



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-1.7222.49.2017

Poznań, dnia 7 marca 2018 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art.181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 ust. 7, art. 203 ust. 1, art. 211 ust. 1, ust. 6 pkt 1, pkt 3 i pkt 8, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa FAM S.A. z siedzibą przy ul. Avicenny 16, 54-611 Wrocław

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.II-12.6600-58/06 z dnia 16.05.2007 r., udzielającą Metalplast – System Sp. z o.o. ul. Łukowska 7/9, 64-600 Oborniki, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali surowej na godzinę oraz do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, z którego prawa i obowiązki zostały przeniesione decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.IV-6.6600-137/07 z dnia 18.12.2007 r. na FAM Cynkowanie Ogniowe Sp. z o.o., ul. Avicenny 16, 54-611 Wrocław, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-9/08 z dnia 7.10.2008 r., znak: DSR-VI.7222.55.2012 z dnia 23.04.2012 r. – w zakresie oznaczenia Prowadzącego instalację, znak: DSR-II-1.7222.71.2013 z dnia 10.12.2013 r. (pkt II - IV), znak: DSR-II-1.7222.78.2014 z dnia 4.09.2014 r., sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.78.2014 z dnia 29.09.2014 r., oraz zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.262.2014 z dnia 22.01.2015 r., w następującym zakresie:

1. Punkt I. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

I. Rodzaj instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali surowej na godzinę.	ust. 2 pkt 3 lit. c)	Łączna zdolność produkcyjna instalacji 5 ton stali surowej na godzinę	FAM S.A. ul. Avicenny 16 54-611 Wrocław NIP: 8750002763 REGON: 870260262
Instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m ³ .	ust. 2 pkt 7	Łączna objętość wanien procesowych 371 m ³	
Instalacje zlokalizowane są przy ul. Kowanowska 10b w Obornikach			

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

2. Punkt II.1. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

II.1. Opis instalacji

Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego stanowią: instalacja do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony surowej stali na godzinę oraz instalacja do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, wchodzące w skład cynkowni. Cynkownia zlokalizowana jest przy ul. Kowanowskiej 10 b na działce o nr ewidencyjnym 908/21 w gminie Oborniki, powiat obornicki.

1. Instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrochemicznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 371 m³ – Wytrawialnia - w skład której wchodzi:
 - **wanna do odcynku mała o pojemności 2,0 m³** (wykorzystywana na potrzeby wytrawiania haczyków i zawieszek, na których zawieszany jest wsad cynkowniczy),
 - **wanna do odcynku o pojemności 35 m³** (wytrawianie wadliwych produktów cynkowania),
 - **2 wanny do odtłuszczenia, każda o pojemności 35 m³** (odtłuszczenie wsadu),
 - wanna do płukania o pojemności 38 m³,
 - wanna rezerwowa o pojemności 38 m³,
 - **5 wanien do trawienia, każda o pojemności 38 m³** (trawienie w kwasie solnym),
 - 2 wanny do płukania, każda o pojemności 38 m³,
 - **wanna do topnikowania o pojemności 38 m³** (nakładanie warstwy topnika),
 - **wanna do pasywacji o pojemności 36 m³** (nakładanie powłoki ochronnej po cynkowaniu),
 - stanowisko do mycia wyrobów ocynkowniczych,
 - komora suszarki po pasywacji (wanna o pojemności 36 m³).

Do magazynowania i regeneracji kwasu solnego służą:

- 2 zbiorniki magazynowe kwasu solnego o pojemności 40 m³ każdy oraz 2 zbiorniki na zużytą kąpiel kwaśną i wody popłuczne o pojemności 40 m³ każdy.

2. Instalacja do nakładania powłok metalicznych z wsadem 5 ton stali surowej na godzinę – Piecownia - w skład której wchodzi:
 - suszarka na 3 wsady, ogrzewana za pomocą gazów wylotowych z pieca cynkowniczego na zasadzie rekuperacji oraz palnikiem opalonym gazem ziemnym o mocy nominalnej 270 kW,
 - wanna wypełniona stopem cynkowym zintegrowana z piecem cynkowniczym nr 2 o mocy nominalnej 1 280 kW,
 - wanna wypełniona stopem cynkowym zintegrowana z piecem cynkowniczym nr 3 o mocy nominalnej 2 090 kW (wykorzystywane w sytuacjach awaryjnych),
 - chłodnia – płuczka wodna.

3. Dodatkowo na terenie Zakładu funkcjonują instalacje pomocnicze:

- agregat prądotwórczy o mocy 250 kW,
- warsztat mechaniczny i elektryczny wraz ze spawalnią.

