



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-1.7222.141.2019

Poznań, dnia 23 września 2020 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art.181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, i ust. 7, art. 211 ust.1, ust. 5 i ust. 6 pkt 1, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219) oraz art. 104, art. 105 § 1 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r. poz. 256 ze zm.) – po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Signify Poland Sp. z o.o., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, reprezentowanego przez pełnomocnika – Elżbietę Różycką

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Pi-1.6600-9/06 z dnia 28.09.2007 r., udzielającą przedsiębiorstwu Philips Lighting Poland S.A., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji stanowiącej zespół urządzeń do wytopu szkła i produkcji komponentów szklanych – Huty Szkła, zlokalizowanej w Pile przy ul. Kossaka 150, sprostowaną postanowieniem Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VII-10.6600-120/07 z dnia 12.11.2007 r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-42/08 z dnia 9.02.2009 r., znak: DSR.VI.7623-121/09 z dnia 4.05.2010 r., znak: DSR.VI.7222.144.2011 z dnia 5.04.2012 r., znak: DSR-II-1.7222.157.2014 z dnia 18.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.52.2015 z dnia 3.08.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.35.2015 z dnia 9.09.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.143.2016 z dnia 18.09.2017 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.60.2017 z dnia 6.02.2018 r., w następującym zakresie:

1. Tabela w punkcie II. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

| Nazwa instalacji | Rodzaj instalacji* | Parametr instalacji | Oznaczenie prowadzącego instalację |
|---|--------------------|--------------------------|--|
| Instalacja do produkcji szkła o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę – instalacja stanowiąca zespół urządzeń do wytopu szkła i produkcji komponentów szklanych, zlokalizowana przy ul. Kossaka 150, 64-920 Piła | ust. 3 pkt 3 | 206,8 ton wytopu na dobę | Signify Poland sp. z o.o. ul. Kossaka 150 64-920 Piła NIP: 5272707130 REGON: 147031179 |

*wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

2. Punkt II.1. ppkt 3 lit. a ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

- a. W zestawiarzni (obiekt nr 49) przygotowuje się zestawy szklarskie dla potrzeb wytopu szkła oraz rozładowuje, magazynuje i suszy niezbędne surowce. Przygotowanie zestawu szklarskiego polega na odważaniu oraz mieszaniu gotowych surowców wchodzących w skład zestawu szklarskiego.

W skład zestawu szklarskiego wchodzi:

| Lp. | Surowiec | Szkło sodowe | | Szkło sodowo-litowe | |
|--------------|---------------------------------|--------------------------|------------|--------------------------|------------|
| | | kg zestawu na 1 Mg szkła | Udział % | kg zestawu na 1 Mg szkła | Udział % |
| 1. | Stłuczka szklana - własna | 350-650 | - | 0-576 | - |
| 2. | Piasek kwarcowy | 621,5 | 52,9 | 533,6 | 46,7 |
| 3. | Soda | 280,5 | 23,9 | 138,5 | 12,1 |
| 4. | Skaleń | 123,5 | 10,5 | - | - |
| 5. | Dolomit | 106,7 | 9,1 | 53,6 | 4,7 |
| 6. | Anhydryt | 4,7 | 0,4 | - | - |
| 7. | Żużel wielkopieczowy – Calumite | 30,9 | 2,6 | 6,7 | 0,6 |
| 8. | Rozkusz | 7,5 | 0,6 | - | - |
| 9. | Spodumen | - | - | 174,5 | 15,2 |
| 10. | Węglan potasu | - | - | 73,9 | 6,5 |
| 11. | Węglan strontu | - | - | 41,9 | 3,7 |
| 12. | Węglan baru | - | - | 116,9 | 10,2 |
| 13. | Tlenek ceru | - | - | 1,1 | 0,1 |
| 14. | Siarczan sodu | - | - | 2,9 | 0,2 |
| RAZEM | | 1175,30 | 100 | 1143,59 | 100 |

3. Punkt II.1. ppkt 4 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

- a. Proces wytopu szkła prowadzony jest w dwóch piecach (wannach) szklarskich:
 - Piec do wytopu szkła sodowego (P2) – jest to piec pracujący w systemie wytopu ciągłego z tlenowo-gazowym systemem opalania. Wanna szklarska pracuje bez przerwy. Przerwę remontową wanny wykonuje się co 8-12 lat.
 - Piec do wytopu szkła sodowo-litowego (P3) – jest to piec pracujący w systemie wytopu ciągłego, poprzeczno- płomieniowy z systemem rekuperacji, w którym spaliny podgrzewają powietrze podawane do spalania. Wanna szklarska pracuje bez przerwy. Pracę remontową wanny wykonuje się co 8-12 lat.
- b. Aktualna wydajność wanien wynosi:
 - Piec do wytopu szkła sodowego (P2) – 7 800 kg szkła/h (maksymalnie 8 200 kg szkła/h).
 - Piec do wytopu szkła sodowo-litowego (P3) – 417 kg szkła/h (maksymalnie 500 kg szkła/h).
- c. Wanna do wytopu szkła sodowego jest opalana mieszanką gazu ziemnego i tlenu. Natomiast wanna do wytopu szkła sodowo-litowego jest opalana mieszanką gazowo-powietrzną.
- d. Podstawowe parametry techniczne pieców (wanien szklarskich) przedstawiono w poniższych tabelach:
 - Piec do wytopu szkła sodowego (P2)

| Lp. | Opis parametru | Jednostka | Piec nr 2 (wanna nr 2) | | | | | | | |
|-----|----------------|-----------|------------------------|-------------|---------------|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | | Część topliwna | Dystrybutor | Zasilacz LB-2 | Zasilacz Rotar | Zasilacz Vello 2 | Zasilacz Vello 3 | Zasilacz Vello 4 | Zasilacz Vello 5 |
| 1 | Długość | m | 14,0 | 10,2 | 11,6 | 4,0 | 12,5 | 15,6 | 12,5 | 4,8 |
| 2 | Szerokość | m | 6,5 | 1,3 | 1,1 | 0,66 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 0,76 |
| 3 | Głębokość | m | 1,36 | 0,5 | 0,23 | 0,16 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,25 |

| | | | | | | | | | | |
|----|---------------------------------------|-------------------|---------------|------|------|------|------|------|------|------|
| 4 | Powierzchnia topliwna | m ² | 91,0 | 13,3 | 12,8 | 2,64 | 13,8 | 17,2 | 13,8 | 3,65 |
| 5 | Pojemność | Mg | 225 | 14,8 | 7,9 | 1,05 | 7,9 | 9,8 | 7,9 | 0,9 |
| 6 | Zużycie gazu ziemnego | m ³ /h | 800 – 1 000 | | | | | | | 40,0 |
| 7 | Zużycie tlenu | m ³ /h | 1 800 – 2 200 | | | | | | | 0,0 |
| 8 | Wydajność nominalna | kg/h | 7 800 | | | | | | | |
| 9 | Wydajność maksymalna wanny | kg/h | 8 200 | | | | | | | |
| 10 | Data ostatniego remontu | | 2010 r. | | | | | | | |
| 11 | Data przewidywanego kolejnego remontu | | 2022 r. | | | | | | | |

