



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-1.7222.24.2017

Poznań, dnia 28 sierpnia 2017 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art.181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 6, pkt 1, pkt 3, pkt 6, pkt 7 i pkt 8, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1257), po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Chemicznego Paweł Paprocki Sp. J. z siedzibą przy ul. Rzemieślniczej 18, 64-115 Świąciechowa

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-163/10 z dnia 9.06.2011 r., udzielającą Pawłowi Paprockiemu prowadzącemu działalność pod nazwą: Zakład Chemiczny Paweł Paprocki, z siedzibą przy ul. Rzemieślniczej 18, 64-115 Świąciechowa, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji wodnych dyspersji polioctanu winylu i roztworów polioctanu winylu, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.48.2013 z dnia 20.08.2013 r., znak: DSR-II-1.7222.83.2014 z dnia 4.09.2014 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.254.2014 z dnia 18.12.2014 r. – w następującym zakresie:

1. Punkt. I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacji

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametry instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych organicznych substancji chemicznych - tworzyw sztucznych, takich jak: polimery, syntetyczne włókna polimerowe i włókna oparte na celulozie	ust. 4 pkt 1 lit. h	instalacje do produkcji wodnych dyspersji poli(octanu winylu) i roztworów poli(octanu winylu) Wielkość produkcji: wodne dyspersje poli(octanu winylu) – 18 000 Mg/rok, roztwory poli(octanu winylu) – 2 000 Mg/rok	Zakład Chemiczny Paweł Paprocki Sp. J. ul. Rzemieślnicza 18, 64-115 Świąciechowa NIP: 6972307137 REGON: 3023010328

*wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

1.1. Opis instalacji i charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń

1. Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego stanowią instalacje do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych organicznych substancji chemicznych (do produkcji wodnych dyspersji poli(octanu winylu) i roztworów poli(octanu winylu).

