



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-2.7222.5.2017

Poznań, dnia 24 marca 2017 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 6 pkt 1, pkt 3 i pkt 9, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 519) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 23 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa „Joskin Polska” sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Gorzowskiej 62, 64-980 Trzcianka

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-102/10 z dnia 29.06.2011 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji – Ocynkowni, zlokalizowanej w m. Trzcianka, gm. Trzcianka, zmienioną decyzją znak: DSR-II-1.7222.201.2014 z dnia 11.12.2014 r., w następujący sposób:

1. W pkt I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametry instalacji	Prowadzący instalację
- instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m ³	ust. 2 pkt 7	- instalacja o całkowitej objętości wanien procesowych 1 521,60 m ³ (16 wanien procesowych o objętości 95,10 m ³ każda)	Ocynkownia „JOSKIN POLSKA” Sp. z o.o., ul. Gorzowska 62, 64-980 TRZCIANKA
- instalacja do nakładania powłok metalicznych, z wsadem ponad 2 tony stali surowej na godzinę	ust.2 pkt 3 lit.c	- instalacja do nakładania powłok metalicznych z wsadem 10 ton stali na godzinę wydajność 40 000 Mg „czarnej” stali/rok	NIP: 763-18-32-920 REGON: 570801276

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

2. Pkt I.1.1. ww. decyzji – w części dotyczącej „obróbki wstępnej” – trzeci akapit otrzymuje brzmienie:

Wszystkie wanny procesowe, w których przeprowadzana jest obróbka wstępna (odtłuszczanie, płukanie, wytrawianie, płukanie, odcynkowanie, topnikowanie) umieszczone są w wannie żelbetowej, o wymiarach: 12,9 m x 45,65 m x 1,75 m, wykonanej z kwasoodpornego betonu C20/25 W6, która dodatkowo wyposzczona jest warstwą polietylenu o grubości 30 mm – podłoga i 4mm – ściany i sufit. Wanna w przypadku awarii jest w stanie wychwycić roztwory o objętości 1030,55 m³ – tj. 100 % łącznej pojemności roboczej wszystkich wanien procesowych obróbki wstępnej.

Wanna procesowa, w której prowadzona jest pasywacja umieszczona jest w wannie żelbetowej, o wymiarach: 12,9 m x 9,26 m x 3,7 wykonanej z kwasoodpornego betonu C20/25 W6, która dodatkowo wyposzczona jest warstwą polietylenu o grubości 30 mm – podłoga i 4mm – ściany i sufit. Wanna w przypadku awarii jest w stanie wychwycić roztwory o objętości 441,98 m³ – tj. 100 % pojemności roboczej wanny pasywacyjnej.

Suszenie elementów po obróbce wstępnej prowadzone jest w wannie żelbetowej, o wymiarach wewnętrznych 12,5 m x 10,08 m x 4,6 m, wykonanej z kwasoodpornego betonu C20/25 W6, dodatkowo zabezpieczonej laminatem szklano-epoksydowym.

3. Fragment dotyczący „pasywacji”, zawarty w pkt I.1.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

Pasywacja

Pasywacja może być prowadzona:

- Metodą zanurzeniową, w kąpeli składającej się z wodnego roztworu środka do pasywacji w wannie o wymiarach 10,30 m x 2,80 m x 3,30 m. Pasywacja odbywa się w temp. 55 °C.
- Metodą natryskową, poprzez nałożenie na ocynkowany element środka uszczelniającego (lakieru wodorozcieńczalnego).

4. W pkt I.2. ww. decyzji dotyczącym rodzajów i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw – pozycja 5 otrzymuje brzmienie:

Lp.	Nazwa substancji	Jednostka	Zużycie/rok
1.	Energia elektryczna	MWh	3 942,00
2.	Woda	m ³	4 872,00
3.	Gaz ziemny GZ-50	m ³	997 490,00
4.	Olej napędowy	m ³	60,00
5.	Środek do pasywacji (Lerapas M)	m ³	2,00
6.	Stal czarna do cynkowania	Mg	40 000,00
7.	Cynk	Mg	2 390,38
8.	Nikiel	Mg	1,13
9.	Bizmut	Mg	1,92
10.	Aluminium	Mg	0,10
11.	Ołów	Mg	5,76
12.	Żelazo	Mg	0,72
13.	Kwas solny	Mg	1 240,00
14.	Inhibitory (dodatki do trawienia)	Mg	6,00
15.	Środek odtłuszczający	Mg	20,00
16.	Topnik	Mg	60,00
17.	Farba „na zaprawki”	Mg	0,43

