



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-2.7222.47.2016

Poznań, dnia 25 sierpnia 2017 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 186 pkt. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1 i ust. 6 pkt 1 i pkt 9, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 i pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1257), po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa Międzygminne Składowisko Odpadów Komunalnych Sp. z o. o., z siedzibą w m. Toniszewo 31, 62-104 Pawłowo Żońskie

ORZEKAM

- I. Zmienić** decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.13.2014 z dnia 23.01.2015 r., udzielającą przedsiębiorstwu Międzygminne Składowisko Odpadów Komunalnych Sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Grunwaldzkiej 2, 62-100 Wągrowiec, pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowe-Toniszewo-Kopaszyn, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.23.2015 z dnia 17.07.2015 r., w następującym zakresie:
1. W sentencji decyzji użyte w różnym przypadku wyrazy: „Zakład Zagospodarowania Odpadów Kopaszyn -Nowe-Toniszewo” zastępuje się użytymi w odpowiednim przypadku wyrazami: „Zakład Zagospodarowania Odpadów w Toniszewie”.
 2. W punkcie I.1. ww. decyzji tabela określająca nazwę, rodzaje i parametry instalacji oraz Prowadzącego instalację otrzymuje brzmienie:

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja do składowania odpadów z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton	ust. 5 pkt 4	Kwatera nr II składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, o pojemności 171 500 Mg, o zdolności przyjmowania odpadów 135 Mg odpadów na dobę	Międzygminne Składowisko Odpadów Komunalnych Sp. z o. o. Toniszewo 31, 62-104 Pawłowo Żońskie NIP: 766-17-30-437 REGON: 570881401

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych	ust. 5 pkt 3 lit. b tiret pierwsze i drugie	Przepustowość instalacji: – w części mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych: 35 000 Mg/rok, – w części mechanicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów komunalnych: 2 600 Mg/rok, – w części biologicznego przetwarzania (intensywnej stabilizacji tlenowej w bioreaktorach wraz z wiatą dojrzewania kompostu): 23 000 Mg/rok , – w części produkcji paliwa alternatywnego: 17 500 Mg/rok.	
Kompostownia selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów	–	Kompostownia przyzmoowa o przepustowości 3 500 Mg/rok	Międzygminne Składowisko Odpadów Komunalnych Sp. z o. o. Toniszewo 31, 62-104 Pawłowo Żońskie NIP: 766-17-30-437 REGON: 570881401
Instalacja do przetwarzania odpadów budowlanych	–	Instalacja o przepustowości 1 500 Mg/rok	
Instalacja do demontażu odpadów wielkogabarytowych	–	Instalacja o przepustowości 2 000 Mg/rok	

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

3. Punkt I.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

2. Opis instalacji

Zakład Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Toniszewie obejmuje instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego, tj. kwaterę nr II składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, w skład której wchodzi: instalacja (linia) do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, instalacja (linia) do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie, instalacja (linia) do biologicznego przetwarzania odpadów oraz instalacja (linia) do produkcji paliwa alternatywnego. Ponadto, niniejszym pozwoleniem zintegrowanym objęto instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego: kompostownię selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, instalację do przetwarzania odpadów budowlanych oraz instalację do demontażu odpadów wielkogabarytowych.

Główne obiekty budowlane Zakładu to:

- kwatera nr II składowiska,
- hala sortowni odpadów, w której znajduje się linia sortowni zmieszanych odpadów komunalnych, linia mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie oraz linia do produkcji paliwa alternatywnego,**
- trzy bioreaktory systemu intensywnej stabilizacji tlenowej odpadów,
- wiata dojrzewania stabilizatu wraz z kompostownią selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów,
- instalacja do przetwarzania odpadów budowlanych,
- instalacja do demontażu odpadów wielkogabarytowych.

Pozostałe obiekty budowlane, obiekty infrastruktury oraz urządzenia Zakładu to:

- pompownia odcieków,
- waga samochodowa, wyposażona w elektroniczny system ważenia,
- myjnia płytowa,
- brodzik dezynfekcyjny,
- zbiornik na ścieki z brodzika dezynfekcyjnego,
- 2 zbiorniki ścieków – wód opadowych i roztopowych z pompownią, separatorem substancji ropopochodnych i osadnikiem,
- zbiornik na odcieki ze składowiska,
- 2 zbiorniki ścieków bytowych,

- i. 2 zbiorniki na ścieki technologiczne – jeden na ścieki pochodzące z mycia hali sortowni, drugi – na ścieki z systemu intensywnej stabilizacji tlenowej odpadów, wiaty dojrzewiania stabilizatu wraz z kompostownią selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz utwardzonego placu pomiędzy tymi dwoma obiektami oraz placu przed systemem intensywnej stabilizacji,
- j. zadane boksy do gromadzenia odpadów o charakterze surowców wtórnych,
- k. tzw. boks prawy przeznaczony do odbioru frakcji 0-80 mm odprowadzanej z sortowni przenośnikiem taśmowym, przyjmowania odpadów strukturalnych oraz do gromadzenia selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów przeznaczonych do stabilizacji pod wiatą,
- l. tzw. boks lewy przeznaczony do magazynowania surowców wtórnych odprowadzanych z hali sortowni,
- m. budynek administracyjno-socjalny,
- n. dyżurka wagowego,
- o. warsztat naprawczy,
- p. stacja redukcyjno-pomiarowa na propan,
- q. stacja paliw,**
- r. trafostacja kontenerowa,
- s. wiata na sprzęt składowiskowy,
- t. place przejazdowe, place manewrowe, place magazynowe, drogi dojazdowe i parkingi,
- u. ogrodzenie,
- v. pas zieleni złożony z drzew i krzewów.

2.1. Kwaterna nr II składowiska odpadów

Na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowe-Toniszewo-Kopaszyn znajduje się kwaterna nr I – przeznaczona do zamknięcia oraz nowobudowana kwaterna nr II.

Kwaterna nr II składowiska charakteryzuje się następującymi parametrami:

Lp.	Parametr	Wartość
1.	Powierzchnia kwatery	2,4 ha
2.	Pojemność kwatery	171 500 Mg / 245 000 m ³
3.	Nachylenie skarp zewnętrznych	1:1,5
4.	Nachylenie skarp wewnętrznych	1:2,5
5.	Pochylenie drenażu	1% w kierunku wschodnim oraz 1% w kierunku południowym
6.	Maksymalna rzędna składowania odpadów	113,5 m n.p.m.
7.	Rzędna położenia dna kwatery	93,5 m n.p.n.
8.	Głębokość niecki	3 – 5 m

Konstrukcja warstwy uszczelniającej dno kwatery nr II przedstawia się następująco (kolejność od dołu do góry):

- a. sztuczna bariera geologiczna, zbudowana z gliny piaszczystej zwięzłej lub gliny pylastej o współczynniku przepuszczalności $k \leq 10^{-9}$ m/s, warstwa o grubości 50 cm,
- b. warstwa wyrównawcza o grubości 10 cm, wykonana z piasku drobnego,
- c. bentomata PM 1200 kN/m²,
- d. geomembrana PEHD o grubości 2 mm, gładka w dnie kwatery i fakturowana obustronnie na skarpach wewnętrznych kwatery,
- e. geowłóknina syntetyczna, o gramaturze 600 g/m²,
- f. warstwa filtracyjno-ochronna, z piasku o współczynniku przepuszczalności $k \leq 10^{-4}$ m/s, o grubości 50 cm,
- g. uszczelnienie grobli i tarasów wykonano z folii PEHD kalandrowanej,
- h. uszczelnienie korony kwatery wykonano z folii PEHD o grubości 1,5 mm.

Odprowadzanie odcieków

W dnie kwatery zaprojektowano drenaż odcieków umożliwiający odprowadzenie wód odciekowych do kolektora oraz do szczelnego zbiornika bezodpływowego na odcieki. Warstwę drenażową ułożono w obsypce żwirowej.

Dreny zaprojektowano z rur perforowanych z PEHD o średnicy 200 mm. Dreny ułożono ze spadkiem 1% w kierunku kolektora. Dreny przebiegające przez skarpy zaprojektowano jako pełne. System drenażu wyposażono w studzienki rewizyjne do kontrolowania stanu drenaży i ich drożności.

Wokół kwatery utworzono opaski drenarskie, których zadaniem jest zabezpieczenie składowiska przed napływem wód opadowych lub roztopowych. Trasy opasek prowadzone są bezpośrednio u podnóża skarp.

Odgazowanie kwatery

Zagospodarowanie biogazu: kwaterę wyposażono w 10 studzienek odgazowujących. Konstrukcja studzienek umożliwia podnoszenie głowic w miarę wypełniania kwatery odpadami. Studzienki wykonano z tworzywa PE o średnicy 400 mm, posiadają kosz z siatki miedzianej, wypełniony torfem zmieszany z kompostem, przykryty daszkiem blaszanym. Biogaz jest spalany w pochodni, umieszczonej na kwaterze nr I przedmiotowego składowiska odpadów.

