



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-1.7222.68.2019

Poznań, dnia 3 grudnia 2019 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, i ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 5 i ust. 6 pkt 2, art. 376 pkt 2b, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa IMPEXMETAL S.A., z siedzibą przy ul. Jagiellońskiej 76, 03-301 Warszawa

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-211/10 z dnia 28.11.2011, w zakresie udzielenia IMPEXMETAL S.A., z siedzibą przy ul. Łuckiej 7/9, 00-842 Warszawa, pozwolenia zintegrowanego na eksploatację Huty Aluminium Konin z siedzibą przy ul. Hutniczej 1, 62-510 Konin (pkt II-IV ww. decyzji), zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.15.2013 z dnia 27.09.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.35.2014 z dnia 19.09.2014 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.302.2014 z dnia 2.02.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.34.2017 z dnia 13.04.2018 r., w ten sposób, że:

1. Tabela w pkt II.1.2. ppkt 2. wyposażenie walcowni ww. decyzji otrzymuje brzmienie.

Lp.	Urządzenie	Symbol emitora
1.	Frezarka do bloków	–
2.	Linia platerowania	–
3.	Piła do ciecicia bloków	–
4.	Piec Ebner nr 1	WWG1
5.	Piec Gautschi 2	WWG2
6.	Piec Ebner nr 3	–
7.	Piec Ebner nr 4	–
8.	Piec Ebner nr 5	–
9.	Piec Ebner nr 6	WRG6
10.	Piec Ebner nr 7	WRG7
11.	Piec Ebner nr 8	WRG8,9
12.	Piec Ebner nr 9	WRG8,9
13.	Piec Otto Junker 10	WRG10
14.	Piec Otto Junker 11	WWG 11
15.	Szlifierka BUC	–
16.	Szlifierka Poręba	–
17.	Szlifierka SAX1	–
18.	Szlifierka SAX2	–
19.	Szlifierka Herkules	–
20.	Walcarka gorąca	–
21.	Walcarka zimna nr 1	–
22.	Walcarka zimna nr 2	–
23.	Walcarka zimna nr 4	–
24.	Przewijarka	–
25.	Prostarka	–
26.	Linia prostowania naciągiem (linia Bronx)	WLN
27.	Linia prostowania naciągiem z sekcją mycia	WLN2
28.	Linia obróbki powierzchni LOP (linia Kampf) – odtłuszczenie	WLO
29.	Linia obróbki – odtłuszczenie powierzchni LOP – tytanowanie	WLC

30.	4 linie cięcia wzdłużnego	–
31.	4 linie cięcia arkuszkowego	–
32.	3 wytwornice EXO	–
33.	Linia pakowania	–
34.	Stacja amoniaku	–
35.	Piec SECO/WARWIC nr 12	WGR12

2. Punkt II.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

II.3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do huty aluminium:

