



**MARSZAŁEK  
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-1.7222.143.2016

Poznań, dnia 18 września 2017 r.  
za dowodem doręczenia

**DECYZJA**

Na podstawie art.181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 204 ust. 2, ust. 3, art. 211 ust.1 i ust. 6, pkt 7 i pkt 8, art. 215 ust. 5, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.), art. 31 pkt 3 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 1257) – po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Philips Lighting Poland Sp. z o.o., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła

**ORZEKAM**

**I. Zmienić** decyzję Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Pi-1.6600-9/06 z dnia 28.09.2007 r., udzielającą przedsiębiorstwu Philips Lighting Poland S.A., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji stanowiącej zespół urządzeń do wytopu szkła i produkcji komponentów szklanych – Huty Szkła, zlokalizowanej w Pile przy ul. Kossaka 150, sprostowaną postanowieniem Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VII-10.6600-120/07 z dnia 12.11.2007 r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-42/08 z dnia 9.02.2009 r., znak: DSR.VI.7623-121/09 z dnia 4.05.2010 r., znak: DSR.VI.7222.144.2011 z dnia 5.04.2012 r., znak: DSR-II-1.7222.157.2014 z dnia 18.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.52.2015 z dnia 3.08.2015 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.35.2015 z dnia 9.09.2015 r., w następującym zakresie:

1. Punkt II.1. ppkt 3 lit. a ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

- a. W zestawiarńi (obiekt nr 49) przygotowuje się zestawy szklarskie dla potrzeb wytopu szkła oraz rozładowuje, magazynuje i suszy niezbędne surowce. Przygotowanie zestawu szklarskiego polega na odważaniu oraz mieszaniu gotowych surowców wchodzących w skład zestawu szklarskiego.

W skład zestawu szklarskiego wchodzą:

Lp.	Surowiec	Ilość (kg/zestaw)
1	Piasek kwarcowy	62,15
2	Soda	28,05
3	Skaleń	12,35
4	Dolomit	10,67
5	Anhydryt	0,47
6	Żużel wielkopiecowy – Calumite	3,09
7	Rozkusz	0,75
<b>RAZEM (surowce do wytopu 100 kg szkła):</b>		<b>117,53</b>

Z zestawu o wadze 117,53 kg wytapia się 100 kg szkła. Straty technologiczne w ilości 17,53 kg spowodowane są rozkładem węglanów. Dodatkowo do zestawu dodawana jest stłuczka w ilości od 35 do 65 kg – w zależności od ilości dostępnej stłuczki.

2. Punkt II.1. ppkt 4 lit. d ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

d. Podstawowe parametry techniczne pieca (wanny) przedstawiono w poniższej tabeli:

Lp.	Opis parametru	Jednostka	Piec nr 2 (wanna nr 2)							
			Część topliwna	Dystrybutor	Zasilacz LB-2	Zasilacz Rotar	Zasilacz Vello 2	Zasilacz Vello 3	Zasilacz Vello 4	Zasilacz Vello 5
1	Długość	m	14,0	10,2	11,6	4,0	12,5	15,6	12,5	4,8
2	Szerokość	m	6,5	1,3	1,1	0,66	1,1	1,1	1,1	0,76
3	Głębokość	m	1,36	0,5	0,23	0,16	0,23	0,23	0,23	0,25
4	Powierzchnia topliwna	m <sup>2</sup>	91,0	13,3	12,8	2,64	13,8	17,2	13,8	3,65
5	Pojemność	Mg	225	14,8	7,9	1,05	7,9	9,8	7,9	0,9
6	Zużycie gazu ziemnego	m <sup>3</sup> /h	800 – 1 000							40,0
7	Zużycie tlenu	m <sup>3</sup> /h	1 800 – 2 200							0,0
8	Wydajność nominalna	kg/h	7 800							
9	Wydajność maksymalna wanny	kg/h	8 200							
10	Data ostatniego remontu		2010 r.							
11	Data przewidywanego kolejnego remontu		2022 r.							

3. Punkt II.1. ppkt 7 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7. Procesy końcowe – parametry techniczne urządzeń do produkcji podstawowych komponentów szklarskich:

Lp.	Opis parametru	Jednostka	Linia LB-75 nr 2	Linia T-24	Linia Vello 2	Linia Vello 3	Linia Vello 4	Linia Vello 5
1	Zużycie gazu	m <sup>3</sup> /h	134	70	30	64	64	18
2	Wydajność nominalna linii	szt./h	56 000 balonów	3 000 balonów	6 600 rur	14 400 rur	14 400 rur	14 640 rurki pompowej 5 340 rurki talerzowej
3	Wydajność maksymalna linii	szt./h	60 000 balonów	4 080 balonów	8 100 rur	16 200 rur	16 200 rur	18 600 rurki pompowej 6 600 rurki talerzowej

4. Punkt II.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

## II.2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw	Jednostka	Zużycie w ciągu roku
1.	Energia elektryczna	MWh	11 367,032
2.	Gaz ziemny	Nm <sup>3</sup>	12 500 000,0
3.	Tlen	Nm <sup>3</sup>	21 000 000,0
4.	Woda	m <sup>3</sup>	197 720,0
5.	Stłuczka szklana	Mg	56 000,0
6.	Piasek kwarcowy	Mg	30 000,0
7.	Skaleń	Mg	6 000,0

8.	Dolomit	Mg	5 000,0
9.	Soda	Mg	12 000,0
10.	Anhydryt	Mg	270,0
11.	Żużel wielkopiecowy - Calumite	Mg	1 400,0
12.	Rozkusz	Mg	200,0
13.	Stearynian Amonu	m <sup>3</sup>	210,0
14.	Roztwór 25% wody amoniakalnej	m <sup>3</sup>	4,2
15.	Stearyna	Mg	1,82
16.	Dwutlenek siarki (ciekły)	Mg	28,0
17.	Roztwór wodny Polysorbate 20	m <sup>3</sup>	60,0
18.	Polysorbate 20	m <sup>3</sup>	6,0
19.	Środek chłodzący AC MOS 46	Mg	0,5
20.	Solkane R152	Mg	12,0
21.	Oleje wykorzystywane w związku z eksploatacją instalacji	Mg	15,0

5. Punkt V.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### V.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031).