System monitorowania wód podziemnych

Sieć monitoringu wód podziemnych Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Toniszewie obejmuje 9 piezometrów:

- a. sześć piezometrów dla I poziomu wodonośnego, z czego piezometry: P1, P2 i P3 znajdują się na dopływie wód w rejon Zakładu, a pozostałe piezometry: P4, P5 i P6 znajdują na odpływie wód podziemnych z rejonu Zakładu,
- b. trzy piezometry dla II poziomu wodonośnego, z czego jeden piezometr: P7 znajduje się na dopływie wód w rejon Zakładu, a dwa pozostałe piezometry: P8 i P9 znajdują się na odpływie wód podziemnych z rejonu Zakładu.

Stacja meteorologiczna

Zakład Zagospodarowania Odpadów w Toniszewie wyposażono w stację meteorologiczną – zlokalizowana w pobliżu pomieszczenia wagowego. Stacja wyposażona jest w deszczomierz.

Ustalone repery geodezyjne

Do pomiaru stopnia osiadania składowiska odpadów zainstalowano 2 repery geodezyjne.

2.2. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

W skład instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wchodzi: instalacja (linia) do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, instalacja (linia) do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie, instalacja (linia) do biologicznego przetwarzania odpadów oraz instalacja (linia) do produkcji paliwa alternatywnego.

Mechaniczne przetwarzanie odpadów odbywa się w hali sortowni, gdzie umieszczono dwie linie sortownicze: linia sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz linia do doczyszczania surowców wtórnych. Hala sortowni jest obiektem dwunawowym o konstrukcji stalowej, podzielonym funkcjonalnie na dwie części:

- a. platforma przyjęcia odpadów – wydzielona murem oporowym, z oddzielnym wjazdem,
- b. segment przetwarzania odpadów.

Hala jest wyposażona w instalacje:

- a. elektryczną,
- b. wentylacyjną – mechaniczną.

Biologiczne przetwarzanie odpadów jest prowadzone w bioreaktorach oraz we wiacie dojrzewania stabilizatu/kompostu.

Uzupełnieniem procesu mechanicznego przetwarzania odpadów jest przetwarzanie odpadów na linii do produkcji paliwa alternatywnego.

2.2.1. Instalacje do mechanicznego przetwarzania odpadów

Mechaniczne przetwarzanie odpadów odbywa się w hali sortowni, gdzie umieszczono dwie linie sortownicze: linia sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz linia do doczyszczania surowców wtórnych. Hala sortowni jest obiektem dwunawowym o konstrukcji stalowej, podzielonym funkcjonalnie na dwie części:

- c. dwie platformy przyjęcia odpadów – wydzielone murem oporowym, z oddzielnymi wjazdami, zlokalizowanymi z różnych stron budynku,
- d. segment przetwarzania odpadów – z dwoma liniami.

Hala jest wyposażona w instalacje:

- c. elektryczną,
- d. wentylacyjną – mechaniczną.

2.2.1.1. Instalacja do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych ma na celu wydzielenie trzech frakcji:

- a. 0-80 mm – frakcja podsitowa, biodegradowalna, poddawana w dalszej kolejności procesowi stabilizacji tlenowej,
- b. 80-300 mm – frakcja podsitowa,
- c. frakcja powyżej 300 mm, która wraz z frakcją 80-300 mm poddawana jest mechanicznemu przetwarzaniu, w celu wydzielenia surowców wtórnych, balastu oraz komponentów do produkcji paliwa alternatywnego RDF.

Urządzenia wchodzące w skład linii sortowniczej to kolejno:

- a. bunkier zasypowy,
- b. trybuna wstępna wraz z kabiną sortowniczą,
- c. separatory elektromagnetyczne metali żelaznych,
- d. separator elektromagnetyczny metali nieżelaznych,
- e. sito bębnowe trzyfrakcyjne (frakcje: 0-80 mm, 80-300 mm oraz <300 mm),
- f. separator optopneumatyczny do wydzielenia papieru, folii, PET,
- g. rozdrabniarka (stopień rozdrobnienia 30-40 mm),
- h. bunkier zasypowy dla surowców wtórnych,
- i. kabina sortownicza na surowce wtórne,
- j. prasa belująca,
- k. system przenośników taśmowych,
- l. system przenośników rewersyjnych.

Ponadto w ramach obsługi ww. instalacji pracują sprzęty mobilne: ładowarka kołowa teleskopowa, ładowarka kołowa przegubowa, pojazdy specjalne hakowe, wózek widłowy.

2.2.1.2. Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie

Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zebranych selektywnie ma na celu wydzielenie poszczególnych frakcji surowców wtórnych. Mechaniczne przetwarzanie jest prowadzone na linii do doczyszczania surowców wtórnych.

Urządzenia wchodzące w skład linii do doczyszczania surowców wtórnych to kolejno:

- a. trybuna sortownicza z kabiną sortowniczą surowców wtórnych pochodzących z selektywnej zbiórki,
- b. system przenośników: podający, sortowniczy, rewersyjny, kanałowy.

Hala sortowni w tej części posiada oddzielną platformę przyjęć odpadów przeznaczonych do przetwarzania – również wydzieloną murem oporowym.

2.2.2. Instalacje do biologicznego przetwarzania odpadów

2.2.2.1. System intensywnej stabilizacji tlenowej w bioreaktorach

Instalacja stabilizacji tlenowej w bioreaktorach przeznaczona jest do biologicznego unieszkodliwiania w warunkach tlenowych odpadów biodegradowalnych, wydzielonych ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych w instalacji do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (frakcja 0 – 80 mm). Proces technologiczny dzieli się na dwie fazy:

- a. faza intensywnej stabilizacji tlenowej w bioreaktorach,
- b. faza dojrzewania stabilizatu.

Faza intensywnej stabilizacji tlenowej jest prowadzona w systemie zamkniętym – w bioreaktorach, stanowiących 3 tunele żelbetowe zadaszone powłoką wykonaną z włókna poliestrowego ułożoną na stalowej konstrukcji.

Faza dojrzewania jest prowadzona w systemie pryzmowym z przerzucaniem pryzm, w wiacie dojrzewania kompostu/stabilizatu.

Instalacja do stabilizacji tlenowej składa się z:

- a. 3 bioreaktorów o wymiarach – 9,35 m x 24,0 m, wysokość ścian żelbetowych – 3,8 m, powierzchnia czynna pojedynczego bioreaktora – 215,05 m², pojemność zasypowa – 463,0 m³, których podstawowa konstrukcja wykonana jest z żelbetu odpornego na działanie agresywnego środowiska panującego wewnątrz bioreaktorów,
- b. systemu napowietrzania składającego się z wentylatorów oraz kanałów napowietrzania zapewniających odpowiednie napowietrzanie stabilizowanych odpadów,

- c. systemu nawadniania i odprowadzania odcieków,
- d. systemu sterowania, który kontroluje oraz dokumentuje parametry procesu stabilizacji,
- e. systemu przykrycia wykonanego z dwóch powłok obejmujących metalową konstrukcję szkieletową od spodu i z wierzchu; zewnętrzna plandeka chroni tunel przed wpływami atmosferycznymi, podczas gdy wewnętrzna zabezpiecza konstrukcję metalową przed atmosferą panującą wewnątrz tuneli.

Załadunek i wyładunek strumieni odpadów przeznaczonych do stabilizacji tlenowej odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej.

2.2.2.2. Wiata dojrzewania stabilizatu/kompostu

W wiacie dojrzewania kompostu jest prowadzona druga faza stabilizacji tlenowej – faza dojrzewania stabilizatu. Faza dojrzewania stabilizatu jest prowadzona w przyzmacz o długości ok. 45 m przez okres min. 8 tygodni. Faza dojrzewania jest prowadzona w warunkach tlenowych zapewnionych dzięki systematycznemu przerzucaniu przyzmacz dojrzewającego materiału.

2.2.3. Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego

Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego stanowi system urządzeń i przenośników zintegrowany z linią do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych, doczyszczania surowców wtórnych oraz produkcji pre-RDF. Wydajność instalacji wynosi 17 500 Mg/rok. W skład instalacji wchodzi system przenośników i rozdrabniarka II stopnia do produkcji pre – RDF.

Wsadem do produkcji paliwa alternatywnego jest frakcja 80 – 300 mm oraz > 300 mm, wydzielona podczas mechanicznego przetwarzania strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, a także balast z procesu mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie prowadzonego na linii do tzw. doczyszczania surowców wtórnych.

2.3. Kompostownia selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

Instalacja jest przeznaczona do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów o przepustowości 3 500 Mg odpadów/rok. Zlokalizowana jest na wydzielonej części wiaty dojrzewania stabilizatu/kompostu, będącej elementem instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych. Proces kompostowania prowadzony jest w przyzmacz.

2.4. Instalacja do przetwarzania odpadów budowlanych

Proces kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych odbywa się w północnej części terenu Zakładu Zagospodarowania Odpadów, na placu utwardzonym nieprzepuszczalną nawierzchnią, który jest skanalizowany. Powierzchnia placu wynosi 950 m². Na terenie placu zostało wydzielone miejsce przyjęcia odpadów budowlanych, miejsce ustawienia kruszarki oraz miejsce magazynowania poszczególnych frakcji przetworzonego odpadu. Przepustowość instalacji wynosi 1 500 Mg/rok. Przetwarzanie odpadów jest prowadzone na placu, z użyciem mobilnej kruszarki.

