



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-2.7222.91.2016

Poznań, dnia 31 maja 2017 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 23 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa JAMALEX Sp. z o.o. z siedzibą w Kłodzie, ul. Przemysłowa 7, 64-130 Rydzyna

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.98.2014 z dnia 30.01.2015 r., udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do cynkowania ogniowego, zlokalizowanej na terenie Zakładu Jamalex sp. z o.o., położonego w Kłodzie, gm. Rydzyna, w następujący sposób:

1. Pkt I.6.3.1 ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

6.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne				
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	1 000,00	Odpady stanowiące zużyte kąpiele trawiące. Stan skupienia – ciekły. Odpady zawierają w swoim składzie: wodę, kwas solny (HCl). Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne.
2.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	500,00	Odpady stanowiące zużyte kąpiele płuczające. Stan skupienia – ciekły. Odpady zawierają w swoim składzie: wodę, kwas solny (HCl). Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne.

3.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	200,00	Odpady stanowiące zużyte kąpiele odtłuszczające. Stan skupienia – ciekły. Odpady zawierają w swoim składzie: wodę, alkohole aloksylowane, substancje powierzchniowo czynne, fosforany, siarczany, eter alkilopolietylenowy, 2-butyno-1,3-diol, chlorki, inhibitory, środki antykorozyjne, wolny i zemulgowany olej i smar. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne.
4.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	10,00	Odpady stanowiące pył z filtrów zawierający cynk. Stan skupienia – stały . Odpady zawierają w swoim składzie: pył cynkowniczy, który pod względem chemicznym składa się ze związków cynku oraz śladowych domieszek cyny, ołowiu, niklu, manganu, żelaza, miedzi, kadmu i glinu. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne.
5.	11 05 04*	Zużyty topnik	240,00	Odpady stanowiące skryształizowane topniki oraz zużyta kąpiel usuwaną z wanny topnikowania. Stan skupienia – stały/ciekły. Odpady zawierają w swoim składzie: chlorek cynku, chlorek amonowy, jony żelaza. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne.
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4,00	Odpady stanowiące zużyte, przepracowane oleje z wymiany w urządzeniach technologicznych np. sprężarce. Stan skupienia – ciekły. Odpady zawierają w swoim składzie: węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, produkty z przemian dodatków uszlachetniających. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne.
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	20,00	Odpady stanowiące opakowania po środkach używanych w procesie technologicznym. Stan skupienia - stały. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne.
8.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	20,00	Odpady stanowiące opakowania po środkach używanych w procesie technologicznym. Stan skupienia - stały. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne.

9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	6,00	Odpady stanowiące filtry olejowe z wymiany w urządzeniach technologicznych, czyściwo zanieczyszczone olejami, smarami. Stan skupienia – stały. Odpady zawierają w swoim składzie: papier, metal, tworzywa sztuczne, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, produkty z przemian dodatków uszlachetniających, włóknina bawełniano-syntetyczna. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	100,00	Odpady stanowiące zużyte preparaty do pasywacji. Stan skupienia - stały. Odpady składają się z kopolimeru akrylowego. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	100,00	Odpady stanowiące zużyte kąpiele pasywacyjne. Stan skupienia – ciekły. Odpady zawierają w swoim składzie: wodę, kopolimer akrylowy, wodorotlenek żelaza - Fe(OH) ₃ . Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	11 05 01	Cynk twardy	250,00	Odpady stanowiące zbierany na dnie wanny osad powstający w wyniku reakcji roztopionego cynku z żelazem, będącym składnikiem stali cynkowanych przedmiotów i stali, z której wykonana jest kadź oraz z reakcji soli żelaza wnoszonych z kąpeli trawiącej i topnika. Stan skupienia – stały. Odpady zawierają w swoim składzie: cynk ok. 98%, żelazo (Fe) ok. 2%. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	11 05 02	Popiół cynkowy	340,00	Odpady stanowiące utleniony cynk w postaci kożucha zbierany z powierzchni kąpeli w wannie cynkowniczej. Stan skupienia – stały. Odpady zawierają w swoim składzie: tlenek cynku (ZnO). Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,00	Odpady stanowiące czyściwo, zużyte filtry tkaninowe (workowe) z urządzeń oczyszczających gazy procesowe. Stan skupienia – stały. Odpady zawierają w swoim składzie: włóknina bawełniano-syntetyczna, tworzywa sztuczne, resztki pyłów. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,00	Odpady stanowiące elementy elektroniczne i elektryczne usuwane z urządzeń produkcyjnych w czasie konserwacji i przeglądów: włączniki, styczniki, przekaźniki wraz z przewodami. Stan skupienia - stały. Odpady zawierają w swoim składzie tworzywa sztuczne, przewody miedziane, aluminiowe. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

