



MARSZAŁEK

WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO

DSR-II-1.7222.139.2019

Poznań, dnia 18 sierpnia 2020 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art.181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust.1i ust.6, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 256 ze zm.) – po rozpatrzeniu wniosku JOST CHEMICAL POLAND Sp. z o.o., z siedzibą ul. Gen. Kazimierza Pułaskiego 7, 64-000 Kościan, reprezentowanego przez pełnomocników – Jakuba Jakubowskiego i Krzysztofa Grześkowiaka

ORZEKAM

I. Udzielić Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji soli chemii organicznej i nieorganicznej, zlokalizowanej w m. Kościan, gm. Kościan, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

1. Rodzaj instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do produkcji soli chemii organicznej i nieorganicznej	ust. 4 pkt 1 lit. b	Zdolność produkcyjna: 1 350 Mg/rok	JOST CHEMICAL POLAND Sp. z o.o. ul. Gen. Kazimierza Pułaskiego 7 64-000 Kościan NIP: 7792484849 REGON: 369726455
	ust. 4 pkt 2 lit. f		

*wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

1.1. Opis instalacji

- Instalację, wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych organicznych substancji chemicznych i nieorganicznych substancji chemicznych (sole mineralne) o maksymalnej zdolności produkcyjnej 1 350 Mg/rok.
- Instalacja zlokalizowana jest w hali produkcyjnej, na działkach o nr ewidencyjnych 3364/20 i 3364/22, obręb Kościan, gm. Kościan, na terenie Zakładu JOST CHEMICAL POLAND Sp. z o.o. w Kościanie przy ul. Gen. Kazimierza Pułaskiego 7.
- Zakład w Kościanie zajmuje się produkcją soli mineralnych o wysokiej czystości na drodze reakcji zobojętniania. Substratami reakcji będą tlenki lub wodorotlenki metali oraz kwasy nieorganiczne lub organiczne, natomiast produktami sole nieorganiczne lub organiczne oraz woda.
- Instalację produkcyjną stanowią trzy zbiorniki reakcyjne, wirówka, przesiewacze i suszarki przemysłowe wchodzące w skład linii produkcyjnej nr 1 oraz młyn ACM.

5. Na terenie zakładu znajduje się kanalizacja podposadzkowa. Z poszczególnych pomieszczeń produkcyjnych ścieki zbierane są z maszyn (zbiorników reakcyjnych i wirówek) oraz z wpustów w posadzce. Zebrany ściek jest kierowany do studni osadnikowej i dalej do rewizyjnej. Po kontroli pH, w razie konieczności, przeprowadzana jest neutralizacja ścieków przed ich odprowadzeniem. W studni osadnikowej gromadzą się wytrącone osady, a zneutralizowany ściek przepływa dalej do zewnętrznej kanalizacji sanitarnej.
6. Poza wymienionymi powyżej obiektami i urządzeniami, w ramach prowadzonej działalności użytkowane są również m.in.:
 - a. Magazyn substancji chemicznych.
 - b. Kotłownia służąca do ogrzewania części socjalnej wyposażona w kocioł gazowy o nominalnej mocy cieplnej wynoszącej 280 kW, opalany gazem ziemnym.
 - c. Generator pary technologicznej o nominalnej mocy cieplnej 981 kW, opalany gazem ziemnym.
 - d. Kotłownia w części produkcyjnej wyposażona w wytwornicę ciepła o nominalnej mocy cieplnej wynoszącej 170 kW oraz 10 nagrzewnic sufitowych o mocy 30 kW każda, opalane gazem ziemnym.
 - e. Pompa przeciwpożarowa wyposażona w silnik Diesla o nominalnej mocy cieplnej 150 kW, zasilana olejem napędowym.

1.2. Charakterystyka stosowanej technologii

1. Maksymalny czas pracy instalacji wynosi 8 760 godzin w ciągu roku, 24 godziny na dobę, w trybie tryzmianowym, 7 dni w tygodniu.
2. Maksymalna moc przerobowa instalacji wynosi 1 350 Mg wsadu na rok.
3. Proces technologiczny produkcji soli mineralnych w instalacji opiera się na podstawowej reakcji chemicznej zobojętniania (neutralizacji) zachodzącej między kwasem, a zasadą.
4. Sam proces produkcyjny odbywa się etapowo i składa się z następujących faz produkcyjnych:
 - fazy mokrej obejmującej takie operacje jednostkowe, jak: dozowanie surowców, reakcję kwasu i zasady w zbiorniku reakcyjnym, oddzielanie zawiesiny od soli poprzez wirowanie oraz filtrowanie;
 - fazy suchej obejmującej takie operacje jednostkowe, jak: suszenie, mielenie, przesiewanie i pakowanie.

