



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-2.7222.68.2017

Poznań, dnia 7 lutego 2018 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust.1, ust. 4, ust. 7, art. 211 ust.1, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r.– Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Miejskiego Zakładu Usług Komunalnych Sp. z o.o., ul. Szpitalna 38, 77-400 Złotów

ORZEKAM

I. **Zmienić** decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.54.2015 z dnia 9.03.2016 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych w Stawnicy, gm. Złotów, sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.69.2017 z dnia 2.11.2017 r., w następującym zakresie:

1. Pkt 1.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych - moduł mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych- moduł biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych	ust. 5 pkt 3 lit. b tiret drugie	I wariant pracy instalacji – MBP Przepustowość instalacji: - w części mechanicznej 30 000,00 Mg/rok (120,00 Mg/dobę) - w części biologicznej 18 000,00 Mg/rok (ok. 49 Mg /dobę)	Miejski Zakład Usług Komunalnych Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Szpitalnej 38, 77-400 Złotów NIP: 767-12-94-914 REGON: 570277013
		II wariant pracy instalacji – instalacja do biosuszenia odpadów o kodzie 20 03 01 Przepustowość instalacji: 18 000 Mg/rok (49 Mg/dobę)	
		III wariant pracy instalacji w części mechanicznej - instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów zebranych selektywnie Przepustowość instalacji: 20 000 Mg/rok (80 Mg/dobę)	

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych - moduł mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych- moduł biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych		IV wariant pracy instalacji w części mechanicznej - instalacja do demontażu odpadów wielkogabarytowych Przepustowość instalacji: 18 000 Mg/rok (40 Mg/dobę)	Miejski Zakład Usług Komunalnych Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Szpitalnej 38, 77-400 Złotów NIP: 767-12-94-914 REGON: 570277013
		V wariant pracy instalacji w części biologicznej – instalacja do biosuszenia odpadów o kodzie 19 12 12 (frakcja wysokokaloryczna) Przepustowość instalacji: 18 000 Mg/rok (49 Mg/dobę)	
		VI wariant pracy instalacji w części biologicznej – instalacja do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji Przepustowość instalacji: 18 000 Mg/rok (49 Mg/dobę) Wydajność instalacji w zakresie przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów, tj. odpadów o kodzie: 20 01 08 oraz 20 02 01: 2000 Mg/rok	

*wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

2. W pkt I.2. ww. decyzji akapit nr 4 otrzymuje brzmienie:

Natomiast instalacja w części biologicznej – w odrębnych wariantach funkcjonowania instalacji – może służyć także, oprócz stabilizacji frakcji podsitowej oraz biosuszenia odpadów o kodzie 20 03 01, do biosuszenia frakcji wysokokalorycznej (V wariant) oraz przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji, w tym odpadów zielonych i innych bioodpadów – (VI wariant).

3. W pkt I.2. ww. lit. b decyzji otrzymuje brzmienie:

b. Moduł biologiczny o wydajności 18 000 Mg/rok składający się z 3 tuneli kompostowania (bioreaktorów), biofiltra oraz placu dojrzewania i doczyszczania produktów procesu. W module biologicznym odbywa się stabilizacja tlenowa odpadów frakcji < 80 mm, wysortowanej w części mechanicznej przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Jednocześnie w przedmiotowej instalacji przetwarzaniu poddawane są również odpady ulegające biodegradacji. Część biologiczna może również być wykorzystana do biosuszenia odpadów. Zatem instalacja pracuje w następujących wariantach:

- I wariant – biologiczne przetwarzanie (stabilizacja) frakcji <80 mm, wysortowanej w części mechanicznej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, o przepustowości 18 000 Mg/rok, przy czym pierwsza część wariantu odbywa się w module mechanicznym;
- II wariant – biosuszenie odpadów o kodzie 20 03 01, o przepustowości 18 000 Mg/rok, przy czym proces kontynuowany jest w module mechanicznym;
- V wariant – biosuszenie odpadów o kodzie 19 12 12 (frakcji wysokoenergetycznej), o przepustowości 18 000 Mg/rok;
- VI wariant – biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji, o łącznej przepustowości 18 000 Mg/rok, w tym wydajność instalacji w zakresie przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów, tj. odpadów o kodzie: 20 01 08 oraz 20 02 01 wynosi 2000 Mg/rok.

