



**MARSZAŁEK  
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-1.7222.47.2017

Poznań, dnia 15 lutego 2018 r.  
za dowodem doręczenia

**DECYZJA**

Na podstawie art.181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 6 pkt 1, pkt 3, pkt 6, pkt 7 i pkt 8, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz.519 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa GALWANO – PERFEKT sp. z o.o., sp.k., ul. Mariacka 7, 61-012 Poznań, reprezentowanego przez Pełnomocnika – Piotra Stępniaika.

**ORZEKAM**

- I. Zmienić:** decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.91.2013 z dnia 22.05.2014 r., udzielającą GALWANO – PERFEKT Joanna Leśniewska spółka jawna, ul. Mariacka 7, 61-012 Poznań, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych o całkowitej objętości wanien procesowych większej niż 30 m<sup>3</sup>, położonej na terenie zakładu zlokalizowanego przy ul. Wołodyjowskiego 30, 62-095 Murowana Goślina zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.248.2014 z dnia 11.12.2014 r. – w następujący sposób:

1. Tabela w punkcie I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**1. Rodzaj instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację**

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych o całkowitej objętości wanien procesowych większej niż 30 m <sup>3</sup> , położonej na terenie zakładu zlokalizowanego przy ul. Wołodyjowskiego 30, 62-095 Murowana Goślina.	ust. 2 pkt 7	Pojemność wanien procesowych 283,92 m <sup>3</sup>	GALWANO – PREFEKT sp. z o.o., sp.k., ul. Mariacka 7, 61-012 Poznań <b>NIP: 7831000408</b> <b>REGON: 630239495</b>

\* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

2. Punkt I.1.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**1.1. Opis instalacji oraz charakterystyka stosowanej technologii**

- a. Instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego, stanowi instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych o całkowitej objętości wanien procesowych większej niż 30 m<sup>3</sup>, położona na terenie zakładu przy ul. Wołodyjowskiego 30, 62-095 Murowana Goślina.
- b. W instalacji odbywa się anodowanie polegające na wytworzeniu na powierzchni glinu warstwy tlenku w procesie elektrochemicznym, które ma na celu poprawienie odporności glinu na korozję, nadania mu odporności na ścieranie, utwardzenia, oraz nadania powierzchni ładniejszego wyglądu.

- c. Prowadzony w instalacji proces technologiczny odbywa się w otwartych wannach procesowych i składa się z 15 etapów:
- 1) odtłuszczanie – usunięcie z powierzchni aluminium zabrudzeń, olejów, resztek cieczy stosowanych we wcześniejszych obróbkach mechanicznych,
  - 2) trawienie alkaliczne E6 – nadtrawienie powierzchni glinu, co pozwala uzyskać matową (satynową) powierzchnię,
  - 3) trawienie alkaliczne E0 – usunięcie warstwy anodowej z zawieszek, a także jako pierwszy etap płukania po trawieniu E6,
  - 4) płukanie – usunięcie z powierzchni metalu kąpeli alkalicznej, zatrzymuje trawienie i przygotowuje do dalszych operacji w kąpielach kwaśnych,
  - 5) dekapowanie – usunięcie z powierzchni metalu warstwy tlenków, w celu przygotowania powierzchni do wytworzenia warstwy anodowej,
  - 6) płukanie – usunięcie z metalu pozostałości kąpeli do dekapowania,
  - 7) anodowanie – zasadniczy proces technologii, który polega na wytworzeniu na powierzchni detalu warstwy tlenku przez podłączenie do napięcia elektrycznego i przepuszczanie prądu. Na skutek przepływu prądu na powierzchni powstaje porowata warstwa utlenionego glinu,
  - 8) płukanie – usunięcie pozostałości kwasu siarkowego,
  - 9) barwienie – barwienie chemiczne za pomocą barwników organicznych, rzadziej elektrobarwienie za pomocą prostownika AC w celu nasycenia kolorem wytworzonej warstwy tlenku,
  - 10) płukanie – usunięcie z powierzchni Al pozostałości chemii barwiącej, dwukrotna kaskada, zrzut na oczyszczalnię poprzez kolumnę z węglem aktywnym,
  - 11) uszczelnianie zimne – wypełnienie porów warstwy anodowej wodorotlenkiem niklu w celu wzmocnienia odporności korozyjnej,
  - 12) płukanie – usunięcie resztek kąpeli z powierzchni detalu,
  - 13) uszczelnianie gorące – całkowite zamknięcie porów w warstwie anodowej, wykonywane w gorącej wodzie (90-98°C),
  - 14) usuwanie wody przez obrót detali – obrócenie detali na zawieszce w celu wylania wody i usunięcia resztek kąpeli,
  - 15) suszenie – usunięcie pozostałości wody z powierzchni detali.
- d. Na wannach procesowych zainstalowane są odciągi miejscowe zapewniające spełnianie norm maksymalnych dopuszczalnych stężeń. Powstające, w trakcie poszczególnych operacji technologicznych, opary zawierające związki szkodliwe z linii do anodowania są zbierane w kanałach wentylacyjnych, a następnie kierowane na absorber. Tam pochłaniane są szkodliwe substancje w postaci gazów, par i aerozoli znajdujących się w powietrzu za pomocą metody absorpcji w wodzie. Sprawność usuwania zanieczyszczeń wynosi 99%. Zanieczyszczona woda z absorbera jest podawana na zakładową oczyszczalnię ścieków (neutralizator).
- e. Roztwory w wannach do wymaganej temperatury ogrzewane są za pomocą węzownic, w których krąży ciepła woda, umieszczonych na burtach we wnętrzu wanień. Woda podgrzewana jest w kotłowni gazowej, która wytwarza ciepło również dla potrzeb centralnego ogrzewania i podgrzania wody użytkowej. Wanny do gorącego uszczelniania, wymagające podgrzania do wysokiej temperatury podgrzewane są za pomocą, wymiennika cieplnego, który stanowi komorę spalania dla dwóch palników technologicznych umieszczonych bezpośrednio pod wannami. Płomień z palnika ogrzewa wymiennik, który znajduje się na dnie wanny, otoczony kąpielą, co zapobiega stratom ciepła na przesył.
- f. Suszenie w wannach do tego celu przeznaczonych odbywa się za pomocą wymiennika powietrznego. Wymiennik powietrzny stanowi komorę spalania dla dwóch palników technologicznych umiejscowionych bezpośrednio pod wannami. Wentylator tłoczy powietrze, które odbiera ciepło z płaszcza wymiennika i kieruje je do komory suszarki.
- g. Wanny przeznaczone do uszczelniania gorącego wykonane są ze stali szlachetnej, pozostałe wanny z polipropylenu lub polietylenu.
- h. Ścieki przemysłowe pochodzące z procesu anodowania oraz zużyte kąpiele galwaniczne, oczyszczane są w zakładowej oczyszczalni ścieków (neutralizatorze), a następnie odprowadzane do kanalizacji zakładowej, skąd trafiają do kanalizacji miejskiej.
- i. Osad powstający w neutralizatorze jest odsączany za pomocą prasy, a następnie wraz z odciekami przekazywany jako odpad do zagospodarowania firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

