



**MARSZAŁEK  
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-1.7222.66.2018

Poznań, dnia 17 czerwca 2019 r.  
za dowodem doręczenia

**DECYZJA**

Na podstawie art.181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 6, pkt 6, pkt 8 i pkt 9, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r., poz. 799 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa Jenox Akumulatory Sp. z o.o. ul. Notecka 33, 64-800 Chodzież

**ORZEKAM**

**I. Zmienić** decyzję Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VI-2.6600-18/07 z dnia 24.10.2007 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wtórnego wytopu ołowiu i jego stopów o zdolności produkcyjnej powyżej 4 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Chodzieży przy ul. Noteckiej 33 na działkach nr 1148/3, 1148/4, 1148/5 i 1148/6, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.102.2013 z dnia 25.07.2014 r., uchyloną w części decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.30.2014 z dnia 17.11.2014 r. oraz zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.159.2014 z dnia 10.12.2014 r. oraz znak DSR-II-1.7222.113.2016 z dnia 11.01.2017 r. – w następującym zakresie:

1. W punkcie II.1 ww. decyzji - Opis etapów produkcji akumulatorów – Wytwarzanie proszku ołowiu, otrzymuje brzmienie:

**Wytwarzanie proszku ołowiu**

Proszek ołowiu jest mieszaniną tlenku ołowiu (PbO) – 70% i wolnego ołowiu (Pb) – 30%. Proszek stosowany jest do wyrobu past (materiałów aktywnych). Materiał wytwarzany jest w bębnach młynów ścieralnych, zasilanych kawałkami ołowiu w postaci wałków (tzw. cylindereków). W czasie obracania się bębnów młynów cząstki ołowiu są ścierane z powierzchni wałków i utleniane. W wyniku tarcia i utleniania ołowiu wytwarza się ciepło, które podgrzewa wsad. Temperaturę reguluje wtrysk wody i schładzanie młyna. Proszek z bębnów przy pomocy podciśnienia transportowany jest na filtr. Z filtra gotowy proszek transportowany jest do silosów magazynowych.

2. W punkcie II.1 ww. decyzji - Opis etapów produkcji akumulatorów – Wytwarzanie Past, otrzymuje brzmienie:

**Wytwarzanie past**

Pasty wytwarzane są w mieszarkach obrotowych (oddzielnie pasta dodatnia i pasta ujemna). Podstawowymi surowcami do produkcji past są:

- proszek ołowiu,
- rozcieńczony kwas ołowiu,
- woda demineralizowana.

Surowce dozowane są do mieszarek w odpowiednich proporcjach pozwalających otrzymać pastę o żądanej gęstości i konsystencji, tzw. Penetracji. Po zakończeniu mieszania gotowa pasta wyładowywana jest do dozownika, z którego podawana jest do lejów paściarek płyt.

3. W punkcie II.1 ww. decyzji - Opis etapów produkcji akumulatorów - Formacja i elektryczne uruchomienie akumulatora, otrzymuje brzmienie:

### **Formacja i elektryczne uruchomienie akumulatora**

Akumulatory suche napełniane są elektrolitem automatycznie. Elektrolit stanowi wodny roztwór kwasu siarkowego (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>).

Po napełnieniu akumulatory poddawane są procesowi formacji. W zakładzie prowadzone są dwa rodzaje formacji:

1. Formacja wannowa. Po napełnieniu elektrolitem, akumulatory transportowane są do wanien za pomocą transportera, następnie łączone są szeregowo w obwód, który podłączony zostaje do prostownika. Gdy wanny załadowane są akumulatorami następuje wypełnienie wodą, która krąży w obiegu zamkniętym. Temperatura wejściowa wody wynosi 20 – 25°C.
  2. Formacja z recyrkulacją elektrolitu. Formacja z recyrkulacją elektrolitu prowadzona jest w module formacyjnym posiadającym 2 równoległe przENOŚniki do transportu akumulatorów. Akumulatory suche, ulokowane w module, łączone szeregowo w obwód, podłączane są do prostownika, następnie są nakładane na adaptory do recyrkulacji elektrolitu na każdy otwór wlewowy akumulatora. Gdy moduł jest załadowany akumulatorami rozpoczyna się proces automatycznego napełniania elektrolitem, który ciągle cyrkuluje.
4. Tabela w punkcie II.1. ww. decyzji – Urządzenia odlewni do wtórnego wytopu ołowiu, otrzymuje brzmienie:

Urządzenia odlewni do wtórnego wytopu ołowiu

Lp.	Nazwa maszyny/urządzenia	Ilość [szt.]
1.	Odlewarki kratki nr 1, 2 i 3 ze wspólnym piecem gazowym o mocy 180 kW	3
2.	Odlewarki kratki nr 4 i 5 ze wspólnym piecem gazowym o mocy 80 kW	2
3.	Odlewarka kratki Concast z palnikami gazowymi o mocy 96 kW	1
4.	odlewarka listewek spawalniczych	1
5.	odlewarka detali AGC-16 ze wspólnym piecem gazowym o mocy 80 kW	1
6.	odlewarka cylindereków młyna T-8	1
7.	odlewarka Cos-Farmer	1
8.	odlewarka Cos-Cosmec z palnikiem gazowym o mocy 50 kW	1
9.	odlewarka Cos-Sovema z palnikiem gazowym o mocy 80 kW	1
10.	odlewarka Cos-Sovema z palnikiem gazowym o mocy 80 kW	1

5. II.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### **II.2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw w ciągu roku**

Rodzaj wykorzystywanej energii/materiałów/surowców/paliw	Jednostka	Wielkość zużycia
Ołów i jego stopy	Mg/rok	12 800
Woda	m <sup>3</sup> /rok	22 000
Azot	m <sup>3</sup> /rok	4 300
Energia elektryczna	MWh/rok	11 270
Gaz ziemny typu E	m <sup>3</sup> /rok	500 000

6. Punkt V.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### **V.1.Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza**

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 220 ust.1 i art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031).