3. Punkt II.2. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

II.2. Charakterystyka stosowanej technologii

1. W cynkowni przeprowadza się proces cynkowania ogniowego elementów stalowych w systemie 3 zmianowym. W ciągu jednej zmiany przez ciąg technologiczny przechodzi 40 ÷ 75 wsadów. Zdolność produkcyjna instalacji wynosi 42 000 Mg/rok.

2. Proces technologiczny podzielony jest na etapy:

Etap I - Wytrawialnia – instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrochemicznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³:

- a. Odcynkowanie – proces przeprowadzany opcjonalnie przy konieczności usunięcia wadliwych powłok cynkowych, zachodzący w wannie do usuwania cynku z 0,5÷10% roztworem kwasu solnego oraz w wannie do usuwania cynku z przyrządów. Kąpiel z cynku po usunięciu zanieczyszczających ją kationów żelaza, wykorzystywana jest do zestawiania topnika (ZnCl₂).
- b. Odtłuszczenie – proces przeprowadzany w 2 wannach z 1,5% - 7% wodnym roztworem odtłuszczacza z dodatkami. Odtłuszczenie przeprowadza się w temperaturze 313 ÷ 333 K.
- c. Płukanie po odtłuszczeniu – płukanie w płuczce z zimną wodą.
- d. Trawienie – proces przeprowadzany w 5 wannach z 7%÷18% wodnym roztworem kwasu solnego z dodatkami w postaci m. in. inhibitora korozji. Trawienie przeprowadza się w temperaturze 283 ÷ 298 K. Kwas do wanien dostarczany jest z magazynu kwasu (2 zbiorniki o pojemności 40 m³ każdy).
- e. Płukanie po trawieniu – po trawieniu następuje 2-stopniowe płukanie w wannach z zimną wodą.
- f. Topnikowanie – proces przeprowadzany w wannie z wodnym roztworem chlorków cynku i amonu (285 g/dm³ ZnCl₂ i 128 g/dm³ NH₄Cl) z dodatkami. Topnikowanie przeprowadza się w temperaturze 323 K.
- g. Magazynowanie i regeneracja kwasu solnego – powietrze z nad luster 2 zbiorników magazynujących kwas solny przepuszczane jest przez zbiornik – łapacz oparów o objętości ok. 0,61m³ wypełniony wodą. Stanowi to zabezpieczenie przed emisją kwasu solnego z nad zbiorników, w których jest magazynowany.

Etap II - Piecownia – instalacja do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali surowej na godzinę:

- a. Suszenie – suszenie wsadu przeprowadza się z wykorzystaniem suszarki odzyskującej ciepło ze spalin z pieca cynkowniczego. W przypadku niedogrzenia lub zbyt niskiej temperatury suszonego powietrza, załączany jest palnik gazowy o mocy 270 kW.
- b. Cynkowanie – proces przeprowadzany metodą zanurzeniową w wannie ze stopem cynkowym, w temperaturze 716÷720 K. Do ogrzewania wanien wykorzystywane są dwa piece gazowe: piec cynkowniczy nr 2 i piec cynkowniczy rezerwowy nr 3 (zawsze pracuje tylko jeden piec, drugi piec spełnia rolę pieca awaryjnego).
- c. Chłodzenie – ocynkowane detale chłodzone są na powietrzu, a tylko niektóre (ok. 5% wsadów) płukane są w wannie z wodą. Nadmiar wody przekazywany jest do płuczek potrawiennych.

Etap III - Pasywacja - instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrochemicznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³:

- a. Mycie detali przed pasywacją – mycie detali czystą wodą z węża pod ciśnieniem, na stanowisku do mycia detali przed pasywacją (mycie detali jest przeprowadzane sporadycznie).
- b. Pasywacja – proces przeprowadzany w wannie w roztworze: 3 600 l lakieru akrylowego (koncentrat preparatu pasywującego stanowi 10% roztworu), 32 400 l wody demineralizowanej (lub osmotycznej).
- c. Suszenie po pasywacji – komorę suszarniczą stanowi wanna stalowa o pojemności 36 m³. Proces suszenia następuje poprzez nadmuch ciepłego powietrza dostarczanego za pomocą dwóch nagrzewnic zamontowanych na dwóch przeciwległych ścianach wanny. Temperatura suszenia wynosi 20-30°C.