Czas trwania każdego etapu produkcji jest uzależniony od receptury produkowanej substancji, a także wymaganych do jej produkcji urządzeń. Pomiędzy partiami produkcyjnymi występują przerwy czasowe wynikające m.in. z ilości zamówień zewnętrznych, czyszczenia instalacji przed rozpoczęciem produkcji następnej partii soli, zachowania technologicznych odstępów czasowych pracy maszyn i urządzeń produkcyjnych, a także bezpiecznych odstępów czasowych związanych z załadunkiem i przeładunkiem produktu z instalacji. Żadne urządzenie wchodzące w skład instalacji do produkcji półproduktów chemicznych przy zastosowaniu reakcji chemicznych nie będzie pracować w sposób ciągły czyli przez 8760 h.

5. Gotowe produkty stanowią następujące sole:

Lp.	Produkt	Rodzaj substancji chemicznej	Postać	Planowana roczna docelowa produkcja [tony]	Zastosowanie
1.	Cytrynian magnezu	organiczna	proszek	150	Dodatek do żywności, suplement, farmacja
2.	Cytrynian wapnia	organiczna	proszek	500	Dodatek w przemyśle spożywczym
3.	Cytrynian cynku	organiczna	proszek	300	Dodatek w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym, kosmetycznym
4.	Mleczan cynku	organiczna	proszek	250	Dodatek do żywności, suplement, kosmetyka
5.	Fosforan magnezu	nieorganiczna	proszek	150	Dodatek do żywności, suplement

- a. **Cytrynian magnezu** jest generowany podczas reakcji zobojętniania kwasu cytrynowego i tlenu magnezu: Wytwarzanie cytrynianu magnezu uzyskuje się poprzez kontrolowaną reakcję kwasu i zasady wykorzystując kwas cytrynowy i tlenek magnezu. Wodę wprowadza się do reaktora z mieszadłem. Następnie do reaktora, dozowany jest kwas cytrynowy, a w następnej kolejności dozowany jest tlenek magnezu, a uzyskana mieszanina pozostawiona do zachodzenia reakcji. Po całkowitym zobojętnieniu, stały cytrynian magnezowy izoluje się z zawiesiny przez odwirowanie. Po zakończeniu procesu odwirowywania, materiał przenosi się do suszarki poprzez lej zasypowy. Następnie cytrynian magnezu zostaje wysuszony do momentu, gdy staje się „sypki”. Po wysuszeniu materiał zostaje przeniesiony do mieszarki bębnowej. W zależności od wymaganej specyfikacji produktu, materiał może być przesiany lub zmielony.
 - b. **Cytrynian wapnia** jest generowany podczas reakcji zobojętniania kwasu cytrynowego i wodorotlenku wapnia: Wytwarzanie cytrynianu wapnia uzyskuje się poprzez kontrolowaną reakcję kwasu i zasady wykorzystując kwas cytrynowy i wodorotlenek wapnia. Do reaktora z mieszadłem wprowadzona jest woda. Następnie do reaktora, dozowany jest kwas cytrynowy i dodawany wodorotlenek wapnia. Zachodzi reakcja, po całkowitym zobojętnieniu, cytrynian wapnia jest oddzielany od zawiesiny poprzez odwirowanie. Po zakończeniu procesu odwirowywania, materiał trafia przez lej do suszarki. Następnie cytrynian wapnia zostaje wysuszony. Po wysuszeniu materiał zostaje przeniesiony do mieszarki bębnowej. W zależności od wymaganej specyfikacji produktu, materiał może być przesiany lub zmielony.
 - c. **Cytrynian cynku** jest generowany podczas reakcji zobojętniania kwasu cytrynowego i tlenu cynku: Wytwarzanie cytrynianu cynku uzyskuje się poprzez kontrolowaną reakcję kwasu i zasady wykorzystując kwas cytrynowy i tlenek cynku. Do reaktora z mieszadłem wprowadzona jest woda, później dodawany jest kwas cytrynowy oraz tlenek cynku, w konsekwencji czego zachodzi reakcja. Po całkowitym zobojętnieniu, cytrynian cynku jest oddzielany od zawiesiny poprzez wirowanie. Po zakończeniu procesu odwirowywania, materiał trafia przez lej do suszarki. Następnie cytrynian cynku zostaje wysuszony do momentu, gdy staje się „sypki”. Następnie materiał zostaje przeniesiony do mieszarki bębnowej. W zależności od wymaganej specyfikacji produktu, materiał może być przesiany lub zmielony.
 - d. **Mleczan cynku** jest generowany podczas reakcji zobojętniania kwasu mlekowego i tlenu cynku: Wytwarzanie mleczanu cynku uzyskuje się poprzez kontrolowaną reakcję kwasu i zasady wykorzystując kwas mlekowy i tlenek cynku. Do reaktora z mieszadłem wprowadzona jest woda, później dodawany jest kwas mlekowy oraz tlenek cynku w konsekwencji czego zachodzi reakcja. Po całkowitym zobojętnieniu, mleczan cynku jest oddzielany od zawiesiny poprzez wirowanie. Po zakończeniu procesu wirowania, materiał trafia przez lej do suszarki. Po wysuszeniu materiał zostaje przeniesiony do mieszarki bębnowej. Zasobniki są obracane przez określoną liczbę obrotów, aby zapewnić jednorodną zgodność produktu.
 - e. **Fosforan magnezu** jest pozyskiwany z reakcji pomiędzy kwasem fosforowym i tlenkiem magnezu: Wytwarzanie fosforanu magnezu uzyskuje się poprzez kontrolowaną reakcję kwasu i zasady wykorzystując kwas fosforowy i tlenek magnezu. Do reaktora z mieszadłem wprowadzona jest woda. Później dodawany jest kwas fosforowy oraz tlenek magnezu i zachodzi reakcja. Po całkowitym zobojętnieniu, fosforan magnezu jest oddzielany od zawiesiny poprzez wirowanie. Po zakończeniu procesu wirowania, materiał trafia przez lej do suszarki. Następnie fosforan magnezu zostaje wysuszony do momentu, gdy staje się sypki. Po wysuszeniu materiał przenoszony jest do mieszarki bębnowej. Zasobniki są obracane przez określoną liczbę obrotów, aby zapewnić jednorodną zgodność produktu.
6. Otrzymany materiał jest umieszczany w workach, kartonach lub beczkach. W trakcie pakowania pobierane są próbki, przekazywane do laboratorium do analizy analitycznej i mikrobiologicznej. Następnie produkt jest oznaczany/etykietowany i przygotowywany do sprzedaży.

