



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-1.7222.76.2018

Poznań, dnia 11 maja 2020 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 6 pkt 1, 3, 6, 7 i 8, art. 376 pkt 2b, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 256 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa: FKS Okucia Okienne i Drzwiowe Sp. z o.o. Bronikowo, ul. Morownicka 1c, 64-030 Śmigiel

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-VI.7222.80.2012 z dnia 17.01.2013 r. udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³ – linia anodowania, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.103.2014 z dnia 7.01.2015 r., w następujący sposób:

1. Tabela w pkt I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m ³ – linia anodowania	ust. 2 pkt 7	16 wanien procesowych o całkowitej pojemności 66,511 m ³	FKS Okucia Okienne i Drzwiowe Sp. z o.o. Bronikowo, ul. Morownicka 1c, 64-030 Śmigiel NIP 698 155 06 01 Regon 411 007 490

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz.1169).

2. Pkt I.1.1.1. lit. a ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

a. 16 wanień procesowych:

Lp. wanień	Lp. stanowisk	Proces technologiczny anodowania	Objętość wanień procesowych (m ³)
1.	1.	Uszczelnianie	6,160
	2.	Uszczelnianie	
2.	3.	Uszczelnianie	6,160
	4.	Uszczelnianie	
3.	5.	Barwienie chemiczne II (F4)	2,150
4.	6.	Barwienie chemiczne I (F4)	2,150
5.	7.	Barwienie Schüco	2,150
6.	8.	Barwienie chemiczne (F9)	2,150
7.	9.	Rozjaśnianie (dekapowanie)	2,150
8.	10.	Barwienie chemiczne (F2 + F3)	2,150
9.	11.	Anodowanie	8,301
	12.	Anodowanie	
	13.	Anodowanie	
10.	14.	Rozjaśnianie (dekapowanie)	2,150
11.	15.	Odtłuszczenie	8,030
	16.	Odtłuszczenie	
12.	17.	Trawienie E06	2,150
13.	18.	Trawienie E0	2,300
14.	19.	Klarowanie	2,300
15.	20.	Wybłyszczanie	8,030
16.	21.	Wybłyszczanie	8,030
Razem			66,511

3. Pkt I.1.1.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1.1.2. Instalacje pomocnicze:

- odlewnia aluminium i cynku,
- wtryskarki do produkcji elementów z tworzyw sztucznych,
- szlifiernie,
- narzędziownia,
- dział mechaniczny,
- hala pił,
- hala montażu,
- instalacje energetyczne,
- agregat prądowórczy o mocy 100 kW_t.

4. Pkt. I.1.2. lit. b. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

b. Wielkość produkcji rocznej wynosi 1300 Mg/rok gotowych wyrobów aluminiowych.

5. Pkt I.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Lp.	Nazwa	Jednostka	Ilość
1.	Stop aluminium (AlMg ₃)	Mg/rok	1950,0
2.	Stop cynku (ZnAl)	Mg/rok	300,0
3.	Stal	Mg/rok	350,0
4.	Tworzywo (granulat)	Mg/rok	200,0
5.	Węgiel aktywny granulki	Mg/rok	1,0
6.	Masa elementów poddanych anodowani (wsad)	Mg/rok	1300,0
7.	Kwas siarkowy stężony 96%	Mg/rok	100,0
8.	Kwas azotowy stężony 55%	Mg/rok	15,0
9.	Kwas solny stężony 32%	Mg/rok	23,0
10.	Kwas fosforowy stężony 75%	Mg/rok	75,0
11.	Wodorotlenek sodu	Mg/rok	40,0
12.	Wodorotlenek sodu roztwór 50%, 30%	Mg/rok	25,0
13.	Wapno hydratyzowane	Mg/rok	50,0
14.	Woda	m ³ /rok	16 900,0
15.	Gaz ziemny	m ³ /rok	200,0
16.	Energia elektryczna	MWh/rok	2 600,0