– Piec do wytopu szkła sodowo-litewego (P3)

| Lp. | Opis parametru | Jednostka | Piec nr 3 (wanna nr 3) | |
|-----|---------------------------------------|-------------------|------------------------|------------------|
| | | | Część topliwna | Zasilacz Vello 1 |
| 1 | Długość | m | 5200 | 5,10 |
| 2 | Szerokość | m | 2200 | 0,66 |
| 3 | Głębokość | m | 845 | 0,23 |
| 4 | Powierzchnia topliwna | m ² | 11,4 | 3,37 |
| 5 | Pojemność | Mg | 26 | 1,92 |
| 6 | Zużycie gazu ziemnego | m ³ /h | 140 | 30 |
| 7. | Wydajność nominalna | kg/h | 417 | |
| 8. | Wydajność maksymalna wanny | kg/h | 500 | |
| 9 | Zużycie energii elektrycznej | kWh | 47 (max 75) | |
| 10 | Data ostatniego remontu | | - | |
| 11 | Data przewidywanego kolejnego remontu | | 2029 r. | |

4. Punkt II.1. ppkt 6 lit. a ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

- a. Formowanie rur szklanych do świetlówek odbywa się na następujących liniach technologicznych:
- linia produkcyjna Vello 1 – współpracująca z wanną szklarską P3 do wytopu szkła sodowo-litewego,
 - linia produkcyjna Vello 2, współpracująca z wanną szklarską, P2 do wytopu szkła sodowego,
 - linia produkcyjna Vello 3, współpracująca z wanną szklarską, P2 do wytopu szkła sodowego,
 - linia produkcyjna Vello 4, współpracująca z wanną szklarską, P2 do wytopu szkła sodowego,
 - linia produkcyjna Vello 5, współpracująca z wanną szklarską. P2 do wytopu szkła sodowego.

5. Punkt II.1. ppkt 7 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7. Procesy końcowe – parametry techniczne urządzeń do produkcji podstawowych komponentów szklarskich:

| Lp. | Opis parametru | Jednostka | Linia LB-75 nr 2 | Linia T-24 | Linia Vello 1 | Linia Vello 2 | Linia Vello 3 | Linia Vello 4 | Linia Vello 5 |
|-----|----------------------------|-------------------|------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---|
| 1 | Zużycie gazu | m ³ /h | 134 | 70 | 30 | 64 | 64 | 64 | 18 |
| 2 | Wydajność nominalna linii | szt./h | 56 000 balonów | 3 000 balonów | 4 000 rur | 14 400 rur | 14 400 rur | 14 400 rur | 14 640 rurki pompowej 5 340 rurki talerzowej |
| 3 | Wydajność maksymalna linii | szt./h | 60 000 balonów | 4 080 balonów | 6 000 rur | 16 200 rur | 16 200 rur | 16 200 rur | 18 600 rurki pompowej 6 600 rurki talerzowej |

6. Punkt II.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

II.2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

| Lp. | Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw | Jednostka | Zużycie w ciągu roku | | |
|-----|--|-----------------|----------------------|---------|------------|
| | | | Piec P2 | Piec P3 | Razem |
| 1. | Energia elektryczna | MWh | 24 000 | 657 | 24 657 |
| 2. | Gaz ziemny | Nm ³ | 12 500 000 | 931 550 | 13 431 550 |
| 3. | Tlen | Nm ³ | 21 000 000 | - | 21 000 000 |
| 4. | Woda | m ³ | 197 720 | 3 000 | 200 720 |
| 5. | Stłuczka szklana | Mg | 56 000 | 2 104 | 58 104 |
| 6. | Piasek kwarcowy | Mg | 30 000 | 1 963,2 | 31 963,2 |
| 7. | Skaleń | Mg | 6 000 | - | 6 000 |
| 8. | Dolomit | Mg | 5 000 | 197,2 | 5 197,2 |
| 9. | Soda | Mg | 12 000 | - | 12 000 |
| 10. | Soda ciężka | Mg | - | 509,6 | 509,6 |
| 11. | Anhydryt | Mg | 270 | - | 270 |
| 12. | Żużel wielkopiecowy - Calumite | Mg | 1 400 | 24,6 | 1 424,6 |
| 13. | Rozkusz | Mg | 200 | - | 200 |
| 14. | Węglan baru | Mg | - | 430,1 | 430,1 |
| 15. | Węglan potasu | Mg | - | 271,9 | 271,9 |
| 16. | Węglan strontu | Mg | - | 154,2 | 154,2 |
| 17. | Siarczan sodu | Mg | - | 10,7 | 10,7 |
| 18. | Tlenek ceru 99% | Mg | - | 4,0 | 4,0 |
| 19. | Spodumene | Mg | - | 642,0 | 642,0 |

7. W pkt III. ppkt 1 ww. decyzji po lit. o dodaje się lit. p, w brzmieniu:

- p. Poszczególne składniki szkła sodowo-litowego podawane są częściowo przy wykorzystaniu zainstalowanej w zestawialni linii technologicznej. Składniki magazynowane są w osobnych silosach. Na dachu każdego z silosów zainstalowany jest odpylacz, oczyszczający powietrze z załadunku surowców do zbiorników i rozładunku surowców z wag. Pył z odpylaczy jest zawracany do zbiornika zasypowego, a czyste powietrze kierowane jest do hali.

8. W pkt III. ppkt 2 ww. decyzji po lit. g dodaje się lit. h, w brzmieniu:

- h. Piec poprzeczno-płomieniowy (wanna szklarska) do wytopu szkła sodowo-litowego posiada system rekuperacji, w którym spaliny podgrzewają powietrze podawane do opalania.

9. Punkt V.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r. poz. 1219), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031 ze zm.).

WARIANT I – obowiązuje do 31 grudnia 2022 r.