#### **V.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

1. Topienie ołowiu na potrzeby odlewania cylinderków.
  - a. Odlewarka cylinderków młyna T-8. Topienie ołowiu na potrzeby odlewania cylinderków odbywa się w tyglu odlewarki. Cylinderki odlewane są z czystego ołowiu (99,99 % Pb) i wykorzystywane do produkcji proszku w młynie T-8. Źródłem ciepła wykorzystywanego do topienia ołowiu jest energia elektryczna. W czasie prowadzenia procesu powstają opary i pyły ołowiu, które odprowadzane są do powietrza emitorem **E-2**, przed którym zainstalowany jest filtr workowy pulsacyjny o skuteczności odpylania 98,0%. Na filtrze następuje wydzielenie części pyłów z gazów odlotowych z odlewarki. Emitorem **E-2** odprowadzane są również pyły ołowiu powstające podczas odbierania zapastowanych, wysuszonych płyt z tuneli suszarniczych linii: pastowania grawitacyjnego, Wirtz Con Past, Expander Sovema.
2. Mielenie cylinderków.
  - a. Młyn proszku T-30. W młynie proszku następuje mechaniczne rozkruszanie cylinderków. W czasie obracania się bębna młyna cząstki ołowiu są ścierane z powierzchni cylinderków i utleniające (powietrze doprowadzane jest z zewnątrz). Pyły ołowiu powstające w czasie rozkruszania cylinderków odprowadzane są do powietrza emitorem **E-29** po uprzedniej redukcji w filtrze workowym pulsacyjnym o skuteczności 98% oraz filtrze absolutnym o skuteczności odpylania 99,9 %. Powstająca para wodna odprowadzana jest razem z pyłami ołowiu emitorem **E-29**.
  - b. Młyn proszku T-8. W młynie proszku następuje mechaniczne rozkruszanie cylinderków. W czasie obracania się bębna młyna cząstki ołowiu są ścierane z powierzchni cylinderków i utleniające (powietrze doprowadzane jest z zewnątrz). Pyły ołowiu powstające w czasie rozkruszania cylinderków odprowadzane są do powietrza emitorem **E-28** po uprzedniej redukcji w dwustopniowym układzie odpylania składającym się z filtra workowego pulsacyjnego i filtra absolutnego. Skuteczność filtra workowego wynosi 98 %, natomiast filtra absolutnego 99,9 %. Młyn podlega chłodzeniu płaszczem wodnym, para wodna powstająca w czasie mielenia odprowadzana jest do powietrza odrębnym emitorem.
3. Topienie stopów ołowiu i odlewanie kratek.
  - a. Odlewarki kratki nr 1 – 5. Surowcem wykorzystywanym do produkcji kratek są stopy ołowiu topione w tyglach odlewarek, w temperaturze ok. 480°C. W Zakładzie użytkowanych jest 5 odlewarek kratki podłączonych do emitora **E-7**. Na potrzeby uzyskania wysokiej temperatury topienia w odlewarek nr 1, 2 i 3 pracuje piec o mocy 180 kW. Dwa pozostałe urządzenia (odlewarka nr 4 i 5) ogrzewa piec o mocy 80 KW. Piece zasilane są gazem ziemnym wysokometanowym. Dodatkowo, w celu utrzymania ołowiu w stanie płynnym, w momencie zalewania form, jest on podgrzewany spalinami powstającymi w wyniku spalania gazu ziemnego wysokometanowego. Produkty spalania gazu odprowadzane są do powietrza emitorem **E-7** po uprzedniej redukcji w filtrze absolutnym o skuteczności odpylania 95%.
  - b. Odlewarka Concast. Surowcem wykorzystywanym do produkcji kratek są stopy ołowiu topione pod wpływem ciepła uzyskiwanego w wyniku spalania gazu ziemnego typu E. Emitorem **E-39/1** odprowadzane są opary i pyły ołowiu z nadtopionego ołowiu w odlewarce. Opary i pyły ołowiu z odlewania odprowadzane są do powietrza emitorem **E-39/2**. Na potrzeby topienia ołowiu pracują dwa palniki, każdy o mocy 96 kW. Produkty spalania gazu odprowadzane są do powietrza emitorem **E-39/3**. Zgary powstają podczas topienia ołowiu zatrzymywanego na tzw. dolotach odlewarki Concast. Doloty umieszczone są w piecu elektrycznym i podgrzewane do temperatury topienia ołowiu. Spływający ołów, w postaci zgarów, usuwany jest z pieca i magazynowany. W czasie magazynowania gorących zgarów emitorem **E-39/4** następuje emisja związków pyłowych. Emisja z czyszczenia dolotów odlewarki kratki Concast następuje emitorem **E-6/2**.
4. Topienie stopów ołowiu i odlewanie detali i listewek do akumulatorów.
  - a. Surowcem do produkcji detali i listewek są stopy ołowiu. Topienie stopów ołowiu i odlewanie detali odbywa się w odlewarce detali usytuowanej w hali kratek, natomiast listewek w odlewarce listewek usytuowanej również w hali kratek.

Stopy topione są w temperaturze ok. 480°C uzyskiwanej w wyniku spalania gazu ziemnego typu E w palniku o mocy 80 kW wspólnym dla odlewarki detali i odlewarki listewek. Produkty spalania gazu wraz z oparami i pyłami z topienia i odlewania ołowiu odprowadzane są do powietrza emitorem E-7 po uprzedniej redukcji w filtrze absolutnym o skuteczności odpylania 95%.

