



## MARSZAŁEK

### WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO

DSR-II-1.7222.55.2017

Poznań, dnia 21 lutego 2018 r.  
za dowodem doręczenia

### DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4, ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 6, pkt 1 i pkt 7, art. 376 pkt 2b, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 ze zm.) – po rozpatrzeniu wniosku „SINTUR” Sp. z o.o., z siedzibą w Szadowie Pańskim 34, 62-700 Turek

### ORZEKAM

I. **Zmienić** decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-32/08 z dnia 18.06.2009 r., udzielającą „SINTUR” Sp. z o.o., z siedzibą w Szadowie Pańskim 34, 62-700 Turek, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych, o całkowitej objętości wanien procesowych większej niż 30 m<sup>3</sup>, położonej przy ul. Jedwabniczej 1, 62-700 Turek, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.72.2013 z dnia 2.10.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.44.2014 z dnia 4.11.2014 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.197.2014 z dnia 16.12.2014 r., w następującym zakresie:

1. Punkt II.2. ww. decyzji, tabela - **Skład poszczególnych kąpeli tworzących proces technologiczny**, otrzymuje brzmienie:

#### Skład poszczególnych kąpeli tworzących proces technologiczny

Proces	Skład kąpeli	Skład stosowanego preparatu – zawartość substancji w preparacie
Odtłuszczenie chemiczne	Surfaclean 900 Ekasit Additiv	Metakrzemian sodu pięciowodny Wodorotlenek sodu Metakrzemian disodu Kwas benzenosulfonowy C10-13-akrylo pochodne soli sodowej 2-[2-(2-butoxyethoxy)ethoxy]ethanol
Trawienie	Tensogal P30 Uniclean 547	Kwas solny Kwas siarkowy Wodoru nadtlenuk Alkohole, C12-15, etoksyloowane Siarczan 2-etylohexyl sodu But-2-yno-1,4-diol 2-butoksyetanol 2-ethylhexyl sodium sulfate Kwas solny Kwas siarkowy Wodoru nadtlenuk 3-nitrobenzenosulfonian sodu
Odtłuszczenie katodowe	Ekasit E-57	Wodorotlenek sodu

Proces	Skład kąpeli	Skład stosowanego preparatu – zawartość substancji w preparacie
Odtłuszczenie anodowe	Ekasit E-57	Wodorotlenek sodu
Dekapowanie	Uniclean 650 Uniclean 697	Kwas siarkowy Wodorosiarczan(VI) sodu Fluorek sodu Nadsiarczan potasu Kwas solny
Pasywacja	Ecotri LT Tripass Blue Special	Wodorotlenek chromu Siarczan chromu Kwas azotowy(V) Wodorofluorek amonu Kwas siarkowy (VI) Sodium molybdate Azotan chromu Azotan kobaltu(II) Kwas octowy Fluorowodór Fluorek amonu
Cynkowanie	Envirozin 120 Wybłyszczacz Envirozin Nośnik Bazowy Envirozin Kondycjoner	Wodorotlenek sodu Polikationowy polimer amina Tiomocznik Amino-epichlorohydryna Krzemian sodu Disiarczan(IV) disodu
Rozjaśnianie	-	Kwas azotowy
Uszczelnianie	Sealer FC-2	Dwutlenek krzemu, amfoteryczny Lakier akrylowy

2. Punkt III. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### III. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców

Nazwa substancji	Jednostka	Zużycie
Energia elektryczna	MWh/ rok	2 000,0
Woda	m <sup>3</sup> /rok	18 716,16

Zużycie surowców i materiałów nie zawierających substancji niebezpiecznych		
Surowiec	Zastosowanie	Zużycie [Mg/rok]
Lakier wodny	uszczelnianie	5,5
Wybłyszczacz	cynkowanie	15,6
Cynk	cynkowanie	45,0
Zużycie surowców i materiałów zawierających substancje niebezpieczne		
Odtłuszcacz	odtłuszczenie	3,0
Inhibitor	trawienie	2,0
Odtłuszcacz	odtłuszczenie katodowe i anodowe	12,0
Aktywator	dekapowanie	6,0
Flokulant	oczyszczalnia ścieków	1,0
Zwilżacz	trawienie	4,0
Nośnik	cynkowanie	9,0
Dodatek do cynkowania	cynkowanie	9,0
Wodorotlenek sodu	cynkowanie	17,0
Kwas siarkowy	dekapowanie	45,0