5. Punkt I.3.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

I.3.1. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- a. Wanny procesowe, w których przeprowadzana jest obróbka wstępna (odtłuszczanie, płukanie, wytrawianie, odcynkowanie, topnikowanie) oraz suszenie i pasywacja – umieszczone są w wannie żelbetowej wykonanej z kwasoodpornego betonu, która dodatkowo wymoszczona jest warstwą polietylenu. Wanna w przypadku awarii jest w stanie wychwycić roztwory o łącznej objętości wszystkich wanien procesowych obróbki wstępnej.
- b. Magazyn kwasów jest zbudowany z kwasoodpornego betonu i pokryty warstwą polietylenu, co zapewnia możliwość przejścia zawartości zbiorników magazynowych w sytuacji awaryjnej.
- c. Miejsce tankowania kwasów z cysterny do zbiorników i ich opróżniania ze zużytego roztworu jest wyłożone materiałem kwasoodpornym, z wyprofilowanym spadkiem do kwasoodpornej bezodpływowej studzienki.
- d. Sposób magazynowania odpadów uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego, zgodnie z warunkami określonymi w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym.

Jako sposób prowadzenia systematycznego nadzoru zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych określa się:

- stały dozór techniczny nad sprawnością instalacji i urządzeń eksploatowanych na terenie Zakładu,
- stały dozór techniczny nad szczelnością wanien procesowych, szczelnością wanny żelbetowej stanowiącej zabezpieczenie w razie wycieków z wanien procesowych oraz szczelnością posadzek w miejscach przechowywania i wykorzystywania substancji i związków zaliczanych do substancji powodujących ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych.

6. Punkt I.5.2. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

5.2. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 519) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923).

5.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	1200,00	Odpad technologiczny, płynny, pochodzący z procesu chemicznego przygotowania wyrobów do cynkowania – część kąpieli trawiących usuwanych z wanien w celu umożliwienia odświeżenia pozostałej części kąpieli. Zużyte roztwory trawiące zawierają kwas solny, chlorek żelaza, chlorek cynku oraz składniki stopowe trawionych wyrobów. Odpady zawierające lub zanieczyszczone składnikami takimi jak: związki cynku i kwaśne roztwory. Odpady wykazują właściwości: drażniące, żrące oraz ekotoksyczne.

2.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	320,00	<p>Odpad technologiczny - szlamy i osady usuwane z wanny do odcynkowania i topnikowania. Zawierają kwas solny, chlorek żelaza, chlorek cynku, chlorek amonu i wodorotlenek żelaza. Odpady zawierające lub zanieczyszczone składnikami takimi jak: związki cynku oraz kwaśne roztwory. Odpady wykazują właściwości: drażniące, żrące oraz ekotoksyczne.</p>
3.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	10,00	<p>Odpad technologiczny - ciecze i szlamy usuwane z wanny do odtłuszczenia. Zawierają wodorotlenek sodu i zaolejone szlamy. Odpady zawierające lub zanieczyszczone składnikami takimi jak: roztwory zasadowe i węglowodory i ich związki. Odpady wykazują właściwości: drażniące oraz ekotoksyczne.</p>
4.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	100,00	<p>Odpad technologiczny - ciecze i szlamy usuwane z wanny do pasywacji. Zawierają amoniak i substancje emulgujące w wodzie. Odpady zawierające lub zanieczyszczone składnikami takimi jak: węglowodory i ich związki. Odpady wykazują właściwości: drażniące oraz ekotoksyczne.</p>
5.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	12,00	<p>Odpad powstaje podczas prowadzonego procesu ocynkowania wskutek działalności workowego filtra tkaninowego. Odpad zawiera chlorek amonu i tlenek cynku. Odpady zawierające lub zanieczyszczone składnikami takimi jak: cynk i jego związki. Odpady wykazują właściwości: drażniące oraz ekotoksyczne.</p>
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,00	<p>Odpady opakowaniowe, np. worki lub pojemniki z tworzyw sztucznych, butelki i puszki, opakowania jednostkowe, w których przyjmowane są do zakładu surowce i materiały stosowane w procesach prowadzonych w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji. Odpady zawierające lub zanieczyszczone składnikami takimi jak: cynk i jego związki, rozpuszczalniki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Odpady wykazują właściwości: drażniące, działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostrą toksyczność, rakotwórcze, żrące, uczulające oraz ekotoksyczne.</p>
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,00	<p>Odpad stanowią sorbenty do materiałów niebezpiecznych, użyte w przypadku ich wycieku; szmaty, ścierki zanieczyszczone smarami, olejami i substancjami niebezpiecznymi. Odpady zanieczyszczone składnikami takimi jak: cynk i jego związki, rozpuszczalniki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Odpady wykazują właściwości: drażniące, działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostrą toksyczność, rakotwórcze, żrące, uczulające oraz ekotoksyczne.</p>

Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	11 05 01	Cynk twardy	320,00	<p>Odpad wytwarzany w czasie procesu cynkowania. Stanowią go stopy cynkowo-żelazowe powstające w wyniku reakcji cynku ze stałą, poddawaną obróbce oraz cynku z solami żelaza wynoszonymi z topnika; odpady zbierają się na dnie wanny skąd są okresowo usuwane. Podstawowy skład: cynk, żelazo. Odpady nie posiadają właściwości i składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, palne, nietoksyczne, niemutagenne, nieuczulające, nieszkodliwe.</p>
2.	11 05 02	Popiół cynkowy	400,00	<p>Odpad powstający podczas procesu cynkowania – to kożuchy cynku powstające na powierzchni kąpieli w wyniku reakcji cynku z tlenem i topnikiem. Podstawowy skład: tlenek cynku. Odpady nie posiadają właściwości i składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, palne, nietoksyczne, niemutagenne, nieuczulające, nieszkodliwe.</p>
3.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	1,50	<p>Głównie pyły i wióry powstające w czasie ręcznego szlifowania ocynkowanych wyrobów. Podstawowy skład: stal (stop żelaza z węglem), cynk. Odpady nie wykazują właściwości i składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, palne, nietoksyczne, niemutagenne, nieuczulające, nieszkodliwe.</p>
4.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1,50	<p>Tarcze szlifierskie nieprzydatne do dalszego wykorzystania; odpady powstające w związku z końcową, mechaniczną obróbką ocynkowanych wyrobów. Podstawowy skład: tlenek glinu, tlenek krzemu, włókna syntetyczne, szkło wodne, utwardzone żywice polimerowe. Odpady nie wykazują właściwości i składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, palne, nietoksyczne, niemutagenne, nieuczulające, nieszkodliwe.</p>
5.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady	162,00	<p>Odpad stanowią zawieszki i druty stalowe, wykorzystywane do podwieszania cynkowanych elementów do trawersów technologicznych. Podstawowy skład: stal (stop żelaza z węglem), cynk. Odpady nie wykazują właściwości i składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, palne, nietoksyczne, niemutagenne, nieuczulające, nieszkodliwe.</p>
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,50	<p>Odpady opakowaniowe, np. worki, pozostałości folii, przekładki, tamy z tworzyw sztucznych, opakowania zbiorcze i jednostkowe, w których przyjmowane są do zakładu surowce i materiały stosowane w procesach prowadzonych w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji.</p>

				Podstawowy skład: polimery - politereftalan etylenu, polietylen, polichlorek winylu, polipropylen, polistyren. Odpady nie wykazują właściwości i składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, palne w całości lub częściowo lub niepalne, nietoksyczne, niemutagenne, nieuczulające, nieszkodliwe.
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	20,00	Odpady opakowaniowe , np. opakowania zbiorcze i jednostkowe, w których przyjmowane są do zakładu surowce i materiały stosowane w procesach prowadzonych w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji. Podstawowy skład: celuloza i hemiceluloza, lignina. Odpady nie wykazują właściwości i składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, palne w całości lub częściowo lub niepalne, nietoksyczne, niemutagenne, nieuczulające, nieszkodliwe.
8.	15 01 04	Opakowania z metali	1,00	Odpady opakowaniowe , np. tamy metalowe, opakowania zbiorcze i jednostkowe, w których przyjmowane są do zakładu surowce i materiały stosowane w procesach prowadzonych w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji. Podstawowy skład: stal (stop żelaza z węglem), aluminium (glin). Odpady nie wykazują właściwości i składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, palne w całości lub częściowo lub niepalne, nietoksyczne, niemutagenne, nieuczulające, nieszkodliwe.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,00	Zużyte ubrania robocze, użyta odzież maszyny papierniczej (filce itp.), szmaty, ścierki zanieczyszczone substancjami innymi niż niebezpieczne. Podstawowy skład: włókna syntetyczne(np. z poliamidów, poliestrów), włókna sztuczne (np. wiskozowe z celulozy), włókna naturalne (celuloza). Odpady nie wykazują właściwości i składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, palne w całości lub częściowo lub niepalne, nietoksyczne, niemutagenne, nieuczulające, nieszkodliwe.

