



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-2.7222.76.2016

Poznań, dnia 24 sierpnia 2017 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 6 pkt 1 i pkt 3, pkt 6, pkt 7, pkt 8, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1257), po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa EKO-REGION sp. z o.o., ul. Bawełniana 18, 97-400 Belchatów

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.V-8.6600-54/07 z dnia 10.12.2007 r., udzielającą Zakładowi Oczyszczania Sp. z o.o., ul. Pogodna 6, 63-500 Ostrzeszów, pozwolenia zintegrowanego na eksploatację składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przy ul. Ceglarskiej w Ostrzeszowie, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.III.7623-108/08 z dnia 3.10.2008 r., znak: DSR.VI.7623-97/09 z dnia 11.06.2010 r., znak: DSR-II-2.7222.10.2012 z dnia 31.12.2012 r., znak: DSR-II-2.7222.54.2014 z dnia 16.01.2015 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.75.2015 z dnia 8.02.2016 r., w następującym zakresie:

1. Pkt I. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacji

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie Prowadzącego instalację
Instalacja do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton	ust. 5 pkt 4	Powierzchnia kwatery ok. 100 500 m ² Pojemność geometryczna kwatery ok. 400 000 m ³ Zdolność przyjmowania na kwaterę - 65 000 Mg/rok	EKO-REGION Sp. z o.o. ul. Bawełniana 18, 97-400 Belchatów NIP: 769-19-17-979 REGON: 590765381

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

2. W pkt I.1. ww. decyzji dodaje się kolejne tirety, o następującym brzmieniu:

- plac technologiczny,
- linia sortowania i rozdrabniania odpadów,
- myjnia płytowa,
- zbiornik paliwa,
- płyta postojowa,
- zbiornik bezodpływowy ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę ścieków – wód opadowych lub roztopowych pochodzących z terenów utwardzonych i placu postojowego oraz ścieków przemysłowych pochodzących z myjni płytowej.

3. Pkt I.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

I.3. Rodzaj i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Rodzaj energii, materiałów, surowców i paliw	Jednostka	Zużycie
Woda	m ³	600,00
Energia elektryczna	kWh	35 000,00
Olej napędowy	dm ³	40 000,00
Środek do brodzika dezynfekcyjnego	dm ³	25,00
Wapno	Mg	2,00

4. W pkt IIa. ww. decyzji, po lit. f. dodaje się lit. g., lit. h., lit. i., lit. j. oraz lit. k. o następującym brzmieniu:

- g. Odbieranie przez wozy asenizacyjne ścieków przemysłowych pochodzących z brodzika dezynfekcyjnego i wywożenie ich do oczyszczalni ścieków.
- h. Odprowadzanie do szczelnego zbiornika bezodpływowego, po wcześniejszym podczyszczeniu w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych, ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę ścieków – wód opadowych lub roztopowych pochodzących z terenów utwardzonych i placu postojowego oraz ścieków przemysłowych pochodzących z myjni płytowej, a następnie ich wywóz do oczyszczalni ścieków.
- i. Magazynowanie w oryginalnych opakowaniach ustawionych w magazynie odpadów niebezpiecznych, wyposażonych w szczelną posadzkę, środków chemicznych wykorzystywanych w procesie dezynfekcji kół pojazdów.
- j. Gromadzenie oleju napędowego w szczelnym zbiorniku dwupłaszczowym, posadowionym na szczelnym podłożu.
- k. Stosowanie wyłącznie sprzętu w dobrym stanie technicznym. W przypadku awarii sprzętu następuje jego wyłączenie z eksploatacji i poddanie go naprawie lub wymianie na inny sprzęt.

5. W pkt V.2. ww. decyzji podstawa prawna otrzymuje brzmienie:

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.).

6. Pkt V.2.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.2.1. Zaopatrzenie w wodę

- a. Składowisko zaopatrywane jest w wodę z systemu wodociągowego, na podstawie zawartej umowy. Woda wykorzystywana jest na następujące cele: technologiczne (sporządzanie roztworu w brodziku dezynfekcyjnym, na potrzeby myjni) oraz pozostałe cele instalacji.

- b. Ilość wykorzystywanej wody:

$$Q_{\max \text{ roczne}} = 600,00 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Zaopatrzenie w wodę na cele:	Ilość wykorzystywanej wody $Q_{\max \text{ roczne}}$ [m³/rok]
Technologiczne (sporządzanie roztworu w brodziku dezynfekcyjnym)	300,00
Technologiczne (na potrzeby myjni)	120,00
Pozostałe	180,00
RAZEM	600,00

7. Wykreśla się pkt V.2.2.1. ww. decyzji.

8. W pkt V.2.2.2. ww. decyzji zapis dotyczący ścieków przemysłowych otrzymuje brzmienie:

Na terenie składowiska powstają ścieki przemysłowe związane z funkcjonowaniem brodzika dezynfekcyjnego. Ww. ścieki odpompowywane są i wywożone transportem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków. Ponadto na terenie składowiska powstają ścieki przemysłowe – wody odciekowe z kwatery składowania odpadów, które odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacyjnej oraz ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę ścieków – wód opadowych lub roztopowych pochodzących z terenów utwardzonych i placu postojowego oraz ścieków przemysłowych pochodzących z myjni płytowej, które ujmowane są systemem kanalizacji wewnętrznej i odprowadzane do szczelnego zbiornika bezodpływowego. Nadmiar ww. ścieków wywożony jest transportem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków. Ścieki – wody opadowe lub roztopowe z placu postojowego oraz ścieki przemysłowe z myjni płytowej przed zmieszaniem ze ściekami – wodami opadowymi lub roztopowymi pochodzącymi z terenów utwardzonych oczyszczane są w separatorze węglowodorów ropopochodnych.

9. Dodaje się pkt V.2.2.2.3. w ww. decyzji o następującym brzmieniu:

V.2.2.2.3. Ścieki przemysłowe – mieszanina ścieków – wód opadowych lub roztopowych pochodzących z terenów utwardzonych i placu postojowego oraz ścieków przemysłowych pochodzących z myjni płytowej

a. Ilość ścieków przemysłowych – mieszaniny ścieków – wód opadowych lub roztopowych pochodzących z terenów utwardzonych i placu postojowego oraz ścieków przemysłowych pochodzących z myjni płytowej

$$Q_{\max \text{ godzinowe}} = 11,80 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{średnie dobowe}} = 14,32 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max \text{ roczne}} = 3\,200,00 \text{ m}^3/\text{r}$$

b. Stan i skład ścieków przemysłowych – mieszaniny ścieków – wód opadowych lub roztopowych pochodzących z terenów utwardzonych i placu postojowego oraz ścieków przemysłowych pochodzących z myjni płytowej

Parametr	Jednostka stężenia	Stężenie dopuszczalne
Odczyn	pH	6,5-9,0
Temperatura	°C	30
Zawiesina ogólna	mg/l	100,0
Węglowodory ropopochodne	mg/l	15,0

10. Wykreśla się pkt V.2.2.3. ww. decyzji.

11. Pkt V.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 202 ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.), art. 43 ust. 2 oraz art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 1987 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923).