5. Topienie stopów ołowiu i odlewanie mostków na liniach montażu akumulatorów.
  - a. Odlewarka Cos-Cosmec wykorzystywana jest na linii montażu akumulatorów nr 5 do odlewania mostków wykonanych z ołowiu. Na potrzeby topienia ołowiu pracuje palnik o mocy 50 kW. Produkty spalania gazu odprowadzane są do powietrza emitorem E-21/1, natomiast emitorem E-21/2 odprowadzane są opary i pyły ołowiu powstające w czasie odlewania mostków.
  - b. Odlewarka Cos-Sovema wykorzystywana na linii montażu akumulatorów nr 6 do odlewania mostków wykonanych z ołowiu. Na potrzeby topienia ołowiu pracuje palnik o mocy 80 kW. Produkty spalania gazu odprowadzane są do powietrza emitorem E-22, natomiast emitorem E-6/1 odprowadzane są opary i pyły ołowiu powstające w czasie odlewania mostków. Opary i pyły ołowiu z topienia ołowiu odprowadzane są do powietrza emitorem E-6/2, po uprzedniej redukcji w dwustopniowym układzie odpylania składającym się z filtra workowego i filtra absolutnego. Skuteczność filtra workowego wynosi 98%, natomiast filtra absolutnego 95%.
  - c. Odlewarka Cos-Sovema wykorzystywana na linii montażu akumulatorów nr 7 do odlewania mostków wykonanych z ołowiu. Na potrzeby topienia ołowiu pracuje palnik o mocy 80 kW. Produkty spalania gazu odprowadzane są do powietrza emitorem E-23, natomiast emitorem E-6/2 odprowadzane są opary i pyły ołowiu powstające w czasie odlewania mostków.
  - d. Odlewarka Cos-Farmer wykorzystywana na linii montażu akumulatorów nr 3 do odlewania mostków wykonanych z ołowiu. Opary i pyły ołowiu powstające w czasie odlewania mostków odprowadzane są emitorem E-6/2. Przed emitorem E-6/2 zamontowane jest urządzenie filtrujące przeznaczone do odpylania powietrza odlotowego. Źródłem ciepła wykorzystywanego do topienia ołowiu w odlewarce Cos-Farmer jest energia elektryczna.
6. Montaż akumulatorów.
  - a. W zakładzie użytkowanych jest 5 linii montażu akumulatorów oznaczonych numerami 2/4, 3, 5, 6 i 7. Emitowane do powietrza substancje, powstające w związku z pracą linii odprowadzane są do powietrza emitorami E-6/1 i E-6/2.
  - b. Montaż akumulatorów składa się z następujących etapów:
    - Składanie zestawów płytowych z jednoczesnym izolowaniem płyt kopertowych separatorem mikroporowatym w składarko-koperciarkach.
    - Łączenie chorągiewek płyt jednej biegunowości metodą odwróconego odlewania ołowianych mostków.
    - Umieszczanie zamontowanych zestawów w wielokomorowych naczyniach (blokach) akumulatora.
    - Łączenie zestawów w szereg przez otwory w grodziach naczynia metodą przetłaczania – elektrycznego zgrzewania sąsiednich, wystających ołowianych części mostków.
    - Zamykanie bloku akumulatora monowieczkiem metodą zgrzewania termicznego.
    - Lutowanie/spawanie ołowianych biegunów akumulatora.
    - Kontrola szczelności wykonanych połączeń.

### V.1.2. Charakterystyka miejsc emisji, emitory oraz warunki ich pracy

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość [m]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów [m/s]		
1.	Odbiór płyt na liniach pastowania grawitacyjnego (ręczny)	E – 2	pionowy otwarty	9,3	1,00 x 1,00	293	2,82	8 760	Filtr workowy pulsacyjny (skuteczność 98,0 %)
2.	Odbiór płyt zapastowanych na linii pastowania Wirtz Con Past (automatyczny)								
3.	Odbiór płyt zapastowanych na linii pastowania Expander Sovema (automatyczny)								
4.	Odlewarka cylinderków młyna T-8								
5.	Koperciarka Tekmax 85	E – 6/1	pionowy otwarty	10,5	0,60	293	21,22	8334	Dwustopniowy układ odpylania - filtr workowy
6.	Odlewarka Cos-Sovema (automatyczne odlewanie mostków, linia montażu nr 6)								

7.	Stanowiska spawania ręcznego mostków – 2 sztuki (odciąg pyłów ze stanowisk na linii montażu 2/4)								pulsacyjny (skuteczność 98,0 %) - filtr absolutny (skuteczność 95,0 %)
8.	Wkładanie płyt w bloki akumulatora (linia montażu nr 3)								
9.	Wkładanie płyt w bloki akumulatora (linia montażu nr 5)								
10.	Wkładanie płyt w bloki akumulatora (linia montażu nr 6)								
11.	Wkładanie płyt w bloki akumulatora (linia montażu nr 7)								
12.	Stanowiska spawania ręcznego mostków - 4 szt. oraz stanowisko ręcznego spawania biegunów – 1 szt. (odciąg ze stanowisk na linii montażu nr 2/4)	<b>E – 6/2</b>	pionowy otwarty	10,5	0,60	293	17,68	8311	Urządzenie filtrujące (skuteczność 98%)
13.	Stanowiska spawania ręcznego biegunów - 1 szt. (odciąg ze stanowisk na linii montażu nr 3)								
14.	Stanowiska spawania ręcznego biegunów - 1 szt. (odciąg ze stanowisk na linii montażu nr 5)								
15.	Stanowiska spawania ręcznego biegunów - 1 szt. (odciąg ze stanowisk na linii montażu nr 7)								
16.	Automatyczne spawanie biegunów - 1 szt. (odciąg z automatu do spawania na linii montażu nr 7)								
17.	Odlewarka Cos-Farmer (automatyczne odlewanie mostków, linia montażu nr 3)								
18.	Odlewarka Cos-Sovema (topienie ołowiu na potrzeby automatycznego odlewania mostków, linia montażu nr 6)								
19.	Odlewarka Cos-Sovema (automatyczne odlewanie mostków, linia montażu nr 7)								
20.	Czyszczenie dolotów odlewarki Concast								
21.	Topienie i odlewanie ołowiu – odlewarki kratki nr 1, 2, 3, 4 i 5								
22.	Spalanie gazu ziemnego typu E na potrzeby topienia ołowiu i jego stopów (wspólny piec gazowy o mocy 180 kW odlewarek kratki nr 1, 2 i 3)								
23.	Spalanie gazu ziemnego typu E na potrzeby topienia ołowiu i jego stopów (wspólny piec gazowy o mocy 80 kW odlewarek kratki nr 4 i 5)								
24.	Topienie i odlewanie ołowiu – odlewarka detali								
25.	Topienie i odlewanie ołowiu – odlewarka listewek								