2.5. Instalacja do demontażu odpadów wielkogabarytowych

Demontaż odpadów wielkogabarytowych jest prowadzony w wydzielonej części warsztatu naprawczego zlokalizowanego w zachodniej części Zakładu Zagospodarowania Odpadów. Proces jest prowadzony z użyciem narzędzi podręcznych.

Roczna przepustowość instalacji wynosi 2000 Mg/rok.

3. Punkt I.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

3. Charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń

3.1. Składowanie odpadów w kwaterze nr II składowiska odpadów

Odpady poddawane unieszkodliwianiu poprzez składowanie na kwaterze nr II składowania odpadów stanowią w szczególności odpad balastowy pochodzący z procesów mechanicznego przetwarzania odpadów oraz stabilizat pochodzący z procesu biologicznego unieszkodliwiania odpadów. Na kwaterze składowania przewiduje się także unieszkodliwianie poprzez składowanie odpadów „reszkowych” dostarczanych do ZZO przez podmioty zewnętrzne. Składowanie ww. odpadów jest możliwe jedynie w razie spełnienia kryteriów określonych w przepisach szczegółowych w tym zakresie.

Odpady na teren kwatery składowania są dowożone drogą technologiczną i rozładowywane w miejscu wskazanym przez pracowników składowiska. Rozładowane odpady za pomocą spychacza lub kompaktora przemieszczane są do aktualnie eksploatowanej części kwatery. Rozplintowane odpady są sukcesywnie zagęszczane poprzez kilkakrotny przejazd kompaktora. Warstwy w jakich są składowane odpady mają grubość ok. 2,0 m. Każda odpowiednio wyrównana i zagęszczona warstwa odpadów jest przykrywana warstwą izolacyjną z gruntów mineralnych lub odpadów o grubości ok. 20 cm (rekultywacja bieżąca). Warstwa izolacyjna równomiernie przykrywając warstwę odpadów zabezpiecza je przed żerującymi ptakami, gryzoniami i owadami oraz przed roznoszeniem przez wiatr mikroorganizmów, papierów i folii. Warstwa izolacyjna zabezpiecza także teren składowiska przed odorami. Przywożone na składowisko odpady przeznaczone do odzysku przez wykorzystanie na przesyпки oraz do budowy dróg i placów są magazynowane w wyznaczonym na ten cel miejscu, skąd w miarę potrzeb, za pomocą odpowiedniego sprzętu są przemieszczane do wykorzystania.

W wyniku eksploatacji instalacji do składowania odpadów nie powstają żadne odpady.

3.2. Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych

3.2.1. Mechaniczne przetwarzanie odpadów

3.2.1.1. Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych

Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych ma na celu wydzielenie trzech frakcji:

- a. 0-80 mm – frakcja podsitowa, biodegradowalna, poddawana w dalszej kolejności procesowi stabilizacji tlenowej,
- b. 80-300 mm – frakcja podsitowa,
- c. frakcja powyżej 300 mm, która wraz z frakcją 80-300 mm poddawana jest mechanicznemu przetwarzaniu, w celu wydzielenia surowców wtórnych, balastu oraz komponentów do produkcji paliwa alternatywnego RDF.

Strumień odpadów jest ewidencjonowany i ważony przy wjeździe na teren Zakładu. Następnie odpady są kierowane na platformę przyjęć zmieszanych odpadów komunalnych znajdującą się wewnątrz hali sortowni odpadów komunalnych. W strefie przyjęcia odpadów wydzielane są odpady, które nie powinny trafić na linię sortowniczą m.in.: odpady wielkogabarytowe.

Następnie odpady za pomocą ładowarki są ładowane na ciąg załadowniczy, za pomocą którego zmieszane odpady komunalne są podawane do kabiny sortowania wstępnego, gdzie następuje ręczne wydzielenie odpadów szklanych, dużych surowców wtórnych, odpadów tarasujących oraz niebezpiecznych. Kabina wstępnego sortowania jest wyposażona w 6 stanowisk roboczych. Pod zsypaniami kabiny sortowania wstępnego są ustawione kontenery o pojemności 7,0 m³ i pojemniki o pojemności 1,7 m³ na wydzielone frakcje oraz odpady drobne w tym zwłaszcza odpady niebezpieczne.

Po przeprowadzeniu wstępnej segregacji strumień odpadów jest kierowany przenośnikiem do sita bębnowego, w którym następuje jego rozdział na następujące frakcje:

- a. frakcja 0 – 80 mm biodegradowalna,
- b. frakcja 80 – 300 mm,
- c. frakcja > 300 mm.

Frakcja 0 – 80 mm – biodegradowalna bezpośrednio z sita trafia na przenośnik przesyłowy, którym jest kierowana pod separator ferromagnetyczny i dalej bezpośrednio do boks magazynowego dla materiału kierowanego do procesu intensywnej stabilizacji. Pod stanowiskiem separatora znajduje się pojemnik o pojemności 1,7 m³.

Frakcja 80 – 300 mm z sita bębnowego jest kierowana pod separator Fe i dalej na przenośnik rewersyjny, który w zależności od rodzaju przetwarzanego odpadu kieruje strumień odpadów na:

- a. przenośnik RDF kierujący strumień odpadów poprzez przenośnik rewersyjny do rozdrabniarki paliwa pre – RDF,
- b. pod separator metali nieżelaznych i dalej separator optopneumatyczny 3 drożny.

Pod stanowiskiem separatora znajduje się pojemnik o pojemności 1,7 m³. Separator optopneumatyczny rozdziela strumień odpadów na frakcję PVC/Kartony i papier oraz balast (lub frakcję energetyczną RDF lub kieruje strumień odpadów bezpośrednio do rozdrabniarki paliwa pre-RDF). Balast przenośnikiem przesyłowym jest kierowany do kabiny sortowniczej lub bezpośrednio do stacji załadownej balastu. Frakcja surowcowa (i RDF) są kierowane do kabiny sortowniczej.

Kabina sortownicza jest wyposażona w 8 stanowisk roboczych oraz 8 otworów zrzutowych. W kabynie prowadzony jest proces ręcznej segregacji odpadów, dzięki której są wydzielane następujące frakcje:

- a. papier,
- b. PVC,
- c. metale żelazne,
- d. metale nieżelazne,
- e. szkło,
- f. tworzywa sztuczne.

Balast z procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych jest kierowany bezpośrednio do kontenera odbioru balastu i dalej transportowany do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów nr II.

Fracja > 300 mm jest kierowana poprzez system przenośników do rozdrabniarki pre RDF lub do stacji załadowniczej balastu i dalej transportowany do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów nr II.

Składowanie ww. balastu i frakcji > 300 mm jest możliwe jedynie w razie spełnienia kryteriów określonych w przepisach szczegółowych w tym zakresie.

3.2.1.2. Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zebranych selektywnie

Strumień odpadów komunalnych zebranych selektywnie jest ewidencjonowany i ważony przy wjeździe na teren Zakładu. Następnie odpady są kierowane na platformę przyjęć odpadów komunalnych zebranych selektywnie znajdującą się wewnątrz hali sortowni odpadów komunalnych. Następnie odpady za pomocą ładowarki są ładowane na ciąg załadowniczy, za pomocą którego są podawane do kabiny sortowniczej, gdzie następuje proces tzw. „doczyszczania” surowców wtórnych. W wyniku segregacji są wydzielane następujące frakcje:

- a. papier,
- b. metale żelazne,
- c. metale nieżelazne,
- d. szkło,
- e. tworzywa sztuczne.

Frakcje surowcowe są kierowane do prasy kanałowej z perforatorem, a następnie w postaci sprasowanej są transportowane do magazynu surowców wtórnych, znajdującego się na terenie Zakładu. Balast z doczyszczania surowców wtórnych jest kierowany do stacji załadowniczej balastu i dalej jest transportowany na kwaterę nr II składowania odpadów komunalnych, gdzie następuje jego unieszkodliwianie poprzez składowanie.

Składowanie ww. balastu z doczyszczania surowców wtórnych jest możliwe jedynie w razie spełnienia kryteriów określonych w przepisach szczegółowych w tym zakresie.

3.2.2. Biologiczne przetwarzanie odpadów – stabilizacja

Proces technologiczny dzieli się na dwie fazy: fazę intensywnej stabilizacji tlenowej w bioreaktorach oraz fazę dojrzewania stabilizatu.

3.2.2.1. Stabilizacja tlenowa w bioreaktorach

Instalacja stabilizacji tlenowej w bioreaktorach przeznaczona jest do biologicznego unieszkodliwiania w warunkach tlenowych odpadów biodegradowalnych, wydzielonych ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych w instalacji do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (frakcja 0 – 80 mm).

Faza intensywna stabilizacji tlenowej jest prowadzona w systemie zamkniętym – w bioreaktorach stanowiących 3 tunele żelbetowe zadaszone powłoką wykonaną z włókna poliestrowego ułożoną na stalowej konstrukcji.

Fracja 0 – 80 mm wydzielona w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych jest transportowana do boks magazynowego dla materiału kierowanego do procesu stabilizacji tlenowej skąd jest transportowana za pomocą ładowarki do systemu intensywnej stabilizacji tlenowej, gdzie następuje jej załadunek do tuneli – bioreaktorów, w których prowadzony jest proces intensywnej stabilizacji tlenowej.