V.3.1. Wytwarzanie odpadów

V.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chowcoorganicznych	0,05	Odpady zawierają węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką: węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe, węglowodory alifatyczne, sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu i miedzi). Właściwości: łatwopalne, ostra toksyczność oraz ekotoksyczne.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe i przekładniowe i smarowe niezawierające związków chowcoorganicznych	0,05	Odpady zawierają w swoim składzie węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: łatwopalne, ostra toksyczność oraz ekotoksyczne.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,50	Odpady zawierają węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką: węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi). Właściwości: łatwopalne, ostra toksyczność oraz ekotoksyczne.
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,05	Odpady opakowaniowe (opakowania po olejach). Odpady zawierają węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką, związki miedzi, sodu, ołowiu, arsenu. Właściwości: łatwopalne, ostra toksyczność oraz ekotoksyczne.

5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,50	Sorbenty, bawełna zanieczyszczona olejami, smarami, metalami ciężkimi i innymi substancjami niebezpiecznymi. Mogą zawierać, w zależności od źródła zanieczyszczenia: węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, częściowo utlenione związki organiczne stanowiące dodatki do olejów, którymi są zanieczyszczone, krzemionka, tlenki żelaza, węgiel bezpostaciowy i inne zanieczyszczenia mechaniczne. Właściwości: łatwopalne oraz ekotoksyczne.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,05	Składniki: węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: łatwopalne, ostra toksyczność oraz ekotoksyczne.
7.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,10	Składniki: węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: łatwopalne, działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją oraz ekotoksyczne.
8.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne.	0,05	Skład; mieszanina soli sodowych i estrów kwasów organicznych np. etano-1,2-diol, glikol etylenowy wraz z innymi substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: łatwopalne, działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją oraz ekotoksyczne.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09, 16 02 12	0,50	Odpady stanowią m. in. świetlówki, lampy wyładowcze, zawierające składniki niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale, rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne). Właściwości: łatwopalne oraz ekotoksyczne.
10.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,50	Odpady stanowią elementy urządzeń zawierających substancje klasyfikowane jako niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: szkło, tworzywa sztuczne, aluminium, stal, inne pierwiastki metaliczne jak rtęć, kadm, ołów, miedź, nikiel. Właściwości: łatwopalne oraz ekotoksyczne.
11.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne).	0,10	Odpady stanowią przeterminowany środek do sporządzania roztworu w brodziku dezynfekcyjnym oraz myjni. Skład: chlorek didecylodimetyloamoniowy, izopropanol, N, N-bis(karboksylometylo)alanina, sól trójsodowa, etoksyloowane alkohole. Właściwości: łatwopalne, ostra toksyczność, działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją oraz ekotoksyczne.
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,50	Składniki ołów, związki ołowiu, obudowa z polipropylenu. Właściwości: łatwopalne, działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność oraz ekotoksyczne.
Łączna ilości wytwarzanych odpadów nie przekroczy 2,00 Mg/rok				

Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,50	Odpady stanowią sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), odzież ochronną: kombinezony, rękawice, buty głównie z bawełny i skóry produkowane są na bazie tkanin i dzianin, głównie bawełnianych. Nie są jednorodne gatunkowo, posiadają doskonałe właściwości absorpcyjne. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, polipropylen, poliester. Odpad stały, nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, nieszkodliwy dla ludzi oraz środowiska.
2.	16 01 03	Zużyte opony	1,00	Skład: guma, kord stalowy. Guma: elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin). Guma w ścisłym znaczeniu nie jest odporna na wysoką temperaturę i pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Kord stalowy: stal. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości i składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	16 01 17	Metale żelazne	5,00	Skład: żelazo i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Wykazuje dużą różnorodność materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpady w postaci stałej. Odpady nie wykazują właściwości i składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	16 01 18	Metale nieżelazne	5,00	Metale nieżelazne(metale kolorowe): aluminium, miedź, cynk, cyna. Wykazuje dużą różnorodność materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpady w postaci stałej. Odpady nie wykazują właściwości i składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,50	Urządzenia elektryczne i elektroniczne, których konstrukcję stanowią tworzywa sztuczne, ceramika, szkło, metale (miedź, aluminium, stal). Odpady nie zawierają substancji i materiałów kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady te nie są toksyczne i szkodliwe. Odpady nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i ludzi.
6.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,50	Elementy urządzeń elektrycznych i elektronicznych, w tym panele sterujące, które mogą składać się z tworzyw sztucznych, ceramiki, szkła, metali. Odpady występują w postaci stałej.

				Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady te nie są toksyczne i szkodliwe. Odpady nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i ludzi.
7.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	1,00	Osad zbierający się w brodziku dezynfekcyjnym do mycia i dezynfekcji kół pojazdów opuszczających składowisko. Skład chemiczny osadu związany jest bezpośrednio ze składem roztworu stosowanego w brodziku. Najczęściej stosowane substancje - czwartorzędowe związki amoniowe. Ponadto odpady stanowią również osad (zawiesinę), która wytrąca się w postaci zawiesiny łatwo opadającej. Odpady te nie są toksyczne i szkodliwe. Odpady nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i ludzi. Odpady nie wykazują właściwości i składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
Łączna ilości wytwarzanych odpadów nie przekroczy 12,00 Mg/rok				
Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w instalacji sortowania i rozdrabniania odpadów				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2 000,0	Odpady budowlane (gruz, beton), o niskiej zawartości innych materiałów. Odpady o charakterze obojętnym dla środowiska. Odpady te nie są toksyczne i szkodliwe dla środowiska. Odpady nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i ludzi.
2.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000,00	Odpady budowlane (gruz ceglany), o niskiej zawartości innych materiałów. Odpady o charakterze obojętnym dla środowiska. Odpady te nie są toksyczne i szkodliwe dla środowiska. Odpady nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i ludzi.
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 000,00	Odpady budowlane (materiały ceramiczne), o niskiej zawartości innych materiałów. Odpady o charakterze obojętnym dla środowiska. Odpady te nie są toksyczne i szkodliwe dla środowiska. Odpady nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i ludzi.
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2 000,00	Odpady budowlane (zmieszane odpady betonu, gruzu, materiałów ceramicznych). Odpady o charakterze obojętnym dla środowiska. Odpady te nie są toksyczne i szkodliwe dla środowiska. Odpady nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i ludzi.
5.	19 12 01	Papier i tektura	1 000,00	Opad występujący w postaci stałej. Skład chemiczny: papier, karton: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, lignina. Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej. Odpady te nie są toksyczne i szkodliwe. Odpady nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i ludzi.