V.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza z przedmiotowej instalacji są procesy magazynowania i przygotowania surowców oraz zestawów szklarskich, wytopu masy szklarskiej oraz procesy końcowe polegające na formowaniu wyrobów – balonów i rur szklanych i ich pakowaniu.
- Emisja substancji do powietrza z procesu magazynowania i przygotowania surowców oraz zestawów szklarskich zachodzi poprzez emitor E49/2, który związany jest z pracą suszarki piasku powodującej emisję dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5.
- Gazy i pyły z procesu wytopu masy szklarskiej, wprowadzane są do powietrza poprzez emitor E50/1, który odprowadza substancje z pieców (wanny szklarskie P2 i P3) do wytopu masy szklarskiej, powodującej emisję dwutlenku siarki, tlenków azotu, tlenku węgla, chlorowodoru, fluorowodoru, metali ciężkich oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5. Piece (wanny szklarskie) objęte zostały konkluzjami BAT.
- W celu redukcji ilości pyłów wprowadzanych do powietrza na wylocie gazów i pyłów z pieca P3 zainstalowano filtr workowy o gwarantowanym stężeniu pyłów 20 mg/Nm³.
- Procesy końcowe, dla których określono wymagania w konkluzjach BAT, tj. transport balonów i rur szklanych, prowadzone na liniach produkcyjnych LB-75 nr 2 (oznaczonej jako LB2), T-24, Vello 1, Vello 2, Vello 3, Vello 4 oraz Vello 5, powodują emisję do powietrza metali ciężkich oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5. Gazy i pyły wprowadzane są do powietrza za pomocą emitorów E50/5, E50/6, E50/17, E50/24, oraz E50/25.
- Pozostałe procesy końcowe – formowanie balonów i rur szklanych ich pakowanie oraz powiązane z nimi procesy technologiczne, prowadzone na liniach produkcyjnych LB-75 nr 2 (oznaczonej jako LB2), T-24, Vello 1, Vello 2, Vello 3, Vello 4 oraz Vello 5, powodują emisję do powietrza węglowodorów alifatycznych, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5. Gazy i pyły wprowadzane są do powietrza za pomocą emitorów E50/2, E50/7, E50/8, E50/9, E50/10-1, E50/10-2, E50/10-3, E50/18, E50/19, E50/21, E50/22, E50/23-1, E50/23-2 oraz E50/26.

V.1.2. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy

| Lp. | Źródło emisji | Oznaczenie emitora | Rodzaj emitora | Charakterystyka miejsc emisji | | | | Czas emisji [h/rok] | Urządzenia ograniczające emisję |
|-----|-----------------|--------------------|-------------------|-------------------------------|--------------|-----------------------|----------------------|---------------------|---|
| | | | | Wysokość [m] | Średnica [m] | Temperatura gazów [K] | Prędkość gazów [m/s] | | |
| 1. | Suszarka piasku | E49/2 | pionowy zadaszony | 24,0 | 0,50 | 330 | 0,00 | 5 840 | filtr tkaninowy – skuteczność odpyłania 90% |

| | | | | | | | | | |
|-----|---|----------|-------------------|------|-------------|-----|------|-------|--|
| 2. | Wanny do wytopu masy szklarskiej | E50/1 | pionowy otwarty | 45,0 | 1,60 | 444 | 7,13 | 8 760 | wanna P2 – brak, wanna P3 – filtr workowy o gwarantowanym stężeniu pyłu 20 mg/Nm ³ |
| 3. | Zatapiarka końcówek rur linii Vello 3 | E50/2 | pionowy otwarty | 12,0 | 0,90 | 325 | 8,70 | 8 760 | brak |
| 4. | Transport końcowy balonów szklanych linii LB2 | E50/5 | pionowy zadaszony | 13,0 | 0,50 | 298 | 0,00 | 8 760 | filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90% |
| 5. | Transport końcowy balonów szklanych linii LB2 | E50/6 | pionowy zadaszony | 14,0 | 0,30 x 0,25 | 298 | 0,00 | 8 760 | filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90% |
| 6. | 2 piece do wypalania form szklarskich | E50/7 | pionowy zadaszony | 12,0 | 0,30 | 358 | 0,00 | 8 760 | brak |
| 7. | Stanowisko czyszczenia wypalonych form szklarskich | E50/8 | pionowy zadaszony | 12,0 | 0,30 | 298 | 0,00 | 4 380 | brak |
| 8. | Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 3 | E50/9 | poziomy | 4,0 | 0,30 | 303 | 8,26 | 8 760 | brak |
| 9. | Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4 | E50/10-1 | pionowy zadaszony | 12,0 | 0,50 | 313 | 0,00 | 8760 | brak |
| 10. | Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4 | E50/10-2 | pionowy zadaszony | 12,0 | 0,50 | 313 | 0,00 | 8 760 | brak |
| 11. | Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4 | E50/10-3 | pionowy otwarty | 12,0 | 0,95 x 0,95 | 313 | 4,59 | 8 760 | brak |
| 12. | Transport stłuczki z linii Vello3, Vello 4 i Vello 5 transportery – odpylanie | E50/17 | pionowy otwarty | 12,0 | 0,40 | 305 | 15,5 | 8 760 | odpylacz tkaninowy |
| 13. | Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 4 | E50/18 | poziomy | 4,0 | 0,30 | 325 | 8,26 | 8 760 | brak |

| | | | | | | | | | |
|-----|--|----------|-------------------|------|-------------|-----|-------|-------|---|
| 14. | Transport zestawów szklarskich | E50/19 | pionowy zadaszony | 25,0 | 0,30 x 0,25 | 298 | 0,00 | 8 760 | filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90% |
| 15. | Stacja dozowania SO ₂ | E50/21 | pionowy zadaszony | 12,0 | 0,16 | 293 | 0,00 | 8 760 | brak |
| 16. | Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 1 i Vello 2 | E50/22 | pionowy zadaszony | 6,0 | 0,25 | 303 | 0,00 | 8 760 | brak |
| 17. | Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2 | E50/23-1 | pionowy zadaszony | 12,0 | 1,00 x 1,00 | 325 | 0,00 | 8 760 | brak |
| 18. | Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2 | E50/23-2 | pionowy zadaszony | 12,0 | 0,80 x 0,80 | 325 | 0,00 | 8 760 | brak |
| 19. | Transport słuczki na linii Vello 1 i Vello 2 | E50/24 | pionowy otwarty | 14,0 | 0,50 | 298 | 5,70 | 8 760 | filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90% |
| 20. | Wykrawanie wstęgi na linii LB2 | E50/25 | poziomy | 4,0 | 0,20 | 348 | 11,41 | 8 760 | cyklon – skuteczność odpylania 68% |
| 21. | Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 5 | E50/26 | poziomy | 4,0 | 0,20 | 325 | 18,58 | 8 760 | brak |