- a. Wdrożenie i przestrzeganie Systemu Zarządzania Środowiskowego (BAT 1).
- b. Odzyskiwanie ciepła w celu ogrzewania budynków, urządzenia wysokotemperaturowe są izolowane (BAT 2).
- c. Dostosowywanie siły wyciągu w zależności od faktycznych emisji do powietrza (BAT 2).
- d. Dokładne wymieszanie materiałów wsadowych w celu uzyskania optymalnej sprawności przetwarzania energii oraz ograniczenia emisji i zmniejszenia liczby przypadków odrzucenia (BAT 3).
- e. Monitorowanie kluczowych parametrów produkcji, wybór materiałów zgodnie z procesem i stosowanymi technikami redukcji (BAT 3).
- f. Zastosowanie systemu obsługi technicznej, służący zwiększeniu wydajności systemów redukcji emisji pyłów w ramach Systemu Zarządzania Środowiskowego (BAT 4).
- g. Zbieranie emisji rozproszonych możliwie najbliżej ich źródła (BAT 5, BAT 6).
- h. Przechowywanie surowców i odpadów w halach, boksach lub zadaszonych miejscach do składowania (BAT 7).
- i. Zlokalizowanie surowców i materiałów możliwie blisko pieców w celu minimalizacji transportu (BAT 8).
- j. Stosowanie czystego materiału wsadowego od organicznego zanieczyszczenia do pieców (BAT 9).
- k. Stosowanie zamkniętych pieców gazowych (BAT 9).
- l. Stosowanie zamkniętego obiegu wody na potrzeby instalacji (BAT 11).
- m. Stosowanie palników tlenowo – paliwowych (BAT 2, BAT 13).
- n. Osłonięcie głośne urządzeń konstrukcjami dźwiękochłonnymi (BAT 18).
- o. Stosowanie mocowań antywibracyjnych (BAT 18).
- p. Selekcja podawanego materiału w sposób odpowiadający typowi pieca oraz wymaganiom klienta końcowego wyrobu (BAT 74, BAT 75, BAT 84).
- q. Sortowanie wsadu dla wyeliminowania lub ograniczenia zużycia soli egzotermicznych lub pokryciowych (BAT 74).
- r. Ograniczenie ilości przeznaczonych do składowania odpadów z produkcji aluminium wtórnego w Zakładzie poprzez działania mające na celu ułatwienie ponownego użycia (BAT 85).
- s. Dobór technologii w zależności od planowanych mocy produkcyjnych, rodzaju materiałów wsadowych, rodzaju produktów wyjściowych oraz dostępnych mediów energetycznych (BAT 74, BAT 84).
- t. Używanie obudów, kapturew oraz stosowanie systemów wyciągowych i spalin (BAT 78).
- u. Stosowanie na „Odlewni I” szczelnych systemów załadunku (BAT 78).
- v. Używanie indukcyjnych pieców bezrdzeniowych dla czystego metalu.
- w. Stosowanie specjalnych metod oczyszczania spalin, tam gdzie jest to uzasadnione poziomem emisji (BAT 81).
- x. Stosowanie nowoczesnych metod rafinacji i filtracji (BAT 84).
- y. Zapewnienie właściwego gospodarowania odpadami poprzez zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów i przekazywanie ich do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.

3. W punkcie II.5.1.1.4 ww. decyzji dodaje się literę p. w brzmieniu:

- p. Emisor WRG 12 – piec Secko/Warwick nr 12 opalany gazem ziemnym – przeznaczony do wygrzewania rulonów. Wygrzewanie dokonywane jest w atmosferze ochronnej, wytworzonej ze spalania gazu ziemnego w specjalnych wytwornicach atmosfery ochronnej.

4. Punkt II.5.1.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.1.2. Miejsca emisji, ich charakterystyka i warunki pracy

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Urządzenie redukujące emisję	Charakterystyka miejsc emisji					Czas pracy [h/rok]
			Wysokość [m]	Średnica [m]	Wydajność wentylatora [m³/h]	Prędkość gazów [m/s]	Temp. wylotowa gazów [K]	
ODLEWNIA								
OP35	Piec topliwny nr 1 o pojemności 35 Mg	filtry tkaninowe pulsacyjne	20	1,050	5 000	16,00	350	7 635
OP35IIK	Piec topliwny dwukomorowy nr 2 o pojemności 35 Mg	filtry włókninowe pulsacyjne	26	1,120	45 000	15,00	330	7 635
OPO	Piec TAHF o pojemności 25 Mg odstojowy i piec topliwny o pojemności 30 Mg	stacja filtracyjna z urządzeniami dozującymi dodatki	15	0,800	50 000	4,40	450	7 635
OPIT	Piec elektryczny indukcyjny PIT-3000	filtry workowe	20	0,500	12 000	17,00	305	8 135
OPH1	Piec indukcyjny kanałowy dwukomorowy HAK-1	od 1.07.2020 r. filtry workowe	20	0,630	20 000	18,00	305	6 135
OPH2	Piec indukcyjny kanałowy dwukomorowy HAK-2	od 1.07.2020 r. filtry workowe	20	0,630	20 000	18,00	305	6 135
OPH3	Piec indukcyjny kanałowy dwukomorowy HAK-3	od 1.07.2020 r. filtry workowe	20	0,630	20 000	18,00	305	6 135
OPH4	Piec indukcyjny kanałowy dwukomorowy HAK-4	od 1.07.2020 r. filtry workowe	20	0,800	30 000	18,00	305	6 135
OPIT2	Dwa piece indukcyjne PIT 3000	od 1.07.2020 r. filtry workowe	16	1,000	30 000	18,00	305	6 135
WALCOWNIA								
WWG1	Piec Ebner nr 1	-	25	1,500	22 000	4,00	330	7 635
WWG2	Piec Gautschi nr 2	-	25	1,500	22 000	4,00	330	7 635
WWG11	Piec Otto Junker nr 11	-	24	1,400	22 000	2,82	330	8 135
WRG6	Piec Ebner nr 6	-	25	0,800	9 000	5,00	350	8 135
WRG7	Piec Ebner nr 7	-	25	0,630	14 500	13,00	300	8 135
WRG8,9	Piec Ebner nr 8 i piec Ebner nr 9	-	25	0,800	20 000	4,00	350	8 135
WRG10	Piec Otto Junker	-	24	0,480	8 000	11,00	500	8 135
WLN2	Linia prostowania naciągiem z sekcją mycia	Skruber z sekcją spryskiwania	16	1,000	13 600	2,60	473	8 000
WLC	Linia obróbki – odtłuszczenia – powierzchni LOP – tytanowanie	Skruber	20	0,505	4 500	6,50	310	5 635
WRG12	Piec Seco/Warwick	-	25	0,800	9 000	4,98	350	8 135