26.	Spalanie gazu ziemnego typu E na potrzeby topienia ołowiu i jego stopów (wspólny piec gazowy o mocy 80 kW odlewarek detali i listewek)								
27.	Spalanie gazu ziemnego typu E na potrzeby odlewania mostków (odlewarka Cos-Cosmec)	E – 21/1	pionowy zadaszony	6,5	0,12	453	0,0	8050	-
28.	odlewarka Cos-Cosmec (automatyczne odlewanie mostków, linia montażu nr 5)	E – 21/2	boczny	3,00	0,15	293	0,00	1602	-
29.	Spalanie gazu ziemnego typu E na potrzeby odlewania mostków (odlewarka Cos-Sovema – linia montażu nr 6)	E – 22	Pionowy zadaszony	6,2	0,2	449	0,0	4844	-
30.	Spalanie gazu ziemnego typu E na potrzeby odlewania mostków (odlewarka Cos-Sovema – linia montażu nr 7)	E – 23	Pionowy zadaszony	6,2	0,2	449	0,0	3778	-
31.	Mielenie cylinderków (młyn proszku T-8)	E – 28	Pionowy otwarty	10,60	0,70 x 0,70	293	1,30	5 850	Dwustopniowy układ odpylania: - filtr workowy pulsacyjny (skuteczność 98,0 %) - filtr absolutny (skuteczność 99,9 %)
32.	Mielenie cylinderków (młyn proszku T-30)	E – 29	boczny	9,0	0,75 x 0,75	293	0,0	3 693	filtr workowy pulsacyjny (skuteczność 98,0 %) - filtr absolutny (skuteczność 99,9 %)
33.	Topienie ołowiu i jego stopów w odlewarce Concast	E – 39/1	Pionowy zadaszony	6,2	0,25	449	0,0	2736	-
34.	Odlewanie ołowiu i jego stopów w odlewarce Concast	E – 39/2	boczny	5,50	0,14x0,14	449	0,0	2736	-
35.	Spalanie gazu ziemnego typu E na potrzeby topienia w odlewarce Concast	E – 39/3	Pionowy zadaszony	6,10	0,20	449	0,0	2736	-
36.	Magazynowanie zgarów z odlewarki Concast	E – 39/4	Pionowy zadaszony	6,30	0,15	293	0,0	2736	-

### V.1.2. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Kod emitora	Emitowana substancja	Dopuszczalne wielkości emisji kg/h
E – 2	pył ogółem <sup>1)</sup> w tym:	0,00173
	pył zawieszony PM10	0,00173
	ołów w pyle PM10	0,000404
E – 6/1	pył ogółem <sup>1)</sup> w tym:	0,0619
	pył zawieszony PM10	0,0619
	ołów w pyle PM10	0,000473
E – 6/2	pył ogółem <sup>1)</sup> w tym:	0,150
	pył zawieszony PM10	0,150
	ołów w pyle PM10	0,0011
	dwutlenek azotu	0,282
	dwutlenek siarki	0,786
	tlenek węgla	1,5074

<b>E – 7</b>	pył ogółem <sup>1)</sup> w tym	0,0257
	pył zawieszony PM10	0,0257
	ołów w pyle PM10	0,000775
	dwutlenek azotu	0,0832
	dwutlenek siarki	0,0702
	tlenek węgla	0,3566
<b>E – 21/1</b>	pył ogółem <sup>1)</sup> w tym:	0,0000826
	pył zawieszony PM10	0,0000826
	dwutlenek azotu	0,00705
	dwutlenek siarki	0,000441
	tlenek węgla	0,001983
<b>E – 21/2</b>	pył ogółem <sup>1)</sup> w tym:	0,0035
	pył zawieszony PM10	0,0035
	ołów w pyle PM10	0,00012
<b>E – 22</b>	pył ogółem <sup>1)</sup> w tym:	0,000004
	pył zawieszony PM10	0,000004
	dwutlenek azotu	0,0134
	dwutlenek siarki	0,0007
	tlenek węgla	0,0026
<b>E – 23</b>	pył ogółem <sup>1)</sup> w tym:	0,000004
	pył zawieszony PM10	0,000004
	dwutlenek azotu	0,0134
	dwutlenek siarki	0,0007
	tlenek węgla	0,0026
<b>E – 28</b>	pył ogółem <sup>1)</sup> w tym:	0,00006
	pył zawieszony PM10	0,00006
	ołów w pyle PM10	0,00006
<b>E – 29</b>	pył ogółem <sup>1)</sup> w tym:	0,0056
	pył zawieszony PM10	0,0056
	ołów w pyle PM10	0,0056
<b>E – 39/1</b>	pył ogółem <sup>1)</sup> w tym:	0,0149
	pył zawieszony PM10	0,0119
	ołów w pyle PM10	0,0005
<b>E – 39/2</b>	pył ogółem <sup>1)</sup> w tym:	0,0126
	pył zawieszony PM10	0,0101
	ołów w pyle PM10	0,0004
<b>E – 39/3</b>	pył ogółem <sup>1)</sup> w tym:	0,00001
	pył zawieszony PM10	0,00001
	dwutlenek azotu	0,0321
	dwutlenek siarki	0,0017
	tlenek węgla	0,00635
<b>E – 39/4</b>	pył ogółem <sup>1)</sup> w tym:	0,0003
	pył zawieszony PM10	0,0002
	ołów w pyle PM10	0,00009

<sup>1)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

### V.1.3. . Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Lp.	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja roczna Mg/rok
1.	pył ogółem <sup>1)</sup> w tym:	0,6063
	pył zawieszony PM10	0,591
	pył zawieszony PM2,5	0,576
	ołów w pyle PM10	0,00864
2.	dwutlenek azotu	1,248
3.	dwutlenek siarki	2,052
4.	tlenek węgla	5,420

<sup>1)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

### V.1.4. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Stanowiska pomiarowe na emitorach E-2, E-6/1, E-6/2, E-7, E-21/1, E-21/2, E-22, E-23, E-28, E-29, E-39/1, E-39/2, E-39/3, E-39/4 usytuowane są zgodnie z normą PN-Z-04030-7 dotyczącą lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

7. Punkt V.2.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### V.2.1. Zaopatrzenie w wodę

- Zakład zaopatruje się w wodę na potrzeby instalacji z sieci wodociągowej innego podmiotu na podstawie zawartej umowy. Woda zużywana jest na cele przemysłowe (chłodzenie, utrzymanie czystości w halach: odlewarek i montażu).
- Ilość wykorzystywanej wody:  
 $Q_{\text{roczne}} = 22\ 000\ \text{m}^3/\text{r}$

8. Wiersz 10 w tabeli w pkt V.2.2. lit. b ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

10.	Antymon	0,5	mg Sb/dm <sup>3</sup>
-----	---------	-----	-----------------------

9. Punkt V.3.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### V.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	10 04 02*	Kożuchy żuźlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	500,0	Odpady w postaci zbrylonych lub drobnoziarnistych pozostałości ołowiu z procesu topienia w tyglach odlewarek, zbierane z powierzchni ciekłego metalu. Właściwości: HP 4 – drażniące, HP 14 – ekotoksyczne.
2.	10 04 04*	Pyły z gazów odlotowych	200,0	Odpady w postaci pyłów ołowiu wydzielone z gazów odlotowych w urządzeniach ochrony powietrza. Właściwości: HP 4 – drażniące, HP 14 – ekotoksyczne.
3.	10 04 05*	Inne cząstki i pyły	800,0	Odpady w postaci szlamu ołowiu, powstające w wyniku płukania posadzek i urządzeń, jak również wadliwie wykonana płyta odpadowa (kratka pokryta pastą). Właściwości: HP 4 – drażniące, HP 14 – ekotoksyczne.
4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,4	Odpady w postaci przepracowanych olejów pochodzenia naftowego lub estrowego, pierwotnie wykorzystywane w napędach hydraulicznych młynów oraz zgrzewarek.
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5	Odpady zawierają zanieczyszczenia związane z rodzajem oleju, z którego powstały oraz z procesem eksploatacji, np. laki, żywice, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, przekształcone chemicznie