6. Punkt I.1.3.1 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

I.1.3.1. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- a. Magazynowanie substancji niebezpiecznych w magazynie chemicznym, z posadzką żywiczną połączoną kanałem z neutralizatornią ścieków.
- b. Konserwowanie kwasoodpornych i zasadoodpornych zbiorników akumulacyjnych na nieczyszczone ścieki przemysłowe.
- c. Wyposażenie linii anodowania w zbiornik (tace) mogącą pomieścić całość kąpieli.
- d. Pokrycie posadzek warstwą żywiczną odporną na substancje niebezpieczne.
- e. Sposób magazynowania odpadów uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego, zgodnie z warunkami określonymi w pkt I.5.3.2. decyzji.
- f. Kontrola szczelności wanień do płukania zaworów, pomp, filtrów oraz zbiorników bezodpływowych na oczyszczone ścieki przemysłowe i innych urządzeń.
- g. Systematyczny nadzór zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych oraz natychmiastowe usunięcie zdiagnozowanych nieprawidłowości.

7. Pkt I.5.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie;

5.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031 ze zm.).

5.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

- a. Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza jest instalacja do powierzchniowej obróbki metali, w której prowadzone są procesy powodujące emisję dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla oraz kwasu siarkowego.
- b. Substancje powstające w wyniku prowadzonych procesów na terenie Zakładu emitowane są do powietrza za pośrednictwem wentylacji mechanicznej:
 - emitorem E-LA-1 odprowadzającym do powietrza substancje powstałe podczas eksploatacji linii anodowania wyposażonej w okap zasysający powietrze znad całej linii anodowania do kolektora,
 - emitorem E-LA-2 odprowadzającym do powietrza substancje z ssaw zaburtowych umieszczonych nad wszystkimi wannami procesowymi.

5.1.2. Charakterystyka miejsc emisji, emitory oraz warunki ich pracy

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Charakterystyka źródeł emisji					Urządzenia ochrony powietrza
			Wysokość [m]	Prędkość wylotowa [m/s]	Średnica wewnętrzna [m]	Temperatura [K]	Czas emisji [h/rok]	
Proces anodowania								
1.	linia wywiewna okapu	E-LA-1	9,0	7,44	0,8	298	6 048	Skruber wodny
	odciąg powietrza znad luster wanień	E-LA-2	9,0	9,07	0,6	281	6 048	Skruber wodny

5.1.3. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Emitory	Emitowana substancja	Wielkość emisji [kg/h]
E-LA-1	Dwutlenek siarki	0,078
	Dwutlenek azotu	0,01035
	Tlenek węgla	0,226
	Kwas siarkowy	0,057

E-LA-2	Dwutlenek siarki	0,0375
	Dwutlenek azotu	0,0051
	Tlenek węgla	0,311
	Kwas siarkowy	0,0285

5.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Mg/rok
Dwutlenek siarki	0,702
Dwutlenek azotu	0,094
Tlenek węgla	3,248
Kwas siarkowy	0,520

8. Pkt. pkt I.5.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 ze zm.).

5.2.1. Zaopatrzenie w wodę

- Instalacja zaopatrywana jest w wodę z sieci wodociągowej innego podmiotu na podstawie zawartej umowy.
- Ilość wykorzystywanej wody:

$$Q_{\text{śr. roczne}} = 16\,900 \text{ m}^3/\text{r}$$

Zaopatrzenie w wodę na cele:	Ilość wykorzystywanej wody $Q_{\text{śr.}}^{\text{roczne}} [\text{m}^3/\text{r}]$
Technologiczne	16 900

