



MARSZAŁEK

WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO

DSR-II-1.7222.112.2019

Poznań, dnia 7 sierpnia 2020 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art.181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 203 ust. 3, art. 211 ust.1i ust.6, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 256 ze zm.) – po rozpatrzeniu wniosku Termetal Piotr Glaner sp. k., z siedzibą ul. Ceramiczna 21, 64-920 Piła

ORZEKAM

I. Udzielić Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do cynkowania ogniowego wraz z instalacją do regeneracji topnika, zlokalizowanej w Pile przy ul Ceramicznej, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

1. Rodzaj instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do cynkowania ogniowego	ust. 2 pkt 3 lit. c	maksymalny możliwy wsad wyrobów stalowych na godzinę: 15 ton	Termetal Piotr Glaner sp. k. ul. Ceramiczna 21 64-920 Piła NIP: 5921636623 REGON: 191332099
	ust. 2 pkt 7	całkowita pojemność wanień procesowych: 553,28 m ³	
Instalacja do regeneracji topnika	art. 203 ust. 3 POŚ	-	

*wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

1.1. Opis instalacji

- Instalację, wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja do nakładania powłok metalicznych z maksymalnym wsadem wyrobów stalowych wynoszącym 15 ton na godzinę. W ww. instalacji proces prowadzony jest metodą suchą, powszechnie nazywaną cynkowaniem ogniowym. W skład instalacji do cynkowania wchodzi również szereg wanień procesowych o łącznej pojemności 553,28 m³, służących do wstępnej lub końcowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych.
- Proces cynkowania prowadzony jest w głównej hali produkcyjnej, w której znajdują się:
 - miejsce formowania wsadu,
 - 9 szt. wanień służących do wstępnej obróbki wsadu,
 - stanowisko cynkowania ogniowego (piec cynkowniczy),
 - wanny chłodzenia i pasywacji,
 - miejsce rozformowania wsadu.

Z punktu widzenia Dokumentu Referencyjnego dla Najlepszych Dostępnych Techniki w przetwórstwie żelaza i stali, jest to jedna instalacja, stanowiąca nierozdzielny ciąg technologiczny.

3. Dodatkowo pozwoleniem, na podstawie art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, objęto instalację do regeneracji zużytego topnika.
4. Instalacje zlokalizowane są na działkach o nr ewidencyjnych 359, 360, 361, 354/2, obręb 0036 Piła, gm. Piła, na terenie Zakładu Termetal Piotr Glaner sp. k. w Pile przy ul. Ceramicznej 21.
5. Poza wymienionymi powyżej obiektami i urządzeniami, w ramach prowadzonej działalności użytkowane są również m.in.:
 - a. Budynek biurowy budynek magazynowo-socjalny, przylegające bezpośrednio do hali produkcyjnej.
 - b. Budynek stacji regeneracji topnika wraz z magazynami środków chemicznych i odpadów.
 - c. Kocioł gazowy o nominalnej mocy cieplnej wynoszącej 500 kW, opalany gazem ziemnym, służący do ogrzewania budynku socjalno-magazynowego i hali produkcyjnej.
 - d. 2 kotły gazowe o nominalnej mocy cieplnej wynoszącej 50 kW każdy, opalane gazem ziemnym, służące do ogrzewania części biurowej.
 - e. Zbiornik magazynowy na kwas solny, wraz z instalacją doprowadzającą.
 - f. 2 zbiorniki magazynowe na zużyte kąpiele technologiczne, wraz z instalacją odprowadzającą.
 - g. Układ oczyszczania i odprowadzania gazów odlotowych.
 - h. Waga najazdowa.
 - i. Agregat prądotwórczy.

1.2. Charakterystyka stosowanej technologii

1. Maksymalny czas pracy instalacji wynosi 5 050 godzin w ciągu roku.
2. Maksymalna moc przerobowa instalacji wynosi 36 000 Mg wsadu na rok.
3. W rozpatrywanej instalacji cynkowanie prowadzone jest metodą suchą, powszechnie nazywaną cynkowaniem ogniowym. W instalacji wykorzystywany jest cynk pierwotny SHG.
4. Proces cynkowania polega na pokryciu powierzchni stali cienką warstwą metalicznego cynku. Powlekanie uzyskuje się poprzez całkowite zanurzenie cynkowanego elementu w ciekłym cynku.
5. Łączna czynna pojemność wanień wynosi 863,2 m³, w tym wanień procesowych przeznaczonych do obróbki stali – 553,28 m³ oraz wanny przeznaczonej do cynkowania – 72,8 m³.
6. Proces cynkowania można podzielić na etapy:
 - a. Formowanie (przygotowanie) wsadu.
 - b. Odtłuszczenie (HCl, woda, odtłuszczacz).
 - c. Trawienie (HCl, woda, dodatek do wytrawiania)
 - d. Płukanie (woda).
 - e. Topnikowanie (woda, ZnCl₂ + NH₄Cl)
 - f. Suszenie przed właściwym cynkowaniem.
 - g. Właściwe cynkowanie.
 - h. Chłodzenie (woda) i/lub pasywacja (woda, pasywator) lub ewentualne odcynkowanie (HCl, woda, inhibitor).
 - i. Rozformowanie wsadu (obróbka końcowa).
7. Proces chemicznego oczyszczania powierzchni (odtłuszczenia, trawienia, płukania), topnikowania oraz odcynkowania prowadzony jest w szeregu 8 szt. wanień o wymiarach 13 x 1,6 x 3,8 [m], wypełnionych wodnymi roztworami szeregu substancji chemicznych (HCL, ZnCl₂, NH₄Cl) i możliwych do zastosowania preparatów. Wanny procesowe wyposażone są w panele grzewcze ogrzewane ciepłem uzyskiwanym ze spalania gazu ziemnego wysokometanowego w piecu o mocy 500 kW. Wszystkie wanny umieszczono w specjalnej tacy zabezpieczającej przed wydostaniem się ewentualnych wycieków do środowiska.

