



MARSZAŁEK

WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO

DSR-II-2.7222.37.2019

Poznań, dnia 5 lutego 2021 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a ust. 4 i ust. 7, art. 203 ust. 1, art. 211 ust. 1, ust. 5 i ust. 6, art. 376 pkt 2b, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 256 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa ONECOSERVICE Sp. z o.o., ul. Krągola, ul. Strażacka 13, 62-571 Stare Miasto

ORZEKAM

- I. Udzielić** Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie następujących instalacji do przetwarzania odpadów, zlokalizowanych w Krągoli, przy ul. Strażackiej 13, 62-571 Stare Miasto:
- instalacja nr 1: instalacja remediacji zanieczyszczonej gleby (bioremediacji),
 - instalacja nr 2: instalacja odwadniania osadów pochodzących z piaskowników i separatorów,
 - instalacja nr 3: instalacja unieszkodliwiania odpadów ciekłych,
- na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

1. Rodzaj i parametry instalacji

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja remediacji zanieczyszczonej gleby (bioremediacji) – instalacja nr 1	ust. 5 pkt 1 lit. a	20 000 Mg/rok 3500 Mg/cykl	ONECOSERVICE Sp. z o.o. Krągola, ul. Strażacka 13 62-571 Stare Miasto NIP: 6653999191 REGON: 3680222361
Instalacja odwadniania osadów pochodzących z piaskowników i separatorów – instalacja nr 2	ust. 5 pkt 1 lit. b	3000 Mg/rok 9,8 Mg/dobę	
Instalacja unieszkodliwiania odpadów ciekłych – instalacja nr 3		3000 Mg/rok 9,8 Mg/dobę Suma instalacji nr 2 i 3: 19,6 Mg/dobę ¹	

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

¹ - Uwaga: Parametry tego samego rodzaju, charakteryzujące skalę działalności prowadzonej w instalacji, odnoszące się do instalacji tego samego rodzaju położonych na terenie jednego zakładu, wymienione w ust. 1–3, 5 pkt 1, pkt 3 lit. a i b oraz ust. 6 ww. rozporządzenia, sumuje się.

1.1. Opis instalacji

Instalacja nr 1, nr 2 i nr 3 zlokalizowane są w m. Krągola, ul. Strażacka 13 na działce oznaczonej nr ew. 536/3. Właścicielem instalacji jest Wnioskodawca na podstawie umowy dzierżawy zawartej w formie aktu notarialnego. Wszystkie trzy instalacje

- instalacja nr 1: instalacja remediacji zanieczyszczonej gleby (bioremediacji),
- instalacja nr 2: instalacja odwadniania osadów pochodzących z piaskowników i separatorów,
- instalacja nr 3: instalacja unieszkodliwiania odpadów ciekłych,

wymagają pozwolenia zintegrowanego. Instalacje nr 2 i 3 są instalacjami tego samego rodzaju, zlokalizowanymi na terenie tego samego Zakładu, zatem ich parametry się sumuje.

1.1.1 Instalacja remediacji zanieczyszczonej gleby (bioremediacji) – instalacja nr 1

W skład ww. instalacji wchodzi:

- a. betonowa płyta do remediacji gleby zanieczyszczonej substancjami ropopochodnymi metodą ex situ o powierzchni 20 m x 40 m wraz ze zbiornikiem na odcieki o pojemności ok. 10 m³; wokół płyty wykonano próg zapobiegający wypływowi odcieków na zewnątrz; w zbiorniku zamontowana pompa zatapialna, uruchamiana pływakiem poziomym, która pompuje wodę na hałdę w celu regularnego zraszania przyzmy,
- b. uszczelnienie terenu pod płytą za pomocą geomembrany PEHD o grubości 1,5 – 3 mm,
- c. drenaż odcieków z odpływem do zbiornika bezodpływowego,
- d. separator substancji ropopochodnych zainstalowany przed wylotem do zbiornika bezodpływowego,
- e. komunikacja – drogi wewnętrzne utwardzone płytami betonowymi, asfaltem lub innym podobnym materiałem.