5.2.2. Odprowadzanie ścieków

5.2.2.1. Ścieki przemysłowe

a. Stężone ścieki kwaśne z anodowni zbierane są w zbiorniku ścieków. Za pomocą pompy, ścieki przesyłane są do reaktora wsadowego, gdzie neutralizowane są wodorotlenkiem wapnia (mlekiem wapiennym). Dozowanie mleka wapiennego jest wykonywane automatycznie według wskazań pH-metru. Ścieki z wanien płuczających oraz ścieki zasadowe gromadzone są w odrębnych zbiornikach akumulacyjnych, po czym kierowane są na linię ciągłej obróbki ścieków (oczyszczania). Ścieki pompowane są do zbiorników neutralizacyjnych, w których dokonuje się korekty pH za pomocą kwasu (solnego lub siarkowego) lub wodorotlenku (wapnia lub sodu) - w zależności od wskazań pH-metru. Następnie proces jest powtórzony w kolejnym zbiorniku neutralizacyjnym, gdzie dodatkowo dozowane są substancje flokujące (polielektrolity). Przygotowanie polielektrolitu i jego dozowanie jest wykonywane automatycznie w ilości dostosowanej do aktualnego przepływu ścieków. Po procesie neutralizacji ścieki kierowane są do zbiornika flokulacyjnego. Wszystkie procesy są sterowane i nadzorowane automatycznie. Następnie ścieki sklarowane kierowane są do zbiornika końcowego akumulacyjnego, a osady (uwodniony szlam) są pompowane do zespołu pras filtracyjnych (2 szt.). Oczyszczone ścieki magazynowane są w znajdujących się w budynku anodowni dwóch zbiornikach o pojemnościach odpowiednio 6,0 i 20,0 m³. Część ścieków ze zbiornika o pojemności 20,0 m³ kierowana jest do ponownego użycia w procesie obróbki wibrościernej (szlifowania). Wykorzystane w procesie szlifowania ścieki zwracane są do procesu neutralizacji. Pozostała ilość ścieków oczyszczonych z ww. zbiorników kierowana jest do przepompowni ścieków PS-FKS, z której tłoczone są do sieci kanalizacyjnej innego podmiotu na podstawie stosownej umowy.

b. Ilość powstających ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{max. sekundowe}} = 0,0014 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q_{\text{śr. dobowe}} = 120,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{dop. roczna}} = 30\,000,0 \text{ m}^3/\text{r}$$

c. Stan i skład ścieków przemysłowych:

Parametr	Jednostka	Wskaźnik
Temperatura	C	35,00
Odczyn	pH	6,5 – 9,5
Azot amonowy	mg N _{NH4} /l	200,00
Fosfor ogólny	mg P/l	15,00
Cynk	mg Zn/l	5,00
Kobalt	mg Co/l	1,00
Miedź	mg Cu/l	1,00
Nikiel	mg Ni/l	1,00
Tytan	mg Ti/l	2,00
Fluorki	mg F/l	20,00
Węglowodory ropopochodne	mg/l	1,00

9. Pkt I.5.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 1 i 4 i art. 211 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

5.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w normalnych warunkach eksploatacji instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	2,00	Odpady powstają w instalacji anodowania, w wyniku regeneracji kąpeli barwiącej (F4). Podstawowy skład chemiczny: octan kobaltu (roztwór 2-3%). Stan skupienia: ciecz. Właściwości: HP 4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenia oczu, HP 14 – ekotoksyczne.
2.	11 01 05*	Kwasy trawiące	30,00	Odpady powstają w instalacji anodowania, w wyniku zużycia kąpeli trawiącej (kwasu). Podstawowy skład chemiczny: mieszanina kwasu fosforowego i siarkowego. Stan skupienia: ciecz. Właściwości: HP 8 - żrące, HP 14 – ekotoksyczne.
3.	11 01 07*	Alkalia Trawiące	20,00	Odpady powstają w instalacji anodowania, w wyniku zużycia kąpeli trawiącej (kąpiel do trawienia aluminium w sodzie kaustycznej). Podstawowy skład chemiczny: roztwór sody kaustycznej (wodorotlenku sodu). Stan skupienia: ciecz. Właściwości: HP 8 – żrące.
4.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	90,00	Odpady powstają w wyniku oczyszczania ścieków pogalwanicznych. Podstawowy skład chemiczny: sole (węglany, siarczany, chlorki) zawierające metale ciężkie: cynk, kobalt, nikiel, tytan. Stan skupienia: stały (osady). Właściwości: HP 7 – - rakotwórcze, HP14 – ekotoksyczne.

