



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-2.7222.46.2014

Poznań, dnia 17 października 2017 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust 7, art. 211 ust. 1 i ust. 6, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 1 i pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1257), po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Piłsudskiego 2, 64-400 Międzychód

ORZEKAM

I. Udzielić Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, w następującym zakresie:

1. Rodzaj i parametry instalacji

Lp.	Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
1.	Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów	ust. 5 pkt 3 lit. b tiret pierwsze	Przepustowość instalacji: – część mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych: 45 000 Mg/rok (145,77 Mg/dobę), - wariant podstawowy, – wariant IA (mechaniczne przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów komunalnych i innych niż komunalne): 45 000 Mg/rok (145,77 Mg/dobę) – część biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej powstałej ze zmieszanych odpadów komunalnych: 30 000 Mg/rok (82,19 Mg/dobę), - wariant podstawowy, – wariant IIA (biologiczne przetwarzanie odpadów innych niż zmieszane odpady komunalne): 20 000 Mg/rok (54,79 Mg/dobę), – wariant IIB (biologiczne przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów): 3 000 Mg/rok (8,22 Mg/dobę) - Kompostownia odpadów zielonych i innych bioodpadów	Zakład Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 2 64-400 Międzychód NIP 595-139-21-37 REGON 634378207

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

2. Opis instalacji

2.1. Lokalizacja instalacji

Instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w m. Mnichy, gm. Międzychód, składająca się zasadniczo z dwóch instalacji, zlokalizowanych w miejscowości Mnichy 100, 64-421 Kamionna, na działkach o numerach ewidencyjnych 17/1 (cz. mechaniczna) i 15 (cz. biologiczna). Tytułem prawnym do ww. działek dysponuje Wnioskodawca – Zakład Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o.o.

2.2. Przeznaczenie instalacji

Głównym celem pracy instalacji jest przetwarzanie odpadów o kodzie 20 03 01 – Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne w części mechanicznej instalacji oraz przetwarzanie frakcji podsitowej – odpady o kodzie ex 19 12 12, powstałej ze zmieszanych odpadów komunalnych w części biologicznej instalacji (wariant I).

W odrębnych wariantach funkcjonowania instalacji – w zależności od potrzeb, instalacja może służyć do następujących procesów:

- a. biologiczne przetwarzanie (kompostowanie) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, z dopuszczalną mocą przerobową 3 000 Mg/rok – wariant IIB, prowadzony wyłącznie w części biologicznej instalacji – w zakresie zapewnienia kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów,
- b. mechaniczne przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów komunalnych i innych niż komunalne, z dopuszczalną mocą przerobową 45 000 Mg/rok – wariant IA, prowadzony wyłącznie w części mechanicznej instalacji,
- c. biologiczne przetwarzanie odpadów innych niż odpady komunalne, z dopuszczalną mocą przerobową 20 000 Mg/rok – wariant IIA, prowadzonych wyłącznie w części biologicznej instalacji.

2.3. Opis instalacji

Instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów stanowi część mechaniczna oraz część biologiczna (składająca się z dwóch odrębnych instalacji).

Część mechaniczną stanowi hala sortowni, która jest wyposażona w:

- kanał zasypowy,
- taśmę wznoszącą,
- kabinę sortowniczą ze stanowiskami do ręcznej segregacji odpadów,
- leje zrzutowe i mobilne kosze na wysortowane odpady,
- sito bębnowe.

Posadzka w hali sortowni jest szczelna.

Część biologiczną instalacji stanowi 7 zamykanych tuneli oraz plac dojrzewania kompostu.

Każdy tunel to niezależna budowla betonowa, o szerokości 6 m, wysokości 5 m i długości 25 m. Tunele są wypełniane odpadami do wysokości 2,5 m. W podłodze tuneli poprowadzone są przewody napowietrzające oraz system zbierania odcieków. Na ścianach oraz na sklepieniu zamontowany jest system zraszania (woda krąży w systemie zamkniętym). Każdy tunel ma własny system wentylacji.

Plac dojrzewania kompostu w przyzmach to betonowy plac, wyposażony w system odprowadzania ścieków do szczelnego zbiornika bezodpływowego. Plac ma kształt prostokąta o wymiarach 16 x 20 m.

3. Charakterystyka stosowanej technologii

3.1. Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych (wariant I)

Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych jest prowadzone jako zintegrowany proces, przebiegający najpierw w części mechanicznej a następnie w części biologicznej instalacji, stanowi główny wariant (I) eksploatacji instalacji.

3.1.1. Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych

Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest w procesie sortowania. Efektem sortowania jest wydzielenie frakcji odpadów kierowanych do dalszego wykorzystania materiałowego lub energetycznego oraz frakcji kierowanych do dalszego przetwarzania w procesach biologicznych.

Odpady dostarczane do instalacji są rozładowywane na terenie hali sortowniczej w wyznaczonych miejscach. Za pomocą ładowarki czołowej kierowane są do kanału zasypowego, a następnie za pomocą taśmy wznoszącej do kabiny sortowniczej. Worki na odpady rozrywane są ręcznie przez pracowników sortowni.

Kabina sortownicza znajduje się na trybunie sortowniczej. Odpady przesuwane są wzdłuż kabiny na taśmie sortowniczej. Pracownicy dokonują ręcznego sortowania podawanych odpadów, a wysortowane odpady o charakterze surowców wtórnych (np. papier, tworzywa, szkło, metale nieżelazne) zrzucają za pomocą lei zrzutowych do mobilnych koszy ustawionych poniżej kabiny.

Wysortowane odpady o charakterze surowców wtórnych kierowane są do wyznaczonych miejsc magazynowania. Makulatura, puszki aluminiowe oraz tworzywa sztuczne miękkie są dodatkowo prasowane, aby zmniejszyć ich objętość, co ułatwia dalsze magazynowanie oraz transport.

Pozostałe odpady po przejściu przez kabinę sortowniczą trafiają do sita bębnowego, które rozdziela cały pozostały strumień na frakcje grubościowe: < 80 mm oraz > 80 mm.

Frakcja o średnicy ziaren > 80 mm kierowana jest, w zależności od charakteru, na instalację do wytwarzania paliwa alternatywnego, należąca do Prowadzącego instalację (objętą oddzielnym pozwoleniem zintegrowanym), składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, pod warunkiem spełnienia wymogów przepisów szczegółowych, w tym na składowisko należące do Prowadzącego instalację (objęte odrębnym pozwoleniem zintegrowanym), może też być przekazywana uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania zgodnie z posiadanymi zezwoleniami w tym zakresie.

Frakcja < 80 mm kierowana do części biologicznej instalacji – w celu poddania dalszej obróbce.

Przetwarzanie odpadów jest planowane i prowadzone w taki sposób, aby magazynowanie odpadów przed wejściem na instalację było maksymalnie ograniczane.

Proces przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych prowadzony w części mechanicznej instalacji stanowi odzysk odpadów w **procesie R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach R1-R10 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach.

3.1.2. Biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej powstałej ze zmieszanych odpadów komunalnych

Do części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych kierowana jest frakcja podsitowa, < 80 mm, powstała w trakcie sortowania zmieszanych odpadów komunalnych – odpad o kodzie ex 19 12 12. Proces stanowi biologiczną stabilizację, ma na celu zmniejszenie masy odpadów przetwarzanych poprzez redukcję substancji organicznych.

Proces prowadzony jest w systemie zamkniętym, w 7 tunelach, z placem dojrzewania w przyzmac dla odpadów wysortowanych ze zmieszanych odpadów komunalnych.

Strop nad tunelami zapewnia pełną hermetyzację procesu oraz umożliwia zgromadzenie i odprowadzenie do oczyszczania całego powietrza procesowego.

Frakcja 0-80 mm pochodząca z mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych jest gromadzona w kontenerze. Frakcja ta jest następnie transportowana za pomocą pojazdu typu hakowiec, bezpośrednio do tuneli lub do boks magazynowego w obrębie instalacji do biologicznego przetwarzania, a następnie ładowarką czołową do tuneli kompostowania.

Każdy tunel to niezależny moduł. W podłodze tuneli poprowadzone są przewody napowietrzające oraz system zbierania odcieków, na ścianach oraz na sklepieniu zamontowany jest system zraszania. Do zraszania wykorzystywane są odcieki zebrane w tunelach, które krążą w obiegu zamkniętym.