2. Przedmiotem działalności Zakładu jest produkcja klejów budowlanych i introligatorskich oraz produkcja wodnych dyspersji poli(octanu winylu) i jego kopolimerów jako surowców do produkcji klejów oraz farb.
3. Na terenie Zakładu znajdują się następujące jednostki produkcyjne:
 - a) produkcja klejów na bazie dyspersji poli(octanu winylu) – Zakład nr 1 i 2 (Wydział nr 3),
 - b) produkcja wodnych dyspersji poli(octanu winylu) – Zakład nr 1 i 2 (Wydział nr 2),
 - c) produkcja roztworów poli(octanu winylu) – Zakład nr 1 (Wydział nr 1).
4. W instalacji do produkcji wodnych dyspersji poli(octanu winylu) oraz roztworów poli(octanu winylu) prowadzone są procesy chemiczne, tj. reakcje polimeryzacji emulsyjnej i reakcje polimeryzacji w roztworze, mieszanie i filtracja. Główne surowce zużywane w przedmiotowej instalacji to octan winylu, alkohol poliwinylowy, woda demineralizowana, metanol, etanol oraz plastyfikator (np. trioctan gliceryny).
5. W instalacji do produkcji klejów na bazie dyspersji poli(octanu winylu) prowadzone są procesy fizykochemiczne jak mieszanie i rozpuszczanie.
6. Zakład Chemiczny Paweł Paprocki Sp. J., Świąciechowa składa się z dwóch części – Zakładu nr 1 i Zakładu nr 2:
 - a. Zakład nr 1 składa się z dwóch Wydziałów: Wydział nr 1 i Wydział nr 3. Wydział nr 1 to instalacja technologiczna produkcji roztworów poli(octanu winylu) – 2 reaktory: 1 reaktor o poj. 6 m^3 i 1 reaktor o poj. $2,5 \text{ m}^3$ oraz produkcji wodnych dyspersji poli(octanu winylu) – 1 reaktor o poj. 6 m^3 . Wydział nr 3 to instalacja technologiczna produkcji klejów na bazie wodnych dyspersji poli(octanu winylu). W tym Wydziale wykonywane są jednostkowe operacje technologiczne fizykochemiczne tj. mieszanie i konfekcjonowanie wyrobów do opakowań.
 - b. Zakład nr 2 składa się z dwóch Wydziałów: Wydział nr 2 i Wydział nr 3. Wydział nr 2 to instalacja technologiczna do produkcji wodnych dyspersji poli(octanu winylu) – 6 reaktorów: 5 reaktorów o poj. 6 m^3 i 1 reaktor o poj. 7 m^3 . Wydział nr 3 to instalacja technologiczna produkcji klejów na bazie wodnych dyspersji poli(octanu winylu). W tym Wydziale wykonywane są jednostkowe operacje technologiczne fizykochemiczne tj. mieszanie i konfekcjonowanie wyrobów do opakowań.
7. Procesy otrzymywania roztworów poli(octanu winylu) prowadzi się w 2 reaktorach: 1 reaktor o pojemności roboczej $2,5 \text{ m}^3$ i 1 reaktor o pojemności 6 m^3 zaopatrzonych w miesządko, płaszcz grzewczo-chłodzący, właz zamykany pokrywą z umieszczonym w niej wziernikiem do obserwacji wsadu reaktora, denny zawór spustowy. W szafie sterowniczej każdego reaktora (Zakład nr 1) zamontowany jest regulator temperatury. Reaktor połączony jest z pionową chłodnicą zwrotną zakończoną dwustopniową płuczką gazową w celu zawracania do reaktora nieprzereagowanego octanu winylu oraz skroplonego rozpuszczalnika - metanolu lub etanolu. Chłodnica zwrotna nie stanowi urządzenia redukującego emisję lotnych związków organicznych.
8. Procesy otrzymywania wodnych dyspersji poli(octanu winylu) prowadzi się w 6 reaktorach o pojemności roboczej 6 m^3 i 1 reaktorze o pojemności 7 m^3 (6 szt. Zakład nr 2 i 1 szt. Zakład nr 1) zaopatrzonych w miesządko, płaszcz grzewczo-chłodzący, właz zamykany pokrywą z umieszczonym w niej wziernikiem do obserwacji wsadu reaktora, denny zawór spustowy. Ciepło do produkcji wytwarzane jest przez wytwornicę pary – trzy kotły gazowe, z których jeden stanowi rezerwę technologiczną. W szafie sterowniczej każdego reaktora (Zakład nr 2) zamontowany jest regulator temperatury. Reaktor połączony jest z pionową chłodnicą zwrotną zakończoną dwustopniową płuczką w celu zawracania do reaktora nieprzereagowanego octanu winylu. Chłodnica zwrotna nie stanowi urządzenia redukującego emisję lotnych związków organicznych.
9. Procesy otrzymywania klejów prowadzi się w 4 mieszalnikach: 1 mieszalnik o pojemności roboczej $1,5 \text{ m}^3$, 1 mieszalnik o pojemności roboczej 4 m^3 i 2 mieszalniki o pojemności roboczej 6 m^3 , zaopatrzonych w miesządko, właz zamykany pokrywą z umieszczonym w niej wziernikiem do obserwacji wsadu reaktora, denny zawór spustowy. Reaktor o pojemności 6 m^3 posiada płaszcz grzewczo-chłodzący oraz zamontowany w szafie sterowniczej regulator temperatury.
10. Proces przygotowania fazy wodnej do reakcji prowadzi się w 2 mieszalnikach o poj. 4 m^3 każdy, zaopatrzonych w miesządko, właz zamykany pokrywą z umieszczonym w niej wziernikiem do obserwacji wsadu mieszalnika, denny zawór spustowy. Mieszalniki posiadają płaszcz grzewczo – chłodzący oraz zamontowany w szafie sterowniczej regulator temperatury.

Reaktory, mieszalniki i zbiorniki znajdujące się na terenie Zakładu nr 1 i Zakładu nr 2