Płyta remediacyjna jest izolowana od podłoża powierzchnią, na której równomiernie rozkłada się skażony grunt. Izolację stanowi geomembrana, która uniemożliwia wtórne rozprzestrzenianie się zanieczyszczeń. Kolejnym elementem płyty jest system drenażu odprowadzający odcieki. Zbiornik na odcieki gromadzi roztwory zebrane systemem drenażowym z płyty remediacyjnej, które przechodzą wcześniej przez separator. Odcieki ze zbiornika są częściowo zawracane i wykorzystywane do zraszania przyzmy.

1.1.2 Instalacja odwadniania osadów pochodzących z piaskowników i separatorów – instalacja nr 2

W skład ww. instalacji wchodzi:

- a. zbiornik zrzutowy o pojemności roboczej ok. 24m³ wyposażony w pompę śrubową oraz pompę dozującą,
- b. separator o przepływie 3l/s ze zintegrowanym zbiornikiem na olej wyposażony w pompę śrubową i/lub zatapialną,
- c. zbiornik neutralizatora z wolno obrotowym mieszadłem o pojemności roboczej ok. 24m³ wyposażony w pompę śrubową oraz pompę dozującą flokulanty i koagulanty,
- d. zbiornik uśredniający na osady wspólny dla linii technologicznej nr 2 i nr 3,
- e. prasa komorowa do odwadniania osadów wyposażona w pompę nabijającą-membranową,
- f. zespół pompowy dozujący: flokulanty, koagulanty,
- g. zbiornik ścieków oczyszczonych o pojemności 24 m³,
- h. sterownię,
- i. zbiornik – kontener odwadniający dwudenny o ładowności 16 Mg osadu oraz 1 m³ ścieków.

1.1.3 Instalacja unieszkodliwiania uwodnionych odpadów ciekłych – instalacja nr 3

W skład ww. instalacji wchodzi:

- a. zbiornik zrzutowy o pojemności 24 m³ wyposażony w pompę śrubową oraz pompę dozującą,
- b. zbiornik neutralizatora (2 szt.) z wolno obrotowym mieszadłem o pojemności roboczej ok. 24m³ wyposażony w pompę śrubową oraz pompę dozującą flokulanty i koagulant,
- c. zbiornik ścieków oczyszczonych o pojemności 24 m³,
- d. zbiornik uśredniający na osady wspólny dla linii technologicznej nr 2 i nr 3,
- e. prasa komorowa do odwadniania osadów wyposażona w pompę nabijającą-membranową,

- f. sterownie,
- g. zbiornik – kontener odwadniający dwudenny o ładowności 16 Mg osadu oraz 1 m³ ścieków.

Wszystkie urządzenia stanowiące instalację nr 2 i 3 są zabudowane w hali, posadowione są na nieprzepuszczalnym betonowym podłożu, za wyjątkiem kontenerów dwudennych odsączających (po jednym dla każdej instalacji), które stoją poza halą na betonowym podłożu. Ścieki wytworzone w wyniku procesów technologicznych są odprowadzane do szczelnych zbiorników bezodpływowych o pojemności 24 m³ każdy (oddzielny dla instalacji nr 2 i nr 3). Zbiorniki wyposażone są w króciec ssący. Całość połączona systemem rurociągów.

Kontenery dwudenne odsączające zostaną zabezpieczone przed opadami deszczu, a ściek przemysłowy odpompowany jest do zbiornika zrzutowego skąd jest transportowany do oczyszczalni ścieków.

Dla linii do odwadniania osadów oraz linii neutralizacyjnej zainstalowano wspólną prasę komorową, pracującą w systemie zmiennym.