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw	Jednostka	Zużycie w ciągu roku
1.	Energia elektryczna	MWh	4 000
2.	Gaz ziemny	MWh	5 000
3.	Woda	m ³	107 602
4.	Tlenek magnezu	Mg	70

5.	Kwas cytrynowy	Mg	470
6.	Wodorotlenek wapnia	Mg	155
7.	Tlenek cynku	Mg	155
8.	Kwas mlekowy 88%	Mg	260
9.	Wodorotlenek sodu 50%	Mg	470
10.	Kwas siarkowy 93%	Mg	165
11.	Kwas fosforowy	Mg	265

3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowano rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków / gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym:

- a. Wdrożenie procedur i stosowanie wymaganych cech systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1).
- b. Właściwe prowadzenie wykazów strumieni ścieków i gazów odpadowych, jako część systemu zarządzania środowiskowego (BAT 2).
- c. Przyjęcie i wdrożenie planu gospodarowania odpadami, jako części systemu zarządzania środowiskowego, w którym, w kolejności, zapewnia się zapobieganie powstawaniu odpadów, przygotowanie ich do ponownego wykorzystania, recykling lub innego rodzaju odzysk (BAT 13).
- d. Sedymentacja w studni osadnikowej (BAT 14).
- e. Stosowanie układów oczyszczania pyłów z wszystkich urządzeń powodujących emisje wchodzących w skład instalacji (BAT 15, BAT 16).
- f. Stosowanie urządzeń o niskim poziomie hałasu (BAT 23).
- g. Przechowywanie substancji i odpadów niebezpiecznych na szczelnych posadzkach oraz w wannach wychwytowych.

4. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- a. Wykonanie szczelnych posadzek w pomieszczeniach produkcyjnych i magazynowych.
- b. Zapewnienie szczelności zbiorników magazynowych i instalacji przesyłowych.
- c. Zbiorniki do przechowywania surowców niebezpiecznych są wykonane z materiałów obojętnych dla znajdujących się w nich surowców.
- d. Miejsca magazynowania wyposażone są w urządzenia zapewniające sygnalizację o zagrożeniach oraz odpowiedni sprzęt, środki gaśnicze .
- e. Wyposażenie instalacji w sorbenty do likwidacji ewentualnych wycieków.
- f. Systematyczna kontrola stanu technicznego instalacji i w razie stwierdzenia nieprawidłowości natychmiastowe ich usunięcie.

5. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska.

Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

6. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

6.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031 ze zm.).

6.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza z przedmiotowej instalacji są procesy produkcyjne prowadzone w reaktorach oraz młynie powodujące emisję pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5 oraz cynku.
- Zbiorniki reakcyjne pracujące na linii produkcyjnej nr 1 wyposażono w odciągi miejscowe odprowadzające zapyłone powietrze z wydajnością 3 600 m³/h. Układ wentylacyjny zakończony jest scrubberem o gwarantowanym stężeniu wylotowym pyłu poniżej 30 mg/Nm³, a oczyszczone powietrze wyrzucane jest do powietrza poprzez emitor E-1.
- Młyn ACM wykorzystywany do produkcji soli mineralnych wyposażono w odciągi miejscowe odprowadzające zapyłone powietrze z wydajnością 850 m³/h. Układ wentylacyjny zakończony jest filtrem workowym o gwarantowanym stężeniu wylotowym pyłu poniżej 10 mg/Nm³, a oczyszczone powietrze wyrzucane jest do powietrza poprzez emitor E-2.

6.1.2. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsca emisji)	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość [m]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów [m/s]		
1.	Zbiorniki reakcyjne – linia produkcyjna nr 1	E-1	pionowy zadaszony	15,5	0,4	320	0,0	4 380	scrubber: gwarantowane stężenie pyłów poniżej 30 mg/Nm ³
2.	Młyn ACM	E-2	pionowy zadaszony	15,5	0,315	320	0,0	4 380	filtr workowy typu PLS: gwarantowane stężenie pyłów poniżej 10 mg/Nm ³

6.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsca emisji)	Emitowana substancja	Wielkość emisji [kg/h]
1.	Wanna cynkownicza	E-1	Cynk ¹⁾	0,043
			Pył: ²⁾	0,105
			- w tym pył zawieszony PM10	0,105
2.	Wanny procesowe	E-2	Cynk ¹⁾	0,00349
			Pył: ²⁾	0,0085
			- w tym pył zawieszony PM10	0,0085

¹⁾ jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

²⁾ Pył jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

6.1.4. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Cynk ¹⁾	0,2038
Pył ²⁾	0,497
w tym pył zawieszony PM 10	0,497
w tym pył zawieszony PM 2,5	0,497

¹⁾ jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

²⁾ Pył jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

6.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitatorów

Na emitatorach E-1 oraz E-2 zainstalowane są punkty pomiarowe zgodnie z wymogami Polskich Norm.

6.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219)

6.2.1. Zaopatrzenie w wodę

- Instalacja zaopatrywana jest w wodę z sieci wodociągowej innego podmiotu na podstawie zawartej umowy.
- Ilość wykorzystywanej wody:

$$Q_{\text{śr. roczne}} = 107\,602,00 \text{ m}^3/\text{r}$$

Zaopatrzenie w wodę na cele:	Ilość wykorzystywanej wody $Q_{\text{śr.}}^{\text{roczne}}$ [m^3/r]
Technologiczne	107 602,00

6.2.2. Odprowadzanie ścieków

6.2.2.1. Ścieki przemysłowe

- Ścieki przemysłowe stanowią mieszaninę ścieków przemysłowych i socjalno-bytowych.
- Ścieki z pomieszczeń produkcyjnych kierowane są do studni osadnikowej następnie do studni rewizyjnej. Po kontroli pH w razie konieczności przeprowadzana zostanie neutralizacja. Zneutralizowany ściek jest odprowadzany do sieci kanalizacyjnej innego podmiotu na podstawie stosownej umowy.
- Ilość powstających ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{max. sekundowe}} = 0,00347 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q_{\text{śr. dobowe}} = 300,00 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{dop. roczna}} = 109\,500,00 \text{ m}^3/\text{r}$$

- Stan i skład ścieków przemysłowych:

Parametr	Jednostka	Wskaźnik
Temperatura	°C	35,00
Odczyn	pH	6,5 – 9,5
Azot amonowy	mg $\text{N}_{\text{NH}_4}/\text{l}$	200,00
Azot azotynowy	mg $\text{N}_{\text{NO}_3}/\text{l}$	10,00
Fosfor ogólny	mg P/l	12,50
Cynk	mg Zn/l	5,00
Fluorki	mg F/l	20,00
Węglowodory ropopochodne	mg/l	15,00

6.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 184 ust. 2b, art. 202 ust. 4, art. 203 ust. 3 i art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

6.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	0,20	Odpady stanowią opakowania z tworzyw sztucznych, metalu lub szkła po substancjach chemicznych. Skład: polimery, żelazo i stal, szkło, węglowodory, kwasy, zasady, sole. Właściwości: ekotoksyczne.