L.p.	Reaktor/Zbiornik	Oznaczenia	Pojemność	Ilość (szt.)
Zakład nr 1				
1.	Reaktor do otrzymywania roztworów poli(octanu winylu)	R 1	2,5 m ³	1
2.	Reaktor do otrzymywania roztworów poli(octanu winylu)	R 8	6 m ³	1
3.	Reaktor do otrzymywania wodnych dyspersji poli(octanu winylu)	R 14	6 m ³	1
4.	Mieszalnik	M 1	4 m ³	1
5.	Zbiornik naziemny na metanol/etanol	ZN 4; ZN 5	3 m ³	2
6.	Zbiornik podziemny na surowiec (octan winylu)	ZP 7; ZP 8	29 m ³	2
7.	Kontenery na surowce	-	1 m ³	50
Zakład nr 2				
8.	Reaktor do otrzymywania wodnych dyspersji poli(octanu winylu)	R 16; R 18; R 20; R 24; R 26	6 m ³	5
9.	Reaktor do otrzymywania wodnych dyspersji poli(octanu winylu)	R 22	7 m ³	1
10.	Mieszalnik	M 2	1,5 m ³	1
11.	Mieszalnik fazy wodnej	M 3; M 4	4 m ³	2
12.	Mieszalnik	R 28; R 30	6 m ³	2
13.	Zbiornik naziemny na monomery	ZN 1; ZN 2; ZN 3; ZN 6; ZN 7; ZN 8	3 m ³	6
14.	Zbiornik magazynowy naziemny na surowiec	ZB 11; ZB 12	17 m ³	2
15.	Zbiornik magazynowy naziemny na półprodukt	ZB 4; ZB 5	39,18 m ³	2
16.	Zbiornik magazynowy naziemny na wyroby gotowe	ZB 6; ZB 7; ZB 8; ZB 9; ZB 10	39,18 m ³	5
17.	Zbiornik magazynowy naziemny na wyroby gotowe	ZB 1; ZB 2; ZB 3	40 m ³	3
18.	Zbiornik podziemny na wodę demineralizowaną	ZP 6	19 m ³	1
19.	Zbiornik podziemny na surowiec (octan winylu)	ZP 1; ZP 2	46 m ³	2
20.	Zbiornik podziemny na surowiec (octan winylu)	ZP 3	50 m ³	1
21.	Zbiornik podziemny na surowiec (metanol/octan winylu)	ZP 4	50 m ³	1
22.	Zbiornik podziemny na surowiec (akrylan butylu/octan winylu)	ZP 5	50 m ³	1
23.	Kontenery na surowce	-	1 m ³	150

11. Energia cieplna na potrzeby grzewcze oraz ciepłej wody użytkowej dla Zakładu jest wytwarzana w kotłach gazowych. Wytwornice pary oraz kotły gazowe opalane są gazem ziemnym zaazotowanym GZ-41,5.
12. Ścieki przemysłowe, przede wszystkim zanieczyszczona woda z mycia reaktorów, mieszalników oraz kontenerów i innych opakowań po klejach – odprowadzane są kanalizacją wewnętrzną Wydziałów do komory podczyszczalni (znajdującej się w Zakładzie nr 2). W Zakładzie nr 1 woda z mycia reaktora do otrzymania wodnych dyspersji poli(octanu winylu) zlewana jest do kontenera i przewożona do podczyszczalni ścieków na teren Zakładu nr 2. Osady ściekowe z podczyszczania ścieków okresowo podawane są na prasę filtracyjną znajdującą się w pomieszczeniu zakładowej oczyszczalni ścieków. Osady odseparowane w osadnikach i sprasowane przekazywane są na zewnątrz do zagospodarowania przez podmioty posiadające stosowne zezwolenia.
13. Na terenie Zakładu jest zainstalowany generator prądu elektrycznego jako zabezpieczenie przed brakiem energii elektrycznej. Prądnica generatora napędzana jest silnikiem diesla o mocy 160 kW.
14. Na terenie Zakładu znajduje się zadaszone miejsce do składowania odpadów, które wyznaczone jest przy ścianie budynku Zakładu nr 2 na utwardzonym placu.

2. Punkt I.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

2. Rodzaje i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw	Jednostka	Zużycie/rok
1.	Energia elektryczna	kWh	1 500 000
2.	Woda	m ³	50 000
3.	Gaz ziemny	m ³	400 000
4.	Gaz LPG	dm ³	15 000
5.	Olej napędowy	dm ³	300 000
6.	Monomery (octan winylu, meleinian dibutyłu, akrylan butyłu, akrylan metylu, kwas akrylowy itp.)	Mg	10 000
7.	Alkohole organiczne (metanol, etanol)	Mg	2 250
8.	Wypełniacze (kaolin, węglan wapnia, itp.)	Mg	2 500
9.	Emulgatory (alkohol poliwinylowy, alkohole etoksylowane, hydroksyetyloceluloza, itp.)	Mg	1 250
10.	Plastyfikatory (trioctan gliceryny, dibenzoesany, itp.)	Mg	1 000
11.	Koalescenty (eter n-butyłowy glikolu dipropylenowego, octan butyldiglikol, węglan propylenu, itp.)	Mg	100
12.	Środki przeciwpienne	Mg	25
13.	Środki zwilżające	Mg	50
14.	Środki konserwujące	Mg	50
15.	Bufory pH (octan sodu, wodorowęglan sodu, wodorosiarczan sodu, itp.)	Mg	80
16.	Inicjatory (nadtlenek wodoru, nadtlenek lauroilu, nadsiarazan potasu, kwas winowy, itp.)	Mg	80
17.	Inne dodatki do klejów (kwas borowy, kalafonia sosnowa, ombrelub, azotan glinu, itp.)	Mg	100