### **WARIANT I – obowiązuje do 4 września 2018 r.**

#### V.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza z przedmiotowej instalacji są procesy magazynowania i przygotowania surowców oraz zestawów szklarskich, wytopu masy szklarskiej oraz procesy końcowe polegające na formowaniu wyrobów – balonów i rur szklanych i ich pakowaniu.
- Emisja substancji do powietrza z procesu magazynowania i przygotowania surowców oraz zestawów szklarskich zachodzi poprzez emitor E49/2, który związany jest z pracą suszarki piasku powodującej emisję dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5.
- Gazy i pyły z procesu wytopu masy szklarskiej, wprowadzane są do powietrza poprzez emitor E50/1, który odprowadza substancje z pieca (wanny) do wytopu masy szklarskiej, powodującej emisję dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5.
- Procesy końcowe – formowanie balonów i rur szklanych oraz ich pakowanie, które prowadzone jest na liniach produkcyjnych LB-75 nr 2 (oznaczonej jako LB2), T-24, Vello 2, Vello 3, Vello 4 oraz Vello 5, powoduje emisję do powietrza węglowodorów alifatycznych, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5. Gazy i pyły wprowadzane są do powietrza za pomocą emitorów E50/2, E50/5, E50/6, E50/7, E50/8, E50/9, E50/10-1, E50/10-2, E50/10-3, E50/17, E50/18, E50/19, E50/21, E50/22, E50/23-1, E50/23-2, E50/24, E50/25 oraz E50/26.

#### V.1.2. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość [m]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów [m/s]		
1.	Suszarka piasku	E49/2	pionowy zadaszony	24,0	0,50	330	0,00	5 840	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%

2.	Wanna do wytopu masy szklarskiej	E50/1	pionowy otwarty	45,0	1,60	600	5,20	8 760	brak
3.	Zatapiarka końcówek rur linii Vello 3	E50/2	pionowy otwarty	12,0	0,90	325	8,70	8 760	brak
4.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/5	pionowy zadaszony	13,0	0,50	298	0,00	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%
5.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/6	pionowy zadaszony	14,0	0,30 x 0,25	298	0,00	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%
6.	2 piece do wypalania form szklarskich	E50/7	pionowy zadaszony	12,0	0,30	358	0,00	8 760	brak
7.	Stanowisko czyszczenia wypalonych form szklarskich	E50/8	pionowy zadaszony	12,0	0,30	298	0,00	4 380	brak
8.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 3	E50/9	poziomy	4,0	0,30	303	8,26	8 760	brak
9.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-1	pionowy zadaszony	12,0	0,50	313	0,00	8760	brak
10.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-2	pionowy zadaszony	12,0	0,50	313	0,00	8 760	brak
11.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-3	pionowy otwarty	12,0	0,95 x 0,95	313	4,59	8 760	brak
12.	Transport stłuczki z linii Vello3, Vello 4 i Vello 5 transportery – odpylanie	E50/17	pionowy otwarty	12,0	0,40	305	15,5	8 760	odpylacz tkaninowy
13.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 4	E50/18	poziomy	4,0	0,30	325	8,26	8 760	brak
14.	Transport zestawów szklarskich	E50/19	pionowy zadaszony	25,0	0,30 x 0,25	298	0,00	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%

15.	Stacja dozowania SO <sub>2</sub>	E50/21	pionowy zadaszony	12,0	0,16	293	0,00	8 760	brak
16.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 2	E50/22	poziomy	5,0	0,25	303	0,00	8 760	brak
17.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2	E50/23-1	pionowy zadaszony	12,0	1,00 x 1,00	325	0,00	8 760	brak
18.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2	E50/23-2	pionowy zadaszony	12,0	0,80 x 0,80	325	0,00	8 760	brak
19.	Transport słuczki na linii Vello 2	E50/24	pionowy otwarty	14,0	0,50	298	5,70	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%
20.	Wykrawanie wstęgi na linii LB2	E50/25	poziomy	4,0	0,20	348	11,41	8 760	cyklon – skuteczność odpylania 68%
21.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 5	E50/26	poziomy	4,0	0,20	325	18,58	8 760	brak

### V.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Wielkość emisji [kg/h]
1.	Suszarka piasku	E49/2	Pył <sup>1)</sup>	0,250
			w tym pył zawieszony PM10	0,125
			Dwutlenek siarki	0,0056
			Dwutlenek azotu	0,235
2.	Wanna do wytopu masy szklarskiej	E50/1	Tlenek węgla	0,250
			Pył <sup>1)</sup>	5,860
			w tym pył zawieszony PM10	3,520
			Dwutlenek siarki	3,960
3.	Zatapiarka końcówek rur linii Vello 3	E50/2	Dwutlenek azotu	9,260
			Tlenek węgla	0,825
			Pył <sup>1)</sup>	0,0794
			w tym pył zawieszony PM10	0,0794
4.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/5	Dwutlenek siarki	0,014
			Dwutlenek azotu	0,1418
			Tlenek węgla	0,1036
5.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/6	Pył <sup>1)</sup>	0,360
			w tym pył zawieszony PM10	0,072
5.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/6	Pył <sup>1)</sup>	0,0266
			w tym pył zawieszony PM10	0,0266

6.	2 piece do wypalania form szklarskich	E50/7	Pył <sup>1)</sup>	0,0149
			w tym pył zawieszony PM10	0,0149
			Dwutlenek azotu	0,0053
			Tlenek węgla	0,1646
7.	Stanowisko czyszczenia wypalonych form szklarskich	E50/8	Pył <sup>1)</sup>	0,030
			w tym pył zawieszony PM10	0,009
8.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 3	E50/9	Pył <sup>1)</sup>	0,0023
			w tym pył zawieszony PM10	0,0023
			Dwutlenek siarki	0,0071
			Dwutlenek azotu	0,0077
9.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-1	Pył <sup>1)</sup>	0,0265
			w tym pył zawieszony PM10	0,0265
			Dwutlenek siarki	0,00467
			Dwutlenek azotu	0,0473
10.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-2	Pył <sup>1)</sup>	0,0265
			w tym pył zawieszony PM10	0,0265
			Dwutlenek siarki	0,00467
			Dwutlenek azotu	0,0473
11.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-3	Pył <sup>1)</sup>	0,0265
			w tym pył zawieszony PM10	0,0265
			Dwutlenek siarki	0,00467
			Dwutlenek azotu	0,0473
12.	Transport stłuczki z linii Vello3, Vello 4 i Vello 5 transportery – odpylanie	E50/17	Pył <sup>1)</sup>	0,105
			w tym pył zawieszony PM10	0,084
13.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 4	E50/18	Pył <sup>1)</sup>	0,0023
			w tym pył zawieszony PM10	0,0023
			Dwutlenek siarki	0,0071
			Dwutlenek azotu	0,0077
14.	Transport zestawów szklarskich	E50/19	Pył <sup>1)</sup>	0,752
			w tym pył zawieszony PM10	0,1504
15.	Stacja dozowania SO <sub>2</sub>	E50/21	Dwutlenek siarki	0,240
16.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 2	E50/22	Pył <sup>1)</sup>	0,0023
			w tym pył zawieszony PM10	0,0023
			Dwutlenek siarki	0,0071
			Dwutlenek azotu	0,0077
17.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2	E50/23-1	Pył <sup>1)</sup>	0,02975
			w tym pył zawieszony PM10	0,02975
			Dwutlenek siarki	0,00525
			Dwutlenek azotu	0,0532
			Tlenek węgla	0,0389