5.2.2. Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpady magazynowane w specjalistycznym zbiorniku dwupłaszczowym, znajdującym się w hali zabezpieczonym materiałami kwasoodpornymi. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
2.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad nie są magazynowane, bezpośrednio po wytworzeniu, tj. po opróżnieniu wanien technologicznych są przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
3.	11 01 13*	Odpady z odfuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	
4.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	
5.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady magazynowane w pojemnikach zintegrowanych z filtrami. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady selektywnie magazynowane w oznaczonych, szczelnych pojemnikach w sposób uniemożliwiający przedostawanie się zanieczyszczeń do otoczenia, ustawionych na paletach, w wyznaczonym budynku odpadów niebezpiecznych. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	11 05 01	Cynk twardy	Odpady magazynowane, w postaci zastygniętego cynku, w wyznaczonym miejscu magazynu cynku, na utwardzonej powierzchni. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
2.	11 05 02	Popiół cynkowy	Odpady magazynowane w studziencie na popiół cynkowy oraz w wyznaczonych zbiornikach, w magazynie cynku. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
3.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Odpady selektywnie magazynowane w szczelnych, zamykanych beczkach, ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów wewnątrz hali. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
4.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	
5.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady	Odpady selektywnie magazynowane w kontenerze, ustawionym w wyznaczonym miejscu placu magazynowego odpadów. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady selektywnie magazynowane w big-bagach ustawionych w wyznaczonym miejscu placu magazynowego odpadów. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady selektywnie magazynowane w uporządkowanych stosach, ustawionych w wyznaczonym miejscu placu magazynowego odpadów. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
8.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady selektywnie magazynowane w pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu placu magazynowego odpadów. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady selektywnie magazynowane w szczelnej, zamkniętej beczce, ustawionej w wyznaczonym miejscu placu magazynowego odpadów. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

5.2.2.1. Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP oraz wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów należy oznakować oraz zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych (w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych).

5.2.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów, ograniczenie ilości odpadów oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko są realizowane poprzez:

- a. monitorowanie i optymalizowanie procesów produkcyjnych w celu zapewnienia maksymalnego wykorzystania surowców,
- b. stosowanie materiałów i środków chemicznych o wysokich standardach jakościowych,
- c. selektywne magazynowanie odpady w oznakowanych miejscach, bez dostępu osób postronnych, w sposób uwzględniający ich postać i zagrożenie, jakie mogą stwarzać,
- d. przekazywanie odpadów do dalszego zagospodarowania, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami oraz zlecenie transportu odpadów uprawnionym podmiotom lub prowadzenie we własnym zakresie, z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych (w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych).

7. Wykreśla się punkt I.6.2. ww. decyzji.

8. W pkt I.8 ww. decyzji odnoszący się do sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii – trzeci akapit otrzymuje brzmienie:

Wszystkie wanny procesowe, w których przeprowadzana jest obróbka wstępna (odtłuszczenie, płukanie, wytrawianie, płukanie, odcynkowanie, topnikowanie) umieszczone są w wannie żelbetowej, o wymiarach: 12,9 m x 45,65 m x 1,75 m, wykonanej z kwasoodpornego betonu C20/25 W6, która dodatkowo wyposzczona jest warstwą polietylenu o grubości 30 mm – podłoga i 4mm – ściany i sufit. Wanna w przypadku awarii jest w stanie wychwycić roztwory o objętości 1030,55 m³ – tj. 100 % łącznej pojemności roboczej wszystkich wanien procesowych obróbki wstępnej.

