



**MARSZAŁEK  
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-2.7222.81.2016

Poznań, dnia 20 listopada 2020 r.  
za dowodem doręczenia

**DECYZJA**

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 192, art. 202 ust. 1, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 256 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Miejskiego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Sulańskiej 13, 62-510 Konin, reprezentowanego przez pełnomocnika – Tomasza Stryjewskiego

**ORZEKAM**

**I. Zmieni**ć decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.42.2014 z dnia 20.08.2015 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji – Zakładu Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.35.2016 z dnia 10.08.2016 r. w następującym zakresie:

1. W punkcie I.2.1.1. ww. decyzji wykreśla się z podpunktu d. tiret szóste i tiret siódme.
2. Punkt I.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**2.2. Warianty funkcjonowania Zakładu Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie**

Ze względu na sposób dalszego zagospodarowania odpadów w postaci popiołów lotnych i stałych produktów oczyszczania spalin ustala się dwa warianty funkcjonowania Zakładu Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie:

- a. **WARIANT 1** – w ramach działalności Zakładu Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie prowadzone jest stabilizowanie i zestalanie (unieszkodliwianie) odpadów w postaci popiołów lotnych i stałych produktów oczyszczania spalin – w instalacji ich stabilizacji i zestalania. Procesowi poddawane są odpady o kodach: 19 01 07\* – Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych, 19 01 13\* – Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne oraz 19 01 15\* – Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne.  
W wyniku procesu powstają odpady niebezpieczne o kodzie 19 03 06\* – Odpady niebezpieczne zestalone. Ww. odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom, prowadzącym ich dalsze zagospodarowanie w procesach, które nie stwarzają zagrożenia dla zdrowia ludzi lub dla środowiska (odzysk lub unieszkodliwianie), zgodnie z posiadanymi decyzjami w tym zakresie.
- b. **WARIANT 2** – instalacja stabilizacji i zestalania (unieszkodliwiania) odpadów w postaci popiołów lotnych i stałych produktów oczyszczania spalin nie jest użytkowana. Odpady o kodach: 19 01 07\* – Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych, 19 01 13\* – Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne oraz 19 01 15\* – Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne, są przekazywane uprawnionym odbiorcom, prowadzącym ich dalsze zagospodarowanie w procesach które nie stwarzają zagrożenia dla zdrowia ludzi lub dla środowiska (odzysk lub unieszkodliwianie) zgodnie z posiadanymi decyzjami w tym zakresie.

Wybór wariantu pracy ZTUOK jest uzależniony od zasadności ekologicznej i ekonomicznej prowadzenia stabilizacji i zestalania odpadów w postaci popiołów lotnych i stałych produktów oczyszczania spalin na terenie Zakładu.

3. W trzecim akapicie punktu I.2.3.3. ww. decyzji wykreśla się podpunkty c-o.

4. Punkt I.3.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

### **3.3 Węzeł stabilizacji i zestalania (unieszkodliwiania) odpadów w postaci popiołów lotnych i stałych produktów oczyszczania spalin - obejmujący instalację stabilizacji i zestalania (unieszkodliwiania) odpadów w postaci popiołów lotnych i stałych produktów oczyszczania spalin**

Proces stabilizacji i zestalania odpadów w postaci popiołów lotnych i stałych produktów oczyszczania spalin prowadzony jest wyłącznie w WARIANCIE 1 eksploatacji Zakładu. Procesowi poddawane są odpady w postaci popiołów lotnych pochodzących z lejów pod kotłem i ekonomizerem oraz pozostałości z oczyszczania spalin (kody: 19 01 07\* – Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych, 19 01 13\* – Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne oraz 19 01 15\* – Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne).

Stabilizacja i zestalenie stanowi proces unieszkodliwiania odpadów D9 – Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 ww. załącznika (np. odparowanie, suszenie, kalcycacja).

Końcowym efektem procesu jest wytworzenie odpadów o kodzie: 19 03 06\* – Odpady niebezpieczne zestalone, które są przekazywane uprawnionym odbiorcom, prowadzącym ich dalsze zagospodarowanie w procesach, które nie stwarzają zagrożenia dla zdrowia ludzi lub dla środowiska (odzysk lub unieszkodliwianie), zgodnie z posiadanymi decyzjami w tym zakresie.

Proces stabilizacji i zestalania odpadów w postaci popiołów lotnych i stałych produktów oczyszczania spalin jest prowadzony w budynku instalacji do stabilizacji i zestalania (unieszkodliwiania) odpadów. Wewnątrz budynku znajduje się linia stabilizacji i zestalania oraz plac dojrzewania odpadów po przetworzeniu. Na zewnątrz budynku znajduje się system magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania (szczelnie zamknięte silosy wyposażone w filtry): trzy zbiorniki magazynowania odpadów o kodach 19 01 07\*, 19 01 13\* i 19 01 15\* oraz część zbiorników reagentów.

Budynek instalacji stabilizacji i zestalania przedmiotowych odpadów jest wyposażony w instalację pozwalającą na okresowe mycie posadzki, przy czym ścieki z mycia posadzki są kierowane przez osadnik i pompownię ścieków - do urządzeń kanalizacyjnych Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o. w Koninie.

Ponadto, budynek jest wyposażony w system rurociągów sprężonego powietrza i system lokalnego sterowania.

Instalacja stabilizacji i zestalania (unieszkodliwiania) odpadów w postaci popiołów lotnych oraz stałych produktów oczyszczania spalin pracuje przez 5 dni w tygodniu, 8 godzin na dobę.

#### **3.3.1. Przebieg procesu stabilizacji i zestalania (unieszkodliwiania) odpadów w postaci popiołów lotnych oraz stałych produktów oczyszczania spalin**

- a. Mechanizm stabilizowania i zestalania odpadów polega na zastosowaniu kilku związków chemicznych powszechnie używanych w przemyśle, które przy zachowaniu właściwych procedur i zastosowaniu odpowiednich proporcji spowodują skuteczne i trwałe unieruchomienie niebezpiecznych związków i minerałów. Głównymi związkami stabilizującymi – zestalającymi są polimery i kwasy polisulfonowe, cement, suchy tlenek wapnia, przechowywane w systemie magazynowania reagentów, dozowane za pomocą systemu dozowania i transportu reagentów.
- b. Dodanie do odpadów reagentów i stabilizatorów wraz z wypełniaczami powoduje chemiczną polikondensację rdzeni krzemianowych.
- c. Substraty podawane są w odpowiedniej kolejności i właściwych proporcjach do mieszarki (system mieszania). W mieszarce następuje właściwe wymieszanie składników przygotowanej mieszanki i przekazanie poprzez kosz zasypowy do worka typu big-bag.

- d. Dodatkowym zjawiskiem zachodzącym w mieszance przeznaczonej do stabilizacji i zestalania jest wytwarzanie "mostkowych" soli wapnia, magnezu, żelaza, aluminium i sodu. Powoduje to gwałtowne "zespoleenie" domen, czyli przestrzennych struktur glino-krzemianów i innych związków mineralnych.
- e. Sezonowanie odpadów polega na postępowaniu procesu polimeryzacji żywicy chemoutwardzalnej oraz szkła wodnego, co w konsekwencji powoduje zamknięcie domen, w których „uwięzione” zostają niewytracone jony jak np. jony chlorkowe oraz na odparowaniu nadmiaru wody z kostki. Ww. proces trwa minimum 28 dni i jest prowadzony przy temperaturze min.16°C i obniżonej wilgotności.
- f. Odpady o kodzie 19 03 06\* – Odpady niebezpieczne zestalone, powstałe w wyniku procesu stabilizowania i zestalania, przekazywane są uprawnionym odbiorcom, prowadzącym ich dalsze zagospodarowanie w procesach odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z posiadanymi decyzjami w tym zakresie.