V.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – źródła objęte konkluzjami BAT – piec do topienia

| Lp. | Źródła emisji substancji do powietrza | Oznaczenie emitora (miejsce emisji) | Emitowana substancja | Dopuszczona wielkość emisji | |
|---------------------------|--|-------------------------------------|--|-----------------------------|--------------------------------------|
| | | | | [kg/tonę wytopionego szkła] | [mg/Nm ³ (8% obj. tlenu)] |
| 1. | Wanna do wytopu masy szklarskiej (P2) – szkło sodowe | E50/1 | Pył ¹⁾ | 0,715 | - |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 0,429 | - |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾ | 0,0003 | - |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ²⁾ | 0,003 | - |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,500 | - |
| | | | Tlenki azotu ³⁾ | 1,500 | - |
| | | | Tlenek węgla | 0,250 | - |
| | | | Chlorowodór ⁴⁾ | 0,040 | - |
| Fluorowodór ⁵⁾ | 0,040 | - | | | |

| | | | | | |
|---------------------------|---|-------|--|------------------------|-----|
| 2. | Wanna do wytopu masy szklarskiej (P3) – szkło sodowo-litowe | E50/1 | Pył ¹⁾ | - | 20 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | - | 20 |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾ | - | 0,1 |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ²⁾ | - | 1 |
| | | | Dwutlenek siarki | - | 200 |
| | | | Tlenki azotu ³⁾ | - | 800 |
| | | | Tlenek węgla | - | 20 |
| | | | Chlorowodór ⁴⁾ | - | 15 |
| Fluorowodór ⁵⁾ | - | 5 | | | |
| 3. | Wanny do wytopu masy szklarskiej łącznie (P2+ P3) | E50/1 | Pył ¹⁾ | 0,684 ⁶⁾ | - |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 0,412 ⁶⁾ | - |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾ | 0,000309 ⁶⁾ | - |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ²⁾ | 0,00309 ⁶⁾ | - |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,523 ⁶⁾ | - |
| | | | Tlenki azotu ³⁾ | 1,619 ⁶⁾ | - |
| | | | Tlenek węgla | 0,242 ⁶⁾ | - |
| | | | Chlorowodór ⁴⁾ | 0,0416 ⁶⁾ | - |
| Fluorowodór ⁵⁾ | 0,0392 ⁶⁾ | - | | | |

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów,

²⁾ Poziomy odnoszą się do sumy metali obecnych w spalinach zarówno w stanie stałym, jak i gazowym,

³⁾ Tlenki azotu – suma tlenku azotu i dwutlenku azotu wyrażona jako dwutlenek azotu,

⁴⁾ Chlorowodór – wszystkie chlorki gazowe wyrażone jako HCl,

⁵⁾ Fluorowodór – wszystkie fluorki gazowe wyrażone jako HF,

⁶⁾ Jako średnia ważona względem ilości wytopionego szkła.

V.1.4. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – źródła objęte konkluzjami BAT – procesy końcowe

| Lp. | Źródła emisji substancji do powietrza | Oznaczenie emitora (miejsce emisji) | Emitowana substancja | Wielkość emisji [mg/Nm ³] |
|-----|---|-------------------------------------|--|---------------------------------------|
| 1. | Transport końcowy balonów szklanych linii LB2 | E50/5 | Pył ¹⁾ | 10 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 10 |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾ | 0,99 |
| 2. | Transport końcowy balonów szklanych linii LB2 | E50/6 | Pył ¹⁾ | 10 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 10 |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾ | 0,99 |
| 3. | Transport stłuczki z linii Vello3, Vello 4 i Vello 5 transportery – odpylanie | E50/17 | Pył ¹⁾ | 10 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 10 |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾ | 0,99 |
| 4. | Transport stłuczki na linii Vello 1 i Vello 2 | E50/24 | Pył ¹⁾ | 10 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 10 |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾ | 0,99 |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ²⁾ | 5 |

| | | | | |
|----|--------------------------------|--------|--|------|
| 5. | Wykrawanie wstęgi na linii LB2 | E50/25 | Pył ¹⁾ | 10 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 10 |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾ | 0,99 |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ²⁾ | 5 |

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów,

²⁾ Poziomy odnoszą się do sumy metali w gazie odlotowym.

V.1.5. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – pozostałe źródła

| Lp. | Źródła emisji substancji do powietrza | Oznaczenie emitora (miejsce emisji) | Emitowana substancja | Wielkość emisji [kg/h] |
|-----|--|-------------------------------------|--|------------------------|
| 1. | Suszarka piasku | E49/2 | Pył ¹⁾ | 0,250 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 0,125 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,0056 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,235 |
| 2. | Zatapiarka końcówek rur linii Vello 3 | E50/2 | Tlenek węgla | 0,250 |
| | | | Pył ¹⁾ | 0,0794 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 0,0794 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,014 |
| 6. | 2 piece do wypalania form szklarskich | E50/7 | Dwutlenek azotu | 0,1418 |
| | | | Tlenek węgla | 0,1036 |
| | | | Pył ¹⁾ | 0,0149 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 0,0149 |
| 7. | Stanowisko czyszczenia wypalonych form szklarskich | E50/8 | Dwutlenek azotu | 0,0053 |
| | | | Tlenek węgla | 0,1646 |
| | | | Węglowodory alifatyczne – do C ₁₂ | 0,0048 |
| | | | Pył ¹⁾ | 0,030 |
| 8. | Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 3 | E50/9 | w tym pył zawieszony PM10 | 0,009 |
| | | | Pył ¹⁾ | 0,0023 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 0,0023 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,0071 |
| 9. | Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4 | E50/10-1 | Dwutlenek azotu | 0,0077 |
| | | | Tlenek węgla | 0,0021 |
| | | | Pył ¹⁾ | 0,0265 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 0,0265 |
| 10. | Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4 | E50/10-2 | Dwutlenek siarki | 0,00467 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,0473 |
| | | | Tlenek węgla | 0,0345 |
| | | | Pył ¹⁾ | 0,0265 |
| 11. | Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4 | E50/10-3 | w tym pył zawieszony PM10 | 0,0265 |
| | | | Pył ¹⁾ | 0,0265 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,00467 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,0473 |
| | | | Tlenek węgla | 0,0345 |

| | | | | |
|-----|--|----------|---------------------------|---------|
| 13. | Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 4 | E50/18 | Pył ¹⁾ | 0,0023 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 0,0023 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,0071 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,0077 |
| 14. | Transport zestawów szklarskich | E50/19 | Pył ¹⁾ | 0,752 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 0,1504 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,240 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,240 |
| 15. | Stacja dozowania SO ₂ | E50/21 | Dwutlenek siarki | 0,240 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,240 |
| | | | Tlenek węgla | 0,0021 |
| | | | | |
| 16. | Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 1 i Vello 2 | E50/22 | Pył ¹⁾ | 0,0046 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 0,0046 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,0142 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,0154 |
| 17. | Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2 | E50/23-1 | Pył ¹⁾ | 0,02975 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 0,02975 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,00525 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,0532 |
| 18. | Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2 | E50/23-2 | Pył ¹⁾ | 0,02975 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 0,02975 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,00525 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,0532 |
| 21. | Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 5 | E50/26 | Pył ¹⁾ | 0,0023 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 0,0023 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,0071 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,0077 |
| | | | Tlenek węgla | 0,0021 |