Wanna procesowa, w której prowadzona jest pasywacja umieszczona jest w wannie żelbetowej, o wymiarach: 12,9 m x 9,26 m x 3,7 wykonanej z kwasoodpornego betonu C20/25 W6, która dodatkowo wyposzczona jest warstwą polietylenu o grubości 30 mm – podłoga i 4mm – ściany i sufit. Wanna w przypadku awarii jest w stanie wychwycić roztwory o objętości 441,98 m³ – tj. 100 % pojemności roboczej wanny pasywacyjnej.

Suszenie elementów po obróbce wstępnej prowadzone jest w wannie żelbetowej, o wymiarach wewnętrznych 12,5 m x 10,08 m x 4,6 m, wykonanej z kwasoodpornego betonu C20/25 W6, dodatkowo zabezpieczonej laminatem szklano-epoksydowym.

- II. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-102/10 z dnia 29.06.2011 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji – Ocynkowni, zlokalizowanej w m. Trzcianka, gm. Trzcianka, zmienionej decyzją znak: DSR-II-1.7222.201.2014 z dnia 11.12.2014 r., pozostają bez zmian.

- III. Niniejsza decyzja jest integralną częścią decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-102/10 z dnia 29.06.2011 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji – Ocynkowni, zlokalizowanej w m. Trzcianka, gm. Trzcianka, zmienionej decyzją znak: DSR-II-1.7222.201.2014 z dnia 11.12.2014 r.

UZASADNIENIE

W dniu 10.01.2017 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek przedsiębiorstwa „Joskin Polska” sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Gorzowskiej 62, 64-980 Trzcianka, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-102/10 z dnia 29.06.2011 r., udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji – Ocynkowni, zlokalizowanej w m. Trzcianka, gm. Trzcianka, zmienionej decyzją znak: DSR-II-1.7222.201.2014 z dnia 11.12.2014 r.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 353 ze zm.) oraz w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d i pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71), organem właściwym w rozpatrywanej sprawie jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Przedmiotowa zmiana nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, która mogłaby powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. W związku z powyższym nie była wymagana opłata rejestracyjna oraz przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Prowadzącego instalację do usunięcia braków formalnych oraz złożenia wyjaśnień merytorycznych dotyczących przedłożonej dokumentacji. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska egzemplarz wniosku w formie elektronicznej, o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji – Ocynkowni, zlokalizowanej w m. Trzcianka, gm. Trzcianka.

Na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego tutejszy Organ, pismem znak: DSR-II-2.7222.5.2017 z dnia 28.02.2017 r., zawiadomił Stronę, o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego. Jednocześnie wypełniając obowiązek określony w art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, poinformowano Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. We wskazanym w zawiadomieniu terminie Strona nie skorzystała z możliwości przedstawienia swego stanowiska przed wydaniem rozstrzygnięcia w sprawie.

Wniosek wraz z uzupełnieniami spełnia wymagania art. 184 ust. 2a oraz ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wnioskowane zmiany ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego dotyczą m. in. gospodarki wodno-ściekowej oraz gospodarki odpadami, a także opisu instalacji dotyczącego pojemności wanny żelbetowej, w której umieszczone są wanny procesowe oraz procesu pasywacji. Przedmiotowe zmiany są wynikiem analizy pozwolenia zintegrowanego, przeprowadzonej zgodnie z art. 216 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (postępowanie znak: DSR-II-1.7222.58.2016).

Biorąc pod uwagę fakt, iż decyzja powinna być zgodna z aktualnymi przepisami prawa w tym zakresie, punktowii I.5.2. decyzji „Gospodarka odpadami”, nadano nowe brzmienie. W myśl art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w sentencji niniejszej decyzji wyszczególniono numery NIP i REGON posiadacza odpadów, określono ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania wytwarzanymi odpadami, a także sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Wytwarzanie pozostałych odpadów powstających na terenie Zakładu nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami oraz prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

Wytwarzane odpady magazynowane są selektywnie, w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu, z zachowaniem przepisów BHP oraz wymagań ochrony środowiska. Miejsca magazynowania odpadów są odpowiednio zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach.

Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Gospodarując odpadami zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji, Wnioskodawca spełni wymogi ochrony środowiska i przepisów o odpadach.