				<p>dotatki uszlachetniające, produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów. Odpady płynne, stabilne w normalnych warunkach magazynowania. Właściwości: HP 4 – drażniące, HP 14 – ekotoksyczne.</p>
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	10,0	<p>Odpady w postaci filtrów tkanin i pozostałości tkanin (czyściwa) wykonanych z naturalnych surowców włókienniczych bądź surowców chemicznych, zabrudzone substancjami niebezpiecznymi, np. smarami, olejami, rozpuszczalnikami, pyłem ołowiu. Właściwości: HP 4 – drażniące, HP 14 – ekotoksyczne.</p>
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	40,0	<p>To pozbawione wartości użytkowej obudowy oraz wieczka akumulatorów uszkodzone w trakcie montażu akumulatorów. Odpady wykonane z materiału kwasoodpornego, najczęściej polipropylenu. Właściwości: nie posiadają właściwości niebezpiecznych.</p>
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,0	<p>To głównie rękawice i ubrania robocze, maski, zabrudzone substancjami nie posiadającymi właściwości niebezpiecznych, użytkowane przez pracowników obsługujących instalacje objęte wnioskiem. Odpady wykonane z naturalnych surowców włókienniczych (włókna roślinne zbudowane z celulozy, ligniny, pektyny lub zwierzęce zbudowane z kreatyny), bądź z surowców chemicznych (włókna z polimerów naturalnych zbudowane z białka i celulozy lub polimerów syntetycznych, np. włókna poliamidowe, poliestrowe). Właściwości: nie posiadają właściwości niebezpiecznych.</p>

10. Punkt V.3.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### V.3.3. Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	10 04 02*	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	<p>Odpady magazynowane: tymczasowo - w pojemnikach i kontenerach w miejscach powstawania (hala montażu, hala odlewarek, hala młyna); docelowo: - w pojemnikach i kontenerach umieszczonych pod zadaszoną wiatą magazynową konstrukcji stalowej z podłożem utwardzonym, w południowej części zakładu (Miejsce A); - w kontenerach i pojemnikach, zabezpieczonych od góry szczelnymi osłonami izolującymi wody opadowo-roztopowe od odpadów, umieszczonych na powierzchni utwardzonej wydzielonej w południowej części zakładu, w okolicy wiaty magazynowej na odpady (Miejsce B). Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.</p>
2.	10 04 04*	Pyły z gazów odlotowych	<p>Odpady magazynowane: - w workach umieszczonych w pojemnikach, ustawionych pod zadaszoną wiatą magazynową konstrukcji stalowej z podłożem utwardzonym, w południowej części zakładu (Miejsce A); - w workach umieszczonych w pojemnikach, zabezpieczonych od góry szczelnymi osłonami izolującymi wody</p>

			opadowo-roztopowe od odpadów, ustawionych na utwardzonej powierzchni wydzielonej w południowej części zakładu, w okolicy wiaty magazynowej na odpady (Miejsce B). Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
3.	10 04 05*	Inne cząstki i pyły	Odpady magazynowane: - w pojemnikach, workach, kontenerach, umieszczonych pod wiatą o stalowej konstrukcji, zadaszona z utwardzonym podłożem, usytuowanej w południowej części zakładu (Miejsce A); - w workach, pojemnikach, kontenerach zabezpieczonych od góry szczelnymi osłonami izolującymi wody opadowo-roztopowe od odpadów, ustawionych na utwardzonej powierzchni wydzielonej w południowej części zakładu, w okolicy wiaty magazynowej na odpady (Miejsce B). Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane: - w szczelnych pojemnikach oznakowanych kodem odpadu oraz napisem „OLEJ ODPADOWY”, wykonanych z materiałów trudnozapalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, w przypadku opakowań szklanych – zabezpieczone przed stłuczeniem; pojemniki umieszczone w wannie odciekowej ustawionej na zadaszona powierzchni betonowej, wydzielonej ogrodzeniem, w sąsiedztwie magazynu – budynku garażu (Miejsce C). Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane: - w pojemnikach, workach w miejscach powstawania (hala montażu, hala odlewarek, hala młyna), docelowo: - w pojemnikach, workach umieszczonych pod zadaszona wiatą magazynową konstrukcji stalowej z podłożem utwardzonym, w południowej części zakładu (Miejsce A); - w pojemnikach, workach, zabezpieczonych od góry szczelnymi osłonami izolującymi wody opadowo-roztopowe od odpadów, umieszczonych na powierzchni utwardzonej wydzielonej w południowej części zakładu, w okolicy wiaty magazynowej na odpady (Miejsce B). Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane: - w pojemnikach, workach w miejscach powstawania (hala montażu, hala odlewarek, hala młyna), docelowo: - w pojemnikach, workach umieszczonych pod zadaszona wiatą magazynową konstrukcji stalowej z podłożem utwardzonym, w południowej części zakładu (Miejsce A); - w pojemnikach, workach, zabezpieczonych od góry szczelnymi osłonami izolującymi wody opadowo-roztopowe od odpadów, umieszczonych na powierzchni utwardzonej wydzielonej w południowej części zakładu, w okolicy wiaty magazynowej na odpady (Miejsce B). Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane: - w pojemnikach lub okreszowane (ofoliowane) ułożone na palecie, umieszczone pod zadaszona wiatą magazynową konstrukcji stalowej z podłożem utwardzonym, w południowej części zakładu (Miejsce A). - w pojemnikach zabezpieczonych od góry szczelnymi osłonami izolującymi wody opadowo-roztopowe od odpadów lub okreszowane (ofoliowane) ułożone na palecie, umieszczone na powierzchni utwardzonej wydzielonej w południowej części zakładu, w okolicy wiaty magazynowej na odpady (Miejsce B). Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane: - w pojemnikach, workach w miejscach powstawania (hala montażu, hala odlewarek, hala młyna) lub w pojemnikach szczelnie zamkniętych celem zabezpieczenia odpadów przed kontaktem z wodami opadowymi i roztopowymi, na powierzchni utwardzonej betonem między

		magazynami, docelowo: - w pojemnikach umieszczonych pod zadaszoną wiatą magazynową konstrukcji stalowej z podłożem utwardzonym, w południowej części zakładu (Miejsce A); - w pojemnikach zabezpieczonych od góry szczelnymi osłonami izolującymi wody opadowo-roztopowe od odpadów, umieszczonych na powierzchni utwardzonej wydzielonej w południowej części zakładu, w okolicy wiaty magazynowej na odpady (Miejsce B). Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
--	--	--

V.3.3.1. Odpady należy magazynować selektywnie zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania odpadów i pojemniki do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać oraz oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Oleje odpadowe należy magazynować zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów.