3. Punkt I.3.a. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

3a. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- Magazynowanie odpadów w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego, zgodnie z warunkami określonymi w punktach I.5.2.2. oraz I.5.2.3. ww. decyzji.
- Prowadzenie procesów produkcyjnych zgodnie z reżimem technologicznym.
- Przechowywanie surowców i preparatów niebezpiecznych stosowanych w procesie technologicznym w oryginalnych pojemnikach producenta w magazynie surowców nad wanną wychwytową, zabezpieczającą przed ewentualnym rozszczelnieniem (akrylan metylu, kwas akrylowy, alkohol benzylowy, kwas fosforowy itp.).
- Przechowywanie surowców i preparatów niebezpiecznych stosowanych w procesie technologicznym w oryginalnych pojemnikach producenta w magazynie surowców na szczelnej posadzce betonowej lub na regale (meleinian dibutyłu, węglan propylenu, etanol, kwas borowy itp.).
- Przechowywanie surowców w zbiorniku podziemnym posiadającym płaszczyznę zabezpieczającą przed ewentualnym rozszczelnieniem, wypełnionym cieczą monitorującą rozszczelnienie; rurociągi doprowadzające monomer do reaktorów wykonane są ze stali nierdzewnej, a ich stan monitorowany jest przez utrzymanie ruchu (octan winylu, akrylan butyłu, metanol).

- f. Regularne sprawdzanie szczelności posadzek, a w razie wykrycia uszkodzeń, mogących powodować przedostawanie się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo – wodnego, bezzwłoczne usunięcie nieprawidłowości.
- g. Prowadzenie stałej kontroli urządzeń wchodzących w skład instalacji i utrzymywanie ich w należytym stanie technicznym.
- h. Bieżące eliminowanie wszelkiego rodzaju uszkodzeń lub nieprawidłowości pracy urządzeń technologicznych.
- i. Prowadzenie regularnych prac porządkowych i utrzymywanie terenu Zakładu w należytym stanie.
- j. Systematyczny nadzór zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych oraz natychmiastowe usunięcie zdiagnozowanych nieprawidłowości.

4. Punkt I.5.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 220 ust.1 i art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.), oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1546 ze zm.).

5.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

1. Zakład nr 1:

- Emitory E11 i E12 - Hala reaktorów – otrzymywanie roztworów poli(octanu winylu) – emitor grawitacyjny.
- Emitor E13 i E14 - Magazyn metanolu nr 1 – emitor grawitacyjny.

2. Zakład nr 2:

- Emitory: E25, E26, E27, E28, E29 - Hala reaktorów – otrzymywanie wodnej dyspersji poli(octanu winylu) - polimeryzacja – emitery grawitacyjne.

3. Oznaczenie źródeł emisji i emitorów, ich charakterystyka i warunki pracy

L.p.	Źródło emisji	Charakterystyka procesu oczyszczania/redukcja emisji w procesie oczyszczania	Czas pracy [h/rok]	Charakterystyka źródeł emisji			
				Emitor	Średnica emitora [m]	Wysokość emitora [m]	Temp. wylotowa gazów [K]
Zakład nr 1							
1.	Hala reaktorów – otrzymywanie roztworów poli(octanu winylu) Reaktor 6,0 m ³ (1 szt.) Reaktor 2,5 m ³ (1 szt.) i wodnych dyspersji poli(octanu winylu) Reaktor 6,0 m ³ (1 szt.)	Płuczka gazowa $\eta = 95\% - 99\%$	2 439	E11	0,4 * 0,4	10,0	283
			2 439	E12	0,4 * 0,4	10,0	283
2.	Magazyn nr 1 Zbiorniki metanolu/ etanolu	-	51	E13	0,28 *	2,95	283
			51	E14	0,4 * 0,4	1,7	283
Zakład nr 2							
3.	Hala reaktorów – otrzymywanie wodnych dyspersji poli(octanu winylu) Reaktor 6,0 m ³ (5 szt.) Reaktor 7,0 m ³ (1 szt.)	Płuczka gazowa $\eta = 95\% - 99\%$	5 793	E25	0,4 * 0,4	9,0	293
			5 793	E26	0,4 * 0,4	9,0	293
			5 793	E27	0,4 * 0,4	9,0	293
			5 793	E28	0,4 * 0,4	9,0	293
			5 793	E29	0,4 * 0,4	9,0	293

