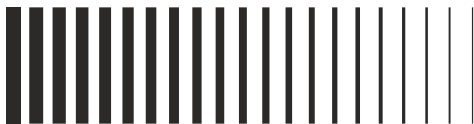


AGREGATY PRĄDOTWÓRCZE

AGREGATY PRĄDOTWÓRCZE /
STACJONARNE / KONTENEROWE

Model

PDE900SB3-a-920



STAND-BY POWER (L.T.P.)

Określa maksymalną moc jaką może osiągnąć zespół agregatu jednak nie dłużej niż sumarycznie 500 godzin w roku.

PRIME POWER (P.R.P.)

Określa maksymalną dostępną moc zespołu agregatu. Dopuszczalne przeciążenie +10% przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Przy pracy ciąglej 24 godzin nie obciążać więcej niż 80% P.R.P.

Zespół prądotwórczy



PARAMETRY OGÓLNE

Moc maksymalna L.T.P (cos ϕ = 0,8)	kVA / kW	1012 / 810
Moc znamionowa P.R.P (cos ϕ = 0,8)	kVA / kW	920 / 736
Prąd znamionowy	A	1328
Napięcie znamionowe	V	400/230
Częstotliwość	Hz	50

PARAMETRY FIZYCZNE

Pojemność zbiornika paliwa	l	2350
Czas pracy na pełnym zbiorniku przy 100% obciążenia	h	11,5
Wymiary obudowy betonowej (dł×szer×wys)	mm	4960×3180×4010
Masa agregatu (netto/suchy)	kg	8200
Masa kontenera betonowego	kg	17000

Silnik



SILNIK	PEZAL	PD6180ZIA2
Emisja	Stage	II
Obroty silnika	obr/min	1500
Ilość układ cylindrów	6	rzędowy, turbodoładowany
Układ zasilania silnika		bezpośredni wtrysk
Zużycie powietrza	m ³ /min	62,9
Przepływ gazów spalinowych	m ³ /min	152,6
Maks. temperatura gazów spalinowych	°C	690
Stabilizacja obrotów	elektroniczna	0 - 0,5 %
Rodzaj paliwa	olej napędowy	ON-DIESEL
Pojemność skokowa	l	32,8
Moc PRP (ISO 3046)	kW	782
Instalacja elektryczna	VDC	24

Prądnicą



PRĄDNICA	PEZAL	PPA403-800A
Rodzaj	samowzbudna	synchroniczna bezszczotkowa
Ilość biegunów / typ połączeń		4 / gwiazda
Uzwojenie odporne na środowisko		wilgotne / słone
Klasa izolacji uzwojeń		H
Stopień ochrony		IP23
Regulacja napięcia	elektroniczna	AVR
Stabilność napięcia	%	± 0,5
Krótkotrwała wytrzymałość na przeciążenia	%	300
Zawartość THD	%	< 2
Wydajność	%	95,1

Model

PDE900SB3-a-920

Typ zabudowy

Agregat zabudowany w obudowie betonowej typu REI120

Panel sterowania

InteliLite IL3 AMF25

ComAp
The Power Of Smart Control



WYPOSAŻENIE

Silnik wysokoprężny DIESEL
Prądnica bezszczotkowa samowzbudna
Akumulator lub bateria akumulatorów
Ładowarka akumulatora/ów
Zbiornik paliwa o pojemności 2350 litrów
Wibroizolatory silnika i prądnicy
Tłumik
Wylłącznik mocy (zabezpieczenie prądnicy)
Wylłącznik awaryjny
Grzałka panelu sterowania
Panel sterowania ComAp IL3 AMF25
Panel sterowania w języku polskim i angielskim
Grzałka bloku silnika
Elektryczne żaluzje czepni i wyrzutni
Kontener betonowy typu REI120

PARAMETRY EKSPLOATACYJNE

Rodzaj paliwa	ON - DIESEL	
Zużycie paliwa przy 100% obciążenia	l/h	199,5
Zużycie paliwa przy 75% obciążenia	l/h	149,6
Zużycie paliwa przy 50% obciążenia	l/h	99,7
Rodzaj oleju	SAE	15W40
Ilość oleju w misce olejowej	l	75
Rodzaj płynu chłodzącego	Antyfreeze -38 °C	
Ilość płynu chłodzącego w układzie	l	210

OKRESY EKSPLOATACYJNE

	pierwsza wymiana	następne
Okres pomiędzy wymianami oleju silnikowego	po 100 mth	co 500 mth
Okres pomiędzy wymianami płynu chłodniczego	po 1000 mth	co 1000 mth
Wymiana filtra paliwa	po 500 mth	co 500 mth
Wymiana filtra oleju	po 100 mth	co 500 mth
Wymiana filtra powietrza	po 500 mth	co 500 mth