4. Punkt II.3. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

II.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Lp.	Rodzaj energii, materiałów, surowców i paliw	Zużycie	Jednostka
1.	Gaz ziemny GZ-50	1 300 000,0	Nm ³ /rok
2.	Energia elektryczna	13 000,0	MWh/rok
3.	Woda	7 100,0	m ³ /rok
4.	Ołów rafinowany	10,0	Mg/rok
5.	Preparat do rafinacji cynku	10,0	Mg/rok
6.	Cynk lub stop cynkowy	5 000,0	Mg/rok
7.	Cyna	150,0	Mg/rok
8.	Zaprawa cynkowo-aluminiowa	5,0	Mg/rok
9.	Chlorek amonu	17,0	Mg/rok
10.	Kwas solny techniczny	600,0	Mg/rok
11.	Chlorek cynku	1,5	Mg/rok
12.	Chlorek sodu	3,0	Mg/rok
13.	Dodatek do topnika odtłuszczający	2,0	Mg/rok
14.	Odtłuszczacz zasadowy	20,0	Mg/rok
15.	Odtłuszczacz kwaśny	50,0	Mg/rok
16.	Inhibitor trawienia	5,0	Mg/rok
17.	Zwilżacz do topnika	1,0	Mg/rok
18.	Biel cynkowa	8,0	Mg/rok
19.	Farby w sprayu	11,0	Mg/rok
20.	Wapno hydratyzowane	10,0	Mg/rok
21.	Preparat do pasywacji (lakier)	8,0	Mg/rok
22.	Woda demineralizowana/osmotyczna	90,0	Mg/rok
23.	Woda amoniakalna	1,5	Mg/rok

5. Punkt III.A. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

III.A. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

- Prowadzenie procesu produkcyjnego wewnątrz hali produkcyjnej wyposażonej w szczelną posadzkę betonową.
- Stosowanie wanien zabezpieczających, szczelnej miski oraz zbiornika magazynowego, na wypadek rozszczelnienia wanien procesowych.
- Ściany wanien procesowych wyłożone laminatem z żywic epoksydowych, o odpowiedniej odporności chemicznej.
- Wanny procesowe zlokalizowane wewnątrz szczelnej miski wychwytowej. Fundamenty i murki miski zabezpieczone żywicą epoksydową, posadzki wykonane z płytek kwasoodpornych.
- Wycieki z wanien odprowadzane są kanałami ociekowymi usytuowanymi w posadzce po obu stronach wanien w ciągu trawialni do komór ssawnych, a stamtąd do zbiornika zużytych płuczek po trawieniu.
- Dwupłaszczowa wanna cynkownicza jest zlokalizowana na podłożu szczelnym, utwardzonym wewnątrz hali produkcyjnej.
- Zbiorniki magazynowe kwasu solnego i zużytych kwasów wykonane z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie kwasów, umiejscowione wewnątrz betonowej tacy ochronnej zabezpieczonej powłoką cheomoodporną.
- Szczelna bezodpływowa posadzka betonowa zabezpiecza przed wyciekami substancji do gruntu podczas rozładunku cystern.
- Transport pojazdów prowadzony wyłącznie wzdłuż wyznaczonych, utwardzonych dróg.
- Magazyn chemiczny wyposażony w szczelną posadzkę betonową wyłożoną materiałem chemoodpornym, zaopatrzony w środki do usuwania ewentualnych wycieków. Magazynowanie surowców w szczelnych, zamkniętych pojemnikach.

- k. Sposób magazynowania odpadów uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego, zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji.

Jako sposób prowadzenia systematycznego nadzoru zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych określa się:

- stały dozór techniczny nad sprawnością instalacji i urządzeń eksploatowanych na terenie Zakładu,
- stały dozór nad szczelnością posadzek wewnątrz hal produkcyjnych, a w razie wykrycia uszkodzeń, bezzwłoczne usunięcie nieprawidłowości.
- bieżące eliminowanie wszelkiego rodzaju uszkodzeń lub nieprawidłowości pracy urządzeń technologicznych.

6. Punkt V.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

IV.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 220 ust.1 i art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.), oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87)

IV.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

1. Źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza powstające podczas cynkowania ogniowego elementów stalowych są procesy technologiczne prowadzone w instalacjach:
 - a. Wytrawialni:
 - Emisja z nad wanien procesowych (odtłuszczania i trawienia) następuje emitorem E-05.
 - Emisja ze zbiorników magazynowych kwasu solnego następuje emitorem EZ-4.
 - a. Piecowni:
 - Gazy odlotowe i pyły z pieca cynkowniczego nr 2 odprowadzane są emitorem E-07. Do emitora podłączona jest również suszarka.
 - Gazy odlotowe i pyły z pieca cynkowniczego rezerwowego nr 3 odprowadzane są emitorem E-08.
 - Substancje powstające podczas cynkowania odprowadzane są do powietrza emitorem E-11 (wyciąg burtowy z wanny procesowej).