5. Punkt II.5.1.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

a. Odlewnia:

– do dnia 30.06.2020 r.

Oznaczenie emitora (miejsca emisji)	Źródło emisji substancji do powietrza	Emitowana substancji	Dopuszczalna wielkość emisji
			[kg/h]
ODLEWNIA			
OP35	Piec 35 Mg	Pył*	0,100
		w tym pył zawieszony PM10	0,100
		Fluor	0,043

		Dwutlenek siarki	0,159
		Tlenek azotu	1,450
		Tlenek węgla	0,362
OP35IIK	Piec 35 Mg dwukomorowy	Pył*:	0,500
		w tym pył zawieszony PM10	0,500
		Fluor	0,060
		Dwutlenek siarki	0,220
		Tlenek azotu	2,000
		Tlenek węgla	0,500
OPO	Piec TAHF 25 Mg odstożowy Piec 30 Mg opalany gazem	Pył*:	0,389
		w tym pył zawieszony PM10	0,389
		Fluor	0,125
		Dwutlenek siarki	0,464
		Tlenek azotu	4,290
OPIT	Piec elektryczny indukcyjny PIT 3000	Tlenek węgla	1,073
		Pył*:	0,600
		w tym pył zawieszony PM10	0,600
		Fluor	0,140
OPH1	Piec indukcyjny kanałowy dwukomorowy HAK-1	Pył*:	0,300
		w tym pył zawieszony PM10	0,300
		Fluor	0,200
OPH2	Piec indukcyjny kanałowy dwukomorowy HAK-2	Pył*:	0,300
		w tym pył zawieszony PM10	0,300
		Fluor	0,200
OPH3	Piec indukcyjny kanałowy dwukomorowy HAK-3	Pył*:	0,300
		w tym pył zawieszony PM10	0,300
		Fluor	0,200
OPH4	Piec indukcyjny kanałowy dwukomorowy HAK-4	Pył*:	0,300
		w tym pył zawieszony PM10	0,300
		Fluor	0,200
OPIT2	Dwa piece PIT 3000 linia produkcji zapraw	Pył*:	0,076
		w tym pył zawieszony PM10	0,076
		Fluor	0,226
		Chlorowodór	0,500

* Pył - jako pył ogółem - wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

– od dnia 1.07.2020 r.