Do przedmiotowych instalacji nr 2 i nr 3 odpady są dowożone specjalistycznymi samochodami asenizacyjnymi lub dostarczane w zbiornikach DPPL (paleta-pojemnikach) o pojemności 1m³ i przepompowywane bezpośrednio do zbiorników zrzutowych (w zależności od rodzaju odpadów) za pomocą pompy.

Zbiorniki zrzutowe są częściami instalacji, zatem nie ma procesu magazynowania odpadów przed procesami zachodzącymi w instalacji nr 2 i nr 3.

Flokulanty i koagulanty są dostarczane na instalację jako roztwory gotowe.

Na potrzeby instalacji do bioremediacji gleby woda będzie używana w niewielkich ilościach do zraszania przyzmy. W pozostałych instalacjach woda może być wykorzystywana do celów porządkowych oraz mycia instalacji.

1.2. Charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń

1.2.1. Instalacja remediacji zanieczyszczonej gleby (bioremediacji) – instalacja nr 1

Bioremediacja, zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 797 ze zm.) stanowi proces odzysku R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). Proces odzysku zanieczyszczonej gleby i ziemi (odpadów) jest prowadzony metodą ex situ – poza miejscem skażenia gleby w uformowanej przyzmy na płycie remediacyjnej, gdzie następuje proces oczyszczania. Odpady po przywiezieniu nie są magazynowane, a bezpośrednio umieszczane na płycie remediacyjnej.

Odpady formowane są w przyzmy o wysokości do około 2 m. Preparat ze specjalnie wyizolowanych bakterii aplikowany jest bezpośrednio na przyzmy odpadów. Następnie po około trzech dniach następuje mieszanie. Po około dwóch, trzech tygodniach miesza się ponownie i pobiera wstępnie próbki w celu określenia stopnia oczyszczenia i ewentualnego aplikowania kolejnych dawek.

Przy zraszaniu przyzmy, wprowadzany jest do skażonej ziemi środek wspomagający i przyspieszający florę bakteryjną ziemi, doprowadzający do rozkładu biologicznego zanieczyszczeń. Środek ten wiąże tlen w ziemi, wiąże substancje ropopochodne i przyspiesza ich rozkład. Zakupiony gotowy środek, dostarczany w zbiornikach, jest podawany za pomocą pompy przenośnej bezpośrednio na przyzmy.

Oczyszczany grunt musi być dostatecznie napowietrzony w całej swej objętości. System napowietrzania polega na mechanicznym przerzucaniu. W zależności od potrzeb przyzma jest też zraszana wodą, celem utrzymania odpowiedniej wilgotności.

Pryzma jest przykrywana folią, w celu ochrony przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi – opadami oraz wiatrem.

Okres pracy instalacji obejmuje cały rok. Jednakże w sezonie zimowym może ulec ograniczeniu lub spowolnieniu, gdy temperatura spada poniżej zera, ponieważ proces remediacji jest optymalny w temperaturze od 10°C do 27°C.

Czas prowadzenia procesu jednej partii przemy, wynosi od 1 do 6 miesięcy. Czas ten, jest uzależniony od stopnia zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami ropopochodnymi, a także porą roku, gdyż instalacja nie jest ogrzewana sztucznie.

Przed rozpoczęciem procesu jak i podczas procesu bioremediacji prowadzony jest monitoring właściwości fizykochemicznych oczyszczanych mas ziemnych. Proces odzysku prowadzony będzie do czasu osiągnięcia zawartości w ziemi substancji powodujących ryzyko w ilości określonej jako dopuszczalne zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi. (Dz. U. z 2016 r., poz. 1395).

Odpady z przemy, po spełnieniu norm i odpowiednich parametrów, są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionemu odbiorcy.

