



**MARSZAŁEK  
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-2.7222.40.2019

Poznań, dnia 28 lipca 2020 r.  
za dowodem doręczenia

**DECYZJA**

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 203 ust. 3, art. 211 ust. 1, ust. 5 oraz ust. 6 pkt 1, pkt 2, pkt 6, pkt 7 i pkt 8 art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 i pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219) oraz art. 104, art. 108 § 1 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 256 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku ZGO Spółka z o.o. w Jarocinie – Wielkopolskie Centrum Recyklingu, Witaszyczki 1a, 63-200 Jarocin, reprezentowanego przez pełnomocnika – Krystiana M. Ziemskiego

**ORZEKAM**

**I. Zmienić** decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.37.2015 z dnia 10.12.2015 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, funkcjonującej w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami Sp. z o.o. w Jarocinie, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.72.2016 z dnia 19.09.2017 r., znak: DSR-II-2.7222.12.2018 z dnia 6.08.2018 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.51.2018 z dnia 13.08.2019 r., w następujący sposób:

1. W pkt I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**1. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacji**

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie Prowadzącego instalację
Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (MBP): - segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych, - segment biologicznego przetwarzania odpadów – stabilizacji tlenowej oraz stabilizacji beztlenowej (fermentacji)	ust. 5 pkt 3 lit. a tiret pierwsze	Przepustowość instalacji (praca na dwie zmiany):  - w części mechanicznej: <b>Wariant I</b> – mechaniczne przetwarzanie – sortowanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, o przepustowości 95 000,00 Mg/rok (ok. 366,00 Mg/dobę), <b>Wariant II</b> – mechaniczne przetwarzanie – sortowanie oraz doczyszczanie odpadów komunalnych zebranych selektywnie, o przepustowości 17 000 Mg/rok (ok. 66,00 Mg/dobę)  - w części biologicznej (stabilizacja i fermentacja), o łącznej przepustowości 67 000 Mg/rok (258 Mg/dobę)	ZGO Spółka z o.o. w Jarocinie – Wielkopolskie Centrum Recyklingu Witaszyczki 1a, 63-200 Jarocin  <b>NIP: 617-205-49-82</b> <b>REGON: 251580939</b>

Linia sortownicza do przetwarzania (sortowania/doczyszczania) odpadów komunalnych zebranych selektywnie	-	Przepustowość instalacji: 10 000,00 Mg/rok (ok. 39,00 Mg/dobę)
Kompostownia bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji	-	Przepustowość instalacji: 15 000,00 Mg/rok (41,1 Mg/dobę), w tym maksymalna dopuszczalna ilość odpadów bioodpadów stanowiących odpady komunalne kierowanych do przetwarzania wynosi 10 000 Mg/rok.
Segment przetwarzania odpadów wielkogabarytowych	-	Przepustowość instalacji: 10 000,00 Mg/rok
Punkt Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK)	-	Instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych nie przekracza całkowitej pojemności 50 ton

\* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

2. W pkt I.1.1. ww. decyzji dodaje się tiret dziewiąte, o następującym brzmieniu:
- linia sortownicza do przetwarzania (sortowania/doczyszczania) odpadów komunalnych zebranych selektywnie.

3. W pkt I.1.1.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### **1.1.1. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (MBP)**

Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, zlokalizowana jest na działce o nr ewid. 220/1, obręb Witaszyczki. Instalacja MBP składa się z dwóch części: części mechanicznej oraz części biologicznej.

Część mechaniczna przetwarzania odpadów (sortownia) – pracująca w dwóch wariantach technologicznych:

- a. **Wariant I** (proces R12) – mechaniczne przetwarzanie – sortowanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, o przepustowości 95 000 Mg/rok.

Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne kierowane są do segmentu mechanicznego przetwarzania odpadów w celu rozdzielania strumienia odpadów na trzy zasadnicze frakcje:

- 0-80 mm – frakcja podsitowa (biodegradowalna), poddawana jest w dalszej kolejności procesowi stabilizacji beztlenowej (fermentacji) i/lub stabilizacji tlenowej, w zależności od wariantu technologicznego,
- 80-320 mm – frakcja nadsitowa, która jest poddawana dalszemu procesowi mechanicznego przetwarzania, celem wydzielenia surowców wtórnych, frakcji biodegradowalnej, balastu oraz komponentów do produkcji paliwa RDF,
- > 320 mm – frakcja nadsitowa, która jest poddawana dalszemu procesowi mechanicznego przetwarzania, celem wydzielenia surowców wtórnych, balastu oraz komponentów do produkcji paliwa RDF.

W wyniku mechanicznego przetwarzania, w ciągu technologicznym sortowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, wyodrębnione zostają również frakcje: 0-15 mm oraz frakcja twarda/inertna (wydzielona z frakcji 15-80 mm) – kierowane do procesu stabilizacji tlenowej.

- b. **Wariant II** (proces R12) – mechaniczne przetwarzanie – sortowanie oraz doczyszczanie odpadów zebranych selektywnie, o przepustowości 17 000 Mg/rok.

#### Część biologiczna przetwarzania odpadów:

- W warunkach tlenowych (stabilizacja/kompostowanie) – stabilizacja tlenowa odpadów frakcji 0 - 80 mm, wysortowanej w segmencie mechanicznego przetwarzania z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, o przepustowości 67 000 Mg/rok (z wyłączeniem kompostowania). Jednocześnie jeden z reaktorów do stabilizacji tlenowej przeznaczony jest do przetwarzania bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji. Przepustowość kompostowni bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji wynosi 15 000,00 Mg/rok, w tym maksymalna dopuszczalna ilość odpadów bioodpadów stanowiących odpady komunalne kierowanych do przetwarzania wynosi 10 000 Mg/rok.
- W warunkach beztlenowych (fermentacja) – stabilizacja beztlenowa odpadów frakcji 0 - 80 mm, wysortowanej w segmencie mechanicznego przetwarzania z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, o przepustowości 16 000 Mg/rok.

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów pracuje w następujących wariantach technologicznych:

- a. **Wariant I** (proces D8) – polegający na prowadzeniu stabilizacji beztlenowej (fermentacji) oraz stabilizacji tlenowej.
- b. **Wariant II** (proces D8) – polegający na prowadzeniu stabilizacji tlenowej.
- c. **Wariant III** (proces R3) – biologiczne przetwarzanie (kompostowanie) bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji – Kompostownia bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji.

Szczegółowy opis ww. wariantów funkcjonowania instalacji opisany jest w pkt I.1.2.1. niniejszej decyzji.

4. W pkt I.1.1.1.1. ww. decyzji, fragment dotyczący urządzeń wchodzących w skład instalacji mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych otrzymuje brzmienie:

W skład instalacji mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych wchodzi m. in.:

- sito do wydzielenia frakcji drobnej <15 mm lub <20 mm
- stacja nadawcza do zmieszanych odpadów komunalnych,
- stacja nadawcza do odpadów z selektywnej zbiórki odpadów,
- rozrywarka worków,
- kabiny sortownicze,
- sito trzyfrakcyjne, o wymiarach oczek 80 i 320 mm (sito bębnowe),
- separator balistyczny frakcji 80-320 mm,
- separator optopneumatyczny – 3 szt.,
- separator metali żelaznych frakcji 80-320 mm,
- separator metali żelaznych frakcji 0-80 mm,
- separator metali nieżelaznych frakcji 80-320 mm,
- sito flip-flop na frakcję 0-80 mm,
- separator kinetyczny frakcji ciężkiej,
- zespół separatorów optycznych NIR,
- prasa kanałowa z perforatorem,
- stacja załadunku balastu,
- instalacja sprężonego powietrza do separatorów optoelektronicznych, w tym kompresor,
- taśmociągi transportowe i sortownicze,
- system automatyki i sterowania.

5. W pkt I.1.1.1.2. ppkt a ww. decyzji drugi akapit dotyczący czasu procesu technologicznego poszczególnych faz stabilizacji tlenowej otrzymuje brzmienie:

Proces technologiczny dzieli się na dwie fazy:

- stabilizacja tlenowa – etap intensywny (długość cyklu – około 14 dni),
- dojrzewanie stabilizatu (długość cyklu – około 5-6 tygodni).

6. W punkcie I.1.1.2 ww. decyzji dotyczącym segmentu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, ostatnie zdanie dotyczące przepustowości tego segmentu otrzymuje brzmienie:

Przepustowość segmentu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych wynosi 10 000 Mg/rok.

7. Pkt I.1.2.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### **1.2.1. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (MBP)**

W skład instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych wchodzi dwa segmenty:

1. segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych – sortownia odpadów, pracujący w dwóch wariantach technologicznych:
  - a. **Wariant I** (proces R12) – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, o przepustowości 95 000 Mg/rok.
  - b. **Wariant II** (proces R12) – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie oraz doczyszczanie) odpadów zebranych selektywnie, o przepustowości 17 000 Mg/rok.
2. segment biologicznego przetwarzania odpadów, pracujący w trzech wariantach technologicznych:
  - a. **Wariant I** (proces D8) – polegający na:
    - Skierowaniu do instalacji stabilizacji beztlenowej: frakcji 15-80 mm, (wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, pozbawionej frakcji twardych/inertnych), osadów ściekowych oraz frakcji biodegradowalnych (wydzielonych manualnie z frakcji 80-320 mm ze zmieszanych odpadów komunalnych), zbieranych w sposób selektywny odpadów bioodpadów oraz innych odpadów ulegających biodegradacji (o poziomie czystości nie pozwalającym przetworzyć odpady w kierunku dobrej jakości kompostu).
    - Skierowaniu do stabilizacji tlenowej: odwodnionych osadów pofermentacyjnych, frakcji <15 mm (wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych) oraz frakcji twardych/inertnych (wydzielonych z frakcji <80 mm ze zmieszanych odpadów komunalnych) oraz popiołów selektywnie zebranych z gospodarstw domowych.
  - b. **Wariant II** (proces D8) – polegający na:
    - Skierowaniu wyłącznie do stabilizacji tlenowej: frakcji 15-80 mm (wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, pozbawionej frakcji twardych/inertnych), frakcji biodegradowalnych (wydzielonych manualnie z frakcji 80-320 mm ze zmieszanych odpadów komunalnych), frakcji <15 mm (wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych) oraz frakcji twardych/inertnych (wydzielonych z frakcji <80 mm z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych).

W wiacie dojrzewania stabilizatu (obiekt B26), odbywa się doczyszczanie stabilizatu, poprzez przesiewanie na sicie bębnowym o wielkości oczek 20 mm (proces R12).

Łączna wydajność instalacji biologicznego przetwarzania odpadów dla ww. wariantów (stabilizacja i fermentacja), z wyłączeniem kompostowania bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji, wynosi 67 000 Mg/rok.

- c. **Wariant III** (proces R3) – biologiczne przetwarzanie (kompostowanie) bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji, o przepustowości 15 000,00 Mg/rok, w tym maksymalna dopuszczalna ilość bioodpadów stanowiących odpady komunalne kierowanych do przetwarzania wynosi 10 000 Mg/rok.

8. W pkt I.1.2.1.1. ppkt a ww. decyzji dotyczącym wariantu I – sortowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, fragment dotyczący linii rozdziału frakcji materiałowych otrzymuje brzmienie:

#### Linia rozdziału frakcji materiałowych

Po separacji elektromagnetycznej frakcja 80-320 mm trafia na układ separatorów w 2 wariantach (do wyboru przez dyspozytora, w zależności od aktualnych potrzeb).

#### Wariant 1

Frakcja 80-320 mm trafia do separatora optopneumatycznego NIR1, w którym wydzielone zostają tworzywa sztuczne oraz frakcje wielomateriałowe (tetrapack). Tworzywa sztuczne wraz z odpadami wielomateriałowymi odebrane są przenośnikiem transportującym i skierowane do separacji balistycznej. Separator balistyczny zapewni rozdzielenie w/w frakcji na tzw. frakcje płaskie-lekkie (2D) i przestrzenne-cięższe (3D). Frakcje 3D następnie trafiają poprzez układ przenośników w obszar działania separatora optopneumatycznego NIR4, którego zadaniem jest wydzielenie zdefiniowanego materiału np. PE i PP lub PET lub inne np. wielomateriałowe lub papier lub określony kolor (do ustalenia wg bieżących potrzeb). Wydzielone pozytywnie frakcje skierowane są na przenośnik sortowniczy zlokalizowany w kabine sortowniczej, gdzie następuje manualne ich doczyszczenie lub rozsortowanie. Negatyw jest kierowany do przenośnika bunkrowego lub na separator 4, który rozdziela materiał zadany na dwie frakcje (do ustalenia wg bieżących potrzeb), które są kierowane do kabiny nr 9 gdzie nastąpi ich doczyszczenie lub rozsortowanie. W przypadku frakcji 2D proces sortowania nie ulega zmianie. Frakcja 2D wydzielona na separatorze balistycznym zostanie skierowana poprzez układ przenośników na przenośnik sortowniczy zlokalizowany w kabine sortowniczej. Balast z separatora trafia na separator trójdrogowy, w którym wydzielone zostają: papier i tektura oraz frakcja RDF. Wydzielona pozytywnie w separatorze NIR2 frakcja RDF jest transportowana na linię sortowania frakcji >320 mm. Wydzielony pozytywnie w separatorze NIR2 papier transportowany jest układem przenośników do kabiny 5 doczyszczenia papieru. Wydzielone w kabine frakcje trafiają następnie do belownicy kanałowej. Pozostałość po sortowaniu na separatorze NIR 2 – balast, jest transportowany do kabiny segregacji nr 6, gdzie wydzielony zostaje papier oraz frakcje organiczne. Papier poprzez przenośnik zostaje skierowany (wraz z papierem wydzielonym pozytywnie w separatorze NIR 2) do kabiny doczyszczenia papieru. Frakcje organiczne wydzielone w kabine 6 trafiają do kontenera, usytuowanego pod kabiną i skierowane zostają do węzła przygotowania frakcji do fermentacji (obiekt nr 16). Pozostałość po sortowaniu w kabine 6 jest transportowana do separatora metali nieżelaznych. Wydzielone metale nieżelazne nFe, kierowane są na linię doczyszczenia metali. Pozostałość po separacji metali nieżelaznych skierowana zostaje na przenośnik odbierający balast z procesu doczyszczenia metali.

#### Wariant 2

Zdefiniowane przez operatora tworzywa sztuczne takie jak np. PE, PET, PP, PS oraz dodatkowo kartoniki po żywności płynnej są wydzielane przez separator optopneumatyczny NIR 1a i skierowane na taśmociąg do separacji balistycznej. Separator balistyczny zapewnia rozdzielenie w/w frakcji na tzw. frakcje płaskie-lekkie (2D) i przestrzenne-cięższe (3D). Frakcje 3D następnie trafiają poprzez układ przenośników w obszar działania separatora optopneumatycznego NIR4, którego zadaniem jest wydzielenie zdefiniowanego materiału np. PE i PP lub PET lub inne np. wielomateriałowe lub papier lub określony kolor (do ustalenia wg bieżących potrzeb). Wydzielone pozytywnie frakcje są skierowane na przenośnik sortowniczy zlokalizowany w kabine sortowniczej, gdzie następuje manualne ich doczyszczenie lub rozsortowanie. Negatyw jest kierowany do przenośnika bunkrowego lub na separator 4, który rozdziela materiał zadany na dwie frakcje (do ustalenia wg bieżących potrzeb), które są kierowane do kabiny nr 9, gdzie następuje ich doczyszczenie lub rozsortowanie.

W przypadku frakcji 2D proces sortowania nie ulega zmianie. Frakcja 2D wydzielona na separatorze balistycznym zostanie skierowana poprzez układ przenośników na przenośnik sortowniczy zlokalizowany w kabynie sortowniczej. Frakcja balastu pochodząca z separatora NIR 1a zostaje skierowana na separator papieru NIR 2a.

Papier wydzielony przez separator optopneumatyczny papieru NIR2a zostanie skierowany na przenośnik i następnie do kabiny doczyszczania papieru, celem manualnego negatywnego lub pozytywnego sortowania, a następnie do boks zlokalizowanego pod kabiną sortowniczą. Frakcja negatywna po separatorze NIR 2a skierowana zostanie na separator optopneumatyczny (NIR 3a), na którym zostają wydzielone komponenty paliwa RDF i skierowane na przenośnik. Pozostały balast po separatorach NIR1a, NIR2a, NIR3a skierowany zostaje do kabiny nr 6 a następnie na separator nFe. Wydzielone metale żelazne i nieżelazne po ich wydzieleniu przez separatory metali zostają skierowane do kabiny sortowniczej, a następnie do dwóch kontenerów (jeden dla metali żelaznych i jeden dla metali nieżelaznych). Załadunek kontenerów następuje automatycznie bez konieczności przestawiania ich.

9. Ppkt b i c w pkt I.1.2.1.2 ww. decyzji otrzymują brzmienie:

b. Proces biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych (stabilizacja)

Stabilizacja tlenowa realizowana jest w systemie zamkniętym, tj. w 5 tunelach o wymiarach: 30,0 m x 9,3 m x 2,7 i łącznej pojemności 3 595 m<sup>3</sup>, zlokalizowanych w hali. Stabilizacji poddawane są m. in. odpady frakcji podsitowej < 80 mm z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pofermentat, uzyskany w wyniku fermentacji.

Proces technologiczny dzieli się na dwie fazy:

- stabilizacja tlenowa – etap intensywny (długość cyklu – 2 tygodnie),
- dojrzewanie stabilizatu (długość cyklu – ok. 5-6 tygodni).

Każdy bioreaktor wyposażony jest w system napowietrzania, zainstalowany w podłożu i składający się z wentylatora oraz kanałów napowietrzania oraz system sterowania i monitoringu.