Proces biologicznej stabilizacji przebiega:

- w zamkniętych reaktorach wykonanych z materiału odpornego na uszkodzenia mechaniczne, zapewniającego hermetyzację przebiegu procesu,
- z aktywnym napowietrzaniem,
- z systemem ujmowania i oczyszczania powietrza procesowego,
- z systemem ujmowania odcieków,
- z możliwością zawracania wody technologicznej,
- z systemem monitoringu i kontroli procesu przynajmniej w zakresie temperatury.

Podstawowe powierzchnie technologiczne instalacji:

- plac manewrowy przed boksami,
- boksy żelbetowe z dachami membranowymi i bramami,
- biofiltr,
- plac przesiewania,
- plac dojrzewania,
- magazyny wsadu i gotowych produktów.

Zarówno część mechanicznego, jak i biologicznego przetwarzania odpadów może pracować wariantowo. Poszczególne elementy linii mechanicznej mogą być wyłączone z użytkowania w przypadku, gdy kierowane na linie odpady nie wymagają ich zastosowania. W części biologicznej każdy z 3 boksów jest niezależnym modulem. W miarę potrzeby, w biologicznym module w części boksów może być prowadzona stabilizacja frakcji organicznej odpadów komunalnych, inne mogą być w tym czasie wykorzystywane do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji, w tym odpadów zielonych i innych bioodpadów, jeszcze inne do biosuszenia lub suszenia frakcji wysokoenergetycznej.

4. W pkt I.3.1 ww. decyzji, opis Modułu mechanicznego przetwarzania odpadów w I wariantcie pracy instalacji otrzymuje brzmienie:

I wariant – sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych

Moduł mechanicznego przetwarzania odpadów

Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych polega na ich mechanicznym rozsortowaniu na frakcję biodegradowalną, surowce wtórne i frakcję wysokokaloryczną.

Proces technologiczny przetwarzania odpadów komunalnych rozpoczyna się przy wjeździe pojazdów na teren Zakładu. Samochód przewożący odpady podczas wjazdu na teren Zakładu jest ważony i rejestrowany, odpady komunalne zmieszane rozładowywane są w wydzielonej strefie wyładunku w hali sortowni odpadów wyposażonej w szczelną posadzkę i urządzenia wentylacyjne.

Z wydzielonej strefy wyładunku ładowarka czołowa zasypuje odpady do rozdrabniarki wstępnej, pełniącej funkcję rozrywarki worków. Następnie odpady trafiają do kabiny wstępnego sortowania, gdzie usuwane są odpady mogące zakłócić pracę linii (np. większe gabarytowo, taśmy itp.). Z kabiny odpady trafiają na sito bębnowe, gdzie zostają rozdzielone na 3 frakcje: < 80mm (frakcja podsitowa), 80-320mm (frakcja nadsitowa) i > 320mm (frakcja nadsitowa). Frakcja podsitowa, ulegająca biodegradacji – kierowana jest bezpośrednio do zasieku, skąd z wykorzystaniem ładowarki czołowej transportowana jest do części biologicznego przetwarzania odpadów.

Odpady frakcji nadsitowej - 80-320 mm i > 320 mm - kierowane są taśmociągami do kabiny sortowniczej. Nad przenośnikiem prowadzącym frakcje powyżej 80 mm zamontowano separator elektromagnetyczny wydzielający metale żelazne. Natomiast w kabine wydzielane są pozostałe surowce wtórne. Balast posortowniczy pod kodem 19 12 12 (frakcja wysokokaloryczna) kierowany jest na prasę kanałową lub do procesu biosuszenia i ewentualnie później do sprasowania. Materiał taki przekazywany jest do dalszej obróbki jako tzw. pre-RDF w wyspecjalizowanym zakładzie produkcji paliwa alternatywnego. Natomiast nienadający się do zagospodarowania balast (spełniający wymogi dopuszczenia do składowania) podlega ostatecznemu unieszkodliwianiu przez składowanie lub procesom odzysku np. w spalarniach odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

5. Pkt I.3.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

3.3. Mechaniczne przetwarzanie odpadów zebranych selektywnie

III wariant w części mechanicznej – przetwarzanie odpadów zebranych selektywnie

Odpady zebrane selektywnie kierowane są na linię mechanicznego przetwarzania (moduł mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych), jako odrębny strumień odpadów. Na linii tej wysortowane są surowce wtórne m.in. takie jak papier czy tworzywa sztuczne. Poszczególne sorty wydzielane są w zależności od aktualnego popytu na surowiec. System przenośników podaje odpady do kabiny sortowniczej. Istnieje możliwość załadunku odpadów z wykorzystaniem tzw. by-passa z pominięciem rozdrabniarki, kabiny wstępnej i sita.

Wysortowane surowce wtórne systemem przenośników kierowane są na prasę kanałową. Zbelowane surowce są magazynowane do czasu przekazania ich ostatecznym odbiorcom.