Zużycie surowców i materiałów zawierających substancje niebezpieczne		
Surowiec	Zastosowanie	Zużycie [Mg/rok]
Kwas solny	trawienie	60,0
Kwas azotowy	rozjaśnianie	10,0
Chlorek żelaza	trawienie	2,0
Woda utleniona 30%	trawienie	10,0
Dodatek do pasywacji	pasywacja	14,0
Wapno hydratyzowane	oczyszczalnia ścieków	30,0
Koagulant	oczyszczalnia ścieków	1,5
Antypieniacz	oczyszczalnia ścieków + płuczki	0,5

3. Punkt VI.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### VI.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 220 ust.1 i art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.), oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

##### VI.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

1. Źródłem emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza są procesy technologiczne prowadzone w wannach procesowych wchodzących w skład linii cynkowania.
2. Wanny procesowe wyposażone są w ssawy szczelinowe oparów podłączone do centralnego systemu wyciągowego zakończonego skruberm wodnym. Substancje powstające podczas kąpieli galwanicznych z wanien odprowadzane są do powietrza emitorem E6.
3. Emisja następuje w ciągu 7 161 h/r.

##### VI.1.2. Miejsca emisji, ich charakterystyka i warunki pracy

Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Źródło emisji	Rodzaj emitora	Wysokość emitora	Średnica	Prędkość wylotowa gazów	Temperatura wylotowa gazów	Czas trwania emisji	Urządzenia ograniczające emisję
			[m]	[m]	[m/s]	[K]	[h/r]	
E6	Instalacja do cynkowania	Pionowy niezadaszony	10,8	1,12	13,6	293	7 161	Myjka gazów $\eta = 99\%$

##### VI.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Źródło emisji	Emitowana substancja	Dopuszczalne wielkości emisji kg/h
E6	Instalacja do cynkowania	amoniak	0,00104
		chrom III i IV wartościowy	0,00353
		kobalt i jego związki	0,00008
		fluorki	0,00084
		kwas siarkowy (IV)	0,03261
		chlorowodór	0,03184
		węglowodory alifatyczne	0,00126
		węglowodory aromatyczne	0,0000070
		cynk	0,00408

#### VI.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Substancja wprowadzana do powietrza	Emisja roczna [Mg/r]
amoniak	0,00545
fluorki	0,0033
kwas siarkowy (VI)	0,2317
chlorowodór	0,2312
węglowodory aromatyczne	0,0000507
cynk	0,0342
chrom związki III i IV wartościowe	0,01283
kobalt i jego związki	0,000572
węglowodory alifatyczne	0,00913

4. Po punkcie VI.2.2.2. ww. decyzji dodaje się punkt VI.2.2.3. w brzmieniu:

#### VI.2.2.3. Skład i stan ścieków przemysłowych

Lp.	Nazwa wskaźnika	Najwyższa dopuszczalna wartość	Jednostka miary
1.	Azot amonowy	60,0	mg/l
2.	Azot azotynowy	10,0	mg/l
3.	BZT5	380,0	mg/l
4.	Chlorki	1 000,0	mg/l
5.	Chrom	0,5	mg/l
6.	Chrom VI	0,1	mg/l
7.	ChZT	740,0	mg/l
8.	Cyna	2,0	mg/l
9.	Cynk	2,5	mg/l
10.	Fluorki	20,0	mg/l
11.	Fosfor ogólny	8,0	mg/l
12.	Kadm	0,4	mg/l
13.	Kobalt	1,0	mg/l
14.	Miedź	0,5	mg/l
15.	Nikiel	1,0	mg/l
16.	Ołów	1,0	mg/l
17.	Odczyn pH (20°C)	6,5-9,5	-
18.	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	100,0	mg/l
19.	Substancje powierzchniowo czynne anionowe	15,0	mg/l
20.	Substancje powierzchniowo czynne niejonowe	20,0	mg/l
21.	Substancje rozpuszczone	2 000,0	mg/l
22.	Zawiesina ogólna	250,0	mg/l

5. Punkt VI.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**VI.3. Gospodarka odpadami**

Podstawa prawna: art. 202 ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923).