Załadunek (wypełnianie komór) i wyładunek (opróżnianie komór po zakończonym procesie intensywnej stabilizacji tlenowej) odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej. Wsad do stabilizacji jest cyklicznie napowietrzany, w celu dostarczenia odpowiedniej ilości tlenu mikroorganizmom w stabilizowanym materiale. Powietrze procesowe jest oczyszczane w biofiltrze (moduł oczyszczania powietrza procesowego). Po etapie intensywnym następuje etap dojrzewania stabilizatu, który odbywa się na placu dojrzewania stabilizatu lub w wiacie dojrzewania stabilizatu. Stabilizat dojrzewa ok. 5-6 tygodni, w formie pryzm, z dokonywaniem przerzucania międzyprocesowego za pomocą przerzucarki.

Częstotliwość dokonywania przerzucania w fazie dojrzewania jest dobrana dzięki użyciu przenośnej sondy do pomiaru temperatury oraz nasycenia tlenem.

c. Proces kompostowania może być prowadzony jednoetapowo lub dwuetapowo, w zależności od jakości materiału wsadowego.

#### Proces I-etapowy

Przetwarzanie (kompostowanie) bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji, odbywa się na placu kompostowym/pod wiatą do kompostowania, o powierzchni 1 760 m<sup>2</sup> oraz na wydzielonej części placu dojrzewania, o powierzchni ok. 1000 m<sup>2</sup>. Odpady formowane są w pryzmy o przekroju 8,4 m<sup>2</sup> oraz długości do 25 m. Kompost dojrzewa na placu/pod wiatą z włączeniem przerzucania za pomocą przerzucarki.

#### Proces II-etapowy

Proces technologiczny dzieli się na dwie fazy:

- stabilizacja tlenowa – etap intensywny (dł. cyklu ok. 28 dni) w jednym z reaktorów, o wymiarach: 30,0 m x 9,3 m x 2,7 m i pojemności 719 m<sup>3</sup>, zlokalizowanym w hali.
- dojrzewanie stabilizatu w formie pryzm o przekroju 8,4 m<sup>2</sup> oraz długości do 25 m, z dokonywaniem przerzucania za pomocą przerzucarki.

Łączna długość cyklu kompostowania wynosi min. 8 tygodni.

10. Pkt I.1.2.2 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 1.2.2. Segment przetwarzania odpadów wielkogabarytowych

Segment przetwarzania odpadów wielkogabarytowych składa się z dwóch obiektów:

- plac magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B9),
- wiaty magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B10).

Przyjęte rozwiązania techniczno-technologiczne umożliwiają przetworzenie strumienia odpadów wielkogabarytowych na poziomie 10 000,00 Mg/rok.

Odpady o charakterze komponentów paliwa alternatywnego kierowane są z placu magazynowego do wiaty magazynowania odpadów wielkogabarytowych.

W segmencie przetwarzania odpadów wielkogabarytowych odbywa się proces demontażu odpadów z wykorzystaniem następującego sprzętu: elektronarzędzi (szlifierka kąтова, wiertarko-wkrętarka, piła elektryczna, wiertarka) oraz narzędzi (młotek, wkrętarki, śrubokręty itp.). Celem przetwarzania jest rozdział na poszczególne frakcje materiałowe (metale, tworzywa sztuczne, szkło, drewno, tkaniny oraz komponenty do paliwa alternatywnego).

Wydzielone frakcje w postaci tworzyw sztucznych, drewna, jak również całe odpady wielkogabarytowe mogą zostać poddane rozdrobnieniu w rozdrabniaczu, a następnie jako komponent paliwa alternatywnego przekazane podmiotom zewnętrznym do dalszego zagospodarowania.

11. Po pkt I.1.2.2. ww. decyzji dodaje się pkt I.1.2.3., o następującym brzmieniu:

### 1.2.3. Linia sortownicza do przetwarzania (sortowania/doczyszczania) odpadów komunalnych zebranych selektywnie

W skład linii sortowniczej wchodzi:

- lej zasypowy,
- podajnik taśmowy,
- trybuna sortownicza.

Linia sortownicza wykorzystywana jest w zależności od zapotrzebowania w Zakładzie.

#### Wariant 1

- w boksie magazynowania szkła (B13a) (przetwarzanie/doczyszczanie odpadów szkła),
- pod wiatą na komponenty RDF oraz RDF (B12) (przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych),
- pod wiatą magazynowania odpadów wielkogabarytowych (B10) (przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych).

#### Wariant 2

- w zasobni hali modułu przygotowania wsadu (B16) (przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji),
- pod wiatą dojrzewania stabilizatu (B26) (przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji),

Linia może pracować w różnych wariantach w zależności od rodzaju przetwarzanych odpadów:

- **wariant 1** – odpady selektywnie zebrane,
- **wariant 2** – odpady ulegające biodegradacji.

Na linię sortowniczą kierowane są wybrane rodzaje odpadów selektywnie zebranych oraz odpadów wytwarzanych w ramach prowadzonych procesów przetwarzania w Zakładzie.

Odpady załadowywane są za pomocą ładowarki do leja zasypowego, a następnie za pomocą taśmociągu kierowane na trybunę sortowniczą, gdzie wydzielane są poszczególne frakcje materiałowe odpadów.

12. Pkt I.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie

**2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców, materiałów i paliw**

Nazwa	Jednostka	Ilość na rok
Olej napędowy do urządzeń mobilnych	dm <sup>3</sup>	336 323,80
Gaz ziemny	kW	573,00
Energia elektryczna	MWh	7 022,00
Woda	m <sup>3</sup>	10 371,20
Kwas siarkowy	Mg	25,00
Sulfax	Mg	52,00

13. Pkt. I.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów:

1. Zapewnienie wdrażania i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1).
2. Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń poprzez: prowadzenie procedur: charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór, odbioru odpadów, systemu śledzenia oraz wykazu odpadów, systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia, a także zapewnienie segregacji odpadów, zgodności odpadów przed ich zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki oraz odpowiedniego sortowania dostarczanych odpadów stałych (BAT 2).
3. Prowadzenie aktualnego wykazu strumieni ścieków oraz gazów odlotowych jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 3).
4. Zoptymalizowanie miejsc magazynowania odpadów oraz pojemności magazynowania (BAT 4).
5. Zapewnienie bezpiecznej obsługi miejsc magazynowania oraz wydzielonego obszaru do magazynowania i postępowania z opakowanymi odpadami niebezpiecznymi (BAT 4).
6. Prowadzenie procedur postępowania i przemieszczania odpadów w odpowiednie miejsce ich magazynowania i przetwarzania, nadzór na prawidłowością prowadzonych procesów magazynowania i przetwarzania odpadów (BAT 5).
7. Minimalizowanie czasu magazynowania odpadów, w tym niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przed procesem mechanicznego przetworzenia w instalacji MBP oraz wydzielonej frakcji odpadów ulegających biodegradacji, przed skierowaniem do procesu biologicznego przetworzenia (BAT 13).
8. Optymalizacja przetwarzania tlenowego odpadów poprzez m.in. hermetyzację I etapu procesu stabilizacji tlenowej oraz okresowe przerzucanie, celem napowietrzenia dojrzewającego na placu stabilizatu w II etapie procesu (BAT 13).
9. Minimalizowanie ewentualnych emisji rozproszonych poprzez m.in. wyładowywanie odpadów przeznaczonych do mechaniczno-biologicznego przetwarzania w zasobni hali odpadów, układanie/przerzucanie pryzm z uwzględnieniem warunków meteorologicznych (BAT 14).
10. Zapobieganie korozji (BAT 14).
11. Dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności (BAT 14).
12. Ograniczenie rozprzestrzeniania, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych (BAT 14).
13. Nawilżanie potencjalnych źródeł rozproszonych emisji pyłów (BAT 14).
14. Regularne kontrole sprzętu technicznego (BAT 14).
15. Czyszczenie terenów, na których przetwarzane i magazynowane są odpady (BAT 14).
16. Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków (odległość od terenów chronionych akustycznie) (BAT 18).
17. Obsługa urządzeń przez doświadczony personel i unikanie przeprowadzania hałaśliwej działalności w nocy (BAT 18).



18. Zastosowanie w bioreaktorach przenośnego systemu zraszania, tzw. wodą brudną, tj. ściekami technologicznymi ze strefy związanej z biologicznym przetwarzaniem odpadów, zapewnia zmniejszenie zużycia wody wodociągowej (BAT 19).
19. Zastosowanie szczelnych posadzek w tunelach o nachyleniu uniemożliwiającym wypływanie ścieków technologicznych z tuneli. Bioreaktory są wyposażone w system ujęcia i odprowadzenia ścieków technologicznych do zbiornika na ścieki technologiczne (BAT 19).
20. Zadaszenie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów (BAT 19).
21. Odpowiednia infrastruktura odwadniająca (BAT 19).
22. Ścieki przemysłowe z różnych źródeł gromadzone są w zbiorniku B25, w którym następuje ich wyrównanie (BAT 20).
23. Zastosowanie oddzielania fizycznego (osadnik, separator węglowodorów ropopochodnych) (BAT 20).
24. Zastosowanie sedymentacji do usuwania zawieszin ciał stałych. Ścieki przechodzą przez osadnik wtórny, w którym następuje osadzanie cząstek stałych, które w postaci szlamu okresowo usuwane są z osadnika. Ścieki po przejściu przez osadnik gromadzone są w zbiorniku B25, w którym również następuje sedymentacja cząstek stałych i pyłów zawartych w ściekach (BAT 20).
25. Prowadzenie planu zarządzania w przypadku awarii (BAT 21).
26. Efektywne wykorzystanie materiałów (BAT 22).
27. Zapewnienie efektywnego zużycia energii (BAT 23).
28. Zmaksymalizowanie ponownego wykorzystania opakowań w ramach planu zarządzania pozostałościami (BAT 24).
29. Selekcja odpadów dostarczonych do przetworzenia (BAT 33).
30. Stosowanie filtrów tkaninowych w celu redukcji emisji pyłu do powietrza (BAT 34).
31. Stosowanie płuczki oraz biofiltra w celu redukcji emisji związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym H<sub>2</sub>S i NH<sub>3</sub> (BAT 34).
32. Ogólna efektywność środowiskowa w celu ograniczenia emisji do powietrza poprzez monitorowanie kluczowych parametrów procesu biologicznego przetwarzania tlenowego odpadów (BAT 36).
33. Ogólna efektywność środowiskowa w celu ograniczenia emisji do powietrza poprzez monitorowanie kluczowych parametrów procesu biologicznego przetwarzania beztlenowego odpadów (BAT 38).

**14.** Punkt I.6.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### **6.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza**

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031 ze zm.).

#### **6.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

- a. Źródłami emisji pyłów i gazów do powietrza są procesy produkcyjne powodujące emisję amoniaku, siarkowodoru, pyłu (w tym pyłu zawieszonego PM<sub>10</sub> i pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub>) oraz lotnych związków organicznych (całkowite LZO) związane z pracą instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.
- b. Część instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych stanowi sortownia, w której wydzielono część A (halę przyjęcia odpadów) oraz część B (halę technologiczną). Każda z części A i B wyposażona jest w odrębną wentylację mechaniczną:
  - w skład wentylacji mechanicznej części A – hali przyjęcia odpadów wchodzi 2 wentylatory mechaniczne o wydajności 8 300 m<sup>3</sup>/h (emitor E6/3) i o wydajności 12 000 m<sup>3</sup>/h (emitor E6/4),

- w skład wentylacji mechanicznej części B – hali technologicznej wchodzi usytuowane miejscowo odciągi wyposażone w kratki wentylacyjne i wentylator wywiewny. Całość powietrza z nad stanowisk pracy, systemem wentylacyjnym kierowana jest na filtr workowy i po oczyszczeniu wyprowadzana na zewnątrz emitorem E5, umieszczonym w ścianie bocznej hali sortowni. Dodatkowo w dachu hali zamontowano wentylator o mocy 8 000 m<sup>3</sup>/h (emitor E7/3).
- c. Część instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – segment biologicznego przetwarzania odpadów, wyposażona jest w następujące emitory:
- hala modułu wstępnego przygotowania wsadu wyposażona w 2 wentylatory dachowe o wydajności 2 728 m<sup>3</sup>/h (emitor E12) oraz o wydajności 1 477 m<sup>3</sup>/h (emitor E13),
  - moduł odwadniania osadów, wyposażony w 3 wentylatory dachowe o wydajności 4 886 m<sup>3</sup>/h (emitor E9), 7 989 m<sup>3</sup>/h (emitor E10), 6 497 m<sup>3</sup>/h (emitor E11),
  - moduł przygotowania wsadu oraz emisja z hali stabilizacji tlenowej wyposażonej w reaktor stabilizacji tlenowej (6 tuneli stabilizacji tlenowej) – powietrze z procesu stabilizacji tlenowej z każdego z tuneli kierowane jest poprzez system wentylacji mechanicznej na płuczkę kwaśną i biofiltr. Biofiltr, stanowi moduł oczyszczania powietrza poprocesowego, który jest źródłem emisji gazów lub pyłów wprowadzanych w sposób zorganizowany do powietrza.

#### 6.1.2. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji	Urządzenia ograniczające emisję
			Wysokość	Średnica	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych		
			[m]	[m]	[m/s]	[K]		
<b>Segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych</b>								
E6/3	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych - przyjęcie odpadów (część A)	pionowy zadaszony, wentylator dachowy	11,5	0,56	9,40	293	4 160	brak
E6/4		pionowy zadaszony, wentylator dachowy	11,5	0,56	13,50	293	4 160	brak
E5	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych – linia sortownicza (część B)	boczny, wentylator w ścianie hali	6,0	1,4x1,4	5,03	293	4 160	urządzenie odpylające - filtr tkaninowy
E7/3		pionowy zadaszony, wentylator dachowy	14,50	0,56	9,00	293	4 160	brak
<b>Segment biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych</b>								
E12	Biologiczne przetwarzanie odpadów komunalnych - modułu wstępnego przetwarzania wsadu	pionowy zadaszony, wentylator dachowy	8,0	0,355	0,00	293	4 160	brak
E13		pionowy zadaszony, wentylator dachowy	8,0	0,355	0,00	293	4 160	brak

E9	Biologiczne przetwarzanie odpadów komunalnych - moduł odwadniania osadów	pionowy zadaszony, wentylator dachowy	11,0	0,50	0,00	293	4 160	brak
E10		pionowy zadaszony, wentylator dachowy	11,0	0,56	0,00	293	4 160	brak
E11		pionowy zadaszony, wentylator dachowy	11,0	0,56	0,00	293	4 160	brak
E23	Biologiczne przetwarzanie odpadów komunalnych – moduł przygotowania wsadu oraz hala stabilizacji tlenowej	pionowy otwarty, wylot za biofiltrem	6,0	1,00	5,14	293	8 760	płuczka kwaśna, biofiltr

### 6.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji	
			[kg/h]	[mg/Nm <sup>3</sup> ] <sup>1)</sup>
<b>Segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych</b>				
Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych - przyjęcie odpadów (część A)	E6/3	Amoniak	0,166	-
		Siarkowodór	0,00035	-
		Pył: <sup>2)</sup> w tym pył zawieszony PM10	-	5 5
		Całkowite LZO	-	40
	E6/4	Amoniak	0,240	-
		Siarkowodór	0,00051	-
		Pył: <sup>2)</sup> w tym pył zawieszony PM10	-	5 5
		Całkowite LZO	-	40
Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych – linia sortownicza (część B)	E5	Amoniak	0,710	-
		Siarkowodór	0,00150	-
		Pył: <sup>2)</sup> w tym pył zawieszony PM10	-	5 5
		Całkowite LZO	-	40
	E7/3	Amoniak	0,160	-
		Siarkowodór	0,00034	-
		Pył: <sup>2)</sup> w tym pył zawieszony PM10	-	5 5
		Całkowite LZO	-	40
<b>Segment biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych</b>				
Biologiczne przetwarzanie odpadów komunalnych - modułu wstępnego przetwarzania wsadu	E12	Pył: <sup>2)</sup> w tym pył zawieszony PM10	-	5 5
		Amoniak	-	20
		Siarkowodór	0,00093	-

	E13	Całkowite LZO	-	40
		Pył: <sup>2)</sup> w tym pył zawieszony PM10	-	5 5
		Amoniak	-	20
		Siarkowodór	0,00050	-
		Całkowite LZO	-	40
Biologiczne przetwarzanie odpadów komunalnych - moduł odwadniania osadów	E9	Pył: <sup>2)</sup> w tym pył zawieszony PM10	-	5 5
		Amoniak	-	20
		Siarkowodór	0,01700	-
		Całkowite LZO	-	40
	E10	Pył: <sup>2)</sup> w tym pył zawieszony PM10	-	5 5
		Amoniak	-	20
		Siarkowodór	0,02800	-
		Całkowite LZO	-	40
	E11	Pył: <sup>2)</sup> w tym pył zawieszony PM10	-	5 5
		Amoniak	-	20
		Siarkowodór	0,02300	-
		Całkowite LZO	-	40
Biologiczne przetwarzanie odpadów komunalnych – moduł przygotowania wsadu oraz hala stabilizacji tlenowej	E23	Pył: <sup>2)</sup> w tym pył zawieszony PM10	-	5 5
		Amoniak	-	20
		Siarkowodór	0,0029	-
		Całkowite LZO	-	40

<sup>1)</sup> Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji NH<sub>3</sub>, odorów, pyłu i całkowitego LZO do powietrza z biologicznego przetwarzania odpadów, zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L. z 2018 r. t 208, str. 38).