5.1.2. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji z instalacji w której prowadzony jest proces wytwarzania mieszanin powlekających lub spoiw ¹⁾
		Standard emisyjny ²⁾
		S ₅
%		
Zakład nr 1		
E11 E12 E13 E14	Suma LZO	3
Zakład nr 2		
E25 E26 E27 E28 E29	Suma LZO	3

¹⁾ Zgodnie z załącznikiem nr 9 pkt 6 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów

²⁾ Standardy emisyjne LZO z instalacji, wyrażone są jako:

- S₅ – procent wkładu LZO

5.1.3. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji

Lp.	Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
1.	Suma LZO	1,378

5. Punkt I.5.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.2.2. Ilości poszczególnych odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania i gospodarowania
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	0,30	Magazynowanie w opisanej beczce ustawionej w wyznaczonym miejscu Zakładu – przy ścianie budynku Zakładu nr 2, na utwardzonym placu. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 02 03	0,80	Magazynowanie w opisanej beczce ustawionej w wyznaczonym miejscu Zakładu – przy ścianie budynku Zakładu nr 2, na utwardzonym placu. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
2.	19 08 14	30,00	Magazynowanie w workach ustawionych na paletach w wyznaczonym miejscu Zakładu – przy ścianie budynku Zakładu nr 2, po usunięciu wody na prasie komorowej. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.

6. Pkt 5.3.2. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.3.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

L.p.	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Przepompownia octanu winylu	16	8
2.	Chłodnie wodne – 4 szt.	16	8

7. Punkt I.6.1 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.1. Zaopatrzenie w wodę

6.1.1. Zakład zaopatruje się w wodę na potrzeby instalacji z sieci wodociągowej dostawcy zewnętrznego, na podstawie zawartej umowy. Woda zużywana jest na cele technologiczne oraz na pozostałe cele

6.1.2. Ilość wykorzystywanej wody:

Zaopatrzenie w wodę na cele instalacji:	Ilość wykorzystywanej wody Q_{roczne} [m ³ /r]
technologiczne	42 000
pozostałe	8 000
RAZEM	50 000

8. Punkt I.6.2.1 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.2.1. Ilość ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{roczne}} = 8\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

9. Wykreśla się punkt I.6.3. z ww. decyzji

10. Wykreśla się punkt I.6.4. z ww. decyzji

11. Punkt I.7.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7.2. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

7.2.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Prowadzić ewidencję ilości wykorzystywanej wody z częstotliwością 1 raz na miesiąc, w oparciu o odczyty z wodomierzy nr 1, 3 i 4 i odnotowywać je w rejestrze.

7.2.2. Monitoring ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych

Prowadzić ewidencję odprowadzanych ścieków przemysłowych, z częstotliwością 1 raz na miesiąc, w oparciu o odczyty z wodomierza nr 2 i odnotowywać je w rejestrze.

12. Wykreśla się pkt I.7.4. z ww. decyzji.

13. Punkt I.10. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

10. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

1. Rozruch i wyłączenie instalacji technologicznych nie wiąże się z podwyższoną emisją.
2. Na terenie przedmiotowej instalacji znajdują się awaryjne emitory mechaniczne, które uruchamiane są poprzez czujniki stężeń poziomu metanolu i octanu winylu w przypadku osiągnięcia w pomieszczeniu stężenia jednej z tych substancji powyżej dolnej granicy wybuchowości tj.:
 - powyżej wartości DGW = 4,46 % obj. dla octanu winylu, odpowiada to wartości 156 g/m³;
 - powyżej wartości DGW = 5,5 % obj. dla metanolu, odpowiada to wartości 71,9 g/m³.