5.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	1,00	Odpady powstają w stacji demineralizacji wody, powiązanej technologicznie z instalacją anodowania. Podstawowy skład chemiczny: żywice zawierające kationity kwaśne i anionity zasadowe. Stan skupienia: stały. Właściwości: HP 5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją
6.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	20,00	Odpady powstające w instalacji anodowania, w wyniku oczyszczania wanien do elektropolerowania. Podstawowy skład chemiczny: węglany i fosforany, zawierające roztwory kwasu fosforowego i siarkowego. Stan skupienia: stały (osady). Właściwości: HP 8 – żrące
7.	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)	3,00	Odpady powstające w instalacji anodowania, w wyniku regeneracji kąpeli barwiącej (F4). Podstawowy skład chemiczny: roztwór nadmanganianu potasu (2,5 % roztwór). Stan skupienia: ciecz. Właściwości: HP 2 – utleniające.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,00	Podstawowy skład chemiczny: celuloza Stan skupienia: stały. Właściwości: biodegradowalne, nie posiadają właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,00	Podstawowy skład chemiczny: tworzywa sztuczne, głównie PE, HDPE, PET, PS. Stan skupienia: stały. Właściwości: palne, nie posiadają właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1,00	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, lignina. Stan skupienia: stały Właściwości: biodegradowalne, nie posiadają właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,00	Podstawowy skład chemiczny: tkaniny i ubrania robocze – bawełna, włókna syntetyczne, sorbenty – hydrofobowe materiały mineralne lub organiczne. Stan skupienia: stały. Właściwości: palne, nie stanowią odpadów niebezpiecznych.
5.	17 04 02	Aluminium	40,00	Odpady stanowiące wybrakowane wyroby po obróbce galwanicznej. Podstawowy skład chemiczny: aluminium i jego stopy. Stan skupienia: stały. Właściwości: niepalne, nie stanowią odpadów niebezpiecznych.

5.3.2. Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	Odpady należy magazynować w szczelnych zamykanych paletozbiornikach, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, usytuowanych w pomieszczeniu hali anodowni (hala nr 4). Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpady należy magazynować w szczelnych zamykanych paletozbiornikach, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, usytuowanych w pomieszczeniu hali anodowni (hala nr 4). Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
3.	11 01 07*	Alkalia Trawiące	Odpady należy magazynować w szczelnych zamykanych paletozbiornikach, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, usytuowanych w pomieszczeniu hali anodowni (hala nr 4). Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

4.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w szczelnych zamykanych paletozbiornikach z tworzyw sztucznych, w pomieszczeniu hali anodowni (hala nr 4). Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
5.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady należy magazynować w szczelnych zamykanych paletozbiornikach, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, usytuowanych w pomieszczeniu hali anodowni (hala nr 4). Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
6.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w szczelnych zamykanych paletozbiornikach z tworzyw sztucznych, w pomieszczeniu hali anodowni (hala nr 4). Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
7.	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)	Odpady należy magazynować w szczelnych zamykanych paletozbiornikach, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, usytuowanych w hali anodowni (hala nr 4). Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady należy magazynować w stalowym kontenerze, przykrywanym plandeką, usytuowanym na utwardzonym, szczelnym placu pomiędzy halą H2 i H4. Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady należy magazynować w stalowym kontenerze, przykrywanym plandeką, usytuowanym na utwardzonym, szczelnym placu pomiędzy halą H2 i H4. Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Dopuszcza się magazynowanie odpadów luzem, jednakże pod zadaszoną wiatą, obudowaną z każdej strony, posiadającą drzwi wejściowe, usytuowaną na utwardzonym, szczelnym placu pomiędzy halą H2 i H4. Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady należy magazynować w paletozbiornikach, usytuowanych przy neutralizatorni (tj. hali nr 4). Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
5.	17 04 02	Aluminium	Odpady należy magazynować w pojemnikach, umieszczonych pod zadaszoną wiatą, obudowaną z każdej strony, posiadającą drzwi wejściowe, usytuowaną na utwardzonym, szczelnym placu pomiędzy halą H2 i H4.

5.3.2.1. Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem wymagań ochrony środowiska, Miejsce magazynowania odpadów oraz wszelkie pojemniki, kontenery, paletozbiorniki przeznaczone do magazynowania odpadów, należy odpowiednio opisać oraz oznakować. Odpady należy magazynować w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji zawartych w odpadach do środowiska, w wyznaczonych miejscach. Odpady magazynowane luzem, należy magazynować w sposób uporządkowany, w miejscu zadaszonym, w sposób umożliwiający ich identyfikację i dalsze zagospodarowanie. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich.