Zestawienie wanień w trawialni:

Lp.	Nazwa procesu	Wymiary czynne [m]	Pojemność [m ³]
1.	Odcynkowanie*	13,0 x 1,6 x 3,8	79,04
2.	Odtłuszczenie*	13,0 x 1,6 x 3,8	79,04
3.	Odtłuszczenie*	13,0 x 1,6 x 3,8	79,04
4.	Trawienie*	13,0 x 1,6 x 3,8	79,04

5.	Trawienie*	13,0 x 1,6 x 3,8	79,04
6.	Trawienie*	13,0 x 1,6 x 3,8	79,04
7.	Płukanie	13,0 x 1,6 x 3,8	79,04
8.	Topnikowanie	13,0 x 1,6 x 3,8	79,04
9.	Suszenie	14,0 x 8,65 x 5,351	-
RAZEM:			632,32
w tym wanny procesowe*:			474,24

8. W celu przygotowania kąpeli roboczych, wymiany zużytych kąpeli lub ich przelewania pomiędzy wannami, wykonano instalację technologiczną, która obejmuje:
- Zbiornik magazynowy na kwas solny.
 - 2 zbiorniki magazynowe na zużyte kąpiele technologiczne.
 - Instalację doprowadzania kwasu solnego ze zbiornika magazynowego do wanien technologicznych.
 - Instalację odprowadzania zużytych kąpeli z wanien technologicznych do zbiornika zrzutowego.
 - Instalację przelewową z wanien procesowych.
9. Proces właściwego cynkowania prowadzony jest w piecu do cynkowania ogniowego. Temperatura kąpeli cynkowniczej wynosi 460 °C. W skład pieca wchodzi: wanna cynkownicza o wymiarach 13 x 1,6 x 3,5 [m] i pojemności 72,8 m³, obudowa pieca, izolacja termiczna, system grzejny, układ sterujący oraz układ odprowadzania spalin. Piec wyposażony jest w system grzejny składający się z 6 palników gazowych, o łącznej nominalnej mocy cieplnej wynoszącej 2 500 kW. Wanna cynkownicza ogrzewana jest bezpośrednio spalinami. Nagrzewanie wsadu w suszarce realizowane jest głównie przy użyciu ciepła spalin wychodzących z pieca cynkowniczego. Dla dogrzewania powietrza suszącego zastosowano dodatkowy palnik gazowy o nominalnej mocy cieplnej 300 kW.
10. Po właściwym cynkowaniu prowadzony jest proces chłodzenia i pasywacji w dwóch wannach o wymiarach 13 x 1,6 x 3,8 [m]. Wanna chłodząca jest wypełniona wodą, a wanna pasywacji roztworem do pasywacji.

Zestawienie wanien: chłodnia i pasywacja

Lp.	Nazwa procesu	Wymiary [m]	Pojemność [m ³]
1.	Chłodzenie	13,0 x 1,6 x 3,8	79,04
2.	Pasywacja*	13,0 x 1,6 x 3,8	79,04
RAZEM:			158,08
w tym wanny procesowe*:			79,04

11. Regeneracja topnika

Instalacja regeneracji topnika jest przeznaczona do usuwania zawartego w topniku żelaza (Fe²⁺ i Fe³⁺) w momencie, gdy stężenie w wannie na stanowisku nr 8 jest równe lub wyższe niż 0,5 g/l. Zużyty topnik przepompowywany jest z wanny do zbiornika reakcyjnego, do którego dodawany jest utleniacz celem utlenienia żelaza z Fe²⁺ do Fe³⁺. Jako utleniacz wykorzystywany jest nadtlenek wodoru. Ilość dodawanego nadtlenku jest kontrolowana w sposób ciągły. Do topnika dodawany jest również wodorotlenek amonowy, dozowany automatycznie.

Głównym elementem instalacji jest reaktor, w którym odbywa się utlenianie żelaza, regulacja pH i wytrącanie powstającego osadu. Dekantowany topnik, po uzupełnieniu chlorkiem cynku, powraca do wanny topnikowania, natomiast osad z dna zbiornika jest przepompowywany na prasę filtracyjną i dalej przekazywany do przetworzenia specjalistycznej firmie.

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw	Jednostka	Zużycie w ciągu roku
1.	Energia elektryczna	MWh	1 000
2.	Gaz ziemny wysokometanowy	m ³	2 908,0
3.	Woda	m ³	3 000
4.	Stal do cynkowania	Mg	36 000
5.	Cynk	Mg	1 800
6.	Kwas solny	Mg	500
7.	Cyna 99,9	Mg	1,0

8.	Cynkalit	Mg	3,0
9.	Cynkgraf	Mg	0,2
10.	Topnik	Mg	14,0
11.	Woda amoniakalna – tylko instalacja do regeneracji topnika	Mg	18,0
12.	Woda utleniona – tylko instalacja do regeneracji topnika	Mg	10,0
13.	Inhibitor	Mg	0,4
14.	Odtłuszczacz	Mg	3,0
15.	Pył cynkowy	Mg	0,1
16.	Cynk spray	m ³	1,2
17.	Cynklal	m ³	0,3

3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

- a. Piec cynkowniczy (wanna) wyposażony jest w układ wentylacji mechanicznej wanny zapobiegający wydostawaniu się zanieczyszczeń do hali, zakończony urządzeniem odpylającym o gwarantowanym stężeniu pyłu poniżej 5 mg/Nm³.
- b. Wanny obróbki chemicznej trawialni znajdują się w oddzielnym pomieszczeniu, wyposażonym w połączony układ wentylacji mechanicznej wywiewnej zakończony absorberem par kwasu solnego, o gwarantowanym stężeniu wylotowym poniżej 5 mg/m³. Parowanie kwasu z kąpeli zostaje dodatkowo ograniczone poprzez zastosowanie dodatku środka redukującego wydzielanie oparów kwasu solnego z kąpeli trawiących.
- c. Odpowietrzenia zbiorników kwasu solnego połączone są rurociągiem z komorami procesowymi, z których pary odciągane są następnie do absorbera, co eliminuje emisję par kwasu podczas załadunku zbiorników.
- d. Kwas solny magazynowany jest, w zbiorniku umieszczonym na szczelnej tacy.
- e. Przeładunek surowców płynnych z autocystern do zbiorników magazynowych oraz odpadów płynnych ze zbiorników magazynowych do autocystern prowadzony jest w sposób hermetyczny.
- f. Wanny procesowe i instalacja rozprowadzająca kwas solny oraz zużyte kąpiele zbudowane są z materiałów odpornych na czynniki atmosferyczne i korozję.
- g. Brak ścieków przemysłowych – zużyte kąpiele traktowane są jako odpady ciekłe i przekazywane są do unieszkodliwiania upoważnionym odbiorcom.
- h. Wszelkie odpady pocynkownicze magazynowane są na utwardzonych powierzchniach w miejscach do tego przeznaczonych.

4. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- a. Eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie substancji powodujących ryzyko (substancje wchodzące w skład kąpeli chemicznych) zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych. Substancje magazynowane są w wyznaczonych miejscach na terenie instalacji (magazyn chemiczny, stacja regeneracji topnika, przy hali ocynkowni) w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji do środowiska.
- b. Wykonanie szczelnych posadzek w pomieszczeniach produkcyjnych i magazynowych.
- c. Zapewnienie szczelności zbiorników, wanien i instalacji przesyłowych.
- d. Posadowienie zbiorników kwasu solnego, wanien procesowych, wanny cynkowniczej, instalacji absorbera, pojemników i zbiorników płynnych odpadów niebezpiecznych, wanien procesowych na tacach wychwytyjących.
- e. Przeładunek substancji oraz odpadów płynnych hermetyczną instalacją rurową. Stanowiska przeładunku/rozładunku wyposażone w szczelną nawierzchnię z wpustem i odprowadzeniem do studni i neutralizatora kwasów.
- f. Wyposażenie instalacji w sorbenty do likwidacji ewentualnych wycieków.
- g. Systematyczna kontrola stanu technicznego instalacji.

5. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska.

Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

6. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

6.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031 ze zm.).

6.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza z przedmiotowej instalacji są procesy cynkowania ogniowego powodujące emisję chlorowodoru, amoniaku, alkoholu metylowego, formaldehydu, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla, pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5 oraz metali zawartych w pyłe zawieszonym PM10, w szczególności: cyny, cynku, ołowiu, niklu, manganu, żelaza, miedzi, kadmu i bizmutu.
- Wanna cynkownicza wyposażona jest w układ wentylacji mechanicznej o wydajności 62 500 m³/h, zakończony urządzeniem odpylającym – filtrem workowym pulsacyjnym, o gwarantowanym stężeniu wylotowym pyłu poniżej 5 mg/Nm³, a oczyszczone powietrze wyrzucane jest do powietrza poprzez stalowy emitor E1.
- Wanny obróbki chemicznej trawialni znajdują się w oddzielnym szczelnym pomieszczeniu, wyposażonym w układ wentylacji mechanicznej wywiewnej o wydajności 85 000 m³/h. Układ wentylacyjny zakończony jest absorberem o gwarantowanym stężeniu wylotowym HCl poniżej 5 mg/Nm³, a oczyszczone powietrze wyrzucane jest do powietrza poprzez stalowy emitor E2.
- Piec grzewczy wanny do cynkowania wyposażony jest w palniki o nominalnej mocy cieplnej 2 500 kW, opalane gazem ziemnym wysokometanowym. Spaliny z pieca bezpośrednio ogrzewają wannę z płynnym cynkiem. Spaliny z pieca wanny cynkowniczej odprowadzane są do powietrza emitorem E3. Na kanale spalinowym między piecem, a suszarką umieszczony jest palnik, którego zadaniem jest dogrzewanie suszarki. Palnik posiada moc 300 kW i również zasilany jest gazem ziemnym wysokometanowym.
- Wanny procesowe wyposażone są w panele grzewcze ogrzewane ciepłem uzyskiwanym ze spalania gazu ziemnego wysokometanowego w piecu o mocy 500 kW. Spaliny z kotła odprowadzane są do powietrza emitorem E4.

6.1.2. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość [m]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów [m/s]		
1.	Wanna cynkownicza	E1	pionowy otwarty	18,0	1,50	435	9,82	5 050	filtr workowy pulsacyjny: gwarantowane stężenie pyłów poniżej 5 mg/Nm ³
2.	Wanny procesowe	E2	pionowy otwarty	18,0	1,80	293	9,28	5 050	Absorber par HCl: gwarantowane stężenie poniżej 5mg/Nm ³
3.	Piec cynkowniczy (2 500 kW) i palnik suszarki (300 kW)	E3	pionowy otwarty	18,0	0,70	444	5,25	8 760	brak
4.	Piec gazowy (500 kW) do ogrzewania paneli grzewczych wanien procesowych	E4	pionowy otwarty	17,5	0,25	444	7,35	8 760	brak

6.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Wielkość emisji [kg/h]
1.	Wanna cynkownicza	E1	Cynk ¹⁾	0,3108875
			Cyna ¹⁾	0,0003125
			Ołów ¹⁾	0,00009375
			Nikiel ¹⁾	0,0001875
			Mangan ¹⁾	0,0003125
			Żelazo ¹⁾	0,00025
			Miedź ¹⁾	0,00001875
			Kadm ¹⁾	0,0000625
			Bizmut ¹⁾	0,0003125
			Pył: ²⁾ - w tym pył zawieszony PM10	0,3125 0,3000
			Chlorowodór	0,7500
			Amoniak	0,4590
			2.	Wanny procesowe
Żelazo ¹⁾	0,0041			
Pył: ²⁾ - w tym pył zawieszony PM10	0,2426 0,0085			
Chlorowodór	0,425			
Alkohol metylowy	0,000099			
Formaldehyd	0,000099			
3.	Piec cynkowniczy (2 500 kW) i palnik suszarki (300 kW)	E3	Pył: ²⁾ - w tym pył zawieszony PM10	0,0001831 0,0001831
			Dwutlenek siarki	0,02930
			Tlenki azotu ³⁾	0,632
			Tlenek węgla	0,0903
4.	Piec gazowy (500 kW) do ogrzewania paneli grzewczych wanien procesowych	E4	Pył: ²⁾ - w tym pył zawieszony PM10	0,0000327 0,000327
			Dwutlenek siarki	0,00523
			Tlenki azotu ³⁾	0,0994
			Tlenek węgla	0,01962

¹⁾ jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

²⁾ Pył jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

³⁾ Tlenki azotu – tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu.

6.1.4. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Cynk ¹⁾	1,573
Cyna ¹⁾	0,001578
Ołów ¹⁾	0,000473
Nikiel ¹⁾	0,000947
Mangan ¹⁾	0,001578
Żelazo ¹⁾	0,021962
Miedź ¹⁾	0,000095
Kadm ¹⁾	0,000316
Bizmut ¹⁾	0,001578
Pył ²⁾	2,805
w tym pył zawieszony PM 10	1,559
w tym pył zawieszony PM 2,5	1,486
Chlorowodór	5,9335
Amoniak	2,318
Alkohol metylowy	0,0005
Formaldehyd	0,0005
Dwutlenek siarki	0,2326
Tlenki azotu ³⁾	4,936
Tlenek węgla	0,737

¹⁾ jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

²⁾ Pył jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

³⁾ Tlenki azotu – tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu.

6.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Na emitorach E1, E2, E3 oraz E4 zainstalowane są punkty pomiarowe zgodnie z wymogami Polskich Norm.

6.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219)

6.2.1. Zaopatrzenie w wodę

- Instalacja wykorzystuje wodę z zewnętrznej sieci wodociągowej na podstawie zawartej umowy. Woda zużywana jest na cele technologiczne (uzupełnienie kąpielni, absorber oparów).
- Ilość wykorzystywanej wody:

$$Q_{\max \text{ roczne}} = 3\,000 \text{ m}^3/\text{r}$$

6.2.2. Odprowadzanie ścieków

W wyniku funkcjonowania instalacji nie powstają ścieki przemysłowe. Zużyte roztwory przepompowywane będą do zbiorników przeznaczonych do magazynowania odpadów płynnych.