6.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,00	<p>Metale żelazne, stal i stal stopowa. Żelazo to metal ciągliwy i plastyczny (kowalny). Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne.</p> <p>Odpady plastyczne (kowalne), charakteryzujące się wysoką temp. topienia i przewodnością elektryczną. Odpady te nie są toksyczne i szkodliwe. Odpady bezpieczne dla środowiska i ludzi.</p>
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000,00	<p>Odpady gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady te nie są toksyczne i szkodliwe. Odpady nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i ludzi.</p>
8.	19 12 05	Szkło	400,00	<p>Odpady szklane. Szkło: piasek kwarcowy oraz dodatki: węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu (II) oraz pigmenty, którymi zazwyczaj są tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady występują w postaci stałej. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska i ludzi. Odpady nie ulegające biodegradacji.</p>
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,00	<p>Odpady drewniane (materiał naturalny). Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego.</p>
10.	19 12 08	Tekstylia	500,00	<p>Odpady z tekstyliów (sztucznych – poliestry, akryl, polipropylen) i naturalnych (len, bawełna – czyli tkaniny, dzianiny) otrzymywanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych. Stan stały. Odpady z włókien naturalnych ulegają biodegradacji. Odpady o wysokiej wartości opałowej. Odpady obojętne dla środowiska naturalnego.</p>
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	6 000,00	<p>Fracja mineralna wydzielona podczas frakcjonowania wybranych odpadów na sicie - np. piasek, kamienie, ziemia, drobne frakcje betonowe. Odpady w postaci stałej. Odpady nie ulegające biodegradacji, o charakterze zbliżonym do odpadów obojętnych. Odpady te nie są toksyczne i szkodliwe. Odpady bezpieczne dla środowiska i ludzi.</p>

12.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – balast	8 000,00	Odpady stanowią balast nienadający się do odzysku. Posiadają szereg zanieczyszczeń. Odpady w postaci stałej, nie są toksyczne i szkodliwe. Właściwie magazynowane są bezpieczne dla środowiska.
13.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – komponent paliwa alternatywnego	5 000,00	Odpady posiadają szereg zanieczyszczeń. Właściwości kaloryczne frakcji (duża zawartość frakcji palnych - tworzywa sztuczne, guma, drewno, papier), umożliwiają skierowanie jej jako komponentu paliwa RDF do dalszego przetworzenia celem wytworzenia paliwa alternatywnego. Odpady w postaci stałej o wysokiej wartości opałowej. Odpady te nie są toksyczne i szkodliwe. Odpady bezpieczne dla środowiska i ludzi.
Łączna ilości wytwarzanych odpadów nie przekroczy 10 000,00 Mg/rok				

V.3.1.1. Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chłowodcoorganicznych	Odpady magazynowane w odpowiednio oznakowanych oryginalnych opakowaniach lub szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie olejów odpadowych, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu, w budynku zaplecza warsztatowego. Odpady należy przekazywać uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe i przekładniowe i smarowe niezawierające związków chłowodcoorganicznych	
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu, w budynku zaplecza warsztatowego. Odpady należy przekazywać uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	
7.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	
8.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne.	Odpady magazynowane w odpowiednio oznakowanych oryginalnych opakowaniach lub szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych na utwardzonym podłożu w budynku zaplecza warsztatowego. Odpady należy przekazywać uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09, 16 02 12	Odpady magazynowane luzem lub w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu, w budynku zaplecza warsztatowego. Odpady należy przekazywać uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
10.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	

11.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne).	Magazynowane w szczelnych, oryginalnych opakowaniach lub szczelnych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach na utwardzonym, szczelnym podłożu, w budynku zaplecza warsztatowego. Odpady należy przekazywać uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach (zwłaszcza kwasów) na utwardzonym, szczelnym podłożu, w budynku zaplecza warsztatowego. Odpady należy przekazywać uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w pojemnikach, ustawionych na podłożu utwardzonym w budynku zaplecza warsztatowego bądź na placu utwardzonym, w obrębie zaplecza socjalnego i warsztatowego. Odpady należy przekazywać uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
2.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane luzem, w uporządkowanych stosach lub kontenerach, w boksach magazynowych lub w ich bliskim otoczeniu. Odpady należy przekazywać uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
3.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane luzem, w opakowaniach typu „big bag” bądź w kontenerach, w boksach magazynowych lub w ich bliskim otoczeniu lub na placu utwardzonym, w obrębie zaplecza socjalnego i warsztatowego. Odpady należy przekazywać uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
4.	16 01 18	Metale nieżelazne	
5.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane w pojemnikach lub luzem, na podłożu utwardzonym w budynku zaplecza warsztatowego. Odpady należy przekazywać uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
6.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
7.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpady nie są magazynowane, lecz na bieżąco przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) lub unieszkodliwiane na kwaterze w procesie D5.
Odpady wytwarzane w instalacji sortowania i rozdrabniania odpadów			
Odpady inne niż niebezpieczne			
8.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane w kontenerach bądź luzem (w razie potrzeby pod przykryciem): w boksach magazynowych lub na placu w obrębie zaplecza socjalnego i warsztatowego lub na placu technologicznym w północno-zachodnim obszarze składowiska, na terenie pomiędzy kwaterą na odpady, a wagą i drogą technologiczną.
9.	17 01 02	Gruz ceglany	
10.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	