IV.1.2. Charakterystyka miejsc emisji, emitory oraz warunki ich pracy

L p.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość [m]	Średnica [m]	Temp. gazów [K]	Prędkość gazów [m/s]		
WYTRAWIALNIA									
1.	Wyciąg z nad wanien procesowych (proces odtłuszczania i trawienia)	E-05	pionowy, otwarty	13,0	1,0	305	21,2	8520	Płuczka wodna
2.	Zbiorniki magazynowe kwasu solnego (proces trawienia)	EZ-4	pionowy, zadaszony	4,5	0,07	293	0,0	12	Płuczka wodna
PIECOWNIA									
3.	Piec cynkowniczy nr 2 oraz suszarka (proces cynkowania)	E-07	pionowy, zadaszony	26,0	1,0	467	3,5	8520	Brak
4.	Piec cynkowniczy nr 3 rezerwowo (proces cynkowania)	E-08	pionowy, otwarty	26,0	1,0	310	0,55	120	Brak
5.	wyciąg burtowy z wanny procesowej (proces cynkowania)	E-11	pionowy, otwarty	9,2	0,8	298	15,0	8520	Filtr FS 722/4, 25/595

IV.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Źródło emisji substancji do powietrza	Emitowana substancja	Dopuszczalne wielkości emisji kg/h
WYTRAWIALNIA				
1.	E-05	Wyciąg z nad wanień procesowych (proces odtłuszczenia i trawienia)	Chlorowodór	1,8
			Kwas siarkowy (VI)	1,8
2.	EZ-4	Zbiorniki magazynowe kwasu solnego (proces trawienia)	Chlorowodór	0,00018
PIECOWNIA				
3.	E-07	Piec cynkowniczy nr 2 oraz suszarka (proces cynkowania)	Tlenki azotu jako NO ₂	1,672
			Dwutlenek siarki	1,056
			Pył ogółem ¹⁾	1,128
			w tym pył zawieszony PM10	1,128
			Tlenek węgla	27,66
4.	E-08	Piec cynkowniczy nr 3 rezerwowego (proces cynkowania)	Tlenki azotu jako NO ₂	1,672
			Dwutlenek siarki	1,056
			Pył ogółem ¹⁾	1,128
			w tym pył zawieszony PM10	1,128
			Tlenek węgla	27,67
5.	E-11	wyciąg burtowy z wanny procesowej (proces cynkowania)	Amoniak	0,406
			Chlor	0,0017
			Cynk i jego związki	0,212
			Kadm	0,0000081
			Ołów	0,000331
			Cyna i jej związki	0,0017
			Nikiel	0,00298
			Mangan	0,00202
			Żelazo	0,00012
			Miedź	0,000203
			Arsen	0,000043
				Pył ogółem ¹⁾
	w tym pył zawieszony PM10	0,213		

¹⁾ pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

IV.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Lp.	Rodzaj emitowanej substancji	Dopuszczalna emisja roczna Mg/rok
WYTRAWIALNIA		
1.	Chlorowodór	15,34
2.	Kwas siarkowy (VI)	15,34
PIECOWNIA		
1.	Amoniak	3,46
2.	Chlor	0,01448
3.	Cynk i jego związki	1,806
4.	Kadm	0,000069

5.	Ołów	0,00282
6.	Cyna i jej związki	0,01448
7.	Nikiel	0,02539
8.	Mangan	0,01721
9.	Żelazo	0,001022
10.	Miedź	0,00173
11.	Arsen	0,000366
12.	Tlenki azotu jako NO ₂	14,85
13.	Tlenek węgla	245,6
14.	Pył ogółem ¹⁾	11,83
	- w tym pył zawieszony PM ₁₀	11,83
	- w tym pył zawieszony Pył PM _{2,5}	11,83
15.	Dwutlenek siarki	9,38

1) pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

7. Pkt V.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.)

V.2.1. Zaopatrzenie w wodę

- Zakład zaopatruje się w wodę na potrzeby instalacji z sieci wodociągowej dostawcy zewnętrznego, na podstawie zawartej umowy. Woda używana jest na cele technologiczne.
- Ilość wykorzystywanej wody:

$$Q_{\text{roczne}} = 7\,100 \text{ m}^3/\text{r}$$

V.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

Z przedmiotowej instalacji nie powstają ścieki przemysłowe.

8. Punkt V.3.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.3.1. Rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania w normalnych warunkach eksploatacji cynkowni oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpady stanowią zużyte kąpiele trawiące, powstające w procesie przygotowania powierzchni metali do cynkowania, zawierające kwas solny i związki cynku. Właściwości: drażniące, żrące, wykazują działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, oraz ekotoksyczne.
2.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady powstające w wyniku pracy prasy filtracyjnej po procesie regeneracji topnika, a także szlamy z wanień kwasowych oraz szlam zbierający się w wannach wody chłodzącej po procesie cynkowania, zawierające kwasy. Właściwości: drażniące, żrące oraz ekotoksyczne.
3.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady powstające w wannach procesowych do płukania i trawienia w HCl oraz na stanowiskach mycia przed pasywacją. Są to odpady zawierające kwas solny. Właściwości: drażniące, żrące, wykazują działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją oraz ekotoksyczne.