18.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2	E50/23-2	Pył <sup>1)</sup>	0,02975
			w tym pył zawieszony PM10	0,02975
			Dwutlenek siarki	0,00525
			Dwutlenek azotu	0,0532
19.	Transport stłuczki na linii Vello 2	E50/24	Pył <sup>1)</sup>	0,099
			w tym pył zawieszony PM10	0,0198
20.	Wykrawanie wstęgi na linii LB2	E50/25	Pył <sup>1)</sup>	0,005
21.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 5	E50/26	w tym pył zawieszony PM10	0,005
			Pył <sup>1)</sup>	0,0023
			w tym pył zawieszony PM10	0,0023
			Dwutlenek siarki	0,0071
			Dwutlenek azotu	0,0077
			Tlenek węgla	0,0021

<sup>1)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

#### V.1.4. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Pył <sup>1)</sup>	53,833
w tym pył zawieszony PM10	29,613
w tym pył zawieszony PM2,5	8,328
Dwutlenek siarki	28,270
Dwutlenek azotu	68,300
Tlenek węgla	9,220
Węglowodory alifatyczne – do C <sub>12</sub>	0,021

<sup>1)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

#### V.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Na emitorach E49/2, E50/1, E50/2, E50/5, E50/6, E50/7, E50/8, E50/9, E50/17, E50/18, E50/19, E50/24, E50/25 oraz E50/26 zainstalowane są punkty pomiarowe zgodnie z normą PN-Z-04030-7.

Na emitorach E50/10-1, E50/10-2, E50/10-3, E50/21, E50/22, E50/23-1 oraz E50/23-2, ze względu na konstrukcję wyrzutni wentylacyjnych, nie ma technicznych możliwości zlokalizowania punktów pomiarowych zgodnie z Polskimi Normami.

### **WARIANT II – obowiązuje od 5 września 2018 r. do 31 grudnia 2022 r.**

#### V.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza z przedmiotowej instalacji są procesy magazynowania i przygotowania surowców oraz zestawów szklarskich, wytopu masy szklarskiej oraz procesy końcowe polegające na formowaniu wyrobów – balonów i rur szklanych i ich pakowaniu.
- Emisja substancji do powietrza z procesu magazynowania i przygotowania surowców oraz zestawów szklarskich zachodzi poprzez emitor E49/2, który związany jest z pracą suszarki piasku powodującej emisję dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla oraz pyłów, w tym pyłu zawieszzonego PM10 i pyłu zawieszzonego PM2,5.
- Gazy i pyły z procesu wytopu masy szklarskiej, wprowadzane są do powietrza poprzez emitor E50/1, który odprowadza substancje z pieca (wanny) do wytopu masy szklarskiej, powodującej emisję dwutlenku siarki, tlenków azotu, tlenku węgla, chlorowodoru, fluorowodoru, metali ciężkich oraz pyłów, w tym pyłu zawieszzonego PM10 i pyłu zawieszzonego PM2,5. Piec (wanna szklarska) objęty jest konkluzjami BAT.

- d. Procesy końcowe, dla których określono wymagania w konkluzjach BAT, tj. transport balonów i rur szklanych, prowadzone na liniach produkcyjnych LB-75 nr 2 (oznaczonej jako LB2), T-24, Vello 2, Vello 3, Vello 4 oraz Vello 5, powodują emisję do powietrza metali ciężkich oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5. Gazy i pyły wprowadzane są do powietrza za pomocą emitorów E50/5, E50/6, E50/17, E50/24, oraz E50/25.
- e. Pozostałe procesy końcowe – formowanie balonów i rur szklanych ich pakowanie oraz powiązane z nimi procesy technologiczne, prowadzone na liniach produkcyjnych LB-75 nr 2 (oznaczonej jako LB2), T-24, Vello 2, Vello 3, Vello 4 oraz Vello 5, powodują emisję do powietrza węglowodorów alifatycznych, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5. Gazy i pyły wprowadzane są do powietrza za pomocą emitorów E50/2, E50/7, E50/8, E50/9, E50/10-1, E50/10-2, E50/10-3, E50/18, E50/19, E50/21, E50/22, E50/23-1, E50/23-2 oraz E50/26.

#### V.1.2. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość [m]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów [m/s]		
1.	Suszarka piasku	E49/2	pionowy zadaszony	24,0	0,50	330	0,00	5 840	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%
2.	Wanna do wytopu masy szklarskiej	E50/1	pionowy otwarty	45,0	1,60	600	5,20	8 760	brak
3.	Zatapiarka końcówek rur linii Vello 3	E50/2	pionowy otwarty	12,0	0,90	325	8,70	8 760	brak
4.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/5	pionowy zadaszony	13,0	0,50	298	0,00	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%
5.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/6	pionowy zadaszony	14,0	0,30 x 0,25	298	0,00	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%
6.	2 piece do wypalania form szklarskich	E50/7	pionowy zadaszony	12,0	0,30	358	0,00	8 760	brak
7.	Stanowisko czyszczenia wypalonych form szklarskich	E50/8	pionowy zadaszony	12,0	0,30	298	0,00	4 380	brak
8.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 3	E50/9	poziomy	4,0	0,30	303	8,26	8 760	brak
9.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-1	pionowy zadaszony	12,0	0,50	313	0,00	8760	brak



10.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-2	pionowy zadaszony	12,0	0,50	313	0,00	8 760	brak
11.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-3	pionowy otwarty	12,0	0,95 x 0,95	313	4,59	8 760	brak
12.	Transport stłuczki z linii Vello3, Vello 4 i Vello 5 transportery – odpylanie	E50/17	pionowy otwarty	12,0	0,40	305	15,5	8 760	odpylacz tkaninowy
13.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 4	E50/18	poziomy	4,0	0,30	325	8,26	8 760	brak
14.	Transport zestawów szklarskich	E50/19	pionowy zadaszony	25,0	0,30 x 0,25	298	0,00	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%
15.	Stacja dozowania SO <sub>2</sub>	E50/21	pionowy zadaszony	12,0	0,16	293	0,00	8 760	brak
16.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 2	E50/22	poziomy	5,0	0,25	303	0,00	8 760	brak
17.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2	E50/23-1	pionowy zadaszony	12,0	1,00 x 1,00	325	0,00	8 760	brak
18.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2	E50/23-2	pionowy zadaszony	12,0	0,80 x 0,80	325	0,00	8 760	brak
19.	Transport stłuczki na linii Vello 2	E50/24	pionowy otwarty	14,0	0,50	298	5,70	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%
20.	Wykrawanie wstęgi na linii LB2	E50/25	poziomy	4,0	0,20	348	11,41	8 760	cyklon – skuteczność odpylania 68%
21.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 5	E50/26	poziomy	4,0	0,20	325	18,58	8 760	brak