### 3.3.1.1. Zastosowane substancje w procesie stabilizacji i zestalania (unieszkodliwiania) odpadów w postaci popiołów lotnych oraz stałych produktów oczyszczania spalin

W technologii scalania stabilizacji i zestalania (unieszkodliwiania) odpadów w postaci popiołów lotnych oraz stałych produktów oczyszczania spalin stosowane są wszystkie lub niektóre z następujących substancji, w podanych zakresach ilościowych.

Zakresy ilości stosowanych substancji:

Substancja	Ilość [kg]
żywica	200-350
aktywator polimeryzacji żywicy	5 do 10
fosforan sodu	50-100
szkło wodne	935-1200
utwardzacz szkła wodnego	140-180
surfaktant	80-100
nanokrzemionka	135-150
piasek	1000-1200
cement	650-1000

Ilości maksymalne przedstawione w powyższej tabeli dają sumaryczną masę 4 290 kg zużywanych substancji, które będą używane do stabilizacji i zestalania 5 550 kg odpadów – przetwarzanych w ciągu 1 godziny pracy instalacji.

5. Punkt I.8.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

## 8.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1 i ust. 4. i art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.), art. 43 ust. 2 i art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r. poz. 797 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

### 8.3.1. Wytwarzanie odpadów

8.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji termicznego przekształcania (odzysku R1) odpadów komunalnych oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości (instalacja jest eksploatowana w WARIANTACH 1 i 2)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,00	Odpady powstające w wyniku eksploatacji maszyn i urządzeń pracujących na terenie Instalacji, stanowią zużyte oleje smarne.	Odpady są magazynowane w sposób selektywny, w beczkach ustawionych na wannach wychwytowych w zamkniętym pomieszczeniu magazynowym.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,00	Świeży olej smarowy składa się z oleju bazowego i dodatków uszlachetniających, takich jak:	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,50	detergenty metaliczne dyspergatory, inhibitory korozji i zużycia, inhibitory utleniania i modyfikatory lepkości np. w oleju przetworzonych znajdują się dodatkowo: metale pochodzące ze zużycia powierzchni urządzeń np. metale ciężkie i rozpuszczalniki.	Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,50	Odpady stanowią zużyte materiały czyszczące (szmaty i czyściwa), zanieczyszczone środkami dezynfekcyjnymi, rozpuszczalnikami lub produktami ropopochodnymi oraz filtry tkaninowe służące do odpylania spalin. Filtry tkaninowe wychwytyują lotne pyły, sole reakcyjne oraz naładowany węgiel aktywny.	Materiały czyszczące są magazynowane w workach foliowych umieszczonych w kontenerach, ustawionych w pomieszczeniu magazynu. Filtry tkaninowe są magazynowane w szczelnie zamkniętych kontenerach, ustawionych w pomieszczeniu magazynowym. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach unieszkodliwiania.
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,025	Odpady powstające w wyniku eksploatacji urządzeń i pojazdów, zawierające elektrolit z baterii i akumulatorów, związki metali ciężkich i kwas siarkowy. Odpady o właściwościach łatwopalnych, toksycznych i ekotoksycznych.	Odpady są magazynowane w sposób selektywny, w beczkach ustawionych na wannach wychwytowych w zamkniętym pomieszczeniu magazynowym. Następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania.
6.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	7 000,00	Odpady stanowią popioły lotne i stałe produkty oczyszczania spalin, charakteryzujące się wysoką koncentracją metali ciężkich i polichlorowanych dioksyn i furanów. Konsystencja – bardzo sypkie. Odpady są wytwarzane i magazynowane w zintegrowanym procesie, bez możliwości rozdzielenia na poszczególne rodzaje	Zarówno w WARIANCIE I jak i w WARIANCIE II odpady są magazynowane w tzw. systemie magazynowania, wchodzącym w skład linii do stabilizowania i zestalania odpadów (szczelnie zamknięte silosy, wyposażone w filtry), następnie przetwarzanie na terenie Zakładu (zestalenie i stabilizacja – WARIANT I) lub/i przekazywane uprawnionym odbiorcom, prowadzącym ich dalsze zagospodarowanie w procesach, które nie stwarzają zagrożenia dla zdrowia ludzi lub dla środowiska (odzysk lub unieszkodliwianie), zgodnie z posiadanymi decyzjami w tym zakresie.
7.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne			
8.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne			
9.	ex 19 01 15*	Piasek z piaskowania zanieczyszczony pyłami z kotła zawierającymi substancje niebezpieczne	42,00	Odpady powstające w związku z czyszczeniem w procesie piaskowania kotła zanieczyszczonych pyłami. Odpad stanowi zużyty piasek, zanieczyszczony pyłami z kotła – zawierającymi substancje niebezpieczne.	Odpady nie są magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu są przekazywane uprawnionemu podmiotowi do dalszego zagospodarowania w procesach unieszkodliwiania.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,20	Zużyte opakowania po materiałach i surowcach stosowanych w ramach eksploatacji instalacji.	Odpady są magazynowane w sposób selektywny, na placu magazynowym dla odpadów selektywnie zbieranych. Następnie są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,20		
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,02	Odpady powstające w związku z pracami konserwatorskimi, porządkowymi i remontowymi instalacji. Odpady stanowią materiały filtracyjne oraz zużyte czyściwa nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady są magazynowane w sposób uporządkowany w pomieszczeniu magazynowym. Następnie przekazywane są uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
4.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	25 000,00	Odpady wytwarzane w związku z odżużlaniem kotła spalania odpadów, są to żużle i tzw. popioły denne, czyli wyciągane spod rusztu, składające się z substancji mineralnych.	Odpady są wygarniane spod kotła za pośrednictwem tzw. odżużlacza, następnie bezpośrednio są kierowane do instalacji waloryzacji i poddawane przetwarzaniu na terenie Zakładu lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z posiadanymi decyzjami w tym zakresie oraz zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Przed przekazaniem odpadów do dalszego zagospodarowania dokonywana jest separacja lekkich zanieczyszczeń, części niespalonych, złomu ferromagnetyków, metali nieżelaznych oraz rozdział na poszczególne frakcje. Do momentu odbioru odpadów są one magazynowane na placu przyjęcia i sezonowania żużla.

8.3.1.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji stabilizacji i zestalania (unieszkodliwiania D9) odpadów w postaci popiołów lotnych i stałych produktów oczyszczania spalin oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości (instalacja jest eksploatowana tylko w WARIANCIE 1)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,00	Odpady powstające w wyniku eksploatacji maszyn i urządzeń pracujących na terenie Instalacji, stanowią zużyte oleje smarne. Świeży olej smarowy składa się z oleju bazowego i dodatków uszlachetniających, takich jak: detergenty metaliczne dyspergatory, inhibitory korozji i zużycia, inhibitory utleniania i modyfikatory lepkości np. w oleju przepracowanych znajdują się dodatkowo: metale pochodzące ze zużycia powierzchni urządzeń np. metale ciężkie i rozpuszczalniki. Szlamy z odwadniania olejów zawierają ww. substancje. Odpady ciekłe lub maziste, łatwopalne i ekotoksyczne.	Odpady są magazynowane w sposób selektywny, w beczkach ustawionych na wannach wychwytowych umieszczonych w zamkniętym pomieszczeniu magazynowym. Następnie przekazywane są uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,00		
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,20		
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,20	Odpady stanowią zużyte materiały czyszczące (szmaty i czyściwa), zanieczyszczone środkami dezynfekcyjnymi, rozpuszczalnikami lub produktami ropopochodnymi oraz filtry tkaninowe służące do odpylania spalin. Filtry tkaninowe wychwytyują lotne pyły, sole reakcyjne oraz naładowany węgiel aktywny.	Materiały czyszczące są magazynowane w workach foliowych umieszczonych w kontenerach, ustawionych w pomieszczeniu magazynowym. Filtry tkaninowe są magazynowane w szczelnie zamkniętych kontenerach, ustawionych w pomieszczeniu magazynowym. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach unieszkodliwiania.
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,01	Odpady powstające w wyniku eksploatacji urządzeń i pojazdów, zawierające elektrolit z baterii i akumulatorów, związki metali ciężkich i kwas siarkowy. Odpady o właściwościach łatwopalnych, toksycznych i ekotoksycznych.	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w pomieszczeniu magazynowym, następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
6.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone	12 000,00	Odpady w postaci zestalonych, poddanych stabilizacji odpadów z oczyszczania spalin (kody: 19 01 07*, 19 01 13* i 19 01 15*), dla których badania wymywalności wykazały obecność substancji niebezpiecznych. Odpady składają się z produktów oczyszczania spalin ze spalania odpadów oraz dodatków stabilizujących: m.in. cementu, krzemianów, piasków i ilów, polimerów i stabilizatorów.	Każda partia zestabilizowanych odpadów jest magazynowana w magazynie odpadów stabilizowanych przez okres prowadzenia badań, o których mowa w załączniku nr 1 do niniejszej decyzji. Po okresie magazynowania na terenie ZTUOK, scalone i zestabilizowane odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z posiadanymi decyzjami w tym zakresie.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,10	Zużyte opakowania po materiałach i surowcach stosowanych w ramach eksploatacji instalacji.	Odpady są magazynowane w sposób selektywny, na placu magazynowym dla odpadów selektywnie zbieranych. Następnie przekazywane są uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,10		
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,01	Odpady powstające w związku z pracami konserwatorskimi, porządkowymi i remontowymi instalacji. Odpady stanowią materiały filtracyjne oraz zużyte czyszczywa nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.	Odpady są magazynowane w sposób uporządkowany w pomieszczeniu magazynowym. Następnie przekazywane są uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania.