Oznaczenie emitora (miejsca emisji)	Źródło emisji substancji do powietrza	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji		
			[kg/h]	Graniczna wielkość emisyjna BAT-AEL ¹⁾	
				[mg/Nm ³]	[ng I-TEQ/Nm ³]
ODLEWNIA					
OP35	Piec 35 Mg	Pył	-	5 ²⁾	-
		Fluor	0,043	-	-
		Dwutlenek siarki	0,159	-	-
		Tlenek azotu	1,450	-	-
		Tlenek węgla	0,362	-	-
		Całkowite LZO	-	30 ²⁾	-
		PCDD/F	-	-	0,1 ³⁾
		HCl	-	≤10 ²⁾	-
		Cl ₂	-	≤1	-
		HF	-	≤1 ⁴⁾	-
OP35IIK	Piec 35 Mg dwukomorowy	Pył	-	5 ²⁾	-
		Fluor	0,060	-	-
		Dwutlenek siarki	0,220	-	-
		Tlenek azotu	2,000	-	-
		Tlenek węgla	0,500	-	-
		Całkowite LZO	-	30 ²⁾	-
		PCDD/F	-	-	0,1 ³⁾
		HCl	-	≤10 ²⁾	-
		Cl ₂	-	≤1	-
		HF	-	≤1 ⁴⁾	-
OPO	Piec TAHF 25 Mg odstożowy Piec 30 Mg opalany gazem	Pył	-	5 ²⁾	-
		Fluor	0,125	-	-
		Dwutlenek siarki	0,464	-	-
		Tlenek azotu	4,290	-	-
		Tlenek węgla	1,073	-	-
		Całkowite LZO	-	30 ²⁾	-

		PCDD/F	-	-	0,1 ³⁾
		HCl	-	≤10 ²⁾	-
		Cl ₂	-	≤1	-
		HF	-	≤1 ⁴⁾	-
OPIT	Piec elektryczny indukcyjny PIT 3000	Pył	-	5 ²⁾	-
		Fluor	0,140	-	-
		Całkowite LZO	-	30 ²⁾	-
		PCDD/F	-	-	0,1 ³⁾
		HCl	-	≤10 ²⁾	-
		Cl ₂	-	≤1	-
		HF	-	≤1 ⁴⁾	-
OPH1	Piec indukcyjny kanałowy dwukomorowy HAK-1	Pył	-	5 ²⁾	-
		Fluor	0,200	-	-
		Całkowite LZO	-	30 ²⁾	-
		PCDD/F	-	-	0,1 ³⁾
		HCl	-	≤10 ²⁾	-
		Cl ₂	-	≤1	-
		HF	-	≤1 ⁴⁾	-
OPH2	Piec indukcyjny kanałowy dwukomorowy HAK-2	Pył	-	5 ²⁾	-
		Fluor	0,200	-	-
		Całkowite LZO	-	30 ²⁾	-
		PCDD/F	-	-	0,1 ³⁾
		HCl	-	≤10 ²⁾	-
		Cl ₂	-	≤1	-
		HF	-	≤1 ⁴⁾	-
OPH3	Piec indukcyjny kanałowy dwukomorowy HAK-3	Pył	-	5 ²⁾	-
		Fluor	0,200	-	-
		Całkowite LZO	-	30 ²⁾	-
		PCDD/F	-	-	0,1 ³⁾
		HCl	-	≤10 ²⁾	-
		Cl ₂	-	≤1	-
		HF	-	≤1 ⁴⁾	-
OPH4	Piec indukcyjny kanałowy dwukomorowy HAK-4	Pył	-	5 ²⁾	-
		Fluor	0,200	-	-
		Całkowite LZO	-	30 ²⁾	-
		PCDD/F	-	-	0,1 ³⁾
		HCl	-	≤10 ²⁾	-
		Cl ₂	-	≤1	-
		HF	-	≤1 ⁴⁾	-
OPIT2	Dwa piece PIT 3000 linia produkcji zapraw	Pył	-	5 ²⁾	-
		Fluor	0,226	-	-
		Całkowite LZO	-	30 ²⁾	-
		PCDD/F	-	-	0,1 ³⁾
		HCl	-	≤10 ²⁾	-
		Cl ₂	-	≤1	-
		HF	-	≤1 ⁴⁾	-

¹⁾ Graniczne wielkości określone zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2016/1032 z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L z 2016 r., t. 174 str. 32).

²⁾ Średnia dzienna lub średnia z okresu pobierania próbek.

³⁾ Średnia z okresu pobierania próbek trwającego co najmniej sześć godzin.