**VI.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w trakcie normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości**

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość (Mg/rok)
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	Odpady w postaci zużytych kąpeli procesowych. Są to przeprosowane kąpiele kwaśne z pasywacji. Występują jako wodne roztwory preparatów chemicznych stosowanych w instalacji do sporządzania kąpeli. Stan skupienia: ciecz. W składzie znajdują się kwasy takie jak: kwas heksafluorocyronowy. Właściwości: drażniące oraz ekotoksyczne.	20,00
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi	Opakowania po chemikaliach stosowanych na potrzeby instalacji. Opakowania metalowe, z tworzyw sztucznych i wielomateriałowe zawierające pozostałości substancji i produktów stosowanych w instalacji i na potrzeby utrzymania jej w sprawności (np. wapno hydratyzowane, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne). Stan skupienia: stały. Właściwości: ekotoksyczne.	1,00
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odzież robocza zanieczyszczona substancjami chemicznymi i sorbenty zanieczyszczone substancjami chemicznymi. Włókna mogą być chemiczne (krzemionkowe, sztuczne, syntetyczne) lub naturalne. Stan skupienia: stały. Skład chemiczny: włókniny bawełniane, syntetyczne oraz mieszane, węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne, oleje, smary, rozpuszczalniki. Odpady nie zawierają w swoim składzie PCB. Właściwości: łatwopalne oraz ekotoksyczne.	5,00
4.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpad stanowią odczynniki chemiczne, stosowane w procesie kontroli. Stan skupienia: ciecz. Opad może zawierać następujące składniki: związki baru, kwaśne roztwory zasadowe i zasady, aminy alifatyczne. Właściwości: drażniące, żrące oraz ekotoksyczne.	0,20
5.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpad z kolumny jonowej – żywice polimerowe zawierające żelazo, chrom oraz cynk. Właściwości: łatwopalne.	1,00
6.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpady z neutralizacji ścieków, obrobione flokulantem. Ciało stałe w postaci szlamu. Odpad może zawierać: związki chromu, związki cynku, rozpuszczalniki organiczne z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych, aromatyczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: łatwopalne.	200,00

Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady stanowią odzież roboczą niezanieczyszczoną substancjami chemicznymi i sorbenty niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Stan skupienia: stały. Skład chemiczny: włókna (krzemionkowe, sztuczne, syntetyczne) lub naturalne, poliester, wiskoza, celuloza, nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych.	2,00
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady stanowią zużyte urządzenia działające na potrzeby instalacji, niezawierające substancji niebezpiecznych. Stan skupienia: stały. Odpady w zależności od rodzaju urządzenia zawierają w składzie: tworzywa sztuczne (polietylen – PE, polipropylen – PP), metale (np. miedź, aluminium). Nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych.	1,00

### VI.3.2. Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposoby dalszego gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	Odpady magazynowane w przystosowanym pojemniku, odpornym na działanie kwasów, ustawionym na terenie zakładu w wydzielonym miejscu lub pod zadaszoną wiatą odpadową. Zbiornik na ścieki kwaśne (Neutralizator), zlokalizowany jest na terenie zakładu produkcyjnego w Turku, ul. Jedwabnicza 1. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi	Odpady magazynowane w specjalistycznych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji niebezpiecznych, zlokalizowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych, na terenie zakładu produkcyjnego w Turku, ul. Jedwabnicza 1. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w zamykanym pojemniku, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych, ustawionym w magazynie odpadów niebezpiecznych, na terenie zakładu produkcyjnego w Turku, ul. Jedwabnicza 1. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.
4.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, ustawionych w magazynie odpadów niebezpiecznych, na terenie zakładu produkcyjnego w Turku ul. Jedwabnicza 1. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.
5.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
6.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Po wytworzeniu odpady są transportowane do zakładu w Szadowie Pańskim 34 i magazynowane w pojemnikach, ustawionych w magazynie odpadów, na utwardzonej powierzchni. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym odbiorcom.
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	

**VI.3.2.1.** Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów należy oznakować oraz zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie, z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych (w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych). Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) odbiorcom, posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami.