### V.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – źródła objęte konkluzjami BAT – piec do topienia

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Wielkość emisji [kg/tonę wytopionego szkła]
1.	Wanna do wytopu masy szklarskiej	E50/1	Pył <sup>1)</sup>	0,715
			w tym pył zawieszony PM10	0,429
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> ) <sup>2)</sup>	0,0003
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> , Sb, Pb, Cr <sub>III</sub> , Cu, Mn, V, Sn) <sup>2)</sup>	0,003
			Dwutlenek siarki	0,500
			Tlenki azotu <sup>3)</sup>	1,500
			Tlenek węgla	0,250
			Chlorowodór <sup>4)</sup>	0,040
Fluorowodór <sup>5)</sup>	0,040			

<sup>1)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów,

<sup>2)</sup> Poziomy odnoszą się do sumy metali obecnych w spalinach zarówno w stanie stałym, jak i gazowym,

<sup>3)</sup> Tlenki azotu – suma tlenku azotu i dwutlenku azotu wyrażona jako dwutlenek azotu,

<sup>4)</sup> Chlorowodór – wszystkie chlorki gazowe wyrażone jako HCl,

<sup>5)</sup> Fluorowodór – wszystkie fluorki gazowe wyrażone jako HF.

### V.1.4. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – źródła objęte konkluzjami BAT – procesy końcowe

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Wielkość emisji [mg/Nm <sup>3</sup> ]
1.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/5	Pył <sup>1)</sup>	10
			w tym pył zawieszony PM10	10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> ) <sup>2)</sup>	0,99
2.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/6	Pył <sup>1)</sup>	10
			w tym pył zawieszony PM10	10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> ) <sup>2)</sup>	0,99
3.	Transport stłuczki z linii Vello3, Vello 4 i Vello 5 transportery – odpylanie	E50/17	Pył <sup>1)</sup>	10
			w tym pył zawieszony PM10	10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> , Sb, Pb, Cr <sub>III</sub> , Cu, Mn, V, Sn) <sup>2)</sup>	0,99
4.	Transport stłuczki na linii Vello 2 Wykrawanie wstęgi na linii LB2 Transport stłuczki na linii Vello 2	E50/24	Pył <sup>1)</sup>	10
			w tym pył zawieszony PM10	10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> ) <sup>2)</sup>	0,99
5.	Wykrawanie wstęgi na linii LB2	E50/25	Pył <sup>1)</sup>	10
			w tym pył zawieszony PM10	10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> ) <sup>2)</sup>	0,99
5.	Wykrawanie wstęgi na linii LB2	E50/25	Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> , Sb, Pb, Cr <sub>III</sub> , Cu, Mn, V, Sn) <sup>2)</sup>	5

<sup>1)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów,

<sup>2)</sup> Poziomy odnoszą się do sumy metali w gazie odlotowym.

**V.1.5. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – pozostałe źródła**

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Wielkość emisji [kg/h]
1.	Suszarka piasku	E49/2	Pył <sup>1)</sup>	0,250
			w tym pył zawieszony PM10	0,125
			Dwutlenek siarki	0,0056
			Dwutlenek azotu	0,235
2.	Zatapiarka końcówek rur linii Vello 3	E50/2	Pył <sup>1)</sup>	0,0794
			w tym pył zawieszony PM10	0,0794
			Dwutlenek siarki	0,014
			Dwutlenek azotu	0,1418
6.	2 piece do wypalania form szklarskich	E50/7	Tlenek węgla	0,250
			Pył <sup>1)</sup>	0,0149
			w tym pył zawieszony PM10	0,0149
			Dwutlenek azotu	0,0053
7.	Stanowisko czyszczenia wypalonych form szklarskich	E50/8	Tlenek węgla	0,1646
			Węglowodory alifatyczne – do C <sub>12</sub>	0,0048
			Pył <sup>1)</sup>	0,030
			w tym pył zawieszony PM10	0,009
8.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 3	E50/9	Pył <sup>1)</sup>	0,0023
			w tym pył zawieszony PM10	0,0023
			Dwutlenek siarki	0,0071
			Dwutlenek azotu	0,0077
9.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-1	Tlenek węgla	0,0021
			Pył <sup>1)</sup>	0,0265
			w tym pył zawieszony PM10	0,0265
			Dwutlenek siarki	0,00467
10.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-2	Dwutlenek azotu	0,0473
			Tlenek węgla	0,0345
			Pył <sup>1)</sup>	0,0265
			w tym pył zawieszony PM10	0,0265
11.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-3	Dwutlenek siarki	0,00467
			Dwutlenek azotu	0,0473
			Tlenek węgla	0,0345
			Pył <sup>1)</sup>	0,0265
13.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 4	E50/18	w tym pył zawieszony PM10	0,0265
			Dwutlenek siarki	0,0071
			Dwutlenek azotu	0,0077
			Tlenek węgla	0,0021
14.	Transport zestawów szklarskich	E50/19	Pył <sup>1)</sup>	0,752
			w tym pył zawieszony PM10	0,1504
15.	Stacja dozowania SO <sub>2</sub>	E50/21	Dwutlenek siarki	0,240

16.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 2	E50/22	Pył <sup>1)</sup>	0,0023
			w tym pył zawieszony PM10	0,0023
			Dwutlenek siarki	0,0071
			Dwutlenek azotu	0,0077
17.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2	E50/23-1	Pył <sup>1)</sup>	0,02975
			w tym pył zawieszony PM10	0,02975
			Dwutlenek siarki	0,00525
			Dwutlenek azotu	0,0532
18.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2	E50/23-2	Pył <sup>1)</sup>	0,02975
			w tym pył zawieszony PM10	0,02975
			Dwutlenek siarki	0,00525
			Dwutlenek azotu	0,0532
21.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 5	E50/26	Pył <sup>1)</sup>	0,0023
			w tym pył zawieszony PM10	0,0023
			Dwutlenek siarki	0,0071
			Dwutlenek azotu	0,0077
			Tlenek węgla	0,0021

<sup>1)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

#### V.1.6. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Pył <sup>1)</sup>	61,000
w tym pył zawieszony PM10	34,700
w tym pył zawieszony PM2,5	8,720
Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> ) <sup>2)</sup>	0,00768
Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> , Sb, Pb, Cr <sub>III</sub> , Cu, Mn, V, Sn) <sup>2)</sup>	0,0195
Dwutlenek siarki	36,400
Tlenki azotu <sup>3)</sup>	111,200
Tlenek węgla	3,440
Chlorowodór <sup>4)</sup>	2,873
Fluorowodór <sup>5)</sup>	2,873
Węglowodory alifatyczne – do C <sub>12</sub>	0,021

<sup>1)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

<sup>2)</sup> Poziomy odnoszą się do sumy metali obecnych w spalinach zarówno w stanie stałym, jak i gazowym,

<sup>3)</sup> Tlenki azotu – suma tlenku azotu i dwutlenku azotu wyrażona jako dwutlenek azotu,

<sup>4)</sup> Chlorowodór – wszystkie chlorki gazowe wyrażone jako HCl,

<sup>5)</sup> Fluorowodór – wszystkie fluorki gazowe wyrażone jako HF.