Frakcja wysokokaloryczna – kierowana jest do zakładu produkcji paliwa alternatywnego z ewentualnym wcześniejszym przeprowadzeniem procesu biosuszenia w boksie biologicznego przetwarzania. Alternatywnie, balast spełniający wymogi dopuszczenia do składowania może być kierowany na składowisko odpadów innych niż obojętne i niebezpieczne lub do procesów odzysku np. w spalarniach odpadów itp. zgodnie z przepisami szczególnymi w tym zakresie.

6. Pkt I.3.4. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

3.4. Demontaż odpadów wielkogabarytowych

IV wariant w części mechanicznej – przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych

Odpady wielkogabarytowe kierowane są na linię mechanicznego przetwarzania odpadów jako odrębny strumień odpadów, przez wagę samochodową (gdzie podlegają rejestracji), do wydzielonej części Zakładu, gdzie podlegają demontażowi ręcznemu w wydzielonym boksie pod wiatą przez wykwalifikowanego pracownika. Wstępnie zdemontowane odpady trafiają na linię mechanicznego przetwarzania, gdzie przechodzą kolejno przez rozdrabniacz wstępny, kabinę sortowniczą, separator metali. Ostateczna rozdrobniona i doczyszczona mieszanka jako frakcja wysokokaloryczna kierowana jest do ostatecznego, odbiorcy.

W wariantcie pracy na odpadach wielkogabarytowych i odpadach surowców zebranych selektywnie nie powstaje frakcja organiczna < 80mm. Ze strumienia selektywnie zebranych surowców wtórnych powstaje około 50% odpadów nadających się do recyklingu, a pozostały balast jest w większości przetwarzany na paliwo alternatywne. Nienadające się pozostałości, jako balast pod kodem 19 12 12 kierowane są do składowania lub poddawane innym procesom odzysku np. w spalarniach odpadów zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

7. Pkt I.3.5. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

3.5. Biosuszenie odpadów o kodzie 19 12 12 – frakcji wysokoenergetycznej

V wariant w części biologicznej – biosuszenie odpadów frakcji wysokoenergetycznej

Instalacja biologicznego przetwarzania może być również wykorzystywana do procesu suszenia odpadów przeznaczonych do produkcji paliw alternatywnych, w szczególności jeśli odbiorca końcowy oczekuje spełnienia przez odpady określonych parametrów (wilgotność, kaloryczność). Procesowi biosuszenia podlega frakcja wysokoenergetyczna, wysortowana z mechanicznego przetwarzania odpadów zebranych selektywnie jak i nieselektywnie. Proces technologiczny tego wariantu może rozpocząć się, w przypadku odpadów dowożonych, przy wjeździe pojazdów na teren Zakładu. Samochód przewożący odpady podczas wjazdu na teren Zakładu jest ważony i rejestrowany, następnie odpady umieszczane są w boksie biologicznego przetwarzania. Do boksów biologicznego przetwarzania mogą być również wprowadzane odpady wytworzone bezpośrednio z instalacji zlokalizowanej na terenie Zakładu. Po umieszczeniu odpadów w boksie biologicznego przetwarzania i włączeniu napowietrzania podposadzkowego rozpoczyna się faza faktycznego biosuszenia. Wymuszony obieg powietrza powoduje odparowanie wody z przetwarzanego materiału.

Poza tym, że materiał jest mniej wilgotny, jego parametry nie ulegają zmianie. W zależności od parametrów wejściowych suszenie może trwać od 2 do 5 dni. W efekcie masa pierwotnie wprowadzonych do boksów odpadów ulega redukcji.

Procesowi suszenia poddawanych jest 18 000 Mg odpadów pod kodem 19 12 12. W wyniku suszenia kod odpadów nie ulega zmianie – powstająca frakcja nadal klasyfikowana jest jako 19 12 12 (odpady nie są końcowo rozdrabniane). W efekcie procesu powstaje do 15 000 Mg odpadów.

8. W pkt I.3.6. ww. decyzji akapit nr 1 otrzymuje brzmienie

Instalacja w części biologicznej jest technicznie i technologicznie dostosowana do przetwarzania w procesie kompostowania (R3) odpadów ulegających biodegradacji, w tym odpadów zielonych i innych bioodpadów. W skład instalacji wchodzi 3 boksy oraz plac dojrzwania. Każdy z boksów jest niezależnym modułem i może w nim zachodzić odrębny proces zarówno jeśli chodzi o fazę, jak i rodzaj przetwarzanych odpadów. Przetwarzanie tych odpadów może się także odbywać na placu przyzwoym.