11.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady należy przekazywać uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami lub przetwarzać we własnym zakresie (do odzysku na kwaterze).
12.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane luzem, w opakowaniach typu „big bag” bądź w kontenerach (w razie potrzeby pod przykryciem): w boksach magazynowych lub na placu w obrębie zaplecza socjalnego i warsztatowego lub na placu technologicznym w północno-zachodnim obszarze składowiska, na terenie pomiędzy kwaterą na odpady, a wagą i drogą technologiczną. Odpady należy przekazywać uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami
13.	19 12 02	Metale żelazne	
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
15.	19 12 05	Szkło	
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
17.	19 12 08	Tekstyli	
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane w kontenerach, w opakowaniach typu „big bag” bądź luzem w boksach magazynowych lub na placu w obrębie zaplecza socjalnego i warsztatowego lub na placu technologicznym w północno-zachodnim obszarze składowiska, na terenie pomiędzy kwaterą na odpady, a wagą i drogą technologiczną. Odpady należy przekazywać uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami lub przetwarzać we własnym zakresie (do odzysku na kwaterze).
19.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – balast	Odpady magazynowane w kontenerach, w opakowaniach typu „big bag” bądź luzem (w razie potrzeby pod przykryciem): w boksach magazynowych lub na placu w obrębie zaplecza socjalnego i warsztatowego lub na placu technologicznym w północno-zachodnim obszarze składowiska, na terenie pomiędzy kwaterą na odpady, a wagą i drogą technologiczną. Odpady należy przekazywać uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami lub przetwarzać we własnym zakresie (w przypadku balastu – unieszkodliwiać na kwaterze).
20.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – komponent paliwa alternatywnego	

V.3.1.2. Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP oraz wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu. W przypadku magazynowania odpadów luzem – odpady należy magazynować w sposób zabezpieczający środowisko przed negatywnym oddziaływaniem (np. rozwiewaniem, wymywaniem itp.). W postępowaniu z odpadami niebezpiecznymi, w szczególności z odpadami w postaci olejów odpadowych, należy przestrzegać przepisów szczegółowych w tym zakresie. Miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów należy oznakować oraz zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych (w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych).

V.3.1.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów, ograniczenie ilości odpadów oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko są realizowane poprzez:

- optymalizację zużycia surowców, materiałów eksploatacyjnych itp.,
- przestrzeganie parametrów procesów technologicznych,

- c. selektywne magazynowanie odpadów w oznakowanych miejscach, bez dostępu osób postronnych, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne,
- d. prowadzenie procesu przetwarzania wybranych frakcji odpadów zebranych selektywnie (wstępna segregacja i rozdrobnienie), pozwalające zmniejszyć zapotrzebowanie na transport, w tym zużycie paliw,
- e. przekazywanie odpadów do dalszego zagospodarowania, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami

V.3.2. Przetwarzanie - unieszkodliwianie odpadów

V.3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą D5 - Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.).

L.p.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1500,00
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1500,00
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	30 000,00
4.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	30 000,00
5.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	1000,00
6.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	1000,00
7.	19 08 01	Skratki	1 500,00
8.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 500,00
9.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	500,00
10.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	500,00
11.	19 09 02	Osady z klarowania wody	500,00
12.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	500,00
13.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	250,00
14.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	250,00
15.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	300,00
16.	19 12 09 ¹	Minerały (np. piasek, kamienie)	30 000,00
17.	19 12 12 ¹	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	30 000,00
18.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1500,00
19.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1000,00
20.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	1500,00
21.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2000,00
22.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1000,00
Maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania (unieszkodliwiania) wynosi			
			65 000,00 Mg/rok

¹ – odpady nie pochodzące z procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

V.3.2.2. Miejsce unieszkodliwiania odpadów

Unieszkodliwianie odpadów odbywa się na kwaterze składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przy ul. Ceglarskiej w Ostrzeszowie.

V.3.2.3. Metoda przetwarzania (unieszkodliwiania) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Unieszkodliwianie odpadów jest prowadzone metodą **D5** - składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd).

Unieszkodliwianie odpadów odbywa się na kwaterze składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przy ul. Ceglarskiej w Ostrzeszowie. Odpady wyładowane na kwaterze rozplantowywane są za pomocą spychacza lub kompaktora. Odpady składowane są w sposób nieselektywny. Odpady formowane są w warstwy o miąższości 1,5 – 2,0 m, które przykrywa się warstwą izolacyjną, o grubości 0,10 – 0,30 m. Zabezpieczenie odpadów warstwą izolacyjną następuje po uformowaniu i zapełnieniu działki roboczej o powierzchni nieprzekraczającej 750 m². Warstwa izolacyjna po uformowaniu jest zagęszczana przy użyciu kompaktora.

Unieszkodliwianie odpadów na kwaterze nr I należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami szczegółowymi w tym zakresie, ze szczególnym uwzględnieniem kryteriów dopuszczania odpadów do składowania, określonych w załącznikach nr 3 i 4 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r., poz.1277).

V.3.3. Przetwarzanie - odzysk odpadów

V.3.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku na kwaterze oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania	Miejsce i metody odzysku
Wykonywanie warstw izolacyjnych					
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	9 750,00	Odpady magazynowane w sposób selektywny w stosach, w wydzielonym miejscu magazynowym, w północnozachodnim obszarze składowiska, na placu technologicznym.	R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)
2.	17 01 02	Gruz ceglany	9 750,00		
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	9 750,00		
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	9 750,00		
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	9 750,00		
6.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	9 750,00		
Maksymalna łączna ilość odpadów do odzysku wynosi 9 750,00 Mg/rok					
Budowa tymczasowych dróg dojazdowych					
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,00	Odpady magazynowane w sposób selektywny w stosach, w wydzielonym miejscu magazynowym, w północnozachodnim obszarze składowiska, na placu technologicznym.	R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)
2.	17 01 02	Gruz ceglany	500,00		
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,00		
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,00		
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	500,00		
6.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	500,00		
Maksymalna łączna ilość odpadów do odzysku wynosi 1 000,00 Mg/rok					