6.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 184 ust. 2b, art. 202 ust. 4, art. 203 ust. 3 i art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

6.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w normalnych warunkach działania instalacji oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów	Ilość [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne				
1.	Kwasy trawiące	11 01 05*	Zużyte roztwory i szlamy z wanien trawienia. Odpady zawierają: kwas solny, chlorek żelaza, chlorek cynku oraz składniki stopowe trawionej stali. Odpady płynne, stabilne w normalnych warunkach magazynowania, niebezpieczne z uwagi na odniesienie właściwości w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 pod symbolami: HP4 – drażniące, HP 6 - ostra toksyczność, HP 8 – żrące.	1440,000
2.	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	11 01 09*	Osady z wanny do pasywacji zawierające związki chromu oraz placki wodorotlenku żelaza wydzielone na prasie filtracyjnej w trakcie regeneracji topnika, zawierające pozostałości chlorków cynku i chlorków amonu. Odpady stałe i półpłynne, stabilne w normalnych warunkach magazynowania, niebezpieczne z uwagi na odniesienie właściwości w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 pod symbolami HP4 – drażniące, HP 6 - ostra toksyczność, HP 8 – żrące.	250,000
3.	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	11 01 13*	Płynna i półpłynna zawartość wanien odtłuszczających usuwana w czasie ich okresowego czyszczenia. Odpady zawierające kwas solny, substancje ropopochodne, tłuszcze, piasek. Odpady stabilne w normalnych warunkach magazynowania, niebezpieczne z uwagi na odniesienie właściwości w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 pod symbolami HP4 – drażniące, HP 8 – żrące.	300,000
4.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	Oleje przepracowane pochodzenia naftowego lub estrowego, które w czasie stosowania utraciły swoje właściwości użytkowe i nie mogą być dłużej wykorzystywane w zakresie, do którego były pierwotnie przeznaczone (np. napędy hydrauliczne, układy silnikowe urządzeń). Odpady zawierają zanieczyszczenia związane z rodzajem oleju, z którego powstały oraz z procesem eksploatacji, możliwa jest zawartość m. in. węglowodorów i ich związków z tlenem, azotem i siarką, węglowodorów aromatycznych, policyklicznych lub heterocyklicznych związków organicznych, związków fosforu, związków cynku, związków arsenu. Odpady płynne, stabilne w normalnych warunkach magazynowania, niebezpieczne z uwagi na odniesienie właściwości w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 pod symbolami HP 3 – palne, HP4 – drażniące oraz HP 8 – żrące.	1,500
5.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*		1,500
6.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*		1,500
7.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpady opakowaniowe, głównie jednostkowe np. pojemniki, butelki, puszki itp. zanieczyszczone preparatami, środkami wykorzystywanymi w czasie eksploatacji instalacji objętych wnioskiem, np. chlorek cynku, oleje hydrauliczne, oleje silnikowe lub opakowania zawierające ich pozostałości. Odpady stałe, stabilne w	6,000

			normalnych warunkach magazynowania, niebezpieczne z uwagi na odniesienie właściwości w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 pod symbolami HP4 – drażniące oraz HP 8 – żrące.	
8.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	Odpady opakowaniowe, jednostkowe, ciśnieniowe, głównie zawierające pozostałości farby cynkowej. Odpady płynne, stabilne w normalnych warunkach magazynowania, niebezpieczne z uwagi na odniesienie właściwości w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 pod symbolem: HP4 – drażniące.	1,000
9.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Odpad stanowią pozostałości tkanin (czyściwo) zabrudzone substancjami niebezpiecznymi użytkowane przez pracowników obsługujących instalacje objęte wnioskiem, nieprzydatne do dalszego wykorzystania. Odpady wykonane z naturalnych lub chemicznych surowców włókienniczych, zanieczyszczone np. smarami, rozpuszczalnikami, olejami, składającymi się przede wszystkim z węglowodorów. Odpady stałe, stabilne w normalnych warunkach magazynowania, niebezpieczne z uwagi na odniesienie właściwości w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 pod symbolami: HP4 – drażniące i H14 - ekotoksyczne.	10,000
10.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpad stanowią elementy składowe maszyn, urządzeń i instalacji objętych wnioskiem wymieniane i usuwane ze względu na uszkodzenie, usterkę niepodlegającą naprawie, np. odpady urządzeń i sprzętu elektronicznego, w tym pomiarowego (elektroniczny nadzór nad pracą instalacji). Odpady stanowiące mieszaninę różnych metali i stopów głównie stali, aluminium, miedzi, składników niemetalicznych (mas plastycznych, ceramiki, gumy), zawierające składniki niebezpieczne np. ołów, rtęć, chrom.	0,300
11.	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	16 02 15*	Odpady stałe, stabilne w normalnych warunkach magazynowania, niebezpieczne z uwagi na odniesienie właściwości w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 pod symbolem: H14 - ekotoksyczne	3,000
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	Inne niewymienione odpady	11 01 99	Odpady stanowią wykładziny chemoodporne i pozostałe nie wymienione odpady związane z powierzchniową obróbką stali. Istnieje trudność określenia uniwersalnego składu chemicznego odpadów, mogą być wykonane np. z folii i płyt z tworzyw sztucznych, tkanin z włókna szklanego, polimocznika itp. Odpady stałe, stabilne w normalnych warunkach magazynowania, nie posiadają właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014.	50,000
2.	Cynk twardy	11 05 01	Odpady wytwarzane w czasie cynkowania. Są to stopy cynkowo-żelazowe powstające w wyniku reakcji cynku ze stałą poddawaną obróbce oraz cynku z solami żelaza wynoszonymi z topnika. Odpad stały, stabilny w normalnych warunkach magazynowania, nie posiadają właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014.	300,00
3.	Popiół cynkowy	11 05 02	Odpady powstają podczas cynkowania w postaci kożuchów cynku powstających na powierzchni kąpielii w wyniku reakcji cynku z tlenem i topnikiem. Odpady stanowią również pyły cynku	425,000