4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przepracowane oleje, wytwarzane w wyniku wymiany olejów w elektrowciągach. Są to oleiste substancje ciekłe lub łatwo topniejące substancje stałe, nierozpuszczalne w wodzie, zawierające substancje ropopochodne, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki metali. Właściwości: ekotoksyczne, wykazują działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, wysoce łatwopalne.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Wkłady filtracyjne filtra wentylacji brzegowej, zawierające związki metali, cynk, amoniak, arsen oraz zużyte czyszcivo i tkaniny stosowane do usuwania zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Odpad stanowią tkaniny głównie z bawełny, włókien tworzyw sztucznych, pakuły, zanieczyszczone smarami o lejami zawierającymi w swoim składzie węglowodory, rozpuszczalnikami i innymi substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne, drażniące, utleniające, wykazują działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją.
6.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	Odpady w postaci zanieczyszczonego drewna, powstającego podczas bieżącej wymiany zniszczonych elementów, tworzących drewniane podesty przy wannach procesowych odtłuszczania, trawienia, płukania i wanny topnika. Właściwości: ekotoksyczne, drażniące, żrące, wykazują działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady w postaci zużytej kąpieli po procesie pasywacji. Kąpiel to roztwór wodny, zawierający lakier akrylowy i wodę demineralizowaną. Właściwości: stan ciekły, rozpuszczalność w wodzie: mieszalne, pH w zależności od rodzaju – obojętny lub lekko zasadowy, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
2.	11 05 01	Cynk twardy	Odpad stanowi tzw. kamień galwaniczny – powstający na dnie wanny do cynkowania ogniowego, cyklicznie wyciągany przy czyszczeniu wanny. Skład: cynk oraz żelazo. Właściwości: stan stały, nierozpuszczalne w wodzie, stabilne w normalnych warunkach manipulowania, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
3.	11 05 02	Popiół cynkowy	Odpady powstające przy procesie cynkowania ogniowego w postaci popiołu. Skład: cynk, tlenek cynku z węglem i innymi zanieczyszczeniami. Właściwości: stan stały, stabilne w normalnych warunkach manipulowania, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
4.	11 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady powstające w instalacji ocynkowni w postaci pyłu cynkowego, zawieszek i worków. Skład: głównie żelazo oraz cynk. Właściwości: stan stały, stabilne w normalnych warunkach manipulowania, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
5.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady w postaci krążków i tarcz z oczyszczania wyrobów, np. zużyte tarcze fibrowe, głównie korundowe – zawierające minerał z grupy tlenków glinu. Właściwości: stan stały, stabilne w normalnych warunkach manipulowania, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady w postaci wkładów filtracyjnych z procesu pasywacji – składające się z polipropylenu i włókien szklanych, zanieczyszczonych substancjami innymi niż niebezpieczne. Właściwości: stan stały, posiadają właściwości sorpcyjne, podatne na wymywanie, stabilne w normalnych warunkach manipulowania, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.

7.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady w postaci drutów, na których zawieszają się materiały wsadowe. Druty wraz z materiałem wsadowym są poddawane procesom cynkowania, w związku z tym nie nadaje się do ponownego użycia. Skład: żelazo, węgiel oraz domieszki innych pierwiastków. Właściwości: stan stały, nierozpuszczalny w wodzie, niepalne, stabilne w normalnych warunkach manipulowania, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
----	----------	---------------	---

9. Punkt V.3.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.3.2. Ilości poszczególnych odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku w normalnych warunkach eksploatacji instalacji cynkowni, sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 05*	1000,00	Odpady są magazynowane w szczelnych, zamykanych zbiornikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w magazynowanych odpadach. Zbiorniki są umieszczone w wyznaczonym miejscu przy hali cynkowni, w szczelnej, betonowej wannie z powłoką kwasoodporną. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania (przetwarzania – odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.
2.	11 01 09*	50,00	Odpady są magazynowane w szczelnym, betonowym, zadaszonym zbiorniku, usytuowanym na zewnątrz hali ocynkowni, zbiornik posiada odpływ połączony z komorami ssawnymi. Odpady są systematycznie przekazywane do dalszego zagospodarowania (przetwarzania – odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.
3.	11 01 11*	1100,00	Odpady są magazynowane w dwóch stalowych zbiornikach, wyłożonych płytkami, umieszczonych w wyznaczonym miejscu wewnątrz hali cynkowni, na specjalistycznym podeście. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania (przetwarzania – odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.
4.	13 02 08*	2,00	Odpady są magazynowane w szczelnym, oznaczonym pojemniku wykonanym z materiału odpornego na działanie substancji zawartych w olejach odpadowych, ustawionym w wyznaczonym miejscu odrębnego pomieszczenia. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania (przetwarzania – odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.
5.	15 02 02*	5,00	Odpady są magazynowane w szczelnym pojemniku wykonanym z materiału odpornego na działanie substancji zawartych w magazynowanych odpadach, ustawionym w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania (przetwarzania – odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.
6.	17 02 04*	5,00	Odpady są magazynowane w wyznaczonym szczelnym pojemniku, ustawionym na palecie magazynowej w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania (przetwarzania – odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	11 01 99	80,00	Odpady są usuwane bezpośrednio z wanien pasywacji i przekazywane do dalszego zagospodarowania (przetwarzania – odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom – bez magazynowania na terenie Zakładu.
2.	11 05 01	450,00	Odpady są magazynowane w big-bagach, ustawionych na palecie magazynowej, na szczelnym podłożu, w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania (przetwarzania – odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.