8.3.1.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji waloryzacji (odzysku R12) odpadów w postaci żużli i popiołów paleniskowych oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości (instalacja jest eksploatowana w WARIANTACH 1 i 2)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,00	Odpady powstające w wyniku eksploatacji maszyn i urządzeń pracujących na terenie Instalacji, stanowią zużyte oleje smarne. Świeży olej smarowy składa się z oleju bazowego i dodatków uszlachetniających, takich jak: detergenty metaliczne dyspergatory, inhibitory korozji i zużycia, inhibitory utleniania i modyfikatory lepkości np. w oleju przepracowanych znajdują się dodatkowo: metale pochodzące ze zużycia powierzchni urządzeń np. metale ciężkie i rozpuszczalniki. Szlamy z odwadniania olejów zawierają ww. substancje. Odpady ciekłe lub maziste, łatwopalne i ekotoksyczne.	Odpady są magazynowane w sposób selektywny, w beczkach, ustawionych na wannach wychwytowych umieszczanych w zamkniętym pomieszczeniu magazynowym. Następnie przekazywane są uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,00		
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,30		Odpady są magazynowane w sposób selektywny, w beczkach, ustawionych na wannach wychwytowych umieszczanych w zamkniętym pomieszczeniu magazynowym. Następnie przekazywane są uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania.
4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	0,50	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach (separator SR4 służący do podczyszczania odcieków z placu przejęcia i magazynowania żużli) zawierają substancje charakterystyczne dla olejów. Odpady ciekłe lub maziste, łatwopalne i ekotoksyczne.	Odpady nie są magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,30	Odpady stanowią zużyte materiały czyszczące (szmaty i czyściwa), zanieczyszczone środkami dezynfekcyjnymi, rozpuszczalnikami lub produktami ropopochodnymi oraz filtry tkaninowe służące do odpylania spalin. Filtry tkaninowe wychwytyują lotne pyły, sole reakcyjne oraz naładowany węgiel aktywny.	Materiały czyszczące są magazynowane w workach foliowych umieszczonych w kontenerach, ustawionych w pomieszczeniu magazynowym. Filtry tkaninowe są magazynowane w szczelnie zamkniętych kontenerach, ustawionych w pomieszczeniu magazynowym. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach unieszkodliwiania..
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,015	Odpady powstające w wyniku eksploatacji urządzeń i pojazdów, zawierające elektrolit z baterii i akumulatorów, związki metali ciężkich i kwas siarkowy. Odpady o właściwościach łatwopalnych, toksycznych i ekotoksycznych.	Odpady są magazynowane w sposób uporządkowany, w pomieszczeniu magazynowym, następnie przekazywane są uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,20	Zużyte opakowania po materiałach i surowcach stosowanych w ramach eksploatacji instalacji.	Odpady są magazynowane w sposób selektywny, na placu magazynowym dla odpadów selektywnie zbieranych. Następnie przekazywane są uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,20		
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,02	Odpady powstające w związku z pracami konserwatorskimi, porządkowymi i remontowymi instalacji. Odpady stanowią materiały filtracyjne oraz zużyte czyściwa nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.	Odpady są magazynowane w sposób uporządkowany w pomieszczeniu magazynowym. Następnie przekazywane są uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania
4.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	1 575,00	Odpady w postaci metali żelaznych i metali kolorowych, wyodrębnione z żużli i popiołów paleniskowych (odpadów o kodzie 19 01 12) przez procesem ich waloryzacji.	Odpady są magazynowane w sposób selektywny, uporządkowany w specjalnie przygotowanym kontenerze ustawionym w magazynie złomu i metali. Następnie odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku.
5.	ex 19 01 12	Żużle paleniskowe inne niż wymienione w 19 12 11*, tj. frakcje pozbawione metali	23 425,00	Żużle paleniskowe po procesie waloryzacji, tj. pozbawione metali żelaznych i metali kolorowych, rozdzielone w wyniku procesów technologicznych na trzy frakcje: 0-12 mm, 12-60 mm i 60-200 mm oraz poddane sezonowaniu.	Odpady są magazynowane na wyznaczonych 22 kwaterach placu sezonowania i czasowego magazynowania poszczególnych frakcji żużla po przetworzeniu. Po potwierdzeniu właściwości odpadów (zgodnie z warunkiem określonym w punktach I.9.4.3.), niezbędnych dla określenia sposobu ich dalszego zagospodarowania: odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom prowadzącym ich dalsze zagospodarowanie w procesach odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z posiadanymi decyzjami w tym zakresie oraz zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
6.	19 12 02	Metale żelazne	1 250,0	Odseparowane od żużli i popiołów paleniskowych metale żelazne – w procesie waloryzacji	Odpady są magazynowane w sposób selektywny, uporządkowany w kontenerze ustawionym w magazynie złomu i stali. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku.
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	325,00		

8.3.1.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji rozdrabniania (odzysku R12) odpadów oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości (instalacja jest eksploatowana WARIANTACH 1 i 2 oraz w razie awarii instalacji do termicznego przekształcania odpadów)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,05	Odpady powstające w wyniku eksploatacji maszyn i urządzeń pracujących na terenie Instalacji, stanowią zużyte oleje smarne. Świeży olej smarowy składa się z oleju bazowego i dodatków uszlachetniających, takich jak: detergenty metaliczne dyspergatory, inhibitory korozji i zużycia, inhibitory utleniania i modyfikatory lepkości np. w oleju przetworzonych znajdują się dodatkowo: metale pochodzące ze zużycia powierzchni urządzeń np. metale ciężkie i rozpuszczalniki.	Odpady są magazynowane w sposób selektywny, w beczkach, ustawionych na wannach wychwytowych umieszczonych w zamkniętym pomieszczeniu magazynowym. Następnie przekazywane są uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,05		
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,05		
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,05	Odpady stanowią zużyte materiały czyszczące (szmaty i czyściwa), zanieczyszczone środkami dezynfekcyjnymi, rozpuszczalnikami lub produktami ropopochodnymi oraz filtry tkaninowe służące do odpylania spalin. Filtry tkaninowe wychwytyują lotne pyły, sole reakcyjne oraz naładowany węgiel aktywny.	Materiały czyszczące są magazynowane w workach foliowych umieszczonych w kontenerach, ustawionych w pomieszczeniu magazynowym. Filtry tkaninowe są magazynowane w szczelnie zamkniętych kontenerach, ustawionych w pomieszczeniu magazynowym. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach unieszkodliwiania.
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,005	Odpady powstające w wyniku eksploatacji urządzeń i pojazdów, zawierające elektrolit z baterii i akumulatorów, związki metali ciężkich i kwas siarkowy. Odpady o właściwościach łatwopalnych, toksycznych i ekotoksycznych.	Odpady są magazynowane w sposób uporządkowany, w pomieszczeniu magazynowym, następnie przekazywane są uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,05	Zużyte opakowania po materiałach i surowcach stosowanych w ramach eksploatacji instalacji.	Odpady są magazynowane w sposób selektywny, na placu magazynowym dla odpadów selektywnie zbieranych. Następnie przekazywane są uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,05		
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,005	Odpady powstające w związku z pracami konserwatorskimi, porządkowymi i remontowymi instalacji. Odpady stanowią materiały filtracyjne oraz zużyte czyściwa nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.	Odpady są magazynowane w sposób uporządkowany w pomieszczeniu magazynowym. Następnie przekazywane są uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania.