⁴⁾ Średnia z okresu pobierania próbek.

b. Walcownia:

Oznaczenie emitora (miejsca emisji)	Źródło emisji substancji do powietrza	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji
			[kg/h]
WALCOWNIA			
WWG1	Piec Ebner nr 1	Pył*:	0,135000
		w tym pył zawieszony PM10	0,135000
		Dwutlenek siarki	0,100000
		Tlenek azotu	0,500000
		Tlenek węgla	0,750000

WWG2	Piec Gautschi nr 2	Pył*:	0,625000		
		w tym pył zawieszony PM10	0,625000		
		Dwutlenek siarki	0,250000		
		Tlenek azotu	6,000000		
WWG11	Piec Otto Junker nr 11	Tlenek węgla	2,500000		
		Pył*:	0,108000		
		w tym pył zawieszony PM10	0,108000		
		Dwutlenek siarki	0,080300		
WRG6	Piec Ebner nr 6	Tlenek azotu	0,401000		
		Tlenek węgla	0,602000		
		Pył*:	0,075000		
		w tym pył zawieszony PM10	0,075000		
WRG7	Piec Ebner nr 7	Dwutlenek siarki	0,100000		
		Tlenek azotu	0,200000		
		Tlenek węgla	30,000000		
		Pył*:	0,075000		
WRG8,9	Piec Ebner nr 8 i piec Ebner nr 9	w tym pył zawieszony PM10	0,075000		
		Dwutlenek siarki	0,100000		
		Tlenek azotu	0,200000		
		Tlenek węgla	30,000000		
WRG10	Piec Otto Junker nr 10	Pył*:	0,150000		
		w tym pył zawieszony PM10	0,150000		
		Dwutlenek siarki	0,200000		
		Tlenek azotu	0,400000		
WLC	Linia obróbki odtłuszczania – powierzchni LOP – tytanowanie	Tlenek węgla	60,000000		
		Tytan	0,000018		
		WLN2	Linia prostowania naciągami z sekcją mycia	Węglowodory aromatyczne	0,007000
		WRG12	Piec Seco/Warwick12	Pył*:	0,075000
w tym pył zawieszony PM10	0,075000				
Dwutlenek siarki	0,100000				
Tlenek azotu	0,200000				
		Tlenek węgla	30,000000		

* Pył - jako pył ogółem - wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

6. Wykreśla się pkt II.5.2.2. lit. a. z ww. decyzji
7. Wykreśla się pkt II.5.2.2. lit. c. z ww. decyzji
8. Pkt II.6.1.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.1.2. Zakres pomiarów

6.1.2.1. Odlewnia

- a. do dnia 30.06.2020 r.

Pomiary wielkości emisji dla następujących substancji wprowadzanych do powietrza należy wykonywać raz w roku:

- HF, fluorki stałe, pył ogółem, SO₂, NO₂ i CO – na emitorach OP35, OP35IIK, OPO,
- HF, fluorki stałe i pył ogółem – na emitorach OPIT, OPH1, OPH2, OPH3, OPH4; OPIT2, OPT3,
- chlorowódor – OPIT2.

- b. od dnia 1.07.2020 r.

Monitoring emisji pyłu, całkowitego LZO, PCDD/F, HCl, Cl₂ i HF do powietrza na emitorach OP35, OP35IIK, OPO, OPIT, OPH1, OPH2, OPH3, OPH4; OPIT2 prowadzić w roku zgodnie z normami określonymi w ww. decyzji.

Pomiary wielkości emisji dla następujących substancji wprowadzanych do powietrza należy wykonywać raz w roku:

- fluorki stałe, SO₂, NO₂ i CO – na emitorach OP35, OP35IIK, OPO,
- fluorki stałe – na emitorach OPIT, OPH1, OPH2, OPH3, OPH4; OPIT2.

6.1.2.2 Walcownia:

Pomiary wielkości emisji dla następujących substancji wprowadzanych do powietrza należy wykonywać raz w roku:

- pył ogółem, SO₂, NO₂ i CO – na emitorach WWG1, WWG2, WRG6, WRG7, WRG8,9; WRG10, WWG11, WRG12,
- tytan – na emitorze WLC,
- węglowodory aromatyczne – WLN2.