Po całkowitym napełnieniu tunelu bioreaktora następuje jego zamknięcie i prowadzony jest proces intensywnej stabilizacji przez okres min. 2 tygodni. Podczas intensywnej stabilizacji tlenowej utrzymany jest stały i jednolity klimat wewnątrz wsadu kompostowego. System napowietrzania wsadu zapewnia stałe i niezmiennie warunki tlenowe w stabilizowanym materiale tak, aby wyeliminować tworzenie się niepożądanych procesów beztlenowych. Napowietrzanie tuneli obejmuje dwa podstawowe strumienie:

- zasysanie ciepłego powietrza recyrkulowanego z przestrzeni między powłokami tuneli i wdmuchanie przez podłogę napowietrzającą,
- wyciąg zużytego powietrza z tuneli do dezodoryzacji.

W bioreaktorze w przypadku wymagań technologicznych zostaje rozprowadzona woda do instalacji zraszania oraz odbierane są odcieki.

3.2.2.2. Dojrzewanie stabilizatu

Faza dojrzewania jest prowadzona w systemie pryzmowym z przerzucaniem pryzm, w wiacie dojrzewania kompostu/stabilizatu.

Po okresie min. 2 tygodni odpady po intensywnej stabilizacji tlenowej są kierowane na plac dojrzewania stabilizatu/kompostu, gdzie następuje druga faza procesu dojrzewania stabilizatu. Materiał na placu dojrzewania stabilizatu jest formowany w pryzmy. Płyta dojrzewania jest wyposażona w system odprowadzania ścieków technologicznych do zbiornika ścieków technologicznych. Napowietrzanie pryzm na placu dojrzewania następuje poprzez przerzucanie przerzucarką. Czas procesu dojrzewania stabilizatu wynosi ok. 8 – 12 tygodni (dla strumienia odpadów 0 – 80 mm zmniejszonego o ok. 10 % w stosunku do strumienia wprowadzanego do procesu intensywnej stabilizacji). Łączny czas procesu stabilizacji intensywnej i dojrzewania wynosi ok. 10 – 14 tygodni, aby uzyskać efekt końcowy w postaci stabilizatu spełniającego określone w przepisach szczegółowych wymagania (poziom AT_4 na poziomie poniżej 10 mg O_2/g s.m.).

W zależności od możliwości wykorzystania wytworzonego stabilizatu może on być poddany przesiewaniu na sicie o wymiarach oczek 20 mm, co pozwala na odsianie ok. 30% – 70% (w zależności od pory roku) wagowo stabilizatu, w wyniku czego uzyskuje się odpad w postaci kompostu nie odpowiadającego wymaganiom (19 05 03), który może być wykorzystany do rekultywacji np. składowisk odpadów. Pozostałości z procesu przesiewania stabilizatu są kierowane do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów nr II.

Proces uzdatniania stabilizatu jest prowadzony na placu gotowego stabilizatu/kompostu.

Proces unieszkodliwiania odpadów biodegradowalnych jest prowadzony zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

3.2.3. Produkcja paliwa alternatywnego

Proces produkcji paliwa pre – RDF jest prowadzony w instalacji do produkcji paliwa RDF. Instalacja ta stanowi zespół urządzeń zintegrowanych z linią technologiczną mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Do produkcji paliwa pre – RDF jest kierowana:

- a. frakcja odpadów > 300 mm wydzielona na sicie bębnowym,
- b. frakcja 80 – 300 mm wydzielona na sicie bębnowym,
- c. frakcja energetyczna wydzielona z frakcji 80 – 300 mm w wyniku dalszego przetwarzania na linii sortowniczej zmieszanych odpadów komunalnych.

Frakcja > 300 mm wydzielona na sicie bębnowym jest kierowana przenośnikiem rewersyjnym na przenośnik przesyłowy RDF i dalej na przenośnik rewersyjny kierujący frakcją do rozdrabniarki II stopnia lub do stacji załadowniczej do kontenerów.

Frakcja 80 – 300 mm wydzielona na sicie bębnowym zostaje skierowana przenośnikiem rewersyjnym na przenośnik przesyłowy RDF i następnie na przenośnik rewersyjny kierujący frakcją do rozdrabniarki II stopnia lub do stacji załadowniczej do kontenerów.

Frakcja energetyczna zostaje wydzielona z frakcji 80 – 300 mm w momencie przejścia odpadów przez separator optopneumatyczny. Frakcja ta jest kierowana następnie do kabiny sortowniczej, gdzie następuje wydzielenie z frakcji energetycznej surowców wtórnych takich jak:

- a. papier,
- b. metale żelazne,
- c. metale nieżelazne,
- d. szkło,
- e. tworzywa sztuczne.

Balast pozostający z segregacji frakcji energetycznej w kabinie sortowniczej jest kierowany do rozdrabniarki II stopnia.

3.3. Kompostowanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

Proces kompostowania odpadów zielonych prowadzony jest w wyznaczonym miejscu wiaty dojrzewania stabilizatu/kompostu. Kompostowanie prowadzone jest w pryzmach o wymiarach:

- a. podstawa pryzmy ok. 6,7 m,
- b. szerokość pryzmy u góry ok. 1,0 m,
- c. długość pryzmy ok. 55,4 m,
- d. pole przekroju pryzmy min. 10,5 m²

Dla przyjętych warunków kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych oraz innych bioodpadów przewiduje się redukcję objętości wsadu na poziomie ok. 25%.

Parametry procesu:

- a. czas trwania cyklu – ok. 8 tygodni,
- b. redukcja wagi wsadu po kompostowaniu ok. 25 %,
- c. wymagana powierzchnia do prowadzenia procesu kompostowania – ok. 900 m².

Do procesu kompostowania są kierowane odpady zielone oraz inne bioodpady zbierane selektywnie, które stopniowo są wprowadzane do instalacji i przetwarzane w procesie R3. W wyniku prowadzenia procesu kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów powstaje produkt o właściwościach nawozowych lub środki wspomagające uprawę roślin, spełniające wymagania określone w przepisach odrębnych, lub materiał po procesie kompostowania, tj. odpad o kodzie ex 19 05 03 – Materiał po procesie kompostowania, dopuszczony do odzysku w procesie odzysku R 10, spełniający wymagania przepisów szczegółowych w tym zakresie.

3.4. Przetwarzanie odpadów budowlanych

Proces przetwarzania (odzysku) odpadów budowlanych odbywa się na utwardzonym placu, przy użyciu mobilnej kruszarki. W sektorze przetwarzania odpadów budowlanych są wykonywane następujące czynności:

- a. selektywne gromadzenie odpadów budowlanych w wyznaczonym miejscu placu do kruszenia odpadów budowlanych,
- b. rozdrabnianie odpadów,
- c. magazynowanie odpadów.

3.5. Demontaż odpadów wielkogabarytowych

Do demontażu odpadów wielkogabarytowych kieruje się ok. 2 000 Mg/rok odpadu o kodzie 20 03 07.

Odpady są rozładowywane na wydzielonym miejscu placu do gromadzenia odpadów wielkogabarytowych, znajdującym się przed warsztatem naprawczym, w którym następuje ich demontaż.

Demontaż odpadów wielkogabarytowych polega na wykonaniu następujących czynności:

- a. ręcznym demontażu przy użyciu narzędzi,
- b. rozdzieleniu na frakcje według rodzajów materiałów (metale, tworzywa sztuczne, szkło, itd.),
- c. gromadzeniu według rodzaju zdemontowanych materiałów,
- d. powstałe odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

4. Punkt I.4. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw

Lp.	Zużycie energii, surowców i paliw	Zużycie	Jednostka
1.	Energia elektryczna	750	MWh/rok
2.	Olej napędowy	40	Mg/rok
3.	Gaz propan	40 000	dm ³ /rok
4.	Woda	1 050,5	m ³ /rok