j. Surowce i preparaty niebezpieczne stosowane w procesie galwanotechnicznym przechowywane są w specjalnie przystosowanym magazynie w wyodrębnionej części hali. Magazyn posiada chemoodporną posadzkę wyprofilowaną w sposób zapewniający odpływ ewentualnych wycieków do studzienki roboczej i dalej do neutralizatora. Kwas azotowy i kwas siarkowy jest pompowany do instalacji ze specjalnie przygotowanego stanowiska znajdującego się na zewnątrz hali, prosto z cysterny lub pojemników IBC. Zarówno w magazynie jak i pod pojemnikami z kwasem znajdują się tace wylapujące oraz sorbenty.

k. Ciąg wanień procesu galwanicznego obejmuje:

- 1) linię do anodowania nr 1 – 18 wanień (część wanień składa ciąg dwóch lub trzech wanień mniejszych) w tym: 11 wanień procesowych o łącznej objętości 142,81 m<sup>3</sup> oraz 7 wanień do płukania o łącznej objętości 89,33 m<sup>3</sup>,
- 2) linię do anodowania nr 2 – 33 wanień (część wanień składa ciąg dwóch lub trzech wanień mniejszych) w tym 17 wanień procesowych o objętości 141,11 m<sup>3</sup>, oraz 16 wanień do płukania o łącznej objętości 119,79 m<sup>3</sup>,

Każda linia technologiczna do anodowania posiada po jednej obrotnicy do usuwania mechanicznego wody za pomocą drgań oraz dwie suszarki wannowe.

l. Ciąg wanień procesu galwanicznego, skład i zawartość kąpieli galwanicznych wraz z parametrami wanień oraz wanny do suszenia.

LINIA DO ANODOWANIA NR 1					
Nr	Proces	Skład kąpieli	Stężenie w kąpieli [g/dm <sup>3</sup> ]	Temperatura [°C]	Pojemność Wanny [m <sup>3</sup> ]
1	Odtłuszczenie	Dehydrat tetraboranu disodu	18,0 – 30,0	45°C (40°C – 55°C)	6,67
		Węglan sodu	10,5 – 17,5		
		Aminy tłuszczowe etoksyłowane	1,5 – 2,5		
2	Odtłuszczenie	Dehydrat tetraboranu disodu	18,0 – 30,0	45°C (40°C – 55°C)	6,67
		Węglan sodu	10,5 – 17,5		
		Aminy tłuszczowe etoksyłowane	1,5 – 2,5		
3	Trawienie alkaliczne E6	NaOH	80,0 – 100,0	45°C – 65°C	12,50
		NaAlO <sub>2</sub>	400,0 – 540,0		
	Trawienie alkaliczne E6	NaOH	80,0 – 100,0	45°C – 65°C	
		NaAlO <sub>2</sub>	400,0 – 540,0		
4	Trawienie alkaliczne E0	NaOH	30,0 – 40,0	40°C – 50°C	6,17
		NaAlO <sub>2</sub>	0 – 50,0		
5	Płukanie	Woda sieciowa	–	50°C	5,83
	Płuczka	Woda sieciowa	–	Otoczenia	5,83
	Płuczka	Woda sieciowa	–	Otoczenia	5,83
6	Dekapowanie	HNO <sub>3</sub>	60,0 – 75,0	Nie mniej niż 25°C	11,52
7	Płukanie	Woda sieciowa	–	otoczenia	5,54
	Płukanie	Woda sieciowa	–	otoczenia	5,54
8	Anodowanie1	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	180,0 – 220,0	15°C - 20°C	8,23
		Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	< 15,0		
	Anodowanie2	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	180,0 – 220,0	15°C - 20°C	8,23
		Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	< 15,0		
	Anodowanie3	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	180,0 – 220,0	15°C - 20°C	8,23
		Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	< 15,0		
9	Płukanie	Woda demineralizowana i sieciowa	–	otoczenia	5,93