9. Pkt II.6.1.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.1.3. Metodyki pomiarów

6.1.3.1. Odlewnia

Pomiary wielkości emisji dla następujących substancji wprowadzanych do powietrza należy wykonywać zgodnie z niżej wymienionymi metodykami (lub ich aktualizacjach):

a. do dnia 30.06.2020 r.

- HF, fluorki stałe – ISO 15713,
- pył ogółem – PN-Z-04030-7:1994,
- SO₂ – PN-ISO 10396:2001,
- NO₂ – PN-ISO 10396:2001,
- CO – PN-ISO 10396:2001,
- chlorowodór – PN-EN 1911:2011

b. od dnia 1.07.2020 r.

- pył, całkowity LZO, PCDD/F, HCl, Cl₂ i HF do powietrza na prowadzić zgodnie z BAT 10 załącznika do decyzji Wykonawczej Komisji (UE) z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE. L t. 174, str. 32).
- fluorki stałe – ISO 15713,
- SO₂ – PN-ISO 10396:2001,
- NO₂ – PN-ISO 10396:2001,
- CO – PN-ISO 10396:2001,
- chlorowodór – PN-EN 1911:2011

6.1.3.2 Walcownia

Pomiary wielkości emisji dla następujących substancji wprowadzanych do powietrza należy wykonywać zgodnie z niżej wymienionymi metodykami:

- pył ogółem – PN-Z-04030-7:1994,
- SO₂ – PN-ISO 10396:2001,
- NO₂ – PN-ISO 10396:2001,
- CO – PN-ISO 10396:2001,
- tytan – PN-Z-04030-7:1994,
- węglowodory aromatyczne – PN-EN 13649:2005

10. Wykreśla się pkt II.6.2.3. z ww. decyzji.

11. Wykreśla się pkt II.6.2.5. z ww. decyzji.

12. Wykreśla się pkt II.6.4. z ww. decyzji.

13. Pkt II.6.6. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.6. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu wykazanego w pkt II.6.1., II.6.2. decyzji, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli. Sprawozdania z prowadzonego monitoringu należy składać ww. organom w formie pisemnej w terminie do końca I kwartału każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy.

- II.** Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-211/10 z dnia 28.11.2011, w zakresie udzielenia IMPEXMETAL S.A., z siedzibą przy ul. Łuckiej 7/9, 00-842 Warszawa, pozwolenia zintegrowanego na eksploatację Huty Aluminium Konin z siedzibą przy ul. Hutniczej 1, 62-510 Konin (pkt II-IV), zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.15.2013 z dnia 27.09.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.35.2014 z dnia 19.09.2014 r., znak: DSR-II-1.7222.302.2014 z dnia 2.02.2015 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.34.2017 z dnia 13.04.2018 r., pozostają bez zmian.
- III.** Niniejsza decyzja jest integralną częścią decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-211/10 z dnia 28.11.2011, w zakresie udzielenia IMPEXMETAL S.A., z siedzibą przy ul. Łuckiej 7/9, 00-842 Warszawa, pozwolenia zintegrowanego na eksploatację Huty Aluminium Konin z siedzibą przy ul. Hutniczej 1, 62-510 Konin (pkt II-IV), zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.15.2013 z dnia 27.09.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.35.2014 z dnia 19.09.2014 r., znak: DSR-II-1.7222.302.2014 z dnia 2.02.2015 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.34.2017 z dnia 13.04.2018 r..