			zatrzymane w filtrach workowych przeznaczonych do odpylania zanieczyszczonego powietrza odprowadzanego z pieca cynkowniczego. Odpady stałe, stabilne w normalnych warunkach magazynowania, nie posiadają właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014.	
4.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady opakowaniowe np. Kartony, pozostałości folii, przekładki, puszki, uszkodzone palety drewniane, tasmy metalowe, opakowania zbiorcze i jednostkowe, w/na których przyjmowane są materiały i środki stosowane w instalacjach objętych wnioskiem. Odpady stałe, stabilne w normalnych warunkach magazynowania, nie posiadają właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014.	10,000
5.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02		10,000
6.	Opakowania z drewna	15 01 03		30,000
7.	Opakowania z metali	15 01 04		10,000
8.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpady stanowią rękawice i ubrania robocze, maski, zabrudzone substancjami nie posiadającymi właściwości niebezpiecznych, nieprzydatne do dalszego wykorzystania, użytkowane przez pracowników obsługujących przedmiotowe instalacje. Odpady to również filtry workowe wymieniane w instalacji wyciągowej zanieczyszczeń z pieca cynkowniczego. Odpady wykonane z naturalnych lub sztucznych surowców włókienniczych. Odpady stałe, stabilne w normalnych warunkach magazynowania, nie posiadają właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014.	4,000
9.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpady stanowią odpady urządzeń i sprzętu elektrycznego i elektronicznego np. sprzęt wentylacyjny, urządzenia i sprzęty produkcyjne i ich elementy składowe wymieniane i usuwane ze względu na zużycie, uszkodzenie lub usterkę niepodlegającą naprawie. Odpady zawierają w swoim składzie metal, plastik i szkło. Odpady stałe, stabilne w normalnych warunkach magazynowania, nie posiadają właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014.	0,010
10.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16		0,200
11.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Zużyte baterie alkaliczne wykorzystywane w urządzeniach pomiarowych, np. w pH-metrach. Odpady stałe, wykonane z tworzyw sztucznych i metali, stabilne w normalnych warunkach magazynowania, nie posiadają właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014.	0,300
12.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	Odpady stanowią nieprzydatne do dalszego wykorzystania, uszkodzone wieszaki, trawersy, wanny, zbiorniki, stanowiące wyposażenie przedmiotowych instalacji, wymieniane ze względu na zły stan techniczny. Odpady stałe, wykonane z tworzyw sztucznych i metali, stabilne w normalnych warunkach magazynowania, nie posiadają właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014.	50,000
13.	Żelazo i stal	17 04 05		200,000
14.	Mieszanki metali	17 04 07		50,000

6.3.2. Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszy sposób gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnym zamkniętym zbiorniku ustawionym na zadaszonej szczelnej chemoodpornej tacy przy hali ocynkowni. Następnie przekazywany do dalszego zagospodarowania – zbierania lub odzysku uprawnionym podmiotom.
2.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnym zamkniętym pojemniku ustawionym na tacy wychwytywującej na szczelnej betonowej posadzce w magazynie odpadów, w wydzielonej strefie przeznaczonej wyłącznie do magazynowania odpadów niebezpiecznych. Następnie przekazywany do dalszego zagospodarowania – zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.
3.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnym zamkniętym zbiorniku ustawionym na zadaszonej, szczelnej, chemoodpornej tacy przy hali ocynkowni. Następnie przekazywany do dalszego zagospodarowania – zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.
4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane selektywnie w strefie przeznaczonej wyłącznie do magazynowania odpadów niebezpiecznych wydzielonej w magazynie odpadów. Pojemniki, beczki umieszczone na tacy wychwytywującej na szczelnej betonowej posadzce. Sposób magazynowania zgodny z wymogami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 5.10.2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. z 2015 r., poz. 1694) Następnie przekazywany do dalszego zagospodarowania – zbierania lub odzysku uprawnionym podmiotom.
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, opakowaniach zbiorczych lub luzem – szczelnie zamknięte, zakręcone, ułożone w sposób uporządkowany, na szczelnej betonowej posadzce w magazynie odpadów, w wydzielonej strefie przeznaczonej wyłącznie do magazynowania odpadów niebezpiecznych. Następnie przekazywany do dalszego zagospodarowania – zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.
8.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, opakowaniach zbiorczych ustawionych w magazynie odpadów na szczelnej betonowej posadzce w wydzielonej strefie przeznaczonej wyłącznie do magazynowania odpadów niebezpiecznych. Następnie przekazywany do dalszego zagospodarowania – zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, opakowaniach zbiorczych lub luzem – w przypadku odpadów o większych gabarytach, włożonych w sposób uporządkowany, na szczelnej betonowej posadzce w magazynie odpadów, w wydzielonej strefie przeznaczonej wyłącznie do magazynowania odpadów niebezpiecznych. Następnie przekazywany do dalszego zagospodarowania – zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.
11.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	

Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, opakowaniach zbiorczych lub luzem – w przypadku odpadów o większych gabarytach, ułożonych w sposób uporządkowany, na szczelnej betonowej posadzce w magazynie odpadów, poza wydzieloną strefą przeznaczoną wyłącznie do magazynowania odpadów niebezpiecznych. Następnie przekazywany do dalszego zagospodarowania – zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.
2.	11 05 01	Cynk twardy	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, workach, opakowaniach umieszczonych na szczelnej, betonowej posadzce w magazynie odpadów, w wydzielonej strefie przeznaczonej wyłącznie do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne. Następnie przekazywany do dalszego zagospodarowania – zbierania lub odzysku uprawnionym podmiotom.
3.	11 05 02	Popiół cynkowy	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach zbiorczych ustawionych w magazynie odpadów, w części przeznaczonej wyłącznie do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne. Następnie przekazywany do dalszego zagospodarowania – zbierania lub odzysku uprawnionym podmiotom.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, workach, kontenerach oraz innego rodzaju opakowaniach zbiorczych, umieszczonych w miejscu wyznaczonym na placu składowym oraz przy wschodniej ścianie budynku pełniącego obecnie funkcję magazynu. Następnie przekazywany do dalszego zagospodarowania – zbierania lub odzysku uprawnionym podmiotom.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane selektywnie luzem w miejscu wyznaczonym na placu składowym oraz przy wschodniej ścianie budynku pełniącego obecnie funkcję magazynu. Następnie przekazywany do dalszego zagospodarowania – zbierania lub odzysku uprawnionym podmiotom.
7.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, workach, kontenerach oraz innego rodzaju opakowaniach zbiorczych, umieszczonych w miejscu wyznaczonym na placu składowym oraz przy wschodniej ścianie budynku pełniącego obecnie funkcję magazynu. Następnie przekazywany do dalszego zagospodarowania – zbierania lub odzysku uprawnionym podmiotom.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, workach, kontenerach oraz innego rodzaju opakowaniach zbiorczych, umieszczonych w magazynie odpadów, w części przeznaczonej wyłącznie do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne. Następnie przekazywany do dalszego zagospodarowania – zbierania, odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, opakowaniach zbiorczych lub luzem – w przypadku odpadów o większych gabarytach, ułożone w sposób uporządkowany w magazynie odpadów, w części przeznaczonej wyłącznie do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne. Następnie przekazywany do dalszego zagospodarowania – zbierania, odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	

11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady magazynowane selektywnie w pojemniku ustawionym w magazynie odpadów, w strefie przeznaczonej wyłącznie do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne. Następnie przekazywany do dalszego zagospodarowania – zbierania lub odzysku uprawnionym podmiotom.
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, opakowaniach zbiorczych, kontenerach lub luzem – w przypadku odpadów o większych gabarytach, ułożone w sposób uporządkowany w miejscu wyznaczonym na placu składowym oraz przy wschodniej ścianie budynku pełniącego obecnie funkcję magazynu. Następnie przekazywany do dalszego zagospodarowania – zbierania, odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
13.	17 04 05	Żelazo i stal	
14.	17 04 07	Mieszanki metali	

6.3.3. Odpady należy magazynować selektywnie zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uniemożliwiający zmieszanie odpadów różnych rodzajów, uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki i kontenery do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać oraz oznakować.

Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględnić hierarchię postępowania z odpadami. Odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie uprawnionym podmiotom.

6.3.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczania ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów, ograniczania ilości powstających odpadów oraz wyeliminowania negatywnego wpływu odpadów na środowisko stosowane są następujące czynności:

- a. stosowanie preparatów i środków o wysokiej jakości,
- b. stała kontrola i wydłużanie żywotności kąpielii procesowych,
- c. wykorzystywanie na bieżąco zużytych kąpielii z wanny płuczącej po procesie trawienia do uzupełniania strat kąpielii trawiących.
- d. regeneracja zużytego topnika w stacji regeneracyjnej po regeneracji jego zawracanie do procesu technologicznego,
- e. planowanie i właściwa organizacja operacji obróbczych i cynkowania – optymalizacja wykorzystania materiałów i surowców oraz przebiegu operacji,
- f. właściwa eksploatacja użytkowanych urządzeń i instalacji oraz szkolenia pracowników w tym zakresie,
- g. dbałość o stan techniczny i wysoką sprawność maszyn, urządzeń i instalacji,
- h. okresowa konserwacja użytkowanych urządzeń i instalacji,
- i. segregacja rodzajowa wytwarzanych odpadów i ich selektywne magazynowanie na terenie zakładu,
- j. magazynowanie odpadów w pojemnikach, kontenerach, zbiornikach uwzględniających gabaryty odpadów oraz właściwości fizyko- chemiczne i stan skupienia,
- k. magazynowanie płynnych odpadów niebezpiecznych w pojemnikach, zbiornikach umieszczonych na tacach wychwytyjących,
- l. zapewnienie odpowiedniej pojemności miejsc magazynowania odpadów uwzględniając rodzaj i masę odpadów magazynowanych w tym samym czasie oraz częstotliwość ich odbioru przez uprawnionych odbiorców,
- m. prowadzenie przeladunku odpadów płynnych ze zbiorników magazynowych do autocystern w sposób hermetyczny,
- n. wyposażenie zakładu w sorbenty na wypadek konieczności usunięcia wycieków,
- o. przekazywanie odpadów uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania,
- p. uwzględnienie hierarchii sposobów postępowania z odpadami.

6.3.5. Warunki ochrony przeciwpożarowej

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zgodnie z „Operatem przeciwpożarowym” załączonym do wniosku o udzielenie Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, w szczególności:

- a. Gęstość obciążenia ogniowego w pomieszczeniach biurowych, socjalnych, technicznych, gospodarczych i magazynach nie przekroczy 500 MJ/m^2 . Gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej zawiera się w przedziale $1000 - 2000 \text{ MJ/m}^2$.
- b. W części biurowej z kotłownią oraz w części biurowo-socjalnej występuje kategoria zagrożenia ludzi ZL III, natomiast hala produkcyjna oraz część magazynowo - socjalna nie zaliczają się do zagrożenia ludzi.
- c. Brak pomieszczeń zagrożonych wybuchem. W pomieszczeniu, w którym znajduje się stacja regeneracji topnika, magazyn odpadów chemicznych i magazyn środków chemicznych zainstalowano wentylator dachowy przeciwwybuchowy, który zapobiega powstawaniu atmosfer wybuchowych.
- d. Część biurowa z kotłownią, część magazynowo-socjalna oraz część biurowo-socjalna zalicza się do klasy odporności pożarowej „D”. Hala produkcyjna o klasie odporności pożarowej „C”.
- e. Wyposażenie obiektu w instalacje i urządzenia przeciwpożarowe: przeciwpożarowe wyłączniki prądu, hydranty wewnętrzne w strefie pożarowej obejmującej halę produkcyjną, urządzenia sygnalizacyjno-odcinające dopływ gazu do każdej kotłowni, awaryjne oświetlenie ewakuacyjne na drogach ewakuacyjnych oraz w pomieszczeniach.
- f. Obiekt wyposażony w gaśnice tak, aby co najmniej 2 kg środka gaśniczego zawartego w gaśnicy przypadało na każde 100 m^2 powierzchni chronionej strefy pożarowej zakwalifikowanej do ZL III i strefy pożarowej PM, obejmującej halę produkcyjną oraz na każde 300 m^2 w przypadku pozostałej strefy pożarowej PM. Długość dojścia do najbliższej gaśnicy w żadnym miejscu w obiekcie nie będzie przekraczała 30 m , a dostęp do nich będzie mieć przynajmniej 1 m szerokości.
- g. Wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych dla budynku, służąca do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi $30 \text{ dm}^3/\text{s}$. Zaprojektowano 3 hydranty zewnętrzne DN80 zasilane z publicznej sieci wodociągowej oraz przeciwpożarowy zbiornik wodny o pojemności 117 m^3 .
- h. Droga pożarowa jest wymagana i przebiega wzdłuż dłuższego boku budynku.
- i. Odpady o kodach 15 02 02*, 11 05 02 i wszelkie inne odpady, jeżeli występują w postaci silnie rozdrobnionej należy magazynować w szczelnych pojemnikach, posiadających samoczynne zamknięcie, w miejscach nienarażonych na oddziaływanie cieplne i zabezpieczone przed wilgocią.
- j. Magazyn odpadów należy wyposażyć w gaśnicę przeznaczoną do gaszenia pożarów grupy D (metali).
- k. Należy opracować instrukcję bezpieczeństwa pożarowego zgodnie z §6 ust. 1 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U. z 2010 r. Nr 109, poz. 719).

6.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

6.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6^{00} do godz. 22^{00}) – **50 dB**,
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22^{00} do godz. 6^{00}) – **40 dB**.

6.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

L.p.	Opis źródła hałasu	Czas pracy [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
Budynek produkcyjny			
1.	Wentylator pieca cynkowniczego	16	8
2.	Wentylator absorbera – 2 szt.	16	8
3.	Wentylator dachowy – 5 szt.	16	8

6.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Z przedstawionych we wniosku obliczeń wynika, iż działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach wymagających ochrony akustycznej. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu instalacji należy dbać o stan techniczny ww. urządzeń.

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

7.1. Monitorowanie parametrów procesu

7.1.1. Należy prowadzić monitoring ilości wykorzystywanej wody, w oparciu o odczyty wskazań wodomierza z częstotliwością raz na miesiąc. Wyniki należy odnotowywać w rejestrze zużycia wody.

7.1.2. Należy monitorować zużycie energii elektrycznej i gazu ziemnego za pomocą np. odpowiednich liczników lub faktur oraz prowadzić rejestr pozostałych materiałów za pomocą np. faktur, istniejących rejestrów, z częstotliwością raz na rok.