3.	11 05 02	450,00	Odpady są magazynowane w big-bagach, ustawionych na palecie magazynowej, w wyznaczonym miejscu piecowni. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania (przetwarzania – odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.
4.	11 05 99	6,00	Odpady są magazynowane w sposób selektywny, w big-bagach, ustawionych na palecie magazynowej, w wyznaczonym miejscu piecowni. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania (przetwarzania – odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.
5.	12 01 21	3,00	Odpady są magazynowane w pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania (przetwarzania – odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.
6.	15 02 03	2,00	Odpady są magazynowane w pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania (przetwarzania – odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.
7.	17 04 05	300,00	Odpady są magazynowane w kontenerach ustawionych w wyznaczonych miejscach Zakładu – obok magazynu odpadów i obok hali produkcyjnej. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania (przetwarzania – odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.

10. Punkt V.3.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Podstawowe działania ograniczające lub zapobiegające powstawaniu odpadów realizowane są m. in. poprzez:

- przestrzeganie parametrów procesu technologicznego,
- optymalne wykorzystanie kąpieli,
- analizowanie oraz weryfikację stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów, używanie materiałów i surowców w opakowaniach zwrotnych,
- stały nadzór nad prawidłowym prowadzeniem procesów technologicznych,
- prawidłową eksploatację maszyn i urządzeń, oraz utrzymywanie ich w dobrym stanie technicznym,
- prowadzenie okresowych szkoleń dla pracowników w zakresie gospodarki surowcami oraz odpadami,
- systematyczne monitorowanie wielkości zużycia surowców,
- prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej wytwarzanych odpadów,
- selektywne magazynowanie odpadów w miejscach odpowiednio do tego przystosowanych,
- przekazywanie wytworzonych odpadów uprawnionym podmiotom, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.

11. Punkt VI.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

VI.1. Monitoring emisji do powietrza

VI.1.1. Stanowiska pomiarowe

Stanowiska pomiarowe na emitorach E-05, EZ-4, E-07, E-08 i E-11, usytuowane są zgodnie z normą PN-Z-04030-7 dotyczącą lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

Na pozostałych emitorach brak możliwości technicznych zainstalowania króćców pomiarowych spełniających wymogi Polskich Norm.

VI.1.2. Zakres pomiarów

Wykonywać pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza okresowo z częstotliwością 1 raz w roku, na emitorach:

- E-05– chlorowódor, kwas siarkowy,
- E-11 – amoniak, chlor, cynk, kadm, ołów, cyna, nikiel, mangan, żelazo, miedź, arsen, pył PM10.

VI.1.3. Metodyki pomiarów

Pomiary należy wykonać zgodnie z poniższymi akredytowanymi metodykami pomiarów

Lp.	Nazwa substancji	Metodyka referencyjna
1.	Chlorowódór	Norma PN-EN 1911:2011 Metoda spektrofotometryczna
2.	Kwas siarkowy (VI)	Dowolna akredytowana metodyka pomiarów
3.	Amoniak	Dowolna akredytowana metodyka pomiarów
4.	Chlor	Dowolna akredytowana metodyka pomiarów
5.	Cynk	Norma PN-EN 14385 dowolna akredytowana metoda referencyjna
6.	Kadm	PN-EN 14385
7.	Ołów	PN-EN 14385
8.	Cyna	Norma PN-EN 14385 dowolna akredytowana metoda referencyjna
9.	Nikiel	PN-EN 14385
10.	Mangan	PN-EN 14385
11.	Żelazo	PN-EN 14385
12.	Miedź	PN-EN 14385
13.	Arsen	PN-EN 14385
14.	Pył	Norma PN-Z-04030-7:1994 Metoda grawimetryczna
15.	Pył zawieszony PM10	ISO 13320:2009 Metoda granulometryczna za pomocą laserowego miernika cząstek

12. Punkt VI.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

VI.2. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

VI.2.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Prowadzić ewidencję ilości wykorzystywanej wody z częstotliwością 1 raz na miesiąc, w oparciu o odczyty z podlicznika i odnotowywać je w rejestrze.