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

V.1.6. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

| Rodzaj substancji | Dopuszczalna emisja [Mg/rok] |
|--|------------------------------|
| Pył ¹⁾ | 61,367 |
| w tym pył zawieszony PM10 | 36,272 |
| w tym pył zawieszony PM2,5 | 9,031 |
| Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾ | 0,00943 |
| Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ²⁾ | 0,037 |
| Dwutlenek siarki | 39,956 |
| Tlenki azotu ³⁾ | 125,272 |
| Tlenek węgla | 3,806 |
| Chlorowodór ⁴⁾ | 3,136 |
| Fluorowodór ⁵⁾ | 2,961 |
| Węglowodory alifatyczne – do C ₁₂ | 0,021 |

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów. ²⁾ Poziomy odnoszą się do sumy metali obecnych w spalinach zarówno w stanie stałym, jak i gazowym. ³⁾ Tlenki azotu – suma tlenku azotu i dwutlenku azotu wyrażona jako dwutlenek azotu, ⁴⁾ Chlorowodór – wszystkie chlorki gazowe wyrażone jako HCl, ⁵⁾ Fluorowodór – wszystkie fluorki gazowe wyrażone jako HF.

V.1.7. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Na emitorach E49/2, E50/1, E50/2, E50/5, E50/6, E50/7, E50/8, E50/9, E50/17, E50/18, E50/19, E50/24, E50/25, E50/26 oraz na kanałach dolotowych do emitora E50/1 z pieców P2 i P3 zainstalowane są punkty pomiarowe zgodnie z normą PN-Z-04030-7.

Na emitorach E50/10-1, E50/10-2, E50/10-3, E50/21, E50/22, E50/23-1 oraz E50/23-2, ze względu na konstrukcję wyrzutni wentylacyjnych, nie ma technicznych możliwości zlokalizowania punktów pomiarowych zgodnie z Polskimi Normami.

WARIANT II – obowiązuje od 1 stycznia 2023 r.

V.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza z przedmiotowej instalacji są procesy magazynowania i przygotowania surowców oraz zestawów szklarskich, wytopu masy szklarskiej oraz procesy końcowe polegające na formowaniu wyrobów – balonów i rur szklanych i ich pakowaniu.
- Emisja substancji do powietrza z procesu magazynowania i przygotowania surowców oraz zestawów szklarskich zachodzi poprzez emitor E49/2, który związany jest z pracą suszarki piasku powodującej emisję dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5.
- Gazy i pyły z procesu wytopu masy szklarskiej, wprowadzane są do powietrza poprzez emitor E50/1, który odprowadza substancje z pieca (wanny) do wytopu masy szklarskiej, powodującej emisję dwutlenku siarki, tlenków azotu, tlenku węgla, chlorowodoru, fluorowodoru, metali ciężkich oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5. Piec (wanna szklarska) objęty jest konkluzjami BAT.
- W celu redukcji ilości pyłów wprowadzanych do powietrza na wylocie gazów i pyłów z pieca P2 zainstalowano system oczyszczania powietrza. W celu redukcji ilości pyłów wprowadzanych do powietrza na wylocie gazów i pyłów z pieca P3 zainstalowano filtr workowy o gwarantowanym stężeniu pyłów 20 mg/Nm³.
- Procesy końcowe, dla których określono wymagania w konkluzjach BAT, tj. transport balonów i rur szklanych, prowadzone na liniach produkcyjnych LB-75 nr 2 (oznaczonej jako LB2), T-24, Vello 2, Vello 3, Vello 4 oraz Vello 5, powodują emisję do powietrza metali ciężkich oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5. Gazy i pyły wprowadzane są do powietrza za pomocą emitorów E50/5, E50/6, E50/17, E50/24, oraz E50/25.
- Pozostałe procesy końcowe – formowanie balonów i rur szklanych ich pakowanie oraz powiązane z nimi procesy technologiczne, prowadzone na liniach produkcyjnych LB-75 nr 2 (oznaczonej jako LB2), T-24, Vello 2, Vello 3, Vello 4 oraz Vello 5, powodują emisję do powietrza węglowodorów alifatycznych, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5. Gazy i pyły wprowadzane są do powietrza za pomocą emitorów E50/2, E50/7, E50/8, E50/9, E50/10-1, E50/10-2, E50/10-3, E50/18, E50/19, E50/21, E50/22, E50/23-1, E50/23-2 oraz E50/26.

V.1.2. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy

| Lp. | Źródło emisji | Oznaczenie emitora | Rodzaj emitora | Charakterystyka miejsc emisji | | | | Czas emisji [h/rok] | Urządzenia ograniczające emisję |
|-----|----------------------------------|--------------------|-------------------|-------------------------------|--------------|-----------------------|----------------------|---------------------|--|
| | | | | Wysokość [m] | Średnica [m] | Temperatura gazów [K] | Prędkość gazów [m/s] | | |
| 1. | Suszarka piasku | E49/2 | pionowy zadaszony | 24,0 | 0,50 | 330 | 0,00 | 5 840 | filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90% |
| 2. | Wanny do wytopu masy szklarskiej | E50/1 | pionowy otwarty | 45,0 | 1,60 | 444 | 7,13 | 8 760 | wanna P2 – system oczyszczania powietrza, wanna P3 – filtr workowy o gwarantowanym m stężeniu pyłu 20 mg/Nm ³ |

| | | | | | | | | | |
|-----|---|----------|-------------------|------|-------------|-----|------|-------|---|
| 3. | Zatapiarka końcówek rur linii Vello 3 | E50/2 | pionowy otwarty | 12,0 | 0,90 | 325 | 8,70 | 8 760 | brak |
| 4. | Transport końcowy balonów szklanych linii LB2 | E50/5 | pionowy zadaszony | 13,0 | 0,50 | 298 | 0,00 | 8 760 | filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90% |
| 5. | Transport końcowy balonów szklanych linii LB2 | E50/6 | pionowy zadaszony | 14,0 | 0,30 x 0,25 | 298 | 0,00 | 8 760 | filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90% |
| 6. | 2 piece do wypalania form szklarskich | E50/7 | pionowy zadaszony | 12,0 | 0,30 | 358 | 0,00 | 8 760 | brak |
| 7. | Stanowisko czyszczenia wypalonych form szklarskich | E50/8 | pionowy zadaszony | 12,0 | 0,30 | 298 | 0,00 | 4 380 | brak |
| 8. | Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 3 | E50/9 | poziomy | 4,0 | 0,30 | 303 | 8,26 | 8 760 | brak |
| 9. | Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4 | E50/10-1 | pionowy zadaszony | 12,0 | 0,50 | 313 | 0,00 | 8760 | brak |
| 10. | Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4 | E50/10-2 | pionowy zadaszony | 12,0 | 0,50 | 313 | 0,00 | 8 760 | brak |
| 11. | Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4 | E50/10-3 | pionowy otwarty | 12,0 | 0,95 x 0,95 | 313 | 4,59 | 8 760 | brak |
| 12. | Transport stłuczki z linii Vello3, Vello 4 i Vello 5 transportery – odpylanie | E50/17 | pionowy otwarty | 12,0 | 0,40 | 305 | 15,5 | 8 760 | odpylacz tkaninowy |
| 13. | Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 4 | E50/18 | poziomy | 4,0 | 0,30 | 325 | 8,26 | 8 760 | brak |
| 14. | Transport zestawów szklarskich | E50/19 | pionowy zadaszony | 25,0 | 0,30 x 0,25 | 298 | 0,00 | 8 760 | filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90% |
| 15. | Stacja dozowania SO ₂ | E50/21 | pionowy zadaszony | 12,0 | 0,16 | 293 | 0,00 | 8 760 | brak |