10	Anodowanie4	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	180,0 – 220,0	15°C - 20°C	8,23
		Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	< 15,0		
	Anodowanie5	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	180,0 – 220,0	15°C - 20°C	8,23
		Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	< 15,0		
Anodowanie twarde	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	140,0 – 160,0	-4°C – - 2°C	8,23	
	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	< 15,0			
11	Płukanie1	Woda demineralizowana	–	otoczenia	12,70
	Płukanie2	Woda demineralizowana	–	otoczenia	5,93
	Płukanie3	Woda demineralizowana	–	otoczenia	5,93
12	Barwienie chemiczne1	Azotowy barwnik z kompleksem metalu	0,5 – 140,0	40°C – 60°C	8,23
13	Płukanie natryskowe	Woda sieciowa	–	Otoczenia	6,55
14	Barwienie chemiczne	Azotowy barwnik z kompleksem metalu	0,5 – 140,0	40°C – 60°C	8,23
15	Płukanie kaskadowe	Woda demineralizowana	–	otoczenia	5,93
	Płukanie kaskadowe	Woda demineralizowana	–	otoczenia	5,93
16	Uszczelnianie zimne	Siarczan nikiel 6-hydrat	8,0 – 10,0	28°C – 32°C	16,84
		Octan kobaltu (II) 4-hydrat	0,8 – 1,0		
		Fluorek potasu	1,2 – 2,4		
		Kwas fluorowodorowy korekta pH	0,01		
17	Płukanie kaskadowe	Woda demineralizowana	–	otoczenia	5,93
	Płukanie kaskadowe	Woda demineralizowana	–	otoczenia	5,93
18	Uszczelnianie gorące	Woda demineralizowana	–	96°C – 98°C	8,30
		Dodatek uszlachetniający	1,0 – 2,0		
	Uszczelnianie gorące	Woda demineralizowana	–	96°C – 98°C	8,30
		Dodatek uszlachetniający	1,0 – 2,0		
19	Obrotnica	–	–	–	–
20	Suszenie	–	–	80°C - 98°C	–
	Suszenie	–	–	80°C - 98°C	–
<b>SUMA POJEMNOŚCI WANIEŃ PROCESOWYCH BEZ PROCESÓW PŁUKANIA</b>					<b>142,81 m<sup>3</sup></b>

LINIA DO ANODOWANIA NR 2					
Nr	Proces	Skład kąpieli	Stężenie w kąpieli [g/dm <sup>3</sup> ]	Temperatura [°C]	Pojemność Wanny [m <sup>3</sup> ]
1	Odtłuszczenie	Dehydrat tetraboranu sodu	18,0 – 30,0	45°C (40°C – 55°C)	6,94
		Węglan sodu	10,5 – 17,5		
		Aminy tłuszczowe etoksylovane	1,5 – 2,5		
2	Odtłuszczenie	Dehydrat tetraboranu sodu	18,0 – 30,0	45°C (40°C – 55°C)	6,94
		Węglan sodu	10,5 – 17,5		
		Aminy tłuszczowe etoksylovane	1,5 – 2,5		

3	Trawienie alkaliczne E6	NaOH	45,0 – 65,0	45°C – 65°C	13,88
		NaAlO <sub>2</sub>	120,0 – 180,0		
		Dodatek uszlachetniający	45,0 – 65,0		
	Trawienie alkaliczne E6	NaOH	45,0 – 65,0	45°C – 65°C	
		NaAlO <sub>2</sub>	120,0 – 180,0		
		Dodatek uszlachetniający	45,0 – 65,0		
4	Trawienie alkaliczne E0	NaOH	30,0 – 40,0	40°C – 50°C	6,94
		NaAlO <sub>2</sub>	50,0 – 130,0		
5	Plukanie	Woda sieciowa	–	otoczenia	5,84
	Plukanie	Woda sieciowa	–	otoczenia	5,89
	Plukanie	Woda sieciowa	–	otoczenia	8,39
6	Dekapowanie	HNO <sub>3</sub>	60,0 – 75,0	otoczenia	6,02
	Dekapowanie	HNO <sub>3</sub>	60,0 – 75,0	otoczenia	6,02
7	Plukanie	Woda sieciowa	–	otoczenia	5,89
	Plukanie	Woda sieciowa	–	otoczenia	5,97
8	Anodowanie1	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	180,0 – 220,0	15°C – 20°C	9,25
		Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	< 15,0		
	Anodowanie2	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	180,0 – 220,0	15°C – 20°C	9,25
		Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	< 15,0		
	Anodowanie3	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	180,0 – 220,0	15°C – 20°C	9,25
		Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	< 15,0		
9	Anodowanie twarde	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	180,0 – 220,0	0°C – 12°C	9,25
		Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	< 15,0		
		Monopolimer	< 5,0		
10	Plukanie	Woda demineralizowana	–	otoczenia	5,84
	Plukanie	Woda demineralizowana	–	otoczenia	5,89
	Plukanie	Woda demineralizowana	–	otoczenia	5,97
	Plukanie	Woda demineralizowana	–	otoczenia	27,62
11	Elektrobarwienie	Cyny(II)siarczan	–	20°C – 22°C	9,25
12	Plukanie natryskowe	Woda demineralizowana	–	otoczenia	5,94
13	Elektrobarwienie	Cyny(II)siarczan,	–	20°C – 22°C	9,25
		kwas hydroksykarboksylowy	–		
		siarczan żelaza (II) heptahydrat kwasu siarkowego, sól żelaza (II) (1:1), heptahydrat	–		
		siarczan żelazawy heptahydrat	–		
14	Plukanie stacjonarne + natrysk	Woda demineralizowana	–	otoczenia	5,94
15	Barwienie chemiczne	Barwnik bazowy	0,1 – 15,0	40°C – 60°C	6,94