Załadunek odpadów do przetwarzania ma charakter szarżowy. Właściwy proces rozpoczyna się w momencie całkowitego wypełnienia tunelu. System wentylacji działa od rozpoczęcia załadunku, co gwarantuje odbiór powietrza procesowego także w trakcie napełniania tunelu. Materiał w tunelu jest napowietrzany w trybie ciągłym lub interwałowym, w zależności od aktualnego zapotrzebowania na tlen, powietrze procesowe znad przyzmy odbierane jest przez system wentylacji, z którego trafia do biofiltra. Z powietrza procesowego skraplana jest para wodna, która następnie, jako woda procesowa, zwracana jest do obiegu.

Proces sterowany jest komputerowo lub ręcznie, w zależności od potrzeb. W każdym tunelu zamontowany jest system monitoringu, na który składają się sondy dokonujące automatycznego pomiaru temperatury i wilgotności. Wyniki pomiarów trafiają do modułu kontroli i sterowania procesem, który dostosowuje ilość powietrza i wody na podstawie otrzymanych wyników. Wyniki są odczytywane na bieżąco i archiwizowane.

Na potrzeby pracy części biologicznej może być wykorzystywana przerzucarka.

Proces polega na stabilizacji materiału w zamkniętych tunelach, a następnie dojrzwaniu materiału na placu dojrzwania. Przewiduje się dojrzwanie materiału w przyzmac, jednak w przypadku wolnych mocy przerobowych w części zamkniętej, zarządzający może pozostawić materiał do dojrzwania w tunelu. Operator instalacji, na podstawie krzywej temperatury ocenia moment zakończenia procesu.

Pełen proces stabilizacji trwa do momentu uzyskania przez stabilizat – odpad o kodzie 19 05 99 – parametrów z rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz.U. 2015 poz. 1277). Długość procesu jest uzależniona od charakteru materiału wejściowego i szybkości zachodzących w nim przemian oraz od czasu, jaki odpad przebywa w systemie zamkniętym.

Stabilizat (odpad o kodzie 19 05 99) na końcu procesu jest przesiewany, powstają wówczas dwie frakcje: ex19 05 99 – stabilizat o frakcji > 20 mm oraz 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania).

Proces biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej powstałej ze zmieszanych odpadów komunalnych, prowadzony w części biologicznej instalacji stanowi unieszkodliwianie odpadów w **procesie D8** – Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 załącznika nr 2 do ustawy o odpadach.

3.2. Mechaniczne przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów komunalnych i innych niż komunalne (wariant IA)

Mechaniczne przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów komunalnych i innych niż komunalne jest prowadzone w części mechanicznej instalacji, stanowi jeden z wariantów (IA) eksploatacji instalacji. Jego efektem jest wydzielenie frakcji odpadów kierowanych do dalszego wykorzystania materiałowego lub energetycznego.

Proces przebiega analogicznie jak przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji (opisane w pkt. I.3.1.1. niniejszej decyzji). W tym procesie odpady nie są kierowane do sita bębnowego oraz nie jest wydzielana frakcja przeznaczona do biologicznej obróbki. Wysortowywane są odpady o charakterze surowców wtórnych, które są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.

Proces przetwarzania selektywnie zebranych odpadów komunalnych i innych niż komunalne stanowi odzysk odpadów w **procesie R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach R1-R10 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach.

3.3. Biologiczne przetwarzanie odpadów innych niż odpady komunalne (wariant IIA)

Biologiczne przetwarzanie odpadów innych niż odpady komunalne jest prowadzone w części biologicznej instalacji, stanowi jeden z wariantów (IIA) eksploatacji instalacji. Procesowi poddawane są odpady z przetwórstwa rolno-spożywczego i zakładów przetwórczych (grupa 02), przetwórstwa drewna (grupa 03), pozostałości z przetwarzania odpadów (grupa 19) oraz osady ściekowe.

Przetwarzanie odpadów przebiega analogicznie jak przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych w części biologicznej instalacji (opisane w pkt. I.3.1.2. niniejszej decyzji). W tym procesie powstaje kompost nieodpowiadający wymaganiom – odpady o kodzie 19 05 03, które są następnie kierowane na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (pod warunkiem spełnienia wymogów przepisów szczegółowych) lub przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania w ramach posiadanych zezwoleń w tym zakresie.

Proces biologicznego przetwarzania odpadów innych niż odpady komunalne, prowadzony w części biologicznej instalacji stanowi unieszkodliwianie odpadów w **procesie D8** – Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 załącznika nr 2 do ustawy o odpadach.

3.4. Biologiczne przetwarzanie (kompostowanie) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (wariant IIB)

Biologiczne przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów jest prowadzone w części biologicznej instalacji, stanowi jeden z wariantów (IIB) eksploatacji instalacji. Proces przebiega analogicznie jak przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych w części biologicznej instalacji (opisane w pkt. I.3.1.2. niniejszej decyzji). W tym procesie powstaje produkt o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin (kompost) lub, w razie niespełnienia przez produkt wymagań jakościowych, powstają odpady o kodach: 19 05 01 – Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych, 19 05 02 – Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego lub kompost nieodpowiadający wymaganiom – kod 19 05 03, które są następnie kierowane na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (pod warunkiem spełnienia wymogów przepisów szczegółowych w tym zakresie) lub przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania w ramach posiadanych zezwoleń w tym zakresie.

Proces biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów stanowi odzysk odpadów w **procesie R3** – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

3.5. Warunki eksploatacji instalacji w poszczególnych wariantach

Podstawowym wariantem eksploatacji instalacji jest mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych.

3.5.1. Część mechaniczna

Sortowanie selektywnie zebranych odpadów komunalnych i innych niż komunalne (wariant IA) jest prowadzone z użyciem tej samej linii i kabiny sortowniczej, co w przypadku sortowania zmieszanych odpadów komunalnych. Procesy są prowadzone w rozgraniczeniu czasowym – wyłącznie wtedy, gdy na linii nie znajdują się zmieszane odpady komunalne.

3.5.2. Część biologiczna

Przetwarzanie frakcji podsitowej powstałej ze zmieszanych odpadów komunalnych (wariant I), przetwarzanie odpadów innych niż komunalne (wariant IIA) oraz przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (wariant IIB) jest prowadzone w rozdzieleniu przestrzennym – w wyznaczonych tunelach.

Przeznaczenie wybranych tuneli do poszczególnych procesów stabilizacji lub kompostowania zależy od proporcji ilościowych odpadów powstających na części mechanicznej instalacji w stosunku do ilości odpadów biodegradowalnych (w tym zielonych) dostarczanych do Zakładu.

4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii i materiałów

Lp.	Zużycie energii i materiałów	Zużycie	Jednostka
1.	Energia elektryczna	20	MWh/rok
2.	Olej hydrauliczny	70	dm ³ /rok
3.	Oleje: silnikowy, przekładniowy i smarowy	120	dm ³ /rok
4.	Smary	80	dm ³ /rok

5. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

- prorowadzenie procesów biologicznych stabilizacji i kompostowania w sposób hermetyczny, z systemem ciągłego napowietrzania, dzięki czemu eliminowana jest emisja niepożądanych związków,
- recyrkulacja odcieków poprzez zraszanie odpadów w tunelach, dzięki czemu nie dochodzi do nadmiernej utraty wody, a w efekcie zatrzymania procesów stabilizacji i kompostowania,

- c. zastosowanie aktywnego napowietrzania przetwarzanych odpadów w procesach stabilizowania i kompostowania, co eliminuje występowanie procesów fermentacji beztlenowej wiążącej się z emisją niepożądanych związków i substancji,
 - d. oczyszczanie powietrza procesowego,
 - e. w zakresie gospodarki odpadami:
 - odsiew z przetwarzanych odpadów frakcji wysokokalorycznej oraz frakcji o charakterze surowców wtórnych,
 - biologiczna stabilizacja frakcji resztkowej z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w celu redukcji masy i uzyskania parametrów umożliwiających dalsze zagospodarowanie odpadów,
 - magazynowanie odpadów w sposób selektywny,
 - zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów przed przenikaniem substancji z odpadów.
- 6. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania**
- a. Mechaniczne przetwarzanie odpadów prowadzone w zamkniętej hali wyposażonej w szczelną posadzkę.
 - b. Biologiczne przetwarzanie odpadów – w pierwszym etapie prowadzone w hermetycznych tunelach wyposażonych w szczelne betonowe posadzki, system recyrkulacji odcieków oraz biofiltr do oczyszczania powietrza procesowego.
 - c. Proces dojrzwania prowadzony na szczelnym betonowym placu magazynowym.
 - d. Boksy oraz plac magazynowy wyposażone w szczelny zbiornik bezodpływowy.
 - e. Eksploatacja wszystkich urządzeń i instalacji zgodnie z przeznaczeniem i dokumentacją techniczną, okresowe kontrole i przeglądy urządzeń i instalacji.