Budowa skarp, w tym obwałowań i kształtowanie korony składowiska, a także porządkowanie i zabezpieczenie przed erozją wodną i wietrzna skarp i powierzchni korony					
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	500,00	Odpady nie są magazynowane, lecz na bieżąco poddawane odzyskowi.	R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	500,00		
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	500,00		
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500,00		
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	500,00		
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	500,00		
7.	10 09 03	Żużle odlewnicze	1000,00		
8.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	2000,00		
9.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	2000,00		
10.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	2500,00		
11.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	500,00		
12.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	2000,00		
13.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	2000,00		
14.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	2000,00		
15.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	1500,00		
16.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	1000,00		
17.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	500,00		
18.	19 09 02	Osady z klarowania wody	1000,00		
19.	16 01 03	Zużyte opony	3000,00	Odpady magazynowane w kontenerach lub luzem, w uporządkowanym stosie, w wydzielonym miejscu magazynowym, w boksach magazynowych lub w pobliskim otoczeniu,	R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych

				w północnozachodnim obszarze składowiska, na placu technologicznym.	R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)
20.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1500,00	Odpady magazynowane w sposób selektywny w stosach, w wydzielonym miejscu magazynowym, w północnozachodnim obszarze składowiska, na placu technologicznym.	
21.	17 01 02	Gruz ceglany	1500,00		
22.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1000,00		
23.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5000,00		
24.	ex 17 01 80	Tynki	1000,00		
25.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	1000,00		
26.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	2500,00		
27.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000,00		
Maksymalna łączna ilość odpadów do odzysku wynosi 10 000,00 Mg/rok					
Wykonanie okrywy rekultywacyjnej (biologicznej)					
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500,00	Odpady nie są magazynowane, lecz na bieżąco poddawane odzyskowi.	R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1000,00		
3.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2000,00	Odpady magazynowane w sposób selektywny w stosach, w wydzielonym miejscu magazynowym, w północnozachodnim obszarze składowiska, na placu technologicznym.	R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)
4.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	2000,00		
5.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2000,00		
6.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5000,00	Odpady nie są magazynowane, lecz na bieżąco poddawane odzyskowi.	R3 – Recykling lub odzysk innych materiałów organicznych które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształceń)
7.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	4000,00		
Maksymalna łączna ilość odpadów do odzysku wynosi 5000,00 Mg/rok					

V.3.3.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w instalacji sortowania i rozdrabniania odpadów oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania	Miejsce i metody odzysku
1.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1500,00	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach lub opakowaniach typu big-bag, sposób zabezpieczających odpady przed negatywnym oddziaływaniem (w razie potrzeby od przykryciem), w wydzielonych miejscach magazynowych, tj. w północnozachodnim obszarze składowiska - na placu technologicznym, w bokach magazynowych lub na placu, w obrębie zaplecza socjalnego i warsztatowego.	R12– Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R-1-R11 R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)
2.	17 02 02	Szkło	200,00		
3.	17 03 80	Odpadowa papa	500,00		
4.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1000,00		
5.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	5000,00		
6.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1500,00		
7.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3500,00		
8.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5000,00		
Maksymalna łączna ilość odpadów do odzysku nie przekroczy 10 000,00 Mg/rok					

V.3.2.3. Miejsce przetwarzania (odzysku) odpadów

Przetwarzanie (odzysk) odpadów w procesach R3 oraz R5 odbywa się na kwaterze składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przy ul. Ceglarskiej w Ostrzeszowie. Przetwarzanie (odzysk) odpadów w procesie R12 odbywa się w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów (sortowania i/lub rozdrabniania) odpadów selektywnie zebranych, zlokalizowanej na terenie składowiska odpadów. Natomiast odzysk odpadów metodą R13 prowadzony jest przed poddaniem odpadów procesom przetwarzania R5 oraz R12 i odbywa się w wyznaczonych miejscach magazynowych na terenie składowiska, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

V.3.2.4. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Metody przetwarzania (odzysku):

R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych

R3 – Recykling lub odzysk innych materiałów organicznych które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształceń)

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R-1-R11 (wstępne przetwarzanie odpadów – sortowanie)

R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Opis procesów technologicznych odzysku odpadów:

- a. Wykonywanie warstw izolacyjnych – R5
Odpady poddawane są odzyskowi przez ich wykorzystanie do tworzenia warstw izolacyjnych w ramach bieżącej eksploatacji kwatery składowania odpadów. Warstwa izolacyjna jest odpowiednio zagęszczana przez kompaktor i wykonywana z materiałów zarówno niebędących odpadami (np. piasek, żwir) lub odpadów. Miąższość warstwy przesypowej wynosi od 0,10 do 0,30 m, przy czym udział procentowy warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie może przekraczać 15%. Odpady materiałów budowlanych przed zastosowaniem należy poddać kruszeniu.
- b. Budowa tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów – R5
Odpady poddawane odzyskowi przez ich wykorzystanie do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na kwaterze składowania odpadów. Odpady materiałów budowlanych przed zastosowaniem należy poddać kruszeniu. Po wyznaczeniu przebiegu drogi za pomocą ładowarki formowana jest tymczasowa droga dojazdowa, która następnie utwardzana jest przy użyciu kompaktora. Szerokość tymczasowej drogi dojazdowej nie przekracza 4 m, a grubość warstwy odpadów użytych nie przekracza 0,30 m.
- c. Budowa skarp, w tym obwałowań i kształtowanie korony składowiska – R5
Odpady poddawane odzyskowi są wykorzystywane do budowy skarp i obwałowań oraz kształtowania korony składowiska w ramach bieżącej eksploatacji składowiska. Odpady materiałów budowlanych przed zastosowaniem należy poddać kruszeniu. Odpady wykorzystywane do tworzenia zewnętrznych obwałowań usypywane są warstwowo za pomocą ładowarki. Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp, w tym obwałowań nie przekracza 0,25 m.
- d. Wykonywanie okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – R3, R5
Odpady są poddawane odzyskowi przez ich wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) na eksploatowanej kwaterze składowiska. Okrywa formowa jest przy pomocy ładowarki. Grubość okrywy wynosi 0,30 m. Wykorzystanie komunalnych osadów ściekowych do wykonania okrywy biologicznej nie może przekraczać warunków dla komunalnych osadów ściekowych, określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 96 ustawy o odpadach.
- e. Przetwarzanie (sortowanie oraz rozdrabnianie) odpadów – R12
Na wstępie odpady poddawane są wstępnej kontroli i weryfikacji, pod kątem zgodności z dokumentacją ewidencyjną. Następnie odpady kierowane są na utwardzony plac technologiczny z płyt betonowych, gdzie poddawane są – w zależności od rodzaju oraz składu jakościowego odpadów – rozdrabnianiu lub frakcjonowaniu lub też rozdrabnianiu i frakcjonowaniu. Rozdrabnianie odpadów polega wyłącznie na zmianie objętości strumienia odpadów oraz nie wpływa na zmianę składu granulometrycznego. Natomiast rozdrabnianie odpadów z jednoczesną separacją polega na wydzieleniu poszczególnych frakcji odpadów (m.in. odpadów metalowych).
W skład instalacji do odzysku odpadów wchodzi:
 - rozdrabniacz – do rozdrabniania głównie odpadów wielkogabarytowych,
 - kruszarka – do rozdrabniania/kruszenia głównie odpadów budowlanych,
 - sito mobilne wyposażone w separator metali – do frakcjonowania odpadów.Przetwarzanie odpadów poprzez frakcjonowanie na sicie pozwala na rozdział granulometryczny, z możliwością zastosowania przedziału co 10 mm.
W przypadku odpadów wielkogabarytowych - przed poddaniem ich procesowi rozdrobnienia, z odpadów mogą zostać wydzielone frakcje surowcowe np. szkło, większe elementy tkanin, drewna, metali, tworzywa sztucznych (odpady z podgrupy 19 12).
Następnie odpady kierowane są do rozdrobnienia. W zależności od jakości rozdrobnionego odpadu, klasyfikowany jest on jako komponent paliwa alternatywnego lub balast.
W przypadku odpadów o kodzie 17 01 07 i 17 09 04 przed przesiewaniem lub/i rozdrobnieniem z odpadów mogą być wybierane ręcznie frakcje surowcowe np. tworzywa sztuczne, drewno, metale. Wydzielone z odpadów frakcje surowcowe przekazywane są uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania (odzysku).