| | | | | | | | | | |
|-----|--|----------|-------------------|------|-------------|-----|-------|-------|---|
| 16. | Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 1 i Vello 2 | E50/22 | pionowy zadaszony | 6,0 | 0,25 | 303 | 0,00 | 8 760 | brak |
| 17. | Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2 | E50/23-1 | pionowy zadaszony | 12,0 | 1,00 x 1,00 | 325 | 0,00 | 8 760 | brak |
| 18. | Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2 | E50/23-2 | pionowy zadaszony | 12,0 | 0,80 x 0,80 | 325 | 0,00 | 8 760 | brak |
| 19. | Transport słuczki na linii Vello 1 i Vello 2 | E50/24 | pionowy otwarty | 14,0 | 0,50 | 298 | 5,70 | 8 760 | filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90% |
| 20. | Wykrawanie wstęgi na linii LB2 | E50/25 | poziomy | 4,0 | 0,20 | 348 | 11,41 | 8 760 | cyklon – skuteczność odpylania 68% |
| 21. | Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 5 | E50/26 | poziomy | 4,0 | 0,20 | 325 | 18,58 | 8 760 | brak |

V.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – źródła objęte konkluzjami BAT – piec do topienia

| Lp. | Źródła emisji substancji do powietrza | Oznaczenie emitora (miejsce emisji) | Emitowana substancja | Dopuszczona wielkość emisji | |
|---------------------------|---|-------------------------------------|--|-----------------------------|--------------------------------------|
| | | | | [kg/tonę wytopionego szkła] | [mg/Nm ³ (8% obj. tlenu)] |
| 1. | Wanna do wytopu masy szklarskiej (P2) – szkło sodowe | E50/1 | Pył ¹⁾ | 0,130 | - |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 0,130 | - |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾ | 0,0003 | - |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ²⁾ | 0,003 | - |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,500 | - |
| | | | Tlenki azotu ³⁾ | 1,500 | - |
| | | | Tlenek węgla | 0,250 | - |
| 2. | Wanna do wytopu masy szklarskiej (P3) – szkło sodowo-litowe | E50/1 | Pył ¹⁾ | - | 20 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | - | 20 |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾ | - | 0,1 |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ²⁾ | - | 1 |
| | | | Dwutlenek siarki | - | 200 |
| | | | Tlenki azotu ³⁾ | - | 800 |
| | | | Tlenek węgla | - | 20 |
| Chlorowodór ⁴⁾ | - | 15 | | | |
| Fluorowodór ⁵⁾ | - | 5 | | | |

| | | | | | |
|---------------------------|---|-------|--|------------------------|---|
| 3. | Wanny do wytopu masy szklarskiej łącznie (P2+ P3) | E50/1 | Pył ¹⁾ | 0,128 ⁶⁾ | - |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 0,128 ⁶⁾ | - |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾ | 0,000309 ⁶⁾ | - |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ²⁾ | 0,00309 ⁶⁾ | - |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,523 ⁶⁾ | - |
| | | | Tlenki azotu ³⁾ | 1,619 ⁶⁾ | - |
| | | | Tlenek węgla | 0,242 ⁶⁾ | - |
| | | | Chlorowodór ⁴⁾ | 0,0416 ⁶⁾ | - |
| Fluorowodór ⁵⁾ | 0,0392 ⁶⁾ | - | | | |

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów,

²⁾ Poziomy odnoszą się do sumy metali obecnych w spalinach zarówno w stanie stałym, jak i gazowym,

³⁾ Tlenki azotu – suma tlenku azotu i dwutlenku azotu wyrażona jako dwutlenek azotu,

⁴⁾ Chlorowodór – wszystkie chlorki gazowe wyrażone jako HCl,

⁵⁾ Fluorowodór – wszystkie fluorki gazowe wyrażone jako HF,

⁶⁾ Jako średnia ważona względem ilości wytopionego szkła.

V.1.4. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – źródła objęte konkluzjami BAT – procesy końcowe

| Lp. | Źródła emisji substancji do powietrza | Oznaczenie emitora (miejsce emisji) | Emitowana substancja | Wielkość emisji [mg/Nm ³] |
|-----|--|-------------------------------------|--|---------------------------------------|
| 1. | Transport końcowy balonów szklanych linii LB2 | E50/5 | Pył ¹⁾ | 10 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 10 |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾ | 0,99 |
| 2. | Transport końcowy balonów szklanych linii LB2 | E50/6 | Pył ¹⁾ | 10 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 10 |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾ | 0,99 |
| 3. | Transport słuczki z linii Vello3, Vello 4 i Vello 5 transportery – odpylanie | E50/17 | Pył ¹⁾ | 10 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 10 |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾ | 0,99 |
| 4. | Transport słuczki na linii Vello 1 i Vello 2 | E50/24 | Pył ¹⁾ | 10 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 10 |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾ | 0,99 |
| 5. | Wykrawanie wstęgi na linii LB2 | E50/25 | Pył ¹⁾ | 10 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 10 |
| | | | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾ | 0,99 |
| 5. | Wykrawanie wstęgi na linii LB2 | E50/25 | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ²⁾ | 5 |

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów,

²⁾ Poziomy odnoszą się do sumy metali w gazie odlotowym.