Jako sposób prowadzenia systematycznego nadzorowania zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych ustala się stały dozór techniczny nad sprawnością instalacji i urządzeń eksploatowanych na terenie Zakładu oraz natychmiastowe usuwanie zdiagnozowanych nieprawidłowości.

7. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

8. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

8.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031).

8.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Na terenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów brak jest źródeł emisji wprowadzających w sposób zorganizowany gazy i pyły do powietrza.

Proces mechanicznego przetwarzania odpadów prowadzony jest w hali sortowniczej, która zgodnie z oświadczeniem wnioskodawcy, nie jest wyposażona w wentylację mechaniczną mogącą być źródłem emisji zorganizowanej gazów lub pyłów do powietrza.

Proces biologicznej stabilizacji odpadów prowadzony jest w szczelnych tunelach wyposażonych w system ciągłego napowietrzania, a powietrze procesowe oczyszczane jest za pomocą biofiltra.

Emisja towarzysząca eksploatacji instalacji ma charakter niezorganizowany i nie jest objęta standardami emisyjnymi. W związku z powyższym nie określono dla niej wielkości dopuszczalnej emisji oraz jej warunków.

8.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.).

8.2.1. Zaopatrzenie w wodę

Na potrzeby przedmiotowej instalacji nie jest wykorzystywana woda z przyłącza wodociągowego. Na cele technologiczne (zraszanie odpadów w tunelach części biologicznej instalacji) wykorzystywany jest głównie system zbierania i zwracania odcieków. Woda procesowa krąży w obiegu zamkniętym.

8.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

Ścieki przemysłowe powstają wyłącznie w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.

Ścieki przemysłowe – odcieki z tuneli oraz odcieki z boksów magazynowych i placu dojrzewania, odprowadzane są do szczelnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 50 m³. Nadmiar ścieków wywożony jest przez koncesjonowanego przewoźnika do oczyszczalni ścieków, zgodnie z umową.

- a. Ilość ścieków przemysłowych:

$$Q_{\max \text{ roczne}} = 927,00 \text{ m}^3/\text{r}$$

- b. Stan i skład ścieków przemysłowych:

Parametr	Jednostka stężenia	Stężenie dopuszczalne
CWO	mg/dm ³	40,0
ChZT	mg/dm ³	120,0-200,0
BZT ₅	mg/dm ³	20,0-25,0
HC	mg/dm ³	10,0-20,0
BTEX	mg/dm ³	0,1
AOX	mg/dm ³	0,5
Azot ogólny	mg/dm ³	70,0
Fosfor ogólny	mg/dm ³	1,0-3,0
CN	mg/dm ³	0,2
Siarczek	mg/dm ³	0,1-1,0
Cr	mg/dm ³	0,5
Cr (VI)	mg/dm ³	0,1

8.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1 i ust. 4. i art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.), art. 43 ust. 2 i art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 1987 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

8.3.1. Wytwarzanie odpadów

8.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (powstających w wyniku użytkowania instalacji oraz utrzymywania jej w sprawności) ich podstawowy skład chemiczny i właściwości oraz sposób magazynowania i dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne					
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,00	Odpady w postaci płynnej, zazwyczaj w postaci żółtej lub czerwonej gęstej cieczy, stanowią mieszaninę wyższych węglowodorów, nieściśliwą, z niską tendencją do pienienia oraz poprawione właściwości niskotemperaturowe.	Magazynowanie w zamykanym pojemniku, z zachowaniem przepisów szczegółowych w tym zakresie, ustawionym w pomieszczeniu warsztatowym. Następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00	Substancje ciekłe lub łatwo topniejące, stałe nierozpuszczalne w wodzie, o bardzo różnej budowie chemicznej i zastosowaniach, nie zawierają związków chlorowcoorganicznych. Oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów uzyskanych głównie z rafinacji ropy naftowej, ale także z przerobu smoły węglowej.	Magazynowanie w zamykanym pojemniku, z zachowaniem przepisów szczegółowych w tym zakresie, ustawionym w pomieszczeniu warsztatowym. Następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,00	Olej odpadowy – przepracowany jest to mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Mieszanina węglowodorów ciekłych na bazie olejów przepracowanych o temp. zapłonu min. 61°C uzyskiwana z płynnych odpadów ropopochodnych i emulsji olejowo – wodnych oraz rozpuszczalników. Są to łącznie gromadzone oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.	Magazynowanie w zamykanym pojemniku, z zachowaniem przepisów szczegółowych w tym zakresie, ustawionym w pomieszczeniu warsztatowym. Następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	30,00	Opakowania z papieru, tworzyw sztucznych lub metali zaw. pozostałości substancji niebezpiecznych (gł. węglowodory alifatyczne i aromatyczne).	Magazynowanie w pojemniku lub kontenerze ustawionym w pomieszczeniu warsztatowym. Następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
5.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	2,00	Węglowodory, C9-C11, n-alkany, izoalkany, cyklaokany, tworzywa sztuczne (węglowodory), metale (aluminium, stal).	Magazynowanie w pojemniku lub kontenerze ustawionym w pomieszczeniu warsztatowym. Następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,00	Materiały stosowane do czyszczenia (papier, tekstylia), sorbenty zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (gł. węglowodory alifatyczne i aromatyczne). Właściwości: odpad stały, łatwopalny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi smarami, olejami silnikowymi zawierający między innymi PCB.	Magazynowanie w pojemniku lub kontenerze ustawionym w pomieszczeniu warsztatowym. Następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	2,00	Elementy metalowe i z tworzyw sztucznych zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (gł. węglowodory alifatyczne i aromatyczne).	Magazynowanie w pojemniku lub kontenerze ustawionym w pomieszczeniu warsztatowym. Następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,00	Elementy z tworzyw sztucznych zawierające substancje niebezpieczne (ołów, kwas siarkowy).	Magazynowanie w pojemniku lub kontenerze ustawionym w pomieszczeniu warsztatowym. Następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,00	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodnie gatunkowo, o doskonałych właściwościach absorpcyjnych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi smarami, olejami silnikowymi.	Magazynowanie w pojemniku lub kontenerze ustawionym w pomieszczeniu warsztatowym. Następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
2.	17 04 05	Żelazo i stal	2,00	Odpady żelazne wykonane głównie z żelaza, stali i stali stopowej. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Odpady w postaci stałej, ulegające korozji. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych.	Magazynowanie w kontenerze ustawionym w strefie magazynowania nr 3, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
3.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	2,00	Elementy metalowe inne niż niebezpieczne (np. miedź) w otulinie z tworzyw sztucznych (polimery węglowodorów).	Magazynowanie w pojemniku lub kontenerze ustawionym w pomieszczeniu warsztatowym. Następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.