11. Dodaje się punkt V.3.4. do ww. decyzji, w brzmieniu:

**V.3.4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zgodnie z „Operatem przeciwpożarowym”, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonym do wniosku o zmianę decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego, w szczególności:**

- a. Wokół miejsc magazynowania odpadów palnych zapewnić pas ochronny o szerokości 4 m za pomocą nawierzchni wykonanej z materiałów niepalnych.
- b. Na terenie całego zakładu nie magazynować odpadów palnych poza budynkami w odległości mniejszej niż 4 m od granicy działek sąsiednich.
- c. Utrzymywać w pełnej sprawności technicznej urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice oraz dokonywać okresowych przeglądów technicznych.
- d. Zapewnić swobodny dostęp do gaśnic (min. 1 m) oraz zapewnić ich rozmieszczenie w odległości poniżej 30 m z każdego miejsca magazynowania odpadów palnych, z każdego miejsca w budynkach oraz z każdego miejsca składowania/magazynowania materiałów palnych.
- e. Wyposażyć miejsca magazynowania odpadów palnych w następujący podręczny sprzęt gaśniczy:
  - Miejsce A - gaśnica proszkowa 6 kg ABC (2 szt.) oraz koc gaśniczy (2 szt.),
  - Miejsce B - gaśnica proszkowa 6 kg ABC (3 szt.) oraz koc gaśniczy (3 szt.),
  - Miejsce C - gaśnica proszkowa 6 kg ABC (1 szt.) i koc gaśniczy (1 szt.).
- f. Utrzymywać drogę dojazdową do miejsc magazynowania odpadów w ciągłej przejezdności na całej szerokości (tj. min. 4 m) oraz na całej długości, aby zapewnić swobodny dojazd i objazd całego Zakładu w każdej porze roku pojazdom straży pożarnej (zapewnić tym samym stałą przejezdność pomiędzy halami produkcji i ładowni, a magazynami akumulatorów suchych). Należy oznakować tę drogę stosownymi znakami „Droga pożarowa”, „Zakaz postoju”.
- g. Odpady magazynowane na placach magazynowych muszą być w taki sposób, aby nie utrudniały działań ratowniczo-gaśniczych (nie utrudniały dostępu do innych budynków/obiektów lub do gaśnic, nie zastawiały drogi ewakuacyjnej lub dojazdu dla pojazdów straży pożarnej), były stabilnie usytuowane, nie opierały się o siebie oraz inne obiekty/budynki oraz nie zagrażały przewróceniem się. Maksymalna wysokość magazynowanych odpadów w ww. miejscach – 5 m.
- h. Odpady palne magazynować w miejscu A i B na powierzchni nie przekraczającej 700 m<sup>2</sup>, zachowując wymagane odległości: min. 4 m od granicy działki oraz min. 9 m do najbliższych budynków na terenie Zakładu.
- i. Pomiędzy miejscem magazynowania odpadów A (wiatą) oraz B (plac magazynowy) zapewnić drogę ewakuacyjną o szerokości min. 1,40 m. Do ewakuacji służy również pas o szerokości 4 m pomiędzy granicą działki a magazynowanymi odpadami palnymi, tj. miejscem A i miejscem B. Należy zapewnić drożność ww. dróg ewakuacyjnych. Należy oznakować kierunki ewakuacji ww. dróg ewakuacyjnych w miejscach magazynowania odpadów A i B poprzez zastosowanie znaków ewakuacyjnych kierunkowych na ogrodzeniu terenu Zakładu (płot betonowy) lub w inny sposób zapewniając odpowiednią widoczność ww. znaków.

- j. Odpady palne magazynowane poza budynkami magazynować w wyznaczonych miejscach zgodnie z wytycznymi operatu przeciwpożarowego, w sposób niepowodujący utrudnień dostępu do budynków na wypadek pożaru.
- k. Należy zapewnić stały ciągły dostęp do hydrantu zewnętrznego zlokalizowanego na terenie Zakładu (utrzymywać w pełnej sprawności oraz dokonywać okresowych przeglądów technicznych).

12. Punkt V.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### V.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

Lp.	Symbol	Charakterystyka źródła hałasu	Sposób redukcji hałasu	Czas pracy (h)	
				Dzień	Noc
1.	E <sub>2</sub>	Wylot komina	Tłumik akustyczny	16	8
2.	E <sub>6</sub>	Wylot komina	Tłumik akustyczny	16	8
3.	E <sub>6d</sub>	Wentylator	Obudowa	16	8
4.	E <sub>7</sub>	Wylot komina	Tłumik akustyczny	16	8
5.	E <sub>28</sub>	Wylot komina	Tłumik akustyczny	16	8
6.	E <sub>29</sub>	Wylot komina	Tłumik akustyczny	16	8
7.	E <sub>33</sub>	Wylot komina	Tłumik akustyczny	16	8
8.	E <sub>n6</sub>	Wentylator	Obudowa	16	8
9.	E <sub>n18</sub>	Wentylator	–	16	8

13. Wykreśla się punkt V.4. z ww. decyzji.

14. Punkt VI.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### VI.1. Monitoring emisji do powietrza

##### VI.1.1. Zakres pomiarów:

Wykonywać pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza okresowo raz na dwa lata na emitorach:

- E-2, E-28, E-29, E-6/1, E-7, E-39/1, E-39/2 – ołów w pyle PM10.
- E-6/2 – ołów w pyle PM10, dwutlenek siarki, dwutlenek azotu, tlenek węgla.