5. Punkt I.8.3.1.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – w instalacji (linii) do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne				
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10,00	Odpady powstające w wyniku wymiany świetlówek na terenie zakładu, zawierające szkło, metal, tworzywa sztuczne, luminofor, rtęć, o właściwościach szkodliwych.
2.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	500,00	Odpady niebezpieczne wysortowane i wybrane z masy zmieszanych odpadów komunalnych zawierające substancje niebezpieczne wymienione w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i wykazujące właściwości ekotoksyczne.
3.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	50,00	Odpady drobnego sprzętu gospodarstwa domowego i AGD wyodrębnionego z masy dowiezionych zmieszanych odpadów komunalnych, odpady stanowiące mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi, składników niemetalicznych (np. mas plastycznych, ceramiki, gumy), zawierające składniki niebezpieczne np. ołów, rtęć, chrom, wykazujące właściwości ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,00	Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje organiczne oraz barwniki. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500,00	Materiały składające się z polimerów syntetycznych takich jak np.: polipropylen i polietylen, poliwęglan a także z kauczuku. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	300,00	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, lignina i hemicelulozy, oprócz tego żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	500,00	Podstawowy skład chemiczny: stopy żelaza, węgla, cyny, cynku oraz glinu. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,00	Opakowania składające się z różnych materiałów: papieru, tworzyw sztucznych, metali, tekstyliów. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	500,00	Podstawowy skład chemiczny: tlenki krzemu, wapnia, sodu. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100,00	Zużyte opakowania z materiałów i tekstyliów, podstawowy skład chemiczny: konopie, len, juta, tkaniny celulozopodobne. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
8.	16 01 03	Zużyte opony	50,00	Zużyte opony samochodowe wyodrębnione z masy dowiezionych zmieszanych odpadów komunalnych, odpady składające się z pokrytych gumą i złączonych warstw tkaniny kordowej o drutu. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,00	Odpady powstające w wyniku wymiany świetlówek na terenie zakładu, zawierające szkło, metal, tworzywa sztuczne. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
10.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,00	Odpady wyodrębnione z masy dowiezionych zmieszanych odpadów komunalnych, stanowiące piasek, minerały, beton, gruz, ceramikę. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
11.	19 12 01	Papier i tektura	500,00	Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne oraz barwniki. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
12.	19 12 02	Metale żelazne	500,00	Podstawowy skład chemiczny: stop żelaza i węgla. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	250,00	Podstawowy skład chemiczny: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium oraz stopy jak mosiądz i brąz. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	300,00	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych takich jak np.: polipropylen i polietylen, poliwęglan a także z kauczuku. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
15.	19 12 05	Szkło	250,00	Podstawowy skład chemiczny: tlenki krzemu, wapnia, sodu. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,00	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, lignina i hemicelulozy, oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbiki, olejki eteryczne. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
17.	19 12 08	Tekstylia	50,00	Odpady w postaci zużytych ubrań, materiałów i tekstyliów, podstawowy skład chemiczny: konopie, len, juta, tkaniny celulozopodobne. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
18.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	50,00	Tzw. balast z mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, zawierający odpady o właściwościach wysoko-kalorycznych jak papier, drewno, tworzywa sztuczne. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
19.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, frakcja 0-80 mm	23 000,00	Wydzielona frakcja organiczna odpadów 0 – 80 mm to odpady biodegradowalne poddawane obróbce biologicznej (stabilizacji tlenowej). Odpad zawiera związki organiczne, polimery syntetyczne, celulozę. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, frakcja 80 – 300 mm	14 500,00	Wydzielona frakcja odpadów 80 – 300 mm poddawana dalszej segregacji. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
		Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, frakcja > 300 mm	3 000,00	Wydzielona frakcja odpadów > 300 mm poddawana dalszej segregacji. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
		Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, frakcja balastowa	14 000,00	Jest to frakcja balastowa powstająca po segregacji frakcji 80-300 mm oraz frakcji > 300 mm. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
20.	20 01 01	Papier i tektura	50,00	Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne oraz barwniki. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
21.	20 01 02	Szkło	50,00	Podstawowy skład chemiczny: tlenki krzemu, wapnia, sodu. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
22.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	10,00	Masa organiczna zawierająca węglowodany, tłuszcze, białka. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
23.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	10,00	Odpadowe baterie i akumulatory wyodrębnione z masy dowiezionych zmieszanych odpadów komunalnych. Skład odpadów jest zależny od technologii produkcji. Głównym składnikiem są metale, które mogą występować w postaci związków chemicznych. Odpady o właściwościach ciał stałych, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
24.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	10,00	Odpady drobnego sprzętu gospodarstwa domowego i AGD wyodrębnione z masy dowiezionych zmieszanych odpadów komunalnych, odpady stanowiące mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi, składników niemetalicznych (np. mas plastycznych, ceramiki, gumy). Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
25.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	50,00	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych takich jak np.: polipropylen i polietylen, poliwęglan a także z kauczuku. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
26.	20 01 40	Metale	50,00	Podstawowy skład chemiczny: metale kolorowe i stopy metali. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.

6. Punkt I.8.3.1.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.1.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – w instalacji (linii) do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 500,00	Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne oraz barwniki. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 500,00	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych takich jak np.: polipropylen i polietylen, poliwęglan a także z kauczuku. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	2 500,00	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, lignina i hemicelulozy, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2 500,00	Podstawowy skład chemiczny: stopy żelaza, węgla, cyny, cynku oraz glinu. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 500,00	Są to opakowania składające się z różnych materiałów tj. papier, tworzywa sztuczne, metale, tekstylia. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 500,00	Podstawowy skład chemiczny: tlenki krzemu, wapnia, sodu. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	2 500,00	Odpady w postaci zużytych opakowań z materiałów i tekstyliów, podstawowy skład chemiczny: konopie, len, juta, tkaniny celulozopodobne. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
8.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja pozostała po doczyszczaniu odpadów.	2 600,00	Pozostałości po doczyszczaniu surowców - podstawowy skład chemiczny stanowią: polimery syntetyczne, polimery naturalne, włókna organiczne, celuloza. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
9.	20 01 01	Papier i tektura	2 500,00	Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne oraz barwniki. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
10.	20 01 02	Szkło	2 500,00	Podstawowy skład chemiczny: tlenki krzemu, wapnia, sodu. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
11.	20 01 10	Odzież	20,00	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, len, włókna bawełny. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
12.	20 01 11	Tekstylia	20,00	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, len, włókna bawełny. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
13.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5,00	Skład odpadu zależny jest od technologii produkcji. Głównym składnikiem są metale, które mogą występować w postaci związków chemicznych. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
14.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,00	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, lignina i hemicelulozy, oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbiki, olejki eteryczne. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
15.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	500,00	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych takich jak np.: polipropylen i polietylen, poliwęglan a także z kauczuku. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
16.	20 01 40	Metale	100,00	Podstawowy skład chemiczny: metale kolorowe to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium, stopy metali żelaznych i stopy metali nieżelaznych. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.
17.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	100,00	Podstawowy skład chemiczny: papier, glin, karton, PVC, materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych oraz składników niebezpiecznych.

7. Punkt I.8.3.1.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.1.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – instalacji (linii) do biologicznego przetwarzania odpadów (systemu intensywnej stabilizacji w bioreaktorach) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	18 600,00	Odpady stanowiące frakcję organiczną, w postaci stałej, zawierające cząstki szkła i ceramiki, śladowe. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 700,00	Mieszanina związków organicznych i związków nieorganicznych oraz frakcję mineralną pochodząca z linii doczyszczania kompostu: elementy ceramiki, szkła, popiołu, piasku i kamieni. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 tj. z przesiania stabilizatu	700,00	Odpady stanowiące frakcję nadsitową powstałą po przesianiu stabilizatu (odpadu o kodzie 19 05 99) na sicie o wymiarze oczek 20 mm, głównie tworzywa sztuczne Podstawowy skład chemiczny: polietylen, polipropylen, celuloza. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

8. Punkt I.8.3.1.5. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.1.5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 500,00	Odpady stanowią: piasek, minerały oraz betony o właściwościach obojętnych. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	17 01 02	Gruz ceglany	1 500,00	Odpady stanowią: piasek i minerały oraz cegła o właściwościach obojętnych. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 500,00	Odpady stanowią: piasek i minerały oraz materiały oraz materiały ceramiczne o właściwościach obojętnych, ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 500,00	Odpady stanowią: piasek i minerały, gruz, cegły oraz materiały ceramiczne o właściwościach obojętnych, ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
5.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1 500,00	Odpady stanowią: piasek i minerały, tynki o właściwościach obojętnych, ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
6.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 500,00	Odpady stanowią: piasek i minerały o właściwościach obojętnych. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
7.	19 12 02	Metale żelazne	500,00	Podstawowy skład chemiczny: stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,00	Podstawowy skład chemiczny: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium oraz stopy jak mosiądz i brąz. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	150,00	Materiały składające się z polimerów syntetycznych takich jak np. polipropylen, polietylen, poliwęglan, kauczuk. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
10.	19 12 05	Szkło	50,00	Podstawowy skład chemiczny: tlenki krzemu, wapnia, sodu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,00	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, lignina i hemicelulozy, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
12.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie) powstające w trakcie kruszenia odpadów budowlanych	1 200,00	Odpady stanowią: piasek i minerały o właściwościach obojętnych. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
13.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, pochodzące z doczyszczania odpadów betonowych	100,00	Podstawowy skład chemiczny: polietylen, polipropylen, celuloza. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

9. Punkt I.8.3.1.6. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.1.6. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji do demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 12 01	Papier i tektura	20,00	Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	19 12 02	Metale żelazne	500,00	Podstawowy skład chemiczny: stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	200,00	Podstawowy skład chemiczny: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium oraz stopy jak mosiądz i brąz. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,00	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych takich jak np.: polipropylen i polietylen, poliwęglan a także z kauczuku. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
5.	19 12 05	Szkło	50,00	Podstawowy skład chemiczny: tlenki krzemu, wapnia, sodu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
6.	19 12 07	Drewno	800,00	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, lignina i hemicelulozy, oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbiki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
7.	19 12 08	Tekstylia	300,00	Odpady w postaci zużytych ubrań, materiałów i tekstyliów, podstawowy skład chemiczny: konopie, len, juta, tkaniny celulozopodobne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
8.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, pochodzące z demontażu odpadów wielkogabarytowych.	650,00	Podstawowy skład chemiczny: polietylen, polipropylen, celuloza. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