7.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,00	Odpady stanowiące elementy elektroniczne i elektryczne usuwane z urządzeń produkcyjnych w czasie konserwacji i przeglądów, przewody elektryczne i elektroniczne: włączniki, styczniki, przekaźniki wraz z przewodami. Stan skupienia – stały. Odpady zawierają w swoim składzie: tworzywa sztuczne, przewody miedziane, aluminiowe. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	17 04 05	Żelazo i stal	250,00	Odpady stanowiące zużyte zawieszki metalowe, łańcuchy i liny stalowe z zawieszania elementów do cynkowania. Odpady składają się z: żelazostopy. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
9.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5,00	Odpady w postaci kabli, przewodów usuwane z urządzeń produkcyjnych w czasie konserwacji i przeglądów. Stan skupienia - stały. Odpady zawierają w swoim składzie tworzywa sztuczne, przewody miedziane, aluminiowe. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

2. Pkt I.6.3.2. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

6.3.2. Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Magazynowane w jednym z dwóch szczelnych zbiorników wykonanych z materiałów odpornych na korozję kwaśną, o pojemności 50 m ³ każdy umieszczonych w wannie odciekowej pod wiatą. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
2.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	Bez magazynowania na terenie zakładu. Zużyty materiał jest odpompowywany z wanny i wywożony przez odbiorcę. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
3.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w jednym z dwóch szczelnych zbiorników wykonanych z materiałów odpornych na korozję kwaśną, o pojemności 50 m ³ każdy umieszczonych w wannie odciekowej pod wiatą. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
4.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Magazynowane w oznakowanych workach typu big-bag ustawionych na szczelnej, utwardzonej nawierzchni w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych w wyznaczonym miejscu w budynku zakładu. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
5.	11 05 04*	Zużyty topnik	1. Magazynowane w jednym z dwóch szczelnych zbiorników wykonanych z materiałów odpornych na korozję kwaśną, o pojemności 50 m ³ , umieszczonych w wannie odciekowej pod wiatą. 2. Magazynowane w oznakowanych beczkach i paletopojemnikach umieszczonych na szczelnej, utwardzonej nawierzchni, w miejscu

			zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych, wyposażonym w sorbenty i sprzęt do zbierania wycieków w wyznaczonym miejscu w budynku zakładu. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazynowane w pojemnikach/ beczkach ustawionych w wydzielonym miejscu budynku zakładu o szczelnej, utwardzonej nawierzchni, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych, wyposażonym w sorbenty i sprzęt do zbierania wycieków. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazynowane w szczelnych pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu na odpady stałe o utwardzonej powierzchni. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
8.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazynowane w oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w budynku zakładu na szczelnej, utwardzonej nawierzchni, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Bez magazynowania na terenie cynkowni. Zużyta kąpiel jest odpompowywana z wanny i wywożona przez odbiorcę do zagospodarowania. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
2.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	
3.	11 05 01	Cynk twardy	Magazynowane w oznaczonych kontenerach wyznaczonym zadaszonym miejscu przylegającym do budynku zakładu. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
4.	11 05 02	Popiół cynkowy	Magazynowane w oznaczonych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub workach w wyznaczonym zadaszonym miejscu przylegającym do budynku zakładu. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowane w pojemnikach ustawionych na utwardzonej nawierzchni w wyznaczonym miejscu w budynku zakładu. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
7.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
8.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowane w kontenerze w wydzielonym miejscu w budynku zakładu. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
9.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	