<sup>2)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

#### 6.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja
	[Mg/rok]
Amoniak	17,450
Siarkowodór	0,325
Pył: <sup>1)</sup>	4,362
w tym pył zawieszony PM10	4,362
w tym pył zawieszony PM2,5	4,362
Całkowite LZO	34,903

<sup>1)</sup> Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

#### 6.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Na emitorach E6/3, E6/4, E5, E7/3, E12, E13, E9, E10, E11 oraz E23 zainstalowane są punkty pomiarowe spełniające wymogi Polskich Norm.

15. Pkt I.6.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

## 6.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r. poz. 1219).

### 6.2.1. Zaopatrzenie w wodę

- a. Zakład zaopatruje się w wodę z miejskiego systemu wodociągowego, na podstawie umowy o zaopatrzeniu w wodę. Woda zużywana jest na cele technologiczne (nawilżanie pryzm stabilizowanych/kompostowanych odpadów, oczyszczanie powietrza procesowego w biofiltrze, prace porządkowe) oraz na pozostałe cele obsługi instalacji.

Lp.	Zaopatrzenie w wodę na cele	Ilość wykorzystywanej wody $Q_{\text{roczne}}$ [m <sup>3</sup> /rok]
1.	Technologiczne – nawilżanie pryzm, oczyszczanie powietrza, prace porządkowe	8 951,2
2.	Pozostałe cele	1 420,0
<b>RAZEM</b>		<b>10 371,2 m<sup>3</sup>/rok</b>

### 6.2.2. Odprowadzanie ścieków

6.2.2.1. Ścieki przemysłowe z procesów technologicznych, w tym ścieki z reaktorów stabilizacji tlenowej, ścieki z placu stabilizacji/kompostowania, ścieki z oczyszczania powietrza procesowego, ścieki z węzła oczyszczania biogazu, ścieki z czyszczenia filtrów, ścieki z brodzika dezynfekcyjnego (myjki) oraz ścieki z prac porządkowych są oczyszczane mechanicznie (krata, separator, piaskownik), a następnie za pośrednictwem systemu kanalizacyjnego odprowadzane do szczelnego zbiornika B25 o pojemności ok. 467 m<sup>3</sup>. Ścieki przemysłowe gromadzone w zbiorniku B25 są częściowo zawracane i wykorzystywane w reaktorach stabilizacji tlenowej oraz w procesie stabilizacji/kompostowania na placu (zraszanie pryzm i zraszanie materiału wsadowego). Niewykorzystana część ścieków jest przepompowywana, poprzez studzienkę przyłączeniową, do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.

- a. Ilość ścieków przemysłowych:

$Q_{\text{roczne}} = 10\,982,4 \text{ m}^3$  (całkowita ilość powstających ścieków)

$Q_{\text{roczne}} = 7\,700,0 \text{ m}^3$  (ścieki wykorzystywane w procesach technologicznych)

$Q_{\text{roczne}} = 3\,282,4 \text{ m}^3$  (ścieki odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu)

- b. Stan i skład ścieków przemysłowych:

Lp.	Parametr	Jednostka	Zawartość
1.	Odczyn	pH	6–9,5
2.	Przewodność elektrolityczna właściwa	μS/cm	15 000
3.	Arsen	mg As/dm <sup>3</sup>	0,05 <sup>1)</sup>
4.	Miedź	mg Cu/dm <sup>3</sup>	0,5 <sup>1)</sup>
5.	Cynk	mg Zn/dm <sup>3</sup>	1,0 <sup>1)</sup>
6.	Rtęć	μg Hg/dm <sup>3</sup>	5,0 <sup>1)</sup>
7.	Kadm	mg Cd/dm <sup>3</sup>	0,05 <sup>1)</sup>

8.	Ołów	mg Pb/dm <sup>3</sup>	0,1 <sup>1)</sup>
9.	Chrom	mg Cr/dm <sup>3</sup>	0,15 <sup>1)</sup>
10.	Nikiel	mg Ni/dm <sup>3</sup>	0,5 <sup>1)</sup>
11.	Fosfor ogólny	mg P/dm <sup>3</sup>	15,0
12.	Zawiesina ogólna	mg/dm <sup>3</sup>	1 000,0
13.	BZT <sub>5</sub>	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	1 000,0
14.	Ogólny węgiel organiczny	mg C/dm <sup>3</sup>	1 500,0
15.	Azot amonowy	mg N <sub>NH<sub>4</sub>C</sub> /dm <sup>3</sup>	600,0
16.	Azot ogólny	mg N/dm <sup>3</sup>	800,0

<sup>1)</sup> Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego, zgodnie z tabelą 6.2. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L. z 2018 r. t 208, str. 38).

16.Pkt I.6.3.1. w. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 6.3.1. Wytwarzanie odpadów

6.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości (wszystkie warianty pracy instalacji)

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	3,00	Odpady zawierające w swoim składzie węglowodory ropopochodne. Odpady działają szkodliwie na organizmy wodne. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: szkodliwe, ekotoksyczne.
2.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	3,00	
3.	13 01 13*	Olej hydrauliczny (inne oleje hydrauliczne)	5,00	
4.	13 02 08*	Olej silnikowy (inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe)	5,00	
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,00	Opakowania zanieczyszczone substancjami zawierającymi związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu i miedzi) lub rozpuszczalnikami organicznymi. Działają szkodliwie na organizmy wodne. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: toksyczne, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,00	Sorbenty, bawełna zanieczyszczona olejami, smarami, metalami ciężkimi i innymi substancjami niebezpiecznymi. Mogą zawierać, w zależności od źródła zanieczyszczenia: węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, częściowo utlenione związki organiczne stanowiące dodatki do olejów, którymi są zanieczyszczone, krzemionka, tlenki żelaza, węgiel bezpostaciowy i inne zanieczyszczenia mechaniczne. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: toksyczne, ekotoksyczne.
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00	Pojemniki metalowe wypełnione materiałem filtracyjnym, zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi. Składniki :węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Właściwości powodują, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,00	Pojemniki z tworzywa sztucznego wypełnionego elektrolitem, w którym są zanurzone elektrody ołowiowe. Składniki: ołów i związki ołowiu. Właściwości powodują, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne.
9.	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	1,00	Pojemniki z tworzywa sztucznego wypełnionego elektrolitem, w którym są zanurzone elektrody niklowo-kadmowe. Składniki: nikiel, kadm, związki kadmu i niklu. Właściwości powodują, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne.
10.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1,00	Pojemniki z tworzywa sztucznego wypełnionego elektrolitem, w którym są zanurzone elektrody. Składniki: rtęć, nikiel, kadm, związki kadmu i niklu. Właściwości powodują, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne.
11.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	1,00	Składniki: rtęć, szkło, metale, tworzywa sztuczne. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: szkodliwe toksyczne, ekotoksyczne.
12.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	2,00	Składniki: rtęć, cynk, mangan, nikiel, kadm, ołów, żelazo, woda, tworzywa sztuczne, papier. Właściwości powodujące, że odpady są, odpadami niebezpiecznymi: szkodliwe toksyczne, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
13.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	2,00	Składniki: rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne, tworzywa sztuczne, szkło. Właściwości powodujące, że odpady są, odpadami niebezpiecznymi: szkodliwe toksyczne, ekotoksyczne.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	2,00	Magnetyczne i optyczne nośniki – z linii technologicznych niezawierające substancji i materiałów kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych np. obudowy z tworzyw sztucznych oraz części wykorzystywanych urządzeń z i tworzyw sztucznych itp. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,00	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń Linii technologicznych niezawierające substancji i materiałów kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych np. obudowy z tworzyw sztucznych oraz części wykorzystywanych urządzeń z tworzyw sztucznych itp. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,50	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń linii technologicznych niezawierające substancji i materiałów kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych np. karty pamięci, dyski twarde itp. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,00	Opakowania z papieru i tektury. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji, o średniej wartości opałowej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2,00	Opakowania z tworzyw sztucznych: PET, HPDE i innych. Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.



Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	2,00	Opakowania z drewna (skrzynki, palety, pudełka. Elementy drewniane (materiał naturalny). Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	15 01 04	Opakowania z metali	2,00	Opakowania z metali żelaznych i nieżelaznych, głównie z aluminium, stali i stali stopowej. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne, nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2,00	Opakowania, w skład których wchodzi łącznie np. tworzywa sztuczne, metale (stopu cynku, miedzi, aluminium, stali), papier (celuloza). Opakowania typu „tetrapack”. Odpady występują w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	2,00	Zmieszane odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych, metali (aluminium, stal), papieru i kartonu (celuloza), drewna. Obojętne dla środowiska naturalnego. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2,00	Opakowania ze szkła białego i kolorowego np. butelki i słoiki. Głównym składnikiem szkła jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia, itp.) Nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), odzież ochronna: kombinezony, rękawice, buty głównie z bawełny i skóry produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodne gatunkowo, posiadają doskonałe właściwości absorpcyjne. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Odpad stały, nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
12.	16 01 03	Zużyte opony	2,00	Opona składa się z bieżnika (guma), osnowy, opasania (kord stalowy). Guma: elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin). Guma w ścisłym znaczeniu nie jest odporna na wysoką temperaturę i pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Kord stalowy: stal. Odpad stały, nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
13.	16 01 17	Metale żelazne	5,00	Elementy metalowe z wykorzystywanych pojazdów na potrzeby instalacji, głównie stal i stal stopowej. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
14.	16 01 18	Metale nieżelazne	5,00	Elementy z metali nieżelaznych z wykorzystywanych maszyn na potrzeby instalacji, głównie stopy miedzi, cynku. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
15.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	2,00	Elementy z tworzyw sztucznych z wykorzystywanych maszyn na potrzeby instalacji. Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
16.	16 01 20	Szkło	2,00	Elementy szklane z wykorzystywanych pojazdów na potrzeby instalacji – szyby lusterka. Głównym składnikiem szkła jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia, itp.) Nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne	1,00	Pojemniki z tworzywa sztucznego wypełnionego elektrolitem, w którym są zanurzone elektrody. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
18.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	1,00	Pojemniki z tworzywa sztucznego wypełnionego elektrolitem, w którym są zanurzone elektrody. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
19.	17 04 02	Aluminium	1,00	Elementy aluminiowe z obiektów znajdujących się na terenie Zakładu. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
20.	17 04 05	Żelazo i stal	5,00	Elementy stalowe z obiektów znajdujących się na terenie Zakładu. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
21.	17 04 07	Mieszanki metali	2,00	Elementy wykonane z różnych metali z obiektów znajdujących się na terenie Zakładu. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
22.	20 01 10	Odzież	1,00	Odzież z włókna naturalnego (len, wełna, bawełna) lub sztucznego (akryl, poliakryl, poliester). Odpady o wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady o dużej czystości. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

6.3.1.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – części mechanicznej (sortownia) niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (wariant I funkcjonowania instalacji) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
<b>Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (wariant I)</b>				
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	100,00	Opakowania zanieczyszczone substancjami zawierającymi związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu i miedzi) lub rozpuszczalnikami organicznymi. Działają szkodliwie na organizmy wodne. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: toksyczne, ekotoksyczne.
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	100,00	Zanieczyszczone opakowania z metali np. puste pojemniki ciśnieniowe wypełnione porowatą strukturą azbestową po gazach technicznych wykorzystywanych w spawalnictwie, pojemniki po gazie propan-butan, LPG itp. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: wysoce łatwopalne i łatwopalne.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	100,00	W skład odpadów wchodzi światłowki, lampy wyładowcze, sprzęt RTV, sprzęt AGD, urządzenia zawierające składniki niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne). Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. łatwopalne, drażniące, szkodliwe, toksyczne.

4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	100,00	Pojemniki z tworzywa sztucznego wypełnionego elektrolitem, w którym są zanurzone elektrody ołowiowe. Składniki: ołów i związki ołowiu. Właściwości powodują, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne.
5.	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	100,00	Pojemniki z tworzywa sztucznego wypełnionego elektrolitem, w którym są zanurzone elektrody niklowo-kadmowe. Składniki: nikiel, kadm, związki kadmu i niklu. Właściwości powodują, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne.
6.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	100,00	Składniki: rtęć, szkło, metale, tworzywa sztuczne, metale. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne.
7.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	100,00	W skład odpadów lodówki, zamrażarki wchodzi klimatyzatory, urządzenia zawierające składniki niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne) oraz czynnik chłodzący. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. łatwopalne, drażniące, szkodliwe, toksyczne.
8.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	100,00	Składniki: rtęć, cynk, mangan, nikiel, kadm, ołów, żelazo, woda, tworzywa sztuczne, papier. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne.
9.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki <sup>(1)</sup>	100,00	Składniki: rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne, tworzywa sztuczne, szkło. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: łatwopalne, drażniące, szkodliwe, toksyczne.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,00	Opakowania z papieru i tektury. Głównym i składnikami odpadów są: celuloza, lignina, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji, o średniej wartości opałowej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,00	Opakowania z tworzyw sztucznych: PET, HPDE i innych. Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,00	Opakowania z drewna (skrzynki, palety, pudełka. Elementy drewniane (materiał naturalny). Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gумы, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	10 000,00	Opakowania z metali żelaznych i nieżelaznych, głównie z aluminium, stali i stali stopowej. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10 000,00	Opakowania, w skład których wchodzi łącznie np. tworzywa sztuczne, metale (stopu cynku, miedzi, aluminium, stali), papier (celuloza). Opakowania typu „tetrapack”. Odpady występują w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000,00	Zmieszane odpady opakowań, zawierające papier tekturę (celuloza, lignina), tworzywa sztuczne (PET, HPDE), metale (cynk, miedź, aluminium, stal), szkło (krzemionka, barwniki), tekstylia (włókna naturalne i sztuczne). Właściwości: ulegające biodegradacji, wysoka wartość opałowa, w postaci stałej, nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,00	Opakowania ze szkła białego i kolorowego np. butelki i słoiki. Głównym składnikiem szkła jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia, itp.) Nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,00	Odpady stanowią worki, big-bagi, opakowania poliestrowe. Składniki: włókna naturalne i sztuczne. Właściwości: w postaci stałej, nie posiadają właściwości drażniących i żrących. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1 000,00	Zużyte niewielkie urządzenia AGD oraz niewielkie urządzenia elektryczne i elektroniczne wykorzystywane jako narzędzia w gospodarstwach domowych niezawierające substancji niebezpiecznych np. klawiatury, bezpieczniki, grzejniki elektryczne itp. Głównymi składnikami są metale żelazne i niezależne, guma i tworzywa sztuczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1000,00	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń AGD i RTV oraz narzędzi mechanicznych wykorzystywanych w gospodarstwach domowych niezawierające substancji i materiałów kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych np. obudowy z tworzyw sztucznych i metali oraz części wykorzystywanych urządzeń z metali i tworzyw sztucznych itp. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
11.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	200,00	Pojemniki z metalu zawierające przeterminowane środki gaśnicze. W skład środków pianotwórczych wchodzi mieszanka detergentów (np. sole – pochodne siarczanowe kwasów tłuszczowych, np. kwasu laurylowego. Stosowane są też sole poli(tlenku etylenu) oraz alkohole np. butanol, które poprzez obniżenie napięcia powierzchniowego ułatwiają szybkie wytwarzanie trwałej piany. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
12.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	400,00	Farby, lakiery w puszkach metalowych i pojemnikach z tworzyw sztucznych, niezawierające substancji niebezpiecznych. Składniki: poliuretan, żywica, pigmenty węglany, dolomity, talki. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
13.	16 06 04	Baterie alkaliczne	1 000,00	Pojemniki z tworzywa sztucznego wypełnionego elektrolitem, w którym są zanurzone elektrody. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
14.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	1 000,00	Pojemniki z tworzywa sztucznego wypełnionego elektrolitem, w którym są zanurzone elektrody. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
15.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000,00	Odpady budowlane składające się z odpadów betonu, i gruzu betonowego. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
16.	17 01 02	Gruz ceglany	5 000,00	Odpady budowlane gruzu ceglano, mogą zawierać domieszki spoiwa cementowego, wapiennego. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

17.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,00	Odpady budowlane składające się z odpadów betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
18.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	5 000,00	Odpady budowlane składające się z odpadów betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia wraz z innymi zanieczyszczeniami w postaci metali, tworzyw sztucznych, papieru i tektury, kabli energetycznych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
19.	19 12 01	Papier i tektura	10 000,00	Papier, karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o średniej wartości opałowej. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią, w wyniku procesów sortowania na sicie. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
20.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,00	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa. Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,00	Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium i miedź. Odpady występują w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	67 000,00	Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne). Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią, w wyniku procesów sortowania na sicie. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.