#### V.1.7. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Na emitorach E49/2, E50/1, E50/2, E50/5, E50/6, E50/7, E50/8, E50/9, E50/17, E50/18, E50/19, E50/24, E50/25 oraz E50/26 zainstalowane są punkty pomiarowe zgodnie z normą PN-Z-04030-7.

Na emitorach E50/10-1, E50/10-2, E50/10-3, E50/21, E50/22, E50/23-1 oraz E50/23-2, ze względu na konstrukcję wyrzutni wentylacyjnych, nie ma technicznych możliwości zlokalizowania punktów pomiarowych zgodnie z Polskimi Normami.

## **WARIANT III – obowiązuje od 1 stycznia 2023 r.**

### **V.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

- a. Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza z przedmiotowej instalacji są procesy magazynowania i przygotowania surowców oraz zestawów szklarskich, wytopu masy szklarskiej oraz procesy końcowe polegające na formowaniu wyrobów – balonów i rur szklanych i ich pakowaniu.
- b. Emisja substancji do powietrza z procesu magazynowania i przygotowania surowców oraz zestawów szklarskich zachodzi poprzez emitor E49/2, który związany jest z pracą suszarki piasku powodującej emisję dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5.
- c. Gazy i pyły z procesu wytopu masy szklarskiej, wprowadzane są do powietrza poprzez emitor E50/1, który odprowadza substancje z pieca (wann) do wytopu masy szklarskiej, powodującej emisję dwutlenku siarki, tlenków azotu, tlenku węgla, chlorowodoru, fluorowodoru, metali ciężkich oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5. Piec (wanna szklarska) objęty jest konkluzjami BAT.
- d. W celu redukcji ilości pyłów wprowadzanych do powietrza na emitorze E50/1 zainstalowano system oczyszczania powietrza.
- e. Procesy końcowe, dla których określono wymagania w konkluzjach BAT, tj. transport balonów i rur szklanych, prowadzone na liniach produkcyjnych LB-75 nr 2 (oznaczonej jako LB2), T-24, Vello 2, Vello 3, Vello 4 oraz Vello 5, powodują emisję do powietrza metali ciężkich oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5. Gazy i pyły wprowadzane są do powietrza za pomocą emitorów E50/5, E50/6, E50/17, E50/24, oraz E50/25.
- f. Pozostałe procesy końcowe – formowanie balonów i rur szklanych ich pakowanie oraz powiązane z nimi procesy technologiczne, prowadzone na liniach produkcyjnych LB-75 nr 2 (oznaczonej jako LB2), T-24, Vello 2, Vello 3, Vello 4 oraz Vello 5, powodują emisję do powietrza węglowodorów alifatycznych, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5. Gazy i pyły wprowadzane są do powietrza za pomocą emitorów E50/2, E50/7, E50/8, E50/9, E50/10-1, E50/10-2, E50/10-3, E50/18, E50/19, E50/21, E50/22, E50/23-1, E50/23-2 oraz E50/26.

### **V.1.2. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy**

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość [m]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów [m/s]		
1.	Suszarka piasku	E49/2	pionowy zadaszony	24,0	0,50	330	0,00	5 840	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%
2.	Wanna do wytopu masy szklarskiej	E50/1	pionowy otwarty	45,0	1,60	600	5,20	8 760	system oczyszczania powietrza
3.	Zatapiarka końcówek rur linii Vello 3	E50/2	pionowy otwarty	12,0	0,90	325	8,70	8 760	brak
4.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/5	pionowy zadaszony	13,0	0,50	298	0,00	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%
5.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/6	pionowy zadaszony	14,0	0,30 x 0,25	298	0,00	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%

6.	2 piece do wypalania form szklarskich	E50/7	pionowy zadaszony	12,0	0,30	358	0,00	8 760	brak
7.	Stanowisko czyszczenia wypalonych form szklarskich	E50/8	pionowy zadaszony	12,0	0,30	298	0,00	4 380	brak
8.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 3	E50/9	poziomy	4,0	0,30	303	8,26	8 760	brak
9.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-1	pionowy zadaszony	12,0	0,50	313	0,00	8760	brak
10.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-2	pionowy zadaszony	12,0	0,50	313	0,00	8 760	brak
11.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-3	pionowy otwarty	12,0	0,95 x 0,95	313	4,59	8 760	brak
12.	Transport stłuczki z linii Vello3, Vello 4 i Vello 5 transportery – odpylanie	E50/17	pionowy otwarty	12,0	0,40	305	15,5	8 760	odpylacz tkaninowy
13.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 4	E50/18	poziomy	4,0	0,30	325	8,26	8 760	brak
14.	Transport zestawów szklarskich	E50/19	pionowy zadaszony	25,0	0,30 x 0,25	298	0,00	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%
15.	Stacja dozowania SO <sub>2</sub>	E50/21	pionowy zadaszony	12,0	0,16	293	0,00	8 760	brak
16.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 2	E50/22	poziomy	5,0	0,25	303	0,00	8 760	brak
17.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2	E50/23-1	pionowy zadaszony	12,0	1,00 x 1,00	325	0,00	8 760	brak
18.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2	E50/23-2	pionowy zadaszony	12,0	0,80 x 0,80	325	0,00	8 760	brak

19.	Transport stłuczki na linii Vello 2	E50/24	pionowy otwarty	14,0	0,50	298	5,70	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%
20.	Wykrawanie wstęgi na linii LB2	E50/25	poziomy	4,0	0,20	348	11,41	8 760	cyklon – skuteczność odpylania 68%
21.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 5	E50/26	poziomy	4,0	0,20	325	18,58	8 760	brak

### V.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – źródła objęte konkluzjami BAT – piec do topienia

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Wielkość emisji [kg/tonę wytopionego szkła]
1.	Wanna do wytopu masy szklarskiej	E50/1	Pył <sup>1)</sup>	0,130
			w tym pył zawieszony PM10	0,130
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> ) <sup>2)</sup>	0,0003
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> , Sb, Pb, Cr <sub>III</sub> , Cu, Mn, V, Sn) <sup>2)</sup>	0,003
			Dwutlenek siarki	0,500
			Tlenki azotu <sup>2)</sup>	1,500
			Tlenek węgla	0,250
			Chlorowodór <sup>3)</sup>	0,040
Fluorowodór <sup>4)</sup>	0,040			

<sup>1)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów,

<sup>2)</sup> Poziomy odnoszą się do sumy metali obecnych w spalinach zarówno w stanie stałym, jak i gazowym,

<sup>3)</sup> Tlenki azotu – suma tlenku azotu i dwutlenku azotu wyrażona jako dwutlenek azotu,

<sup>4)</sup> Chlorowodór – wszystkie chlorki gazowe wyrażone jako HCl,

<sup>5)</sup> Fluorowodór – wszystkie fluorki gazowe wyrażone jako HF.