9. Pkt I.4. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw

L.p.	Nazwa	Zużycie
1.	Olej napędowy	35 000 l/rok
2.	Woda	2500 m ³ /rok
3.	Energia elektryczna - część mechaniczna	1 050 000 kWh/rok
4.	Energia elektryczna - część biologiczna	219 000 kWh/rok

10. W pkt I.8.2.1. ww. decyzji lit. b. otrzymuje brzmienie:

b. Ilość wykorzystywanej wody

$$Q_{\max \text{ roczne}} = 2\,500 \text{ m}^3/\text{r}$$

11. Pkt I.8.3.1.7. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.1.7. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w procesie biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji (VI wariant funkcjonowania instalacji – część biologiczna) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	650,00	Zmieszane odpady kuchenne częściowo rozłożone, popioły, piasek, niewielkie kamienie, drobne szkło, tworzywa sztuczne, papier, metale. Skład: mieszanina niejednorodna z dużym udziałem frakcji mineralnej. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	13 100,00	W znacznym stopniu zmineralizowane szczątki materii organicznej, mieszanina niejednorodna. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
3.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów	1500,00	W znacznym stopniu zmineralizowane szczątki materii organicznej, mieszanina niejednorodna powstała w wyniku przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.

4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	200,00	Odpad powstaje w części biologicznego przetwarzania np. w procesie czyszczenia kanałów napowietrzania czy studzienek. Niejednorodna mieszanina części mineralnych, organicznych i zanieczyszczeń mechanicznych. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 13 500 Mg/rok				

12. Pkt I.8.3.2.7. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.2.7. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w procesie biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji (VI wariant – część biologiczna) oraz sposoby gospodarowania odpadami

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady należy magazynować na wydzielonej części placu kompostowego. Odpady przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom lub przekierować do instalacji mechanicznego przetwarzania.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady należy magazynować na wydzielonej części placu kompostowego. Odpady przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
3.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów	Odpady należy magazynować na wydzielonej części placu kompostowego. Odpady przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom w procesie odzysku R10.
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady należy magazynować na wydzielonej części placu kompostowego. Odpady przekazywać do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.

13. Pkt I.8.3.4.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.4.1 I wariant pracy instalacji – przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych:

Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

a. Część mechaniczna instalacji MBP – R12

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	30 000,00	Odpady należy magazynować luzem w hali przyjęć odpadów w sposób uporządkowany.

b. Część biologiczna instalacji MBP – D8

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	16 000,00	Na bieżąco załadowywane do tuneli stabilizacji. W przypadku konieczności krótkotrwałego przechowywania odpady należy magazynować na utwardzonym placu, usytuowanym obok hali stabilizacji odpadów, w zasięgu z blozków „lego”.

14. Pkt I.8.3.4.1.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.4.1.1. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

a. Część mechaniczna instalacji MBP

Przetwarzanie odpadów metodą R12 jest prowadzone w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Stawnicy (działki o numerach ewidencyjnych: 468/11 i 468/9), w części modułu mechanicznego instalacji.

b. Część biologiczna instalacji MBP

Unieszkodliwianie odpadów metodą D8 jest prowadzone w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Stawnicy (działki o numerach ewidencyjnych: 468/11 i 468/9), w części modułu biologicznego instalacji – w tunelach stabilizacji tlenowej/kompostowania (I faza procesu) oraz na utwardzonych placach pryzmowych – dojrzewanie stabilizatu/kompostu (II faza procesu).

15. Pkt I.8.3.4.1.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.4.1.2. Metoda przetwarzania odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

a. Część mechaniczna instalacji MBP

Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest metodą R12 – Wymiana odpadów w celu poddania któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11, zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych znajduje się w punkcie I.3.1 decyzji.

b. Część biologiczna instalacji MBP

Unieszkodliwianie frakcji podsitowej <80 mm, wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest metodą D8 – Obróbka biologiczna niewymieniona w innym punkcie załącznika nr 2 ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12 – zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu unieszkodliwiania odpadów frakcji podsitowej <80 mm, wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych, w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych znajduje się w punkcie I.3.1. decyzji.

16. Pkt I.8.3.4.1.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.4.1.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania

a. Część mechaniczna instalacji MBP

Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania odpadów metodą R12 zostały wyszczególnione w punkcie I.8.3.1.2. niniejszej decyzji.

b. Część biologiczna instalacji MBP

Odpady wytwarzane w wyniku procesu unieszkodliwiania odpadów metodą D8 zostały wyszczególnione w punkcie I.8.3.1.2. niniejszej decyzji.