23.	19 12 05	Szkło	10 000,00	Szkło lub tzw. stłuczka szklana. Głównym składnikiem odpadów jest krzemionka, pozostałe składniki to tlenki (sodu, potasu, wapnia). Odpady powstają w postaci stałej, nie posiadają właściwości drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią, w wyniku procesów sortowania na sicie. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,00	Elementy drewniane (materiał naturalny). Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
25.	19 12 08	Tekstylia	1 000,00	Odpady stanowią opakowania poliestrowe, tekstylia. Składniki; włókna naturalne i sztuczne. Właściwości: wysoka wartość opałowa, w postaci stałej, nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
26.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	67 000,00	Odpady tworzyw sztucznych, gumy, elementy drewna, o wysokiej kaloryczności. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
27.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast z frakcji nadsitowej 80-320 mm)	67 000,00	Frakcja stanowiąca pozostałość powstałą w wyniku sortowania zmieszanych odpadów komunalnych, ze względu na właściwości fizyko-chemiczne (stopień zanieczyszczenia), przeznaczone do unieszkodliwiania poprzez składowanie lub wykorzystanie jako materiał strukturalny w procesach stabilizacji tlenowej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
28.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja biodegradowalna, podsitowa 15-80 mm)	67 000,00	Frakcja stanowiąca wsad do procesu stabilizacji beztlenowej lub kierowana wraz z innymi frakcjami do stabilizacji tlenowej, zawierająca w swym składzie m. in. frakcje organiczne, papier/karton, drewno. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
29.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja biodegradowalna, wydzielona z frakcji 80-320 mm)	1 000,00	W skład frakcji wchodzi; odpady kuchenne oraz inne frakcje biodegradowalne oraz zanieczyszczenia takie jak: popioły, piasek, tworzywa sztuczne, drobne szkło, papier. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

30.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa 0-15 mm)	67 000,00	Fracja wydzielona z frakcji <80 mm, kierowana do stabilizacji tlenowej, zawierająca w swym składzie w szczególności frakcję organiczną oraz odpady inertne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
31.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja twarda/inertna, wydzielona z frakcji 15-80 mm)	67 000,00	Fracja twarda/inertna, wydzielona z frakcji 15-80 mm, kierowana do procesu stabilizacji tlenowej, zawierająca w swym składzie m. in. odpady inertne, papier/karton, szkło, tworzywa sztuczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
32.	20 01 01	Papier i tektura	10 000,00	Papier i karton. Głównymi składnikami odpadów są celuloza, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o wysokiej wartości opałowej. Odpady o dużej czystości. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
33.	20 01 02	Szkło	10 000,00	Stłuczka szklana. Głównym składnikiem odpadów jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia itp.). Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady o dużej czystości. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
34.	20 01 10	Odzież	10 000,00	Odzież z włókna naturalnego (len, wełna, bawełna) lub sztucznego (akryl, poliakryl, poliester). Odpady o wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady o dużej czystości. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
35.	20 01 11	Tekstylia	10 000,00	Podstawowy skład: włókna naturalnego (len, wełna, bawełna) lub sztucznego (akryl, poliakryl, poliester). Odpady o wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady o dużej czystości. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
36.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	100,00	Pojemniki z tworzywa sztucznego wypełnionego elektrolitem, w którym są zanurzone elektrody. Składniki: nikiel, związki i niklu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

37.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	1 000,00	Składniki: metale (miedź, cynk, cyna, aluminium), tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne. Właściwości: nie ulegają biodegradacji, w postaci stałej, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
38.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000,00	Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza, krzemionka, włókno, tlenek cynkowy, siarka i dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (PET, HDPE i inne). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej, o dużej czystości. Nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
39.	20 01 40	Metale	10 000,00	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa, jak również nieżelazne. Odpady występują w postaci stałej. Odpady żelazne mogą ulegać korozji, jednakże utlenianie (korozja) nie powoduje wydzielania się do środowiska substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących lub toksycznych, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
40.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	10 000,00	Odpady w postaci dużych elementów, wielomateriałowe, w swoim składzie zawierają tworzywa sztuczne i gumę, papier i tekturę, drewno, metale, szkło. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi
<b>Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 95 000,00 Mg/rok</b>				

6.3.1.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – części mechanicznej (sortowania) odpadów selektywnie zebranych (wariant II funkcjonowania instalacji) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
<b>Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów zebranych selektywnie (wariant II)</b>				
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	17 000,00	Opakowania z papieru i tektury. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji, o średniej wartości opałowej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	17 000,00	Opakowania z tworzyw sztucznych: PET, HDPE i innych. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	17 000,00	Opakowania z metali żelaznych i nieżelaznych, głównie z aluminium, stali i stali stopowej. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	17 000,00	Opakowania, w skład których wchodzi łącznie np. tworzywa sztuczne, metale (stop cynku, miedzi, aluminium, stali), papieru (celuloza). Opakowania typu „tetrapack”. Odpady występują w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	17 000,00	Opakowania ze szkła białego i kolorowego np. butelki i słoiki. Głównym składnikiem szkła jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia). Nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	19 12 01	Papier i tektura	17 000,00	Papier, karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o średniej wartości opałowej. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią, w wyniku procesów sortowania na sicie. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	19 12 02	Metale żelazne	17 000,00	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa. Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

8.	19 12 03	Metale nieżelazne	17 000,00	Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium i miedź. Odpady występują w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	17 000,00	Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne). Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią, w wyniku procesów sortowania na sicie. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
10.	19 12 05	Szkło	17 000,00	Szkło lub tzw. stłuczka szklana. Głównym składnikiem odpadów jest krzemionka, pozostałe składniki to tlenki (sodu, potasu, wapnia). Odpady powstają w postaci stałej, nie posiadają właściwości drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią, w wyniku procesów sortowania na sicie. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
11.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	17 000,00	Odpady tworzyw sztucznych, gumy, elementy drewna, o wysokiej kaloryczności. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	17 000,00	Mieszanka odpadów pozbawiona frakcji surowcowej. Skład chemiczny w zależności od przeważającej frakcji może być różny. Największy udział mają: odpady kuchenne i ogrodowe, tekstylia, odpady wielomateriałowe, zabrudzone tworzywa sztuczne, folia. Konsystencja stała. Odpad rozkładalny w środowisku. W zależności od właściwości (kaloryczność, stopień zanieczyszczenia, zawartość frakcji niepalnych) może zostać przekazane do odzysku jako komponent paliwa alternatywnego lub unieszkodliwiania na kwaterze składowania.
<b>Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 17 000,00 Mg/rok</b>				

6.3.1.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy linii sortowniczej (wariant I funkcjonowania instalacji) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,00	Opakowania z papieru i tektury. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji, o średniej wartości opałowej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,00	Opakowania z tworzyw sztucznych: PET, HDPE i innych. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	10 000,00	Opakowania z metali żelaznych i nieżelaznych, głównie z aluminium, stali i stali stopowej. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne, nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10 000,00	Opakowania, w skład których wchodzi łącznie np. tworzywa sztuczne, metale (stop cynku, miedzi, aluminium, stali), papieru (celuloza). Opakowania typu „tetrapack”. Odpady występują w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,00	Opakowania ze szkła białego i kolorowego np. butelki i słoiki. Głównym składnikiem szkła jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia). Nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	9 000,00	Odpady stanowią opakowania poliestrowe, tekstylia (wełna, bawełna, akryl, poliakryl, wiskoza). Składniki: włókna naturalne i sztuczne. Wysoka wartość opałowa, w postaci stałej, nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
7.	19 12 01	Papier i tektura	10 000,00	Papier, karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o średniej wartości opałowej. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią, w wyniku procesów sortowania na sicie. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	19 12 02	Metale żelazne	9 000,00	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa. Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
9.	19 12 03	Metale nieżelazne	9 000,00	Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium i miedź. Odpady występują w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
10.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	10 000,00	Elementy gumowe (kautczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne). Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią, w wyniku procesów sortowania na sicie. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
11.	19 12 05	Szkło	10 000,00	Szkło lub tzw. stłuczka szklana. Głównym składnikiem odpadów jest krzemionka, pozostałe składniki to tlenki (sodu, potasu, wapnia). Odpady powstają w postaci stałej, nie posiadają właściwości drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią, w wyniku procesów sortowania na sicie.
12.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	10 000,00	Odpady tworzyw sztucznych, gumy, elementy drewna, o wysokiej kaloryczności. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000,00	Mieszanka odpadów pozbawiona frakcji surowcowej. Skład chemiczny w zależności od przeważającej frakcji może być różny. Największy udział mają: odpady kuchenne i ogrodowe, tekstylia, odpady wielomateriałowe, zabrudzone tworzywa sztuczne, folia. Konsystencja stała. Odpad rozkładalny w środowisku. W zależności od właściwości (kaloryczność, stopień zanieczyszczenia, zawartość frakcji niepalnych) może zostać przekazane do odzysku jako komponent paliwa alternatywnego lub unieszkodliwiania na kwaterze składowiska odpadów.
14.	20 01 01	Papier i tektura	10 000,0	Papier i karton. Głównymi składnikami odpadów są celuloza, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o wysokiej wartości opałowej. Odpady o dużej czystości. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
15.	20 01 02	Szkło	10 000,0	Sztuczka szklana. Głównym składnikiem odpadów jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia itp.). Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady o dużej czystości. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
16.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000,0	Elementy gumowe (kautczuk/elastomery, sadza, krzemionka, włókno, tlenek cynkowy, siarka i dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (PET, HDPE i inne). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej, o dużej czystości. Nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
17.	20 01 40	Metale	9 000,0	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa, jak również nieżelazne. Odpady występują w postaci stałej. Odpady żelazne mogą ulegać korozji, jednakże utlenianie (korozja) nie powoduje wydzielania się do środowiska substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących lub toksycznych, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
<b>Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 10 000,00 Mg/rok</b>				



6.3.1.3.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy linii sortowniczej (wariant II funkcjonowania instalacji) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500,0	Opakowania z tworzyw sztucznych: PET, HDPE i innych. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	15 01 04	Opakowania z metali	500,00	Opakowania z metali żelaznych i nieżelaznych, głównie z aluminium, stali i stali stopowej. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0	Opakowania, w skład których wchodzi łącznie np. tworzywa sztuczne, metale (stop cynku, miedzi, aluminium, stali), papieru (celuloza). Opakowania typu „tetrapack”. Odpady występują w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 000,00	Opakowania ze szkła białego i kolorowego np. butelki i słoiki. Głównym składnikiem szkła jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia). Nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	19 12 02	Metale żelazne	500,00	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa. Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,00	Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium i miedź. Odpady występują w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,00	Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne). Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią, w wyniku procesów sortowania na sicie. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	19 12 05	Szkło	1 000,00	Szkło lub tzw. stłuczka szklana. Głównym składnikiem odpadów jest krzemionka, pozostałe składniki to tlenki (sodu, potasu, wapnia). Odpady powstają w postaci stałej, nie posiadają właściwości drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią, w wyniku procesów sortowania na sicie.
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000,00	Zanieczyszczenia znajdujące się w odpadach przeznaczonych do biologicznego przetwarzania – kamienie, potłuczone szkło, zabrudzone, drobne tworzywa sztuczne, odpady wielomateriałowe, nienadające się do odzysku. Konsystencja stała. W zależności od właściwości (kaloryczność, stopień zanieczyszczenia, zawartość frakcji niepalnych) może zostać przekazane do odzysku jako komponent paliwa alternatywnego lub unieszkodliwiania na kwaterze składowania.
10.	20 01 02	Szkło	1 000,00	Stłuczka szklana. Głównym składnikiem odpadów jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia itp.). Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady o dużej czystości. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
11.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	10 000,00	Kuchenne odpady roślinne, obierki, owoce, mogą ulegać rozkładowi. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią. Warunki atmosferyczne wpływają znacząco na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne – mogą dodatkowo przyspieszać rozkład substancji organicznej zawartej w odpadach. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
12.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	10 000,00	Odpady ulegające biodegradacji z parków, ogrodów – części roślin, liście, trawa, niewielkie gałęzie. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią. Warunki atmosferyczne wpływają znacząco na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne – mogą dodatkowo przyspieszać rozkład substancji organicznej zawartej w odpadach. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
<b>Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 10 000,00 Mg/rok</b>				

6.3.1.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – części biologicznej (warianty I i II funkcjonowania instalacji) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
<b>Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania (I wariant) – stabilizacja beztlenowa + stabilizacja tlenowa</b>				
<b>Stabilizacja beztlenowa – fermentacja</b>				
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	19 06 03	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	5 000,00	Odpady płynne pochodzące z odwadniania osadów pofermentacyjnych charakteryzujący się zawartością suchej masy w ilości ok. 10%. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	16 000,00	Strumień odpadów stanowiących osady pofermentacyjne charakteryzujące się zawartością suchej masy ok. 35%. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
<b>Stabilizacja tlenowa</b>				
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	58 000,00	Odpady powstałe w wyniku przesiewania stabilizatu na sicie bębnowym, o wielkości oczek 20 mm (proces R12). Odpady mają postać drobnoziarnistą, o jednolitej homogenicznej strukturze. Nie posiadają właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, ale z uwagi na swoje parametry mogą zostać wykorzystane np. do wykonania okrywy rekultywacyjnej na składowisku odpadów. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (ustabilizowana frakcja organiczna po stabilizacji tlenowej)	60 300,00	Produkt końcowy procesu biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych - stabilizat. Odpady zawierają w swoim składzie zanieczyszczenia w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów. Wartość AT <sub>4</sub> jest mniejsza niż 10 mg O <sub>2</sub> /g suchej masy.

				Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
<b>Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania (II wariant) – stabilizacja tlenowa</b>				
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	58 000,00	Odpady powstałe w wyniku przesiewania stabilizatu na sicie bębnowym, o wielkości oczek 20 mm (proces R12). Odpady mają postać drobnoziarnistą, o jednolitej homogenicznej strukturze. Nie posiadają właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, ale z uwagi na swoje parametry mogą zostać wykorzystane np. do wykonania okrywy rekultywacyjnej na składowisku odpadów. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (ustabilizowana frakcja organiczna po stabilizacji tlenowej)	60 300,00	Produkt końcowy procesu biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych - stabilizat. Odpady zawierają w swoim składzie zanieczyszczenia w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów. Wartość AT <sub>4</sub> jest mniejsza niż 10 mg O <sub>2</sub> /g suchej masy. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
<b>Łączna ilość wytwarzanych odpadów dla ww. wariantów nie przekroczy 60 300,00 Mg/rok</b>				

6.3.1.5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – części biologicznej – Kompostownia bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji (wariant III funkcjonowania instalacji - proces II-etapowy lub proces I-etapowy w wiacie/na placu) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
<b>Wariant III – kompostowanie bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji (proces II-etapowy) lub proces I-etapowy w wiacie/ na placu</b>				
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	7 500,00	W skład odpadów wchodzi nieprzekompostowane elementy roślin np. trudno rozkładające się łodygi, gałązki i korzenie. Odpady występują w postaci stałej i nie zawierają frakcji odpadów pochodzenia zwierzęcego. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	12 450,00	Odpady mają postać drobnoziarnistą, o jednolitej homogenicznej strukturze. Nie posiadają właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, ale z uwagi na swoje parametry mogą zostać wykorzystane np. do wykonania okrywy rekultywacyjnej na składowisku odpadów. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
<b>Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 13 000,00 Mg/rok</b>				

6.3.1.6. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w segmencie przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,00	Opakowania z papieru i tektury. Głównym i składnikami odpadów są: celuloza, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji, o średniej wartości opałowej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,00	Opakowania z tworzyw sztucznych: PET, HDPE i innych. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,00	Opakowania z metali żelaznych i nieżelaznych, głównie z aluminium, stali i stali stopowej. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	16 01 03	Zużyte opony	5 000,00	Opona składa się z bieżnika (guma), osnowy, opasania (kord stalowy). Guma: elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin). Guma w ścisłym znaczeniu nie jest odporna na wysoką temperaturę i pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Kord stalowy: stal. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5 000,00	Tworzywa sztuczne PET, HDPE, PP. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	16 01 20	Szkło	5 000,00	Odpady zawierające krzemionkę i dodatki tworzyw sztucznych występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
7.	17 02 01	Drewno	8 000,00	Elementy drewniane (materiał naturalny). Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	17 02 02	Szkło	5 000,00	Szkło: piasek kwarcowy oraz dodatki: węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu (II) oraz pigmenty, którymi zazwyczaj są tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Substancja bezpostaciowa tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
9.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5 000,00	Tworzywa sztuczne PET, HDPE, PP materiałów budowlanych. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
10.	17 04 05	Żelazo i stal	5 000,00	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa. Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
11.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5 000,00	Odpady w postaci styropianu budowlanego (spieniony polistyren), wełny mineralnej (wytapiany w wysokiej temperaturze piasek kwarcowy, bazalt, stłuczka szklana, poddany procesowi rozwłókniania). Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
12.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,00	Papier, karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o średniej wartości opałowej. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią, w wyniku procesów sortowania na sicie. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
13.	19 12 02	Metale żelazne	5 000,00	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa. Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000,00	Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium i miedź. Odpady występują w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000,00	Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne). Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią, w wyniku procesów sortowania na sicie. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
16.	19 12 05	Szkło	5 000,00	Głównym składnikiem odpadów jest krzemionka, pozostałe składniki to tlenki (sodu, potasu, wapnia). Odpady powstają w postaci stałej, nie posiadają właściwości drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią, w wyniku procesów sortowania na sicie. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,00	Elementy drewniane (materiał naturalny). Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
18.	19 12 08	Tekstylija	5 000,00	Odpady stanowią opakowania poliestrowe, tekstylija (wełna, bawełna, akryl, poliakryl, wiskoza) . Składniki: włókna naturalne i sztuczne. Wysoka wartość opałowa, w postaci stałej, nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne	9 500,00	Odpady tworzyw sztucznych, gumy, elementy drewna, o wysokiej kaloryczności. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	9 500,00	Mieszanka odpadów pozbawiona frakcji surowcowej. Skład chemiczny w zależności od przeważającej frakcji może być różny. Największy udział mają: tekstylija, odpady wielomateriałowe, tworzywa sztuczne, folia, drewno. Konsystencja stała. Odpad rozkładalny w środowisku. W zależności od właściwości (kaloryczność, stopień zanieczyszczenia, zawartość frakcji niepalnych) może zostać przekazane do odzysku jako komponent paliwa alternatywnego lub unieszkodliwiania na kwaterze składowania.
21.	20 01 01	Papier i tektura	5 000,00	Papier i karton. Głównymi składnikami odpadów są celuloza, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o wysokiej wartości opałowej. Odpady o dużej czystości. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
22.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000,00	Elementy drewniane (materiał naturalny). Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
23.	20 01 40	Metale	5 000,00	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa, jak również nieżelazne. Odpady występują w postaci stałej. Odpady żelazne mogą ulegać korozji, jednakże utlenianie (korozja) nie powoduje wydzielania się do środowiska substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących lub toksycznych, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
<b>Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 10 000,00 Mg/rok</b>				