Zakład nr 1:

- Emitor E11a - Hala reaktorów – otrzymywanie roztworów poli(octanu winylu) – wentylacja mechaniczna.
- Emitor E12a - Hala reaktorów – otrzymywanie roztworów poli(octanu winylu) – wentylacja mechaniczna.

Zakład nr 2:

- Emitory: E25a, E26a, E27a, E28a, E29a – Hala reaktorów – otrzymywanie wodnej dyspersji poli(octanu winylu) (polimeryzacja) – wentylacja mechaniczna.

3. Oznaczenie źródeł emisji i emitorów awaryjnych, ich charakterystyka i warunki pracy

L.p.	Źródło emisji	Charakterystyka procesu oczyszczania/redukcja emisji w procesie oczyszczania	Czas pracy [h/rok]	Charakterystyka źródeł emisji			
				Emitor	Średnica emitora [m]	Wysokość emitora [m]	Temp. wylotowa gazów [K]
Zakład nr 1							
1.	Hala reaktorów – otrzymywanie roztworów poli(octanu winylu)	Płuczka gazowa $\eta = 95\% - 99\%$	10	E11a mechaniczny awaryjny	0,36	0,3	-
			10	E12a mechaniczny awaryjny	0,36	0,3	-
Zakład nr 2							
2.	Hala reaktorów – otrzymywanie wodnych dyspersji poli(octanu winylu)	Płuczka gazowa $\eta = 95\% - 99\%$	10	E25a mechaniczny awaryjny	0,4	0,72	293
			10	E26a mechaniczny awaryjny	0,4	0,72	293
			10	E27a mechaniczny awaryjny	0,4	0,72	293
			10	E28a mechaniczny awaryjny	0,4	0,72	293
			10	E29a mechaniczny awaryjny	0,4	0,72	293

II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-163/10 z dnia 9.06.2011 r., udzielającej Pawłowi Paprockiemu prowadzącemu działalność pod nazwą: Zakład Chemiczny Paweł Paprocki, z siedzibą przy ul. Rzemieślniczej 18, 64-115 Świąciechowa, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji wodnych dyspersji polioctanu winylu i roztworów polioctanu winylu, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.48.2013 z dnia 20.08.2013 r., znak: DSR-II-1.7222.83.2014 z dnia 4.09.2014 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.254.2014 z dnia 18.12.2014 r., pozostają bez zmian.

III. Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-163/10 z dnia 9.06.2011 r., udzielającą Pawłowi Paprockiemu prowadzącemu działalność pod nazwą: Zakład Chemiczny Paweł Paprocki, z siedzibą przy ul. Rzemieślniczej 18, 64-115 Świąciechowa, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji wodnych dyspersji polioctanu winylu i roztworów polioctanu winylu, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.48.2013 z dnia 20.08.2013 r., znak: DSR-II-1.7222.83.2014 z dnia 4.09.2014 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.254.2014 z dnia 18.12.2014 r.

UZASADNIENIE

Zakład Chemiczny Paweł Paprocki Sp. J., z siedzibą przy ul. Rzemieślniczej 18, 64-115 Świąciechowa, pismem z dnia 24.04.2017 r. (data wpływu 26.04.2017 r.), złożył do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wniosek o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-163/10 z dnia 9.06.2011 r., udzielającej Pawłowi Paprockiemu prowadzącemu działalność pod nazwą: Zakład Chemiczny Paweł Paprocki, z siedzibą przy ul. Rzemieślniczej 18, 64-115 Świąciechowa, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji wodnych dyspersji polioctanu winylu i roztworów polioctanu winylu, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.48.2013 z dnia 20.08.2013 r., znak: DSR-II-1.7222.83.2014 z dnia 4.09.2014 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.254.2014 z dnia 18.12.2014 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 4 pkt 1 lit. h załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1405), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji został złożony w związku ze wzrostem produkcji. Wnioskodawca wystąpił o zmianę ww. pozwolenia w zakresie: opisu instalacji i charakterystyki stosowanej technologii, wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, gospodarki odpadami, gospodarki wodno - ściekowej oraz emisji hałasu do środowiska, a także rodzaju i ilości wykorzystywanych energii, materiałów, surowców i paliw.