17. W pkt I.8.3.4.2. ww. decyzji lit. b. otrzymuje brzmienie:

b. Część mechaniczna instalacji MBP – R12

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	15 000,00	Na bieżąco kierowane do modułu mechanicznego instalacji.

18. W pkt I.8.3.4.2.1 ww. decyzji lit. b. otrzymuje brzmienie:

b. Część mechaniczna instalacji MBP

Przetwarzanie odpadów wydzielonych z biosuszenia odpadów 20 03 01 metodą R12 jest prowadzone w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Stawnicy (działki o numerach ewidencyjnych: 468/11 i 468/9), w części modułu mechanicznego instalacji.

19. Pkt I.8.3.4.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.4.2.2. Metoda przetwarzania odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

a. Część biologiczna instalacji MBP

Unieszkodliwianie zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest metodą D8 - Obróbka biologiczna niewymieniona w innym punkcie załącznika nr 2 ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12 – zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

b. Część mechaniczna instalacji MBP

Przetwarzanie odpadów wydzielonych podczas biosuszenia odpadów o kodzie 20 03 01 prowadzone jest metodą R12 – Wymiana odpadów w celu poddania któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu biosuszenia zmieszanych odpadów komunalnych znajduje się w punkcie I.3.2. niniejszej decyzji.

20. Pkt I.8.3.4.2.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.4.2.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania

Odpady wytwarzane w wyniku pracy instalacji w II wariantcie zostały wyszczególnione w punkcie I.8.3.1.3. niniejszej decyzji.

21. Tabela w pkt I.8.3.4.6. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
2.	02 01 06	Odchody zwierzęce	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
3.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
4.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
5.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
6.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
7.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
8.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.

9.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
10.	02 05 80	Odpadowa serwatka	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
11.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
12.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
13.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
14.	03 03 02	Osady i szlasy z produkcji celulozy metoda siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
15.	03 03 05	Szlasy z odbarwiania makulatury	2000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
16.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
17.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
18.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókiem, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
19.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
20.	04 01 07	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
21.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
22.	ex 04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
23.	ex 04 02 22	Odpady z przetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
24.	ex 15 01 01	Opakowania z papieru i tektury ze strumienia odpadów komunalnych	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
25.	ex 15 01 03	Opakowania z drewna ze strumienia odpadów komunalnych	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
26.	ex 15 01 09	Opakowania z tekstyliów z włókien naturalnych ze strumienia odpadów komunalnych	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
27.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
28.	17 02 01	Drewno	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.
29.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	5000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są pryzmy.

30.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są przyzmy.
31.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są przyzmy.
32.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są przyzmy.
33.	19 09 02	Odpady z klarowania wody	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są przyzmy.
34.	19 12 01	Papier i tektura	5000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są przyzmy.
35.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są przyzmy.
36.	ex 19 12 08	Tekstylia z włókien naturalnych	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są przyzmy.
37.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	18 000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są przyzmy.
38.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są przyzmy.
39.	20 01 01	Papier i tektura	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są przyzmy.
40.	ex 20 01 10	Odzież z włókien naturalnych	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są przyzmy.
41.	ex 20 01 11	Tekstylia z włókien naturalnych	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są przyzmy.
42.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	500,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są przyzmy.
43.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są przyzmy.
44.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	2000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są przyzmy.
45.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są przyzmy.
46.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1000,00	Odpady nie są magazynowane. Na bieżąco załadowywane są do tuneli/lub na bieżąco formowane są przyzmy.
Łącznie ilość odpadów nie przekroczy 18 000 Mg/rok, w tym wydajność instalacji w zakresie przewarzenia odpadów zielonych i innych bioodpadów, tj. odpadów o kodach 20 01 08 oraz 20 02 01 nie przekroczy łącznie 2000 Mg/rok				

22. Pkt I.8.3.4.6.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8.3.4.6.1. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Odzysk odpadów ulegających biodegradacji prowadzony jest metodą R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu odzysku odpadów ulegających biodegradacji znajduje się w punkcie I.3.6. niniejszej decyzji.

Co do zasady, jeśli odpady podlegające systemowi gospodarki odpadami, tj. selektywnie zebrane odpady zielone i inne bioodpady umożliwią wytworzenie kompostu (celem wprowadzenia go do obrotu), należy je przetwarzać bez udziału innych odpadów i wprowadzać do procesu jako odrębny strumień odpadów.

Sposób prowadzenia przetwarzania odpadów uwzględnionych w pkt I.8.3.4.6. oraz miejsce ich przetwarzania (tj. moduł biologiczny instalacji MBP lub wyłącznie place przyzyczne), zależy od rodzaju przetwarzanych odpadów.