### V.1.4. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – źródła objęte konkluzjami BAT – procesy końcowe

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Wielkość emisji [mg/Nm <sup>3</sup> ]
1.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/5	Pył <sup>1)</sup>	10
			w tym pył zawieszony PM10	10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> ) <sup>2)</sup>	0,99
2.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/6	Pył <sup>1)</sup>	10
			w tym pył zawieszony PM10	10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> ) <sup>2)</sup>	0,99
3.	Transport stłuczki z linii Vello3, Vello 4 i Vello 5 transportery – odpylanie	E50/17	Pył <sup>1)</sup>	10
			w tym pył zawieszony PM10	10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> ) <sup>2)</sup>	0,99
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> , Sb, Pb, Cr <sub>III</sub> , Cu, Mn, V, Sn) <sup>2)</sup>	5

4.	Transport stłuczki na linii Vello 2 Wykrawanie wstęgi na linii LB2 Transport stłuczki na linii Vello 2	E50/24	Pył <sup>1)</sup>	10
			w tym pył zawieszony PM10	10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> ) <sup>2)</sup>	0,99
5.	Wykrawanie wstęgi na linii LB2	E50/25	Pył <sup>1)</sup>	10
			w tym pył zawieszony PM10	10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> ) <sup>2)</sup>	0,99
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> , Sb, Pb, Cr <sub>III</sub> , Cu, Mn, V, Sn) <sup>2)</sup>	5

<sup>1)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów,

<sup>2)</sup> Poziomy odnoszą się do sumy metali w gazie odlotowym.

#### V.1.5. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – pozostałe źródła

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Wielkość emisji [kg/h]
1.	Suszarka piasku	E49/2	Pył <sup>1)</sup>	0,250
			w tym pył zawieszony PM10	0,125
			Dwutlenek siarki	0,0056
			Dwutlenek azotu	0,235
2.	Zatapiarka końcówek rur linii Vello 3	E50/2	Tlenek węgla	0,250
			Pył <sup>1)</sup>	0,0794
			w tym pył zawieszony PM10	0,0794
			Dwutlenek siarki	0,014
6.	2 piece do wypalania form szklarskich	E50/7	Dwutlenek azotu	0,1418
			Tlenek węgla	0,1036
			Pył <sup>1)</sup>	0,0149
			w tym pył zawieszony PM10	0,0149
7.	Stanowisko czyszczenia wypalonych form szklarskich	E50/8	Dwutlenek azotu	0,0053
			Tlenek węgla	0,1646
			Pył <sup>1)</sup>	0,030
			w tym pył zawieszony PM10	0,009
8.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 3	E50/9	Węglowodory alifatyczne – do C <sub>12</sub>	0,0048
			Pył <sup>1)</sup>	0,0023
			w tym pył zawieszony PM10	0,0023
			Dwutlenek siarki	0,0071
9.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-1	Dwutlenek azotu	0,0077
			Tlenek węgla	0,0021
			Pył <sup>1)</sup>	0,0265
			w tym pył zawieszony PM10	0,0265
			Dwutlenek siarki	0,00467
			Dwutlenek azotu	0,0473
			Tlenek węgla	0,0345



10.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-2	Pył <sup>1)</sup>	0,0265
			w tym pył zawieszony PM10	0,0265
			Dwutlenek siarki	0,00467
			Dwutlenek azotu	0,0473
11.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-3	Pył <sup>1)</sup>	0,0265
			w tym pył zawieszony PM10	0,0265
			Dwutlenek siarki	0,00467
			Dwutlenek azotu	0,0473
13.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 4	E50/18	Pył <sup>1)</sup>	0,0023
			w tym pył zawieszony PM10	0,0023
			Dwutlenek siarki	0,0071
			Dwutlenek azotu	0,0077
14.	Transport zestawów szklarskich	E50/19	Pył <sup>1)</sup>	0,752
			w tym pył zawieszony PM10	0,1504
			Dwutlenek siarki	0,240
			Dwutlenek azotu	0,0077
15.	Stacja dozowania SO <sub>2</sub>	E50/21	Dwutlenek siarki	0,240
			Dwutlenek azotu	0,0077
			Tlenek węgla	0,0021
			Pył <sup>1)</sup>	0,0023
16.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 2	E50/22	w tym pył zawieszony PM10	0,0023
			Dwutlenek siarki	0,0071
			Dwutlenek azotu	0,0077
			Tlenek węgla	0,0021
17.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2	E50/23-1	Pył <sup>1)</sup>	0,02975
			w tym pył zawieszony PM10	0,02975
			Dwutlenek siarki	0,00525
			Dwutlenek azotu	0,0532
18.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2	E50/23-2	Pył <sup>1)</sup>	0,02975
			w tym pył zawieszony PM10	0,02975
			Dwutlenek siarki	0,00525
			Dwutlenek azotu	0,0532
21.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 5	E50/26	Pył <sup>1)</sup>	0,0023
			w tym pył zawieszony PM10	0,0023
			Dwutlenek siarki	0,0071
			Dwutlenek azotu	0,0077
			Tlenek węgla	0,0021

<sup>1)</sup>Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

### V.1.6. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Pył <sup>1)</sup>	18,998
w tym pył zawieszony PM10	13,698
w tym pył zawieszony PM2,5	3,824
Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> ) <sup>2)</sup>	0,00768
Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> , Sb, Pb, Cr <sub>III</sub> , Cu, Mn, V, Sn) <sup>2)</sup>	0,0195
Dwutlenek siarki	36,400
Tlenki azotu <sup>3)</sup>	111,200
Tlenek węgla	3,440
Chlorowodór <sup>4)</sup>	2,873
Fluorowodór <sup>5)</sup>	2,873
Węglowodory alifatyczne – do C <sub>12</sub>	0,021

<sup>1)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

<sup>2)</sup> Poziomy odnoszą się do sumy metali obecnych w spalinach zarówno w stanie stałym, jak i gazowym,

<sup>3)</sup> Tlenki azotu – suma tlenku azotu i dwutlenku azotu wyrażona jako dwutlenek azotu,

<sup>4)</sup> Chlorowodór – wszystkie chlorki gazowe wyrażone jako HCl,

<sup>5)</sup> Fluorowodór – wszystkie fluorki gazowe wyrażone jako HF.

### V.1.7. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Na emitorach E49/2, E50/1, E50/2, E50/5, E50/6, E50/7, E50/8, E50/9, E50/17, E50/18, E50/19, E50/24, E50/25 oraz E50/26 zainstalowane są punkty pomiarowe zgodnie z normą PN-Z-04030-7.