2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,20	Odpady stanowią nasączone substancjami niebezpiecznymi (m.in. substancjami chemicznymi, olejami) tkaniny, odzież ochronna lub inne sorbenty. Skład: celuloza, węglowodory, kwasy, zasady, sole. Właściwości: ekotoksyczne.
3.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0,20	Odpady stanowią pozostałości nieorganicznych odpadów z instalacji np. sole, wodorotlenki, kwas siarkowy, wapń, cynk. Właściwości: ekotoksyczne.
4.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0,20	Odpady stanowią pozostałości organicznych odpadów z instalacji np. sole, kwas mlekowy, kwas cytrynowy, cynk. Właściwości: ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	5,00	Odpady stanowią pozostałości organicznych i nieorganicznych odpadów z instalacji np. sole, fosfor, magnez. Właściwości: ciało stałe, rozpuszczalny w wodzie.
2.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	0,10	Odpady stanowią pozostałości tlenków z instalacji: tlenek cynku, tlenek magnezu. Właściwości: ciała stałe, wysokie temperatury topnienia, nie rozpuszczają się w wodzie.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50,00	Odpady stanowią opakowania z papieru, powstające na instalacji np. karton. Podstawowy skład chemiczny: celuloza, barwniki, dodatki. Właściwości: stabilne, niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10,00	Odpady stanowią opakowania z tworzyw sztucznych np. PP, PET, PE. Podstawowy skład chemiczny tworzywa sztuczne: polimery, dodatki. Właściwości: stabilne, niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,50	Odpady stanowią zużyte ubrania ochronne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, tkaniny do wycierania. Podstawowy skład chemiczny: włóknina, bawełna. Właściwości: stabilne, niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznym, chemicznym i biologicznym.
6.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	0,10	Odpady chemii nieorganicznej niesklasyfikowane w grupie 06. Podstawowy skład: kwasy, fosfor, magnez. Właściwości: ciała stałe, wysokie temperatury topnienia, nie rozpuszczają się w wodzie.
7.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	0,50	Odpady chemii organicznej niesklasyfikowane w grupie 06. Podstawowy skład: cytryniany, magnez, wapń. Właściwości: ciała stałe, rozpuszczalne w wodzie.

6.3.2. Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi

l.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych i zamykanych pojemnikach, usytuowanych w obrębie hali, wyposażonej w pakiet czystych sorbentów. Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
3.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	
4.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych i zamykanych pojemnikach, usytuowanych w obrębie hali, wyposażonej w pakiet czystych sorbentów. Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
2.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych i zamykanych pojemnikach, usytuowanych w obrębie hali, wyposażonej w pakiet czystych sorbentów. Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w praso kontenerach, ustawionym na utwardzonym terenie., przy budynku produkcyjno-magazynowym. Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych i zamykanych pojemnikach, usytuowanych w obrębie hali, wyposażonej w pakiet czystych sorbentów. Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
6.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych i zamykanych pojemnikach, usytuowanych w obrębie hali, wyposażonej w pakiet czystych sorbentów. Odpady przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
7.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	

6.3.3. Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP, wymagań ochrony przeciwpożarowej, wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów należy oznakować oraz zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględnić hierarchię postępowania z odpadami.

6.3.4. Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Minimalizacja ilości powstających odpadów realizowana jest głównie poprzez:

- planowanie i projektowanie działań,
- szkolenia pracowników,
- stosowanie nowoczesnych i w pełni sprawnych urządzeń,
- stosowanie urządzeń i materiałów o wysokiej trwałości i wydajności,
- prowadzenie racjonalnej gospodarki środkami stosowanymi w Zakładzie,
- magazynowanie odpadów w sposób zapewniający zabezpieczenie środowiska przed negatywnym oddziaływaniem,
- kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji,
- przekazywanie odpadów uprawnionym i specjalistycznym podmiotom, celem poddania ich procesowi przetwarzania, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

6.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

6.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- L_{AeqD} – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **50 dB**,
- L_{AeqN} – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **40 dB**.