5.3.2.2. Odpady należy przekazywać do przetwarzania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami. Odpady o kodzie 15 01 03 można przekazywać osobom fizycznym, na podstawie przepisów szczegółowych w tym zakresie.

5.3.2.3. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.

5.3.2.4. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom.

5.3.3. Sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

1. Ograniczanie ilości wytwarzanych odpadów polega na:
 - a. stosowaniu urządzeń, materiałów i surowców wysokiej jakości o przedłużonym okresie użytkowania,
 - b. oszczędnym gospodarowaniu materiałami i surowcami,
 - c. stosowaniu nowoczesnych technologii i urządzeń ograniczających wytwarzanie odpadów,
 - d. zmniejszeniu masy odpadów uwodnionych poprzez odwadnianie na prasie.
2. Zapobieganie i ograniczenie negatywnego wpływu na środowisko odpadów powstających w wyniku funkcjonowania instalacji anodowania polega m.in. na:
 - a. selektywnym zbieraniu odpadów,
 - b. umieszczaniu większości odpadów w specjalnie do tego celu przeznaczonych pojemnikach, paletozbiornikach,
 - c. magazynowaniu odpadów w wydzielonych miejscach o utwardzonej posadzce, oświetlonych, zabezpieczonych przed dostępem osób trzecich,
 - d. przekazywanie odpadów podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami.

5.3.4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zgodnie z „Operatem przeciwpożarowym dla linii technologicznej do anodowania” oraz aneksem nr 1 do ww. operatu, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonym do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w szczególności:

- a. Odpady przechowywane są w budynku hali H4, w tym w pomieszczeniu neutralizatorni oraz na zewnątrz budynku. Miejsce przechowywania oznakowane jest kodami i nazwami wg właściwości oraz odpowiednimi znakami bezpieczeństwa, charakteryzującymi materiały palne, w tym zakaz używania ognia otwartego oraz palenia tytoniu. Odpady przechowywane są w szczelnych pojemnikach, w metalowych kontenerach chroniących przed opadami atmosferycznymi lub pod obudowaną wiatą. Lokalizacja i sposób przechowywania odpadów nie wpływa na pogorszenie warunków ochrony przeciwpożarowej. Uwagę należy zwracać, aby pojemniki i kontenery nie ograniczały dostępu do budynku. Odpady należy magazynować zgodnie z warunkami określonymi w pkt 5.3. niniejszej decyzji.
- b. Budynek hali H4 wraz z neutralizatornią wykonany jest z materiałów niepalnych w klasie „D” odporności pożarowej, co jest zgodne z § 212 warunków technicznych rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12.04.2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie. Budynek hali H4 podzielono na trzy strefy pożarowe:
 - Strefa 1 – część produkcyjno – magazynowa o powierzchni 2440,0 m²,
 - Strefa 2 – część socjalna o powierzchni 443,9 m²,
 - Strefa 3 – magazyn wysokiego składowania o powierzchni 1042,4 m².Wielkość stref pożarowych nie jest przekroczona.
- c. Gęstość obciążenia ogniowego w budynku hali H4 oraz w strefach otwartych (placu magazynowym), wynikająca z ilości i wielkości ciepła spalania materiałów palnych, nie przekracza 500 MJ/m². Wartość gęstości obciążenia ogniowego wpływa na klasę odporności pożarowej budynku, wielkość strefy pożarowej, ilość wody do celów przeciwpożarowych oraz konieczność zapewnienia drogi pożarowej.
- d. Zagrożenie wybuchem – w rozpatrywanych pomieszczeniach oraz na placu zewnętrznym, z uwagi na rodzaj przechowywanych i stosowanych materiałów, nie wyznacza się stref zagrożonych wybuchem.
- e. Urządzenia przeciwpożarowe – w celu zapewnienia bezpieczeństwa pożarowego stosowane są urządzenia przeciwpożarowe:
 - hala produkcyjno – magazynowa wyposażona jest w system sygnalizacji pożaru z czujkami (detektorami) dymu, wspomagany o system zasysający VESDA, zapewniający wczesne wykrycie pożaru i zminimalizowanie skutków oddziaływania ognia, system sygnalizacji pożaru wysyła bezpośrednio sygnał alarmu pożarowego do siedziby PSP, co skraca czas alarmowania.

