



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-2.7222.9.2018

Poznań, dnia 17 sierpnia 2018 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 4 i ust. 7, art. 203 ust. 3, art. 211 ust. 1, ust. 6 pkt 1, pkt 3 i pkt 12, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 i pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r. 799 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 z zm.), po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Zagospodarowania Odpadów Olszowa Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Bursztynowej 55, Olszowa, 63-600 Kępno

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.52.2013 z dnia 4.09.2014 r., udzielającą przedsiębiorstwu „INWESTOR-KĘPNO” Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Kościuszki 9, 63-600 Kępno, pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów w m. Olszowa, gm. Kępno, zlokalizowanego na działkach o nr ewid. 1, 2 oraz 3, uzupełnioną postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.52.2013 z dnia 30.09.2014 r. oraz zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.51.2014 z dnia 16.01.2015 r., w następujący sposób:

1. Pkt I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacji

| Nazwa instalacji | Rodzaj instalacji* | Parametr instalacji | Oznaczenie Prowadzącego instalację |
|---|--------------------------------------|---|--|
| Instalacja do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton | ust. 5 pkt 4 | Pojemność docelowa składowiska 277 000,00 Mg Powierzchnia całkowita kwatery nr 1 Fc = 1,86 ha Pojemność geometryczna całkowita kwatery nr 1 65 500 m ³ (77 000,00 Mg) Przepustowość instalacji (kwatery nr 1) 25 000 Mg/rok (100,00 Mg/dobę) | Zakładu Zagospodarowania Odpadów Olszowa Sp. z o.o. ul. Bursztynowa 55, Olszowa, 63-600 Kępno |
| Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych: - segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych, - segment biologicznego przetwarzania odpadów – stabilizacji tlenowej | ust. 5 pkt 3 lit. a tیره pierwsze | Przepustowość instalacji: - w części mechanicznej 34 500,00 Mg/rok (138,00 Mg/dobę) - w części biologicznej 22 400 Mg/rok (61,40 Mg/dobę) | NIP: 619-18-46-282 REGON: 250945333 |

| | | |
|---|---|---|
| Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie (jako wariant pracy części mechanicznej instalacji MBP) | - | Przepustowość instalacji: 6 000,00 Mg/rok (24,00 Mg/dobę dla jednej zmiany) |
| Kompostownia odpadów zielonych oraz innych bioodpadów | - | Przepustowość instalacji: 5 000,00 Mg/rok |
| Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych | - | Przepustowość instalacji: 3 000,00 Mg/rok |
| Instalacja przetwarzania odpadów budowlanych | - | Przepustowość instalacji: 2 000,00 Mg/rok |

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

2. Pierwszy akapit w pkt I.2.ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

Zakład Zagospodarowania Odpadów w m. Olszowa, gm. Kępno, obejmuje instalację, wymagającą pozwolenia zintegrowanego, którą stanowią: składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Olszowa oraz instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP), a także instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego, tj. instalację sortowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki (jako wariant pracy części mechanicznej instalacji MBP), instalację kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych oraz innych bioodpadów, segment demontażu odpadów wielkogabarytowych, a także segment przetwarzania (odzysku) odpadów budowlanych. Zakład Zagospodarowania Odpadów w m. Olszowa zlokalizowany jest na działkach o nr ewid. 1, 2 oraz 3, o łącznej powierzchni 7,02 ha.

3. Pkt I.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

2.2. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP).

Instalacja MBP składa się z dwóch części:

- a. Część mechaniczna - mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych, o przepustowości 34 500 Mg/rok (138 Mg/dobę). Zmieszane odpady komunalne kierowane są do tego segmentu w celu rozdzielenia strumienia odpadów na trzy frakcje:
 - 0-80 mm frakcja podsitowa (biodegradowalna), poddawana w dalszej kolejności procesowi stabilizacji tlenowej,
 - 80-340 mm frakcja nadsitowa,
 - > 340 mm, która wraz z frakcją 80-340 mm jest poddawana mechanicznemu przetwarzaniu, celem wydzielenia surowców wtórnych, balastu oraz komponentów do produkcji paliwa RDF.
- b. Część biologiczna przetwarzania w warunkach tlenowych – stabilizacja tlenowa odpadów frakcji 0 - 80 mm wysortowanej w segmencie mechanicznego przetwarzania ze zmieszanych odpadów komunalnych, o zdolności przetwarzania **22 400 Mg/rok (ok. 61,40 Mg/dobę)**.

4. Pkt. I.2.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

2.3. Instalacja do kompostowania odpadów zielonych oraz innych bioodpadów

Instalacja jest przeznaczona do kompostowania odpadów zielonych oraz innych bioodpadów o przepustowości **5 000 Mg/rok**. Instalacja zlokalizowana jest na wydzielonej części placu dojrzewania stabilizatu, będącego elementem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych. Proces kompostowania prowadzony jest w przyzmac. Instalacja do kompostowania wyposażona jest w sito bębnowe o wymiarach oczek 20 mm oraz o wydajności min. 110 m³/h. Powierzchnia placu wynosi **1760 m²**. Ponadto w ramach funkcjonowania tej instalacji wykorzystywana jest ładowarka kołowa.

5. Pkt I.2.4. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

2.4. Segment demontażu odpadów wielkogabarytowych

Demontaż odpadów wielkogabarytowych jest prowadzony w trzech żelbetowych zadaszonych boksach, zlokalizowanych w południowej części Zakładu, wyposażonych w mobilny rozdrabniacz wraz z osprzętem do frakcjonowania oraz transportu odpadów (przenośniki) **lub na placu przetwarzania odpadów budowlanych sąsiadującym z boksami**. Jeden z boksów stanowi powierzchnię przyjęcia odpadów, natomiast dwa pozostałe powierzchnię demontażu. Średnia roczna przepustowość punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych wynosi **ok. 3 000,00 Mg/rok (dla jednej zmiany)**, a dobowa przepustowość **ok. 12,00 Mg/dobę**.

6. Pkt I.3.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

3.2.2. Segment biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych

Instalacja stabilizacji tlenowej odpadów przeznaczona jest do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych odpadów biodegradowalnych, znajdujących się w odpadach komunalnych, wydzielonych w segmencie mechanicznego przetwarzania odpadów ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych (frakcja 0-80mm). Proces technologiczny dzieli się na dwie fazy:

- a. stabilizacja tlenowa - etap intensywny,
- b. dojrzewanie stabilizatu.

Proces stabilizacji tlenowej jest prowadzony w systemie zamkniętym – w bioreaktorach, stanowiących 6 komór żelbetowych.

Proces dojrzewania jest prowadzony w systemie pryzmowym z mechanicznym przrzućaniem na placu dojrzewania kompostu (stabilizatu).

Wsadem do instalacji stabilizacji tlenowej jest frakcja wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych (frakcja < 80 mm).

Proces kompostowania intensywnego (stabilizacji tlenowej) jest prowadzony w 6 bioreaktorach systemu BIODEGMA. Bioreaktory wykonano w formie stacjonarnych, betonowych tuneli.