10. Punkt I.8.3.2.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.2.1. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku normalnej pracy instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – instalacji (linii) do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
Odpady niebezpieczne			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady są magazynowane w sposób selektywny, w szczelnym, mobilnym kontenerze usytuowanym w wyznaczonym miejscu placu do gromadzenia odpadów wielkogabarytowych, znajdującym się przed warsztatem naprawczym. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
2.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady są magazynowane w sposób selektywny i uporządkowany, w pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu hali sortowni odpadów. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
3.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady są magazynowane w sposób selektywny i uporządkowany, w pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu hali sortowni odpadów. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady są magazynowane w sposób selektywny i uporządkowany, w wyznaczonych boksach, luzem lub zbelowane. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady są magazynowane w sposób selektywny i uporządkowany, w wyznaczonych boksach, luzem lub w kontenerach. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady są magazynowane w sposób selektywny i uporządkowany, w wyznaczonych boksach, luzem lub zbelowane. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady są magazynowane w sposób selektywny i uporządkowany, w wyznaczonych boksach, luzem lub w kontenerach. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady są magazynowane w sposób selektywny i uporządkowany, w wyznaczonych boksach, luzem lub zbelowane. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
8.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady są magazynowane w sposób selektywny i uporządkowany, w wyznaczonych boksach - luzem. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady są magazynowane w szczelnym, mobilnym kontenerze usytuowanym w wyznaczonym miejscu placu do gromadzenia odpadów wielkogabarytowych, znajdującym się przed warsztatem naprawczym. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
10.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady są magazynowane w sposób selektywny i uporządkowany, luzem lub w pojemnikach w wyznaczonym miejscu hali sortowni odpadów. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
11.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w sposób selektywny i uporządkowany - np. po zbelowaniu, w boksie lewym.
12.	19 12 02	Metale żelazne	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
15.	19 12 05	Szkło	
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane w sposób selektywny w szczelnych, zamkniętych kontenerach ustawionych w wyznaczonym miejscu hali sortowni odpadów. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
17.	19 12 08	Tekstylia	
18.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	
19.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, frakcja 0-80 mm	Frakcja 0-80 mm bezpośrednio po wytworzeniu jest transportowana przenośnikiem przesyłowym do miejsca magazynowania – boksu prawego. Następnie odpady są przetwarzane w systemie intensywnej stabilizacji tlenowej – unieszkodliwianie D8.
	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, frakcja 80 – 300 mm	Odpady nie są magazynowane. Frakcja 80 – 300 mm z sita bębnowego jest kierowana przenośnikiem przesyłowym pod separator Fe a następnie do dalszej segregacji a dalej do instalacji do produkcji paliwa alternatywnego.
	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, frakcja > 300 mm	Odpady nie są magazynowane. Frakcja > 300 mm przenośnikiem przesyłowym jest kierowana do kabiny sortowniczej a dalej do instalacji do produkcji paliwa alternatywnego.
	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, frakcja balastowa	Frakcja balastowa jest unieszkodliwiana poprzez składowanie na składowisku odpadów lub przetwarzana w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego, a następnie przekazywana uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.
20.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w sposób selektywny i uporządkowany - np. po zbelowaniu, w boksie lewym. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
21.	20 01 02	Szkło	
22.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane w szczelnych, zamkniętych kontenerach ustawionych w wyznaczonym miejscu hali sortowni odpadów. Następnie odpady są przetwarzane w kompostowni selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych odpadów biodegradowalnych - odzysk R3.
23.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpady są magazynowane w sposób selektywny i uporządkowany, w pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu hali sortowni odpadów. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
24.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
25.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w sposób selektywny w szczelnych, zamkniętych kontenerach ustawionych w wyznaczonym miejscu przy hali sortowni odpadów. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
26.	20 01 40	Metale	

11. Punkt I.8.3.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.2.2. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku normalnej pracy instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – w instalacji (linii) do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w sposób selektywny i uporządkowany

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	- po zbelowaniu, w wyznaczonych zadaszonych boksach na surowce wtórne. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane w sposób selektywny i uporządkowany w wyznaczonym miejscu hali sortowni odpadów oraz w wyznaczonych boksach luzem lub w kontenerach. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach w wyznaczonych zadaszonych boksach na surowce wtórne. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny i uporządkowany w wyznaczonych zadaszonych boksach luzem lub w kontenerach. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach w wyznaczonych zadaszonych boksach na surowce wtórne. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
8.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja pozostała po doczyszczaniu odpadów.	Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach w wyznaczonych zadaszonych boksach na surowce wtórne. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
9.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w sposób selektywny i uporządkowany po zbelowaniu, w wyznaczonych zadaszonych boksach na surowce wtórne. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
10.	20 01 02	Szkło	Odpady magazynowane w kontenerze ustawionym w wyznaczonym zadaszonym boksie na surowce wtórne. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku
11.	20 01 10	Odzież	Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych stosach w wyznaczonych zadaszonych boksach na surowce wtórne. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
12.	20 01 11	Tekstylia	
13.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpady magazynowane w specjalistycznym pojemniku ustawionym w mobilnym kontenerze na odpady niebezpieczne usytuowanym w wyznaczonym miejscu placu do gromadzenia odpadów wielkogabarytowych, znajdującym się przed warsztatem naprawczym. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku lub unieszkodliwiania.
14.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady magazynowane w sposób selektywny, w sposób uporządkowany - np. po zbelowaniu, w wyznaczonych zadaszonych boksach na surowce wtórne. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
15.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
16.	20 01 40	Metale	
17.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach w wyznaczonych zadaszonych boksach na surowce wtórne. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.

12. Punkt I.8.3.2.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.2.3. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku normalnej pracy instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – instalacji (linii) do biologicznego przetwarzania odpadów (systemu intensywnej stabilizacji w bioreaktorach) oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych przyzmach tworzonych pod wiatą dojrzewania stabilizatu, a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach unieszkodliwienia.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w uporządkowanej przyzmię tworzonej na pod wiatą dojrzewania stabilizatu. Następnie są unieszkodliwiane na składowisku Zakładu.
3.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 tj. z przesiania stabilizatu	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po wytworzeniu są kierowane do przetwarzania (odzysk R12) w instalacji produkcji paliwa alternatywnych.

13. Punkt I.8.3.2.5. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.2.5. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku normalnej pracy instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane w sposób selektywny w uporządkowanych przyzmach tworzonych na szczelnym, skanalizowanym placu na do przyjęcia i kruszenia odpadów budowlanych. Następnie odpady są poddawane odzyskowi w kwaterze składowiska lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
2.	17 01 02	Gruz ceglany	
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady magazynowane w sposób selektywny w uporządkowanych przyzmach tworzonych na szczelnym, skanalizowanym placu do przyjęcia i kruszenia odpadów budowlanych. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
5.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	
6.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Odpady magazynowane w sposób selektywny w uporządkowanych przyzmach tworzonych na szczelnym, skanalizowanym placu do przyjęcia i kruszenia odpadów budowlanych. Następnie odpady są poddawane odzyskowi w kwaterze składowiska lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
7.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w sposób selektywny w uporządkowanych przyzmach tworzonych na szczelnym, skanalizowanym placu do przyjęcia i kruszenia odpadów budowlanych. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
10.	19 12 05	Szkło	
11.	19 12 07	Drewno	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
12.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie) powstające w trakcie kruszenia odpadów budowlanych	Odpady magazynowane w sposób selektywny w uporządkowanych przyzmachach tworzonych na szczelnym, skanalizowanym placu do przyjęcia i kruszenia odpadów budowlanych. Następnie odpady są poddawane odzyskowi w kwaterze składowiska lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.
13.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 pochodzące z doczyszczania odpadów betonowych	Odpady magazynowane w sposób selektywny w uporządkowanych przyzmachach tworzonych na szczelnym, skanalizowanym placu do przyjęcia i kruszenia odpadów budowlanych. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.

14. Punkt I.8.3.2.7. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.2.7. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku normalnej pracy instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów - instalacji (linii) do produkcji paliwa alternatywnego oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz ich sposób dalszego zagospodarowania
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady są magazynowane w kontenerze ustawionym w wyznaczonym miejscu przy hali sortowni odpadów oraz luzem, zbelowane lub w kontenerach w wyznaczonym miejscu – pod zadaszonym boksem. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania - w procesach odzysku.