6.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

L.p.	Źródło hałasu	Czas pracy pojedynczego źródła [h]*	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	WC-1 wieża chłodnicza – 1,3 MW	16	8
2.	WD – 4 – wentylator wyciągowy 1750 m ³ /h	16	8
3.	WES – 1 – wylot ze sprężarki 1	16	8
4.	WO – 1 – wentylator z odpylania (ACC Mill)	16	8
5.	WTP – 1 – wywiew z pomieszczeń technologicznych Wentylator wyciągowy z TRAFO	16	8
6.	WTP – 1 – wywiew z pomieszczeń technologicznych Wentylator wyciągowy z RNN	16	8
7.	WZO – Line 1	16	8
8.	WZO – SUSZARKI – wyrzutnia z odpylania AFG Mill	16	8
9.	AS1 – agregat skraplający	16	8

10.	AS2 – agregat skraplający	16	8
11.	AS3 – agregat skraplający	16	8
12.	AS4 – agregat skraplający	16	8
13.	AS5 – agregat skraplający	16	8
14.	AS6 – agregat skraplający	16	8

6.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Z przedstawionej we wniosku analizy wynika, iż działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach wymagających ochrony akustycznej. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu instalacji należy dbać o stan techniczny ww. urządzeń.

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

7.1. Monitorowanie parametrów procesu

7.1.1. Należy prowadzić monitoring ilości wykorzystywanej wody, w oparciu o odczyty wskazań wodomierza z częstotliwością raz na miesiąc. Wyniki należy odnotowywać w rejestrze zużycia wody.

7.1.2. Należy monitorować zużycie energii elektrycznej i gazu ziemnego za pomocą np. odpowiednich liczników lub faktur oraz pozostałych materiałów i surowców za pomocą np. faktur, istniejących rejestrów, z częstotliwością raz na rok. Wyniki monitoringu należy odnotowywać w rejestrze.

7.1.3. Należy prowadzić ewidencję odprowadzanych ścieków przemysłowych raz na miesiąc. Ilość ścieków szacowana będzie w oparciu o odczyt wodomierza. Wyniki monitoringu należy odnotowywać w rejestrze.

7.1.4. Należy prowadzić ciągłą ewidencję czasu pracy urządzeń wchodzących w skład instalacji.

8. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu wykazanego w pkt I.7. niniejszej decyzji, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli. Ponadto sprawozdania z prowadzonego monitoringu należy składać ww. organom w formie pisemnej w terminie do końca I kwartału każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy, począwszy od informacji za 2020 r.

9. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

10. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Potencjalne awarie mogą być spowodowane:

- awarią instalacji energetycznej,
- awarią instalacji gazowej,
- rozlaniem substancji chemicznych, olejów, płynu hamulcowego lub chłodzącego,
- pożarem.

Na terenie Zakładu stosuje się następujące sposoby zapobiegania wystąpieniu i ograniczania skutków awarii:

- identyfikacja potencjalnych sytuacji awaryjnych i wypadkowych oraz ich analiza,
- przechowywanie materiałów niebezpiecznych w miejscach i zbiornikach do tego przeznaczonych i odpowiednio oznakowanych.
- prowadzenie procesów technologicznych zgodnie z opracowanymi w zakładzie instrukcjami technologicznymi,

- prowadzenie stałego nadzoru nad procesami technologicznymi oraz nad dostawą i magazynowaniem substancji niebezpiecznych,
- utrzymywanie wszystkich urządzeń w należyтым stanie technicznym,
- eliminowanie wszelkiego rodzaju zagrożeń i uszkodzeń na bieżąco,
- utrzymywanie stanowisk pracy w należyтым porządku i aktualizowanie instrukcji stanowiskowych na bieżąco,
- prowadzenie szkoleń bhp dla pracowników,
- wyznaczenie dróg ewakuacyjnych.

Za prowadzenie działań zapobiegawczych w zakresie wystąpienia poważnej awarii odpowiedzialnym jest prowadzący instalację (zakład w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska). W sytuacjach pożaru prowadzący instalację (zakład) jest odpowiedzialny za powiadomienie odpowiednio jednostki Państwowej Straży Pożarnej oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

11. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

W przypadku przedmiotowej instalacji nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko na terytorium innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej. Odpady są przetwarzane w całości na terenie kraju.

12. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Okresy w jakich instalacja jest eksploatowana na warunkach odbiegających od normalnych odnoszą się do przeglądów, remontów i konserwacji urządzeń wchodzących w jej skład. Do warunków pracy instalacji odbiegających od normalnych zalicza się również awarie.

Przedmiotowa instalacja w ww. warunkach nie generuje emisji większej niż dopuszczona w niniejszej decyzji (podczas normalnej pracy instalacji).

13. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Energia produkowana i wykorzystywana jest w instalacji w sposób efektywny, jej zużycie wynika wyłącznie z zapotrzebowania procesu produkcyjnego.

Zapewnienie efektywnego wykorzystania energii polega na kontroli parametrów pracy instalacji i optymalnej ich regulacji oraz na odpowiednim planowaniu produkcji zmierzającym do utrzymania zakładanej wydajności instalacji.

II. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

W dniu 5.11.2019 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek JOST CHEMICAL POLAND Sp. z o.o., z siedzibą ul. Gen. Kazimierza Pułaskiego 7, 64-000 Kościan, reprezentowanego przez pełnomocników – Jakuba Jakubowskiego i Krzysztofa Grześkowiaka, o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji soli chemii organicznej i nieorganicznej, zlokalizowanej w m. Kościan, gm. Kościan.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 4 pkt 1 lit. b oraz ust. 4 pkt 2 lit. f załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a i lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 283 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Wnioskodawca przedłożył łącznie z wnioskiem o wydanie pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty rejestracyjnej oraz kopię ostatecznej decyzji Burmistrza Miasta Kościana znak: OŚ.6220.7.2017 z dnia 19.03.2018 r. o środowiskowych uwarunkowaniach.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest opracowanie pt.: „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego wraz z analiza ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego dla Jost Chemical Poland Sp. z o.o., ul. Gen. Kazimierza Pułaskiego 7, 64-00 Kościan” oraz uzupełnienia do ww. wniosku.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Prowadzącego instalację do usunięcia braków formalnych wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz trzykrotnie do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-1.7222.139.2019 z dnia 26.05.2020 r., zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu.

Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomieniem znak: DSR-II-1.7222.139.2019 z dnia 24.07.2020 r. poinformowano Stronę postępowania o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Wnioskodawca nie skorzystał z ww. uprawnień.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie instalacji na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji pyłu w tym pyłu zawieszonym PM10 oraz pyłu zawieszonym PM2,5 oraz cynku w pyłe zawieszonym PM10.

Podstawowym źródłem ogrzewania hali, w której znajduje się instalacja jest wytwornica ciepła o nominalnej mocy cieplnej wynoszącej 170 kW oraz 10 nagrzewnic sufitowych o mocy 30 kW każda, zasilane gazem ziemnym. Na terenie zakładu znajduje się generator pary technologicznej o nominalnej mocy cieplnej 981 kW, opalany gazem ziemnym. Ponadto w części biurowej znajduje się kocioł zasilany gazem ziemnym o mocy 280 kW. Kotły, wytwornica, generator pary oraz nagrzewnice nie stanowią integralnej części instalacji, dlatego nie zostały objęte pozwoleniem zintegrowanym. Wymienione instalacje ze względu na zainstalowaną łącznie nominalną moc cieplną wymagają zgłoszenia, zgodnie z art. 152 ust 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o wydanie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 2286), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji.

Instalacja zaopatrywana jest w wodę z sieci wodociągowej innego podmiotu na podstawie zawartej umowy.

Ścieki przemysłowe stanowią mieszaninę ścieków przemysłowych i socjalno-bytowych. Ścieki z pomieszczeń produkcyjnych kierowane będą do studni osadnikowej następnie do studni rewizyjnej. Po kontroli pH w razie konieczności przeprowadzona zostanie neutralizacja. Zneutralizowany ściek jest odprowadzany do sieci kanalizacyjnej innego podmiotu na podstawie stosownej umowy. Prowadzący instalację posiada pozwolenia wodnoprawne na wprowadzanie ścieków do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach, określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Natomiast zgodnie z art. 180 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, tylko eksploatacja instalacji (przez co rozumie się użytkowanie instalacji lub urządzenia oraz utrzymywanie ich w sprawności), powodująca wytwarzanie odpadów wymaga uzyskania pozwolenia. W związku z powyższym, w niniejszej decyzji uwzględnia się wyłącznie odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji.

Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami oraz prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

Wniosek wraz z uzupełnieniami spełnia wymagania art. 184 ust. 2a oraz ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska.