Frakcja 0-80 mm wydzielona w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych jest transportowana do segmentu przetwarzania biologicznego (stabilizacji), gdzie następuje jej załadunek do komór (bioreaktorów), w których prowadzony jest proces kompostowania intensywnego (stabilizacji tlenowej). Proces stabilizacji intensywnej (I faza) jest prowadzony w zamkniętym reaktorze przez okres **min. 2-3 tygodni**. Podczas kompostowania intensywnego utrzymywany jest stały i jednostajny klimat wewnątrz wsadu kompostowego. System napowietrzania obszaru intensywnego kompostowania zapewnia stałe i niezmiennąjące się warunki tlenowe w kompostowanym materiale tak, aby wyeliminować tworzenie się niepożądanych procesów beztlenowych. System sterowania reguluje napowietrzaniem podciśnieniowym oraz kontroluje temperaturę kompostowania tak, aby zapewnić w tej fazie całkowitą higienizację materiału kompostowanego. W trakcie procesu prowadzona jest kontrola stopnia rozkładu frakcji organicznej w oparciu o badanie jej bilansu. System napowietrzania komór (bioreaktorów) przyczynia się dodatkowo do swobodnego przemieszczania się wody w masie kompostowanej. Instalacja posiada rozwiązania pozwalające na maksymalne wykorzystanie kondensatów i odcieków powstających w procesie stabilizacji poprzez ich zwracanie do procesu. Ocieki z procesu stabilizacji, tj. z modułów stabilizacji tlenowej oraz placów dojrzewania są odprowadzane do zbiornika ścieków technologicznych. Ocieki z modułów stabilizacji tlenowej odprowadzane są za pomocą rynien systemowych, a następnie do studzienek pośrednich, gdzie rury są zasyfonowane w celu zapobieżenia powstawaniu odorów. Do nawadniania procesu stabilizacji tlenowej wykorzystywane są ścieki – wody opadowe lub roztopowe, które doprowadzone są instalacją nawadniającą ze zbiornika ścieków deszczowych do modułów kompostowania. W przypadku braku ścieków – wód opadowych lub roztopowych przewiduje się możliwość nawadniania wodą z zakładowej sieci wodociągowej.

System biologicznej stabilizacji jest prowadzony z zastosowaniem specjalnej membrany, wykorzystywanej do zadaszenia bioreaktorów, która pełni funkcję oczyszczania powietrza emitowanego do atmosfery. Membrana zastosowana w systemie BIODEGMA, jako filtr techniczny jest równoważnym rozwiązaniem z zastosowaniem filtra biologicznego.

Po okresie **min. 2-3 tygodni** kończy się proces stabilizacji intensywnej. Materiał jest wyładowywany i kierowany na plac dojrzewania stabilizatu (faza II), gdzie następuje uformowanie pryzm i rozpoczyna się druga faza procesu – etap dojrzewania stabilizatu.

Płyta dojrzwania jest wyposażona w system odprowadzania ścieków – wód opadowych lub roztopowych oraz ścieków technologicznych do zbiornika ścieków technologicznych. Napowietrzanie przyzmy na placu dojrzwania następuje przez przerzucanie ładowarką. Czas procesu dojrzwania stabilizatu wynosi **ok. 7-9 tygodni** (dla strumienia odpadów < 80 mm zmniejszonego o ok. 10% w stosunku do strumienia wprowadzanego do procesu intensywnej stabilizacji). Łączny czas procesu stabilizacji intensywnej i dojrzwania wynosi **ok. 9-12 tygodni, aby uzyskać końcowy efekt w postaci stabilizatu spełniającego wymagania m.in. poziom AT₄ na poziomie poniżej 10 mg O₂/g s.m.**

W zależności od możliwości wykorzystania wytworzonego stabilizatu może on być poddany przesiewaniu na sicie o wymiarach oczek 20 mm, co pozwala na odsianie ok. 30% - 70% (w zależności od pory roku) wagowo stabilizatu, w wyniku czego uzyskuje się odpad w postaci kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (19 05 03). Pozostałości z procesu przesiewania stabilizatu są kierowane do unieszkodliwienia na składowisko odpadów. Proces doczyszczania stabilizatu jest prowadzony na placu o powierzchni ok. 360 m². Plac posiada wydzieloną powierzchnię magazynową – ok. 200 m² na kompost nieodpowiadający wymaganiom przygotowany do wysyłki.

7. Pkt I.3.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

3.3. Instalacja do kompostowania odpadów zielonych oraz innych bioodpadów

Proces kompostowania odpadów zielonych oraz innych bioodpadów odbywa się na placu kompostowym. Kompostowanie prowadzone jest w przyzmach o wymiarach:

- **długość 50 m,**
- **szerokość 8 m,**
- **wysokość 3 m,**
- **powierzchnia przekroju przyzmy ok. 15 m².**

Dla przyjętych warunków kompostowania selektywnie gromadzonych odpadów zielonych oraz innych bioodpadów przewiduje się redukcję objętości wsadu o ok. 50%.

Parametry procesu:

- redukcja wagi wsadu po kompostowaniu ok. 35%,
- ilość kompostu po kompostowaniu intensywnym **ok. 3 250 Mg/rok,**
- czas trwania 1 cyklu ok. 8 - 12 tygodni,
- wymagana powierzchnia do prowadzenia procesu kompostowania – **ok. 1760 m².**

Do procesu kompostowania są kierowane odpady zielone oraz inne bioodpady zbierane selektywnie, które stopniowo są wprowadzane do instalacji i przetwarzane w procesie odzysku R3. W wyniku prowadzenia procesu kompostowania selektywnie zbieranych odpadów zielonych oraz innych bioodpadów powstaje kompost lub środek wspomagający uprawę roślin lub kompost nieodpowiadający wymaganiom (19 05 03), który spełnia wymagania wynikające z przepisów szczegółowych w tym zakresie, aby mógł być wykorzystany w procesie odzysku R10.

8. Punkt I.5a. ww. decyzji otrzymuje brzmienie.

5a. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- a. Uszczelnienie kwatery nr 1 składowania, zgodnie z pkt I.2.1. decyzji.
- b. Odprowadzanie ścieków przemysłowych z procesów technologicznych – w tym odciek z kwatery składowania i obiektów magazynowania odpadów oraz wody opadowe lub roztopowe z płyty dojrzwania stabilizatu oraz ścieki z myjni kół pojazdów, są za pośrednictwem systemu kanalizacyjnego odprowadzane do szczelnego zbiornika, zgodnie z warunkami określonymi w pkt. I.7.2.2.1. decyzji.
- c. Prowadzenie przetwarzania odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w pkt: I.7.3.4. oraz I.7.3.5. decyzji.
- d. Sposób magazynowania odpadów uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego, zgodnie z warunkami określonymi w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym.

- e. Postępowanie zgodnie z opracowanym dla Zakładu Planem awaryjnym, w szczególności na wypadek utraty szczelności dna lub skarp kwatery nr 1 składowiska odpadów, wykrycia zmian w jakości wód podziemnych oraz nieszczelności zbiorników na paliwo.

