenie hali do produkcji pianki. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.

4.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Odpady nie są magazynowane, lecz bezpośrednio po wytworzeniu (przy wymianie filtra węglowego), przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.
----	----------	-----------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

10.Pkt. I.4.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

4.4.2. Źródła hałasu, ich czas pracy oraz poziom mocy akustycznej

Lp.	Kod źródła hałasu	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]		Poziom mocy akustycznej lub pojedynczego źródła lub równoważny poziom dźwięku [dB]
			Pora dnia	Pora nocy	
Hala produkcyjna procesu spieniania					
1.	C1 – C2	Czerpnie powietrza w ścianie północnej o wydajności 40 000 m ³ /h – 2 szt.	8	-	85,0
2.	WD1- WD9	Wentylatory dachowe WDD 200 o wydajności 1200 m ³ /h – 9 szt.	8	-	83,0
3.	WD10-WD13	Wentylatory dachowe WD 25J o wydajności 2500 m ³ /h – 4 szt.	8	-	79,0
4.	WD14	Wentylator dachowy Rooftec 2-315 o wydajności 3570 m ³ /h 1 szt.	8	-	85,0
5.	WD15-WD16	Wentylator dachowy WDD-710 o wydajności 15200 m ³ /h – 2 szt.	8	-	88,0
6.	CW	Centrala wentylacyjna (3 zastępcze źródła hałasu)	16	-	80,0
Sezonownia bloków długich					
1.	WD17-WD21	Wentylatory dachowe WDD-400 o wydajności 3350 m ³ /h – 5 szt.	16	8	75,0
Magazyn bloków długich					
1.	WD22-WD25	Wentylatory dachowe WD-40 o wydajności 7000 m ³ /h – 4 szt.	16	8	82,0
Instalacja do produkcji polioli					
1.	WD26	Wentylator dachowy RFHV/2-200 o wydajności 1150 m ³ /h – 1 szt.	16	8	73,0
2.	WD27	Wentylator dachowy CTHB/4-225 o wydajności 1500 m ³ /h – 1 szt.	16	8	70,0
3.	WD28	Wentylator dachowy hali testowej	16	8	75,0
4.	CH	Chiller	16	8	85,0
5.	JK	Jednostka klimatyzacyjna	16	8	80,0
Źródła kubaturowe (budynki)					
1.	H1	Instalacja do produkcji materacy (hala produkcji materacy)	16	8	75,0*
2.	H2	Hala produkcyjna procesu spieniania, magazyn chemikaliów, sezonownia bloków długich	16	-	80,0*
3.	H3	Magazyn bloków długich	16	-	75,0*
4.	H4	Instalacja do produkcji polioli	16	8	80,0*
5.	H5	Instalacja do produkcji polioli – hala testowa	16	8	80,0*

* równoważny poziom dźwięku wewnątrz budynku

11.Pkt. I.5.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.2.2. Monitoring ilości odprowadzanych ścieków

Monitoring wytwarzanych ścieków przemysłowych pochodzących ze stacji demineralizacji wody prowadzić raz na miesiąc na podstawie odczytu licznika znajdującego się na odpływie ścieków przemysłowych pochodzących ze stacji demineralizacji wody.

II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-35/09 z dnia 19.08.2009 r., udzielającej Dendro Poland Ltd Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Magazynowej 4, 64-610 Rogoźno pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przeznaczonej do produkcji pianek PUR, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-27/10 z dnia 10.11.2010 r., znak: DSR.VI.7222.123.2011 z dnia 25.01.2012 r., znak: DSR-II-1.7222.70.2012 z dnia 16.08.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.43.2014 z dnia 2.01.2015 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.315.2014 z dnia 25.02.2015 r. pozostają bez zmian.

III. Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-35/09 z dnia 19.08.2009 r., udzielającą Dendro Poland Ltd Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Magazynowej 4, 64-610 Rogoźno pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przeznaczonej do produkcji pianek PUR, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-27/10 z dnia 10.11.2010 r., znak: DSR.VI.7222.123.2011 z dnia 25.01.2012 r., znak: DSR-II-1.7222.70.2012 z dnia 16.08.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.43.2014 z dnia 2.01.2015 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.315.2014 z dnia 25.02.2015 r.

UZASADNIENIE

Dendro Poland Ltd Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Magazynowej 4, 64-610 Rogoźno, reprezentowana przez Agnieszkę Maćkowiak - pełnomocnika, w dniu 22.04.2016 r. złożyła do Marszałka Województwa Wielkopolskiego, wniosek o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-35/09 z dnia 19.08.2009 r., udzielającej Dendro Poland Ltd Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Magazynowej 4, 64-610 Rogoźno pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przeznaczonej do produkcji pianek PUR, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-27/10 z dnia 10.11.2010 r., znak: DSR.VI.7222.123.2011 z dnia 25.01.2012 r., znak: DSR-II-1.7222.70.2012 z dnia 16.08.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.43.2014 z dnia 2.01.2015 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.315.2014 z dnia 25.02.2015 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 4 pkt 1 lit. h załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 353 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Podstawą zmiany pozwolenia zintegrowanego jest opracowanie pt.: „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego” sporządzony przez EKO-PROJEKT Sp. z o.o. S.k., ul. Grochowska 19/1, 60-277 Poznań wraz z uzupełnieniami.

Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o wydanie pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej.

Zmiana decyzji nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie została pobrana opłata rejestracyjna. W związku z powyższym, nie zostało przeprowadzone postępowanie z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Wniosek o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-35/09 z dnia 19.08.2009 r. ze zm. został złożony wskutek dostosowania zapisów decyzji do stanu rzeczywistego funkcjonowania instalacji.

W toku postępowania wyjaśniającego, wezwano Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie. Dodatkowe uzupełnienia do wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia Prowadzący instalację złożył pismem z dnia 1.08.2016 r. (data wpływu: 2.08.2016 r.) oraz z dnia 30.09.2016 r. (data wpływu: 7.10.2016 r.).

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 i art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-1.7222.67.2016 z dnia 14.11.2016 r., zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-35/09 z dnia 19.08.2009 r. ze zm., oraz o zakończeniu postępowania wyjaśniającego w przedmiotowej sprawie, o możliwości wypowiedzenia się, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Strona nie skorzystała z tego uprawnienia.

Na podstawie art. 36 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego tutejszy Organ, poinformował Wnioskodawcę o wyznaczeniu nowego terminu załatwienia sprawy.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji substancji do powietrza jest skutkiem zwiększenia liczby wentylatorów oraz zmianą parametrów technicznych niektórych emitorów. Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania ww. substancji w powietrzu wynika, iż emisje tych substancji nie powodują przekroczenia dopuszczalnych poziomów odniesienia w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

W związku z tym, iż na terenie Zakładu powstają ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę ścieków bytowych, ścieków – wód opadowych lub roztopowych oraz ścieków przemysłowych ze stacji demineralizacji wody, które wprowadzane są do rzeki Wełny w km 29+520 jej biegu, zgodnie z posiadanym przez Wnioskodawcę pozwoleniem wodnoprawnym, w punkcie I. decyzji – pozwolenia zintegrowanego, podpunktowi 4.2.2. nadano nowe brzmienie. Zmieniono również zapis pkt. I.5.2.2. ww. decyzji obligując Prowadzącego Instalację do monitorowania ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych pochodzących ze stacji demineralizacji wody.

Wnioskowane zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki odpadami dotyczą rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w trakcie normalnej pracy instalacji oraz miejsc i sposobów magazynowania poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów. Zmiany w ww. zakresie podyktowane są zwiększeniem rocznej masy wytwarzanych odpadów o kodach: 07 02 08* – Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne oraz 15 02 02* – Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB). Ponadto zaprzestano wytwarzania odpadu o kodzie 07 02 12 – Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11. Jednocześnie dokonano weryfikacji podstawowego składu oraz właściwości wytwarzanych odpadów, a także zaktualizowano miejsca oraz sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji hałasu do środowiska związana jest ze zwiększeniem ilości źródeł hałasu (zwiększenie liczby wentylatorów oraz zmiana ich parametrów technicznych - wydajności).

Z przedstawionej we wniosku analizy wyników obliczeń hałasu wynika, że działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia akustycznych standardów środowiska na terenach wymagających ochrony akustycznej.

Uwzględniając art. 29 ust. 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101) Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji nie obejmuje produkcji lub uwalniania substancji powodujących ryzyko oraz, że mimo wykorzystywania substancji powodujących ryzyko nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych tymi substancjami.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Zgodnie z art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego decyzję ostateczną, na mocy której Strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą Strony jeśli przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes Strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą przedmiotowej decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-35/09 z dnia 19.08.2009 r. ze zm. przemawia słuszny interes Wnioskodawcy, wyrażający się w konieczności dostosowania warunków posiadanego pozwolenia do aktualnego stanu faktycznego instalacji i obowiązujących przepisów. Jednocześnie tutejszy Organ stwierdził, że przepisy szczególne nie sprzeciwiają się dokonaniu zmiany.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 106,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1827 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań PKO BP S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. Marszałka Województwa
Marzena Andrzejewska - Wierzbicka
Zastępca Dyrektora Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Dendro Poland Ltd Sp. z o.o.
ul. Magazynowa 4, 64-610 Rogoźno
2. Adrianna Maćkowiak - pełnomocnik
EKO-PROJEKT Sp. z o.o. S.k.
ul. Grochowska 19/1, 60-277 Poznań
3. Minister Środowiska
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
4. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
5. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (kataster wodny)
Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi
ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
6. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
7. Aa x 2