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
4.	ex 19 12 12	Odpady wielkogabarytowe po rozdrobieniu w celu zmieszczenia do leja zasypowego paleniska (z wyłączeniem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego)	7 600,00	Odpady wielkogabarytowe, które znalazły się w strumieniu odpadów 20 03 01 przeznaczonych do spalania oraz przywiezione na teren Zakładu w ramach selektywnej zbiórki, które zostały rozdrobnione w instalacji rozdrabniania odpadów.	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po rozdrobieniu zrzucane są do bunkra i następnie przetwarzane w instalacji termicznego przekształcania odpadów.
5.	ex 19 12 12	Zmieszane odpady komunalne po rozdrobieniu przed podaniem do belownicy	7 600,00	Odpady komunalne przywiezione do ZTUOK podczas postojów kotła spalania odpadów, które zostały rozdrobnione w instalacji rozdrabniania odpadów.	Odpady bezpośrednio po rozdrobieniu są belowane i magazynowane na placu magazynowym. Następnie odpady są przetwarzane w instalacji termicznego przekształcania odpadów.

8.3.1.5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku podczyszczania ścieków pochodzących z instalacji objętych niniejszą decyzją, oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości (eksploatacja w WARIANTACH 1 i 2)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
1.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	7,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji separatora substancji ropopochodnych zintegrowanego z osadnikiem SR1 (dla podczyszczania ścieków – wód opadowych i roztopowych przed ich odprowadzeniem do zbiornika przeciwpożarowego) oraz separatora substancji ropopochodnych SR3 (dla podczyszczania ścieków – wód opadowych i roztopowych ze stanowiska rozładunku oleju przed ich odprowadzeniem do podczyszczalni nr 3): odpady w postaci stałej (piasek, kamienie), zaolejone wody, szlamy	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po opróżnieniu układu są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
			1,08	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji osadnika wysokosprawnego OS1 i separatora substancji ropopochodnych SR2 dla oczyszczania mieszaniny odsolin/odmulin, ścieków ze stacji DEMI, ścieków z mycia powierzchni brudnych oraz wód z okresowego opróżniania kotła, przed wprowadzeniem do zbiornika przeciwpożarowego: odpady w postaci stałej (piasek, kamienie), zaolejone wody, szlamy	
			2,00	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji separatora substancji ropopochodnych SR4 zintegrowanego z osadnikiem, posadowionego w ciągu kanalizacji odcieków z placu przejęcia i magazynowania żużli: odpady w postaci stałej (piasek, kamienie), zaolejone wody, szlamy	
2.	19 08 13*	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	0,70	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji osadnika S2.1, oczyszczającego ścieki z mycia budynku stabilizacji i zestalania odpadów oraz magazynu odpadów po procesie stabilizacji i zestalania, przed odprowadzeniem ich przez przepompownię ścieków do urządzeń kanalizacyjnych PWiK, odpady w postaci piasku, cementu, mogące zawierać pyły i popioły z oczyszczania spalin.	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po wytworzeniu są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1.	19 08 01	Skratki	0,002	Odpady wytwarzane w wyniku podczyszczania w oczyszczalni mechaniczno-biologicznej odcieków z bunkra, przed odprowadzeniem do urządzeń kanalizacyjnych PWiK, odpady w postaci stałej, zawierające piasek, minerały itp.	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po wytworzeniu są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
2.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	0,70	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji osadnika S2.1, oczyszczającego ścieki z mycia budynku stabilizacji i zestalania odpadów oraz magazynu odpadów po procesie stabilizacji i zestalania, przed odprowadzeniem ich przez przepompownię ścieków do urządzeń kanalizacyjnych PWiK, odpady w postaci piasku, cementu.	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po wytworzeniu są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania.
3.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	0,004	Odpady wytwarzane w wyniku podczyszczania w oczyszczalni mechaniczno-biologicznej odcieków z bunkra przed odprowadzeniem do urządzeń kanalizacyjnych PWiK, odpady w postaci stałej, zawierające piasek, minerały itp.	
			0,01	Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji neutralizatora podczyszczającego ścieki z mycia urządzeń laboratoryjnych, przed odprowadzeniem do urządzeń kanalizacyjnych PWiK.	

8.3.2.5. Odpady należy magazynować selektywnie z zachowaniem przepisów BHP oraz wymagań ochrony środowiska. Odpady należy magazynować w pojemnikach, kontenerach lub workach foliowych. Miejsca magazynowania odpadów należy zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych oraz odpowiednio oznakować. Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu. Odpady należy przekazywać do przetworzenia (odzysku lub unieszkodliwiania) podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami lub zagospodarowywać w ramach możliwości Zakładu.

### 8.3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Prowadzone działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów i ograniczenie negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko:

- Z odpadów komunalnych przyjmowanych na teren instalacji do termicznego przekształcania powstają przede wszystkim ciepło i energia elektryczna, zaś emisja do powietrza z instalacji spalania jest monitorowana i sterowana, co zapewnia bezpieczeństwo i kontrolę procesu termicznego przekształcania dostarczanych odpadów komunalnych.
- Przetwarzanie pozostałości poprocesowych spalania odpadów: żużli i popiołów paleniskowych w procesie waloryzacji oraz – w jednym z wariantów funkcjonowania instalacji – odpadów z oczyszczania spalin w procesie zestalania i stabilizacji.
- Przestrzeganie wymogów eksploatacyjnych instalacji, maszyn i urządzeń.
- Selektywne magazynowanie odpadów, w miejscach do tego wyznaczonych, na utwardzonej powierzchni, chronionych przed czynnikami atmosferycznymi oraz osobami nieupoważnionymi. Miejsca i sposób magazynowania odpadów są dokładnie opisane w instrukcjach stanowiskowych, a pracownicy są przeszkoleni w zakresie właściwego gospodarowania odpadami na terenie Zakładu.
- Magazynowanie odpadów w sposób uwzględniający ich właściwości, w tym stan skupienia, w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na środowisko, w miejscach wyposażonych w sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków z odpadów.
- Wywóz odpadów odbywa się w sposób zorganizowany i sukcesywny, bez magazynowania zwiększonej ilości odpadów.
- Przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom.

### 8.3.4. Przetwarzanie odpadów

#### 8.3.4.1. Odzysk w procesie R1 - termiczne przekształcanie odpadów

8.3.4.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w procesie **R1** – Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	94 000,0*
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	94 000,0*
3.	ex 19 12 12	Odpady wielkogabarytowe po rozdrobnieniu w celu zmieszczenia do leja zasypowego paleniska (z wyłączeniem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego)	7 600,0*
4.	ex 19 12 12	Zmieszane odpady komunalne po rozdrobnieniu przed podaniem do belownicy	7 600,0*
5.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	94 000,0*
<b>Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do spalania wynosi 94 000 Mg/rok</b>			

\*Ilości poszczególnych odpadów przyjętych do przetwarzania w procesie R1 uzależnione są od ilości przyjętych zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów przyjętych w czasie postępu związanego z planowanym remontem lub awarią instalacji. Łączna ilość odpadów przewidzianych do spalania nie może przekroczyć 94 000 Mg/rok.