17. Pkt I.6.3.2. ww. decyzji

**6.3.2. Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami**

6.3.2.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (wszystkie warianty pracy instalacji)

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady magazynowane selektywnie w beczkach, pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt B30). Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
2.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	
3.	13 01 13*	Olej hydrauliczny (inne oleje hydrauliczne)	
4.	13 02 08*	Olej silnikowy (inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe)	
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane selektywnie w specjalnych pojemnikach, odpornych na działanie odpadów, w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt B30). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
9.	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	
10.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
11.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	
12.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	
13.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (1)	
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, w boksach, w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11), na placu magazynowym (obiekt B13) oraz pod wiatą (obiekt B12). Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt B30). Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
3.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt B30). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, w belach, w boksach: <ul style="list-style-type: none"> <li>– na placu magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B9),</li> <li>– pod wiatą magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B10),</li> <li>– w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11),</li> <li>– pod wiatą (obiekt B12),</li> <li>– na placu do magazynowania komponentów paliwa lub paliwa alternatywnego (obiekt B13),</li> <li>– pod wiatą na szkło (obiekt B13a).</li> </ul> Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	
7.	15 01 04	Opakowania z metali	
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, w belach, w boksach: <ul style="list-style-type: none"> <li>– na placu magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B9),</li> <li>– pod wiatą magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B10),</li> <li>– w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11),</li> <li>– na placu do magazynowania komponentów paliwa lub paliwa alternatywnego (obiekt B13),</li> <li>– pod wiatą na szkło (obiekt B13a),</li> </ul> Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt B30). Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
12.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane luzem na placu magazynowym RDF (obiekt B13). Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
13.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem, w boksach, w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11), na placu magazynowym (obiekt B13) oraz pod wiatą (obiekt B12). Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
14.	16 01 18	Metale nieżelazne	
15.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w wiacie na szkło (obiekt B13a). Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
16.	16 01 20	Szkło	
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach odpornych na działanie odpadów w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt B30). Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
18.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	
19.	17 04 02	Aluminium	Odpady magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach w boksach, w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11), na placu magazynowym (obiekt B13) oraz pod wiatą (obiekt B12). Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
20.	17 04 05	Żelazo i stal	
21.	17 04 07	Mieszanki metali	
22.	20 01 10	Odzież	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, w belach w boksach: <ul style="list-style-type: none"> <li>– na placu magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B9),</li> <li>– pod wiatą magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B10),</li> <li>– w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11),</li> <li>– pod wiatą (obiekt B12),</li> <li>– na placu do magazynowania komponentów paliwa lub paliwa alternatywnego (obiekt B13),</li> <li>– pod wiatą na szkło (obiekt B13a).</li> </ul> Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.

6.3.2.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – części mechanicznej (sortowni) niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (wariant I funkcjonowania instalacji) oraz sposoby gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (I wariant)</b>			
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt B30). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, luzem, w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt B30). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, luzem (odpady o dużych gabarytach) w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt B30). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane selektywnie w specjalnych pojemnikach, odpornych na działanie odpadów, w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt B30). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
5.	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	
6.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	
7.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, luzem (odpady o dużych gabarytach), w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt B30). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
8.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady magazynowane selektywnie w specjalnych pojemnikach, odpornych na działanie odpadów, w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt B30). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
9.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (1)	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, luzem (odpady o dużych gabarytach), w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt B30). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, w belach, w boksach: – na placu magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B9), – pod wiatą magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B10), – w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11),
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<ul style="list-style-type: none"> <li>– pod wiatą (obiekt B12),</li> <li>– na placu do magazynowania komponentów paliwa lub paliwa alternatywnego (obiekt B13),</li> <li>– pod wiatą na szkło (obiekt B13a),</li> </ul> Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach: <ul style="list-style-type: none"> <li>– na placu magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B9),</li> <li>– pod wiatą magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B10),</li> <li>– w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11),</li> <li>– na placu do magazynowania komponentów paliwa lub paliwa alternatywnego (obiekt B13),</li> <li>– pod wiatą na szkło (obiekt B13a).</li> </ul> Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, w belach, w boksach: <ul style="list-style-type: none"> <li>– na placu magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B9),</li> <li>– pod wiatą magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B10),</li> <li>– w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11),</li> <li>– pod wiatą (obiekt B12),</li> <li>– na placu do magazynowania komponentów paliwa lub paliwa alternatywnego (obiekt B13),</li> <li>– pod wiatą na szkło (obiekt B13a),</li> </ul> Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, luzem (odpady o większych gabarytach), w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt B30). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
11.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach odpornych na działanie odpadów, w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt B30). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
12.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	
13.	16 06 04	Baterie alkaliczne	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach odpornych na działanie odpadów, w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt B30). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
14.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	
15.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane w kontenerach na terenie PSZOK (obiekt B6) oraz w miejscach wyznaczonych w odrębnych decyzjach sektorowych na gospodarowanie odpadami.
16.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-cementowego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
17.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady magazynowane w kontenerach na terenie PSZOK (obiekt B6) oraz w miejscach wyznaczonych w odrębnych decyzjach sektorowych na gospodarowanie odpadami.
18.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, w belach, w boksach: <ul style="list-style-type: none"> <li>– na placu magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B9),</li> <li>– pod wiatą magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B10),</li> <li>– w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11),</li> <li>– pod wiatą (obiekt B12),</li> <li>– na placu do magazynowania komponentów paliwa lub paliwa alternatywnego (obiekt B13),</li> <li>– pod wiatą na szkło (obiekt B13a),</li> </ul> Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
19.	19 12 02	Metale żelazne	
20.	19 12 03	Metale nieżelazne	
21.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, w belach, w boksach: <ul style="list-style-type: none"> <li>– na placu magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B9),</li> <li>– pod wiatą magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B10),</li> <li>– w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11),</li> <li>– pod wiatą (obiekt B12),</li> <li>– na placu do magazynowania komponentów paliwa lub paliwa alternatywnego (obiekt B13),</li> <li>– pod wiatą na szkło (obiekt B13a),</li> </ul> Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
22.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach: <ul style="list-style-type: none"> <li>– na placu magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B9),</li> <li>– pod wiatą magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B10),</li> <li>– w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11),</li> <li>– na placu do magazynowania komponentów paliwa lub paliwa alternatywnego (obiekt B13),</li> <li>– pod wiatą na szkło (obiekt B13a).</li> </ul> Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
23.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane selektywnie luzem w stosach, w kontenerach w boksach, <ul style="list-style-type: none"> <li>– w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11).</li> <li>– na placu magazynowym odpadów strukturalnych (obiekt B18a),</li> <li>– na placu magazynowania odpadów zielonych (boks na zielone, obiekt B15).</li> </ul> Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom lub zagospodarowywane we własnym zakresie (np. stabilizacja tlenowa, kompostowanie).
24.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, w belach w boksach: <ul style="list-style-type: none"> <li>– na placu magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B9),</li> <li>– pod wiatą magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B10),</li> <li>– w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11),</li> <li>– pod wiatą (obiekt B12),</li> <li>– na placu do magazynowania komponentów paliwa lub paliwa alternatywnego (obiekt B13),</li> <li>– pod wiatą na szkło (obiekt B13a).</li> </ul> Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
25.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane selektywnie luzem w kontenerach, belach w wiacie na komponenty do produkcji RDF (obiekt B12) lub luzem na placu magazynowym RDF (obiekt B13). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
26.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast z frakcji nadsitowej 80-320 mm)	Odpady magazynowane w miejscu napełniania kontenerów w hali sortowni, lub odpad magazynowany luzem pod wiatą (obiekt B12) lub na placu (B13) Następnie odpady kierowane do unieszkodliwiania na składowisku odpadów (D5) lub do części biologicznej instalacji MBP - stabilizacji tlenowej, jako materiał strukturalny (D8).
27.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja biodegradowalna, podsitowa 15-80 mm)	Odpady magazynowane w zasobni hali modułu wstępnego przygotowania wsadu (obiekt B16). Następnie odpady kierowane do części biologicznej instalacji MBP - stabilizacji beztlenowej lub stabilizacji tlenowej (D8), w zależności od opcji technologicznej.
28.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja biodegradowalna, wydzielona z frakcji 80-320 mm)	Odpady magazynowane kontenerach/pojemnikach, będących na wyposażeniu linii technologicznej sortowania oraz w zasobni hali modułu wstępnego przygotowania wsadu (obiekt B16). Następnie odpady kierowane do części biologicznej instalacji MBP - stabilizacji beztlenowej lub stabilizacji tlenowej (D8), w zależności od opcji technologicznej.
29.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa 0-15 mm)	Odpady magazynowane w zasobni hali stabilizacji tlenowej (obiekt B18). Następnie odpady kierowane do części biologicznej instalacji MBP - stabilizacji tlenowej (D8).
30.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja twarda/inertna, wydzielona z frakcji 15-80 mm)	
31.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, w belach w boksach: <ul style="list-style-type: none"> <li>– na placu magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B9),</li> <li>– pod wiatą magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B10),</li> <li>– w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11),</li> <li>– pod wiatą (obiekt B12),</li> <li>– na placu do magazynowania komponentów paliwa lub paliwa alternatywnego (obiekt B13), <ul style="list-style-type: none"> <li>– pod wiatą na szkło (obiekt B13a).</li> </ul> </li> </ul> Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
32.	20 01 02	Szkło	<p>Odpady magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– na placu magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B9),</li> <li>– pod wiatą magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B10),</li> <li>– w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11),</li> <li>– na placu do magazynowania komponentów paliwa lub paliwa alternatywnego (obiekt B13),</li> <li>– pod wiatą na szkło (obiekt B13a).</li> </ul> <p>Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.</p>
33.	20 01 10	Odzież	<p>Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, w belach w boksach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– na placu magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B9),</li> <li>– pod wiatą magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B10),</li> <li>– w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11),</li> <li>– pod wiatą (obiekt B12),</li> <li>– na placu do magazynowania komponentów paliwa lub paliwa alternatywnego (obiekt B13),</li> <li>– pod wiatą na szkło (obiekt B13a).</li> </ul> <p>Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.</p>
34.	20 01 11	Tekstylia	<p>Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, w belach w boksach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– na placu magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B9),</li> <li>– pod wiatą magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B10),</li> <li>– w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11),</li> <li>– pod wiatą (obiekt B12),</li> <li>– na placu do magazynowania komponentów paliwa lub paliwa alternatywnego (obiekt B13),</li> <li>– pod wiatą na szkło (obiekt B13a).</li> </ul> <p>Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.</p>
35.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	<p>Odpady magazynowane selektywnie w specjalnych pojemnikach, odpornych na działanie odpadów, w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt B30). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.</p>
36.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23	<p>Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, luzem (odpady o dużych gabarytach), w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt B30). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.</p>
37.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	<p>Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, w boksach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– na placu magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B9),</li> <li>– pod wiatą magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B10),</li> <li>– w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11),</li> <li>– pod wiatą (obiekt B12),</li> <li>– na placu do magazynowania komponentów paliwa lub paliwa alternatywnego (obiekt B13),</li> <li>– pod wiatą na szkło (obiekt B13a).</li> </ul> <p>Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.</p>
38.	20 01 40	Metale	<p>Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, w boksach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– na placu magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B9),</li> <li>– pod wiatą magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B10),</li> <li>– w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11),</li> <li>– pod wiatą (obiekt B12),</li> <li>– na placu do magazynowania komponentów paliwa lub paliwa alternatywnego (obiekt B13),</li> <li>– pod wiatą na szkło (obiekt B13a).</li> </ul> <p>Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.</p>
39.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	<p>Odpady magazynowane luzem na placu magazynowania odpadów wielkogabarytowych (B9) i/lub w wiacie magazynowej odpadów wielkogabarytowych (B10). Odpady zagospodarowywane we własnym zakresie poprzez przetwarzanie (odzysk) lub przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.</p>



6.3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych - części mechanicznej (sortowni) selektywnie zebranych odpadów komunalnych (wariant II funkcjonowania instalacji) oraz sposoby gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów zebranych selektywnie (wariant II)</b>			
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w boksach, w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11), pod wiatą (obiekt B12), na placu magazynowym RDF (obiekt B13). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 04	Opakowania z metali	
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane w wiacie na szkło (obiekt B13a). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
6.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w boksach, w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11), pod wiatą (obiekt B12), na placu magazynowym RDF (obiekt B13). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
7.	19 12 02	Metale żelazne	
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	
10.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w wiacie na szkło (obiekt B13a). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
11.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane w wiacie na komponenty do produkcji RDF (obiekt B12) lub luzem na placu magazynowym RDF (obiekt B13). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w miejscu napełniania kontenerów balastu, w hali sortowni. Następnie odpady kierowane do unieszkodliwiania na składowisku odpadów (D5) lub do części biologicznej instalacji MBP - stabilizacji tlenowej, jako materiał strukturalny (D8).

6.3.2.3.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych podczas normalnej pracy linii sortowniczej (wariant I funkcjonowania instalacji) oraz sposoby gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania (sortowania/doczyszczania) odpadów zebranych selektywnie (wariant I)</b>			
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w boksach, w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11), pod wiatą (obiekt B12), na placu magazynowym RDF (obiekt B13). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 04	Opakowania z metali	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w boksach, w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11), pod wiatą (obiekt B12), na placu magazynowym RDF (obiekt B13). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane w wiacie na szkło (obiekt B13a). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
6.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady magazynowane w boksach, w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11), pod wiatą (obiekt B12) na placu magazynowym RDF (obiekt B13), Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
7.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w boksach, w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11), pod wiatą (obiekt B12), na placu magazynowym RDF (obiekt B13). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
8.	19 12 02	Metale żelazne	
9.	19 12 03	Metale nieżelazne	
10.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	
11.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w wiacie na szkło (obiekt B13a). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
12.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane w wiacie na komponenty do produkcji RDF (obiekt B12) lub luzem na placu magazynowym RDF (obiekt B13). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w miejscu napełniania kontenerów balastu, w hali sortowni. Następnie odpady kierowane do unieszkodliwiania na składowisku odpadów (D5) lub przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania).
14.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w boksach, w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11), pod wiatą (obiekt B12), na placu magazynowym RDF (obiekt B13). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
15.	20 01 02	Szkło	Odpady magazynowane w wiacie na szkło (obiekt B13a). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
16.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w boksach, w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11), pod wiatą (obiekt B12), na placu magazynowym RDF (obiekt B13). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
17.	20 01 40	Metale	Odpady magazynowane w boksach, w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11), pod wiatą (obiekt B12), na placu magazynowym RDF (obiekt B13). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.

6.3.2.3.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych podczas normalnej pracy linii sortowniczej (wariant II funkcjonowania instalacji) oraz sposoby gospodarowania odpadami.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania (sortowania/doczyszczania) odpadów zebranych selektywnie (wariant II)</b>			
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w boksach, w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11), pod wiatą (obiekt B12) na placu magazynowym RDF (obiekt B13). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w boksach, w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
3.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane w wiacie na szkło (obiekt B13a). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w boksach, w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11), pod wiatą (obiekt B12), na placu magazynowym RDF (obiekt B13). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
5.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w wiacie na szkło (obiekt B13a). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w kontenerach zlokalizowanych w pobliżu wiaty magazynowej odpadów wielkogabarytowych (obiekt B10). Odpady kierowane do przetwarzania (unieszkodliwiania) na składowisku odpadów (D5) lub przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku lub nieszkodliwiania).
7.	20 01 02	Szkło	Odpady magazynowane w wiacie na szkło (obiekt B13a). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
8.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane w hali przygotowania wsadu (obiekt B16) oraz hali stabilizacji tlenowej (B18). Następnie odpady kierowane do kompostowni (R3) lub do części biologicznej instalacji MBP - stabilizacji tlenowej, fermentacji (D8).
9.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane w hali przygotowania wsadu (obiekt B16), hali stabilizacji tlenowej (B18) lub na placu magazynowym odpadów zielonych (B15). Następnie odpady kierowane do kompostowni (R3) lub do części biologicznej instalacji MBP - stabilizacji tlenowej, fermentacji (D8).
10.	20 03 02	Odpady z targowisk	Odpady magazynowane w hali przygotowania wsadu (obiekt B16) oraz hali stabilizacji tlenowej (B18). Następnie odpady kierowane do kompostowni (R3) lub do części biologicznej instalacji MBP - stabilizacji tlenowej, fermentacji (D8).

6.3.2.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – w części biologicznej (warianty funkcjonowania instalacji od I do II) oraz sposoby gospodarowania odpadami

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Wariant I - stabilizacja beztlenowa + stabilizacja tlenowa</b>			
<b>Stabilizacja beztlenowa – fermentacja</b>			
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	19 06 03	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Odpady magazynowane w zbiornikach magazynowych w hali stabilizacji tlenowej (obiekt B18). Odpady wykorzystywane do korekty wilgotności wsadu do stabilizacji beztlenowej lub wsadu do stabilizacji tlenowej, ewentualny nadmiar kierowany jest do kanalizacji technologicznej.
2.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Odpady magazynowane w buforze w hali stabilizacji tlenowej (obiekt B18). Odpady kierowane do dalszego procesu przetwarzania - stabilizacji tlenowej (D8).
<b>Stabilizacja tlenowa</b>			
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane na utwardzonym placu technologicznym, zlokalizowanym na terenie Zakładu, określonym w odrębnej decyzji sektorowej. Odpady wykorzystywane do odzysku na składowisku odpadów (R3) lub przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku).
2.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (ustabilizowana frakcja organiczna po stabilizacji tlenowej)	Odpady nie są magazynowane, lecz na bieżąco kierowane do unieszkodliwiania na składowisku odpadów (D5).
<b>Wariant II - stabilizacja tlenowa</b>			
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane na utwardzonym placu technologicznym, zlokalizowanym na terenie Zakładu, określonym w odrębnej decyzji sektorowej. Odpady wykorzystywane do odzysku na składowisku odpadów (R3) lub przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku).
2.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (ustabilizowana frakcja organiczna po stabilizacji tlenowej)	Odpady nie są magazynowane, lecz na bieżąco kierowane do unieszkodliwiania na składowisku odpadów (D5).