- II.** Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.98.2014 z dnia 30.01.2015 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do cynkowania ogniowego, zlokalizowanej na terenie Zakładu Jamalex sp. z o.o., położonego w Kłodzie, gm. Rydzyna, pozostają bez zmian.
- III.** Niniejsza decyzja jest integralną częścią decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.98.2014 z dnia 30.01.2015 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do cynkowania ogniowego, zlokalizowanej na terenie Zakładu Jamalex sp. z o.o., położonego w Kłodzie, gm. Rydzyna

UZASADNIENIE

W dniu 16.12.2016 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Przedsiębiorstwa Jamalex sp. z o.o. z siedzibą w Kłodzie przy ul. Przemysłowej 7, 64-130 Rydzyna, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.98.2014 z dnia 30.01.2015 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do cynkowania ogniowego, zlokalizowanej na terenie Zakładu Jamalex sp. z o.o., położonego w Kłodzie, gm. Rydzyna.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 2 pkt 3 lit. c załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 353 ze zm.), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Przedmiotowa zmiana nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, która mogłaby powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. W związku z powyższym nie była wymagana opłata rejestracyjna oraz przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych oraz złożenia wyjaśnień merytorycznych dotyczących przedłożonej dokumentacji. Wnioskodawca przedłożył stosowne uzupełnienia. Ponadto, w ramach prowadzonego postępowania wezwano Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień merytorycznych dotyczących przedłożonej dokumentacji. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie. W toku postępowania Prowadzący instalację przedłożył dodatkowe wyjaśnienia do wniosku.

Wniosek wraz z uzupełnieniami spełnia wymagania art. 184 ust. 2a oraz ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska egzemplarz wniosku w formie elektronicznej, o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Przedsiębiorstwo Jamalex sp. z o.o.

Na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego tutejszy Organ, pismem znak: DSR-II-2.7222.91.2016 z dnia 29.03.2017 r., zawiadomił Stronę, o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego. Jednocześnie wypełniając obowiązek określony w art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, poinformowano Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. We wskazanym w zawiadomieniu terminie Strona nie skorzystała z możliwości przedstawienia swego stanowiska przed wydaniem rozstrzygnięcia w sprawie.

Wnioskodawca wystąpił o zmianę ww. pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami. Wnioskowane zmiany dotyczą rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów i wynikają z konieczności dostosowania treści pozwolenia do rzeczywistych warunków jej eksploatacji. W związku z powyższym nadano nowe brzmienie punktom I.6.3.1 oraz I.6.3.2. ww. decyzji.

Zgodnie z art. 180 pkt 3 ww. ustawy tylko eksploatacja instalacji (przez co rozumie się użytkowanie instalacji lub urządzenia oraz utrzymywanie ich w sprawności) powodująca wytwarzanie odpadów wymaga uzyskania pozwolenia.

W związku z powyższym w niniejszej decyzji uwzględnia się wyłącznie odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji. Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami, a także prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

Wytwarzane odpady przekazywane są do dalszego zagospodarowania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Z odpadami stanowiącymi oleje odpadowe należy postępować zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r., poz. 1694).

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Gospodarowanie odpadami należy prowadzić uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzję ostateczną na mocy której strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą strony jeśli przemawia za tym słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes Wnioskodawcy, wyrażający się w konieczności dostosowania warunków posiadanego pozwolenia zintegrowanego do stanu faktycznego instalacji. Jednocześnie przepisy szczególne nie zakazują dokonania zmiany.

Wobec powyższego, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji, złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 1827) za zmianę pozwolenia zintegrowanego wniesiono opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł, na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A., Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Marzena Andrzejewska-Wierzbicka
Zastępca Dyrektora Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Jamalex sp. z o.o.
Kłoda, ul. Przemysłowa 7
64-130 Rydzyna
2. Minister Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
5. Aa x 2