Do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego Prowadzący instalację został zobowiązany wezwaniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.16.2016 z dnia 30.05.2016 r. przesłanym Stronie zgodnie z art. 216 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska wraz z notatką z analizy pozwolenia zintegrowanego, w której zawarto obowiązki i zalecenia w zakresie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zmiana decyzji udzielającej przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie była wymagana opłata rejestracyjna. Nie zostało również przeprowadzone postępowanie z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest opracowanie przygotowane przez Prowadzącego instalację. Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej.

W rozpatrywanej sprawie tutejszy Organ uwzględnił materiał dowodowy zgromadzony w toku postępowania prowadzonego pod znakiem: DSR-II-1.7222.138.2016, zakończonego pozostawieniem podania bez rozpoznania wskutek nieusunięcia w terminie wszystkich braków formalnych.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Prowadzącego instalację do usunięcia braków formalnych wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Przed wydaniem rozstrzygnięcia, tutejszy Organ na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-1.7222.24.2017 z dnia 23.06.2017 r. zawiadomił Stronę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz poinformował o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów – w terminie 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia. W wyznaczonym terminie Strona nie wniosła uwag do przedmiotowego postępowania.

W związku z przeprowadzonymi zmianami na terenie Zakładu, zmianie ulega ilość wykorzystywanych energii, materiałów, surowców i paliw w ciągu roku, co zostało uwzględnione w pkt I.2 ww. decyzji.

Znajdujące się na terenie Zakładu instalacje do produkcji wodnych dyspersji poli(octanu winylu) i roztworów poli(octanu winylu), zakwalifikowano, zgodnie z załącznikiem nr 10, tabela 2, pkt 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji jako – proces wytwarzania mieszanin powlekających, lakierów, farb drukarskich lub spoiw.

Ww. procesy ze względu na zużycie lotnych związków organicznych LZO (5 323,51 Mg/rok) podlegają obowiązkowi dotrzymywania standardów emisyjnych określonych w ww. rozporządzeniu .

Dla przedmiotowego procesu, przy zużyciu lotnych związków organicznych (LZO) powyżej 1000 Mg/rok obowiązują następujące standardy emisyjne: $S_1 = 150 \text{ mg/m}^3$ i $S_3 = 3\%$ lub $S_5 = 3\%$.

Zgodnie z § 32 ust. 2 rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów, emisja LZO nie może przekraczać łącznie standardów emisyjnych S_1 i S_3 lub standardu emisyjnego S_5 .

Wnioskodawca w przedłożonym wniosku wykazał, iż standard emisyjny S₅ dla całego Zakładu wynosi 0,1%, a więc standard emisyjny S₅, wynoszący dla tej instalacji 3 %, jest dotrzymany.

Na podstawie danych i wyliczeń zawartych we wniosku oraz jego uzupełnieniu należy stwierdzić, iż przedmiotowa instalacja spełnia standardy emisyjne określone w ww. rozporządzeniu.

Zgodnie z § 31 ust. 3 rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów, prowadzący instalację jest zobowiązany do sprawdzania dotrzymywania standardów emisyjnych LZO w terminie 2 miesiące od zakończenia roku objętego bilansem i do niezwłocznego poinformowania tutejszego Organu, o każdym przypadku niedotrzymania tych standardów.

Zbiorniki magazynowe octanu winylu - emitory E110, E111, E216, E217 i E221, zbiornik akrylanu winylu – emitor E222 oraz zbiornik metanolu – emitor E223, wyposażone są w wahadła gazowe, które poprzez wymianę gazową pomiędzy zbiornikiem a cysterną, eliminują emisję substancji do powietrza.

Analiza przedłożonego wniosku wraz z obliczeniami rozprzestrzeniania w powietrzu emitowanych z instalacji substancji wykazała, że wielkość tych emisji nie powoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów odniesienia w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., Nr 16, poz. 87).

Na terenie przedmiotowej instalacji znajdują się awaryjne emitory mechaniczne, które uruchamiane są poprzez czujniki stężeń poziomu metanolu i octanu winylu w przypadku osiągnięcia w pomieszczeniu stężenia jednej z tych substancji powyżej dolnej granicy wybuchowości tj.:

- powyżej wartości DGW = 4,46 % obj. dla octanu winylu, odpowiada to wartości 156 g /m³;
- powyżej wartości DGW = 5,5 % obj. dla metanolu, odpowiada to wartości 71,9 g/m³.