Jako sposób prowadzenia systematycznego nadzoru zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych określa się:

- stały dozór techniczny nad sprawnością instalacji i urządzeń eksploatowanych na terenie Zakładu,
- sprawdzanie szczelności zbiornika na ścieki przemysłowe,
- prowadzenie stałego monitoringu wód podziemnych w oparciu o istniejące otwory badawcze,
- natychmiastowe usunięcie zdiagnozowanych nieprawidłowości.

9. Wykreśla się punkty I.7.2.2.2. oraz I.7.2.2.3. z ww. decyzji.

10. Tabela w pkt I.7.3.1.1. ww. decyzji, w części dotyczącej odpadów innych niż niebezpieczne, wytwarzanych w procesie mechanicznego oraz biologicznego przetwarzania (wariant I), otrzymuje brzmienie:

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów |
|---|------------|---------------------------------|----------------|--|
| Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania (wariant I) | | | | |
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | | |
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 4 000,00 | Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana, i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne – hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 5 000,00 | Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące w postaci napełniaczy proszkowych lub włóknistych, stabilizatorów termicznych, stabilizatorów promieniowania UV, uniepalniaczy, środków antystatycznych, środków spieniających oraz barwników. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 3. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 1 000,00 | Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: związki organiczne, w skład których wchodzi celuloza, lignina i hemiceluloza, stanowiące 90-95% masy drewna. Ponadto w odpadzie znajdują się żywice, gumy i garbniki. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 4. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 1 000,00 | Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: stopy żelaza, węgla, cyny, cynku oraz glinu. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |

| | | | | |
|-----|----------|--|----------|---|
| 5. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 2 000,00 | Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: papier, glin, karton, PVC. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 6. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 4 000,00 | Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: dwutlenek krzemu oraz tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu oraz berylu. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 7. | 16 01 03 | Zużyte opony | 300,00 | Odpady wysortowane ręcznie przed podaniem na instalację sortowania. Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: guma oraz metale. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. obojętne dla środowiska. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 8. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 500,00 | Odpady wysortowane ręcznie przed podaniem na instalację sortowania. Odpad pozbawiony elementów niebezpiecznych takich jak baterie czy inne elektroniczne podzespoły. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 9. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne | 10,00 | Skład odpadu zależny jest od technologii produkcji. Głównym składnikiem są metale, które mogą występować w postaci związków chemicznych. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 10. | 16 06 05 | Inne akumulatory i baterie | 10,00 | Skład zależny jest od technologii produkcji, głównym składnikiem mogącym mieć wpływ na środowisko są metale. Mogą występować w postaci związków chemicznych. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 11. | 19 12 01 | Papier | 5 000,00 | Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 12. | 19 12 02 | Metale żelazne | 2 500,00 | Podstawowy skład chemiczny: stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 13. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 1 000,00 | Podstawowy skład chemiczny: metale kolorowe to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopu metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |

| | | | | |
|-----|-------------|--|------------------|---|
| 14. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczna i guma | 5 000,00 | Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np.: napelnicze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 15. | 19 12 05 | Szkło | 3 500,00 | Podstawowy skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 16. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 1 000,00 | Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90 – 95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbiki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 17. | 19 12 08 | Tekstylia | 500,00 | Podstawowy skład chemiczny: celuloza, len, włókna bawełny. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 18. | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 7 000,00 | Podstawowy skład chemiczny stanowią: polimery syntetyczne lub zmodyfikowane, polimery naturalne, włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki (mieszanina tworzyw sztucznych, z niewielkim udziałem papieru, tekstyliów, drewna). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 19. | ex 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja 0-80 mm wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych. | 22 400,00 | Wydzielona frakcja organiczna odpadów 0 – 80 mm to odpady biodegradowalne poddawane obróbce biologicznej (stabilizacji tlenowej). Odpad zawiera związki organiczne, czyli wszystkie związki chemiczne w skład których wchodzi węgiel – oprócz tlenków węgla, kwasu węglowego, węglanów, węglików itd. Związki organiczne zawierają także wodór, tlen i azot oraz często siarkę, fosfor oraz fluorowce. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |

| | | | | |
|--|-------------|---|------------------|--|
| 20. | ex 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja pozostała po sortowaniu odpadów. | 20,000,00 | Podstawowy skład chemiczny stanowią: polimery syntetyczne lub zmodyfikowane, polimery naturalne, włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania | | | | |
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | | |
| 1. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 14 350,00 | Odpad powstaje w wyniku procesu stabilizacji oraz przesiewania stabilizatu na sicie o oczkach 20 mm. Skład: frakcje organiczne, zawartość suchej masy ok. 85,6 %, zawartość wody ok. 14,4% . Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 2. | 19 05 99 | Inne nie wymienione odpady (ustabilizowana frakcja organiczna po stabilizacji tlenowej) | 20 500,00 | Odpad może powstawać w sytuacji, gdy nie ma możliwości zagospodarowania kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (19 05 03). Pod ww. kodem sklasyfikowane są również nadsitowe pozostałości przesianego stabilizatu. Odpad zawiera związki organiczne, czyli wszystkie związki chemiczne w skład których wchodzi węgiel także wodór, tlen i azot, oraz frakcje mineralną pochodząca z linii doczyszczania kompostu są to przede wszystkim twarde elementy ceramiki, szkła, popiołu, piasku i kamieni. Popiół powstały ze spalania np. drewna składa się z tlenków, siarczków czy fosforanów różnych metali np. żelaza magnezu, wapnia. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 34 500,00 Mg/rok | | | | |

11. Tabela w pkt I.7.3.1.2. ww. decyzji, w części dotyczącej odpadów innych niż niebezpieczne, wytwarzanych w procesie mechanicznego przetwarzania (wariant II), otrzymuje brzmienie:

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów |
|--|------------|--------------------------------|----------------|--|
| Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania (wariant II) | | | | |
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | | |
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 4 000,00 | Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana, i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne – hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |

| | | | | |
|----|----------|---------------------------------|----------|---|
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 4 000,00 | Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące w postaci napelnaczy proszkowych lub włóknistych, stabilizatorów termicznych, stabilizatorów promieniowania UV, uniepalniaczy, środków antystatycznych, środków spieniających oraz barwników. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 3. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 100,00 | Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: związki organiczne, w skład których wchodzi celuloza, lignina i hemiceluloza, stanowiące 90-95% masy drewna. Ponadto w odpadzie znajdują się żywice, gumy i garbniki. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 4. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 500,00 | Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: stopy żelaza, węgla, cyny, cynku oraz glinu. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 5. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 500,00 | Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: papier, glin, karton, PVC. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 6. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 100,00 | Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: dwutlenek krzemu oraz tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu oraz berylu. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 7. | 16 01 03 | Zużyte opony | 300,00 | Odpady wysortowane ręcznie przed podaniem na instalację sortowania. Podstawowy skład chemiczny odpadu stanowią: guma oraz metale. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. obojętne dla środowiska. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 8. | 16 01 17 | Metale żelazne | 100,00 | Podstawowy skład chemiczny: stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 9. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 100,00 | Podstawowy skład chemiczny: metale kolorowe to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopu metali nieżelaznych to miedź i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 10 | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 50,00 | Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np.: napelnicze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. |