8.3.1.2. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (wariant I), ich podstawowy skład chemiczny i właściwości oraz sposób magazynowania i dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady wytwarzane w części mechanicznej instalacji					
Odpady niebezpieczne					
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	30,00	Pestycydy, metale ciężkie, węglowodory, chlorki, fluorki, odpady płynne, potencjalnie szkodliwe.	Magazynowanie w pojemnikach lub kontenerach ustawionych w strefie magazynowania nr 2, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	30,00	Metale, węglowodory, odpady stałe, potencjalnie szkodliwe.	Magazynowanie w pojemnikach lub kontenerach ustawionych w strefie magazynowania nr 2, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,00	Ołów, węglowodory, odpady stałe, potencjalnie szkodliwe.	Magazynowanie w pojemnikach lub kontenerach ustawionych w strefie magazynowania nr 2, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,00	Celuloza, węglowodory, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w boksie lub kontenerze zlokalizowanych w strefie magazynowania nr 3 i 4, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,00	Węglowodory, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w zbelowanych stosach, ustawionych w strefie magazynowania nr 3 i 4, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,00	Celuloza, chemiceluloza, lignina, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w boksie lub kontenerze zlokalizowanych w strefie magazynowania nr 2, 3 i 4, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,00	Metale żelazne, nieżelazne, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w zbelowanych stosach, w sposób selektywny w zależności od rodzaju opakowań, ustawionych w strefie magazynowania nr 3 i 4, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000,00	Węglowodory, celuloza, lignina, chemiceluloza, minerały glebowe, dwutlenek krzemu, węglan sodu, węglan wapnia, pigmenty, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w boksie lub kontenerze zlokalizowanych w strefie magazynowania nr 2, 3 i 4, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000,00	Węglowodory, celuloza, lignina, chemiceluloza, minerały glebowe, dwutlenek krzemu, węglan sodu, węglan wapnia, pigmenty, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w boksie lub w zbelowanych stosach zlokalizowanych w strefie magazynowania nr 3 i 4, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,00	Dwutlenek krzemu, węglan sodu, węglan wapnia, pigmenty, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w kontenerach i boksach, w sposób selektywny w zależności od rodzaju (koloru) szkła, ustawionych przy budynku sortowni oraz przy zbiorniku na odcieki, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5 000,00	Węglowodory, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w kontenerze ustawionym w strefie magazynowania nr 2, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	30,00	Metale, węglowodory, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w pojemniku lub kontenerze ustawionym w strefie magazynowania nr 2, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	5,00	Cynk, tlenek manganu, wodorotlenek potasu, węglowodory, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w pojemniku lub kontenerze ustawionym w strefie magazynowania nr 2, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5,00	Odpad stanowią baterie cynkowo-węglowe, telnkowo-srebrne, litowe, cynkowo-powietrzne i akumulatory niklowo-wodorowe. Baterie i akumulatory żelowe zawierające elektrolity żelowe.	Magazynowanie w pojemniku lub kontenerze ustawionym w strefie magazynowania nr 2, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
12.	19 12 01	Papier i tektura	10 000,00	Celuloza, węglowodory, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w kontenerach i boksach, w sposób selektywny w zależności od rodzaju papieru, zlokalizowanych w strefie magazynowej nr 3 i 4, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
13.	19 12 02	Metale żelazne	5 000,00	Metale żelazne, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w kontenerze ustawionym w strefie magazynowania nr 3, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000,00	Metale nieżelazne, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w zbelowanych stosach ustawionych w strefie magazynowania nr 3 i 4, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,00	Węglowodory, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w zbelowanych stosach, zlokalizowanych w strefie magazynowej nr 3 i 4, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom lub do instalacji do produkcji paliwa alternatywnego należącej do Prowadzącego instalację, objętej odrębnym pozwoleniem.
16.	19 12 05	Szkło	10 000,00	Dwutlenek krzemu, węglan sodu, węglan wapnia, pigmenty, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w kontenerach i boksach, w sposób selektywny w zależności od rodzaju (koloru) szkła, ustawionych przy budynku sortowni oraz przy zbiorniku na odcieki, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,00	Celuloza, chemiceluloza, lignina, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w kontenerach zlokalizowanych w strefie magazynowej nr 2, 3 i 4, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom lub do instalacji do produkcji paliwa alternatywnego należącej do Prowadzącego instalację, objętej odrębnym pozwoleniem..
18.	19 12 08	Tekstylna	5 000,00	Węglowodory, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w kontenerze zlokalizowanym w strefie magazynowej nr 2, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom lub do instalacji do produkcji paliwa alternatywnego należącej do Prowadzącego instalację, objętej odrębnym pozwoleniem.
19.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż	30 000,00	Frakcja < 80 mm z sortowania zmieszanych odpadów komunalnych, zawiera węglowodory, celuloza, lignina, chemiceluloza, minerały glabowe, dwutlenek krzemu, węglan sodu, węglan	Magazynowanie w kontenerze na frakcję podsitową, ustawionym na hali sortowni w strefie magazynowania nr 3 i 4, następnie poddanie procesom biologicznego przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
		wymienione w 19 12 11 – frakcja < 80 mm		wapnia, pigmenty, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	
20.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja > 80 mm	15 000,00	Frakcja > 80 mm z sortowania zmieszanych odpadów komunalnych, zawiera węglowodory, celuloza, lignina, chemiceluloza, minerały glebowe, dwutlenek krzemu, węglan sodu, węglan wapnia, pigmenty, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w kontenerze na frakcję naddsitową, ustawionym na hali sortowni w strefie magazynowania nr 3 i 4, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom lub do instalacji do produkcji paliwa alternatywnego należącej do Prowadzącego instalację, objętej odrębnym pozwoleniem lub unieszkodliwiać na składowisku odpadów.
Łączna ilość wytworzonych odpadów w części mechanicznej instalacji nie przekroczy 45 000 Mg/rok					
Odpady wytwarzane w części biologicznej instalacji					
Odpady inne niż niebezpieczne					
21.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	28 500,00	Stabilizat – odpady nie zawierające frakcji biodegradowalnych, w skład wchodzi: węglowodory, celuloza, lignina, chemiceluloza, minerały glebowe, dwutlenek krzemu, węglan sodu, węglan wapnia, pigmenty, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Odpady, po spełnieniu przepisów szczegółowych w tym zakresie, są składowane na składowisku odpadów lub przekazywane do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom. Odpady dopuszczone do składowania nie są magazynowane. Odpady przeznaczone do przekazania są magazynowane w boksach magazynowych rozstawionych przy cz. biologicznej instalacji.
22.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	9 500,00	Odpady powstałe po przesianiu stabilizatu, w skład wchodzi: węglowodory, celuloza, lignina, chemiceluloza, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Odpady, po spełnieniu przepisów szczegółowych w tym zakresie, są składowane lub poddawane odzyskowi na składowisku odpadów lub przekazywane do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom. Odpady przekazywane na składowisko nie są magazynowane. Odpady przeznaczone do przekazania są magazynowane w boksach magazynowych rozstawionych przy cz. biologicznej instalacji.
23.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady – stabilizat o frakcji > 20 mm	19 000,00	Odpady powstałe po przesianiu stabilizatu, w skład wchodzi: węglowodory, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Odpady, po spełnieniu przepisów szczegółowych w tym zakresie, są składowane na składowisku odpadów, przekazywane do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom lub do instalacji do produkcji paliwa alternatywnego należącej do Prowadzącego instalację, objętej odrębnym pozwoleniem. Odpady dopuszczone do składowania nie są magazynowane. Odpady przeznaczone do dalszego przetwarzania są magazynowane w boksach magazynowych rozstawionych przy cz. biologicznej instalacji.
Łączna ilość wytworzonych odpadów w części biologicznej instalacji nie przekroczy 28 500 Mg/rok					

8.3.1.3. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku mechanicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów komunalnych i innych niż komunalne (wariant IA), ich podstawowy skład chemiczny i właściwości oraz sposób magazynowania i dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne					
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	30,00	Pestycydy, metale ciężkie, węglowodory, chlorki, fluorki, odpady płynne, potencjalnie szkodliwe.	Magazynowanie w pojemnikach lub kontenerach ustawionych w strefie magazynowania nr 2, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	30,00	Metale, węglowodory, odpady stałe, potencjalnie szkodliwe.	Magazynowanie w pojemnikach lub kontenerach ustawionych w strefie magazynowania nr 2, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,00	Ołów, węglowodory, odpady stałe, potencjalnie szkodliwe	Magazynowanie w pojemnikach lub kontenerach ustawionych w strefie magazynowania nr 2, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,00	Celuloza, węglowodory, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w boskie lub kontenerze zlokalizowanych w strefie magazynowania nr 3 i 4, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,00	Węglowodory, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w boskie lub kontenerze zlokalizowanych w strefie magazynowania nr 2, 3 i 4, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,00	Celuloza, chemiceluloza, lignina, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w zbelowanych stosach zlokalizowanych w strefie magazynowania nr 3 i 4, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,00	Metale żelazne, nieżelazne, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w zbelowanych stosach, w sposób selektywny w zależności od rodzaju opakowań, ustawionych w strefie magazynowania nr 3 i 4, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000,00	Węglowodory, celuloza, lignina, chemiceluloza, minerały glinowe, dwutlenek krzemu, węglan sodu, węglan wapnia, pigmenty, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w zbelowanych stosach zlokalizowanych w strefie magazynowania nr 3 i 4, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000,00	Węglowodory, celuloza, lignina, chemiceluloza, minerały glinowe, dwutlenek krzemu, węglan sodu, węglan wapnia, pigmenty, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w boksie lub kontenerze zlokalizowanych w strefie magazynowania nr 2, 3 i 4, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,00	Dwutlenek krzemu, węglan sodu, węglan wapnia, pigmenty, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w kontenerach i boksach, w sposób selektywny w zależności od rodzaju (koloru) szkła, ustawionych przy budynku sortowni oraz przy zbiorniku na odcieki, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5 000,00	Węglowodory, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w kontenerze ustawionym w strefie magazynowania nr 2, następnie odpady należy przekazywać