- pomieszczenia produkcyjne, magazynowe, socjalne i biurowe, jak również strefy zewnętrzne wyposażone są w normatywną ilość gaśnic przenośnych, zgodną z wykazem określonym w operacie pożarowym i instrukcji bezpieczeństwa pożarowego. Uwagę należy zwrócić, aby zapewniony był dostęp do wszystkich gaśnic.
 - poszczególne budynki lub strefy pożarowe wyposażone są w przeciwpożarowe wyłączniki prądu.
- f. Drogi pożarowe – warunki dojazdu pożarowego dla służb ratunkowych zachowane są drogami publicznymi oraz drogami wewnętrznymi zapewniającymi dostęp wzdłuż ściany frontowej budynku hali H4 oraz do odpadów magazynowanych na placu zewnętrznym. Drogi posiadają utwardzoną nawierzchnię. Uwagę należy zwracać, aby drogi pożarowe nie były zastawiane paletami, skrzyniami czy kontenerami.
- g. Zaopatrzenie wodne – w rozpatrywanym przypadku wymaga się zapewnienia zaopatrzenia w wodę na cele przeciwpożarowe. Woda na cele pożarowe zapewniona jest z sieci wodociągowej z możliwością poboru jej z hydrantów zewnętrznych. Dla budynku produkcyjno – magazynowego (hali H4 oraz placu zewnętrznego) o powierzchni 2440.0 m², (2190 m² + 250 m²) i gęstości obciążenia ogniowego nie przekraczającego 500 MJ/m², wymaga się 20 dm³/s. Dla budynku socjalnego o powierzchni strefy pożarowej 443.9 m² kwalifikowanej do kategorii ZL III wymaga się 10 dm³/s. Hydranty (pierwszy na terenie zakładu, drugi w drodze dojazdowej) usytuowane są w odległości 52 – 58 m oraz 109 – 120 m od chronionego budynku oraz placu zewnętrznego.
- h. Instalacje techniczne w budynku – instalacje i urządzenia techniczne pod względem stanu bezpieczeństwa pożarowego, utrzymywane są w należyтым stanie technicznym i poddawane są okresowym przeglądom stanu technicznego w czasokresach określonych przez przepisy lub przez producenta.

Podsumowanie:

- Pojemniki i kontenery przeznaczone do przechowywania odpadów lokalizować na terenie zakładu w taki sposób, aby nie ograniczały dostępu do budynków.
- Nie przekraczać dopuszczalnych wielkości stref pożarowych poprzez organizowanie bezpośrednio przy budynku placów składowych odpadów.
- Nie gromadzić w budynkach i na placu magazynowym palnych odpadów w takich ilościach, które będą powodowały wzrost obciążenia ogniowego ponad określony w operacie poziom.
- Zapewnić w budynkach stały dostęp do podręcznego sprzętu gaśniczego.
- Nie ustawiać na drogach pożarowych palet, pojemników i kontenerów, które będą tarasowały przejazd pojazdów pożarniczych.
- Utrzymywać w należyтым stanie technicznym urządzenia przeciwpożarowe, zapewniające ich ciągłą sprawność, w tym hydranty przeciwpożarowe, gaśnice, system wykrywania pożaru itp. poddając je okresowym przeglądom i czynnościom konserwacyjnym

10. Pkt. I.5.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

Lp.	Charakterystyka źródła hałasu	Czas pracy (h)	
		Dzień	Noc
1.	Galwanizernia – anodownia	16	8
2.	Neutralizacja	16	8

11. Pkt. I.6.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.2. Monitoring gospodarki – wodno ściekowej

6.2.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Należy prowadzić monitoring ilości wody wykorzystywanej na cele technologiczne raz w miesiącu w oparciu o odczyt wodomierza.

6.2.2. Monitoring ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych

Należy prowadzić ewidencję odprowadzanych ścieków przemysłowych raz na miesiąc w oparciu o odczyty licznika ścieków.