15. W tabeli w punkcie I.8.3.4.1. ww. decyzji „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą **D5** – Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.) – zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1987), wiersze o numerach porządkowych 2, 18, 20, 22 oraz 25 otrzymują brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	14 750,00
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	900,00
20.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	500,00
22.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	300,00
25.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500,00

16. Punkt I.8.3.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.4.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą **D8** – Obróbka biologiczna niewymieniona w innym punkcie załącznika nr 2 ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą którejkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1 - D12 – zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, frakcja 0-80 mm	23 000,00

17. Punkt I.8.3.5.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.5.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą **R5** – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach – na kwaterze nr II składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Toniszewie oraz miejsce i sposób magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Tworzenie warstwy izolacyjnej				
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000,00	Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych przyzmach, na placu do przyjęcia i kruszenia odpadów budowlanych.
2.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,00	
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000,00	
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione 17 01 06	1 000,00	
5.	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 000,00	
6.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	1 000,00	
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi - wykorzystanie do wykonywania warstw izolacyjnych nie przekroczy 1 000 Mg/rok				
Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań kwatery nr II				
1.	ex17 01 81	Elementy budowlane i kruszywa niezawierające asfaltu	1 000,00	Odpady magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych przyzmach, na placu przyjęcia i kruszenia odpadów budowlanych.
2.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1 000,00	
3.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1 000,00	
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi - wykorzystanie do budowy i kształtowania skarp i obwałowań kwatery nr II nie przekroczy 1 000 Mg/rok				

18. Punkt I.8.3.5.4. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.5.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą **R3** – Recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształceń) – zgodnie z załącznikiem nr 5 ustawy o odpadach oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	3 000,00	Magazynowane w sposób selektywny, w uporządkowanych przyzmach, tworzonych w wyznaczonych miejscach wiaty dojrzewania kompostu/stabilizatu - na szczelnej i skanalizowanej posadzce.
2.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	3 000,00	
3.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	3 000,00	
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 3 000 Mg/rok				

19. Punkt I.8.3.5.7. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.5.7. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą **R12** w instalacji produkcji paliw alternatywnych – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	5,00	Odpady wytwarzane w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego nie są magazynowane – bezpośrednio z dwóch linii sortowniczych, systemem przenośników taśmowych są podawane do instalacji produkcji paliwa alternatywnego, pozostałe odpady są magazynowane w sposób selektywny w kontenerach ustawionych w wyznaczonym miejscu hali sortowni.
2.	19 12 01	Papier i tektura	500,00	
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,00	
4.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	600,00	
5.	19 12 08	Tekstylia	400,00	
6.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	50,00	
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, frakcja 80 – 300 mm	14 500,00	
		Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, frakcja > 300 mm	3 000,00	
		Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, frakcja balastowa	14 000,00	
		Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 tj. z przesiania stabilizatu	500,00	
8.	20 01 01	Papier i tektura	500,00	
9.	20 01 10	Odzież	20,00	
10.	20 01 11	Tekstylia	20,00	
11.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,00	
12.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	500,00	
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 17 500,00 Mg/rok				

20. Tabela w punkcie I.8.4.2. ww. decyzji „Źródła hałasu oraz ich czas pracy” otrzymuje brzmienie:

Lp.	Symbol źródła	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
Kwatera nr II składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne				
1.	H-15	Ruch hakowca – wywóz balastu na kwaterę	1	-
2.	H-16	Ruch hakowca – wywóz gotowego kompostu na kwaterę	1	-
3.	H-17	Praca spychacza – kwatera	14	-
4.	H-18	Praca kompaktora – kwatera	8	-
Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych				
5.	H-1 – H-7	Wentylatory dachowe o wydajności 9 565,7 m ³ /h – 7 szt. – hala sortowni	16	-
6.	H-10	Wentylator dachowy o wydajności 25 900 m ³ /h – kompostownia	16	8
7.	H-12	Ruch samochodów ciężarowych – dowóz odpadów – hala sortowni	0,5	-
8.	H-13	Ruch samochodów ciężarowych – dowóz odpadów – hala sortowni – doczyszczanie	0,5	-
9.	H-14	Ruch samochodów ciężarowych – frakcja RDF	0,5	-
10.	H-15	Ruch hakowca – wywóz balastu na kwaterę	1	-
11.	H-16	Ruch hakowca – wywóz gotowego kompostu na kwaterę	1	-
12.	H-19	Ruch ładowarki – obsługa sortowni	3	-
13.	H-20	Ruch ładowarki – obsługa kompostowni	3	-
14.	H-21	Praca przerzucarki	1	-
15.	H-24	Wózek widłowy	6	-

21. Punkt I.12. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

12. Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii

Instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym nie zaliczają się do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w rozumieniu przepisów szczegółowych w tym zakresie.

Potencjalne sytuacje awaryjne, do których mogłoby dojść w związku z eksploatacją instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym to:

- a. awarie urządzenia lub układu odprowadzania gazów, np. wentylatora w hali technologicznej lub biofiltra,
- b. wyciek oleju z pojazdu,
- c. wyciek szlamów z separatora.

Oleje lub inne płyny technologiczne, które w sytuacji awaryjnej mogą wyciec z pojazdu/urządzenia zebrane zostaną specjalistycznym sorbentem i przekazane do uprawnionego odbiorcy. Ponadto, drogi poruszania się pojazdów i urządzeń zasilanych olejami są skanalizowane – zatem w sytuacji ewentualnego wycieku substancje niebezpieczne przedostaną się jedynie do kanalizacji deszczowej, odprowadzającej ścieki – wody opadowe i roztopowe do szczelnego zbiornika bezodpływowego następnie taborem asenizacyjnym do oczyszczalni. Na terenie Zakładu znajduje się separator, który jest systematycznie opróżniany i czyszczony. Ewentualny wyciek szlamów możliwy jest w razie nawalnych deszczy – wówczas ewentualny wyciek trafi - razem ze ściekami – wodami opadowymi i roztopowymi do szczelnego zbiornika bezodpływowego, a następnie taborem asenizacyjnym do oczyszczalni.

W przypadku sytuacji awaryjnej związanej z rozszczelnieniem ładunku odpadu w trakcie jego transportu, w tym operacji załadunku/rozładunku nastąpi:

- zabezpieczenie miejsca awarii,
- neutralizacja niekorzystnego wpływu ładunku odpadów na środowisko,
- usunięcie odpadów i przywrócenie miejsca awarii do stanu pierwotnego.

W celu zapobieżenia awariom instalacji przewiduje się prowadzenie bieżących przeglądów, serwisowania i konserwacji urządzeń i obiektów instalacji. Ponadto ograniczenie możliwości wystąpienia awarii lub jej skutków upatruje się w zapoznaniu z zasadami bhp i ppoż wszystkich pracowników. Wpływ na ograniczenie skutków ewentualnej awarii ma także:

- okresowe usuwanie zmagazynowanych odpadów do ich odbiorców,
- utrzymywanie odpowiedniej ilości wody w zbiorniku ppoż,
- wyznaczenie strefy ewakuacji i ewakuacja pracowników i mienia ze strefy zagrożenia.

Sytuacje awaryjne wymagają wyłączenia instalacji i sprawnego działania służb, w tym też technicznych.

W przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej związanej z funkcjonowaniem składowiska odpadów wdrożone zostaną postanowienia zatwierdzonego planu awaryjnego.

W przypadku awarii przyjmowanie odpadów do przetwarzania zostanie wstrzymane, a odpady będą kierowane do instalacji zastępczej.

W sytuacji powstania pożaru lub wystąpienia innej awarii zagrażającej środowisku nastąpi powiadomienie jednostki Państwowej Straży Pożarnej oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

II. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.13.2014 z dnia 23.01.2015 r., udzielającej przedsiębiorstwu Międzygminne Składowisko Odpadów Komunalnych Sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Grunwaldzkiej 2, 62-100 Wągrowiec, pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowe-Toniszewo-Kopaszyn, w m. Toniszewo 31, 62-104 Pawłowo Żońskie, gm. Wągrowiec, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.23.2015 z dnia 17.07.2015 r. pozostają bez zmian.

III. Niniejsza decyzja jest integralną częścią decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.13.2014 z dnia 23.01.2015 r., udzielającej przedsiębiorstwu Międzygminne Składowisko Odpadów Komunalnych Sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Grunwaldzkiej 2, 62-100 Wągrowiec, pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowe-Toniszewo-Kopaszyn, w m. Toniszewo 31, 62-104 Pawłowo Źońskie, gm. Wągrowiec, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.23.2015 z dnia 17.07.2015 r.

UZASADNIENIE

W dniu 23.05.2016 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek przedsiębiorstwa Międzygminne Składowisko Odpadów Komunalnych Sp. z o. o., z siedzibą w m. Toniszewo 31, 62-104 Pawłowo Źońskie, o zmianę decyzji znak: DSR-II-2.7222.13.2014 z dnia 23.01.2015 r., udzielającej przedsiębiorstwu Międzygminne Składowisko Odpadów Komunalnych Sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Grunwaldzkiej 2, 62-100 Wągrowiec, pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowe-Toniszewo-Kopaszyn, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.23.2015 z dnia 17.07.2015 r.

Przedmiotowe pozwolenie zintegrowane obejmowało kwatery nr II składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego: instalacja do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych selektywnie zebranych, instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów, kompostownia selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, instalacja przetwarzania odpadów budowlanych, instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz instalacja do produkcji paliwa alternatywnego.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla kwatery nr II składowiska odpadów wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 5 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 i pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 71) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1405), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Na podstawie zgromadzonego materiału dowodowego tutejszy Organ stwierdził, iż wniosek nie może zostać uwzględniony w całości, z uwagi na niezgodność zamierzonego sposobu gospodarowania odpadami z „Planem gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2012-2017”.

Wobec powyższego Marszałek Województwa Wielkopolskiego, decyzją znak: DSR-II-2.7222.47.2016 z dnia 30.12.2016 r., odmówił dokonania zmiany decyzji źródłowej, w zakresie zwiększenia przepustowości instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – instalacji (linii) do biologicznego przetwarzania odpadów (system intensywnej stabilizacji w bioreaktorach) poprzez zwiększenie ilości odpadów do wytwarzania w wyniku jej eksploatacji.

W pozostałym zakresie tutejszy Organ wydał decyzję zgodną z wnioskiem Strony.

Prowadzący instalację złożył odwołanie od ww. decyzji. Po przeprowadzeniu postępowania odwoławczego Minister Środowiska, decyzją znak: DZŚ-III.281.45.2017/MT z dnia 15.05.2017 r., uchylił zaskarżoną decyzję i przekazał sprawę do ponownego rozpatrzenia przez Organ I instancji.