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo IMPEXMETAL S.A., z siedzibą ul. Jagiellońskiej 76, 00-301 Warszawa, wystąpiło pismem znak: DB/08/279/2019 z dnia 10.04.2019 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-211/10 z dnia 28.11.2011 r., udzielającej IMPEXMETAL S.A., z siedzibą przy ul. Łuckiej 7/9, 00-842 Warszawa, pozwolenia zintegrowanego na eksploatację Huty Aluminium Konin z siedzibą przy ul. Hutniczej 1, 62-510 Konin (pkt II-IV), zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.15.2013 z dnia 27.09.2013 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.35.2014 z dnia 19.09.2014 r., znak: DSR-II-1.7222.302.2014 z dnia 2.02.2015 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.34.2017 z dnia 13.04.2018 r.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71 ze zm.) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r., poz. 2081 ze zm.), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Obowiązek posiadania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaklasyfikowania jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości wymienionej w ust. 2 pkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169). Ponadto, zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenie zintegrowane obejmuje Walcownię, która stanowi instalację pomocniczą, w której poddaje się dalszej obróbce wyroby wyprodukowane w Odlewni.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji został złożony w odpowiedzi na wezwanie Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.1.123.2016 z dnia 21.12.2016 r. kończące postępowanie w sprawie analizy warunków pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie ww. instalacji w związku z publikacją decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2016/1032 z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz uruchomieniem dodatkowego pieca do wygrzewania wlewków (Walcownia).

Przedmiotowa zmiana nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie została pobrana opłata rejestracyjna. W związku z powyższym nie zostało przeprowadzone postępowanie z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonym w ustawie o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych podania o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, pismami znak: DSR-II-1.7222.68.2019 z dnia 6.11.2019 r. na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Strony o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji. Udzielone pozwolenie zintegrowane określa warunki korzystania z wód obejmującego pobór wód podziemnych. Z tego względu, stosownie do art. 185 ust. 1a w zw. z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska, stroną przedmiotowego postępowania, poza Prowadzącym instalację, jest również Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, reprezentowane przez Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Poznaniu.

Jednocześnie zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ zawiadomił Strony o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz o możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie. Strony nie skorzystały z tego uprawnienia.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W związku z toczącym się postępowaniem wyjaśniającym, na podstawie art. 36 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadamiano Wnioskodawcę o wyznaczeniu nowego terminu załatwienia sprawy.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono spełnienie wymagań przedmiotowej instalacji zgodnie z wymogami decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2016/1032 z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W celu dostosowania ww. decyzji do konkluzji BAT zmieniono pkt II.3. ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego doprecyzowując jego zapisy.

Przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest z uruchomieniem dodatkowego pieca do wygrzewania wlewków (Walcownia) oraz zmianą rodzajów substancji, wielkości emisji do powietrza i monitoringu, w związku z koniecznością dostosowania zapisów decyzji do wymogów określonych w decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2012 r., poz. 1031) oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010 Nr 16, poz. 87).

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikające z najlepszej dostępnej techniki. Analizę przeprowadzono w oparciu o decyzję wykonawczą Komisji Europejskiej z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Przeprowadzona we wniosku analiza wskazała, że wszystkie stosowane technologie będą zgodne z wymaganiami ww. dokumentu, na dzień 1 lipca 2020 r.

Prowadzącego instalację zobowiązano do prowadzenia od 1 lipca 2020 r. monitoringu emisji zgodnie z technikami wskazanymi w BAT 10 określonymi w decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej z dnia 13 czerwca 2016 r.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym ustala się ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi. W związku z powyższym, wykreślono z pozwolenia zintegrowanego pkt II.5.2.2. lit. a., lit. c. oraz pkt II.6.2.3. i pkt II.6.2.5.

Wykreślono pkt II.6.4. dotyczący monitoringu hałasu. Wymagania dotyczące częstotliwości wykonywania okresowych pomiarów hałasu oraz lokalizacji punktów pomiarowych wynikają z przepisów prawa, tj. rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 2286), w związku z powyższym nie określa się przedmiotowego obowiązku w pozwoleniu zintegrowanym.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzję ostateczną na mocy której Strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą Strony jeśli przemawia za tym słuszny interes Strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes Wnioskodawcy a przepisy szczegółowe nie zakazują dokonania zmiany.

Wobec powyższego, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronom przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strony mogą zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie wszystkie Strony zrzekną się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 1006,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1000 ze zm.). Opłatę wpłacono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych – ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763

Z up. Marszałka Województwa

Mariola Górniak
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. IMPEXMETAL S.A.
ul. Jagiellońska 76, 03-301 Warszawa
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu
ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-628 Poznań
4. Minister Klimatu – e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. 2 x Aa