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
					do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	30,00	Metale, węglowodory, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w pojemniku lub kontenerze ustawionym w strefie magazynowania nr 2, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	5,00	Cynk, tlenek manganu, wodorotlenek potasu, węglowodory, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w pojemniku lub kontenerze ustawionym w strefie magazynowania nr 2, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5,00	Odpad stanowią baterie cynkowo-węglowe, telnkowo-srebrne, litowe, cynkowo-powietrzne i akumulatory niklowo-wodorowe. Baterie i akumulatory żelowe zawierające elektrolity żelowe.	Magazynowanie w pojemniku lub kontenerze ustawionym w strefie magazynowania nr 2, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
12.	19 12 01	Papier i tektura	10 000,00	Celuloza, węglowodory, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w kontenerach i boksach, w sposób selektywny w zależności od rodzaju papieru, zlokalizowanych w strefie magazynowej nr 3 i 4, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
13.	19 12 02	Metale żelazne	5 000,00	Metale żelazne, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w kontenerze ustawionym w strefie magazynowania nr 3, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000,00	Metale nieżelazne, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w zbelowanych stosach ustawionym w strefie magazynowania nr 3 i 4, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,00	Węglowodory, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w zbelowanych stosach, zlokalizowanych w strefie magazynowej nr 3 i 4, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom lub do instalacji do produkcji paliwa alternatywnego należącej do Prowadzącego instalację, objętej odrębnym pozwoleniem.
16.	19 12 05	Szkło	10 000,00	Dwutlenek krzemu, węglan sodu, węglan wapnia, pigmenty, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w kontenerach i boksach, w sposób selektywny w zależności od rodzaju (koloru) szkła, ustawionych przy budynku sortowni oraz przy zbiorniku na odcieki, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,00	Celuloza, chemiceluloza, lignina, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w kontenerach zlokalizowanych w strefie magazynowej nr 2, 3 i 4, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom lub do instalacji do produkcji paliwa alternatywnego należącej do Prowadzącego instalację, objętej odrębnym pozwoleniem..
18.	19 12 08	Tekstylia	5 000,00	Węglowodory, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w kontenerze zlokalizowanym w strefie magazynowej nr 2, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom lub do instalacji do produkcji paliwa alternatywnego należącej do Prowadzącego instalację, objętej odrębnym pozwoleniem.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	45 000,00	Węglowodory, celuloza, lignina, chemiceluloza, minerały glebowe, dwutlenek krzemu, węglan sodu, węglan wapnia, pigmenty, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych	Magazynowanie w pojemniku lub w kontenerze w strefie magazynowania nr 3 i 4, następnie odpady należy przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom lub do instalacji do produkcji paliwa alternatywnego należącej do Prowadzącego instalację, objętej odrębnym pozwoleniem.
Łączna ilość wytworzonych odpadów nie przekroczy 45 000 Mg/rok					

8.3.1.4. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów innych niż komunalne (wariant IIA), ich podstawowy skład chemiczny i właściwości oraz sposób magazynowania i dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 000,00	Głównie minerały glebowe, dwutlenek krzemu, węglan sodu, węglan wapnia, pigmenty oraz pozostałości frakcji organicznych.	Odpady, po spełnieniu przepisów szczegółowych w tym zakresie, są składowane na składowisku odpadów lub przekazywane do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom. Odpady dopuszczone do składowania nie są magazynowane. Odpady przeznaczone do przekazania są magazynowane w boksach magazynowych rozstawionych przy cz. biologicznej instalacji.
Łączna ilość wytworzonych odpadów nie przekroczy 19 000 Mg/rok					

8.3.1.5. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku biologicznego przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (wariant IIB), ich podstawowy skład chemiczny i właściwości oraz sposób magazynowania i dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	2 850,00	Węglowodory, celuloza, lignina, chemiceluloza, minerały glebowe, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych.	Odpady, po spełnieniu przepisów szczegółowych w tym zakresie, są składowane na składowisku odpadów lub przekazywane do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom. Odpady dopuszczone do składowania nie są magazynowane. Odpady przeznaczone do przekazania są magazynowane w boksach magazynowych rozstawionych przy cz. biologicznej instalacji.
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	2 850,00	Węglowodory, celuloza, lignina, chemiceluloza, minerały glebowe, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych. Odpady zawierają w sobie elementy, które w czasie procesu nie uległy całkowitemu przekompostowaniu (fragmenty gałęzi, liści, zanieczyszczeń np. tworzyw sztucznych).	Odpady, po spełnieniu przepisów szczegółowych w tym zakresie, są składowane na składowisku odpadów lub przekazywane do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom. Odpady dopuszczone do składowania nie są magazynowane. Odpady przeznaczone do przekazania są magazynowane w boksach magazynowych rozstawionych przy cz. biologicznej instalacji.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2 850,00	Węglowodory, celuloza, lignina, chemiceluloza, minerały glebowe, odpady stałe, brak właściwości odpadów niebezpiecznych. Odpady charakteryzują się poprawną strukturą kompostu, jednak nie spełniają wymagań jakościowych kompostu ze względu na np. zbyt małe zawartości makroelementów .	Odpady, po spełnieniu przepisów szczegółowych w tym zakresie, są składowane na składowisku odpadów lub przekazywane do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom. Odpady dopuszczone do składowania nie są magazynowane. Odpady przeznaczone do przekazania są magazynowane w boksach magazynowych rozstawionych przy cz. biologicznej instalacji.
Łączna ilość wytworzonych odpadów nie przekroczy 2 850 Mg/rok					

8.3.2. Warunki dotyczące postępowania z odpadami

8.3.2.1. Lokalizacja stref magazynowania odpadów:

- strefa magazynowa nr 2 została wyznaczona w hali sortowni odpadów,
- strefa magazynowa nr 3 została wyznaczona na zewnątrz hali sortowni odpadów – w jej bezpośrednim sąsiedztwie,
- strefa magazynowa nr 4 została wyznaczona na zewnątrz hali sortowni odpadów, naprzeciwko hali do produkcji paliwa alternatywnego.

8.3.2.2. Odpady należy magazynować selektywnie z zachowaniem przepisów BHP oraz wymagań ochrony środowiska. Odpady należy magazynować w pojemnikach, kontenerach lub boksach, w sposób uporządkowany. Miejsca magazynowania odpadów należy zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych oraz odpowiednio oznakować. Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami lub zagospodarowywać w ramach możliwości Zakładu.

8.3.2.3. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami.

8.3.2.4. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych.

8.3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Prowadzone działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów i ograniczenie negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko:

- a. stosowanie odpowiednich materiałów, narzędzi oraz urządzeń wysokiej jakości co pozwoli na dłuższą sprawność instalacji,
- b. prowadzenie kontroli stanu technicznego urządzeń oraz bieżących modernizacji,
- c. podnoszenie świadomości pracowników w zakresie postępowania z urządzeniami oraz odpadami,
- d. magazynowanie odpadów w sposób selektywny – w wyznaczonych pojemnikach/kontenerach/boksach,
- e. magazynowanie odpadów w sposób zapobiegający ewentualnym emisjom w szczególności do gruntu, poprzez gromadzenie odpadów w szczelnych pojemnikach/kontenerach/boksach,
- f. magazynowanie odpadów podatnych na rozwiewanie w zamkniętych pojemnikach lub kontenerach z możliwością przykrycia,
- g. prowadzenie szczegółowego monitoringu ilościowego i jakościowego w postaci ewidencji odpadów,
- h. przekazywanie odpadów do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom uprawnionym.

8.3.4. Przetwarzanie odpadów

8.3.4.1. Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych (wariant I)

8.3.4.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady przetwarzane w części mechanicznej instalacji			
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	45 000,00
Odpady przetwarzane w części biologicznej instalacji			
2.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja < 80 mm	30 000,00

8.3.4.1.2. Oznaczenie miejsca mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych jest prowadzone w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, opisanej w pkt. I.2.3. niniejszej decyzji.