##### VI.1.2. Metodyki pomiarów:

Pomiary należy wykonać zgodnie z poniższymi akredytowanymi metodykami pomiarów

Nazwa substancji	Metodyka referencyjna
Dwutlenek siarki	Metoda wykorzystująca absorpcję promieniowania IR lub UV, lub inna metoda optyczna z uwzględnieniem normy PN-ISO 7935
Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	Metoda chemiluminescencyjna lub absorpcyjna promieniowania IR lub inna metoda optyczna z uwzględnieniem normy PN-ISO 10849 lub normy PN-ISO 10396
tlenek węgla	Metoda referencyjna pomiarów tlenku węgla absorpcyjna promieniowania IR 1
Ołów w pyle PM10	Metoda oparta na normie PN-EN 14385:2005

15. Punkt VII. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### VII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Potencjalne awarie mogą być spowodowane pożarem, którego przyczyną może być magazynowanie i stosowanie substancji niebezpiecznych.

Na terenie Zakładu stosuje się następujące sposoby zapobiegania wystąpieniu awarii:

- Wykorzystanie do transportu substancji niebezpiecznych wyłącznie sprawnego technicznie taboru jezdnego.
- Dobór środków transportu dostosowany do ilości przewożonych materiałów (objętość, ładunek).
- Wiedza i świadomość spedytorów i transportujących materiały niebezpieczne o skutkach oraz zagrożeniach występujących w czasie ich przewozu.
- W przypadku istnienia takiej konieczności przestrzeganie przepisów dotyczących transportu towarów/materiałów niebezpiecznych.
- Przestrzeganie zapisów zawartych w kartach charakterystyki dotyczących postępowania z daną substancją i jej przechowywania.
- Zapewnienie dostępu do podręcznego sprzętu gaśniczego w budynkach produkcyjnych, magazynowych i biurowych.
- Szkolenie załogi z zakresu bezpieczeństwa pożarowego.
- Eksploatacja wszystkich sprzętów i instalacji wewnętrznych zgodnie z przeznaczeniem i dokumentacją techniczną.
- Zgłaszanie i usuwanie zauważonych usterek.
- Systematyczne oględziny stanu technicznego urządzeń i instalacji, wykonywane we własnym zakresie oraz, okresowo, przez osoby posiadające stosowne uprawnienia i kwalifikacje,
- Utrzymanie zajmowanego terenu w czystości i porządku.
- Nieblokowanie dojeżdżania oraz dojazdów do budynków i hydrantów (postój pojazdów tylko w miejscach do tego celu wyznaczonych).
- Przestrzeganie przepisów p.poż. w czasie prowadzenia prac konserwacyjnych i remontowych, ze szczególnym uwzględnieniem prac prowadzonych z otwartym ogniem lub przy użyciu materiałów łatwopalnych.

**II.** Pozostałe warunki decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VI-2.6600-18/07 z dnia 24.10.2007 r., udzielającej Jenox Akumulatory Sp. z o.o. ul. Notecka 33, 64-800 Chodzież, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wtórnego wytopu ołowiu i jego stopów o zdolności produkcyjnej powyżej 4 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Chodzieży przy ul. Noteckiej 33 na działkach nr 148/3, 1148/4, 1148/5, i 1148/6, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.102.2013 z dnia 25.07.2014 r., uchylonej w części decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.30.2014 z dnia 17.11.2014 r. oraz zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.159.2014 z dnia 10.12.2014 r. oraz znak DSR-II-1.7222.113.2016 z dnia 11.01.2017 r., pozostają bez zmian.

**III.** Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VI-2.6600-18/07 z dnia 24.10.2007 r., udzielającą Jenox Akumulatory Sp. z o.o. ul. Notecka 33, 64-800 Chodzież, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wtórnego wytopu ołowiu i jego stopów o zdolności produkcyjnej powyżej 4 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Chodzieży przy ul. Noteckiej 33 na działkach nr 148/3, 1148/4, 1148/5, i 1148/6, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.102.2013 z dnia 25.07.2014 r., uchyloną w części decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.30.2014 z dnia 17.11.2014 r. oraz zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.159.2014 z dnia 10.12.2014 r. oraz znak DSR-II-1.7222.113.2016 z dnia 11.01.2017 r.

## **UZASADNIENIE**

Przedsiębiorstwo Jenox Akumulatory Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Noteckiej 33, 64-800 Chodzież, pismem z dnia 29.06.2018 r. (data wpływu 2.07.2018 r.), złożyło do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wniosek o zmianę decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VI-2.6600-18/07 z dnia 24.10.2007 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wtórnego wytopu ołowiu i jego stopów o zdolności produkcyjnej powyżej 4 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Chodzieży przy ul. Noteckiej 33 na działkach nr 1148/3, 1148/4, 1148/5 i 1148/6, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.102.2013 z dnia 25.07.2014 r., uchylonej w części decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.30.2014 z dnia 17.11.2014 r. oraz zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.159.2014 z dnia 10.12.2014 r. oraz znak DSR-II-1.7222.113.2016 z dnia 11.01.2017 r.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r., poz. 2081 ze zm.), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji został złożony wskutek przebudowy części Zakładu. Zmiany na terenie Zakładu dotyczą głównie miejsc powstawania i wprowadzania gazów i pyłów do powietrza. Wnioskodawca wystąpił o zmianę ww. pozwolenia w zakresie: opisu instalacji i charakterystyki stosowanej technologii, wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, gospodarki odpadami, gospodarki wodno - ściekowej oraz emisji hałasu do środowiska, a także ilości wykorzystywanych energii, materiałów, surowców i paliw.

Ponadto, do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego Prowadzący instalację został zobowiązany wezwaniem tutejszego Organu znak: DSR-II-1.7222.1.163.2017 z dnia 20.10.2017 r. przesłanym Stronie zgodnie z art. 216 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska wraz z notatką z analizy pozwolenia zintegrowanego, w której zawarto obowiązki i zalecenia w zakresie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zmiana decyzji udzielającej przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie była wymagana opłata rejestracyjna. Nie zostało również przeprowadzone postępowanie z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Podstawą zmiany ww. decyzji jest opracowanie przygotowane w czerwcu 2018 r. przez Zakład Usługowy ODUM s.c. wraz z uzupełnieniami.

Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Prowadzącego instalację do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Mając na uwadze art. 184 ust. 4 pkt 5, pkt 6 i pkt 7 lit. a i lit. b ustawy Prawo ochrony środowiska, pismem znak: DSR-II-1.7222.66.2018 z dnia 24.09.2018 r. wezwano Prowadzącego instalację o dołączenie w terminie 6 miesięcy od dnia otrzymania ww. pisma, operatu przeciwpożarowego wykonanego przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o których mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r. poz. 620 ze zm.) oraz postanowienia komendanta powiatowego Państwowej Straży Pożarnej uzgadniającego operat przeciwpożarowy, o przedstawienie zaświadczenia o niekaralności za przestępstwa przeciwko środowisku oraz o przedłożenie dalszych wyjaśnień merytorycznych. W dniu 22.03.2019 r., Wnioskodawca przedłożył stosowne uzupełnienia.

Po przeanalizowaniu przedłożonej dokumentacji zgodnie z art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, tutejszy Organ pismem znak: DSR-II-1.7222.66.2018 z dnia 10.04.2019 r., wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Chodzieży z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli i przekazał mu kopię niezbędnej dokumentacji, w szczególności wniosku, o udzielenie niniejszego pozwolenia zintegrowanego oraz operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, wraz z postanowieniem, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Chodzieży w dniach 26-29.04.2019 r. przeprowadził kontrolę w zakresie ochrony przeciwpożarowej na terenie przedmiotowej instalacji, w trakcie której nie stwierdzono nieprawidłowości. Mając powyższe na uwadze Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Chodzieży wydał postanowienie znak: PZ.5585.4.6.2019 z dnia 29.04.2019 r., w którym stwierdził spełnienie wymagań z zakresu ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w „Operacje z zakresu ochrony przeciwpożarowej dla Jenox Akumulatory Sp. z o.o., ul. Notecka 33,64-800 Chodzież”, który został opracowany przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, pismem znak: DSR-II-1.7222.66.2018 z dnia 10.04.2019 r. na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Na podstawie art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego, zawiadomieniem znak: DSR-II-1.7222.66.2018 z dnia 21.05.2019 r., poinformowano Prowadzącego instalację, o zakończeniu postępowania wyjaśniającego w przedmiotowej sprawie, o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Strona nie skorzystała z tego uprawnienia.

W związku z uwzględnieniem rzeczywistego zużycia energii, surowców i paliw zgodnie z przedłożonym wnioskiem nadano nowe brzmienie pkt II.2. przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji substancji do powietrza związana jest z uruchomieniem drugiej odlewarki Cos-Sovema na linii montażu akumulatorów oraz trzeciej linii pastowania, likwidacji odlewarki cylinderków młyna T-30 oraz odlewarki kratki, ze zmianą miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z niektórych źródeł objętych przedmiotową decyzją oraz uruchomieniem linii montażu akumulatorów nr 7.

Jak wynika z przedstawionego rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, ww. zmiany nie spowodują przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa. Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542 ze zm.), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji, jednakże na podstawie art. 151 ustawy Prawo ochrony środowiska, z uwagi na specyfikację procesu prowadzonego w instalacji oraz zgodnie z wnioskiem Strony w niniejszej decyzji, zobowiązano Prowadzącego instalację do wykonywania pomiarów.

Mając powyższe na uwadze oraz wniosek Prowadzącego instalację, w przedmiotowej decyzji zmieniono punkt VI.1. dotyczący monitoringu emisji do powietrza.

W celu uwzględnienia rzeczywistego zużycia wody, Prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego w zakresie ilości wykorzystywanej wody. W związku z powyższym nadano nowe brzmienie punktowi V.2.1. ww. decyzji.

Wnioskodawca wystąpił o zmianę ww. pozwolenia również w zakresie gospodarki odpadami. Przedmiotowa zmiana dotyczy zweryfikowania rodzajów odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji poprzez dodanie do rodzajów odpadów wytwarzanych odpadów o kodach 13 01 10\*, 13 02 05\* i 15 02 03 i w związku z tym nadanie nowego brzmienia punktom V.3.1. i V.3.3.

Ponadto, w związku z wejściem w życie ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, dodano punkt V.3.4. określający wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej Zakładu, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Szczegółowe warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji zostały określone w załączonym do wniosku „Operacie przeciwpożarowym”, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych.

Zgodnie z art. 180 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, eksploatacja instalacji powodująca wytwarzanie odpadów wymaga uzyskania pozwolenia. W oparciu o powyższe zweryfikowano listę odpadów dopuszczonych do wytwarzania. Niniejszą zmianą pozwolenia zintegrowanego, w części określającej warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami zostały ujęte wyłącznie odpady wytwarzane w wyniku normalnej eksploatacji instalacji do wtórnego wytopu ołowiu i jego stopów.

Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami, a także prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów

Zmiana ww. decyzji w zakresie emisji hałasu do środowiska wynika ze zmian jakie nastąpiły na terenie instalacji oraz do środowiska związana jest z wykreśleniem zapisów dotyczących wykonywania okresowych pomiarów hałasu.

W niniejszej decyzji uwzględniono źródła hałasu oraz czas ich pracy w ciągu doby zgodnie z wnioskiem Strony.

Ponieważ wymagania dotyczące częstotliwości wykonywania okresowych pomiarów hałasu oraz lokalizacji punktów pomiarowych wynikają z przepisów prawa, tj. rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody, nie określa się przedmiotowego obowiązku w pozwoleniu zintegrowanym. Mając powyższe na uwadze, z pkt V.4. ww. decyzji wykreślono zapisy dotyczące monitoringu hałasu.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

Mając na uwadze fakt, iż na terenie Zakładu nie ma możliwości wycieku kwasu siarkowego z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego (sytuacja awaryjna mająca miejsce w przypadku wycieku kwasu siarkowego nie jest związana z użytkowaniem ww. instalacji), Wnioskodawca wystąpił o zmianę pkt VII przedmiotowej decyzji dotyczącego sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za przedmiotową zmianą pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

## **POUCZENIE**

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegała wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r. poz. 1000) pobrano opłatę skarbową za zmianę pozwolenia w wysokości 1006,00 zł. Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO BP S.A. nr konta 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. Marszałka Województwa  
Mariola Górniak  
Dyrektor Departamentu Środowiska



Otrzymują:

1. Jenox Akumulatory sp. z o.o.  
ul. Notecka 33, 64-800 Chodzież
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
3. Minister Środowiska (na adres e-mail: [pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl](mailto:pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl))
4. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie (SIGW)  
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu  
ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa (x2)