16	Plukanie kaskadowe 1°	Woda demineralizowana	–	otoczenia	5,89
	Plukanie kaskadowe 2°	Woda demineralizowana	–	otoczenia	5,97
	Plukanie kaskadowe 3° +natrysk	Woda demineralizowana	–	otoczenia	6,89
17	Uszczelnianie wstępne	dipotassium hexafluorozirconate	0,2 – 0,5	28°C – 32°C	6,94
		chromium hydroxide sulphate	0,2 – 0,5		
		NaOH korekta pH	0,01		
18	Uszczelnianie zimne	Siarczan niklu 6-hydrat	8,0 – 10,0	28°C – 32°C	12,95
		Octan kobaltu (II) 4-hydrat	0,8 – 1,0		
		Fluorek potasu	1,2 – 2,4		
		Kwas fluorowodorowy korekta pH	0,01		
19	Plukanie kaskadowe	Woda demineralizowana	–	otoczenia	5,89
	Plukanie kaskadowe	Woda demineralizowana	–	otoczenia	5,97
20	Uszczelnianie gorące	Woda demineralizowana		80°C – 98°C	6,02
		Dodatek uszlachetniający	1,0 – 2,0		
		Kwas octowy korekta pH	0,01		
		Amoniak korekta pH	0,01		
	Uszczelnianie gorące	Woda demineralizowana		80°C – 98°C	6,02
		Dodatek uszlachetniający	1,0 – 2,0		
		Kwas octowy korekta pH	0,01		
		Amoniak korekta pH	0,01		
21	Obrotnica	–	–	–	–
22	Suszenie	–	–	60°C – 80°C	–
	Suszenie	–	–	60°C – 80°C	–
<b>SUMA POJEMNOŚCI WANIEŃ PROCESOWYCH BEZ PROCESÓW PŁUKANIA</b>					<b>141,11 m<sup>3</sup></b>
<b>CAŁKOWITA POJEMNOŚĆ WSZYSTKICH WANIEŃ PROCESOWYCH</b>					<b>283,92 m<sup>3</sup></b>

3. Punkt I.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Rodzaj energii, materiałów, surowców i paliw	Jednostka	Zużycie w ciągu roku
Kwas siarkowy 96%	Mg/rok	264,0
Wodorotlenek sodu 30%	Mg/rok	330,0
Kwas solny 33%	Mg/rok	130,0
Preparat do odtłuszczania	Mg/rok	22,0
Preparat do zimnego uszczelniania	Mg/rok	72,0
Preparat do barwienia	Mg/rok	15,0
Kwas azotowy	Mg/rok	198,0

Wodorotlenek wapnia	Mg/rok	198,0
Flokulant	Mg/rok	5,5
Związek dekompleksujący	kg/rok	440,0
Gaz ziemny	tys.m <sup>3</sup> /rok	1 300,0
Energia elektryczna	MWh/rok	5 000,0
Woda	m <sup>3</sup> /rok	43 200,0

4. Punkt I.3a. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**3a. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.**

- a. Przechowywanie surowców i preparatów niebezpiecznych stosowanych w procesie galwanicznym w odpowiednio przygotowanym magazynie z chemoodporną posadzką, wyprofilowaną w sposób zapewniający odpływ ewentualnych odcieków do studzienki roboczej i dalej do neutralizatora. Kwas azotowy i kwas siarkowy jest pompowany do instalacji ze specjalnie przygotowanego stanowiska znajdującego się na zewnątrz hali, prosto z cystern lub pojemników IBC. Zarówno w magazynie jak i pod pojemnikami z kwasem znajdują się tace wylapujące oraz sorbenty.
- b. Zadaszenie miejsc potencjalnego zanieczyszczenia, ograniczające ilości ścieków wód opadowych lub roztopowych wymagających oczyszczenia.
- c. Magazynowanie odpadów w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego, zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji.
- d. Stosowanie preparatów niebezpiecznych z zachowaniem zaleceń znajdujących się w ich kartach charakterystyki.
- e. Utrzymywanie zajmowanego terenu w czystości i porządku.
- f. Prowadzenie procesów produkcyjnych wewnątrz hal zakładowych, w wyznaczonych miejscach o szczelnym, utwardzonym podłożu.