- II.** Pozostałe warunki decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.II-12.6600-58/06 z dnia 16.05.2007 r., udzielającej Metalplast – System Sp. z o.o. ul. Łukowska 7/9, 64-600 Oborniki, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali surowej na godzinę oraz do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³, z którego prawa i obowiązki zostały przeniesione decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.IV-6.6600-137/07 z dnia 18.12.2007 r. na FAM Cynkowanie Ogniove Sp. z o.o., ul. Avicenny 16, 54-611 Wrocław, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-9/08 z dnia 7.10.2008 r., znak: DSR-VI.7222.55.2012 z dnia 23.04.2012 r. – w zakresie oznaczenia Prowadzącego instalację, znak: DSR-II-1.7222.71.2013 z dnia 10.12.2013 r. (pkt II - IV), znak: DSR-II-1.7222.78.2014 z dnia 4.09.2014 r., sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.78.2014 z dnia 29.09.2014 r., oraz zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.262.2014 z dnia 22.01.2015 r., pozostają bez zmian.
- III.** Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.II-12.6600-58/06 z dnia 16.05.2007 r., udzielającą Metalplast – System Sp. z o.o. ul. Łukowska 7/9, 64-600 Oborniki, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali surowej na godzinę oraz do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³, z którego prawa i obowiązki zostały przeniesione decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.IV-6.6600-137/07 z dnia 18.12.2007 r. na FAM Cynkowanie Ogniove Sp. z o.o., ul. Avicenny 16, 54-611 Wrocław, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-9/08 z dnia 7.10.2008 r., znak: DSR-VI.7222.55.2012 z dnia 23.04.2012 r. – w zakresie oznaczenia Prowadzącego instalację, znak: DSR-II-1.7222.71.2013 z dnia 10.12.2013 r. (pkt II - IV), znak: DSR-II-1.7222.78.2014 z dnia 4.09.2014 r., sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.78.2014 z dnia 29.09.2014 r., oraz zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.262.2014 z dnia 22.01.2015 r.

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo FAM S.A. z siedzibą przy ul. Avicenny 16, 54-611 Wrocław, pismem z dnia 29.08.2017 r. (data wpływu 1.09.2017 r.), złożyło do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wniosek o zmianę decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.II-12.6600-58/06 z dnia 16.05.2007 r., udzielającej Metalplast – System Sp. z o.o. ul. Łukowska 7/9, 64-600 Oborniki, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali surowej na godzinę oraz do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³, z którego prawa i obowiązki zostały przeniesione decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.IV-6.6600-137/07 z dnia 18.12.2007 r. na FAM Cynkowanie Ogniove Sp. z o.o., ul. Avicenny 16, 54-611 Wrocław, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-9/08 z dnia 7.10.2008 r., znak: DSR-VI.7222.55.2012 z dnia 23.04.2012 r. – w zakresie oznaczenia Prowadzącego instalację, znak: DSR-II-1.7222.71.2013 z dnia 10.12.2013 r. (pkt II - IV), znak: DSR-II-1.7222.78.2014 z dnia 4.09.2014 r., sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.78.2014 z dnia 29.09.2014 r., oraz zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.262.2014 z dnia 22.01.2015 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowych instalacji, wynika z faktu zaliczenia ich do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 2 pkt 3 lit. c oraz ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d i pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1405 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Podstawą wydania niniejszej zmiany pozwolenia jest opracowanie przygotowane w sierpniu 2017 r. przez EKOLOGIS Laboratorium Badań Środowiskowych z siedzibą we Wrocławiu, wraz z uzupełnieniami.

Przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest ze zwiększeniem całkowitej pojemności wanień procesowych oraz zwiększeniem czasu pracy instalacji, w konsekwencji czego zwiększono ilość zużywanych materiałów, surowców i paliw. Wnioskodawca wystąpił o zmianę ww. pozwolenia w zakresie: opisu instalacji i charakterystyki stosowanej technologii, wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, gospodarki odpadami oraz gospodarki wodno-ściekowej. Dodatkowo, Wnioskodawca wystąpił o zmianę ww. pozwolenia w zakresie zmiany nazwy podmiotu prowadzącego instalację oraz zmiany adresu nieruchomości, na terenie której prowadzona jest przedmiotowa instalacja. Niezależnie od powyższego do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, Prowadzący instalację został zobowiązany wezwaniem tutejszego Organu znak: DSR-II-1.7222.1.10.2017 z dnia 23.03.2017 r. przesłanym Stronie zgodnie z art. 216 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska wraz z notatką z analizy pozwolenia zintegrowanego, w której zawarto obowiązki i zalecenia w zakresie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zmiana jest istotną zmianą w sposobie funkcjonowania instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, dlatego Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty rejestracyjnej i opłaty skarbowej.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych podania o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, pismem znak: DSR-II-1.7222.49.2017 z dnia 16.01.2018 r. na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie z art. 218 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1, pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu.

Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ zawiadomił Wnioskodawcę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz o możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie. Strona nie skorzystała z tego uprawnienia.

W związku z wprowadzeniem dodatkowego surowca – odtłuszczacza kwaśnego oraz uwzględnieniem rzeczywistego zużycia materiałów surowców i paliw zgodnie z przedłożonym wnioskiem nadano nowe brzmienie pkt II.3. przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji substancji do powietrza związana jest ze zmianą czasu pracy instalacji, a także ze stosowaniem odtłuszczacza kwaśnego, co wiąże się ze zmianą przedmiotowego pozwolenia w zakresie źródeł i miejsc emisji, czasu pracy źródeł emisji, a w konsekwencji rodzaju i wielkości emisji.

Jak wynika z przedstawionego rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, ww. zmiany nie spowodują przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa. Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji jednakże na podstawie art. 151 ustawy Prawo ochrony środowiska, z uwagi na specyfikację procesu prowadzonego w instalacji, w niniejszej decyzji, zobowiązano Prowadzącego instalację do wykonywania pomiarów. Częstotliwość wykonywania pomiarów określono zgodnie z wnioskiem Strony. Stanowiska pomiarowe na emitorach usytuowane są zgodnie z normą PN-Z-04030-7 dotyczącą lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

W związku ze zwiększeniem czasu pracy instalacji, Prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego w zakresie ilości wykorzystywanej wody. Ponadto, zgodnie z informacjami podanymi przez Prowadzącego instalację, z przedmiotowej instalacji nie powstają ścieki przemysłowe. Biorąc powyższe pod uwagę oraz w związku z wnioskiem o wykreślenie z przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego pkt V.2.2., nadano nowe brzmienie punktowi V.2. dotyczącemu gospodarki wodno-ściekowej. Zmianie uległ również zapis pkt VI.2. ww. decyzji dotyczącego monitoringu gospodarki wodno-ściekowej. W ramach monitoringu ilości wykorzystywanej wody Wnioskodawca zobowiązany został do prowadzenia ewidencji ilości wykorzystywanej wody z częstotliwością 1 raz na miesiąc, w oparciu o odczyty z podlicznika i odnotowywania wyników w rejestrze.

Wnioskowane zmiany ww. decyzji Wojewody Wielkopolskiego, udzielającej pozwolenia zintegrowanego - w zakresie gospodarki odpadami wynikają z potrzeby dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do stanu faktycznego instalacji. W związku z powyższym w niniejszej decyzji dokonano zmiany treści pkt V.3.1, pkt V.3.2. oraz pkt V.3.3. pozwolenia zintegrowanego, odnoszących się do rodzajów oraz ilości wytwarzanych odpadów w wyniku funkcjonowania instalacji cynkowni, a także sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zaktualizowanie ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania podyktowane jest w szczególności planowaną wielkością produkcji, z uwzględnieniem warunków eksploatacji instalacji oraz utrzymania instalacji w sprawności. Sposób oraz miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów pozostają bez zmian.

Wytwarzane odpady magazynowane są selektywnie, w wyznaczonych oraz odpowiednio przystosowanych miejscach na terenie Zakładu, z zachowaniem przepisów BHP oraz wymagań ochrony środowiska. Miejsca magazynowania odpadów są odpowiednio zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 29 ust. 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101), Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie i uwalnianie substancji powodujących ryzyko, jednak nie stwierdzono możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych ww. substancjami powodującymi ryzyko. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Z uwagi na konieczność doprecyzowania zapisów dotyczących wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobu ich systematycznego nadzorowania, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz przedłożonym wnioskiem nadano nowe brzmienie pkt III.A. ww. pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchynieniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za przedmiotową zmianą pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Abstrahując od meritum sprawy tutejszy Organ zwraca uwagę, iż za wydanie decyzji dokonującej zmiany decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.II-12.6600-58/06 z dnia 16.05.2007 r. ze zm., Wnioskodawca uiszczył wyższą aniżeli powinien – opłatę rejestracyjną (7 276,00 zł zamiast 5 452,00 zł). W związku z tym Prowadzący instalację może złożyć wniosek do Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej o zwrot nadpłaty.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1827 ze zm.) pobrano opłatę skarbową za zmianę pozwolenia w wysokości 253,00 zł. Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO BP S.A. nr konta 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. Marszałka Województwa
Mariola Górniak
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. FAM S.A.
ul. Avicenny 16, 54-611 Wrocław
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
3. Minister Środowiska (na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
4. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie (SIGW)
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu
ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa (x2)