Odpady o kodzie 19 12 09 zagospodarowywane są we własnym zakresie, w procesie odzysku na kwaterze R5 lub przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami. Frakcja 19 12 12 unieszkodliwiana jest na składowisku w procesie D5 (w przypadku frakcji balastowej) lub przekazywana do przetworzenia uprawnionym podmiotom (w przypadku frakcji balastowej jak i komponentów paliwa alternatywnego).

- f. Magazynowanie odpadów przed poddaniem procesom odzysku R3, R5 oraz R12 – R13
Poszczególne rodzaje odpadów przed poddaniem ich procesowi odzysku R5 lub R12 są gromadzone w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu (m. in. utwardzony plac technologiczny, boks magazynowe, plac w obrębie zaplecza socjalnego i warsztatowego). W zależności od ich rodzaju, magazynowane są selektywnie luzem w stosach, w opakowaniach typu big-bag lub kontenerach, w sposób zabezpieczający odpady przed negatywnym oddziaływaniem (pod przykryciem).

V.3.2.5. Odpady powstające w wyniku przetwarzania (odzysku) odpadów

W wyniku przetwarzania (odzysku) odpadów w procesach; R3, R5 oraz R13 nie są wytwarzane odpady. Natomiast w wyniku procesu R12 (sortowanie i/lub rozdrabnianie) powstają odpady, których rodzaje oraz ilości zostały określone w pkt V.3.1.1. niniejszej decyzji.

12. W pkt V.4. ww. decyzji podstawa prawna otrzymuje brzmienie:

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

13. Pkt V.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Kompaktor	9	-
2.	Ładowarka	6	-
3.	Mobilne sito do segregacji odpadów	9	-
4.	Mobilny rozdrabniacz/kruszarka	9	-
5.	Pojazdy dowożące odpady	2	-

14. Wykreśla się pkt VI.2. ww. decyzji.

15. Dodaje się pkt VI.4. w ww. decyzji o następującym brzmieniu:

VI.4. Monitoring gospodarki wodno – ściekowej

VI.4.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Prowadzić 1 raz na miesiąc monitoring ilości wykorzystywanej wody, w oparciu o odczyty wskazań wodomierza. Ewidencję prowadzić elektronicznie.

VI.4.2. Monitoring odprowadzanych ścieków przemysłowych

Ilość powstających ścieków przemysłowych związanych z funkcjonowaniem brodzika dezynfekcyjnego oraz ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę ścieków – wód opadowych lub roztopowych pochodzących z terenów utwardzonych i placu postojowego oraz ścieków przemysłowych pochodzących z myjni płytowej, należy określać na podstawie ilości wywozów i pojemności wozów asenizacyjnych. Ewidencję prowadzić elektronicznie, na podstawie bieżących zestawień.

Ilość powstających ścieków przemysłowych – wód odciekowych z kwatery składowania odpadów należy określać na podstawie odczytu przepływomierza. Ewidencję prowadzić elektronicznie, na podstawie zestawień miesięcznych.

- II.** Pozostałe warunki decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.V-8.6600-54/07 z dnia 10.12.2007 r., udzielającej Zakładowi Oczyszczania Sp. z o.o., ul. Pogodna 6, 63-500 Ostrzeszów, pozwolenia zintegrowanego na eksploatację składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przy ul. Ceglarskiej w Ostrzeszowie, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.III.7623-108/08 z dnia 3.10.2008 r., znak: DSR.VI.7623-97/09 z dnia 11.06.2010 r., znak: DSR-II-2.7222.10.2012 z dnia 31.12.2012 r., znak: DSR-II-2.7222.54.2014 z dnia 16.01.2015 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.75.2015 z dnia 8.02.2016 r., pozostają bez zmian.
- III.** Decyzja niniejsza jest integralnie związana z decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.V-8.6600-54/07 z dnia 10.12.2007 r., udzielającą Zakładowi Oczyszczania Sp. z o.o., ul. Pogodna 6, 63-500 Ostrzeszów, pozwolenia zintegrowanego na eksploatację składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przy ul. Ceglarskiej w Ostrzeszowie, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.III.7623-108/08 z dnia 3.10.2008 r., znak: DSR.VI.7623-97/09 z dnia 11.06.2010 r., znak: DSR-II-2.7222.10.2012 z dnia 31.12.2012 r., znak: DSR-II-2.7222.54.2014 z dnia 16.01.2015 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.75.2015 z dnia 8.02.2016 r.