6.3.2.5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – w części biologicznej – Kompostownia bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji (wariant III funkcjonowania instalacji – proces II-etapowy lub proces I-etapowy w wiacie/na placu) oraz sposoby gospodarowania odpadami

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Wariant III – kompostowanie bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji (proces II-etapowy) lub proces I-etapowy w wiacie/ na placu</b>			
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady magazynowane w pryzmach na wydzielonej części placu dojrzewania B27, a następnie kierowane do stabilizacji tlenowej (D8) lub zwracane do procesu kompostowania (R3), jako materiał strukturalny.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane na utwardzonym placu technologicznym, zlokalizowanym na terenie Zakładu, określonym w odrębnej decyzji sektorowej. Odpady wykorzystywane do odzysku na składowisku odpadów (R3) lub przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku).

6.3.2.6. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w segmencie przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz sposoby gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w boksach, w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11), pod wiatą (obiekt B12), na placu magazynowym RDF (obiekt B13), Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 04	Opakowania z metali	
4.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane luzem na placu magazynowym RDF (obiekt B13). Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w boksach, w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11) oraz luzem, w kontenerach, belach na placu magazynowym RDF (obiekt B13). Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
6.	16 01 20	Szkło	Odpady magazynowane w wiacie na szkło (obiekt B13a). Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
7.	17 02 01	Drewno	Odpady magazynowane w kontenerach, zlokalizowanych w pobliżu wiaty magazynowej odpadów wielkogabarytowych (obiekt B10). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku).
8.	17 02 02	Szkło	Odpady magazynowane w wiacie na szkło (obiekt B13a). Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
9.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w boksach, w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11) oraz luzem, w kontenerach, belach na placu magazynowym RDF (obiekt B13). Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
10.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane w boksach, w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11). Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
11.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady magazynowane w kontenerach, zlokalizowanych w pobliżu wiaty magazynowej odpadów wielkogabarytowych (obiekt B10). Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
12.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w boksach, w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11), pod wiatą (obiekt B12), na placu magazynowym RDF (obiekt B13). Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
13.	19 12 02	Metale żelazne	
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
16.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w wiacie na szkło (obiekt B13a). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane w kontenerach, zlokalizowanych w pobliżu wiaty magazynowej odpadów wielkogabarytowych (obiekt B10). Odpady kierowane do przetwarzania kierowane do części biologicznej instalacji MBP - kompostowania, jako materiał strukturalny (R8) lub alternatywnie przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku).
18.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane w boksach, w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11), pod wiatą (obiekt B12), na placu magazynowym RDF (obiekt B13), Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane w wiacie na komponenty do produkcji RDF (obiekt B12), a następnie przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania).
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w kontenerach zlokalizowanych w pobliżu wiaty magazynowej odpadów wielkogabarytowych (obiekt B10). Odpady kierowane do przetwarzania (unieszkodliwiania) na składowisko odpadów (D5) lub kierowane do części biologicznej instalacji MBP - stabilizacji tlenowej, jako materiał strukturalny (D8) lub alternatywnie przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania).
21.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w boksach, w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11), pod wiatą (obiekt B12), na placu magazynowym RDF (obiekt B13). Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
22.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady magazynowane w pryzmach na placu magazynowym odpadów strukturalnych (obiekt B18a) lub w PSZOK. Odpady wykorzystywane jako materiał strukturalny w procesach kompostowania odpadów (R3).
23.	20 01 40	Metale	Odpady magazynowane w boksach, w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11), pod wiatą (obiekt B12), na placu magazynowym RDF (obiekt B13), Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku) uprawnionym

6.3.2.7. Odpady należy magazynować selektywnie z zachowaniem przepisów BHP, wymagań ochrony środowiska oraz wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej. Odpady należy magazynować w kontenerach, boksach lub buforach. Miejsca magazynowania odpadów należy zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych oraz odpowiednio oznakować. Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu. W przypadku magazynowania odpadów luzem – odpady należy magazynować w sposób zabezpieczający środowisko przed negatywnym oddziaływaniem (np. rozwiewaniem, wymywaniem itp.). Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami lub zagospodarowywać w ramach możliwości technologicznych Zakładu, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

18. Pkt I.6.3.4. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 6.3.4. Przetwarzanie - unieszkodliwianie odpadów

6.3.4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (unieszkodliwiania) metodą **D8** (stabilizacja beztlenowa – fermentacja i stabilizacja tlenowa, wariant I i wariant II funkcjonowania instalacji) - w części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami.
<b>Wariant I – stabilizacja beztlenowa + stabilizacja tlenowa</b>				
<b>Stabilizacja beztlenowa - fermentacja</b>				
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	19 06 03	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	5 000,00	Odpady magazynowane w zbiornikach magazynowych, w hali stabilizacji tlenowej (obiekt B18). Wykorzystywane do korekty wilgotności wsadu w procesie stabilizacji tlenowej.
2.	19 08 01	Skratki	2 000,00	Odpady magazynowane w zasobni hali modułu wstępnego przygotowania wsadu (obiekt B16).
3.	19 12 01	Papier i tektura	2 000,00	Odpady magazynowane selektywnie pojemnikach, kontenerach, w belach w boksach: <ul style="list-style-type: none"> <li>– na placu magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B9),</li> <li>– pod wiatą magazynowania odpadów wielkogabarytowych (obiekt B10),</li> <li>– w wiacie na surowce wtórne (obiekt B11),</li> <li>– pod wiatą (obiekt B12),</li> <li>– na placu do magazynowania komponentów paliwa lub paliwa alternatywnego (obiekt B13),</li> <li>– pod wiatą na szkło (obiekt B13a),</li> </ul>
4.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja podsitowa 15-80 mm, biodegradowalna, wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych, pozbawiona frakcji twardych/inertnych.	16 000,00	Odpady magazynowane w zasobni hali modułu wstępnego przygotowania wsadu (obiekt B16) oraz w zasobni hali stabilizacji tlenowej (B18).

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami.
5.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja biodegradowalna, wydzielona z frakcji 80-320 mm.	1 000,00	Odpady magazynowane w kontenerach, będących na wyposażeniu linii technologicznej sortowania oraz selektywnie luzem w zasobni w hali wstępnego przygotowania wsadu (obiekt B16).
6.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 000,0	Odpady magazynowane w boksie magazynowym hali wstępnego przygotowania wsadu (obiekt B16).
7.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	10 000,00	Odpady magazynowane w zasobni hali modułu wstępnego przygotowania wsadu (obiekt B16) lub w PSZOK (obiekt B6).
8.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 250,00	Odpady magazynowane w pryzmach: – na placu magazynowym odpadów strukturalnych (obiekt B18a), – na placu magazynowania bioodpadów (boks na odpady zielone) (obiekt B15).
9.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	5 000,00	Odpady magazynowane: – na placu magazynowania bioodpadów (boks na odpady zielone) (obiekt B15), – w zasobni hali modułu wstępnego przygotowania wsadu (obiekt B16), – w PSZOK (obiekt B6)
10.	20 03 02	Odpady z targowisk	5 000,00	Odpady magazynowane: – na placu magazynowania bioodpadów (boks na odpady zielone) (obiekt B15), – w zasobni hali modułu wstępnego przygotowania wsadu (obiekt B16), – w PSZOK (obiekt B6).
<b>Łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetworzenia (unieszkodliwiania) w procesie fermentacji D8 nie przekroczy 16 000 Mg/rok</b>				
<b>Stabilizacja tlenowa</b>				
1.	19 06 03	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	5 000,00	Odpady magazynowane w zbiornikach magazynowych, w hali stabilizacji tlenowej (obiekt B18). Wykorzystywane do korekty wilgotności wsadu w procesie stabilizacji tlenowej.
2.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	16 000,00	Odpady magazynowane w buforze, w hali stabilizacji tlenowej (obiekt B18).
3.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	7 500,00	Odpady magazynowane w buforze, w hali stabilizacji tlenowej (obiekt B18).
4.	19 08 01	Skratki	2 000,00	Odpady magazynowane w zasobni hali modułu wstępnego przygotowania wsadu (obiekt B16)
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,00	Odpady magazynowane w pryzmach: – na placu magazynowym odpadów strukturalnych (obiekt B18a), – na placu magazynowania bioodpadów (boks na odpady zielone) obiekt (B15).
6.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja podsitowa 0-15 mm	67 000,00	Odpady magazynowane w zasobni hali modułu wstępnego przygotowania wsadu (obiekt B16) oraz w zasobni hali stabilizacji tlenowej (B18).



Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami.
7.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja twarda/inertna, wydzielona z frakcji 15-80 mm	67 000,00	Odpady magazynowane w zasobni hali modułu wstępnego przygotowania wsadu (obiekt B16) oraz w zasobni hali stabilizacji tlenowej (B18).
8.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Balast z frakcji 80-320 mm	67 000,00	Odpady magazynowane w miejscu napełniania kontenerów, w hali sortowni (obiekt B7).
9.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 250,00	Odpady magazynowane w pryzmach: – na placu magazynowym odpadów strukturalnych (obiekt B18a), – na placu magazynowania bioodpadów (boks na odpady zielone) (obiekt B15).
10.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (popioły paleniskowe)	20 000,00	Odpady magazynowane w PSZOK (obiekt B6) oraz w miejscach wyznaczonych w odrębnych decyzjach sektorowych na gospodarowanie odpadami.
<b>Łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania (unieszkodliwiania) w procesie stabilizacji tlenowej D8 nie przekroczy 67 000 Mg/rok</b>				
<b>Wariant II – stabilizacja tlenowa</b>				
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	7 500,00	Odpady magazynowane w buforze, w hali stabilizacji tlenowej (obiekt B18).
2.	19 08 01	Skratki	2 000,00	Odpady magazynowane w buforze, w hali stabilizacji tlenowej (obiekt B18).
3.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,00	Odpady magazynowane w pryzmach: – na placu magazynowym odpadów strukturalnych (obiekt B18a), – na placu magazynowania bioodpadów (boks na zielone) (obiekt B15).
4.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja podsitowa 0-15 mm	67 000,00	Odpady magazynowane w zasobni hali stabilizacji tlenowej (obiekt B18).
5.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja twarda/inertna, wydzielona z frakcji 15-80 mm	67 000,00	Odpady magazynowane w zasobni hali modułu wstępnego przygotowania wsadu (obiekt B16) oraz w zasobni hali stabilizacji tlenowej (B18).
6.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Balast z frakcji 80-320 mm	67 000,00	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami.
7.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja podsitowa 15-80 mm, biodegradowalna, wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych, pozbawiona frakcji twardych /inertnych	67 000,00	Odpady magazynowane w zasobni hali modułu wstępnego przygotowania wsadu (obiekt B16) oraz w zasobni hali stabilizacji tlenowej (B18).
8.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja biodegradowalna, wydzielona z frakcji 80 - 320 mm	1 000,00	Odpady magazynowane w zasobni hali modułu wstępnego przygotowania wsadu (obiekt B16) oraz w zasobni hali stabilizacji tlenowej (B18)
9.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	10 000,00	Odpady magazynowane w zasobni hali stabilizacji tlenowej (obiekt B18).
10.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000,00	Odpady magazynowane w pryzmach: – na placu magazynowym odpadów strukturalnych (obiekt B18a), – na placu magazynowania bioodpadów (boks na zielone) (obiekt B15).
<b>Łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania (unieszkodliwiania) w procesie stabilizacji tlenowej D8 nie przekroczy 67 000 Mg/rok</b>				

#### 6.3.4.2.1. Oznaczenie miejsca przetwarzania (unieszkodliwiania) odpadów

Unieszkodliwianie odpadów metodą D8 jest prowadzone w części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (MBP), zlokalizowanej na terenie Zakładu. Część biologiczną stanowią: bioreaktor (fermentacja) i tunele stabilizacji tlenowej (I faza procesu stabilizacji tlenowej) oraz płyta i wiata dojrzewania stabilizatu (faza II procesu stabilizacji tlenowej).

#### 6.3.4.2.2. Metoda przetwarzania (unieszkodliwiania) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Unieszkodliwianie odpadów (stabilizacja tlenowa oraz stabilizacja beztlenowa - fermentacja) prowadzone jest metodą **D8** – Obróbka biologiczna niewymieniona w innym punkcie załącznika nr 2 ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są nieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1 - D12 – zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu nieszkodliwiania odpadów w części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych znajduje się w punkcie I.1.2.1.2. niniejszej decyzji. Instalacja pracuje w trzech wariantach technologicznych, w zależności od rodzajów odpadów oraz możliwości technologicznych:

- Wariant I (stabilizacja beztlenowa – fermentacja + stabilizacja tlenowa),
- Wariant II (stabilizacja tlenowa),
- Wariant III (kompostowanie bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji).

Ww. warianty enumeratywnie wyszczególnione są w pkt I.1.2.1. niniejszej decyzji.

6.3.4.2.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania (unieszkodliwiania) metodą D8 (stabilizacja tlenowa oraz stabilizacja beztlenowa - fermentacja)

Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania (unieszkodliwiania) metodą D8 (stabilizacja tlenowa oraz stabilizacja beztlenowa - fermentacja), w wariantach od I do II funkcjonowania części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych zostały wyszczególnione w pkt. I. 6.3.1.4. niniejszej decyzji.

19. Pkt I.6.3.5. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### 6.3.5. Przetwarzanie - odzysk odpadów

6.3.5.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) odpadów metodą R12 - w części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (wariant I i wariant II funkcjonowania instalacji) oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
<b>W części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych - sortowni odpadów (wariant I funkcjonowania instalacji)</b>				
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	95 000,00	Magazynowane krótkotrwale luzem w stosie, w sposób uporządkowany, w strefie przyjęć i czasowego magazynowania odpadów w hali sortowni (obiekt B7).
<b>Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych nie przekroczy 95 000 Mg/rok</b>				
<b>W części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych - sortowni odpadów zebranych selektywnie (wariant II funkcjonowania instalacji)</b>				
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	15 000,00	Odpady magazynowane selektywnie w zasobni odpadów w hali sortowni (obiekt B7) lub w PSZOK (obiekt B6).
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 000,00	
3.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,00	
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000,00	
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 000,00	
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	15 000,00	Odpady magazynowane selektywnie w wiacie magazynowej na szkło (obiekt B13a) lub w PSZOK (obiekt B6).
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5 000,00	Odpady magazynowane selektywnie w zasobni odpadów w hali sortowni (obiekt B7) lub w PSZOK (obiekt B6).
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000,00	Odpady magazynowane selektywnie w zasobni odpadów w hali sortowni (obiekt B7).
9.	20 01 01	Papier i tektura	15 000,00	Odpady magazynowane selektywnie w zasobni odpadów w hali sortowni (obiekt B7) lub w PSZOK (obiekt B6).
10.	20 01 02	Szkło	15 000,00	Odpady magazynowane selektywnie w wiacie magazynowej na szkło (obiekt B13a).

11.	20 01 10	Odzież	5 000,00	Odpady magazynowane selektywnie w zasobni odpadów w hali sortowni (obiekt B7) lub w PSZOK (obiekt B6).
12.	20 01 11	Tekstyliia	5 000,00	
13.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	15 000,00	
14.	20 01 40	Metale	5 000,00	
15.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	5 000,00	
<b>Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi - sortowanie odpadów selektywnie zebranych nie przekroczy 17 000 Mg/rok</b>				

6.3.5.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) metodą **R12** na linii sortowniczej (warianty I - II funkcjonowania instalacji) oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
<b>Odpady dopuszczone do przetwarzania (sortowania/doczyszczania) na linii sortowniczej (wariant I)</b>				
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	6 000,00	Odpady magazynowane pod wiatą (obiekt B10 ) oraz na terenie PSZOK (obiekt B6).
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000,00	Odpady magazynowane pod wiatą (obiekt B10) oraz na terenie PSZOK (obiekt B6).
3.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000,00	
4.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,00	Odpady magazynowane w wiacie na szkło (obiekt B13a).
5.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000,00	Odpady magazynowane pod wiatą (obiekt B10) oraz na terenie PSZOK (obiekt B6).
6.	20 01 01	Papier i tektura	10 000,00	
7.	20 01 02	Szkło	10 000,00	Odpady magazynowane w wiacie na szkło (obiekt B13a).
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000,00	Odpady magazynowane pod wiatą (obiekt B10) oraz na terenie PSZOK (obiekt B6).
<b>Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi na linii sortowniczej w wariantie I nie przekroczy 10 000,00 Mg/rok</b>				
<b>Odpady dopuszczone do przetwarzania (sortowania/doczyszczania) na linii sortowniczej (wariant II)</b>				
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	10 000,00	Odpady magazynowane w hali przygotowania wsadu (obiekt B16) oraz pod wiatą dojrzewania stabilizatu (obiekt B26).
2.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	2 000,00	Odpady magazynowane w pryzmach na placu magazynowym odpadów strukturalnych (obiekt B18a) lub w PSZOK (obiekt B6).
3.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	10 000,00	Odpady magazynowane w hali przygotowania wsadu (obiekt B16) oraz pod wiatą dojrzewania stabilizatu (obiekt B26).
<b>Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi na linii sortowniczej w wariantie II nie przekroczy 10 000,00 Mg/rok</b>				

#### 6.3.5.1.2. Oznaczenie miejsca przetwarzania (odzysku) odpadów

Odzysk odpadów jest prowadzony w części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (MBP) w hali sortowni oraz linii sortowniczej do przetwarzania (sortowania/doczyszczania) odpadów komunalnych zebranych selektywnie, zlokalizowanych na terenie Zakładu. Zarówno część mechaniczna instalacji MBP jak i linia sortownicza pracują w dwóch wariantach technologicznych.