Na emitorach E50/10-1, E50/10-2, E50/10-3, E50/21, E50/22, E50/23-1 oraz E50/23-2, ze względu na konstrukcję wyrzutni wentylacyjnych, nie ma technicznych możliwości zlokalizowania punktów pomiarowych zgodnie z Polskimi Normami.

6. Punkt V.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### V.2. Gospodarka wodno-ściekowa.

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.).

#### V.2.1. Zaopatrzenie w wodę.

- a. Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego – huta szkła jest zaopatrywana w wodę z ujęcia wód podziemnych – trzeciorzędowych, należącego do Wnioskodawcy. Philips Lighting Poland sp. z o.o., posiada sektorowe pozwolenie wodnoprawne na pobór wód podziemnych z ww. ujęcia znajdującego się na terenie zakładu zlokalizowanego przy ul. Kossaka 150 w Pile. Pobierana woda jest wykorzystywana na potrzeby całego zakładu w tym na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego – huty szkła. W ramach potrzeb huty szkła Wnioskodawca wykorzystuje wodę na cele chłodnicze. W ramach instalacji funkcjonują dwa odrębne zamknięte obiegi wody chłodniczej:

- obieg wody zaolejonej, do którego sphywa woda z chłodzenia form LB-2,
- obieg wody z chłodzenia szkła, do którego sphywa woda z chłodzenia wstęgi i strugi automatu LB-2 i T-24.

Woda cyrkulująca w zamkniętych obiegach chłodniczych jest poddawana oczyszczaniu w separatorach stłuczki i separatorach oleju oraz schładzaniu w chłodniach wentylatorowych.

b. Ilość wykorzystywanej wody:

$$\begin{aligned} Q_{\text{godzinowe max}} &= 22,0 \text{ m}^3/\text{h} \\ Q_{\text{średnie dobowe}} &= 528,0 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{\text{roczne max}} &= 197\,720,0 \text{ m}^3/\text{r} \end{aligned}$$

### V.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

Ścieki przemysłowe - wody chłodnicze z przelewów wody chłodniczej, zainstalowanych na zbiornikach i separatorach zamkniętych obiegów wód chłodniczych powstające w związku z funkcjonowaniem instalacji huty szkła, kierowane są do technologicznie powiązanej z nią zakładowej stacji odolejania zlokalizowanej w obiektach 53A i 53B. Ścieki po oczyszczeniu w stacji odolejania są kierowane do zakładowej kanalizacji sanitarnej i dalej do urządzeń kanalizacyjnych należących do innego podmiotu Miejskich Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o. w Pile, z siedzibą przy ul. Chopina 2, 64-920 Piła.

a. Ilość ścieków przemysłowych z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego:

$$\begin{aligned} Q_{\text{godzinowe max}} &= 15,0 \text{ m}^3/\text{h} \\ Q_{\text{średnie dobowe}} &= 360,0 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{\text{roczne max}} &= 131\,400,0 \text{ m}^3/\text{r} \end{aligned}$$

b. Skład ścieków przemysłowych z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego:

Lp.	Wskaźnik	Wartość	Jednostka
1.	Węglowodory ropopochodne	15	mg /dm <sup>3</sup>
2.	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	100	mg /dm <sup>3</sup>

7. Punkt VI.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### **WARIANT I – obowiązuje do 4 września 2018 r.**

##### **VI.1. Monitoring emisji do powietrza**

1. Należy prowadzić, aktualizowaną co pół roku, ewidencję zawierającą informacje o ilości i rodzajach gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza oraz dane, na podstawie których określono te ilości.
2. Pomiary okresowe dwa razy w roku emisji: pyłów i tlenków azotu na emitorze E50/1 – wanna do wytopu masy szklanej. Pomiary należy wykonywać raz w sezonie letnim, a raz w sezonie zimowym.

#### **WARIANT II – obowiązuje od 5 września 2018 r.**

##### **VI.1. Monitoring emisji do powietrza**

###### **VI.1.1. Zakres pomiarów**

1. Należy wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza na emitorze E50/1, w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością i w zakresie podanym poniżej:

Lp.	Wskaźnik	Częstotliwość
1.	Pył, w tym pył zawieszony PM10	1 raz na 6 miesięcy
2.	Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> )	1 raz na 24 miesiące
3.	Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> , Sb, Pb, Cr <sub>III</sub> , Cu, Mn, V, Sn)	1 raz na 24 miesiące
4.	Dwutlenek siarki	1 raz na 6 miesięcy
5.	Tlenki azotu	1 raz na 6 miesięcy
6.	Tlenek węgla	1 raz na 6 miesięcy

7.	Chlorowodór	1 raz na 24 miesiące
8.	Fluorowodór	1 raz na 24 miesiące

2. Należy wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza na emitorach E50/5, E50/6, E50/17, E50/24, oraz E50/25, w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością i w zakresie podanym poniżej:

Lp.	Wskaźnik	Częstotliwość
1.	Pył, w tym pył zawieszony PM10	1 raz na 24 miesiące
2.	Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> )	1 raz na 24 miesiące
3.	Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> , Sb, Pb, Cr <sub>III</sub> , Cu, Mn, V, Sn)	1 raz na 24 miesiące

### VI.1.2. Metodyki pomiarów

Pomiary należy wykonać zgodnie z poniższymi akredytowanymi metodykami pomiarów:

Lp.	Nazwa substancji	Metodyka referencyjna
1.	Pył, w tym pył zawieszony PM10	Pobór i oznaczenie: metodyka dowolna, zgodna z normą PN-Z-04030-7:1994
2.	Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> )	Pobór i oznaczenie: metodyka dowolna, zgodna z normą PN-EN 14385:2005
3.	Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> , Sb, Pb, Cr <sub>III</sub> , Cu, Mn, V, Sn)	Pobór i oznaczenie: metodyka dowolna, zgodna z normą PN-EN 14385:2005
4.	Dwutlenek siarki	Pomiar: metodyka dowolna, zgodna z normą PN ISO 10396
5.	Tlenki azotu	Pomiar: metodyka dowolna, zgodna z normą PN ISO 10396
6.	Tlenek węgla	Pomiar: metodyka dowolna, zgodna z normą PN ISO 10396
7.	Chlorowodór	Pobór i oznaczenie: metodyka dowolna, zgodna z normą PN-EN 1911:2011
8.	Fluorowodór	Pobór i oznaczenie: metodyka dowolna, zgodna z normą ISO 15713

**II. Określić** termin dostosowania instalacji do wymagań określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji Europejskiej z dnia 28 lutego 2012 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła (Dz.Urz. UE t. 70, str. 1) – do dnia 5 września 2018 r.

**III. Udzielić** odstępstwa od wymagań określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji Europejskiej z dnia 28 lutego 2012 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła, w zakresie emisji pyłu z pieca do topienia – BAT 48 – do dnia 31 grudnia 2022 r.