Jako sposób prowadzenia systematycznego nadzoru zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych określa się:

- stały dozór techniczny nad sprawnością instalacji i urządzeń eksploatowanych na terenie Zakładu,
- stały dozór nad szczelnością posadzek wewnątrz hal produkcyjnych, tac wylapujących, pojemników na odpady a w razie wykrycia uszkodzeń, bezzwłoczne usunięcie nieprawidłowości,
- systematyczna modernizacja i przeglądy wszystkich istniejących instalacji wraz z wyposażeniem oraz natychmiastowa ich naprawa; dokumentowanie przeglądów i napraw w książkach urządzeń oraz kartach konserwacji i remontów poszczególnych urządzeń
- bieżące eliminowanie wszelkiego rodzaju uszkodzeń lub nieprawidłowości pracy urządzeń technologicznych.

5. Punkt I.5.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**5.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza**

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 220 ust.1 i art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.), oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87)

**5.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza**

- a. Źródłem emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza są procesy technologiczne prowadzone w wannach procesowych wchodzących w skład linii anodowania nr 1 i linii anodowania nr 2.
- b. Substancje powstające podczas kąpieli galwanicznych z wanien są zbierane w kanałach wentylacyjnych, a następnie kierowane na absorbery, skąd emitarami e-1 i e-21 następuje emisja do powietrza.

- c. Palniki gazowe zarówno do ogrzewania wanien uszczelniania gorącego jak i suszenia stanowią źródło inne niż energetyczne powiązane technologicznie z instalacją do anodowania. Emisja substancji powstających przy spalaniu gazu do powietrza odbywa się za pośrednictwem emitorów e-3, e-4, e-5, e-6 e-22, e-23, e-24, e-25, e-26, e- 27.
- d. Emisja następuje w ciągu 6 000 h/r.

### 5.1.2. Charakterystyka miejsc emisji, emitory oraz warunki ich pracy

Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Źródło emisji	Rodzaj emitora	Wysokość emitora	Średnica	Prędkość wylotowa gazów	Temperatura wylotowa gazów	Czas trwania emisji	Urządzenia ograniczające emisję
			[m]	[m]	[m/s]	[K]	[h/r]	
e-1	Instalacja do anodowania linia nr 1	Pionowy zadaszony	12,0	1,25	0,0	293	6 000	Skruber natryskowy $\eta = 90 \pm 5\%$
e-21	Instalacja do anodowania linia nr 2	Pionowy zadaszony	12,0	1,12	0,0	293	6 000	Skruber natryskowy $\eta = 90 \pm 5\%$
e-3, e-4	Instalacja inna niż energetyczna – 2 palniki każdy o mocy 147 kW – uszczelnianie gorące	Pionowy otwarty	12,0	0,18	3,39	444	6 000	–
e-5, e-6	Instalacja inna niż energetyczna – 2 palniki każdy o mocy 90 kW – suszenie	Pionowy otwarty	12,0	0,15	2,99	444	6 000	–
e-22 – e-25	Instalacja inna niż energetyczna linii nr 2– 4 palniki każdy o mocy 220 kW – uszczelnianie gorące	Pionowy otwarty	12,0	0,22	3,3	444	6000	–
e-26, e-27	Instalacja inna niż energetyczna linii nr 2 – 2 palniki każdy o mocy 93 kW	Pionowy otwarty	12,0	0,16	2,7	444	6000	–

### 5.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Źródło emisji	Emitowana substancja	Dopuszczalne wielkości emisji kg/h*
e-1	Instalacja do anodowania linia nr 1	Fluor	0,001
		Kwas siarkowy	0,125
e-21	Instalacja do anodowania linia nr 2	Fluor	0,001
		Kwas siarkowy	0,125
e-3, e-4	Instalacja inna niż energetyczna – uszczelnianie gorące	Ditlenek azotu	0,0248
		Ditlenek siarki	0,0016
		Tlenek węgla	0,0070
		Pył ogółem <sup>1)</sup>	0,0003
		w tym pył zawieszony PM10	0,0003
e-5, e-6	Instalacja inna niż energetyczna – suszenie	Ditlenek azotu	0,0154
		Ditlenek siarki	0,0010
		Tlenek węgla	0,0043
		Pył ogółem <sup>1)</sup>	0,0002
		w tym pył zawieszony PM10	0,0002



e-22 – e-25	Instalacja inna niż energetyczna – uszczelnianie gorące	Ditlenek azotu	0,0364
		Ditlenek siarki	0,0023
		Tlenek węgla	0,0102
		Pył ogółem <sup>1)</sup>	0,0004
		w tym pył zawieszony PM10	0,0004
e-26, e-27	Instalacja inna niż energetyczna – suszenie	Ditlenek azotu	0,0154
		Ditlenek siarki	0,0010
		Tlenek węgla	0,0043
		Pył ogółem <sup>1)</sup>	0,0002
		w tym pył zawieszony PM10	0,0002

\* emisja przypadająca na jeden emitor

<sup>1)</sup> pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

#### 5.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Substancja wprowadzana do powietrza	Emisja roczna [Mg/r]
Fluor	0,012
Kwas siarkowy	1,500
Ditlenek azotu	0,918
Ditlenek siarki	0,058
Tlenek węgla	0,260
Pył ogółem <sup>1)</sup>	0,014
- w tym pył zawieszony PM10	0,014
- w tym pył zawieszony Pył PM2,5	0,0104