UZASADNIENIE

Do Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w dniu 16.09.2016 r., wpłynął wniosek przedsiębiorstwa EKO-REGION sp. z o.o., ul. Bawełniana 18, 97-400 Bełchatów, o zmianę decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.V-8.6600-54/07 z dnia 10.12.2007 r., udzielającej Zakładowi Oczyszczania Sp. z o.o., ul. Pogodna 6, 63-500 Ostrzeszów, pozwolenia zintegrowanego na eksploatację składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przy ul. Ceglarskiej w Ostrzeszowie, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.III.7623-108/08 z dnia 3.10.2008 r., znak: DSR.VI.7623-97/09 z dnia 11.06.2010 r., znak: DSR-II-2.7222.10.2012 z dnia 31.12.2012 r., znak: DSR-II-2.7222.54.2014 z dnia 16.01.2015 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.75.2015 z dnia 8.02.2016 r.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1405) oraz w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Przedmiotowa zmiana nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, która mogłaby powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. W związku z powyższym nie była wymagana opłata rejestracyjna oraz przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych oraz złożenia wyjaśnień merytorycznych dotyczących przedłożonej dokumentacji. Wobec faktu, iż przedłożone uzupełnienia nie zawierały wyczerpujących informacji, w toku postępowania dwukrotnie wzywano Wnioskodawcę do uzupełnienia przedłożonego wniosku. Wnioskodawca przedstawił uzupełnienia. Następnie w trakcie prowadzonego postępowania Wnioskodawca trzykrotnie przedkładał dodatkowe wyjaśnienia do przedłożonej dokumentacji.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska egzemplarz wniosku w formie elektronicznej, o zmianę pozwolenia zintegrowanego na eksploatację składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przy ul. Ceglarskiej w Ostrzeszowie.

Na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego tutejszy Organ, pismem znak: DSR-II-2.7222.76.2016 z dnia 5.05.2017 r., zawiadomił Stronę, o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego. Jednocześnie poinformowano Stronę o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy oraz o sposobie składania uwag i wniosków. W wyznaczonym terminie do tutejszego Organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

W dniu 22.05.2017 r. do tut. Organu wpłynęło pismo Starostwa Powiatowego w Ostrzeszowie informujące o pożarze w dniu 19.05.2017 r. na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przy ul. Ceglarskiej w Ostrzeszowie. W związku z powyższym pismami z dnia 1.06.2017 r. zwrócono się do Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ostrzeszowie oraz Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska Delegatura w Kaliszu z prośbą o przedstawienie informacji w przedmiotowej sprawie. Pismem z dnia 13.06.2017 r. Komenda Powiatowa Państwowej Straży Pożarnej w Ostrzeszowie poinformował, iż cyt.: „(...) *przypuszczalną przyczyną zdarzenia było zaproszenie ognia przez osoby nieustalone. (...) podczas prowadzonych czynności kontrolno-rozpoznawczych w dniu 6.10.2014 r. nie stwierdzono uchybień w utrzymaniu, eksploatacji składowiska odpadów oraz z zakresu ochrony ppoż*”. Natomiast pismem z dnia 19.06.2017 r. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska Delegatura w Kaliszu poinformował, iż nie dysponuje informacjami o pożarach na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przy ul. Ceglarskiej w Ostrzeszowie. Jednocześnie zwrócono uwagę, iż przedmiotowe składowisko nie posiada stosownej bariery syntetycznej.

Mając zatem na względzie powyższe, tutejszy Organ pismem znak: DSR-II-2.7222.76.2016 z dnia 29.06.2017 r., zwrócił się do Prowadzącego instalację o przedstawienie wyjaśnień w tej sprawie. W dniu 17.07.2017 r. Wnioskodawca wyjaśnił, iż w sprawie sztucznej bariery geologicznej swoje stanowisko przedstawił Geolog Wojewódzki w piśmie tut. Organu znak: DSR-VI.7013.16.2012 z dnia 17.04.2012 r. W ww. piśmie stwierdzono m. in., iż cyt.: „(...) *Z analizy materiałów archiwalnych znajdujących się w zasobach Wojewódzkiego Archiwum Geologicznego w Poznaniu oraz ekspertyzy geologicznej dotyczącej przedmiotowej instalacji wynika, że teren składowiska charakteryzuje się znaczną miąższością utworów słabo przepuszczalnych i praktycznie nieprzepuszczalnych. Utworami tymi są: gliny morenowe czwartorzędowe, kry ilów trzeciorzędowych zalegające wtórnie wśród osadów plejstocenu i ilów trzeciorzędowych zalegających In situ (miąższość 40-70 m). Ponadto, brak nawierconego użytkowego poziomu wodonośnego (w tym poziomu wodonośnego o rozprzestrzenieniu lokalnym), a woda występuje w obrębie niewielkich izolowanych soczew. Obliczony został czas migracji zanieczyszczeń do otworu, w którym stwierdzono poziom wód wglębnych w piaskach zaglinionych i wynosi on ponad 113 lat, co spełnia wymogi rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 marca 2003 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących lokalizacji, budowy, eksploatacji i zamknięcia, jakim powinny odpowiadać poszczególne typy składowisk odpadów (Dz. U. z 2003 r. Nr 61, poz. 549 ze zm.)*.” Ponadto Prowadzący instalację poinformował, iż podjął działania w kierunku zamknięcia przedmiotowego składowiska, w postaci zlecenia wykonania projektu jego rekultywacji.

Wypełniając obowiązek określony w art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ pismem znak: DSR-II-2.7222.76.2016 z dnia 25.07.2017 r., zawiadomił Stronę postępowania o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. We wskazanym w zawiadomieniu terminie Strona nie skorzystała z możliwości przedstawienia swego stanowiska przed wydaniem rozstrzygnięcia w sprawie.

Wnioskowane zmiany ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego dotyczą m. in. gospodarki wodno-ściekowej oraz gospodarki odpadami oraz emisji hałasu do środowiska. Zmiany, o których mowa powyżej wynikają z potrzeby dostosowania treści decyzji do stanu faktycznego instalacji oraz obowiązujących przepisów prawa w tym zakresie. Ponadto w toku prowadzonego postępowania Prowadzący instalację rozszerzył zakres wnioskowanych zmian. Powyższe podyktowane było ustaleniami z oględzin, przeprowadzonych przez pracowników Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu, na terenie składowiska odpadów przy ul. Ceglarskiej w Ostrzeszowie w dniu 11.01.2017 r., w zakresie analizy pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 216 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (postępowanie znak: DSR-II-2.7222.89.2016).

W nawiązaniu do przedłożonej „Oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko w związku z eksploatacją składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przy ul. Ceglarskiej 1A w Ostrzeszowie”, zmieniono pkt IIa. ww. decyzji, poprzez dodanie, po lit. f., lit. g., lit. h., lit. i., lit. j. oraz lit. k.

Składowisko zaopatrywane jest w wodę z systemu wodociągowego, na podstawie zawartej umowy. Woda wykorzystywana jest na następujące cele: technologiczne (sporządzanie roztworu w brodziku dezynfekcyjnym, na potrzeby myjni) oraz pozostałe cele instalacji. W związku ze zwiększeniem zapotrzebowania na wodę, w pkt V.2.1. ww. decyzji zmieniono roczną ilość wykorzystywanej wody.