#### 6.3.5.1.3. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Przetwarzanie (odzysk) odpadów w części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (MBP) oraz na linii sortowniczej do przetwarzania (sortowania/doczyszczania) odpadów komunalnych zebranych selektywnie, prowadzony jest metodą **R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesów odzysku odpadów metodą R12 (wariant I i wariant II), prowadzonych w części mechanicznej instalacji MBP znajduje się w punkcie I. 1.2.1.1. niniejszej decyzji. Natomiast szczegółowy opis proces odzysku odpadów metodą R12, prowadzony na linii sortowniczej do przetwarzania (sortowania/doczyszczania) odpadów komunalnych zebranych selektywnie znajduje się w punkcie I. 1.2.3. niniejszej decyzji.

#### 6.3.5.1.4. Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania (odzysku)

Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania (odzysku) metodą R12 zostały wyszczególnione w pkt. I.6.3.1. niniejszej decyzji.

6.3.5.2 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) metodą **R3** - w części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (wariant III funkcjonowania instalacji – proces II-etapowy lub proces I-etapowy w wiacie/na placu ) – Kompostowanie bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji (faza intensywna i faza dojrzewania) oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
<b>Wariant III – kompostowanie bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji (proces II-etapowy) lub proces I-etapowy w wiacie/ na placu</b>				
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	7 500,0	Odpady magazynowane w przyzmach na placu magazynowym bioodpadów (obiekt B15).
2.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,00	Odpady magazynowane w przyzmach na placu magazynowym bioodpadów (obiekt B15) lub w PSZOK (obiekt B6)
3.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	15 000,00	Odpady magazynowane w przyzmach na placu magazynowym bioodpadów (obiekt B15) lub w PSZOK (obiekt B6).
4.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	10 000,00	Odpady magazynowane w przyzmach na placu magazynowym odpadów strukturalnych (obiekt B18a) lub w PSZOK (obiekt B6).

5.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	10 000,00	Odpady magazynowane w przyzmacz na placu magazynowym bioodpadów (obiekt B15) lub w PSZOK (obiekt B6).
6.	20 03 02	Odpady z targowisk	10 000,00	
<b>Łączna ilość odpadów o kodach 20 02 01 i 20 03 02 poddawanych odzyskowi poprzez kompostowanie nie przekroczy 10 000,00 Mg/rok</b>				
<b>Łączna całkowita ilość odpadów poddawanych odzyskowi poprzez kompostowanie nie przekroczy 15 000,00 Mg/rok</b>				

#### 6.3.5.2.1. Oznaczenie miejsca przetwarzania (odzysku) odpadów

Do biologicznego przetwarzania (odzysku) odpadów poprzez kompostowanie wykorzystywane są:

- 1 bioreaktor części biologicznej instalacji MBP (faza intensywna),
- plac kompostowania/wiata do kompostowania, o powierzchni ok. 1 760 m<sup>2</sup> (faza intensywna i dojrzewania),
- wydzielona część placu dojrzewania, o powierzchni 1 000 m<sup>2</sup> (faza dojrzewania),

zlokalizowane na terenie Zakładu.

#### 6.3.5.2.2. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Proces kompostowania bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji prowadzony jest metodą **R3** – Recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształceń) – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Kompostowanie prowadzone jest w dwóch wariantach technologicznych.

Szczegółowy opis procesu kompostowania znajduje się w punkcie I.1.2.1.2. lit. c niniejszej decyzji.

#### 6.3.5.2.3. Rodzaje odpadów wytwarzanych w wyniku procesu przetwarzania (odzysku)

Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania (odzysku) metodą R3 zostały wyszczególnione w pkt. I. 6.3.1.5. niniejszej decyzji.

#### 6.3.5.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) metodą **R12** – przesiewanie stabilizatu (odpad o kodzie 19 05 99) oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
<b>Wariant I funkcjonowania części biologicznej instalacji MBP - stabilizacja beztlenowa + stabilizacja tlenowa</b>				
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	60 300,00	Odpady nie są magazynowane.
<b>Wariant II funkcjonowania części biologicznej instalacji MBP - stabilizacja tlenowa</b>				
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	60 300,00	Odpady nie są magazynowane.

#### 6.3.5.3.1. Oznaczenie miejsca przetwarzania (odzysku) odpadów

Odzysk odpadów jest prowadzony w wiacie dojrzewania stabilizatu (obiekt B26), która jest obiektem jednokondygnacyjnym, zlokalizowanym na terenie Zakładu.

#### 6.3.5.3.2. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Odzysk odpadów prowadzony jest metodą **R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Odzyskowi poddawane są odpady o kodzie 19 05 99, stanowiące stabilizat, wytworzony w wyniku przetwarzania biologicznego m. in. frakcji podsitowej 0-80 mm, uzyskanej z mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych. Proces odzysku polega na przesiewaniu ww. odpadów na sicie bębnowym, o wielkości oczek do 20 mm.

#### 6.3.5.3.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania (odzysku)

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku zostały wyszczególnione w pkt. I. 6.3.1.4. niniejszej decyzji.

#### 6.3.5.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) metodą **R12** oraz metodą **R13** - w segmencie przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	10 000,00	Magazynowane luzem w segmencie demontażu odpadów wielkogabarytowych, tj. na placu na odpady wielkogabarytowe (obiekt B9) lub w wiacie na odpady wielkogabarytowe (obiekt B10).
<b>Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 10 000,00 Mg/rok</b>				

#### 6.3.5.4.1. Oznaczenie miejsca przetwarzania (odzysku) odpadów

Odzysk odpadów jest prowadzony w segmencie przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, stanowiącym utwardzony plac oraz wiatę na odpady wielkogabarytowe, zlokalizowane na terenie Zakładu.

#### 6.3.5.4.2. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Odzysk odpadów wielkogabarytowych prowadzony jest metodą:

**R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu odzysku odpadów wielkogabarytowych metodą R12 znajduje się w punkcie I.1.2.3. niniejszej decyzji.

**R13** – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Proces odzysku R13 poprzedza właściwy proces przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i polega na czasowym magazynowaniu odpadów dostarczanych do segmentu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych. Odpady są magazynowane selektywnie na betonowym placu na odpady wielkogabarytowe (obiekt B9) lub w wiacie na odpady wielkogabarytowe (obiekt B10), w celu zebrania określonej partii odpadów do podjęcia procesu przetwarzania (odzysku) R12.

#### 6.3.5.4.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania (odzysku)

Odpady wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania (odzysku) metodą R12 zostały wyszczególnione w pkt. I.6.3.1.6. niniejszej decyzji.

W wyniku procesu przetwarzania (odzysku) metodą R13 nie powstają odpady.

20.Pkt I.6.3.6. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**6.3.6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przetwarzanych, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg]
<b>I. Obiekt B7 - zasobnia na odpady w hali sortowni</b>				
1.	20 03 01	Niesegregowane, zmieszane odpady komunalne	358,00	95 000,00
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	358,00	15 000,00
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	358,00	15 000,00
4.	15 01 04	Opakowania z metali	358,00	5 000,00
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	358,00	5 000,00
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	358,00	15 000,00
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	358,00	5 000,00
8.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	358,00	10 000,00
9.	20 01 01	Papier i tektura	358,00	15 000,00
10.	20 01 10	Odzież	358,00	5 000,00
11.	20 01 11	Tekstyliia	358,00	5 000,00
12.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	358,00	15 000,00
13.	20 01 40	Metale	358,00	5 000,00
14.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	358,00	5 000,00
Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów:			358,00	112 000,00
<b>II. Obiekt B9 - plac magazynowania odpadów wielkogabarytowych</b>				
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	250,00	10 000,00
<b>III. Obiekt B10 - wiata magazynowa odpadów wielkogabarytowych</b>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	250,00	6 000,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	250,00	2 000,00
3.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	250,00	10 000,00
4.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	250,00	10 000,00
5.	20 01 01	Papier i tektura	250,00	10 000,00
6.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	250,00	10 000,00
7.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	250,00	10 000,00
Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów:			250,00	10 000,00
<b>IV. Obiekt B11 – wiata na surowce</b>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	140,00	15 000,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	140,00	15 000,00



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg]
3.	15 01 04	Opakowania z metali	140,00	5 000,00
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	140,00	5 000,00
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	140,00	15 000,00
6.	20 01 02	Szkło	140,00	17 000,00
7.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	140,00	15 000,00
8.	20 01 40	Metale	140,00	5 000,00
9.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	140,00	5 000,00
Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów:			140,00	17 000,00
<b>V.</b>	<b>Obiekt B13 – plac do magazynowania komponentów do produkcji paliwa RDF</b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200,00	15 000,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200,00	15 000,00
3.	15 01 04	Opakowania z metali	100,00	5 000,00
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	200,00	5 000,00
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	200,00	15 000,00
6.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	200,00	15 000,00
7.	20 01 40	Metale	100,00	5 000,00
8.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	200,00	5 000,00
Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów:			200,00	17 000,00
<b>VI.</b>	<b>Obiekt B13a - wiata na szkło</b>			
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	600,00	15 000,00
2.	20 01 02	Szkło	600,00	15 000,00
Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów:			600,00	15 000,00
<b>VII.</b>	<b>Obiekt B15 - plac magazynowania odpadów zielonych (boks na zielone)</b>			
1.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	150,00	5 000,00
2.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	150,00	15 000,00
3.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	150,00	10 000,00
4.	20 03 02	Odpady z targowisk	150,00	10 000,00
5.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	150,00	10 000,00
Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów:			150,00	15 000,00
<b>VIII.</b>	<b>Obiekt B16 - zasobnia hali modułu przygotowania wsadu</b>			
1.	19 12 01	Papier i tektura	50,00	2 000,00
2.	19 08 01	Skratki	50,00	2 000,00
3.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	50,00	2 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg]
4.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 15-80 mm – fermentacja)	50,00	16 000,00
5.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja bio z 80-320 mm)	6,00	1 000,00
6.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	50,00	10 000,00
7.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,00	1 250,00
8.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	50,00	5 000,00
9.	20 03 02	Odpady z targowisk	50,00	5 000,00
Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów:			50,00	16 000,00
<b>IX.</b>	<b>Obiekt B18 hala stabilizacji tlenowej</b>			
<b>IX.1</b>	<b>• bufor w hali stabilizacji tlenowej (boks na pofermentat)</b>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	30,00	7 500,00
2.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	30,00	16 000,00
3.	19 08 01	Skratki	30,00	2 000,00
4.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa 0-15 mm)	30,00	67 000,00
5.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja twarda/inertna wydzielona z frakcji 15-80 mm)	30,00	67 000,00
6.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast z frakcji 80-320 mm)	30,0	67 000,0
7.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa 15-80 mm, biodegradowalna, wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, pozbawiona frakcji twardych /intertnych)	30,0	67 000,0
8.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja biodegradowalna, wydzielona z frakcji 80 - 320 mm)	30,0	67 000,0
9.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	30,0	10 000,0
10.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	30,0	5 000,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg]
Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów:			30,00	67 000,00
<b>IX.2</b>	<b>• zbiorniki magazynowe w hali stabilizacji tlenowej</b>			
1.	19 06 03	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	135,00	5 000,00
<b>X.</b>	<b>Obiekt B18a - boks na odpady strukturalne</b>			
1.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300,00	5 000,00
2.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	300,00	6 250,00
Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów:			300,00	6 250,00
<b>Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w ww. miejscach magazynowania:</b>			<b>2 463,00</b>	<b>156 000,00</b>

21. W tab. w pkt 6.3.8.1. ww. decyzji – w części dotyczącej rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne, dopuszczonych do zbierania w Punkcie Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK) oraz miejsca i sposobu magazynowania oraz gospodarowania odpadami – wiersze od nr 74 otrzymują brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
74.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (odpady niekwalifikujące się do odpadów medycznych, powstałych z gospodarstw domowych)	Odpady magazynowane selektywnie w zamykanym pojemniku na terenie PSZOK (obiekt B6) oraz selektywnie w zamykanym pojemniku umieszczonym w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt B30).
75.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane w kontenerach/pojemnikach lub boksach magazynowych, zlokalizowanych na terenie PSZOK lub w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu (obiekty: B7, B9, B10, B11, B13, B13a, B15, B18a, B30). Po zebraniu partii transportowych odpady są przetwarzane na terenie Zakładu (odpady o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 07, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 08, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 40, 20 02 01, 20 03 02) lub przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.
76.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	
77.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	
78.	20 03 02	Odpady z targowisk	
79.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	
80.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	

22. W tabeli w pkt I.6.3.8.5. ww. decyzji dotyczącej maksymalnych mas poszczególnych rodzajów odpadów zbieranych w danym czasie oraz w okresie roku, dla obiektów B6 – PSZOK oraz B30 – magazyn odpadów niebezpiecznych, dodaje się wiersze odpowiednio nr 80 oraz 51, o następującym brzmieniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg]
<b>I. Obiekt B6 – Punkt Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych</b>				
80.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (odpady niekwalifikujące się do odpadów medycznych, powstałych z gospodarstw domowych)	0,50	5,00
<b>II. Obiekt 30 – Magazyn odpadów niebezpiecznych</b>				
51	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (odpady niekwalifikujące się do odpadów medycznych, powstałych z gospodarstw domowych)	0,50	5,00

23. Pkt I.6.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### 6.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

L.p.	Symbol źródła	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
<b>Instalacja mechanicznego przetwarzania</b>				
1.	H1	Hala sortowni – strefa przyjęć	13	6
2.	H2	Hala kompostowni – linia technologiczna	13	6
3.	H3	Wentylatory dachowe o wydajności 2 728 m <sup>3</sup> /h – 4 szt.	16	8
4.	H4	Wentylator dachowy o wydajności 420 m <sup>3</sup> /h	1,7	-
5.	H5.1	Wózek widłowy	13	-
6.	H5.2	Wózek widłowy	13	6
7.	H6.1	Ładowarka	13	-
8.	H6.2	Ładowarka	13	6
<b>Instalacja biologicznego przetwarzania</b>				
9.	H7	Hala modułu wstępnego przygotowania wsadu	16	8
10.	H8	Wentylatory dachowe o wydajności 2 728 m <sup>3</sup> /h – 2 szt.	16	8
11.	H9	Hala stabilizacji tlenowej	16	8
12.	H10	Wentylatory napowietrzające o wydajności 6 000 m <sup>3</sup> /h – 6 szt.	16	8
13.	H11	Wentylatory dachowe o wydajności 2 728 m <sup>3</sup> /h – 3 szt.	16	8
14.	H12	Wentylatory dachowe o wydajności 420 m <sup>3</sup> /h – 3 szt.	1,7	-
15.	H13	Reaktor stabilizacji beztlenowej	16	8
16.	H14	Pomieszczenie płuczki	16	8
17.	H15	Wentylator biofiltra o wydajności 58 750 m <sup>3</sup> /h	16	8
18.	H17	Ładowarka	13	-
19.	H18	Przerzucarka	12	-
20.	H19	Przesiewacz	12	-
21.	H20	Rozdrabniacz	2	-
22.	H21	Sito	12	-

Pozostałe instalacje				
23.	H29	Agregat kogeneracyjny	16	8
24.	H30	Linia sortownicza	13	-
25.	H31	Ładowarka	13	-
Transport				
26.	-	Pojazdy dowożące odpady – ok. 120 pojazdów	5 min.*	-

\* czas manewrowania jednego pojazdu na terenie zakładu

24. Pkt I.7. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska**

**7.1. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej**

**7.1.1. Monitoring ilości zużywanej wody**

Należy prowadzić raz w miesiącu rejestr ilości wykorzystywanej wody w oparciu o zainstalowane wodomierze (BAT 11).

**7.1.2. Monitoring odprowadzanych ścieków przemysłowych**

1. Należy prowadzić monitoring następujących wskaźników w odprowadzanych ściekach: arsen (As), kadm(Cd), chrom (Cr), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), cynk (Zn), rtęć (Hg) w punkcie wlotu na podczyszczalnię (PT-3) i na wylocie ze zbiornika B25, z częstotliwością raz na miesiąc (BAT 6, BAT 7).
2. Należy prowadzić ewidencję ilości ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych należących do innego podmiotu w oparciu o zainstalowany przepływomierz.

**7.2. Monitoring zużycia energii, materiałów, surowców, pozostałości (odpadów) i ścieków**

Należy prowadzić nadzór nad procesami technologicznymi, monitorować zużycie energii elektrycznej, surowców, pozostałości (odpadów) i ścieków, z częstotliwością co najmniej raz w roku (BAT 11).

**7.3. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza**

1. Należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza zgodnie z normami EN wskazanymi w BAT 8 załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.
2. Należy wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji pyłu oraz całkowitego LZO, na emitorach E6/3, E6/4, E5, E7/3, E9, E10, E11, E12, E13 i E23 w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością raz na 6 miesięcy.
3. Należy wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji amoniaku, na emitorach E9, E10, E11, E12, E13 i E23 w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością raz na 6 miesięcy.
4. Pomiary okresowe emisji do powietrza należy wykonywać metodami akredytowanymi.