#### 8.3.4.1.2. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów w procesie R1

Odzysk odpadów w procesie R1 jest prowadzony w instalacji termicznego przekształcania (odzysku) odpadów, zlokalizowanej na terenie Zakładu Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie.

8.3.4.1.3. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie R1 oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów, a także całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów.

#### 8.3.4.1.3.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Odpady poddawane odzyskowi w procesie R1 są magazynowane w bunkrze. Bezpośrednio po przywiezieniu na teren Zakładu odpady, w hali wyładunkowej zrzucane są do bunkra odpadów (zgodnie z informacjami podanymi w punkcie I.3.1.2. niniejszej decyzji).

8.3.4.1.3.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w ciągu roku [Mg/rok]
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	2 500	94 000
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 500	94 000
3.	ex 19 12 12	Odpady wielkogabarytowe po rozdrobnieniu w celu zmieszczenia do leja zasypowego paleniska (z wyłączeniem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego)	2 500	94 000
4.	ex 19 12 12	Zmieszane odpady komunalne po rozdrobnieniu przed podaniem do belownicy	2 500	94 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w ciągu roku [Mg/rok]
5.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	2 500	94 000
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów</b>			<b>2 500</b>	<b>94 000</b>

8.3.4.1.3.3. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów: 2500,0 Mg.

8.3.4.1.3.4. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – 3 500,0 Mg.

8.3.4.1.4. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów w procesie R1  
Szczegółowy opis procesu odzysku odpadów w procesie R1 znajduje się w punkcie I.3.2. niniejszej decyzji.

8.3.4.1.5. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku R1  
Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku R1 zostały wyszczególnione w pkt. I.8.3.1.1. niniejszej decyzji.

8.3.4.2. Unieszkodliwianie metodą D9 – stabilizacja i zestalanie odpadów (prowadzone w WARIANCIE 1)

8.3.4.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą **D9** – Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny, unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1 – D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja) – zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	7 000,0*
2.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	
3.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	
<b>Maksymalna łączna ilość odpadów po zestaleniu wynosi 12 000 Mg/rok*</b>			

\*Charakterystyczną cechą procesu jest dodawanie do przetwarzanych odpadów substancji zestalających i stabilizujących, stąd roczna ilość przetwarzania odpadów oraz maksymalna zdolność przerobowa instalacji są rozbieżne.

8.3.4.2.2. Oznaczenie miejsca unieszkodliwiania odpadów metodą D9  
Unieszkodliwianie odpadów metodą D9 jest prowadzone jedynie w WARIANCIE 1 funkcjonowania Zakładu, przebiega w instalacji stabilizacji i zestalania (unieszkodliwiania) odpadów w postaci popiołów lotnych i stałych produktów oczyszczania spalin, zlokalizowanej na terenie Zakładu Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie.

8.3.4.2.3. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie D9 oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów, a także całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów.

8.3.4.2.3.1. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów

Odpady unieszkodliwiane w procesie D9 są magazynowane w trzech zbiornikach (szczelnych, zamkniętych silosach, wyposażonych w filtry) na zewnątrz budynku instalacji do stabilizacji i zestalania odpadów (zgodnie z informacjami podanymi w punkcie I.2.3.3. niniejszej decyzji).

8.3.4.2.3.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w ciągu roku [Mg/rok]
1.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	45	7 000
2.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	45	7 000
3.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	70	7 000
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów</b>			<b>160</b>	<b>7 000</b>

8.3.4.2.3.3. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów: 160,0 Mg.

8.3.4.2.3.4. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – 160,0 Mg.

8.3.4.2.4. Opis procesu technologicznego unieszkodliwiania odpadów metodą D9

Szczegółowy opis procesu unieszkodliwiania odpadów w instalacji stabilizacji i zestalania (unieszkodliwiania) odpadów w postaci popiołów lotnych i stałych produktów oczyszczania spalin, znajduje się w punkcie I.3.3. niniejszej decyzji. Monitorowanie ww. procesu należy prowadzić zgodnie z punktem I.9.4.2. niniejszej decyzji.

8.3.4.2.5. Odpady wytwarzane w wyniku procesu unieszkodliwiania D9

Odpady wytwarzane w wyniku procesu unieszkodliwiania D9 zostały wyszczególnione w pkt. I.8.3.1.2. niniejszej decyzji.

8.3.4.3. Odzysk w procesie R12 – waloryzacja odpadów w postaci żużli i popiołów paleniskowych

8.3.4.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą **R12** w instalacji waloryzacji żużli i popiołów paleniskowych – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	25 000,00
<b>Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do waloryzacji wynosi 25 000 Mg/rok</b>			

8.3.4.3.2. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów w procesie R12

Odzysk odpadów w procesie R12 jest prowadzony w instalacji waloryzacji (odzysku) odpadów w postaci żużli i popiołów paleniskowych oraz na terenie placu sezonowania i magazynowania poszczególnych frakcji żużla po przetworzeniu, zlokalizowanych na terenie Zakładu Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie.

8.3.4.3.3. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie R 12 oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów, a także całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów.

#### 8.3.4.3.3.1. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów

Odpady poddawane odzyskowi w procesie R12 - waloryzacji są magazynowane w trzech kwaterach bunkra żużla (zgodnie z informacjami podanymi w punkcie I.3.4.1. niniejszej decyzji).

8.3.4.3.3.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w ciągu roku [Mg/rok]
1.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	600	25 000

8.3.4.3.3.3. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów: 600,0 Mg.

8.3.4.3.3.4. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – 900,0 Mg.

#### 8.3.4.3.4. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów w procesie R12

Szczegółowy opis procesu waloryzacji (odzysku) odpadów w postaci żużli i popiołów paleniskowych, znajduje się w punkcie I.3.4. niniejszej decyzji. Monitorowanie ww. procesu należy prowadzić zgodnie z punktem I.9.4.3. niniejszej decyzji.

#### 8.3.4.3.5. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku R12

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku R12 – waloryzacja odpadów w postaci żużli i popiołów paleniskowych zostały wyszczególnione w pkt. I.8.3.1.3. niniejszej decyzji.

#### 8.3.4.4. Odzysk w procesie R12 – rozdrabnianie odpadów

8.3.4.4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą **R12** w instalacji rozdrabniania (odzysku) odpadów – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	7 600,0*
2.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	7 600,0*
<b>Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do rozdrabniania wynosi 7 600 Mg/rok</b>			

\*Ilości odpadów wielkogabarytowych przyjętych do przetwarzania w procesie R12 jest uzależniona od ilości przyjętych zmieszanych odpadów komunalnych w czasie postępu związanego z planowanym remontem lub awarią instalacji. Łączna ilość odpadów przewidzianych do rozdrabniania nie może przekroczyć 7 600 Mg/rok.

#### 8.3.4.4.2. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów metodą R12

Odzysk odpadów metodą R12 jest prowadzony w mobilnej instalacji rozdrabniania (odzysku) odpadów, ustawionej na zewnątrz hali rozładunkowej, na terenie Zakładu Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie.

8.3.4.4.3. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie R 12 oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów, a także całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów.

#### 8.3.4.4.3.1. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów

Odpady poddawane odzyskowi w procesie R12 (rozdrabnianie odpadów) są magazynowane na placu magazynowym z instalacjami do rozdrabniania i belowania odpadów zmieszanych i wielkogabarytowych na terenie Zakładu. Odpady poddawane są rozdrabnianiu i belowaniu na bieżąco, w miarę możliwości przerobowych urządzenia.