Monitoring gospodarki odpadami należy prowadzić zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Niniejszą decyzją usunięto z pozwolenia zintegrowanego zapisy dotyczące ilości i jakości oraz sposobu postępowania z powstającymi ściekami – bytowymi. Wyłączenie z pozwolenia zintegrowanego ww. ścieków wynika z faktu, iż w aktualnym stanie prawnym w pozwoleniu zintegrowanym określa się wyłącznie skład oraz ilości ścieków przemysłowych (o ile ścieki te nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi).

Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji nie obejmuje produkcji i uwalniania substancji powodujących ryzyko, natomiast wykorzystywanie ich na terenie instalacji odbywa się w sposób uniemożliwiający ich przedostanie się do środowiska gruntowo-wodnego i w związku z powyższym nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych tymi substancjami. Mając powyższe na uwadze należy stwierdzić, iż wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Z uwagi na konieczność doprecyzowania zapisów dotyczących wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobu ich systematycznego nadzorowania, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz przedłożonym wnioskiem, nadano nowe brzmienie pkt. I.3.1. przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzję ostateczną na mocy której strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą strony jeśli przemawia za tym słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes Wnioskodawcy, wyrażający się w konieczności dostosowania warunków posiadanego pozwolenia zintegrowanego do stanu faktycznego instalacji. Jednocześnie przepisy szczególne nie zakazują dokonania zmiany.

Niezależnie od istoty niniejszego rozstrzygnięcia tutejszy Organ zwraca uwagę, że w postępowaniu zakończonym wydaniem decyzji zmienianej brało udział – w charakterze uczestnika postępowania na prawach strony – Stowarzyszenie Ekologiczne Przyjaciół Ziemi Nadnoteckiej Koło Terenowe Trzcianka. Powyższe nie implikuje jednak sytuacji, w której Stowarzyszenie z mocy prawa staje się uczestnikiem każdego kolejnego postępowania w sprawie zmiany decyzji źródłowej. Postępowanie prowadzone w trybie art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego jest bowiem postępowaniem samodzielnym w rozumieniu art. 1 pkt 1 Kodeksu, odrębnym od postępowania zakończonego decyzją ostateczną.

Brak jest natomiast podstaw prawnych do uznania, iż organizacja społeczna, która brała udział uprzednio w postępowaniu jurysdykcyjnym, była również podmiotem, o którym mowa w art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego, tj. stroną która nabyła prawo. Literalna wykładnia tego przepisu wyłącza uznanie, aby organizacja społeczna nabyła jakiegokolwiek prawo i mogła domagać się w kolejnym postępowaniu jego ochrony w razie uchylecia lub zmiany. Nie ma ona zatem żadnego interesu prawnego w postępowaniu w tym przedmiocie, co jest zresztą spójne z istotą udziału tych podmiotów w postępowaniu administracyjnym, którym jest przede wszystkim ochrona interesu społecznego (z *uzasadnienia wyroku Naczelnego Sądu Administracyjnego z dnia 28 maja 2015 r. sygn. akt: II OSK 2637/13*). Nadto wymaga podkreślenia, że organizacje ekologiczne, a więc organizacje społeczne, których statutowym celem jest ochrona środowiska, są uprawnione do występowania w postępowaniach wymagających udziału społeczeństwa, na podstawie art. 44 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Tymczasem na gruncie rozpatrywanej sprawy ww. okoliczność nie występuje, gdyż zmiana warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego mocą cytowanej decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-102/10 z dnia 29.06.2011 r., nie ma charakteru zmiany istotnej, zatem zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, nie jest wymagane zapewnienie możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu.

Udział organizacji ekologicznych nie jest również możliwy na podstawie ogólnych przepisów art. 31 Kodeksu postępowania administracyjnego, albowiem art. 185 ust. 2 w zw. z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska wyłącza ich zastosowanie w postępowaniu w sprawie zmiany pozwolenia.

Wobec powyższego, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji, złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1827). za zmianę pozwolenia zintegrowanego wniesiono opłatę skarbową w wysokości 1006,00 zł, na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A., Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Marzena Andrzejewska-Wierzbicka
Zastępca Dyrektora Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. „Joskin Polska“ sp.z o.o.
ul. Gorzowska 62, 64-980 Trzcianka
2. Minister Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (kataster wodny)
Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi
ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa x 2