25. W pkt I.10. ww. decyzji dodaje się zapis o następującym brzmieniu:

W ramach systemu zarządzania środowiskowego w Zakładzie opracowano instrukcję postępowania na wypadek awarii środowiskowych, w której określono działania związane z możliwym ograniczeniem skutków awarii na środowisko.

- II.** Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.37.2015 z dnia 10.12.2015 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, funkcjonującej w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami Sp. z o.o. w Jarocinie, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.72.2016 z dnia 19.09.2017 r., znak: DSR-II-2.7222.12.2018 z dnia 6.08.2018 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.51.2018 z dnia 13.08.2019 r., pozostają bez zmian.
- III.** Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.37.2015 z dnia 10.12.2015 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, funkcjonującej w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami Sp. z o.o. w Jarocinie, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.72.2016 z dnia 19.09.2017 r., znak: DSR-II-2.7222.12.2018 z dnia 6.08.2018 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.51.2018 z dnia 13.08.2019 r.
- IV.** Nadać niniejszej decyzji rygor natychmiastowej wykonalności – ze względu na interes społeczny.

## UZASADNIENIE

W dniu 9.12.2019 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek ZGO Spółka z o.o. w Jarocinie – Wielkopolskie Centrum Recyklingu, Witaszyczki 1a, 63-200 Jarocin, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.37.2015 z dnia 10.12.2015 r., udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, funkcjonującej w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami Sp. z o.o. w Jarocinie, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.72.2016 z dnia 19.09.2017 r., znak: DSR-II-2.7222.12.2018 z dnia 6.08.2018 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.51.2018 z dnia 13.08.2019 r.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 i pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 283 ze zm.) oraz w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), organem właściwym w rozpatrywanej sprawie jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (MBP) oraz kompostownia bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji w m. Witaszyczki, posiadają status instalacji komunalnych, zgodnie z zapisami aktualnie obowiązującego „Planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2016-2022 wraz z planem inwestycyjnym”.

Przedmiotowa zmiana stanowi istotną zmianę sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, która mogłaby powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. W związku z powyższym była wymagana opłata rejestracyjna oraz przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa.

Istotna zmiana przedmiotowego pozwolenia podyktowana jest zwiększeniem przepustowości instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (MBP), która powoduje zaliczenie jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 5 pkt 3 lit. a tiret pierwsze załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

W toku postępowania wyjaśniającego, pismem znak: DSR-II-2.7222.40.2019 z dnia 29.01.2020 r. wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych podania oraz złożenia wyjaśnień merytorycznych. W dniu 24.02.2020 r. do tutejszego Organu wpłynął wniosek Prowadzącego instalację z dnia 20.02.2020 r., stanowiący odpowiedź na wezwanie Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.1.21.2018 z dnia 15.02.2019 r., kończące analizę warunków pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie ww. instalacji, w związku z publikacją decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Przedmiotowa dokumentacja została załączona do akt aktualnie prowadzonej sprawy znak: DSR-II-2.7222.40.2019 dotyczącej istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego, z uwagi na fakt, iż Prowadzący instalację został zobowiązany do złożenia wniosku w zakresie przedstawienia analizy w odniesieniu do sekcji konkluzji BAT dotyczących działalności instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz kompostowni bioodpadów stanowiących odpady komunalne oraz innych odpadów ulegających biodegradacji.

W związku z powyższym, pismem znak: DSR-II-2.7222.40.2019 z dnia 8.04.2020 r., wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych podania oraz złożenia wyjaśnień merytorycznych w zakresie najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów.

W dniu 5.05.2020 r. Wnioskodawca przedstawił uzupełnienia dotyczące zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego, natomiast w dniu 27.05.2020 r. przedłożył uzupełnienia dotyczące konkluzji BAT.

Wobec faktu, iż przedłożone uzupełnienia nie zawierały wyczerpujących informacji w części dotyczącej emisji gazów i pyłów do powietrza, tutejszy Organ pismem znak: DSR-II-2.7222.40.2019 z dnia 3.06.2020 r., poinformował Wnioskodawcę, iż przedmiotowy wniosek nie spełnia wszystkich wymagań formalnych, co może skutkować jego pozostawieniem bez rozpoznania, na podstawie art. 64 § 2 Kodeksu postępowania administracyjnego. Wobec faktu, iż wyznaczony przez tutejszy Organ termin do złożenia uzupełnień jeszcze nie upłynął, zwrócono uwagę, iż Strona może przedłożyć stosowne dokumenty niezbędne do kontynuowania przedmiotowego postępowania.

W dniu 9.06.2020 r., Wnioskodawca przedłożył uzupełnienia. Ponadto pismem z dnia 15.06.2020 r. (wpływ w dniu 16.06.2020 r.) Spółka, reprezentowana przez pełnomocnika przedstawiła wniosek o cyt.: „*nadanie rygoru natychmiastowej wykonalności decyzji w sprawie DSR-II-2.7222.40.2019*”.

Następnie pismem znak: DSR-II-2.7222.40.2019 z dnia 6.07.2020 r., ponownie wezwano Prowadzącego instalację do złożenia dalszych wyjaśnień merytorycznych.

W dniu 10.07.2020r. do tutejszego Organu wpłynęły uzupełnienia. Wobec faktu, iż przedłożona dokumentacja nadal wymagała zweryfikowania, tutejszy Organ pismem znak: DSR-II-2.7222.40.2019 z dnia 20.07.2020 r., wezwał Prowadzącego instalację do złożenia kolejnych wyjaśnień merytorycznych.

W dniu 21.07.2020 r. wpłynęły stosowne uzupełnienia do wniosku.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu egzemplarz wniosku w formie elektronicznej, o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych ze zm.

Zgodnie z art. 218 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia, a także o możliwości, terminie i miejscu składania uwag i wniosków w tej sprawie.

We wskazanym terminie do tutejszego Organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Pismem znak: DSR-II-2.7222.40.2019 z dnia 6.07.2020 r., tutejszy Organ – stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, zgodnie z którym właściwy organ występuje do komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli i przekazuje mu kopię niezbędnej dokumentacji – zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Jarocinie z prośbą o przeprowadzenie kontroli.

Postanowieniem znak: PZ.5585.2.3.2020 z dnia 20.07.20 r. (wpływ w dniu 21.07.2020 r.), Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Jarocinie stwierdził cyt.: „spełnienie w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, funkcjonującej w ramach ZGO Spółka z o.o. w Jarocinie – Wielkopolskie Centrum Recyklingu, Witaszyczki 1a, 63-200 Jarocin, wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, opracowanym w listopadzie 2018 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Ryszarda Frątczaka (nr uprawnień 420/2000) oraz postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Jarocinie znak: PZ.5515.3.1.2018 z dnia 4 grudnia 2018 r.”

Wypełniając obowiązek, określony w art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-2.7222.40.2019 z dnia 23.07.2020 r., tutejszy Organ zawiadomił Prowadzącego instalację o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Pismem z dnia 24.07.2020 r. (wpływ w dniu 27.07.2020 r.), Wnioskodawca przedłożył dodatkowe wyjaśnienia do wniosku. Jednocześnie zaznaczył, iż nie wnosi dalszych uwag w ramach przedmiotowego postępowania.

Wnioskowane zmiany ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego dotyczą w szczególności zwiększenia przepustowości następujących instalacji:

- MBP, z dotychczasowej przepustowości: 60 000 Mg/rok dla części mechanicznej oraz 23 000 Mg/rok dla części biologicznej na: 95 000 Mg/rok dla części mechanicznej oraz 67 000 Mg/rok dla części biologicznej (w przypadku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych odpadów komunalnych), natomiast w przypadku (sortowania/doczyszczania) odpadów komunalnych selektywnie zebranych z dotychczasowej wydajności 15 000 Mg/rok na 17 000 Mg/rok,
- segmentu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, z dotychczasowej przepustowości 2 000 Mg/rok na 10 000 Mg/rok.

Ponadto, zgodnie z wnioskiem Prowadzącego instalację, na podstawie art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w niniejszej decyzji uwzględniona została również odrębna linia do sortowania/doczyszczania odpadów selektywnie zebranych, która może funkcjonować w dwóch wariantach technologicznych, o przepustowości 10 000 Mg/rok.

Jednocześnie przedmiotowa zmiana pozwolenia uwzględnia również wymagania dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów.

Mając na uwadze fakt, iż decyzja powinna być zgodna ze stanem faktycznym oraz z aktualnymi przepisami prawa, dokonano zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie zaktualizowania rodzajów instalacji i warunków ich eksploatacji, opisu instalacji oraz charakterystyki stosowanej technologii. Ponadto zweryfikowano rodzaj i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Natomiast, w celu dostosowania ww. decyzji do konkluzji BAT w zakresie przetwarzania odpadów pkt I.3. (Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości) ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego ze zm. nadano nowe brzmienie.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie Zakładu na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji amoniaku, siarkowodoru, pyłu w tym pyłu zawieszonego PM10 oraz pyłu zawieszonego PM2,5 oraz związków organicznych z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym oraz pozostałych instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu.

W hali przyjęcia odpadów znajdują się 2 wywiewniki zintegrowane, stanowiące wentylację grawitacyjną hali. Emisja z wywiewników zachodzi za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej i nie jest objęta standardami emisyjnymi lub granicznymi wielkościami emisyjnymi, w związku z powyższym dla wywiewników nie określono wielkości dopuszczalnej emisji.

Zlokalizowany na terenie Zakładu plac stabilizacji/kompostowania nie jest wyposażony w emitory, wprowadzające w sposób zorganizowany gazy i pyły do powietrza. Emisja towarzysząca eksploatacji placu kompostowania ma charakter niezorganizowany i nie jest objęta standardami emisyjnymi lub granicznymi wielkościami emisyjnymi, w związku z powyższym nie określono dla niej wielkości dopuszczalnej emisji.



Agregat kogeneracyjny, znajdujący się na terenie Zakładu nie stanowi części instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. W związku z tym nie został on objęty niniejszym pozwoleniem zintegrowanym.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Ponadto Wnioskodawca przedstawił informacje, z których wynika, że procesy prowadzone w instalacji nie będą powodowały przekroczenia granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) dla emitowanego amoniaku, pyłu oraz związków organicznych (całkowite LZO) określonego w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów oraz wykazał zastosowanie na terenie Zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań wymienionego dokumentu w zakresie ochrony powietrza.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez prowadzącego instalację we wniosku o wydanie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji.

Prowadzącego instalację zobowiązano do prowadzenia monitoringu emisji amoniaku, całkowitego LZO i pyłu, zgodnie z technikami wskazanymi w BAT 8 określonymi w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki wodno-ściekowej związana jest ze zmianą ilości wykorzystywanej wody na cele technologiczne oraz zmianą ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych.

Mając jednak na uwadze, iż zwiększy się ilość ścieków zawracanych do procesu technologicznego (nawilżanie pryzm), nie zwiększy się ilość ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.

Uwzględniając zaś wymagania Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w niniejszej decyzji określono wymagania dotyczące monitorowania ilości wykorzystywanej wody (BAT 11) oraz następujących wskaźników w odprowadzanych ściekach: arsen (As), kadm (Cd), chrom (Cr), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), cynk (Zn), rtęć (Hg) (BAT 7)

W związku ze zwiększeniem przepustowości instalacji MBP, segmentu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz uwzględnienia odrębnej linii do sortowania/doczyszczania odpadów selektywnie zebranych, w zakresie gospodarki odpadami dokonano zmiany pozwolenia zintegrowanego w części dotyczącej m.in.:

- ilości i rodzajów odpadów wytwarzanych oraz poddawanych przetwarzaniu (zarówno w poszczególnych procesach odzysku jak i unieszkodliwiania) odpadów,
- miejsc i sposobów magazynowania odpadów wytwarzanych oraz poddawanych przetwarzaniu w poszczególnych procesach,
- maksymalnych mas poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych i maksymalnych łącznych mas wszystkich rodzajów odpadów przetwarzanych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,

- rodzajów odpadów dopuszczonych do zbierania w PSZOK wraz z określeniem maksymalnej masy odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku dla tych odpadów.

Wnioskowane zmiany nie powodują konieczności zaktualizowania zapisów decyzji w zakresie wartości największych mas odpadów oraz całkowitych pojemności (wyrażonych w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego wydzielonej części lub innych miejsc magazynowania odpadów. W związku z powyższym ustanowiona kwota zabezpieczenia roszczeń tytułu z negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku, pozostaje bez zmian.

Zgodnie z art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach, Prowadzący instalację, posiada polisę ubezpieczeniową wystawioną przez Colonnade Insurance Société Anonyme Oddział w Polsce z terminem obowiązywania do dnia 26.07.2020 r.

W celu zapewnienia ciągłości ubezpieczenia, a tym samym wypełnienia obowiązków wskazanych w art. 48a ustawy o odpadach oraz zapisów obowiązującego pozwolenia (pkt II. decyzji), Prowadzący instalację pismem z dnia 22.07.2020 r., przedłożył „nową” polisę ubezpieczeniową, wystawioną w dniu 17.07.2020 r., obejmującą okres ubezpieczenia do 26.07.2021 r. Polisa spełnia wymagania określone w przepisach ustawy o odpadach, w szczególności w zakresie oświadczenia Ubezpieczyciela dotyczącego uregulowania zobowiązań na rzecz właściwego organu egzekucyjnego.

Posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tych zezwoleń, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń (art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach).

Natomiast właściwy organ przechowuje złożone przez posiadacza odpadów dokumenty potwierdzające wniesienie zabezpieczenia roszczeń przez cały okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 12 ww. ustawy).

Natomiast obowiązek przedkładania oryginałów poszczególnych polis ubezpieczeniowych stanowi odzwierciedlenie postanowień art. 48a ust. 12 ustawy o odpadach, w którym mowa jest o przechowywaniu, przez właściwy organ, złożonych przez posiadacza odpadów dokumentów potwierdzających wniesienie zabezpieczenia roszczeń. Jednocześnie należy zauważyć, że w myśl art. 48a ust. 8 ustawy o odpadach – w przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, Prowadzący instalację jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie gospodarki odpadami, określone w obowiązujących przepisach prawa.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji hałasu do środowiska związana jest ze zmianą czasu pracy części źródeł hałasu, dodaniem nowych źródeł hałasu oraz wykreśleniu pochodni awaryjnej.

Zgodnie z art. 108 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego decyzji, od której służy odwołanie, może być nadany rygor natychmiastowej wykonalności, gdy jest to niezbędne ze względu na ochronę zdrowia lub życia ludzkiego albo dla zabezpieczenia gospodarstwa narodowego przed ciężkimi stratami bądź też ze względu na inny interes społeczny lub wyjątkowo ważny interes strony. Rygor natychmiastowej wykonalności może być nadany decyzji również po jej wydaniu. W tym przypadku organ wydaje postanowienie, na które służy stronie zażalenie (art. 108 § 2 Kodeksu). W orzecznictwie podkreśla się, iż wykonanie decyzji nieostatecznej ma charakter wyjątkowy, dlatego też przesłanki nadania decyzji rygoru natychmiastowej wykonalności nie mogą być interpretowane rozszerzająco, lecz muszą być poddawane wykładni ścisłej. W uzasadnieniu wyroku z dnia 15 lipca 2010 r. II OSK 1134/09 Naczelny Sąd Administracyjny zważył m.in. że cyt.: „*Odwołując się do pojęcia "niezbędności" niezwłocznego działania, ustawodawca uznaje, że może to nastąpić wówczas, gdy w danym czasie i w danej sytuacji nie można się obejść bez wykonania praw lub obowiązków, o których rozstrzyga się w decyzji, ponieważ zwłoka w ich wykonaniu zagraża dobrom chronionym, określonym w art. 108 § 1 k.p.a. Zagrożenie to musi mieć realny charakter i nie może być tylko prawdopodobne, a okoliczność ta musi być uwidoczniiona w uzasadnieniu postanowienia o nadaniu rygoru natychmiastowej wykonalności*”.

Organ administracji działa wobec tego w sytuacji, która ma znamiona stanu nagłej konieczności administracyjnej (z uzasadnienia wyroku Naczelnego Sądu Administracyjnego w Warszawie z dnia 8 maja 2012 r. sygn.: I OSK 1892/11).

Przenosząc powyższe na grunt rozpatrywanej sprawy tutejszy Organ, mając na uwadze konieczność zagospodarowania odpadów komunalnych, wytworzonych na terenie gmin, należących do Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, podczas zaplanowanego przestoju technologicznego Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw” stwierdził, że interes społeczny wymaga natychmiastowego wykonania obowiązków wynikających z niniejszej decyzji.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzję ostateczną na mocy której strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą strony jeśli przemawia za tym słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes Wnioskodawcy. Jednocześnie przepisy szczególne nie zakazują dokonania zmiany.

Wobec powyższego, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

### **POUCZENIE**

Od decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji, złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegała wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Z uwagi na zastosowanie art. 108 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego, niniejsza decyzja podlega wykonaniu niezależnie od możliwości zrzeczenia się prawa do odwołania.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1000 ze zm.) za zmianę pozwolenia zintegrowanego wniesiono opłatę skarbową w wysokości 1006,00 zł, na konto Urzędu Miasta Poznań., Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A., Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA  
Jacek Bogusławski  
CZŁONEK ZARZĄDU

Otrzymują:

1. ZGO Spółka z o.o. w Jarocinie – Wielkopolskie Centrum Recyklingu  
Witaszyczki 1a, 63-200 Jarocin
2. Krystian M. Ziemiński – pełnomocnik  
Dr Krystian Ziemiński & Partners Kancelaria Prawna sp. k.  
ul. Strusia 10, 60-711 Poznań
3. Minister Klimatu  
(na adres e-mail: [pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl](mailto:pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl))
4. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
5. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie  
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (SIGW)  
ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
6. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
7. Aa x 2