| | | | | |
|-----|----------|---------------------------------------|----------|---|
| | | | | <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować że odpad jest niebezpieczny.</p> |
| 11. | 19 12 01 | Papier | 4 000,00 | <p>Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p> |
| 12. | 19 12 02 | Metale żelazne | 1 500,00 | <p>Podstawowy skład chemiczny: stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p> |
| 13. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 1 000,00 | <p>Podstawowy skład chemiczny: metale kolorowe to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopu metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p> |
| 14. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczna i guma | 4 000,00 | <p>Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np.: napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p> |
| 15. | 19 12 05 | Szkło | 500,00 | <p>Podstawowy skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p> |
| 16. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 250,00 | <p>Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90 – 95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbiki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p> |
| 17. | 19 12 08 | Tekstylia | 500,00 | <p>Podstawowy skład chemiczny: celuloza, len, włókna bawełny. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p> |

| | | | | |
|---|----------|--|----------|---|
| 18. | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 3 000,00 | Podstawowy skład chemiczny stanowią: polimery syntetyczne lub zmodyfikowane, polimery naturalne, włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki (mieszanina tworzyw sztucznych, z niewielkim udziałem papieru, tekstyliów, drewna). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 19. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. | 3 000,00 | Podstawowy skład chemiczny stanowią: polimery syntetyczne lub zmodyfikowane, polimery naturalne, włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki (mieszanina tworzyw sztucznych, z niewielkim udziałem papieru, tekstyliów, drewna). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 6 000,00 Mg/rok | | | | |

12. Pkt. I.7.3.1.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7.3.1.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji do kompostowania odpadów zielonych oraz innych bioodpadów oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów |
|---|------------|--|-----------------|---|
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | | |
| 1. | 19 05 01 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych | 2 500,00 | Odpad stanowi balast z instalacji kompostowania odpadów zielonych oraz innych bioodpadów, przewidziany do unieszkodliwienia poprzez składowanie. Jest to frakcja lekka np. folia, w niewielkim stopniu nieprzekompostowany papier. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 2. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 4 500,00 | Odpad powstaje w wyniku procesu kompostowania zielonych oraz innych bioodpadów, w przypadku gdy nie spełniałby wymagań dla produktu (kompostu). Podstawowy skład chemiczny: frakcje organiczne, zawartość suchej masy ok. 85,6 %, zawartość wody ok. 14,4% . Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 4 500,00 Mg/rok | | | | |

13. Pkt. I.7.3.1.4. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7.3.1.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w segmencie demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów |
|--------------------------------------|------------|------------------------------------|-----------------|--|
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | | |
| 1. | 19 12 02 | Metale żelazne | 400,00 | Podstawowy skład chemiczny: stopy żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 2. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 350,00 | Podstawowy skład chemiczny: metale kolorowe to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopu metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 3. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczna i guma | 800,00 | Podstawowy skład chemiczny: materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np.: napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 4. | 19 12 05 | Szkło | 350,00 | Podstawowy skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 5. | 19 12 07 | Drewno | 1 000,00 | Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90 – 95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbiki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 6. | 19 12 08 | Tekstylia | 400,00 | Podstawowy skład chemiczny: celuloza, len, włókna bawełny. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 7. | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 3 000,00 | Podstawowy skład chemiczny stanowią: polimery syntetyczne lub zmodyfikowane, polimery naturalne, włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki (mieszanina tworzyw sztucznych, drewna, tekstyliów). |

| | | | | |
|---|----------|--|-----------------|--|
| | | | | Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| 8. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. | 1 500,00 | Podstawowy skład chemiczny: polietylen, polipropylen, celuloza. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. |
| Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 3 000,00 Mg/rok | | | | |

14. Pkt. I.7.3.2.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7.3.2.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz sposoby gospodarowania odpadami (wariant II)

| L.p. | Kod odpadu | Nazwa odpadu | Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami |
|---|------------|--|---|
| Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania | | | |
| Odpady niebezpieczne | | | |
| 1. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne) | Odpady magazynowane w zamkniętym, szczelnym, oznakowanym pojemniku z tworzywa sztucznego, ustawionym w magazynie odpadów niebezpiecznych (M1). Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| 2. | 15 01 11* | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | |
| 3. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady magazynowane w zależności od rodzaju w oznakowanych, szczelnych specjalistycznych pojemnikach, ustawionych w magazynie odpadów niebezpiecznych (M1). Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| 4. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | |
| 5. | 16 06 02* | Baterie niklowo kadmowe | Odpady magazynowane w oznakowanym, szczelnym pojemniku z tworzywa sztucznego, ustawionym w magazynie odpadów niebezpiecznych (M1). Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| 6. | 16 06 03* | Baterie zawierające rtęć | |
| 7. | 19 12 06* | Drewno zawierające substancje niebezpieczne | |
| 8. | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | Odpady magazynowane w specjalistycznych szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych w magazynie odpadów niebezpiecznych (M1). Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady magazynowane w pojemnikach, a następnie kierowane alternatywnie w zależności od rodzaju albo luzem do boksów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie odpady są kierowane do segmentu magazynowego M4 – magazyn pod wiatą. |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | |
| 3. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | |
| 4. | 15 01 04 | Opakowania z metali | |
| 5. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | |

| | | | |
|-----|----------|--|--|
| | | | Odpady z tworzyw sztucznych oraz metali, w postaci bel są magazynowane również w magazynie M10. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| 6. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpady magazynowane w kontenerach, a następnie kierowane alternatywnie w zależności od rodzaju albo luzem do boksów lub na plac magazynowy. Odpady kierowane do segmentu magazynowego M4 – magazyn pod wiatą lub plac magazynowy przy wiacie. Odpady są również magazynowane w magazynie M10. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| 7. | 16 01 03 | Zużyte opony | Odpady wydzielone w strefie rozładunku są magazynowane na palecie, a następnie kierowane do segmentu magazynowego M4 – magazyn pod wiatą. Odpady są również magazynowane w magazynie M10. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| 8. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | Odpady w zależności od rodzaju kierowane są do magazynu odpadów niebezpiecznych (M1) lub do segmentu magazynowego (M4), gdzie są magazynowane w pojemnikach wykonanych z siatki. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| 9. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne | Odpady są magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych (M1), w oznakowanym, szczelnym pojemniku z tworzywa sztucznego. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| 10. | 16 06 05 | Inne akumulatory i baterie | |
| 11. | 19 12 01 | Papier | Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane alternatywnie w zależności od rodzaju albo luzem do boksów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie odpady kierowane są do segmentu magazynowego M4 – magazyn pod wiatą. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| 12. | 19 12 02 | Metale żelazne | Odpady po wydzieleniu na sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do magazynu surowców (magazyn M4), gdzie są magazynowane w pojemnikach. Odpady są również magazynowane w magazynie M10. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| 13. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | |

| | | | |
|-----|-------------|--|--|
| 14. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczna i guma | <p>Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane alternatywnie w zależności od rodzaju albo luzem do boksów lub do belowania.</p> <p>Po zbelowaniu na prasie kierowane są do segmentu magazynowego M4 – magazyn pod wiatą. Odpady są również magazynowane w magazynie M10. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.</p> |
| 15. | 19 12 05 | Szkło | <p>Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do boksów magazynowych (magazyn M4).</p> <p>Odpady są również magazynowane w magazynie M10. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.</p> |
| 16. | 19 12 07 | Drewno | <p>Odpady są kierowane do boksów, gdzie magazynowane są luzem w segmencie magazynowym M4. Odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.</p> |
| 17. | 19 12 08 | Tekstylia | <p>Odpady po wydzieleniu są belowane, a następnie kierowane do boksów magazynowych (magazyn M4). Odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.</p> |
| 18. | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | <p>Odpady w postaci belek przygotowanych na prasie są magazynowane w segmencie magazynowym M4. Odpady są również magazynowane w magazynach M6, M7 oraz M15. Po zebraniu partii transportowej przekazywane są do przetwarzania (odzysku), jako paliwo lub inny środek wytwarzania energii uprawnionym podmiotom.</p> |
| 19. | ex 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja 0-80 mm wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych. | <p>Frakcja 0-80 mm wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych kierowana jest bezpośrednio po napełnieniu kontenera do reaktorów intensywnej stabilizacji lub magazynowana krótkotrwale w boksie magazynowym przy reaktorach (magazyn M5), do czasu zebrania odpowiedniej ilości niezbędnej do zapelnienia reaktora. Sposób zagospodarowania: wytwarzanie stabilizatu – proces D8.</p> |
| 20. | ex 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja > 80 mm wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych. | <p>Odpady magazynowane w postaci bel w magazynie M4, a następnie kierowane do produkcji paliwa z odpadów. Odpady magazynowane również w magazynach M6, M7 oraz M15 do czasu odbioru przez podmioty zewnętrzne. W przypadku, gdy odpady nie mogą zostać poddane odzyskowi, wówczas jako frakcja balastowa są kierowane bezpośrednio po napełnieniu kontenera do unieszkodliwienia na składowisko odpadów (proces D5), pod warunkiem spełnienia wymagań przepisów szczegółowych w tym zakresie.</p> |

| Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania | | | |
|--|----------|---|--|
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| 1. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | Odpady magazynowane w przyłomie na placu magazynowania kompostu (segment magazynowy M14) oraz w magazynie M11 (wydzielona powierzchnia magazynowa stanowiąca ok. 200 m² na placu przesiewania kompostu/stabilizatu) . Po zebraniu partii transportowej odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom lub poddawane zagospodarowaniu we własnym zakresie (bieżąca rekultywacja kwatery składowiska) . |
| 2. | 19 05 99 | Inne nie wymienione odpady (ustabilizowana frakcja organiczna po stabilizacji tlenowej) | Odpady bezpośrednio z placu dojrzewania stabilizat jest kierowany do unieszkodliwienia na składowisko Zakładu lub kierowane do przesiewania, w celu podziału na dwie frakcje < 20 mm oraz > 20 mm. |

15. Pkt I.7.3.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7.3.2.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w części mechanicznej instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych selektywnie zebranych (sortowania) oraz sposoby gospodarowania odpadami (wariant II)

| L.p. | Kod odpadu | Nazwa odpadu | Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami |
|-----------------------------|------------|--|---|
| Odpady niebezpieczne | | | |
| 1. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne) | Odpady magazynowane w zamkniętym, szczelnym, oznakowanym pojemniku z tworzywa sztucznego, ustawionym w magazynie odpadów niebezpiecznych (M1). Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| 2. | 15 01 11* | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | |
| 3. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady magazynowane w zależności od rodzaju w oznakowanych, szczelnych specjalistycznych pojemnikach, ustawionych w magazynie odpadów niebezpiecznych (M1). Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| 4. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | Odpady magazynowane w oznakowanym, szczelnym pojemniku z tworzywa sztucznego, ustawionym w magazynie odpadów niebezpiecznych (M1). Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| 5. | 16 06 02* | Baterie niklowo kadmowe | |
| 6. | 16 06 03* | Baterie zawierające rtęć | |
| 7. | 19 12 06* | Drewno zawierające substancje niebezpieczne | Odpady magazynowane w specjalistycznych szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych w magazynie odpadów niebezpiecznych (M1). |
| 8. | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | Odpady magazynowane w specjalistycznych szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych w magazynie odpadów niebezpiecznych (M1). |

| | | | |
|--------------------------------------|----------|---------------------------------|--|
| | | | Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetworzenia (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane alternatywnie w zależności od rodzaju luzem do boksów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie odpady są kierowane do segmentu magazynowego M4 – magazyn pod wiatą. Odpady z tworzyw sztucznych oraz metali magazynowane również w postaci bel w magazynie M10. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetworzenia (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | |
| 3. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | |
| 4. | 15 01 04 | Opakowania z metali | |
| 5. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | |
| 6. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpady są kierowane do segmentu magazynowego M4 – magazyn pod wiatą. Odpady magazynowane również na wydzielonej powierzchni w magazynie M10. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetworzenia (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| 7. | 16 01 03 | Zużyte opony | Odpady wydzielone w strefie rozładunku są umieszczane na palecie, a następnie kierowane do segmentu magazynowego M4. Odpady magazynowane również na wydzielonej powierzchni w magazynie M10. Po zebraniu partii transportowej przekazywane do przetworzenia (odzysku) uprawnionym podmiotom lub wykorzystane do odzysku na składowisku odpadów, należącym do Zakładu. |
| 8. | 16 01 17 | Metale żelazne | Odpady po wydzieleniu na sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M4, gdzie są magazynowane w pojemnikach. Odpady magazynowane również na wydzielonej powierzchni w magazynie M10. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetworzenia (odzysku) uprawnionym podmiotom. |
| 9. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | |
| 10. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | |
| 11. | 19 12 01 | Papier | Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane alternatywnie w zależności od rodzaju luzem do boksów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie odpady kierowane są do segmentu magazynowego M4 – magazyn pod wiatą. Po zebraniu partii transportowej odpady przekazywane do przetworzenia (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |

| | | | |
|-----|----------|---|--|
| 12. | 19 12 02 | Metale żelazne | Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do segmentu magazynowego M4, gdzie są magazynowane w pojemnikach. Odpady magazynowane również na wydzielonej powierzchni w magazynie M10. Po zebraniu partii transportowej przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom. |
| 13. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | |
| 14. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczna i guma | Odpady po demontażu są odbierane do pojemników i kierowane alternatywnie w zależności od rodzaju albo luzem do boksów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie kierowane będą do segmentu magazynowego M4 – magazyn pod wiatą. Odpady magazynowane również na wydzielonej powierzchni w magazynie M10. Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 15. | 19 12 05 | Szkło | Odpady po wydzieleniu w sortowni są odbierane do pojemników i kierowane do boksów magazynowych (magazyn M4). Odpady magazynowane również na wydzielonej powierzchni w magazynie M10. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| 16. | 19 12 07 | Drewno | Odpady są kierowane do boksów, gdzie magazynowane są luzem w segmencie magazynowym M4. Odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| 17. | 19 12 08 | Tekstylia | Odpady po wydzieleniu są belowane, a następnie kierowane do boksów magazynowych (magazyn M4). Odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| 18. | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | Odpady w postaci belek przygotowanych na prasie są magazynowane w segmencie magazynowym M4. Odpady magazynowane również w magazynach M6, M7 oraz M15. Po zebraniu partii transportowej przekazywane są do przetwarzania (odzysku), jako paliwo lub inny środek wytwarzania energii uprawnionym podmiotom. |
| 19. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja wydzielona z odpadów selektywnie zebranych | Odpady magazynowane w postaci bel w magazynie M4, a następnie kierowane do produkcji paliwa alternatywnego lub do unieszkodliwiania na składowisko odpadów, należące do Zakładu. Odpady magazynowane również w magazynach M6, M7 oraz M15. |