8.3.4.1.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przetwarzanych w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

Zmieszane odpady komunalne są magazynowane w wyznaczonym boskie w hali sortowni odpadów. Z bosku załadowywane są do kanału zasypowego. Czas magazynowania zmieszanych odpadów komunalnych jest ograniczany do niezbędnego minimum.

8.3.4.1.4. Opis procesu technologicznego mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

Szczegółowy opis procesu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych znajduje się w punkcie I.3.1. niniejszej decyzji.

8.3.4.1.5. Odpady wytwarzane w wyniku mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych zostały wyszczególnione w pkt. I.8.3.1.2. niniejszej decyzji.

8.3.4.2. Mechaniczne przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów komunalnych i innych niż komunalne (wariant IA)

8.3.4.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przetwarzanych w procesie mechanicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów komunalnych i innych niż komunalne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	20 000,00
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	20 000,00
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	20 000,00
4.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	20 000,00
5.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	20 000,00
6.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20 000,00
7.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5 000,00
8.	03 01 01	Odpady kory i korka	10 000,00
9.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	20 000,00
10.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	20 000,00
11.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	20 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
12.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	20 000,00
13.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	20 000,00
14.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	5 000,00
15.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	5 000,00
16.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	20 000,00
17.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	20 000,00
18.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	5 000,00
19.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	40 000,00
20.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	5 000,00
21.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	40 000,00
22.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	5 000,00
23.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	5 000,00
24.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	45 000,00
25.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	45 000,00
26.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,00
27.	15 01 04	Opakowania z metali	10 000,00
28.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000,00
29.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	45 000,00
30.	15 01 07	Opakowania ze szkła	45 000,00
31.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000,00
32.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5 000,00
33.	16 01 03	Zużyte opony	5 000,00
34.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	20 000,00
35.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	20 000,00
36.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	20 000,00
37.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	20 000,00
38.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	20 000,00
39.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	5 000,00
40.	17 02 01	Drewno	5 000,00
41.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	30 000,00
42.	17 03 80	Odpadowa papa	30 000,00
43.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	40 000,00
44.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	5 000,00
45.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	5 000,00
46.	19 12 01	Papier i tektura	45 000,00
47.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	40 000,00
48.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,00
49.	19 12 08	Tekstylia	10 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
50.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	40 000,00
51.	20 01 01	Papier i tektura	10 000,00
52.	20 01 02	Szkło	20 000,00
53.	20 01 10	Odzież	5 000,00
54.	20 01 11	Tekstylia	5 000,00
55.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000,00
56.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 000,00
57.	20 01 40	Metale	5 000,00
58.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	10 000,00
59.	20 03 02	Odpady z targowisk	10 000,00
60.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	45 000,00
Maksymalna łączna ilość przetwarzanych odpadów nie przekroczy 45 000 Mg/rok			

8.3.4.2.2. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów w procesie mechanicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów komunalnych i innych niż komunalne

Przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów komunalnych jest prowadzone jako jeden z wariantów eksploatacji części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

8.3.4.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przetwarzanych w procesie mechanicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów komunalnych i innych niż komunalne

Selektywnie zebrane odpady komunalne są magazynowane w wyznaczonym boksie, kontenerach lub pojemnikach, ustawionych w hali sortowni odpadów.

8.3.4.2.4. Opis procesu technologicznego mechanicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów komunalnych i innych niż komunalne

Szczegółowy opis procesu przetwarzania selektywnie zebranych odpadów komunalnych i innych niż komunalne znajduje się w punktach I.3.1.1., I.3.2. i I.3.5. niniejszej decyzji.

8.3.4.2.5. Odpady wytwarzane w wyniku mechanicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów komunalnych i innych niż komunalne

Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów komunalnych zostały wyszczególnione w pkt. I.8.3.1.3. niniejszej decyzji.

8.3.4.3. Biologiczne przetwarzanie odpadów innych niż odpady komunalne (wariant IIA)

8.3.4.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do biologicznego przetwarzania odpadów innych niż odpady komunalne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	20 000,00
2.	ex 02 01 99	Inne niewymienione odpady ulegające biodegradacji	20 000,00
3.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000,00
4.	ex 02 02 99	Inne niewymienione odpady ulegające biodegradacji	20 000,00
5.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	20 000,00
6.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
7.	ex 02 03 99	Inne niewymienione odpady ulegające biodegradacji	20 000,00
8.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	20 000,00
9.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000,00
10.	ex 02 04 99	Inne niewymienione odpady ulegające biodegradacji	20 000,00
11.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000,00
12.	ex 02 05 99	Inne niewymienione odpady ulegające biodegradacji	20 000,00
13.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000,00
14.	ex 02 06 99	Inne niewymienione odpady ulegające biodegradacji	20 000,00
15.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	20 000,00
16.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000,00
17.	ex 02 07 99	Inne niewymienione odpady ulegające biodegradacji	20 000,00
18.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000,00
19.	ex 03 01 99	Inne niewymienione odpady ulegające biodegradacji	20 000,00
20.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	20 000,00
21.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	20 000,00
22.	ex 03 03 99	Inne niewymienione odpady ulegające biodegradacji	20 000,00
23.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	20 000,00
24.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	20 000,00
25.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady ulegające biodegradacji	20 000,00
26.	19 08 01	Skratki	20 000,00
27.	19 08 02	Zawartość piaskowników	20 000,00
28.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	20 000,00
29.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	20 000,00
30.	19 09 02	Osady z klarowania wody	20 000,00
31.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	20 000,00
Maksymalna łączna ilość przetwarzanych odpadów nie przekroczy 20 000 Mg/rok			

8.3.4.3.2. Oznaczenie miejsca biologicznego przetwarzania odpadów innych niż odpady komunalne

Biologiczne przetwarzanie odpadów innych niż komunalne jest prowadzone jako jeden z wariantów eksploatacji biologicznej części instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w wyznaczonych tunelach.

8.3.4.3.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przetwarzanych w procesie biologicznego przetwarzania odpadów innych niż odpady komunalne

Odpady inne niż komunalne przeznaczone do biologicznego przetwarzania są magazynowane w boksach magazynowych, rozstawionych przed tunelami.

8.3.4.3.4. Opis procesu technologicznego biologicznego przetwarzania odpadów innych niż odpady komunalne

Szczegółowy opis procesu biologicznego przetwarzania odpadów innych niż komunalne znajduje się w punktach I.3.1.2., I.3.3. i I.3.5. niniejszej decyzji.

8.3.4.2.5. Odpady wytwarzane w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów innych niż odpady komunalne
 Odpady wytwarzane w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów innych niż komunalne zostały
 wyszczególnione w pkt. I.8.3.1.4. niniejszej decyzji.

8.3.4.4. Biologiczne przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (wariant IIB)

8.3.4.4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	3 000,00
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	3 000,00
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	3 000,00
4.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	3 000,00
5.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	3 000,00
6.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	3 000,00
7.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	3 000,00
8.	02 03 82	Odpady tytoniowe	3 000,00
9.	02 04 80	Wysłodki	3 000,00
10.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	3 000,00
11.	02 05 80	Odpadowa serwatka	3 000,00
12.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	3 000,00
13.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	3 000,00
14.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	3 000,00
15.	03 01 01	Odpady kory i korka	3 000,00
16.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	3 000,00
17.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	3 000,00
18.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	3 000,00
19.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	3 000,00
20.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	3 000,00
21.	17 02 01	Drewno	3 000,00
22.	19 12 01	Papier i tektura	3 000,00
23.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 000,00
24.	20 01 01	Papier i tektura	3 000,00
25.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	3 000,00
26.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	3 000,00
27.	ex 20 01 99	Inne niewymienione odpady ulegające biodegradacji	
28.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	3 000,00
29.	20 03 02	Odpady z targowisk	3 000,00
30.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	
Maksymalna łączna ilość przetwarzanych odpadów nie przekroczy 3 000 Mg/rok			

8.3.4.4.2. Oznaczenie miejsca biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

Biologiczne przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów jest prowadzone jako jeden z wariantów eksploatacji biologicznej części instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w wyznaczonych tunelach.

8.3.4.4.3. Miejsce i sposób magazynowania biologicznie przetwarzanych selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

Selektywnie zebrane odpady zielone i inne bioodpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania są magazynowane w boksach magazynowych, rozstawionych przed tunelami.