12. Wykreśla się pkt I.6.4. z ww. decyzji.

- II.** Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-VI.7222.80.2012 z dnia 17.01.2013 r. udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³ – linia anodowania, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.103.2014 z dnia 7.01.2015 r., pozostają bez zmian.
- III.** Decyzja niniejsza jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-VI.7222.80.2012 z dnia 17.01.2013 r. udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³ – linia anodowania, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.103.2014 z dnia 7.01.2015 r.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 11.07.2018 r. (data wpływu do tut. Organu 16.07.2018 r.), przedsiębiorstwo: FKS Okucia Okienne i Drzwiowe Sp. z o. o. Bronikowo, ul. Morownicka 1c, 64-030 Śmigiel, wystąpiło do Marszałka Województwa Wielkopolskiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji służącej do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³ – linia anodowania, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-VI.7222.80.2012 z dnia 17.01.2013 r. zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.103.2014 z dnia 7.01.2015 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. 2020 r. poz. 283 ze zm.), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Podstawą zmiany niniejszego pozwolenia jest opracowanie pt.: „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego”, wraz z uzupełnieniami, którego wykonawcą jest Joanna Suseł-Krause wraz z wnioskiem przedłożono dowody uiszczenia opłaty skarbowej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Prowadzącego instalację do usunięcia braków formalnych wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz pięciokrotnie do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-1.7222.76.2018 z dnia 9.01.2020 r., zawiadomiono Prowadzącego instalację o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji. Jednocześnie na podstawie art. 10 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomiono o zakończeniu postępowania oraz poinformowano Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Wnioskodawca nie skorzystał z ww. uprawnienia.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Przedmiotowa zmiana nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie została pobrana opłata rejestracyjna. W związku z powyższym nie zostało przeprowadzone postępowanie z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonym w ustawie o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

W toku prowadzonego postępowania wyjaśniającego, tutejszy Organ wyznaczył nowy termin załatwienia sprawy, zgodnie z art. 36 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego.

W związku z wyłączeniem z pozwolenia zintegrowanego instalacji pomocniczych, korektą procesu technologicznego polegającą na zmniejszeniu pojemności wanień, zmianie stanowisk procesowych oraz ilości zużywanych materiałów surowców i paliw niniejszą decyzją nadano nowe brzmienie tabeli w pkt. I.1. oraz pkt I.1.1.1. lit. a, pkt I.1.1.2., pkt I.1.2. lit b., pkt. I.2. ww. decyzji.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji substancji do powietrza związana jest ze zmianą czasu pracy instalacji i wielkości produkcji rocznej, a także z wyłączeniem z zakresu pozwolenia zintegrowanego instalacji pomocniczych.

Jak wynika z przedstawionego rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, zmiana pozwolenia zintegrowanego nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku oraz zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W związku ze zmianą sposobu odprowadzania ścieków oraz uzyskania przez Wnioskodawcę decyzji Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej we Wrocławiu znak: WR.RUZ.421.118.2019.UL z dnia 30.07.2019 r. udzielającej Prowadzącemu instalację pozwolenia na odprowadzanie wód opadowych i roztopowych ujętych w system kanalizacji deszczowej do urządzenia wodnego, nadano nowe brzmienie pkt. I.5.2. Gospodarka wodno-ściekowa.

Ścieki przemysłowe, powstające w wyniku funkcjonowania przedmiotowej instalacji, kierowane są do przepompowni ścieków PS-FKS, z której tłoczone są do sieci kanalizacyjnej innego podmiotu na podstawie stosownej umowy.

Zmiana z zakresu gospodarki odpadami (ilości oraz rodzaje wytwarzanych odpadów) podyktowana jest wzrostem produkcji oraz nabytym doświadczeniem w zakresie eksploatacji instalacji do obróbki galwanicznej. Nowymi rodzajami odpadów dopuszczonymi do wytwarzania są następujące kody odpadów: 06 03 13*, 11 01 05*, 11 01 07*, 11 01 16*, 11 01 98*, 16 09 01* oraz 17 04 02.

Ponadto, wskazano nowe miejsca i sposoby magazynowania odpadów, mając na uwadze w szczególności kwestię zabezpieczenia przed przenikaniem substancji zawartych w odpadach do środowiska gruntowo-wodnego.