<sup>1)</sup> pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

6. Pkt I.5.2.1 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### 5.2.1. Zaopatrzenie w wodę

- Zakład wykorzystuje wodę na potrzeby instalacji z miejskiej sieci wodociągowej na podstawie podpisanej umowy. Woda zużywana jest na cele technologiczne oraz pozostałe związane z obsługą instalacji.
- Ilość wykorzystywanej wody:

Zużycie na cele	Ilość wykorzystywanej w m <sup>3</sup> /r
technologiczne	36 000
pozostałe cele związane z instalacją	7 200
<b>Razem</b>	<b>43 200</b>

7. Wykreśla się pkt I.5.2.2.1.

8. Pkt I.5.2.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### 5.2.2.2. Ścieki przemysłowe

- Ścieki przemysłowe pochodzące z procesu anodowania, podczyszczane są w zakładowej oczyszczalni ścieków (neutralizator) i odprowadzane do kanalizacji zakładowej, a następnie na podstawie zawartej umowy do kanalizacji miejskiej.
- Ilość powstających ścieków przemysłowych:
  - $Q_{\text{maksymalne sekundowe}} = 0,007 \text{ m}^3/\text{s}$
  - $Q_{\text{średnio dobowe}} = 131 \text{ m}^3/\text{d}$
  - $Q_{\text{dopuszczalne roczne}} = 36\,000 \text{ m}^3/\text{r}$

c. Stan i skład ścieków przemysłowych:

Lp.	Parametr	Jednostka	Zawartość
1.	Odczyn	pH	6,5 – 9,5
2.	Temperatura	°C	35,0
3.	ChZT	mg O <sub>2</sub> /l	1500,0
4.	Nikiel	mg/l	0,5
5.	Chrom <sup>6+</sup>	mg/l	0,1
6.	Miedź	mg/l	1,0
7.	Cynk	mg/l	2,5
8.	Chlorki	mg/l	1000,0
9.	Siarczany	mg/l	500,0
10.	Azot ogólny	mg/l	30,0
11.	Fosfor ogólny	mg/l	3,0
12.	Detergenty anionowe	mg/l	5,0
13.	Zawiesiny ogólne	mg/l	500,0

9. Punkt I.5.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**5.3. Gospodarka odpadami**

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

**5.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpady powstające w procesie wymiany kąpieli trawiących, stanowią zużyte kwasy powstające podczas procesów trawiących, zawierające kwas siarkowy i siarczan glinu, są to kwaśne roztwory o właściwościach: drażniących, wykazujących działanie toksyczne, żrących.
2.	11 01 07*	Alkalia trawiące	Odpady powstające w procesie wymiany kąpieli odłuszczeniowych i trawiących aluminium E6 i E0, stanowią zużyte alkalia, zawierające wodorotlenek sodu i glinian sodu, są to zasadowe roztwory o właściwościach: drażniących, wykazujących działanie toksyczne.
3.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady powstające w procesie oczyszczania ścieków galwanicznych z procesu anodowania. Odpady stanowią osady zawierające metale ciężkie: nikiel oraz śladowe ilości cyny, chromu, cynku, miedzi w postaci suchej masy, o właściwościach: drażniących, wykazujących działanie toksyczne, żrących.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady powstające w procesie filtracji kąpieli i ścieków oraz obsługi i eksploatacji urządzeń i maszyn. Odpady stanowią materiały filtracyjne, szmaty, ubrania robocze itd., zanieczyszczone substancjami używanymi w produkcji, o właściwościach: drażniących i wykazujących działanie toksyczne.
5.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpady powstające podczas przeglądów, remontów, czyszczenia instalacji, wanien i zbiorników. Możliwe składniki osadów: kriolit, wodorotlenek glinu, piasek, kurz, gips, wodorotlenek niklu, wodorotlenek sodu, o właściwościach: drażniących i wykazujących działanie toksyczne.

Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltrycyjne inne niż wymienione w 11 01 09	Odpady powstające w procesie oczyszczania ścieków galwanicznych z procesu anodowania. Odpady stanowią osady w postaci suchej masy, zawierające siarczan glinu.

### 5.3.2. Ilości poszczególnych odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	11 01 05*	200,00	Odpady są magazynowane w szczelnych paletopojemnikach lub pojemnikach dostarczonych przez odbiorcę odpadów, ustawionych w wannie ociekowej, w miejscu wyznaczonym i oznaczonym tabliczką z nazwą i kodem odpadu, w namiocie magazynowym. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
2.	11 01 07*	300,00	Odpady są magazynowane w szczelnych paletopojemnikach lub pojemnikach dostarczonych przez odbiorcę odpadów, ustawionych w wannie ociekowej, w miejscu wyznaczonym i oznaczonym tabliczką z nazwą i kodem odpadu, w namiocie magazynowym. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
3.	11 01 09*	200,00	Odpady są magazynowane w szczelnych pojemnikach dostarczonych przez odbiorcę odpadów, ustawionych w oznaczonym tabliczką z nazwą i kodem odpadu miejscu, w wiacie magazynowej, wyposażonej w szczelną posadzkę oraz kratkę odprowadzającą ewentualne wycieki do zbiornika bezodpływowego. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
4.	15 02 02*	20,00	Odpady są magazynowane w zamykanych beczkach, ustawionych w miejscu wyznaczonym i oznaczonym tabliczką z nazwą i kodem odpadu, w namiocie magazynowym o utwardzonym podłożu. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
5.	16 07 09*	6,00	Odpady są magazynowane w metalowych beczkach, ustawionych w miejscu wyznaczonym i oznaczonym tabliczką z nazwą i kodem odpadu, w namiocie magazynowym o utwardzonym podłożu. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	11 01 10	700,00	Odpady są magazynowane w szczelnych paletopojemnikach lub pojemnikach dostarczonych przez odbiorcę odpadów, ustawionych w wannie ociekowej, w miejscu wyznaczonym i oznaczonym tabliczką z nazwą i kodem odpadu, w namiocie magazynowym o utwardzonym podłożu. Następnie odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.