8.3.4.4.4. Opis procesu technologicznego biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

Szczegółowy opis procesu biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów znajduje się w punktach I.3.1.2., I.3.4. i I.3.5. niniejszej decyzji.

8.3.4.4.5. Odpady wytwarzane w wyniku biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

Odpady wytwarzane w wyniku biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów zostały wyszczególnione w pkt. I.8.3.1.5. niniejszej decyzji.

8.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

8.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego:

- L_{AeqD} – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **55 dB**
- L_{AeqN} – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **45 dB**.

8.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy źródła [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Pojazdy ciężarowe, przyczepa, ładowacz	8	-
2.	Biofiltr	16	8

8.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Z przedstawionej we wniosku analizy wynika, iż działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach wymagających ochrony akustycznej. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu Zakładu należy dbać o stan techniczny ww. urządzeń.

9. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

9.1. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

9.1.1. Monitoring ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych

Prowadzić ewidencję, wywożonych ze zbiornika bezodpływowego, ścieków przemysłowych, obejmującą ilość i datę wywozu ścieków.

9.2. Monitoring zużycia energii, paliw i surowców

Należy prowadzić nadzór nad procesami technologicznymi, monitorować zużycie energii elektrycznej i materiałów.

9.3. Monitoring procesów technologicznych

Monitoring procesu technologicznego polega na jakościowej oraz ilościowej ewidencji odpadów, prowadzonej na bieżąco, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

10. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu procesów technologicznych, w tym ewidencjonowania ilości wywożonych ścieków przemysłowych wskazanych w pkt I.9.1.1. niniejszej decyzji, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska każdorazowo podczas kontroli.

11. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Należy prowadzić ewidencję czasu pracy poszczególnych wariantów funkcjonowania instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przedkładać, na każde żądanie Marszałka Województwa Wielkopolskiego oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, pisemnej informacji w zakresie ww. ewidencji czasu pracy poszczególnych wariantów.

12. Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii

Potencjalne awarie na terenie Zakładu mogą być spowodowane przez wybuch pożaru, rozszczelnienie betonowych tuneli lub betonowego placu magazynowego wykorzystywanego w części biologicznej instalacji, awarie części składowych instalacji oraz wycieku płynów eksploatacyjnych.

W przypadku wystąpienia na terenie Zakładu pożaru, rozszczelnienia betonowych tuneli lub betonowego placu magazynowego wykorzystywanego w części biologicznej instalacji, zostaną podjęte działania zapobiegające rozprzestrzenianiu się zanieczyszczeń i w zależności od stopnia zagrożenia – powiadomione odpowiednie służby/organy administracji.

W wypadku pożaru postępowanie ograniczające skutki pozostawione zostanie zastępom straży pożarnej uczestniczącym w gaszeniu pożaru.

W przypadku rozszczelnienia podłogi tuneli lub placu magazynowego podjęte zostaną działania zmierzające do usunięcia awarii oraz działania monitoringowe w celu ustalenia ewentualnego negatywnego oddziaływania na środowisko.

W przypadku awarii urządzeń składowych instalacji zostaną one wyłączone z użytkowania do czasu naprawy lub wymiany na nowe – sprawne urządzenia.

Wycieki płynów eksploatacyjnych będą na bieżąco usuwane (Zakład wyposażony jest w zestaw sorbentów), a przyczyny wycieków diagnozowane i usuwane.

W sytuacji powstania pożaru lub wystąpienia awarii zagrażającej środowisku należy powiadomić jednostkę Państwowej Straży Pożarnej oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

13. Oddziaływanie transgraniczne na środowisko

W przypadku instalacji będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko zarówno w zakresie przemieszczania się zanieczyszczeń powietrza, jak i oddziaływań na wody innych państw.

Przekazywanie odpadów w celu ich dalszego zagospodarowania poza granice państwa jest prowadzone zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

14. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Instalacja nie będzie funkcjonować na warunkach innych niż określone w punkcie I.8. niniejszego pozwolenia.

15. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Na terenie instalacji objętej przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym zużycie energii zależy od intensywności prowadzonych procesów przetwarzania odpadów i wykorzystywania w tym celu instalacji i urządzeń elektrycznych. Na terenie Zakładu dąży się do ograniczenia zużycia energii kierując się aspektem ekonomicznym.

II. Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

W dniu 15.09.2014 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City sp. z o.o., ul. Piłsudskiego 2, 64-400 Międzychód, o wydanie pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, znajdującej się na terenie Zakładu, w miejscowości Mnichy, gmina Międzychód.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 5 pkt 3 lit. b tiret pierwsze, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest opracowanie pt.: „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, znajdującej się na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o.o. w miejscowości Mnichy, gmina Międzychód, powiat Międzychodzki, województwo wielkopolskie”, 4 uzupełnienia oraz ujednoliconą wersję wniosku, przedłożoną w dniu 25.08.2017 r., zgodną z założeniami Planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2016-2022 wraz planem inwestycyjnym. Wnioskodawca załączył do wniosku dowód wniesienia opłaty rejestracyjnej oraz opłaty skarbowej.

W toku postępowania wyjaśniającego dwukrotnie wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie, spełnił wymagania określone w przepisach szczegółowych dotyczących treści i zawartości wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 i pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1405), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 71), organem właściwym w przedmiotowej sprawie jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

W dniu 17.02.2015 r. na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City sp. z o.o., pracownicy Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu, przeprowadzili oględziny instalacji.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-2.7222.46.2014 z dnia 31.07.2015 r., zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie z art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 1, pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu. Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku.

Przedmiotowa instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowana w m. Mnichy, prowadzona przez Zakład Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o. o., nie została ujęta w obowiązującym w dniu złożenia wniosku „Planie gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2012-2017”. To natomiast stanowiło obligatoryjną przesłankę do odmowy wydania pozwolenia zintegrowanego.

W ww. zawiadomieniach o wszczęciu postępowania podana została informacja, iż mając powyższe na uwadze Marszałek Województwa Wielkopolskiego odmówił udzielenia przedmiotowego pozwolenia.

Wnioskodawca, pismem z dnia 20.08.2015 r., wniósł uwagę do przedstawionej powyżej informacji o braku zgodności zamierzonego sposobu gospodarowania odpadami z planem gospodarki odpadami. Do ww. uwagi załączona została cyt.: „Opinia prawna w sprawie wpisu instalacji MBP należącej do ZUO Clean City do wojewódzkiego planu gospodarki odpadami oraz uchwały wykonawczej”.

W dniu 8.10.2015 r., w siedzibie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu odbyło się spotkanie z przedstawicielami Wnioskodawcy. W toku ww. spotkania wyartykułowane zostały wszelkie okoliczności braku możliwości udzielenia przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, w tym interpretacja zapisów wówczas obowiązującego Planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2012-2017. Stanowisko tutejszego Organu w tym zakresie zostało wyrażone również w pismach kierowanych do Wnioskodawcy znak: DSR-II-2.7222.46.2014 kolejno z dnia 16.10.2015 r., 6.11.2015 r. oraz 20.11.2015 r.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 10 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-2.7222.46.2014 z dnia 1.02.2016 r. zawiadomiono Stronę o zakończeniu postępowania administracyjnego, a tym samym o możliwości zapoznania się i wypowiedzenia co do dowodów i materiałów, zebranych w toku ww. postępowania administracyjnego. We wskazanym terminie Strona zapoznała się z dokumentacją sprawy.

W dniu 15.02.2016 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynęło podanie Zakładu Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o. o. o zawieszenie prowadzonego postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, znajdującej się na terenie Zakładu, w miejscowości Mnichy, gmina Międzybóż. Na podstawie art. 98 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego tutejszy Organ, postanowieniem znak: DSR-II-2.7222.46.2014 z dnia 25.02.2016 r., zawiesił przedmiotowe postępowanie.

Sejmik Województwa Wielkopolskiego uchwałą Nr XXXI/810/17 z dnia 29.05.2017 r. przyjął „Plan gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2016-2022 wraz planem inwestycyjnym”. W ww. Planie instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w m. Mnichy została uwzględniona jako planowana regionalna instalacja do przetwarzania odpadów komunalnych. Ustała zatem przesłanka do odmowy udzielenia niniejszego pozwolenia.

W dniu 23.06.2017 r. do tutejszego Organu wpłynął wniosek o podjęcie zawieszono postępowania administracyjnego. Postanowieniem znak: DSR-II-2.7222.46.2014 z dnia 7.07.2017 r. podjęto zawieszono postępowanie. W toku podjętego postępowania wezwano Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Wnioskodawca, w dniu 25.08.2017 r., wraz z uzupełnieniem przedłożył ujednolicony wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego. Przedłożona dokumentacja spełniła wymagania określone w przepisach szczegółowych.