7.1.3. Należy monitorować zużycie wykorzystywanych w instalacji materiałów i surowców, sumarycznie raz do roku.

7.2. Monitoring emisji do powietrza

7.2.1. Zakres pomiarów

1. W ciągu 30 dni od zakończenia pierwszego rozruchu instalacji należy wykonać pomiary wstępne wielkości emisji na emitorach E1, E2, E3 oraz E4.
2. Należy wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza na emitorach E1 oraz E2, w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością nie mniejszą niż 1 raz na 3 lata.
3. Należy wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza na emitorach E3 oraz E34, w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością nie mniejszą niż 1 raz na 5 lat.
4. Pomiary emisji do powietrza należy wykonywać metodami akredytowanymi.
5. Pomiary należy wykonywać w zakresie:
 - a. chlorowodoru, amoniaku, pyłu ogółem, pyłu zawieszonego PM10 oraz metali zawartych w tym pyłe: cyny, cynku, bizmutu, kadmu, miedzi, manganu, niklu, ołowiu i żelaza, na emitorze E1,
 - b. chlorowodoru, formaldehydu oraz alkoholu metylowego, na emitorze E2,
 - c. pyłu ogółem, pyłu zawieszonego PM10, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu oraz tlenku węgla, na emitorach E3 i E4.

7.2.2. Metodyki pomiarów

Pomiary należy wykonać zgodnie z poniższymi akredytowanymi metodykami pomiarów.

Nazwa substancji	Metodyka referencyjna
Pył ogółem	Technika dowolna wzorcowana metodą grawimetryczną opartą na normie PN-Z-04030-7
Pył zawieszony PM10	Technika dowolna wzorcowana metodą grawimetryczną opartą na normie PN-Z-04030-7

Dwutlenek siarki	Metoda wykorzystująca absorpcję promieniowania IR lub UV, lub inna metoda optyczna z uwzględnieniem normy PN-ISO 14 791
Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	Metoda chemiluminescencyjna lub absorpcyjna promieniowania IR lub inna metoda optyczna
Tlenek węgla	Metoda dowolna, wykorzystująca absorpcję promieniowania IR
Chlorowódór	Metoda chromatografii jonowej (IC), oparta na normie PN-EN 1911
Amoniak	Metoda dowolna
Formaldehyd	Metoda dowolna
Alkohol metylowy	Metoda dowolna
Cyna	Metoda emisyjnej spektrometrii atomowej ze wzbudzeniem w plazmie indukcyjnie sprzężonej (ICP-OES), oparta na normie PN-EN 14385
Cynk	
Bismut	
Kadm	
Miedź	
Mangan	
Nikiel	
Ołów	
Żelazo	

8. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

1. Wyniki monitoringu wykazanego w pkt I.7.1. niniejszej decyzji, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli. Ponadto sprawozdania z prowadzonego monitoringu należy składać ww. organom w formie pisemnej w terminie do końca I kwartału każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy, począwszy od informacji za 2020 r.
2. Wyniki monitoringu wykazanego w pkt I.7.2. niniejszej decyzji, należy przedkładać w terminie i na formularzu określonym w przepisach szczegółowych w tym zakresie oraz każdorazowo podczas kontroli.

9. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

10. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Potencjalne awarie mogą być spowodowane:

- awarią instalacji energetycznej,
- awarią instalacji gazowej,
- pożarem.

Na terenie Zakładu stosuje się następujące sposoby zapobiegania wystąpieniu i ograniczania skutków awarii:

- identyfikacja potencjalnych sytuacji awaryjnych i wypadkowych oraz ich analiza,
- prowadzenie procesów technologicznych zgodnie z opracowanymi w zakładzie instrukcjami technologicznymi,
- prowadzenie stałego nadzoru nad procesami technologicznymi oraz nad dostawą i magazynowaniem substancji niebezpiecznych,
- utrzymywanie wszystkich urządzeń w należyтым stanie technicznym,
- eliminowanie wszelkiego rodzaju uszkodzeń na bieżąco,
- utrzymywanie stanowisk pracy w należyтым porządku i aktualizowanie instrukcji stanowiskowych na bieżąco,
- prowadzenie szkoleń bhp dla pracowników,
- wyznaczenie dróg ewakuacyjnych,
- dysponowanie agregatem prądotwórczym.

Za prowadzenie działań zapobiegawczych w zakresie wystąpienia poważnej awarii odpowiedzialnym jest prowadzący instalację (zakład w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska). W sytuacjach pożaru prowadzący instalację (zakład) jest odpowiedzialny za powiadomienie odpowiednio jednostki Państwowej Straży Pożarnej oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

11. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

W przypadku przedmiotowej instalacji nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko na terytorium innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej. Odpady są przetwarzane w całości na terenie kraju.

12. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Instalacja nie będzie funkcjonować na warunkach innych niż określone w niniejszym pozwoleniu.

13. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Energia produkowana i wykorzystywana jest w instalacji w sposób efektywny, jej zużycie wynika wyłącznie z zapotrzebowania procesu produkcyjnego.

Zapewnienie efektywnego wykorzystania energii polega na kontroli parametrów pracy instalacji i optymalnej ich regulacji oraz na odpowiednim planowaniu produkcji zmierzającym do utrzymania zakładanej wydajności instalacji, w szczególności:

- Wanny procesowe wyposażone są w układy automatycznego pomiaru i regulacji temperatury.
- Wanny procesowe o wysokich temperaturach roztworów roboczych (odtłuszczanie, cynkowanie, topnikowanie) zostały zaizolowane termicznie.
- Palniki technologiczne grzewcze pracują w trybie automatycznej regulacji temperatury.

II. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

W dniu 6.08.2019 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Termetal Piotr Glaner sp. k., z siedzibą ul. Ceramiczna 21, 64-920 Piła, o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do cynkowania ogniowego wraz z instalacją do regeneracji topnika, zlokalizowanej w Pile przy ul. Ceramicznej.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 2 pkt 3 lit. c oraz ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d i pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 283 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Wnioskodawca przedłożył łącznie z wnioskiem o wydanie pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty rejestracyjnej oraz kopię ostatecznej decyzji Prezydenta Miasta Piły znak: GKM-VI.6220.50.2017 z dnia 27.06.2018 r. o środowiskowych uwarunkowaniach.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest opracowanie pt.: „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, w której całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³ wraz z układem regeneracji topnika ” oraz uzupełnienia do ww. wniosku.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Prowadzącego instalację do usunięcia braków formalnych wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz trzykrotnie do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-1.7222.112.2019 z dnia 11.03.2020 r., zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu.

Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Pismem znak: DSR-II-1.7222.112.2019 z dnia 28.04.2020 r., tutejszy Organ – stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, zgodnie z którym właściwy organ występuje do komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli i przekazuje mu kopię niezbędnej dokumentacji – zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Pile z prośbą o przeprowadzenie kontroli.