Przetwarzanie odpadów należy prowadzić w sposób ograniczający uciążliwości zapachowe, wobec powyższego w przypadku dostarczenia odpadów, które mogłyby powodować ryzyko zwiększonego oddziaływania zapachowego, należy je przetwarzać, w zamkniętych bioreaktorach wyposażonych w filtr.

Podział odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie kompostowania w zamkniętych tunelach i/lub przyzmacach:

L.p.	Przetwarzanie w zamkniętym tunelu	
	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
2.	02 01 06	Odchody zwierzęce
3.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
4.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80
5.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
6.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
7.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
8.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
9.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
10.	02 05 80	Odpadowa serwatka
11.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
12.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
13.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
14.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)
15.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury
16.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
17.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
18.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókiem, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
19.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10
20.	04 01 07	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
21.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19
22.	ex 04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych naturalnych włókien tekstylnych
23.	ex 04 02 22	Odpady z przetworzonych naturalnych włókien tekstylnych
24.	ex 15 01 01	Opakowania z papieru i tektury ze strumienia odpadów komunalnych
25.	ex 15 01 03	Opakowania z drewna ze strumienia odpadów komunalnych
26.	ex 15 01 09	Opakowania z tekstyliów z włókien naturalnych ze strumienia odpadów komunalnych
27.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
28.	17 02 01	Drewno
29.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
30.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe

31.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
32.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
33.	19 09 02	Odpady z klarowania wody
34.	19 12 01	Papier i tektura
35.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
36.	ex 19 12 08	Tekstyliia z włókien naturalnych
37.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
38.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05
39.	20 01 01	Papier i tektura
40.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
41.	ex 20 01 10	Odzież z włókien naturalnych
42.	ex 20 01 11	Tekstyliia z włókien naturalnych
43.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
44.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
45.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
46.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości

L.p.	Przetwarzanie na placu kompostowym (pryzma)	
	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
2.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
3.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
4.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
5.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
6.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
7.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
8.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókiem, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
9.	04 01 07	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
10.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19
11.	ex 04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych naturalnych włókien tekstylnych
12.	ex 04 02 22	Odpady z przetworzonych naturalnych włókien tekstylnych
13.	ex 15 01 01	Opakowania z papieru i tektury ze strumienia odpadów komunalnych
14.	ex 15 01 03	Opakowania z drewna ze strumienia odpadów komunalnych
15.	ex 15 01 09	Opakowania z tekstyliów z włókien naturalnych ze strumienia odpadów komunalnych
16.	17 02 01	Drewno
17.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
18.	19 08 02	Zawartość piaskowników
19.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
20.	19 09 02	Odpady z klarowania wody
21.	19 12 01	Papier i tektura
22.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
23.	ex 19 12 08	Tekstyliia z włókien naturalnych
24.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05
25.	20 01 01	Papier i tektura
26.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
27.	ex 20 01 10	Odzież z włókien naturalnych
28.	ex 20 01 11	Tekstyliia z włókien naturalnych
29.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
30.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji

W niektórych przypadkach ten sam odpad przypisano do obu rozwiązań mając na uwadze, że decyzja o miejscu przetwarzania zależy od technologicznej oceny faktycznej możliwości oddziaływania odorotwórczego danej partii dostarczonych odpadów. Mogą bowiem wystąpić sytuacje polegające na tym, że odpady, które zazwyczaj nie stanowią problemów odorowych i są przetwarzane w kompostowaniu przyznowym mogą być dostarczone do instalacji jako partia np. zagnita i wówczas będą mogły stanowić dość istotne źródło uciążliwości, powodując potrzebę ich przetworzenia w zamkniętych tunelach.

- II.** Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.54.2015 z dnia 9.03.2016 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych w Stawnicy, gm. Złotów, sprostowanej postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.69.2017 z dnia 2.11.2017 r., pozostają bez zmian.
- III.** Niniejsza decyzja jest integralną częścią decyzji znak: DSR-II-2.7222.54.2015 z dnia 9.03.2016 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych w Stawnicy, gm. Złotów, sprostowanej postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.69.2017 z dnia 2.11.2017 r.