16. Pkt I.7.3.2.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7.3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w instalacji kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz sposoby gospodarowania odpadami

| L.p. | Kod odpadu | Nazwa odpadu | Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami |
|--------------------------------------|------------|--|--|
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| 1. | 19 05 01 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych | Odpady są magazynowane w przyźnie na utwardzonym placu (magazyn M14). Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom. |
| 2. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | Odpady są magazynowane w przyźnie na utwardzonym placu (magazyn M14). Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom lub poddawane odzyskowi albo unieszkodliwianiu na składowisku odpadów. |

17. Pkt. I.7.3.2.4. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7.3.2.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w segmencie demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz sposoby gospodarowania odpadami

| L.p. | Kod odpadu | Nazwa odpadu | Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami |
|--------------------------------------|------------|--------------------------|--|
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| 1. | 19 12 02 | Metale żelazne | Odpady po demontażu są odbierane do pojemników i kierowane do magazynu surowców (magazyn M4), gdzie są magazynowane w pojemnikach. Odpady magazynowane również na wydzielonej powierzchni w magazynie M10. Po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom. |
| 2. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | |
| 3. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczna i guma | Odpady po demontażu są odbierane do pojemników i kierowane alternatywnie w zależności od rodzaju luzem do boksów lub do belowania. Po zbelowaniu na prasie odpady kierowane są do segmentu magazynowego M4 – magazyn pod wiatą. Odpady magazynowane również na wydzielonej powierzchni w magazynie M10. Po zebraniu partii transportowej odpady przekazywane są do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| 4. | 19 12 05 | Szkło | Odpady po demontażu są odbierane do pojemników i kierowane do boksów magazynowych (magazyn M4). Odpady magazynowane również na wydzielonej powierzchni w magazynie M10. Po zebraniu partii transportowej odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| 5. | 19 12 07 | Drewno | Odpady po demontażu są kierowane do boksów magazynu surowców M4. |

| | | | |
|----|----------|--|---|
| | | | Po zebraniu partii transportowej odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| 6. | 19 12 08 | Tekstylia | Odpady po demontażu są belowane i kierowane do magazynu surowców M4. Po zebraniu partii transportowej odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| 7. | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | Odpad w postaci belek przygotowanych w prasie jest magazynowany o w boksach, zlokalizowanych w segmencie magazynowym M4. Odpady magazynowane również w magazynach M6, M7 oraz M15. Po zebraniu partii transportowej odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom. |
| 8. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. | Odpady magazynowane w pojemnikach/kontenerach lub belowane i magazynowane w segmencie magazynowym M4. Odpady magazynowane również w magazynach M6, M7 oraz M15. Po zebraniu partii transportowej odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom lub przy braku możliwości zbytu kierowane bez magazynowania do składowania na własnym składowisku odpadów. |

18. Pkt I.7.3.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7.3.4.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą **D8** – Obróbka biologiczna niewymieniona w innym punkcie załącznika nr 2 ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1 - D12 – zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania |
|---|------------|---|------------------|---|
| 1. | ex19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja podsitowa 0-80 mm, wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych. | 22 400,00 | Odpady są bezpośrednio załadowywane bioreaktorów stabilizacji tlenowej albo krótkotrwale magazynowane (do czasu załadunku reaktora) w boksie przy reaktorach – magazyn M5. |
| Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji nie przekroczy 22 400,00 Mg/rok | | | | |

19. Pkt I.7.3.5.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7.3.5.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą **R5** – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach – w instalacji unieszkodliwiania odpadów na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Olszowa oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Sposób przetwarzania (odzysku) | Miejsce i sposób magazynowania |
|-----|------------|---|----------------|---|--|
| 1. | 16 01 03 | Zużyte opony | 500,00 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | Odpady z grupy 17, 19, oraz 20 magazynowane w pryzmach na wydzielonej powierzchni placu technologicznego – magazyn M7, natomiast zużyte opony magazynowane w magazynie M10. |
| 2. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 1 000,00 | Budowa tymczasowych dróg manewrowych Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | |

| | | | | | |
|---|-------------|--|-----------------|---|---|
| | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 2 000,00 | Tworzenie warstwy izolacyjnej | Odpady z grupy 17, 19, oraz 20 magazynowane w przyzmacz na wydzielonej powierzchni placu technologicznego – magazyn M7, natomiast zużyte opony magazynowane w magazynie M10. |
| 3. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 500,00 | Budowa tymczasowych dróg manewrowych | |
| | | | 1 000,00 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | |
| | | | 2 000,00 | Tworzenie warstwy izolacyjnej | |
| 4. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 200,00 | Budowa tymczasowych dróg manewrowych. | |
| | | | 300,00 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | |
| | | | 500,00 | Tworzenie warstwy izolacyjnej | |
| 5. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione 17 01 06 | 500,00 | Budowa tymczasowych dróg manewrowych | |
| | | | 500,00 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | |
| | | | 2 000,00 | Tworzenie warstwy izolacyjnej | |
| 6. | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg (elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu) | 500,00 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | |
| | | | 1 000 | Tworzenie warstwy izolacyjnej* | |
| 7. | 17 05 04 | Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03 | 500,00 | Budowa tymczasowych dróg manewrowych | |
| | | | 2 000,00 | Tworzenie warstwy izolacyjnej | |
| 8. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 10 000,00 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | |
| 9. | 20 02 02 | Gleba i ziemia, w tym kamienie | 1 000,00 | Budowa tymczasowych dróg manewrowych. | |
| | | | 5 000,00 | Tworzenie warstwy izolacyjnej | |
| 10. | ex 20 01 99 | Inne niewymienione odpady zbierane w sposób selektywny (popioły z palenisk) | 4 000,00 | Tworzenie warstwy izolacyjnej* | Odpady z grupy 17, 19, oraz 20 magazynowane w przyzmacz na wydzielonej powierzchni placu technologicznego – magazyn M7, natomiast zużyte opony magazynowane w magazynie M10. |
| Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji nie przekroczy 10 000 Mg/rok | | | | | |

* Do wykonania warstwy izolacyjnej dopuszcza się ww. odpad, jeżeli na podstawie badań stwierdzono, że spełnia kryteria przewidziane dla odpadów obojętnych, określonych w przepisach szczegółowych w tym zakresie.