**IV.** Pozostałe warunki decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Pi-1.6600-9/06 z dnia 28.09.2007 r., udzielającej przedsiębiorstwu Philips Lighting Poland S.A., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji stanowiącej zespół urządzeń do wytopu szkła i produkcji komponentów szklanych – Huty Szkła, zlokalizowanej w Pile przy ul. Kossaka 150, sprostowanej postanowieniem Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VII-10.6600-120/07 z dnia 12.11.2007 r., zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-42/08 z dnia 9.02.2009 r., znak: DSR.VI.7623-121/09 z dnia 4.05.2010 r., znak: DSR.VI.7222.144.2011 z dnia 5.04.2012 r., znak: DSR-II-1.7222.157.2014 z dnia 18.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.52.2015 z dnia 3.08.2015 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.35.2015 z dnia 9.09.2015 r., pozostają bez zmian.

- V. Decyzja niniejsza jest integralnie związana z decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Pi-1.6600-9/06 z dnia 28.09.2007 r., udzielającą przedsiębiorstwu Philips Lighting Poland S.A., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji stanowiącej zespół urządzeń do wytopu szkła i produkcji komponentów szklanych – Huty Szkła, zlokalizowanej w Pile przy ul. Kossaka 150, sprostowaną postanowieniem Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VII-10.6600-120/07 z dnia 12.11.2007 r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-42/08 z dnia 9.02.2009 r., znak: DSR.VI.7623-121/09 z dnia 4.05.2010 r., znak: DSR.VI.7222.144.2011 z dnia 5.04.2012 r., znak: DSR-II-1.7222.157.2014 z dnia 18.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.52.2015 z dnia 3.08.2015 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.35.2015 z dnia 9.09.2015 r.

## UZASADNIENIE

W dniu 15.11.2016 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek przedsiębiorstwa Philips Lighting Poland sp. z o.o., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, o zmianę decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Pi-1.6600-9/06 z dnia 28.09.2007 r., udzielającej Philips Lighting Poland S.A., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji stanowiącej zespół urządzeń do wytopu szkła i produkcji komponentów szklanych – Huty Szkła zlokalizowanej w Pile przy ul. Kossaka 150, sprostowanej postanowieniem Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VII-10.6600-120/07 z dnia 12.11.2007 r., zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-42/08 z dnia 9.02.2009 r., znak: DSR.VI.7623-121/09 z dnia 4.05.2010 r., znak: DSR.VI.7222.144.2011 z dnia 5.04.2012 r., znak: DSR-II-1.7222.157.2014 z dnia 18.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.52.2015 z dnia 3.08.2015 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.35.2015 z dnia 9.09.2015 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 3 pkt 3 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1405), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Wnioskodawca wskutek wezwania Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.333.2014 z dnia 25.08.2016 r., w związku z koniecznością dostosowania zapisów decyzji do wymogów określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji Europejskiej z dnia 28 lutego 2012 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła, wystąpił o zmianę ww. pozwolenia w zakresie opisu instalacji, charakterystyki stosowanej technologii, rodzaju i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, warunków wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz monitoringu emisji do powietrza.

Zmiana niniejszej decyzji nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z powyższym oraz na podstawie art. 216 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska nie została pobrana opłata rejestracyjna.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień merytorycznych wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Ponadto w dniu 2.12.2016 r. odbyło się spotkanie przedstawicieli Philips Lighting Poland sp. z o.o. z pracownikami Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego. Na spotkaniu przedstawione zostały wyjaśnienia odnośnie wniosku o udzielenie odstępstwa, zgodnie z art. 204 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-1.7222.143.2016 z dnia 20.04.2017 r., zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie z art. 218 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest przede wszystkim ze zmianą wielkości emisji do powietrza, w związku z koniecznością dostosowania zapisów decyzji do wymogów określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji Europejskiej z dnia 28 lutego 2012 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła. Zmiana wiąże się również z zamontowaniem nowego emitora E50/6.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszej zmianie pozwolenia, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 31 pkt 3 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101) termin dostosowania instalacji do wymagań określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji Europejskiej z dnia 28 lutego 2012 r. określono na 5 września 2018 r.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikające z najlepszej dostępnej techniki. Analizę przeprowadzono w oparciu o Decyzję Wykonawczą Komisji Europejskiej z dnia 28 lutego 2012 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła.

Przeprowadzona analiza wskazała, że nie wszystkie stosowane technologie produkcji są zgodne z wymaganiami ww. dokumentu, ponieważ instalacja nie może spełnić wymogów odnośnie emisji pyłu z pieca do wytopu szkła – BAT 48. Instalacja spełnia pozostałe konkluzje BAT odnośnie produkcji szkła specjalnego.

Na podstawie art. 204 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska Prowadzący instalację zawniioskował o odstąpienie od wymogu spełniania norm emisji pyłu dla BAT 48 do 31 grudnia 2022 roku – planowanej modernizacji pieca do wytopu. Osiągnięcie granicznych wielkości emisyjnych przed ww. terminem prowadziłyby do nieproporcjonalnie wysokich kosztów w stosunku do korzyści dla środowiska. Wniosek został uwzględniony poprzez zapisanie w treści pozwolenia wariantów funkcjonowania instalacji przed 31 grudnia 2022 r., jak i po tej dacie.

Z uwagi na aktualne brzmienie art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, który zakłada uwzględnienie w pozwoleniu zintegrowanym wyłącznie ścieków przemysłowych (o ile ścieki te nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi), niniejszą decyzją zgodnie z przedłożonym wnioskiem usunięto z pozwolenia zintegrowanego zapisy dotyczące wody wykorzystywanej na potrzeby socjalno-bytowe pracowników oraz dotyczące powstających ścieków bytowych. Mając powyższe na uwadze nadano nowe brzmienie pkt V.2. ww. pozwolenia zintegrowanego, w tym zweryfikowano ilość wykorzystywanej na potrzeby instalacji wody oraz ilość powstających ścieków przemysłowych. Sposób zagospodarowania ścieków przemysłowych nie uległ zmianie, są one po oczyszczeniu w stacji odolejania odprowadzane wewnętrzną instalacją kanalizacyjną do urządzeń kanalizacyjnych należących do innego podmiotu – Miejskich Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o. w Pile, z siedzibą przy ul. Chopina 2, 64-920 Piła.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach, lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie udzielonego pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes Strony. Za przedmiotową zmianą ww. decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes Wnioskodawcy i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

## **POUCZENIE**

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 1006,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1827). Opłatę wniesiono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Marzena Andrzejewska-Wierzbicka

Zastępca Dyrektora Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Philips Lighting Poland sp. z o.o.  
ul. Kossaka 150, 64-920 Piła
2. Minister Środowiska  
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (kataster wodny)  
Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi  
ul Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa x 2