UZASADNIENIE

W dniu 16.10.2017 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Miejskiego Zakładu Usług Komunalnych Sp. z o.o., ul. Szpitalna 38, 77-400 Złotów, o zmianę decyzji znak: DSR-II-2.7222.54.2015 z dnia 9.03.2016 r., udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych w Stawnicy, gm. Złotów. W przedmiotowym wniosku Wnioskodawca zawarł również prośbę o sprostowanie oczywistych omyłek zawartych w ww. decyzji źródłowej (postępowanie administracyjne znak: DSR-II-2.7222.69.2017). Wobec powyższego, Marszałek Województwa Wielkopolskiego postanowieniem znak: DSR-II-2.7222.69.2017 z dnia 2.11.2017 r., sprostował zapisy posiadanego pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zgodnie z Planem gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2016-2022 wraz planem inwestycyjnym, przyjętym uchwałą Nr XXXI/810/17 Sejmiku Województwa Wielkopolskiego z dnia 29 maja 2017 r., posiada status Regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych. Wobec powyższego, na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 5 pkt 3 lit. b tiret 2 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego dwukrotnie wezwano Prowadzącego instalację do uzupełnienia wniosku. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie i spełnił wymagania określone w przepisach szczegółowych.

Zakres ww. zmian nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie została pobrana opłata rejestracyjna oraz nie przeprowadzono postępowania z udziałem społeczeństwa.

Zgodnie z art. 61 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego, zawiadomiono Wnioskodawcę, o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji. We wskazanym terminie Strona nie wniosła uwag do przedmiotowego postępowania.

Wypełniając obowiązek określony w art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ zawiadomił Prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania wyjaśniającego, w tym również o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. We wskazanym terminie Strona nie wniosła uwag do przedmiotowego postępowania.

Zmiany zawarte we wniosku oraz w konsekwencji w przedmiotowej decyzji, wynikają z rocznej analizy pracy instalacji i porównania do treści posiadanego pozwolenia zintegrowanego. Wnioskodawca zauważył konieczność dokonania zmian niektórych zapisów ww. decyzji, co wynika m.in. z wcześniejszych niepoprawnych założeń, optymalizacji procesu przetwarzania odpadów, oczekiwań rynku dostaw, odbioru odpadów oraz zebranego doświadczenia.

Wniosek dotyczy w szczególności rozszerzenia zakresu rodzaju odpadów przewidzianych do przetwarzania w VI wariantcie pracy instalacji (przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji). W związku z określeniem tej instalacji w aktualnym WPGO jako planowanej instalacji RIPOK w zakresie przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów, wnioskowano o uwzględnienie odpadów o kodzie 20 02 01 oraz 20 01 08.

Zapewniono jednakże, iż zmianie nie ulega łączna ilość przetwarzanych odpadów (18 000 Mg/rok) oraz, że odpady zielone i inne bioodpady zbierane selektywnie mają być wprowadzane do procesu przetwarzania jako odrębny strumień. Ze względu na to, iż ww. odpady podlegają systemowi gospodarki odpadami, dookreślono w niniejszej decyzji wydajność przedmiotowej instalacji w zakresie przetwarzania ww. odpadów. Powyższą kwestię uwzględniono również w pkt I.1. decyzji oraz w pkt I.3.6. określającym charakterystykę technologii w zakresie przetwarzania odpadów podlegających systemowi gospodarki odpadami. W pkt I.8.4.6.2. pozwolenia zintegrowanego, doprecyzowano również sposób prowadzenia procesu przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji, w tym uwzględniono podział odpadów, na odpady które są przetwarzane w tunelach oraz z wykorzystaniem pryzm na placach kompostowych.

W związku z nowymi rodzajami przetwarzanych odpadów, uwzględniono w niniejszej decyzji również możliwość wytwarzania odpadu o kodzie ex 19 05 03 – tj. kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie. Zgodnie bowiem z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 20 stycznia 2015 r. w sprawie procesu odzysku R10 (Dz. U. z 2015 r., poz. 132), procesowi odzysku R10 mogą podlegać wyłącznie odpady o kodzie ex 19 05 03. Wobec powyższego, ww. odpad uwzględniono w pkt I.8.3.1.7. pozwolenia zintegrowanego, określającym odpady wytworzone podczas przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji oraz w pkt I.8.3.2.7., określającym miejsce i sposób magazynowania odpadów wytworzonych w procesie biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji oraz sposoby gospodarowania tymi odpadami.

Z uwagi na zaobserwowaną potrzebę optymalizacji procesu, podjęto decyzję o nowej lokalizacji separatora magnetycznego i ulokowano go nad przenośnikiem frakcji powyżej 80 mm po sicie bębnowym. Wnioskodawca udowodnił, iż rozwiązanie to poprawi efektywność procesu pozyskiwania metali i pracy ręcznej osób sortujących odpady.