8.3.4.4.3.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w ciągu roku [Mg/rok]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	1 150	7 600
2.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 150	7 600
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów</b>			<b>1 150</b>	<b>7 600</b>

8.3.4.4.3.3. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów: 1150,0 Mg.

8.3.4.4.3.4. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – 3982,0 Mg.

#### 8.3.4.4.4. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów metodą R12

Szczegółowy opis procesu odzysku odpadów metodą R12, prowadzonego w instalacji rozdrabniania odpadów znajduje się w punkcie I.3.1. niniejszej decyzji.

#### 8.3.4.4.5. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku R12

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku R12 – rozdrabnianie odpadów zostały wyszczególnione w pkt. I. 8.3.1.4. niniejszej decyzji.

**8.3.5. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zgodnie z dokumentem pn. „Operat przeciwpożarowy dla gospodarowania odpadami. Miejski Zakład Gospodarki Odpadami Komunalnymi sp. z o.o. w Koninie, ul. Sulańska 13, 62-510 Konin” wraz z Aneksami nr 1 i Aneksami nr 2 opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, w szczególności:**

- Odpady palne magazynowane są w trzech miejscach na terenie Zakładu. Dwa miejsca magazynowania to place o powierzchniach 1786,44 m<sup>2</sup> i 750 m<sup>2</sup>. Trzecim miejscem jest wydzielony pożarowo bunkier o powierzchni 338 m<sup>2</sup>, budynek wysoki (32,4 m), jednokondygnacyjny.
- Plac nr 18 jest wydzielony z trzech stron od innych obiektów ścianą oddzielenia przeciwpożarowego REI 240, w pozostałej części, od strony segmentu placu o obciążeniu do 1 000MJ/m<sup>2</sup> oddalony od innych obiektów na odległość powyżej 8 m. Plac nr 19 przylega do obiektu hali wyładunkowej i wraz z nią oraz z podczyszczalnią tworzy strefę pożarową o gęstości obciążenia ogniowego do 1000 MJ/m<sup>2</sup>. Od obiektów

- sąsiadujących plac oddzielony jest ścianami oddzielenia przeciwpożarowego. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów palnych zlokalizowane są w odległościach zgodnych z wymaganiami rozporządzenia Ministra Infrastruktury z 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r. poz. 1065), zarówno w zakresie odległości od budynków/obiektów sąsiadujących, zlokalizowanych na sąsiednich działkach budowlanych oraz w ramach działki będącej przedmiotem opracowania i od granic sąsiednich działek.
- c) Magazynowane odpady na terenie ZTUOK nie są materiałami niebezpiecznymi pożarowo. Wszystkie odpady palne zawierają substancje niepalne.
  - d) Plac nr 18 posiada w strefie magazynowania gęstość obciążenia ogniowego do 4 000 MJ/m<sup>2</sup> (powierzchnia z takim obciążeniem to 1 786,44 m<sup>2</sup>), w strefie manewrowej gęstość to do 1 000 MJ/m<sup>2</sup> (powierzchnia z takim obciążeniem to 1 617,37 m<sup>2</sup>). Plac nr 19 znajduje się w strefie pożarowej o gęstości do 1 000 MJ/m<sup>2</sup>. Bunkier magazynowania odpadów o gęstości obciążenia ogniowego powyżej 4 000 MJ/m<sup>2</sup> stanowi wydzieloną pożarowo część strefy pożarowej o gęstości poniżej 500 MJ/m<sup>2</sup>.
  - e) Bunkier magazynowania odpadów nie jest zlokalizowany w obiekcie/budynku zaliczonym do kategorii zagrożenia ludzi (ZL). Wszystkie miejsca magazynowania odpadów nie są przewidziane do stałego pobytu ludzi, a pobyt pracowników w tych miejscach związany jest ze złożeniem odpadów lub ich wywożeniem lub chwilową obsługą lub kontrolą urządzeń. Liczba osób w tych sytuacjach nie przekracza 1-2 pracowników w bunkrze lub na placu.
  - f) Odpady nie są magazynowane w obrębie stref zagrożenia wybuchem lub w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem.
  - g) Na terenie ZTUOK do magazynowania odpadów palnych wyznaczono trzy strefy pożarowe o powierzchniach i gęstości obciążenia ogniowego zgodnych z wymogami rozporządzenia Ministra Infrastruktury z 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie. Największa strefa pożarowa związana z magazynowaniem odpadów ma powierzchnię 1 786,44 m<sup>2</sup> i jest to plac nr 18.
  - h) Budynek bunkra magazynowania odpadów zbudowany jest w klasie A odporności pożarowej, z elementów w wymaganej klasie odporności ogniowej. Dla placów magazynowych nie wyznacza się klasy odporności pożarowej.
  - i) Zapewnione są warunki ewakuacji z miejsc magazynowania odpadów. Wyznaczone i oznakowane są miejsca zbiórki dla ewakuacji. Wyznaczeni zostali pracownicy kierujący ewakuacją. Wszyscy pracownicy zapoznani zostali z warunkami ewakuacji. Przeprowadzane są próbne ewakuacje.
  - j) Place magazynowania odpadów oraz bunkier magazynowania odpadów posiadają instalację użytkową – elektryczną. Bunkier zabezpieczony jest instalacją odgromową.
  - k) Obszar ZTUOK wyposażony jest w instalację wodociągową przeciwpożarową zasilaną z własnej pompowni przeciwpożarowej, gwarantującej uzyskanie wydajności wody do zewnętrznego gaszenia 60 l/s. Bunkier magazynowania odpadów posiada system gaszenia pianą sterowany ręcznie lub automatycznie przez system termowizyjnego monitorowania temperatury złoża odpadów, system sygnalizacji pożaru, system oddymiania, oświetlenie ewakuacyjne, system zraszania, bramy i drzwi przeciwpożarowe. System sygnalizacji pożaru ma możliwość przekazania sygnału monitoringu do Komendy Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Koninie.
  - l) Teren ZTUOK jest zabezpieczony w gaśnice w ilości przekraczającej minimalne wymogi rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2019 r., poz. 67).
  - m) Zapewnione zostało zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru. Ilość hydrantów na terenie ZTUOK (siedem hydrantów DN 100), ich rozmieszczenie oraz wydajność zapewniają wymaganą dla najbardziej zagrożonej strefy pożarowej wydajność 60 l/s.
  - n) Drogi pożarowe do obiektów magazynowania palnych odpadów w ZTUOK, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (DZ. U. Nr 124, poz. 1030) – są zapewnione w ramach dróg wewnątrzzakładowych poprzez trzy wjazdy na teren zakładu.



6. Punkt I.9.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

**9.4.2. Monitoring procesu stabilizacji i zestalania (unieszkodliwiania) odpadów w postaci popiołów lotnych oraz stałych produktów oczyszczania spalin**

Należy prowadzić ciągły monitoring skuteczności i bezpieczeństwa procesu stabilizacji i zestalania (unieszkodliwiania) odpadów w postaci popiołów lotnych oraz stałych produktów oczyszczania spalin, w szczególności poprzez:

- a. ciągły monitoring rodzaju i ilości stosowanych substancji w procesie stabilizacji i zestalania,
- b. ciągły monitoring czasu trwania poszczególnych etapów procesu,
- c. określanie miejsca ostatecznego zagospodarowania (przetwarzania) odpadów powstających w wyniku procesu stabilizacji i zestalania.

7. Wykreśla się punkt II. ww. decyzji.

8. Dodaje się punkt IV do ww. decyzji

**IV. Zastrzec**, że wobec ustanowienia zabezpieczenia roszczeń Posiadacz odpadów, jest zobligowany do:

1. ustanawiania kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie polis ubezpieczeniowych, przed upływem terminu ważności polisy obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego dla ITPOK w Koninie;
2. przedkładania Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów polis ubezpieczeniowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy ubezpieczenia (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu ubezpieczenia (polisy).

Formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń Marszałek Województwa Wielkopolskiego określił postanowieniem znak: DSR-II-2.7222.81.2016 z dnia 6.07.2020 r.

**II.** Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.42.2014 z dnia 20.08.2015 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji – Zakładu Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.35.2016 z dnia 10.08.2016 r., pozostają bez zmian.

**III.** Niniejsza decyzja jest integralną częścią decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.42.2014 z dnia 20.08.2015 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji – Zakładu Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.35.2016 z dnia 10.08.2016 r.

## UZASADNIENIE

W dniu 6.05.2016 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Miejskiego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Sulańskiej 13, 62-510 Konin, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.42.2014 z dnia 20.08.2015 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji – Zakładu Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.35.2016 z dnia 10.08.2016 r.

Przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym objęte są następujące instalacje wchodzące w skład Zakładu Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych: instalacja termicznego przekształcania (odzysku) odpadów, instalacja stabilizacji i zestalania (unieszkodliwiania) odpadów w postaci popiołów lotnych i stałych produktów oczyszczania spalin, instalacja waloryzacji (odzysku) odpadów w postaci żużli i popiołów paleniskowych oraz instalacja rozdrabniania (odzysku) odpadów. Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji wynika z zaliczenia każdej z nich do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów

przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169). Ww. instalacje są położone na terenie jednego Zakładu, stąd, zgodnie z art. 203 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zostały objęte jednym pozwoleniem zintegrowanym.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 46 i pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 283 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego. W przedmiotowym postępowaniu zastosowanie mają przepisy Kodeksu postępowania administracyjnego w brzmieniu sprzed dnia 1.06.2017 r.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego nie wiązał się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie została pobrana opłata rejestracyjna. Nie było wymagane również przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, w powiązaniu z art. 192 ww. ustawy, przekazano Ministrowi Środowiska zapis przedłożonego wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania, pismami znak: DSR-II-2.7222.81.2016 z dnia 24.10.2016 r., z dnia 11.01.2017 r. oraz z dnia 6.02.2017 r., tj. każdorazowo w związku z uzupełnianiem dokumentacji przez Wnioskodawcę, zwracano się do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, będącego uczestnikiem na prawach strony postępowania w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego, o przedstawienie pisemnego stanowiska w przedmiotowej sprawie. W odpowiedzi na powyższe Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, pismem znak: ODI.7023.244.1.2016.AT.5806W z dnia 29.11.2016 r. przedstawił swoje stanowisko w sprawie.

Po analizie zgromadzonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-2.7222.81.2016 z dnia 28.03.2017 r., zawiadomiono Strony o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji. Jednocześnie, wypełniając obowiązek wynikający z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, w ww. piśmie poinformowano Strony o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w toku postępowania administracyjnego. Pełnomocnik Wnioskodawcy, w dniu 5.04.2017 r. zapoznał się z dokumentacją sprawy, w tym z ww. stanowiskiem Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz pismem z dnia 6.04.2017 r. przedstawił kolejne wyjaśnienia w sprawie.

Po wnikliwym rozpoznaniu całości dokumentów przedstawionych przez Wnioskodawcę oraz mając na uwadze stanowisko Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska – Marszałek Województwa Wielkopolskiego decyzją znak: DSR-II-2.7222.81.2016 z dnia 11.05.2017 r. odmówił dokonania wnioskowanej zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Prowadzący instalację złożył odwołanie od ww. decyzji. Po przeprowadzeniu postępowania odwoławczego Minister Środowiska, decyzją znak: DZŚ-III.281.110.2017/MT z dnia 14.09.2017 r., uchylił zaskarżoną decyzję i przekazał sprawę do ponownego rozpatrzenia przez Organ I instancji.

Tutejszy Organ, mając na uwadze rozstrzygnięcie Organu II instancji, pismem znak: DSR-II-2.7222.81.2016 z dnia 28.09.2017 r., zwrócił się do Wnioskodawcy o szczegółowe odniesienie się do zarzutu sformułowanego w odmownej decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego oraz do uzasadnienia ww. decyzji Ministra Środowiska. Wnioskodawca, w odpowiedzi na powyższe, w piśmie z dnia 12.10.2017 r. wyjaśnił, iż zgromadzenie materiału i informacji niezbędnych do złożenia wyjaśnień zgodnie z wezwaniem do uzupełnienia wniosku wymaga dłuższego czasu, następnie pismem z dnia 6.11.2017 r. zwrócił się o zawieszenie postępowania administracyjnego.

Na podstawie art. 98 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego tutejszy Organ, postanowieniem znak: DSR-II-2.7222.81.2016 z dnia 20.11.2017 r., zawiesił postępowanie w sprawie zmiany przedmiotowej decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego.

W dniu 12.06.2018 r. do tutejszego Organu wpłynęło pismo pełnomocnika Tomasza Stryjewskiego, z prośbą o podjęcie zawieszzonego postępowania w przedmiotowej sprawie. Postanowieniem znak: DSR-II-2.7222.81.2016 z dnia 27.06.2018 r. tutejszy Organ podjął zawieszzone postępowanie w sprawie przedmiotowej zmiany.

Pismem znak: DSR-II-2.7222.81.2016 z dnia 28.06.2018 r. tutejszy Organ poinformował Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o podjęciu zawieszzonego postępowania i przekazał drugi egzemplarz uzupełnień do wniosku w celu zajęcia stanowiska w sprawie.

W dniu 5.09.2018 r. wpłynęło pismo z Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Poznaniu Delegatura w Koninie, z informacją, iż ze względu na skomplikowany charakter sprawy stanowisko zajmie w późniejszym terminie.

W dniu 21.09.2018 r. wpłynęło pismo znak: ODI.7023.139.1.2018.AT z dnia 19.09.2018 r., w którym Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska nie zaakceptował zmian wnioskowanych przez Prowadzącego instalację.

W dniu 20.11.2018 r. wpłynęło pismo Pełnomocnika w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego z prośbą o zorganizowanie spotkania w celu wyjaśnienia wątpliwości powstałych w wyniku prowadzonego postępowania. Spotkanie odbyło się w siedzibie tutejszego Organu w dniu 26.11.2018 r. i uczestniczyli w nim, oprócz Pełnomocnika i przedstawicieli Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego, również przedstawiciele Prowadzącego instalację i przedstawiciele Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska. Podczas spotkania zostały wyjaśnione kwestie związane z wnioskowanymi zmianami, które budziły wątpliwości Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

W toku przedmiotowego postępowania dwukrotnie nastąpiła zmiana stanu prawnego w zakresie objętym wnioskiem. Pierwsza dokonana mocą ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.), której podstawowym celem było ograniczenie nieprawidłowości związanych z gospodarowaniem odpadami, szczególnie poprzez wprowadzenie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, a także postępowania w przypadku wystąpienia pożarów.

Zgodnie z przepisem przejściowym art. 9 ust. 1 ustawy nowelizującej – do postępowań w sprawach o wydanie m.in. pozwoleń zintegrowanych uwzględniających przetwarzanie odpadów, stosuje się przepisy nowe.

Uwzględniając ww. regulacje tutejszy Organ, pismem znak: DSR-II-2.7222.81.2016 z dnia 27.09.2018 r., wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia podania pod względem formalnym oraz merytorycznym.

Pismem z dnia 28.03.2019 r. Prowadzący instalację zwrócił się z prośbą o przedłużenie terminu na usunięcie braków formalnych we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego ze względu na przedłużającą się procedurę uzyskania postanowienia Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Koninie w zakresie uzgodnienia operatu przeciwpożarowego.

Marszałek Województwa Wielkopolskiego postanowieniem znak: DSR-II-2.7222.81.2016 z dnia 11.04.2019 r. przedłużył ww. termin. W wyznaczonym terminie Wnioskodawca przedłożył uzupełnienie zgodnie z wezwaniem.