### **VI.3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko**

Minimalizacja ilości powstających odpadów realizowana jest poprzez:

- efektywne wykorzystanie surowców, wody i energii,
- doskonalenie procesu cynkowania,
- zmniejszenie warstwy pokrycia,
- minimalizację powstawania wadliwych powłok galwanicznych,
- utrzymywanie w sprawności maszyn i urządzeń instalacji, w tym stosowanie produktów zapewniających ich dłuższą żywotność, zapobieganie awariom poprzez stały nadzór, okresowe przeglądy konserwacyjne i serwisowe oraz bieżące naprawy,
- stosowanie nowoczesnych, właściwych i trwałych materiałów pomocniczych,
- szkolenie personelu w zakresie utrzymywania właściwych parametrów procesu technologicznego oraz w zakresie sposobu gospodarowania odpadami,
- selektywne magazynowanie odpadów w miejscach odpowiednio do tego przystosowanych,
- przekazywanie wytwarzanych odpadów odbiorcom, posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami,
- systematyczne prowadzenie ewidencji wytwarzanych odpadów.

6. Punkt XI. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### **XI. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne**

**XI.1.** Instalacja może funkcjonować w warunkach innych niż normalne podczas postoju instalacji, maksymalnie 1 599 h w ciągu roku. W trakcie postoju prędkość wylotowa gazów jest niższa niż w warunkach normalnej pracy instalacji. Ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach innych niż normalne jest niższa niż ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnej pracy instalacji.

## XI.2. Miejsca emisji, ich charakterystyka i warunki pracy w warunkach innych niż normalne

Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Źródło emisji	Rodzaj emitora	Wysokość emitora	Średnica	Prędkość wylotowa gazów	Temperatura wylotowa gazów	Czas trwania emisji	Urządzenia ograniczające emisję
			[m]	[m]	[m/s]	[K]	[h/r]	
E6	Instalacja do cynkowania	Pionowy niezadaszony	10,8	1,12	6,8	293	1 599	Myjka gazów $\eta = 99\%$

II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-32/08 z dnia 18.06.2009 r., udzielającej „SINTUR” Sp. z o.o., z siedzibą w Szadowie Pańskim 34, 62-700 Turek, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych, położonej przy ul. Jedwabniczej 1, 62-700 Turek, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.72.2013 z dnia 2.10.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.44.2014 z dnia 4.11.2014 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.197.2014 z dnia 16.12.2014 r., pozostają bez zmian.

III. Decyzja niniejsza jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-32/08 z dnia 18.06.2009 r., udzielającą „SINTUR” Sp. z o.o., z siedzibą w Szadowie Pańskim 34, 62-700 Turek, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych, położonej przy ul. Jedwabniczej 1, 62-700 Turek, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.72.2013 z dnia 2.10.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.44.2014 z dnia 4.11.2014 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.197.2014 z dnia 16.12.2014 r.

## UZASADNIENIE

W dniu 2.10.2017 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek „SINTUR” Sp. z o.o., z siedzibą w Szadowie Pańskim 34, 62-700 Turek, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-32/08 z dnia 18.06.2009 r., udzielającej „SINTUR” Sp. z o.o., z siedzibą w Szadowie Pańskim 34, 62-700 Turek, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych, położonej przy ul. Jedwabniczej 1, 62-700 Turek, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.72.2013 z dnia 2.10.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.44.2014 z dnia 4.11.2014 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.197.2014 z dnia 16.12.2014 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014, poz. 1169).