W myśl art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w sentencji niniejszej decyzji wyszczególniono numery NIP i REGON posiadacza odpadów, określono ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania wytwarzanymi odpadami, a także sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Wytwarzane odpady magazynowane są selektywnie, w zamykanych pojemnikach/praso kontenerach, ustawionych w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu, z zachowaniem przepisów BHP, wymagań ochrony przeciwpożarowej oraz wymagań ochrony środowiska. Miejsca magazynowania odpadów są odpowiednio zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz wyposażone jest w pakiet sorbentów.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach.

Odpady należy przekazywać do zagospodarowania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Gospodarując odpadami zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji, Wnioskodawca spełni wymogi ochrony środowiska i przepisów o odpadach.

Monitoring gospodarki odpadami należy prowadzić zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Zgodnie z wytycznymi Ministra Środowiska, wyrażonymi w opinii z dnia 12.07.2019 r., wymagania określone w art. 184 ust. 4 pkt 5, pkt 6, pkt 7 lit. b ustawy Prawo ochrony środowiska nie mają zastosowania w przypadku, gdy w instalacji, dla której składany jest wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego, wytwarzane są odpady w ilości, dla której nie ma obowiązku uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów. W związku z powyższym w analizowanym przypadku nie było obowiązku przedłożenia operatu przeciwpożarowego oraz przeprowadzenia kontroli komendanta powiatowego Państwowej Straży Pożarnej. Ponadto nie określono również wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

W niniejszej decyzji uwzględniono istotne źródła hałasu oraz czas ich pracy w ciągu doby zgodnie z wnioskiem Strony.

Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono następujące uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji.

Najbliższe tereny ochrony akustycznej to tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej zlokalizowane w kierunku południowo – zachodnim od instalacji.

Mając powyższe na uwadze dopuszczalny poziom hałasu określono dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zgodnie z pkt 2 lit. a tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

Zgodnie z art. 208 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie substancji stwarzających ryzyko, jednak nie zachodzi możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. We wniosku opisano sposoby zabezpieczenia gleby, ziemi i wód gruntowych związane ze stosowaniem ww. substancji. Wobec powyższego, wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska, przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikające z najlepszej dostępnej techniki. Analizę przeprowadzono w oparciu o:

- Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Production of Large Volume Organic Chemicals (2017 r.).
- Best Available Techniques (BAT) Reference Document for Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector (2016 r.)
- decyzję wykonawczą Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L. z 2016 r. t. 152 str. 23).

Ponadto należy stwierdzić, że przedmiotowa instalacja nie została objęta wymaganiami decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/2117 z dnia 21 listopada 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do produkcji wielkotonażowych organicznych substancji chemicznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L. z 2017 r. t. 323 str. 1), ponieważ wymienione konkluzje dotyczące BAT obejmują produkcję wymienionych substancji chemicznych w procesach ciągłych, jeżeli całkowite zdolności produkcyjne tych substancji chemicznych przekraczają 20 kt rocznie.

Stosowane technologie produkcji są zgodne z technologią wg ww. dokumentów referencyjnych i konkluzji. Na tej podstawie stwierdzono, że rozpatrywana instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, jak również spełnione są inne wymagania określone w przepisach prawa.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), nie jest zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii – na podstawie danych, które Prowadzący instalację podał we wniosku o wydanie niniejszego pozwolenia.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach, lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego, udzielonego mocą niniejszej decyzji.

Pozwolenie wydano na czas nieoznaczony.

Zgodnie z art. 40 § 2 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, jeżeli strona ustanowiła pełnomocnika, pisma doręcza się pełnomocnikowi. Jeżeli ustanowiono kilku pełnomocników, doręcza się pisma tylko jednemu pełnomocnikowi. Uwzględniając cytowany przepis, niniejsza decyzja zostanie doręczona tylko jednemu z ustanowionych przez Wnioskodawcę pełnomocników, tj. Jakubowi Jakubowskiemu.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1000 ze zm.). Opłatę wniesiono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych” i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. Marszałka Województwa

Marzena Andrzejewska-Wierzbicka

p.o. Dyrektora Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. JOST CHEMICAL POLAND Sp. z o.o.
ul. Gen. Kazimierza Pułaskiego 7, 64-000 Kościan
2. Jakub Jakubowski - pełnomocnik
3. Minister Klimatu
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
5. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (SIGW)
ul Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
6. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
7. Aa x 2