**5.3.2.1.** Odpady należy magazynować selektywnie zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać oraz oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

#### 5.3.2.2. Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Ilość odpadów wytwarzanych na terenie zakładu jest ściśle powiązana z wielkością produkcji. Rodzaj prowadzonej działalności, nie daje możliwości wyeliminowania powstawania odpadów. Zakład prowadząc działalność ściśle przestrzega przepisów związanych z ochroną środowiska i gospodarki odpadami poprzez:

- selektywne magazynowanie odpadów w sposób uwzględniający właściwości fizyczne i chemiczne odpadów oraz zagrożenia, które mogą powodować,
- magazynowanie odpadów w przygotowanych do tego celu miejscach i pojemnikach,
- przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie odzysku, zbierania, transportu lub unieszkodliwiania,
- prowadzenie ewidencji jakościowo-ilościowej wytwarzanych odpadów.

10. Punkt I.5.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### 5.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

Lp.	Charakterystyka źródła hałasu	Czas pracy (h)	
		Dzień	Noc
1.	Chłodnia wentylatorowa	16	8
2.	Wyrzut dachowy wentylatora skrubera	16	8
3.	Zespół 6 wentylatorów dachowych	16	8
4.	Wentylator wyciągowy wraz z kominem wyrzutowym	16	8
5.	Wyrzut wentylatora ssaw burtowych linii anodowania	16	8
6.	Czerpnie sytemu wentylacji hali produkcyjnej	16	8
7.	Linie technologiczne galwanizerni	16	8

11. Punkt I.6.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### 6.1. Monitoring emisji do powietrza

##### 6.1.1. Stanowiska pomiarowe

Stanowiska pomiarowe na emitorach e-1, e-21, e-3, e-4, e-5, e-6, e-22, e-23, e-24, e-25, e-26 i e-27 usytuowane są zgodnie z normą PN-Z-04030-7 dotyczącą lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

##### 6.1.2. Zakres pomiarów

Wykonywać pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza okresowo raz na dwa lata na emitorach:

- e-1 – fluor i kwas siarkowy,
- e-21 – fluor i kwas siarkowy.

##### 6.1.3. Metodyki pomiarów

Pomiary należy wykonać zgodnie z poniższymi akredytowanymi metodykami pomiarów

Nazwa substancji	Metodyka referencyjna
fluor	Dowolna akredytowana metodyka pomiarów
kwas siarkowy	Dowolna akredytowana metodyka pomiarów

12. Wykreśla się pkt I.6.2.2. z ww. decyzji

13. Wykreśla się pkt I.6.4. z ww. decyzji

**II.** Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.91.2013 z dnia 22.05.2014 r., udzielającej GALWANO – PREFEKT Joanna Leśniewska spółka jawna, ul. Mariacka 7,61-012 Poznań, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych o całkowitej objętości wani procesowych większej niż 30 m<sup>3</sup>, położonej na terenie zakładu zlokalizowanego przy ul. Wołodyjowskiego 30, 62-095 Murowana Goślina, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.248.2014 z dnia 11.12.2214 r., pozostają bez zmian.

**III.** Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.91.2013 z dnia 22.05.2014 r., udzielającą GALWANO – PREFEKT Joanna Leśniewska spółka jawna, ul. Mariacka 7, 61-012 Poznań, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych o całkowitej objętości wani procesowych większej niż 30 m<sup>3</sup>, położonej na terenie zakładu zlokalizowanego przy ul. Wołodyjowskiego 30, 62-095 Murowana Goślina, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.248.2014 z dnia 11.12.2214 r.

## UZASADNIENIE

GALWANO – PREFEKT sp. z o.o. sp. k., z siedzibą przy ul. Mariackiej 7, 61-012 Poznań, reprezentowana przez Piotra Stępnika – pełnomocnika, pismem z dnia 25.08.2017 r., złożyła do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wniosek o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II.1.7222.91.2013 z dnia 22.05.2014 r., udzielającej GALWANO – PREFEKT Joanna Leśniewska spółka jawna, ul. Mariacka 7, 61-012 Poznań pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych o całkowitej objętości wani procesowych większej niż 30 m<sup>3</sup>, położonej na terenie zakładu zlokalizowanego przy ul. Wołodziejowskiego 30, 62-095 Murowana Goślina, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.248.2014 z dnia 11.12.2014 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1405 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Podstawą wydania niniejszej zmiany pozwolenia jest opracowanie przygotowane przez ECOIII Piotr Stępnik, ul. Raciborska 27, 60-472 Poznań wraz z uzupełnieniami.

Przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest rozbudową instalacji polegającą na montażu drugiej linii do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych. W związku z powyższym zwiększyła się ilość i łączna pojemność wani procesowych oraz wzrosła produkcja w konsekwencji czego zwiększono ilość zużywanych materiałów, surowców, energii i paliw. Wnioskodawca wystąpił o zmianę ww. pozwolenia w zakresie: opisu instalacji i charakterystyki stosowanej technologii, wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, gospodarki odpadami, gospodarki wodno - ściekowej hałasu do środowiska oraz w związku z przekształceniem spółki GALWANO-PERFEKT Joanna Leśniewska sp. j. w GALWANO – PREFEKT sp. z o.o., sp. k. o zmianę prowadzącego instalację.. Zmiana jest istotną zmianą w sposobie funkcjonowania instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, dlatego Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty rejestracyjnej i opłaty skarbowej.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych podania o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, pismem znak: DSR-II-1.7222.47.2017 z dnia 13.12.2017 r. na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie z art. 218 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1, pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu.

Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ zawiadomił Wnioskodawcę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz o możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie. Strona nie skorzystała z tego uprawnienia.

W związku ze zmianą parametru instalacji i oznaczenia prowadzącego instalację zmieniono pkt. I.1. ww. decyzji.

W związku z rozbudową instalacji i wzrostem produkcji zwiększyła się ilość zużywanych materiałów, surowców, energii i paliw w związku z powyższym zgodnie z przedłożonym wnioskiem nadano nowe brzmienie pkt I.2. ww. decyzji.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji substancji do powietrza związana jest z rozbudową zakładu polegającą na montażu drugiej linii do anodowania, co wiąże się ze zmianą przedmiotowego pozwolenia w zakresie źródeł i ilości miejsc emisji, a w konsekwencji wielkości emisji.

Jak wynika z przedstawionego rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, ww. zmiana nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Ponadto dokonano zmiany pkt I.6.1. dotyczącego monitoringu emisji do powietrza. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji jednakże na podstawie art. 151 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz na wniosek Spółki, z uwagi na specyfikację procesu prowadzonego w instalacji, w niniejszej decyzji zobowiązano Prowadzącego instalację do wykonywania pomiarów. Częstotliwość wykonywania pomiarów określono zgodnie z wnioskiem Strony.

Stanowiska pomiarowe na emitorach usytuowane są zgodnie z normą PN-Z-04030-7 dotyczącą lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

W związku ze wzrostem produkcji, Prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego w zakresie ilości wykorzystywanej wody. Ponadto celem dostosowania do obecnie obowiązujących przepisów wystąpił o wykreślenie z ww. pozwolenia zintegrowanego pkt I.5.2.2.1. oraz pkt I.6.2.2 dotyczących ścieków bytowych.

Mając na uwadze fakt, iż decyzja powinna być zgodna z aktualnymi przepisami prawa, nadano nowe brzmienie pkt I.5.3. przedmiotowej decyzji, dotyczącego gospodarki odpadami.

W myśl art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w sentencji niniejszej decyzji wyszczególniono numery NIP i REGON posiadaczy odpadów, określono ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania wytwarzanymi odpadami, a także sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami oraz prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

Wytwarzane odpady magazynowane są selektywnie, w odpowiednich pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym miejscu, z zachowaniem przepisów BHP oraz wymagań ochrony środowiska. Miejsce magazynowania odpadów jest odpowiednio zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach.

Odpady należy przekazywać do zbierania lub przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) podmiotom, posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Gospodarując odpadami zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji, Wnioskodawca spełni wymogi ochrony środowiska i przepisów o odpadach.

Monitoring gospodarki odpadami należy prowadzić zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

W niniejszej decyzji uwzględniono istotne źródła hałasu oraz czas ich pracy w ciągu doby zgodnie z wnioskiem Strony. Zmiana przedmiotowej decyzji w zakresie emisji hałasu do środowiska wynika z modernizacji Zakładu, w związku z powyższym w ww. decyzji dodano nowe źródła emisji hałasu.

Z ww. decyzji wykreślono pkt. I.6.4. dotyczący monitoringu hałasu. Wymagania dotyczące częstotliwości wykonywania okresowych pomiarów hałasu oraz lokalizacji punktów pomiarowych wynikają z przepisów prawa, tj. rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), w związku z powyższym nie określa się ww. obowiązku w pozwoleniu zintegrowanym.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium oraz przekazywane właściwym organom.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 29 ust. 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101), Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie substancji powodujących ryzyko, jednak nie stwierdzono możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych ww. substancjami powodującymi ryzyko. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Z uwagi na konieczność doprecyzowania zapisów dotyczących wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobu ich systematycznego nadzorowania, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz przedłożonym wnioskiem nadano nowe brzmienie pkt I.3a. ww. pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za przedmiotową zmianą pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

## **POUCZENIE**

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tut. Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1827 ze zm.). Opłatę wpłacono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych – ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. Marszałka Województwa

Mariola Górniak  
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. GALWANO – PREFEKT sp. z o.o. sp. k.  
ul. Mariacka 7, 61-012 Poznań
2. Piotr Stępnik – Pełnomocnik  
ECOIII Piotr Stępnik  
ul. Raciborska 27, 60-472 Poznań
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Minister Środowiska  
(na adres e-mail: [pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl](mailto:pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl))
5. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie  
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (SIGW)  
ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
6. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
7. Aa (x2)