W związku z powyższym, mając na uwadze art. 188 ust. 2 pkt 3 ustawy z Prawo ochrony środowiska nadano nowe brzmienie pkt I.10. ww. decyzji, dotyczącej eksploatacji instalacji w warunkach innych niż normalne.

W związku ze wzrostem produkcji, Prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego w zakresie ilości wykorzystywanej wody oraz ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych. Wobec powyższego, tutejszy Organ nadał nowe brzmienie pkt I.6.1. oraz I.6.2.1 ww. decyzji. Ponadto, zgodnie z obowiązującymi przepisami, Prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego, w zakresie wykreślenia z decyzji zapisów dotyczących ścieków – wód opadowych i roztopowych oraz zapisów dotyczących wód opadowych lub roztopowych.

Zmianie uległ zapis pkt I.7.2. ww. decyzji dotyczący monitoringu gospodarki wodno – ściekowej. W ramach monitoringu ilości wykorzystywanej wody Wnioskodawca zobowiązany został do prowadzenia ewidencji ilości wykorzystywanej wody z częstotliwością 1 raz na miesiąc, w oparciu o odczyty wskazań wodomierzy nr 1, 3 i 4 i odnotowywania ich w rejestrze oraz do prowadzenia ewidencji odprowadzanych ścieków przemysłowych, z częstotliwością 1 raz na miesiąc, w oparciu o odczyty wskazań wodomierza nr 2 i odnotowywania wyników w rejestrze.

W wyniku eksploatacji przedmiotowej instalacji do produkcji dyspersji wodnych poli(octanu winylu) i roztworów poli(octanu winylu) wytwarzane są odpady. Zgodnie z art. 180 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, eksploatacja instalacji powodująca wytwarzanie odpadów wymaga uzyskania pozwolenia. Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby, zgodnie z tymi przepisami, uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów. W oparciu o powyższe w niniejszej decyzji dopuszczone są do wytwarzania wyłącznie odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

Konieczność zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki odpadami dotyczy doprecyzowania miejsc magazynowania wytwarzanych odpadów. W toku analizy udzielonego pozwolenia zintegrowanego, przeprowadzonej na podstawie art. 216 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, tutejszy Organ ustalił, że odpady są magazynowane w innych miejscach niż miejsca wskazane w pkt. I.5.2.2. decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego: w ww. decyzji podano, że odpady są magazynowane w magazynie odpadów. Faktycznie odpady te są magazynowane w wyznaczonym miejscu – przy ścianie budynku Zakładu nr 2, na utwardzonym placu. Ponadto – w związku ze wzrostem produkcji oraz idącą za tym zwiększoną częstotliwością mycia reaktorów i mieszalników – zwiększyła się ilość wytwarzanego odpadu o kodzie 19 08 14 - Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13. W niniejszej decyzji, zgodnie z przedłożonym wnioskiem dokonano zmian w ww. zakresach.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach. Gospodarowanie odpadami należy prowadzić uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Odpady należy magazynować w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji zawartych w odpadach do środowiska. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach.

Należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Zmiana przedmiotowej decyzji Wojewody Wielkopolskiego w zakresie emisji hałasu do środowiska spowodowana jest modernizacją Zakładu, w ramach której część źródeł hałasu została zlikwidowana oraz powstały nowe źródła hałasu. Przedstawione oddziaływanie akustyczne źródeł powiązanych z instalacją wymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego nie wykazało przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 29 ust. 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw, Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, uwalnianie i produkcję substancji powodujących ryzyko, jednak nie stwierdzono możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych ww. substancjami powodującymi ryzyko. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Z uwagi na konieczność doprecyzowania zapisów dotyczących wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobu ich systematycznego nadzorowania, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz przedłożonym wnioskiem nadano nowe brzmienie pkt I.3a. przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za przedmiotową zmianą pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1827 ze zm.). Opłatę wpłacono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych – ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. Marszałka Województwa
Mariola Górniak
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Zakład Chemiczny Paweł Paprocki Sp.J
ul. Rzemieślnicza 18, 64-115 Świąciechowa
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
3. Minister Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
4. Regionalny Dyrektor Gospodarki Wodnej w Poznaniu (kataster wodny)
Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi
ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa (x2)