W ramach monitoringu ilości wykorzystywanej wody zobowiązano Wnioskodawcę do prowadzenia 1 raz na miesiąc odczytów wskazań wodomierza. Ewidencję należy prowadzić elektronicznie.

W celu dostosowania posiadanego pozwolenia zintegrowanego do aktualnego stanu prawnego, wykreślono z decyzji pkt V.2.2.1., z uwagi na aktualne brzmienie art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, który zakłada uwzględnienie w pozwoleniu zintegrowanym wyłącznie ścieków przemysłowych (o ile ścieki te nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi).

Na terenie przedmiotowej instalacji, oprócz ścieków przemysłowych związanych z funkcjonowaniem brodzika dezynfekcyjnego oraz ścieków przemysłowych – wód odciekowych z kwatery składowania odpadów, powstają również ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę ścieków – wód opadowych lub roztopowych pochodzących z terenów utwardzonych i placu postojowego oraz ścieków przemysłowych pochodzących z myjni płytowej, które ujmowane są systemem kanalizacji wewnętrznej i odprowadzane do szczelnego zbiornika bezodpływowego. Nadmiar ww. ścieków wywożony jest transportem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.

Wobec powyższego, w pkt V.2.2.2. ww. decyzji zmieniono zapis dotyczący ścieków przemysłowych powstających na terenie przedmiotowej instalacji oraz dodano pkt V.2.2.2.3. zawierający informacje dotyczące ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę ścieków – wód opadowych lub roztopowych pochodzących z terenów utwardzonych i placu postojowego oraz ścieków przemysłowych pochodzących z myjni płytowej. Ponadto wykreślono pkt V.2.2.3. ww. decyzji. dotyczący wprowadzania ścieków – wód opadowych lub roztopowych do ziemi.

Ilość powstających ścieków przemysłowych związanych z funkcjonowaniem brodzika dezynfekcyjnego oraz ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę ścieków – wód opadowych lub roztopowych pochodzących z terenów utwardzonych i placu postojowego oraz ścieków przemysłowych pochodzących z myjni płytowej, należy określać na podstawie ilości wywozów i pojemności wozów asenizacyjnych.

Ewidencję należy prowadzić elektronicznie, na podstawie bieżących zestawień.

Ilość powstających ścieków przemysłowych – wód odciekowych z kwatery składowania odpadów należy określać na podstawie odczytu przepływomierza. Ewidencję należy prowadzić elektronicznie, na podstawie zestawień miesięcznych.

Biorąc pod uwagę wnioskowane zmiany oraz fakt, iż decyzja powinna być zgodna z aktualnymi przepisami prawa w tym zakresie, punktowi V.3. decyzji „Gospodarka odpadami”, nadano nowe brzmienie. W myśl art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w sentencji niniejszej decyzji wyszczególniono NIP oraz REGON posiadacza odpadów, określono ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania wytwarzanymi odpadami, a także sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Ponadto określono rodzaje oraz ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu wraz z określeniem miejsca i sposobu ich magazynowania oraz opisami procesów technologicznych.

Wytwarzanie pozostałych odpadów wytworzonych na terenie Zakładu nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami oraz prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

Prowadzący instalację prowadzi przetwarzanie (odzysk i unieszkodliwianie) odpadów. Procesy odzysku odpadów R3 oraz R5 polegają na wykorzystaniu odpadów do wykonywania warstw izolacyjnych, budowy tymczasowych dróg technologicznych, budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska, a także wykonania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej). Natomiast proces odzysku R12 polega na sortowaniu oraz rozdrabnianiu odpadów, a proces R13 dotyczy magazynowania odpadów przed poddaniem odpadów odzyskowi w procesach R5 lub R12. W niniejszej decyzji określono rodzaje oraz ilości odpadów, planowane do wykorzystania na etapie planowanej rekultywacji przedmiotowego składowiska, tj. do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska oraz do wykonania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej). Wnioskodawca wyjaśnił, iż posiada możliwości techniczne i organizacyjne, aby prowadzić działalność w zakresie przetwarzania odpadów. Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP oraz wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu.

W przypadku magazynowania odpadów luzem – odpady należy magazynować w sposób zabezpieczający środowisko przed negatywnym oddziaływaniem (np. rozwiewaniem, wymywaniem itp.). W postępowaniu z odpadami niebezpiecznymi, w szczególności z odpadami w postaci olejów opadowych, należy przestrzegać przepisów szczegółowych w tym zakresie.

Miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów należy oznakować oraz zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów.

Eksploatację kwatery składowiska innych niż niebezpieczne i obojętne przy ul. Ceglarskiej w Ostrzeszowie należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie, ze szczególnym uwzględnieniem kryteriów dopuszczania odpadów do składowania, określonych w załącznikach nr 3 i 4 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r. poz. 1277).

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko.

Z tabeli zawierającej źródła hałasu (pkt V.4.2. ww. decyzji) wykreślono spychacz, belownicę oraz mobilny mieszalnik, z uwagi na brak ich wykorzystywania na terenie przedmiotowej instalacji. Ponadto zwiększono czas pracy dla pojazdów dowożących odpady oraz uwzględniono nowe źródło hałasu, tj. kruszarkę.

Mając na uwadze fakt, iż obowiązek wykonywania okresowych pomiarów hałasu w środowisku wynika wprost z przepisów prawa, nie ma konieczności umieszczania zapisów dotyczących wykonywania przedmiotowych pomiarów w sentencji decyzji. Biorąc powyższe pod uwagę wykreślono pkt VI.2. ww. decyzji dotyczący monitoringu hałasu.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji nie obejmuje produkowania substancji powodujących ryzyko oraz, że mimo wykorzystywania lub uwalniania substancji powodujących ryzyko, nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych tymi substancjami. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzję ostateczną na mocy, której strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą strony, jeśli przemawia za tym słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą niniejszej decyzji przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację. Jednocześnie stwierdzono, że przepisy szczególne nie zakazują dokonania zmiany.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1827 ze zm.). Opłatę wpłacono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO BP S.A., Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Marzena Andrzejewska-Wierzbicka
Zastępca Dyrektora Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. EKO-REGION Sp. z o.o.
ul. Bawełniana 18, 97-400 Bełchatów
2. Minister Środowiska
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (kataster wodny)
Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi
ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa x 2