20. Pkt I.7.3.5.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7.3.5.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą **R12** w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania |
|---|------------|--|-----------------|---|
| W części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (wariant I funkcjonowania instalacji) | | | | |
| 1. | 20 03 01 | Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne | 34 500,00 | Magazynowane krótkotrwale na szczelnej oraz utwardzonej płycie rozładunkowej (magazyn M2), zlokalizowanej w hali sortowni, przed podaniem odpadów na linię sortowniczą. |
| Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych nie przekroczy 34 500 Mg/rok | | | | |
| W części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych - sortowni odpadów (wariant II funkcjonowania instalacji) | | | | |
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 4 000,00 | Odpady magazynowane w zadaszonych boksach (segment magazynowy M4), na placu magazynowym – magazyn M10 (dotyczy odpadów z tworzyw sztucznych, metali oraz wielomateriałowych) oraz w strefie załadunku odpadów na linii sortowniczą – w wydzielonym sektorze (magazyn M2). |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 6 000,00 | |
| 3. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 500,00 | |
| 4. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 500,00 | |
| 5. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 6 000,00 | Odpady magazynowanie bezpośrednio przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na linię sortowniczą – w wydzielonym sektorze na płycie rozładunkowej (segment magazynowy M2). W sytuacji awaryjnej dopuszcza się magazynowanie w kontenerze pod wiatą (segment magazynowy M4). |
| 6. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | 500,00 | Odpady magazynowane w zadaszonych boksach (segment magazynowy M4), na placu magazynowym – magazyn M10 (dotyczy odpadów z tworzyw sztucznych, metali oraz wielomateriałowych) oraz w strefie załadunku odpadów na linii sortowniczą – w wydzielonym sektorze (magazyn M2). |
| 7. | 19 12 01 | Papier i tektura | 4 000,00 | |
| 8. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 4 000,00 | |
| 9. | ex19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Odpady pochodzące z przetwarzania odpadów innych niż komunalne. | 4 000,00 | Odpady magazynowanie bezpośrednio przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na linię sortowniczą – w wydzielonym sektorze na płycie rozładunkowej (segment magazynowy M2). |

| | | | | |
|---|----------|---|----------|---|
| | | | | W sytuacji awaryjnej dopuszcza się magazynowanie w kontenerze pod wiatą (segment magazynowy M4). |
| 10. | 20 01 01 | Papier i tektura | 4 000,00 | Odpady magazynowane w zadaszonych boksach (segment magazynowy M4). Odpady magazynowane w zadaszonych boksach (segment magazynowy M4). |
| 11. | 20 01 10 | Odzież | 1 000,00 | |
| 12. | 20 01 11 | Tekstylia | 1 000,00 | |
| 13. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | 4 000,00 | |
| 14. | 20 01 40 | Metale | 1 000,00 | |
| 15. | 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny | 4 000,00 | Odpady magazynowanie bezpośrednio przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na linię sortowniczą – w wydzielonym sektorze na płycie rozładunkowej (segment magazynowy M2). W sytuacji awaryjnej dopuszcza się magazynowanie w kontenerze pod wiatą (segment magazynowy M4). |
| 16. | 20 02 03 | Inne odpady nieulegające biodegradacji | 2 000,00 | |
| 17. | 20 03 99 | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach | 4 000,00 | |
| Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi - sortowanie odpadów selektywnie zebranych nie przekroczy 6 000,00 Mg/rok | | | | |

21. Pkt I.7.3.5.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7.3.5.3 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą **R3** – Recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształceń) – zgodnie z załącznikiem nr 5 ustawy o odpadach oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania |
|-----|------------|---|----------------|--|
| 1. | 02 01 03 | Odpadowa masa roślinna | 1 500,00 | Magazynowanie krótkotrwale odpadów w przyzmacach, zlokalizowanych przy placu kompostowania (magazyn M5 i M12). |
| 2. | 02 03 04 | Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa | 500,00 | |
| 3. | 02 03 80 | Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81) | 1 500,00 | |
| 4. | 02 06 01 | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa | 500,00 | |
| 5. | 02 07 04 | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa | 500,00 | |
| 6. | 02 07 80 | Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary | 1 500,00 | |
| 7. | 03 01 01 | Odpady kory i korka | 500,00 | |
| 8. | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | 500,00 | |
| 9. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 500,00 | |
| 10. | 16 03 06 | Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 | 500,00 | |
| 11. | 16 03 80 | Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia | 500,00 | |
| 12. | 19 08 01 | Skratki | 500,00 | |
| 13. | 19 08 02 | Zawartość piaskowników | 500,00 | |
| 14. | 19 08 05 | Ustabilizowane komunalne osady ściekowe | 1 000,00 | |
| 15. | 19 12 01 | Papier i tektura | 600,00 | |

| | | | | |
|--|----------|---|----------|--|
| 16. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 600,00 | Magazynowanie krótkoterwałe odpadów w przyzmac, zlokalizowanych przy placu kompostowania (magazyn M5 i M12). |
| 17. | 20 01 08 | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | 5 000,00 | |
| 18. | 20 01 38 | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 300,00 | |
| 19. | 20 02 01 | Odpady ulegające biodegradacji | 5 000,00 | |
| 20. | 20 03 02 | Odpady z targowisk | 1 000,00 | |
| 21. | 20 03 03 | Odpady z czyszczenia ulic i placów | 500 | |
| 22. | 20 03 04 | Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości | 500 | |
| 23. | 20 03 06 | Odpady ze studzienek kanalizacyjnych | 500 | |
| Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 5 000,00 Mg/rok | | | | |

22. Pkt I.7.3.5.4. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7.3.5.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą **R12** w segmencie przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania |
|--|------------|-------------------------|----------------|--|
| 1. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | 3 000,00 | Odpady magazynowane w zadaszonych boksach – magazyn M4 oraz magazyn M9. Odpady magazynowane również w magazynie M10. |
| Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 3 000,00 Mg/rok | | | | |

23. Po pkt I.7.3.5.5. dodaje się pkt dotyczący przetwarzania (odzysku) odpadów metodą R12 o następującym brzmieniu:

7.3.5.6. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) metodą **R12** – przesiewanie stabilizatu (odpad o kodzie 19 05 99) oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania |
|--------------------------------------|------------|--|----------------|---|
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | | |
| 1. | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady (stabilizat) | 20 500,00 | Magazynowane w przyzmac na placu dojrzewania stabilizatu. |

7.3.5.6.1. Oznaczenie miejsca przetwarzania (odzysku) odpadów

Proces doczyszczania stabilizatu prowadzony jest w na placu o powierzchni ok. 360 m², zlokalizowanym na terenie Zakładu. Plac posiada wydzieloną powierzchnię magazynową ok. 200 m² (magazyn M11).

7.3.5.6.2. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Odzysk odpadów prowadzony jest metodą **R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Odzyskowi poddawane są odpady o kodzie 19 05 99, stanowiące stabilizat, wytworzony w wyniku przetwarzania biologicznego m. in. frakcji podsitowej 0-80 mm, uzyskanej z mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Proces odzysku polega na przesiewaniu ww. odpadów na sicie bębnowym, o wielkości oczek do 20 mm.

Pozwala to na odsianie ok. 30 % do 70% wagowo (w zależności od pory roku) stabilizatu, w wyniku czego wytwarzany jest odpad o kodzie 19 05 03 - Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania). Natomiast pozostałości z procesu są klasyfikowane pod kodem 19 05 99 - Inne niewymienione odpady.