V.1.5. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – pozostałe źródła

| Lp. | Źródła emisji substancji do powietrza | Oznaczenie emitora (miejsce emisji) | Emitowana substancja | Wielkość emisji [kg/h] |
|-----|--|-------------------------------------|--|------------------------|
| 1. | Suszarka piasku | E49/2 | Pył ¹⁾ | 0,250 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 0,125 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,0056 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,235 |
| 2. | Zatapiarka końcówek rur linii Vello 3 | E50/2 | Tlenek węgla | 0,250 |
| | | | Pył ¹⁾ | 0,0794 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 0,0794 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,014 |
| 6. | 2 piece do wypalania form szklarskich | E50/7 | Dwutlenek azotu | 0,1418 |
| | | | Tlenek węgla | 0,1036 |
| | | | Pył ¹⁾ | 0,0149 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 0,0149 |
| 7. | Stanowisko czyszczenia wypalonych form szklarskich | E50/8 | Dwutlenek azotu | 0,0053 |
| | | | Tlenek węgla | 0,1646 |
| | | | Węglowodory alifatyczne – do C ₁₂ | 0,0048 |
| | | | Pył ¹⁾ | 0,030 |
| 8. | Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 3 | E50/9 | w tym pył zawieszony PM10 | 0,009 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,0023 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,0077 |
| | | | Tlenek węgla | 0,0021 |
| 9. | Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4 | E50/10-1 | Pył ¹⁾ | 0,0265 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 0,0265 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,00467 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,0473 |
| 10. | Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4 | E50/10-2 | Tlenek węgla | 0,0345 |
| | | | Pył ¹⁾ | 0,0265 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 0,0265 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,00467 |
| 11. | Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4 | E50/10-3 | Dwutlenek azotu | 0,0473 |
| | | | Tlenek węgla | 0,0345 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,00467 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,0473 |
| 13. | Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 4 | E50/18 | Tlenek węgla | 0,0021 |
| | | | Pył ¹⁾ | 0,0023 |
| | | | w tym pył zawieszony PM10 | 0,0023 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,0071 |

| | | | | |
|-----|--|----------|--|--------------------|
| 14. | Transport zestawów szklarskich | E50/19 | Pył ¹⁾ w tym pył zawieszony PM10 | 0,752 0,1504 |
| 15. | Stacja dozowania SO ₂ | E50/21 | Dwutlenek siarki | 0,240 |
| 16. | Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 1 i Vello 2 | E50/22 | Pył ¹⁾ w tym pył zawieszony PM10 | 0,0046 0,0046 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,0142 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,0154 |
| | | | Tlenek węgla | 0,0042 |
| 17. | Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2 | E50/23-1 | Pył ¹⁾ w tym pył zawieszony PM10 | 0,02975 0,02975 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,00525 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,0532 |
| | | | Tlenek węgla | 0,0389 |
| 18. | Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2 | E50/23-2 | Pył ¹⁾ w tym pył zawieszony PM10 | 0,02975 0,02975 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,00525 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,0532 |
| | | | Tlenek węgla | 0,0389 |
| 21. | Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 5 | E50/26 | Pył ¹⁾ w tym pył zawieszony PM10 | 0,0023 0,0023 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,0071 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,0077 |
| | | | Tlenek węgla | 0,0021 |

¹⁾Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

V.1.6. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

| Rodzaj substancji | Dopuszczalna emisja [Mg/rok] |
|--|------------------------------|
| Pył ¹⁾ w tym pył zawieszony PM10 w tym pył zawieszony PM2,5 | 19,365 14,065 3,916 |
| Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾ | 0,00943 |
| Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ²⁾ | 0,037 |
| Dwutlenek siarki | 39,956 |
| Tlenki azotu ³⁾ | 125,272 |
| Tlenek węgla | 3,806 |
| Chlorowodór ⁴⁾ | 3,136 |
| Fluorowodór ⁵⁾ | 2,961 |
| Węglowodory alifatyczne – do C ₁₂ | 0,021 |

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

²⁾ Poziomy odnoszą się do sumy metali obecnych w spalinach zarówno w stanie stałym, jak i gazowym,

³⁾ Tlenki azotu – suma tlenku azotu i dwutlenku azotu wyrażona jako dwutlenek azotu,

⁴⁾ Chlorowodór – wszystkie chlorki gazowe wyrażone jako HCl,

⁵⁾ Fluorowodór – wszystkie fluorki gazowe wyrażone jako HF.

V.1.7. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Na emitorach E49/2, E50/1, E50/2, E50/5, E50/6, E50/7, E50/8, E50/9, E50/17, E50/18, E50/19, E50/24, E50/25 oraz E50/26 zainstalowane są punkty pomiarowe zgodnie z normą PN-Z-04030-7.

Na emitorach E50/10-1, E50/10-2, E50/10-3, E50/21, E50/22, E50/23-1 oraz E50/23-2, ze względu na konstrukcję wyrzutni wentylacyjnych, nie ma technicznych możliwości zlokalizowania punktów pomiarowych zgodnie z Polskimi Normami.

10. Punkt VI.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

VI.1. Monitoring emisji do powietrza

VI.1.1. Zakres pomiarów

1. Należy wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza na wylocie spalin z pieców P2 oraz P3 (kanał dolotowy do emitora E50/1) oraz łącznie dla pieców P2 i P3 na stanowisku pomiarowy zlokalizowanym na emitorze E50/1, w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością i w zakresie podanym poniżej:

| Lp. | Wskaźnik | Częstotliwość |
|-----|--|----------------------|
| 1. | Pył, w tym pył zawieszony PM10 | 1 raz na 6 miesięcy |
| 2. | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) | 1 raz na 24 miesiące |
| 3. | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) | 1 raz na 24 miesiące |
| 4. | Dwutlenek siarki | 1 raz na 6 miesięcy |
| 5. | Tlenki azotu | 1 raz na 6 miesięcy |
| 6. | Tlenek węgla | 1 raz na 6 miesięcy |
| 7. | Chlorowodór | 1 raz na 24 miesiące |
| 8. | Fluorowodór | 1 raz na 24 miesiące |

2. Należy wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza na emitorach E50/5, E50/6, E50/17, E50/24, oraz E50/25, w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością i w zakresie podanym poniżej:

| Lp. | Wskaźnik | Częstotliwość |
|-----|--|----------------------|
| 1. | Pył, w tym pył zawieszony PM10 | 1 raz na 24 miesiące |
| 2. | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) | 1 raz na 24 miesiące |
| 3. | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) | 1 raz na 24 miesiące |

VI.1.2. Metodyki pomiarów

Pomiary należy wykonać zgodnie z poniższymi akredytowanymi metodykami pomiarów:

| Lp. | Nazwa substancji | Metodyka referencyjna |
|-----|--|--|
| 1. | Pył, w tym pył zawieszony PM10 | Pobór i oznaczenie: metodyka dowolna, zgodna z normą PN-Z-04030-7:1994 |
| 2. | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) | Pobór i oznaczenie: metodyka dowolna, zgodna z normą PN-EN 14385:2005 |
| 3. | Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) | Pobór i oznaczenie: metodyka dowolna, zgodna z normą PN-EN 14385:2005 |
| 4. | Dwutlenek siarki | Pomiar: metodyka dowolna, zgodna z normą PN ISO 10396 |
| 5. | Tlenki azotu | Pomiar: metodyka dowolna, zgodna z normą PN ISO 10396 |

| | | |
|----|--------------|--|
| 6. | Tlenek węgla | Pomiar: metodyka dowolna, zgodna z normą PN ISO 10396 |
| 7. | Chlorowodór | Pobór i oznaczenie: metodyka dowolna, zgodna z normą PN-EN 1911:2011 |
| 8. | Fluorowodór | Pobór i oznaczenie: metodyka dowolna, zgodna z normą ISO 15713 |

II. Umorzyć postępowanie w sprawie zmiany ww. decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Pi-1.6600-9/06 z dnia 28.09.2007 r. ze zm., w zakresie wykreślenia punktu V.3.2. pozwolenia zintegrowanego określającego wymagania zezwolenia na odzysk odpadów.