W uzasadnieniu decyzji kasacyjnej Organ II instancji wskazał okoliczności, które wymagały wyjaśnienia przez Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Zdaniem Ministra Środowiska parametry techniczne instalacji (linii) do biologicznego przetwarzania odpadów (system intensywnej stabilizacji w bioreaktorach) nie są skorelowane z przepustowością tejże instalacji.

Ponadto, Organ II instancji zaznaczył, iż Prowadzący instalacje powinien – o ile to możliwe – podjąć działania zmierzające do możliwości selektywnego odbierania od mieszkańców popiołów z palenisk domowych, bowiem znaczący udział w zmieszanych odpadach komunalnych powoduje zwiększenie gęstości frakcji odpadów kierowanych do biologicznego przetwarzania oraz znacząco wpływa na przebieg procesu w części biologicznej instalacji.

Przed wydaniem niniejszego rozstrzygnięcia, wypełniając obowiązek wynikający z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-2.7222.47.2016 z dnia 28.06.2017 r. poinformowano Stronę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w toku postępowania administracyjnego. Przedstawiciel Prowadzącego instalację w dniu 20.07.2017 r., dokonał wglądu w akta sprawy.

Wskutek ponownego rozpatrzenia wniosku oraz uwzględniając wskazania zawarte w przywołanej decyzji kasacyjnej Ministra Środowiska, Marszałek Województwa Wielkopolskiego zważył, co następuje.

Wymaga podkreślenia, że zgodnie z utrwaloną linią orzecniczą organ I instancji, po przekazaniu mu sprawy do ponownego rozpatrzenia przez organ wyższego stopnia, samodzielnie dysponuje zakresem postępowania wyjaśniającego i nie jest w tym zakresie związany zaleceniami organu odwoławczego. W związku z tym wskazania zawarte w decyzji kasacyjnej, o których mowa w art. 138 § 2 Kodeksu postępowania administracyjnego, mogą mieć jedynie niewiążący prawnie charakter (*tak np. w uzasadnieniu wyroku Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego w Krakowie z dnia 7 lutego 2013 r. sygn. akt: II SA/Kr 1597/12*).

Bezpośrednia ingerencja organu wyższego stopnia, w postaci zaleceń i poleceń, co do sposobu załatwiania konkretnej sprawy indywidualnej, rozstrzyganej w drodze decyzji, nie znajduje bowiem uzasadnienia w przepisach Kodeksu postępowania administracyjnego (*wyrok Naczelnego Sądu Administracyjnego z dnia 5 marca 1990 r. sygn. akt: IV SA 564/89*).

Z powyższych względów organ odwoławczy nie może w inny sposób, niż tylko przez wskazanie okoliczności, jakie organ I instancji powinien wziąć pod uwagę przy ponownym rozpatrzeniu sprawy, wpływać na zakres postępowania wyjaśniającego przed organem pierwszej instancji.

Przedłożony wniosek dotyczy zmiany zużywanych energii, paliw i surowców, ilości wybranych odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów oraz ilości wybranych odpadów przetwarzanych na terenie Zakładu. Zakres wniosku został rozszerzony, poprzez zweryfikowanie klasyfikacji poszczególnych instalacji objętych posiadanym pozwoleniem zintegrowanym. Wskutek powyższego pozwolenie będzie obejmować zintegrowany układ technologiczny tworzący instalację mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w skład której wchodzi: instalacja (linia) do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, instalacja (linia) do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie, instalacja (linia) do biologicznego przetwarzania odpadów oraz instalacja (linia) do produkcji paliwa alternatywnego. Ponadto Wnioskodawca wniósł o zwiększenie ilości odpadów dopuszczonej do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacja (linia) do biologicznego przetwarzania odpadów (systemu intensywnej stabilizacji w bioreaktorach), eksploatowanej w ramach instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Nadto, Prowadzący instalację rozszerzył zakres podania, wnosząc o zwiększenie ilości odpadów dopuszczonej do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji (linii) do biologicznego przetwarzania odpadów (systemu intensywnej stabilizacji w bioreaktorach), eksploatowanej w ramach instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Wskazane zmiany pozwolenia zintegrowanego nie wiążą się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie została pobrana opłata rejestracyjna. Nie było wymagane również przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Mocą uchwały Nr XXXI/810/17 z dnia 29 maja 2017 r. Sejmik Województwa Wielkopolskiego uchwalił „Plan gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2016-2022 wraz z planem inwestycyjnym”. Jednocześnie Sejmik Województwa Wielkopolskiego podjął uchwałę Nr XXXI/811/17 z dnia 29 maja 2017 r. w sprawie wykonania Planu, która została ogłoszona w Dzienniku Urzędowym Województwa Wielkopolskiego w dniu 6 czerwca 2017 r. (poz. 4263). Zgodnie z ww. Planem, docelowe zdolności przerobowe instalacji (linii) do biologicznego przetwarzania odpadów (system intensywnej stabilizacji w bioreaktorach), eksploatowanej w ramach instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Toniszewie (RIPOK dla RGOK I) wynoszą 23 000 Mg/rok.

Uwzględnivszy zapisy „Planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2016-2022 wraz z planem inwestycyjnym”, wskazania Ministra Środowiska zawarte w cytowanej decyzji kasacyjnej oraz wyjaśnienia przedłożone przez Wnioskodawcę, mocą niniejszej decyzji dokonano nw. zmian:

- wskazano przepustowość instalacji w części biologicznego przetwarzania (intensywnej stabilizacji tlenowej w bioreaktorach wraz z wiatą dojrzewania kompostu) 23 000 Mg/rok;
- zwiększono dopuszczoną do wytwarzania ilość odpadów o kodzie ex 19 12 12 – Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, frakcja 0-80 mm, które są poddawane obróbce biologicznej (stabilizacji tlenowej) – do 23 000 Mg/rok;
- zwiększono ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – instalacji (linii) do biologicznego przetwarzania odpadów (systemu intensywnej stabilizacji w bioreaktorach);
- zwiększono ilość odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą D8 – Obróbka biologiczna niewymieniona w innym punkcie załącznika nr 2 ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1 - D12 – zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, do 23 000 Mg/rok.

Zgodnie z wnioskiem określono również nowe oznaczenie Prowadzącego instalacje – w związku ze zmianą adresu siedziby, nową kwalifikację instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego i objętych pozwoleniem zintegrowanym, zmieniając punkty decyzji związane z opisem instalacji i jej funkcjonowania (pkt. I.2 i I.3. decyzji) oraz podano nowe ilości wykorzystywanej energii oraz poszczególnych surowców i paliw.

Ponadto, dokonano szeregu zmian w zakresie gospodarki odpadami:

- rozszerzono listy odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych: instalacji (linii) mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalacji (linii) mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie – o odpady opakowaniowe, zużyte opony i odpady budowlane, instalacji (linii) do biologicznego przetwarzania odpadów (systemu intensywnej stabilizacji tlenowej w bioreaktorach) – o odpady wytwarzane w związku z przesiewaniem stabilizatu;
- rozszerzono listę odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych – o odpady z grupy odpadów budowlanych.

Dla nowo dopuszczonych do wytwarzania odpadów podano podstawowy skład chemiczny i właściwości, miejsca i sposoby magazynowania oraz sposoby dalszego zagospodarowania. Zaznaczono również, że składowanie odpadów jest możliwe jedynie w razie spełnienia kryteriów określonych w przepisach szczegółowych w tym zakresie. W obecnym stanie prawnym jest to rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r. poz. 1277).

W decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane zwiększono również ilości wybranych odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji do demontażu odpadów wielkogabarytowych, wybranych odpadów składowanych na składowisku, wybranych odpadów poddawanych odzyskowi na kwaterze składowiska – o ilości odpadów wytwarzanych na terenie Zakładu, w instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych oraz odpadów poddawanych odzyskowi R3.

Ww. zmiany wynikają z niedoszacowania – na etapie sporządzania wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego oraz uruchamiania Zakładu – ilości i rodzajów odpadów powstających w wyniku eksploatacji poszczególnych instalacji.

W związku ze zmianami organizacyjnymi podano nowe miejsce magazynowania odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – instalacji (linii) do produkcji paliwa alternatywnego RDF – odpadu o kodzie 19 12 10.

Ponadto, doprecyzowane zostały zapisy dotyczące wytwarzania oraz sposobów dalszego zagospodarowania poszczególnych frakcji odpadów 19 12 12 powstających i przetwarzanych na terenie Zakładu.

Z przedłożonych dokumentów wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska, ustawy o odpadach i przepisach szczegółowych w tym zakresie.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji hałasu do środowiska związana jest wykreśleniem źródeł hałasu z tabeli w punkcie I.8.4.2., niebędących częścią instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego. Ponadto, źródła hałasu przyporządkowano do poszczególnych instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzję ostateczną, na mocy której strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą strony jeśli przemawia za tym słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację, a przepisy szczególne nie stoją na przeszkodzie dokonania zmiany

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1827 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań: PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Mariola Górniak
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Międzygminne Składowisko Odpadów Komunalnych Sp. z o. o.
Toniszewo 31, 62-104 Pawłowo Źońskie
2. Minister Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (kataster wodny)
Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi
ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa x 2