Kolejna zmiana stanu prawnego została dokonana mocą ustawy z dnia 19 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2019 r., poz. 1579 ze zm.).

Uwzględniając ww. regulacje tutejszy Organ, pismem znak: DSR-II-2.7222.81.2016 z dnia 30.10.2019 r., wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia podania pod względem formalnym oraz merytorycznym.

W dniach 20.11.2019 r. i 30.12.2019 r. Wnioskodawca przedłożył uzupełnienia zgodnie z wezwaniem.

Mając na uwadze art. 183c ust. 1 i ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSR-II-2.7222.81.2016 z dnia 5.02.2020 r. zwrócił się do Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Koninie, z prośbą o przeprowadzenie kontroli na terenie Zakładu Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym wraz z aneksami, opracowanymi przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz w postanowieniach Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Koninie znak: MZ.5560.7.2019 z dnia 9.04.2019 r., znak: MZ.5560.7.1.2019 z dnia 14.06.2019 r., znak: MZ.5560.7.2.2019 z dnia 10.12.2019 r.

Po przeprowadzeniu kontroli instalacji, postanowieniem znak: MZ.5560.7.5.2019 z dnia 21.02.2020 r. tamtejszy Organ pozytywnie zaopiniował spełnienie ww. wymagań.

Zgodnie z art. 48a ust. 1-4 ustawy o odpadach – posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach;
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ww. ustawy

– w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1862 ze zm.). w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów

Prowadzący instalację zadeklarował formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń w postaci polisy ubezpieczeniowej obejmującej kwotę 1 860 000 zł (słownie: milion osiemset sześćdziesiąt tysięcy złotych). Tutejszy Organ uznał, że powyższe spełnia ustawowe wymagania i pozwoli na pokrycie kosztów wykonania zastępczego, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

Stosownie do art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego postanowieniem znak: DSR-II-2.7222.81.2016 z dnia 6.07.2020 r., określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w związku z przetwarzaniem odpadów w instalacji – Zakładzie Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Koninie.

Zgodnie z art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach, Prowadzący instalację, w dniu 3.08.2020 r., przedstawił tutejszemu Organowi polisę ubezpieczeniową. Polisa spełnia wymagania określone w przepisach ustawy o odpadach, w szczególności w zakresie oświadczenia Ubezpieczyciela dotyczącego uregulowania zobowiązań na rzecz właściwego organu egzekucyjnego.

Posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tych zezwoleń, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń (art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach). Natomiast właściwy organ przechowuje złożone przez posiadacza odpadów dokumenty potwierdzające wniesienie zabezpieczenia roszczeń przez cały okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 12 ww. ustawy).

Zgodnie z art. 48a ust. 15 ustawy o odpadach – w razie stwierdzenia, że posiadacz odpadów, wbrew obowiązkowi, nie utrzymuje ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, właściwy organ cofa zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów, a w przypadku zakończenia obowiązywania zezwolenia, niezwłocznie wszczyna egzekucję wykonania obowiązku, o którym mowa w art. 47 ust. 5 te same ustawy. Przywołane regulacje stosuje się do pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie lub przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 23 ustawy o odpadach).

Na gruncie rozpatrywanej sprawy wymaga podkreślenia, że polisa ubezpieczenia obejmuje okres do dnia 20.12.2020 r. Z tego względu tutejszy Organ uznał za wskazane zastrzec, w pkt IV sentencji niniejszej decyzji, że Prowadzący instalację jest zobligowany do:

- 1) ustanawiania kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie polis ubezpieczeniowych, przed upływem terminu ważności polisy obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego;
- 2) przedkładania Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów polis ubezpieczeniowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy ubezpieczenia (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu ubezpieczenia (polisy).

Powyższe ma na celu zapewnienie ciągłości zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego decyzji i obowiązku, o których mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

W przypadku nieutrzymywania przez Prowadzącego instalację zabezpieczenia roszczeń, w drodze kolejnych polis ubezpieczeniowych albo aneksowania już ustanowionych gwarancji, tutejszy Organ będzie zobligowany do cofnięcia udzielonego pozwolenia zintegrowanego, stosownie do art. 48a ust. 15 w zw. z ust. 23 ustawy o odpadach.

Natomiast obowiązek przedkładania oryginałów poszczególnych polis ubezpieczeniowych stanowi odzwierciedlenie postanowień art. 48a ust. 12 ustawy o odpadach, w którym mowa jest o przechowywaniu, przez właściwy organ, złożonych przez posiadacza odpadów dokumentów potwierdzających wniesienie zabezpieczenia roszczeń. Jednocześnie należy zauważyć, że w myśl art. 48a ust. 8 ustawy o odpadach – w przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, Prowadzący instalację jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Mając na uwadze art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomiono Strony o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów przed wydaniem rozstrzygnięcia. Prowadzący instalację w piśmie z dnia 8.10.2020 r. złożył dodatkowe wyjaśnienia.

W toku prowadzonego postępowania Prowadzący instalację zmienił zakres wnioskowanych zmian, m. in. wycofał się ze zmian dotyczących gospodarki wodno-ściekowej oraz wniósł o zmianę w zakresie wytwarzania odpadów po procesie stabilizacji i zestalania, rezygnując z wytwarzania odpadów o kodzie

19 03 05 i tym samym z wykonywania badań potwierdzających skuteczność i bezpieczeństwo stosowanej technologii.

Wnioskowane zmiany ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego dotyczą gospodarki odpadami i wynikają m.in. ze zmiany formy końcowej odpadów po procesie stabilizacji i zestalania, z rezygnacji z wytwarzania odpadów o kodzie 19 03 05 po procesie stabilizacji i zestalania oraz z potrzeby dostosowania decyzji do wymagań wprowadzonych do porządku prawnego mocą ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw.

W związku z powyższym zmieniono zapisy w punktach I.2.1.1., I.2.3.3. i I.9.4.2. oraz nadano punktom I.2.2., I.3.3. i I.8.3. przedmiotowej decyzji nowe brzmienie. Zmiany pozwolenia zintegrowanego dotyczą:

- składu maszynowego węzła stabilizacji i zestalania w części przygotowawczo-produkcyjnej,
- opisu przebiegu procesu stabilizacji i zestalania,
- rodzajów odpadów wytwarzanych w instalacji stabilizacji i zestalania (unieszkodliwiania) odpadów,
- miejsc magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku w procesie R1,
- ilości odpadów wytwarzanych i poddawanych przetwarzaniu w instalacji rozdrabniania (odzysku) odpadów oraz miejsc i sposobów magazynowania tych odpadów,
- monitoringu procesu stabilizacji i zestalania.

Ponadto, zgodnie z wymogami art. 43 ust. 1 pkt 4 oraz ust. 2 pkt 5 ustawy o odpadach, w niniejszej decyzji określono – w stosunku do odpadów przetwarzanych – wartości maksymalnych mas poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, a także największe masy odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego wydzielonej części lub innych miejsc magazynowania odpadów.

Na podstawie zaś art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, w niniejszej decyzji dodano punkt dotyczący wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzję ostateczną na mocy której strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą strony jeśli przemawia za tym słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes Wnioskodawcy. Jednocześnie przepisy szczególne nie zakazują dokonania zmiany.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

## **POUCZENIE**

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 1006,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1546 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań: PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA  
Marzena Andrzejewska-Wierzbicka  
p. o. Dyrektora Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Miejski Zakład Gospodarki Odpadami Komunalnymi sp. z o. o.  
ul. Sulańska 13, 62-510 Konin
2. Tomasz Stryjewski - pełnomocnik
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie  
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (SIGW)  
ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
5. Minister Klimatu i Środowiska  
(na adres e-mail: [pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl](mailto:pozwozenia.zintegrowane@klimat.gov.pl))
6. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
7. Aa (x2)