Postanowieniem znak: PZ.5585.38.4.2019 z dnia 23.06.2020 r. (wpływ w dniu 29.06.2020 r.), Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Pile stwierdził cyt.: „*spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, opracowanym w miesiącu listopadzie 2019 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Kamila Karpińskiego (nr uprawnień 592/2014) i postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Pile znak: PZ.5585.38.1.2019 z dnia 4 lutego 2020 roku dla zakładu produkcyjno-magazynowego ocynkownia Termetal – Piotr Glaner sp. k., ul. Ceramiczna 21, 64-920 Piła.*”

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomieniem znak: DSR-II-1.7222.112.2019 z dnia 6.07.2020 r. poinformowano Stronę postępowania o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Wnioskodawca nie skorzystał z ww. uprawnień.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie instalacji na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji pyłu w tym pyłu zawieszonego PM10 oraz pyłu zawieszonego PM2,5, chlorowodoru, amoniaku, alkoholu metylowego, formaldehydu, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenu węgla, oraz metali zawartych w pyłe zawieszonym PM10: cyny, cynku, ołowiu, niklu, manganu, żelaza, miedzi, kadmu i bizmutu. W obliczeniach uwzględniono również drugą instalację do cynkowania ogniowego oraz pozostałe instalacje znajdujące się na terenie Zakładu

Podstawowym źródłem ogrzewania hali, w której znajduje się jest kocioł o nominalnej mocy cieplnej 500 kW, wykorzystujący jako paliwo gaz ziemny. Ponadto w części biurowej znajdują się 2 kotły opalane gazem ziemnym o mocy 50 kW każdy. Kotły nie stanowią integralnej części instalacji, dlatego nie zostały objęte pozwoleniem zintegrowanym.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez prowadzącego instalację we wniosku o wydanie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Celem kontroli dotrzymywania określonej w niniejszym pozwoleniu wielkości emisji nałożono na Prowadzącego instalację dodatkowe wymogi dotyczące monitorowania emisji do powietrza, zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 5 ustawy Prawo Ochrony Środowiska oraz zgodnie z wnioskiem Strony.

Instalacja zaopatrywana jest w wodę z zewnętrznej sieci wodociągowej na podstawie zawartej umowy. Woda zużywana jest na cele technologiczne (uzupełnienie kąpieli, absorber oparów).

W wyniku funkcjonowania instalacji nie powstają ścieki przemysłowe. Zużyte roztwory z wanien odtłuszczających przepompowywane są do zbiorników magazynowanych. Po oczyszczeniu wanien z nagromadzonych osadów kąpiele zwracane są do wanien i ponownie wykorzystywane. Zużyte roztwory z wanien do trawienia, odcynkowania, chłodzenia, pasywacji przepompowywane są do zbiorników magazynowych i traktowane są jako odpady.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Zgodnie z art. 180 pkt 3 ww. ustawy eksploatacja instalacji (przez co rozumie się użytkowanie instalacji lub urządzenia oraz utrzymywanie ich w sprawności) powodująca wytwarzanie odpadów wymaga uzyskania pozwolenia.

W związku z powyższym, w niniejszej decyzji uwzględnia się wyłącznie odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji. Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami oraz prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

Do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dołączono operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Pile.

W myśl art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w sentencji niniejszej decyzji wyszczególniono numery NIP i REGON posiadacza odpadów, określono ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania wytwarzanymi odpadami, a także sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Ponadto, określono warunki ochrony przeciwpożarowej na podstawie załączonego operatu.

Jednocześnie, zgodnie z wnioskiem Prowadzącego instalację, na podstawie art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w niniejszej decyzji uwzględniono również instalację do regeneracji topnika.

Wytwarzane odpady magazynowane są selektywnie, w odpowiednich pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym miejscu na terenie instalacji, z zachowaniem przepisów BHP oraz wymagań ochrony środowiska. Miejsce magazynowania odpadów jest odpowiednio zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko.

Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (w pierwszej kolejności do odzysku) podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Gospodarując odpadami zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji, Wnioskodawca spełni wymogi ochrony środowiska i przepisów o odpadach.

Monitoring gospodarki odpadami należy prowadzić zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

W niniejszej decyzji uwzględniono istotne źródła hałasu oraz czas ich pracy w ciągu doby zgodnie z wnioskiem Strony.

Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono następujące uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji.

Najbliższe otoczenie instalacji stanowią:

- od północy – tereny zadrzewione, tereny przemysłowe,
- od południa – tereny przemysłowe,
- od zachodu – nieużytki, tereny przemysłowe,
- od wschodu – tereny przemysłowe (instalacja Wnioskodawcy objęta osobnym pozwoleniem zintegrowanym).

Najbliższymi terenami podlegającymi ochronie akustycznej są tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zlokalizowane w kierunku wschodnim od terenu instalacji. Mając powyższe na uwadze dopuszczalny poziom hałasu określono dla ww. terenów, zgodnie z pkt 2 lit. a tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

Zgodnie z art. 208 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie substancji stwarzających ryzyko, jednak nie zachodzi możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. We wniosku opisano sposoby zabezpieczenia gleby, ziemi i wód gruntowych związane ze stosowaniem ww. substancji. Wobec powyższego, wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane. Prowadzący instalację zobowiązany jest, zgodnie z wymaganiami określonymi w decyzji Prezydenta Miasta Piły znak: GKM-VI.6220.50.2017 z dnia 27.06.2018 r. o środowiskowych uwarunkowaniach, do prowadzenia raz w roku monitoringu stanu powierzchni ziemi i wód podziemnych. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikające z najlepszej dostępnej techniki. Analizę przeprowadzono w oparciu o Reference Document on Best Available Techniques in the Ferrous Metals Processing Industry z grudnia 2001 r oraz Reference Document on Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics z sierpnia 2006 r.

Stosowane technologie produkcji są zgodne z technologią cynkowania ogniowego wg ww. dokumentu referencyjnego. Na tej podstawie stwierdzono, że rozpatrywana instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, jak również spełnione są inne wymagania określone w przepisach prawa.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), nie jest zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii – na podstawie danych, które Prowadzący instalację podał we wniosku o wydanie niniejszego pozwolenia.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach, lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego, udzielonego mocą niniejszej decyzji.

Pozwolenie wydano na czas nieoznaczony.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 2011,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1000 ze zm.). Opłatę wniesiono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych” i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. Marszałka Województwa

Marzena Andrzejewska-Wierzbicka

p.o. Dyrektora Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Termetal Piotr Głaner sp. k.
ul. Ceramiczna 21, 64-920 Piła
2. Minister Klimatu
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Bydgoszczy (SIGW)
Al. Adama Mickiewicza 15, 85-071 Bydgoszcz
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa x 2