7.3.5.6.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania (odzysku)

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku zostały wyszczególnione w pkt. I.7.3.1.1. niniejszej decyzji.

24. Wykreśla się punkt I.8.2.2. lit b. ww. decyzji dotyczący ewidencji ilości powstających ścieków bytowych.

25. Po pkt I.9. dodaje się pkt 9a o następującym brzmieniu:

9a. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Należy prowadzić ewidencję czasu pracy poszczególnych wariantów funkcjonowania instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przedkładania, na każde żądanie Marszałka Województwa Wielkopolskiego oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, pisemnej informacji w zakresie ewidencji, o której mowa powyżej.

II. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.52.2013 z dnia 4.09.2014 r., udzielającej przedsiębiorstwu „INWESTOR-KĘPNO” Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Kościuszki 9, 63-600 Kępno, pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów w m. Olszowa, gm. Kępno, zlokalizowanego na działkach o nr ewid. 1, 2 oraz 3, uzupełnionej postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.52.2013 z dnia 30.09.2014 r. oraz zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.51.2014 z dnia 16.01.2015 r., pozostają bez zmian.

III. Niniejsza decyzja jest integralną częścią decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.52.2013 z dnia 4.09.2014 r., udzielającej przedsiębiorstwu „INWESTOR-KĘPNO” Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Kościuszki 9, 63-600 Kępno, pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów w m. Olszowa, gm. Kępno, zlokalizowanego na działkach o nr ewid. 1, 2 oraz 3, uzupełnionej postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.52.2013 z dnia 30.09.2014 r. oraz zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.51.2014 z dnia 16.01.2015 r.

UZASADNIENIE

W dniu 27.02.2018 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Zakładu Zagospodarowania Odpadów Olszowa Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Bursztynowej 55, Olszowa, 63-600 Kępno, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.52.2013 z dnia 4.09.2014 r., udzielającej przedsiębiorstwu „INWESTOR-KĘPNO” Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Kościuszki 9, 63-600 Kępno, pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów w m. Olszowa, gm. Kępno, zlokalizowanego na działkach o nr ewid. 1, 2 oraz 3, uzupełnionej postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.52.2013 z dnia 30.09.2014 r. oraz zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.51.2014 z dnia 16.01.2015 r.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 i pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1405 ze zm.) oraz w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71), organem właściwym w rozpatrywanej sprawie jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Przedmiotowa zmiana stanowi istotną zmianę sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, która mogłaby powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. W związku z powyższym wymagana była opłata rejestracyjna oraz przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa. Wnioskodawca załączył do wniosku dowód wniesienia opłaty rejestracyjnej.

Istotna zmiana przedmiotowego pozwolenia podyktowana jest zwiększeniem przepustowości części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przewarzenia zmieszanych odpadów komunalnych (MBP), która powoduje zaliczenie jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 5 pkt 3 lit. a tiret pierwsze załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

W toku postępowania wyjaśniającego dwukrotnie wezwano Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień merytorycznych dotyczących przedłożonej dokumentacji. Podanie zostało uzupełnione w żądanym zakresie. Ponadto pismem z dnia 4.07.2018 r. Wnioskodawca przedłożył dodatkowe wyjaśnienia dotyczące gospodarki odpadami oraz rozszerzył wniosek w zakresie procesu odzysku odpadów, polegającego na przesiewaniu stabilizatu, metodą R12.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska egzemplarz wniosku w formie elektronicznej, o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów w m. Olszowa, gm. Kępno, zlokalizowanego na działkach o nr ewid. 1, 2 oraz 3.

Zgodnie z art. 218 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia, a także o możliwości, terminie i miejscu składania uwag i wniosków w tej sprawie. We wskazanym terminie do tutejszego Organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Wypełniając obowiązek określony w art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-2.7222.9.2018 z dnia 16.07.2018 r., tutejszy Organ zawiadomił Prowadzącego instalację o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Pismami z dnia 24.07.2018 r. oraz z dnia 7.08.2018 r., Wnioskodawca przedłożył dodatkowe wyjaśnienia oraz korektę zapisów wniosku wraz z uzupełnieniami dotyczącymi w szczególności gospodarki odpadami.

Wnioskowane zmiany ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego dotyczą m.in. zwiększenia przepustowości: części biologicznej instalacji MBP z 17 250 Mg/rok na 22 400 Mg/rok, instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów z selektywnej zbiórki (II wariant pracy instalacji MBP) z 4 000 Mg/rok na 6 000 Mg/rok, instalacji do kompostowania odpadów zielonych oraz innych bioodpadów z 3 000 Mg/rok na 5 000 Mg/rok oraz segmentu demontażu odpadów wielkogabarytowych z 800 Mg/rok na 3 000 Mg/rok, a także dostosowania powierzchni magazynowych, w tym wyznaczenia nowych miejsc magazynowania odpadów na terenie ZZO oraz gospodarki wodno-ściekowej.

Zmiany, o których mowa powyżej wynikają z potrzeby dostosowania funkcjonowania Zakładu do optymalnej technologii przetwarzania odpadów, w oparciu o doświadczenie eksploatacyjne oraz zmiany bilansu odpadów w obszarze obsługi ZZO.

Zatem niniejszej decyzji dokonano zmiany w zakresie: rodzaju instalacji i warunków eksploatacji (pkt I.1.), opisu instalacji (pkt I.2.), charakterystyki stosowanej technologii (pkt I.3.), wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych (I.5a.) oraz gospodarki odpadami (pkt I.7.3.), zgodnie z przedłożonym wnioskiem.

Ponadto dodano pkt I.9a dotyczący obowiązku prowadzenia ewidencji czasu pracy poszczególnych wariantów funkcjonowania instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Prowadzący instalację posiada odpowiednie możliwości techniczne i organizacyjne.

Planowane zmiany są zgodne z aktualnie obowiązującym „Planem gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2016 – 2022 wraz z planem inwestycyjnym”.

Niniejszą decyzją usunięto z pozwolenia zintegrowanego zapisy dotyczące ilości i jakości oraz sposobu postępowania z powstającymi ściekami bytowymi oraz ściekami – wodami opadowymi lub roztopowymi. Ścieki bytowe oraz wody opadowe lub roztopowe nie powstają w wyniku funkcjonowania instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego w związku z powyższym Prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o wyłączenie ich z pozwolenia zintegrowanego.

Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie substancji powodujących ryzyko jednak stwierdzono, iż przy założeniu właściwej eksploatacji instalacji nie ma możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych ww. substancjami powodującymi ryzyko. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzję ostateczną na mocy której strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą strony jeśli przemawia za tym słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes Wnioskodawcy. Jednocześnie przepisy szczególne nie zakazują dokonania zmiany.

Wobec powyższego, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji, złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2018 r., poz. 1044 ze zm.), za zmianę pozwolenia zintegrowanego wniesiono opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł, na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A., Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Marzena Andrzejewska-Wierzbicka
Zastępca Dyrektora Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Zakład Zagospodarowania Odpadów Sp. z o.o.
ul. Bursztynowa 55, Olszowa, 63-600 Kępno
2. Minister Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
5. Aa x 2