Ponadto, w związku z tym, iż przewidziano możliwość suszenia odpadu o kodzie 19 12 12, tj. frakcji wysokoenergetycznej wysegregowanej podczas mechanicznego przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01 oraz odpadów selektywnie zebranych, słusznie zauważono potrzebę zmian zapisów postępowania z ww. frakcją (odpady o kodzie 19 12 12 z linii mechanicznego przetwarzania przed skierowaniem na prasę kanałową mogą podlegać suszeniu). Powyższe spowodowało konieczność zmian w szczególności następujących punktów pozwolenia zintegrowanego: I.3.1., w którym zawarto m.in. charakterystykę technologii w zakresie przetwarzania modułu mechanicznego przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01 (I wariant); I.3.3., w którym zawarto charakterystykę technologii w zakresie mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych (III wariant); pkt I.3.4., przedstawiający opis technologii przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (IV wariant), pkt I.3.5. przedstawiający opis technologii suszenia frakcji wysokoenergetycznej (V wariant). W V wariantcie instalacji doprecyzowano również zapisy umożliwiające przyjmowanie odpadów od zewnętrznych kontrahentów.

Niniejszą decyzją zmieniono punkt związany z rodzajem i ilością wykorzystywanej energii, surowców i paliw (punkt I.4. pozwolenia zintegrowanego). Dokonując analizy zużycia ww. mediów, Prowadzący instalację zmienił zapisy, odnosząc się do rzeczywistego zużycia.

Zmiana decyzji w zakresie gospodarki wodno-ściekowej dotyczy zwiększenia zapotrzebowania wody dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych i podyktowana jest dostosowaniem zapisów decyzji względem rzeczywistego zużycia wody na cele technologiczne ww. instalacji.

Wniosek dotyczy również zmiany procesu przetwarzania niesegregowanych zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01) na proces odzysku R12, zakwalifikowanego na etapie wydawania decyzji źródłowej jako proces unieszkodliwiania D13. Wnioskodawca wyjaśnił, iż proces technologiczny przetwarzania tych odpadów nie uległ zmianie. Zamiarem jest ujednolicenie – na podstawie utrwalonej praktyki - oznaczeń identycznych procesów przetwarzania odpadów prowadzonych w instalacjach MBP. Mając powyższe na uwadze oraz to, iż celem przedmiotowej instalacji jest wydzielenie frakcji nadających się w części do odzysku, przychylnie się do winsoku w ww. zakresie. Wobec powyższego, niniejszą decyzją zmieniono wszelkie zapisy odnoszące się do procesu przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01 lub odpadów o kodzie 19 05 01 w module mechanicznym, określając ww. proces jako proces odzysku R12, nie zaś unieszkodliwiania D13.

W postępowaniu administracyjnym zakończonym decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.54.2015 z dnia 9.03.2016 r., w charakterze uczestników postępowania na prawach strony, brały udział organizacje ekologiczne tj. Stowarzyszenie Inicjatyw Społecznych „TERRA” oraz Stowarzyszenie Inicjatyw Społecznych „EFFATA”. Powyższe nie implikuje jednak sytuacji, w której Stowarzyszenia z mocy prawa stają się uczestnikami postępowania w sprawie zmiany decyzji źródłowej. Postępowanie prowadzone w trybie art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, jest bowiem postępowaniem samodzielnym, odrębnym od postępowania zakończonego decyzją ostateczną będącą przedmiotem zmiany.

Organizacja społeczna, w szczególności organizacja ekologiczna określona w art. 3 ust. 1 pkt 10 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1405 ze zm.), nie jest stroną, która nabyła prawo na mocy decyzji źródłowej. Tak więc dokonanie zmiany decyzji nie jest uzależnione od uzyskania zgody organizacji. Ponadto, jak wspomniano wyżej zmiany w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym mają charakter zmian nieistotnych. Wobec powyższego nie zaistniała również przesłanka do przeprowadzenia postępowania z udziałem społeczeństwa.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Za zmianą ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiej przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację. Brak jest również obecnie przepisów szczególnych, które sprzeciwiałyby się dokonaniu zmiany w rozpatrywanym zakresie.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego, decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 253 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1827 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A. nr konta 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Mariola Górniak
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Miejski Zakład Usług Komunalnych Sp. z o.o.
ul. Szpitalna 38, 77-400 Złotów
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
3. Minister Środowiska (na adres e-mail:)
4. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Bydgoszczy (SIGW)
ul. dr. Marcinkowskiego 1, 85-056 Bydgoszcz
5. Wójt Złotowa (kopia decyzji)
ul. Leśna 7, 77-400 Złotów
6. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
7. Aa (x 2)