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1405 ze zm.), organem właściwym do zmiany ww. decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Przedmiotowa zmiana podyktowana została zmianą profilu produkcyjnego, polegającą na zmniejszeniu produkcji własnej (parowniki, wyroby drucikowe) kosztem cynkowania detali usługowych. Konsekwencją tego jest częstsza wymiana płuczek międzyprocesowych (zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów w postaci szlamów) oraz wprowadzenie nowych preparatów chemicznych, w celu przedłużenia żywotności kąpieli reakcyjnych i redukcji stosowanych substancji niebezpiecznych, a także zwiększenia bezpieczeństwa pracy i minimalizacji kosztów ponoszonych w związku z produkcją.



Zmiana niniejszej decyzji nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie została pobrana opłata rejestracyjna. Nie było wymagane również przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Podstawą wydania niniejszej decyzji jest opracowanie przygotowane przez Prowadzącego instalację. Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Prowadzącego instalację do usunięcia braków formalnych wniosku oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie trzykrotnie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 10 § 1 i art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-1.7222.55.2017 z dnia 5.02.2018 r., zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz o możliwości zgłoszenia wniosków. Strona nie skorzystała z przysługujących jej uprawnień.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji substancji do powietrza związana jest z wprowadzeniem nowych preparatów chemicznych, w celu przedłużenia żywotności kąpieli reakcyjnych, co wiąże się ze zmianą przedmiotowego pozwolenia w zakresie rodzaju i wielkości emisji. Ponadto w związku z koniecznością dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego dotyczących eksploatacji instalacji w warunkach innych niż normalne, dokonano zmiany przedmiotowego pozwolenia w zakresie czasu pracy źródła emisji.

Jak wynika z przedstawionego rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, ww. zmiana nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2012 r., poz. 1031) oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W związku z tym, iż instalacja może funkcjonować w warunkach innych niż normalne podczas postoju instalacji oraz mając na uwadze art. 188 ust. 2 pkt 3 ustawy z Prawo ochrony środowiska nadano nowe brzmienie pkt XI ww. decyzji, dotyczącemu eksploatacji instalacji w warunkach innych niż normalne.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej Wnioskodawca wystąpił o zmianę ze względu na dostosowanie zapisów decyzji do obowiązujących przepisów prawa.

Wnioskowane zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki odpadami dotyczą rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w trakcie normalnej pracy instalacji. Zmiany w ww. zakresie podyktowane są m. in. modyfikacją profilu produkcyjnego, polegającą na zmniejszeniu produkcji własnej (parowniki, wyroby drucikowe) kosztem cynkowania detali usługowych. Powyższe powoduje zwiększenie częstotliwości wymiany płuczek międzyprocesowych, a co za tym idzie – zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów w postaci szlamów (odpad o kodzie 19 08 13\*). Mając powyższe na uwadze oraz uwzględniając potrzebę dostosowania treści decyzji do obowiązujących przepisów prawa, pkt VI.3. „Gospodarka odpadami” nadano nowe brzmienie. W niniejszej decyzji określono ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania wytwarzanymi odpadami, ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) wraz z określeniem miejsca i sposobu ich magazynowania, a także sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Wytwarzanie pozostałych odpadów powstających na terenie Zakładu nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami oraz prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 29 ust. 1 ustawy o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101), Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż na terenie instalacji nie występuje produkcja i uwalnianie substancji stwarzających ryzyko oraz, że zastosowane środki mimo wykorzystywania substancji stwarzających ryzyko uniemożliwiają zanieczyszczenie wód podziemnych, gleb i ziemi. Wobec powyższego, wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzję ostateczną na mocy, której strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą strony, jeśli przemawia za tym słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiej przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację. Brak jest również przeciwwskazań w przepisach szczególnych w tym zakresie.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

## POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 256,00 zł na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1827 ze zm.). Opłatę wniesiono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.



z up. MARSZALKĄ WOJEWÓDZTWA  
*Jarostaw Sobczak*  
Zastępca Dyrektora Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. „SINTUR” Sp. z o.o.  
Szadów Pański 34, 62-700 Turek
2. Minister Środowiska  
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie (SIGW)  
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu  
ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa x 2