III. Pozostałe warunki decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Pi-1.6600-9/06 z dnia 28.09.2007 r., udzielającej przedsiębiorstwu Philips Lighting Poland S.A., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji stanowiącej zespół urządzeń do wytopu szkła i produkcji komponentów szklanych – Huty Szkła, zlokalizowanej w Pile przy ul. Kossaka 150, sprostowanej postanowieniem Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VII-10.6600-120/07 z dnia 12.11.2007 r., zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-42/08 z dnia 9.02.2009 r., znak: DSR.VI.7623-121/09 z dnia 4.05.2010 r., znak: DSR.VI.7222.144.2011 z dnia 5.04.2012 r., znak: DSR-II-1.7222.157.2014 z dnia 18.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.52.2015 z dnia 3.08.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.35.2015 z dnia 9.09.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.143.2016 z dnia 18.09.2017 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.60.2017 z dnia 6.02.2018 r., pozostają bez zmian.

IV. Decyzja niniejsza jest integralnie związana z decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Pi-1.6600-9/06 z dnia 28.09.2007 r., udzielającą przedsiębiorstwu Philips Lighting Poland S.A., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji stanowiącej zespół urządzeń do wytopu szkła i produkcji komponentów szklanych – Huty Szkła, zlokalizowanej w Pile przy ul. Kossaka 150, sprostowaną postanowieniem Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VII-10.6600-120/07 z dnia 12.11.2007 r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-42/08 z dnia 9.02.2009 r., znak: DSR.VI.7623-121/09 z dnia 4.05.2010 r., znak: DSR.VI.7222.144.2011 z dnia 5.04.2012 r., znak: DSR-II-1.7222.157.2014 z dnia 18.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.52.2015 z dnia 3.08.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.35.2015 z dnia 9.09.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.143.2016 z dnia 18.09.2017 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.60.2017 z dnia 6.02.2018 r.

UZASADNIENIE

W dniu 18.11.2019 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek przedsiębiorstwa Signify Poland sp. z o.o., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, reprezentowanego przez pełnomocnika – Elżbietę Różycką o zmianę decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Pi-1.6600-9/06 z dnia 28.09.2007 r., udzielającej Philips Lighting Poland S.A., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji stanowiącej zespół urządzeń do wytopu szkła i produkcji komponentów szklanych – Huty Szkła zlokalizowanej w Pile przy ul. Kossaka 150, sprostowanej postanowieniem Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VII-10.6600-120/07 z dnia 12.11.2007 r., zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-42/08 z dnia 9.02.2009 r., znak: DSR.VI.7623-121/09 z dnia 4.05.2010 r., znak: DSR.VI.7222.144.2011 z dnia 5.04.2012 r., znak: DSR-II-1.7222.157.2014 z dnia 18.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.52.2015 z dnia 3.08.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.35.2015 z dnia 9.09.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.143.2016 z dnia 18.09.2017 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.60.2017 z dnia 6.02.2018 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 3 pkt 3 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 283 ze zm.), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Zmiana niniejszej decyzji nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z powyższym oraz na podstawie art. 216 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska nie została pobrana opłata rejestracyjna. Nie było także wymagane przeprowadzenie procedury zapewnienia udziału społeczeństwa przed wydaniem decyzji.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz dwukrotnie do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-1.7222.141.2019 z dnia 16.06.2020 r., zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomieniem znak: DSR-II-1.7222.141.2019 z dnia 10.08.2020 r., poinformowano Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Strona nie skorzystała z ww. uprawnienia.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest przede wszystkim ze zmianą wielkości emisji do powietrza, w związku z budową nowej wanny szklarskiej P3 o wydajności nominalnej 10 Mg szkła/dobę wraz z urządzeniami towarzyszącymi.

We wniosku o zmianę pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów przedstawiono oddziaływanie instalacji na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji pyłu, w tym pyłu zawieszonego PM10 i PM2,5, tlenków azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, chlorowodoru, fluorowodoru oraz metali ciężkich zawartych w pyłe zawieszonym PM10.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisję nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszej zmianie pozwolenia, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez nową instalację wymagań ochrony środowiska, wynikających z najlepszej dostępnej techniki. Analizę przeprowadzono w oparciu o decyzję wykonawczą Komisji z dnia 28 lutego 2012 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła (Dz. U. UE L z 2012 r. t. 70 str. 1).

Przeprowadzona analiza, w odniesieniu do nowego pieca (wanny szklarskiej) P3, wskazała, że wszystkie stosowane technologie produkcji są zgodne z wymaganiami ww. dokumentu.

Wnioskodawca wystąpił o wykreślenie punktu V.3.2. decyzji określającego warunki zezwolenia na odzysk odpadów szkła, w związku z rezygnacją z prowadzenia procesu odzysku. W kontekście powyższego wymaga podkreślenia, iż Prowadzący instalację nie dopełnił obowiązku dostosowawczego, o którym mowa w art. 10 w zw. z art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.), co w myśl art. 14 ust. 4 ustawy nowelizującej skutkuje wygaśnięciem pozwolenia zintegrowanego z dniem 5.03.2020 r., w zakresie wymagań dotyczących przetwarzania (odzysku) odpadów. Wobec wycofania z obrotu prawnego tej części pozwolenia wnioski o wykreślenie ww. zapisów stał się bezprzedmiotowy. Zatem mając na uwadze dyspozycję art. 105 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego, w pkt II sentencji niniejszej decyzji tutejszy Organ orzekł o umorzeniu postępowania w przedmiotowym zakresie.

Instalacja nowej wanny - zgodnie z oświadczeniem Wnioskodawcy - nie wpłynie na rodzaj i ilości wytwarzanych odpadów dopuszczonych do wytworzenia w pozwoleniu zintegrowanym.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za przedmiotową zmianą ww. decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 1006,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1546). Opłatę wniesiono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. Marszałka Województwa

Marzena Andrzejewska-Wierzbicka

p.o. Dyrektora Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Signify Poland sp. z o.o.
ul. Kossaka 150, 64-920 Piła
2. Elżbieta Różycka - pełnomocnik
3. Minister Klimatu
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
5. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (SIGW)
ul Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
6. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
7. Aa x 2