W uzupełnieniu do wniosku Wnioskodawca podtrzymał swoje stanowisko, iż wszystkie odpady wymienione we wniosku powstają w związku z eksploatacją instalacji anodowni (i urządzeń ściśle powiązanych z ww. instalacją: neutralizatornia stacja demineralizacji wody). Mając powyższe na uwadze w niniejszej decyzji uwzględniono odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami, a także prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

Zapisy przedmiotowej decyzji w zakresie gospodarki odpadowej dostosowano do nowych wymogów prawnych ww. zakresie. Zatem w niniejszym pozwoleniu określono: NIP i REGON posiadacza opadów, rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz dalszy sposób gospodarowania nimi. Ponadto, w niniejszej decyzji określono wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach. Gospodarowanie odpadami należy prowadzić uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Odpady należy magazynować w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji zawartych w odpadach do środowiska gruntowo-wodnego. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach.

Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji wytwarzanych odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

W toku przedmiotowego postępowania nastąpiła zmiana stanu prawnego w zakresie objętym wnioskiem, dokonana mocą ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.). Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, wezwaniem znak: DSR-II-1.7222.76.2018 z dnia 2.10.2018 r., wezwał Wnioskodawcę do przedłożenia stosowanych zaświadczeń, operatu przeciwpożarowego oraz postanowienia do ww. operatu.

Wnioskodawca przedłożył żądane dokumenty. Mając na uwadze rozbieżne zapisy wniosku (w tym uzupełnień) oraz operatu przeciwpożarowego, pismem znak: DSR-II-1.7222.76.2018 z dnia 27.06.2019 r., wezwano Wnioskodawcę do wyjaśniania zaistniałej sytuacji. Wskutek ww. wezwania, Wnioskodawca przedłożył aneks do operatu przeciwpożarowego wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kościanie.

Mając na uwadze art. 183c ust. 1 i ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSR-II-1.7222.76.2018 z dnia 21.08.2019 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kościanie, z prośbą o przeprowadzenie kontroli miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz aneksie do w. operatu oraz w postanowieniach Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kościanie. Postanowieniem znak: PZ.5560.8.5.2019 z dnia 12.09.2019 r. tamtejszy Organ, pozytywnie zaopiniował spełnienie ww. wymagań.

Zmiana pkt I.5.4.2. pozwolenia zintegrowanego związana jest z wykreśleniem z tabeli dotyczącej źródeł emisji hałasu pozycji niepowiązanych z instalacją do anodowania.

Przedstawione wyniki obliczeń hałasu świadczą o tym, że działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia akustycznych standardów środowiska na terenach wymagających ochrony akustycznej. Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium oraz przekazywane właściwym organom.

Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji nie obejmuje produkowania lub uwalniania substancji powodujących ryzyko oraz, że mimo wykorzystywania substancji powodujących ryzyko, nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych tymi substancjami. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

W związku z powyższym zmieniono pkt. I.1.3.1. ww. decyzji określający wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Zgodnie z art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego decyzję ostateczną, na mocy której strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą strony jeśli przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-VI.7222.80.2012 z dnia 17.01.2013 r. ze zm., przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację. Jednocześnie tutejszy Organ stwierdził, że przepisy szczególne nie sprzeciwiają się dokonaniu zmiany.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Z uwagi na szczególne regulacje wynikające z ustawy z dnia 2 marca 2020 r. o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych (Dz. U. z 2020 r. poz. 374 ze zm.), termin na wniesienie odwołania od niniejszej decyzji nie rozpoczyna się. Niezależnie od powyższego decyzja stanie się ostateczna, jeżeli w czasie stanu zagrożenia epidemicznego lub epidemii Strona złoży oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 506 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1000 ze zm.). Opłatę wniesiono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO BP S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. Marszałka Województwa

Marzena Andrzejewska – Wierzbicka
Zastępca Dyrektora Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. FKS Okucia Okienne i Drzwiowe Sp. z o.o.
Bronikowo, ul. Morownicka 1c, 64-030 Śmigiel
2. Minister Klimatu
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki wodnej we Wrocławiu (SIGW)
ul. Norwida 34, 50-950 Wrocław
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa x 2