Przedmiotem działalności Wnioskodawcy jest przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych w zintegrowanym procesie, prowadzonym najpierw w części mechanicznej instalacji – przetwarzane są odpady o kodzie 20 03 01 – Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne a następnie przetwarzanie frakcji podsitowej – odpady o kodzie ex 19 12 12, powstałej ze zmieszanych odpadów komunalnych w części biologicznej instalacji. Jest to podstawowy – nr I – wariant eksploatacji instalacji.

W odrębnych wariantach funkcjonowania instalacji – w zależności od potrzeb, instalacja służy do następujących procesów:

- a. biologiczne przetwarzanie (kompostowanie) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, z dopuszczalną mocą przerobową 3 000 Mg/rok – wariant IIB, prowadzony wyłącznie w części biologicznej instalacji – w zakresie zapewnienia kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów,

- b. mechaniczne przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów komunalnych i innych niż komunalne, z dopuszczalną mocą przerobową 45 000 Mg/rok – wariant IA, prowadzony wyłącznie w części mechanicznej instalacji,
- c. biologiczne przetwarzanie odpadów innych niż zmieszane odpady komunalne, z dopuszczalną mocą przerobową 20 000 Mg/rok – wariant IIA, prowadzonych wyłącznie w części biologicznej instalacji.

Na terenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów nie występują źródła zorganizowanej emisji gazów lub pyłów do powietrza. Emisja towarzysząca instalacji ma charakter niezorganizowany i nie jest objęta standardami emisyjnymi.

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, dla emisji niezorganizowanej, do której nie stosują się przepisy w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej jej wielkości. W związku z powyższym, w przedmiotowym pozwoleniu nie określono wielkości dopuszczalnej emisji substancji do powietrza z ww. instalacji.

Na potrzeby przedmiotowej instalacji nie jest wykorzystywana woda z przyłącza wodociągowego. Na cele technologiczne (zraszanie odpadów w tunelach części biologicznej instalacji) wykorzystywany jest głównie system zbierania i zwracania odcieków. Woda procesowa krąży w obiegu zamkniętym.

Ścieki przemysłowe powstają wyłącznie w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów. Ścieki przemysłowe – odcieki z tuneli oraz odcieki z boksów magazynowych i placu dojrzewania, odprowadzane są do szczelnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 50 m³. Nadmiar ścieków wywożony jest przez koncesjonowanego przewoźnika do oczyszczalni ścieków, zgodnie z umową.

W ramach monitoringu, Prowadzący instalację zobowiązany jest prowadzić ewidencję, wywożonych ze zbiornika bezodpływowego, ścieków przemysłowych, obejmującą ilość i datę wywozu ścieków.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Wnioskodawca prowadzi działalność w zakresie wytwarzania i przetwarzania odpadów. W myśl art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w sentencji niniejszej decyzji wyszczególniono NIP i REGON posiadacza odpadów, rodzaje oraz ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Są to odpady związane z jej eksploatacją i utrzymaniem w dobrym stanie.

Ponadto w niniejszej decyzji wyszczególniono prowadzone procesy przetwarzania odpadów w poszczególnych wariantach eksploatacji instalacji, wraz z określeniem mocy przerobowych, miejsca prowadzenia procesu, opisy technologiczne procesów, miejsca magazynowania przetwarzanych odpadów oraz ilości i rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

Dla wszystkich wytwarzanych odpadów podano informacje na temat ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, miejsc i sposobów magazynowania oraz sposobów dalszego zagospodarowania.

Prowadzone procesy przetwarzania odpadów to kolejno:

- odzysk odpadów w **procesie R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach R1-R10 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach ,
- unieszkodliwianie odpadów w **procesie D8** – Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 załącznika nr 2 do ustawy o odpadach,
- odzysk odpadów w **procesie R3** – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Podstawą ww. procesów jest uzyskanie z odpadów frakcji energetycznej i materiałowej, które są przekazywane do dalszego zagospodarowania podmiotom posiadającym stosowne regulacje prawne w tym zakresie. Ponadto, w wyniku ww. procesów biologicznych prowadzonych w instalacji powstają odpady kierowane na składowisko odpadów, gdzie są składowane lub poddawane odzyskowi w związku z zamykaniem i rekultywacją. Powyższe dotyczy odpadów o kodach: 19 05 01, 19 05 02, 19 05 03 i 19 05 99. Jednak w sentencji decyzji zaznaczono, że takie zagospodarowanie jest możliwe jedynie po spełnieniu wymogów przepisów szczegółowych w tym zakresie. W obecnym stanie prawnym jest to rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r. poz. 1277).

Ilości i rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz moce przerobowe instalacji eksploatowanej w poszczególnych wariantach określono zgodnie z wnioskiem i uzupełnieniami. Zgodnie z twierdzeniem Wnioskodawcy ilości te odzwierciedlają potrzeby III RGOK oraz zapotrzebowanie rynkowe.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Magazynowanie odpadów odbywa się w miejscach wyznaczonych, przygotowanych oraz odpowiednio oznakowanych. Miejsca magazynowania odpadów są utwardzone i uszczelnione. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. W postępowaniu z olejami odpadowymi należy uwzględnić warunki określone w przepisach szczegółowych w tym zakresie. W obecnym stanie prawnym jest to rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Monitorowanie gospodarki odpadami należy prowadzić zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

W niniejszej decyzji uwzględniono istotne źródła hałasu oraz czas ich pracy w ciągu doby zgodnie z wnioskiem strony.

Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono następujące uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji.

Najbliższe otoczenie instalacji stanowią:

- od północy – tereny wydobywania kruszywa,
- od wschodu – tereny leśne,
- od południa – tereny użytkowane rolniczo,
- od zachodu – droga gminna, za którą znajdują się tereny użytkowane rolniczo.

Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej zlokalizowane są w kierunku północnym w odległości ok. 450 m od granic instalacji. Są to tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej. Mając powyższe na uwadze dopuszczalny poziom hałasu określono dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, zgodnie z pkt 3 lit. a tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikające z najlepszej dostępnej techniki.

Wobec zgodności polskiego prawa w zakresie ochrony środowiska z prawem unijnym, przy spełnieniu wymagań polskich przepisów dotyczących wszystkich komponentów środowiska, uznano, że rozwiązania techniczne zastosowane w przedmiotowej instalacji spełniają wymagania najlepszej dostępnej techniki. Zastosowana technologia przedstawiona w analizowanym wniosku spełnia wymagania określone w art. 143 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz wymagania ustawy o odpadach.

Najlepsze dostępne techniki w zakresie przetwarzania odpadów opisuje cyt. „Zintegrowane Zapobieganie i Kontrola Zanieczyszczeń Dokument referencyjny nt. najlepszych dostępnych technik Przemysł Przetwarzania Odpadów” z sierpnia 2006 r. We wniosku dokonano porównania z ogólnymi wymaganiami ww. dokumentu.

Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych w „Planie gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2016-2022 wraz planem inwestycyjnym” (WPGO 2022) została uwzględniona jako planowana regionalna instalacja do przetwarzania odpadów komunalnych, natomiast kompostownia odpadów zielonych i innych bioodpadów, stanowiąca jeden z wariantów pracy (IIB) części biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, została uwzględniona jako planowana regionalna instalacja do przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów w Regionie III. Funkcjonowanie instalacji jako RIPOK możliwe jest po zmianie uchwały wykonawczej do WPGO 2022.

Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji nie obejmuje wykorzystywania, produkowania lub uwalniania substancji powodujących ryzyko oraz nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), nie jest zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii – na podstawie danych, które podał Wnioskodawca we wniosku o wydanie niniejszego pozwolenia.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego udzielonego niniejszą decyzją.

Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony. W związku z tym, iż budowę instalacji wykonano w trakcie trwania postępowania administracyjnego, nie określono deklarowanego terminu oddania instalacji do eksploatacji.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1827 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań PKO BP S.A. Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Mariola Górniak
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Zakład Utylizacji Odpadów Clean City Sp. z o.o.
ul. Piłsudskiego 2, 64-400 Międzychód
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (kataster wodny)
Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi
ul. Chlebowa 4/8, 60-003 Poznań
4. Minister Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa (x2)