Odpady niebezpieczne, przeznaczone do odzysku, są przywożone transportem samochodowym przystosowanym do przewozu i sprawnego rozładunku odpadów i bez magazynowania, umieszczane są bezpośrednio na płycie remediacyjnej. Wszelkie czynności związane z rozładunkiem odpadów, prowadzone są przy użyciu odpowiedniego sprzętu umożliwiającego właściwe i bezpieczne wykonanie przedmiotowych prac. Zanieczyszczony grunt przed umieszczeniem go na płycie, jest w pierwszej kolejności poddany analizie laboratoryjnej w akredytowanym laboratorium, w celu dobrania odpowiednich parametrów procesu. W większości przypadków grunt jest dostarczony z kompletem badań laboratoryjnych. Odpady następnie dostarczane są na płytę za pomocą przystosowanych do tego celu samochodów samowładowczych.

W procesie przetwarzania odpadów, poza odpowiednimi szczepami bakterii, wilgotnością oraz dostępem tlenu, potrzebne są składniki odżywcze niezbędne dla rozwoju bakterii. Substancjami odżywczymi są składniki mineralne: azot, fosfor, potas (pochodzące głównie z nawozów sztucznych), których dodatek zapewni wysoką efektywność procesu bioremediacji.

Monitoring efektów procesu odzysku prowadzony jest w formie analiz mikrobiologicznych i fizyko - chemicznych oczyszczanych odpadów, zlecany jest firmie zewnętrznej, posiadającej akredytowane laboratorium.

Aplikowaniem mikroorganizmów na płytę remediacyjną, sporządzaniem koncentratu bakteryjnego oraz czuwaniem nad prawidłowością procesu przetwarzania odpadów, zajmuje się wyszkolona kadra pracowników.

Poniżej przedstawiono zakładane etapy odzysku odpadów:

- rozkładanie gruntu zanieczyszczonego substancjami ropopochodnymi tak aby zapewnić dokładną aerację podczas mechanicznego przerzucania – maksymalnie do wysokości około 2 m,
- wzbogacenie materiału w źródła odżywek mineralnych (najczęściej nawóz NPK),
- zapewnienie dostatecznej koncentracji degradującej mikroflory w glebie poprzez aplikację preparatów bakteryjnych, które powodują rozkład związków ropopochodnych na nieszkodliwe związki – CO₂ i H₂O,
- prowadzenie analiz laboratoryjnych w celu potwierdzenia efektów bioremediacji.

1.2.2. Instalacja odwadniania osadów pochodzących z piaskowników i separatorów – instalacja nr 2

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach przetwarzanie odpadów w przedmiotowej instalacji stanowi proces odzysku R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11. W wyniku prowadzonego procesu produktem finalnym są ścieki przemysłowe kierowane do oczyszczalni ścieków oraz odpady o kodzie 13 05 01* - stanowiące zagęszczone szlamy i piaski oraz o kodzie 13 05 06* - Odseparowany olej. Odpady są przekazywane do dalszego przetwarzania uprawnionym odbiorcom.

Do przedmiotowej instalacji odpady są dowożone specjalistycznymi samochodami asenizacyjnymi. Wsad w postaci szlamu, mieszaniny wodno-olejowej rozładowywane są bezpośrednio do zbiornika zrzutowego, będącego pierwszym elementem procesu technologicznego. Zatem odpady nie są magazynowane przed procesem przetwarzania. W zbiorniku zrzutowym następuje zatrzymanie na ok 6 godzin w wyniku czego następuje rozdział na:

- frakcję wodno-olejową,
- szlamy.

Frakcja wodno-olejowa podawana jest pompą na separator, w którym następuje oczyszczenie, odseparowanie zanieczyszczeń ropopochodnych. Odseparowany olej magazynowany jest w zintegrowanym zbiorniku w separatorze.

Podczyszczony ściek przemysłowy kierowany jest do zbiornika ścieków, skąd sukcesywnie transportowany jest własnymi cysternami do oczyszczalni ścieków.

Szlamy, piaski podawane są pompą na zbiornik uśredniający i dalej na prasę filtracyjną w celu dalszego odwodnienia. Odwodnione szlamy są przewożone do dwudennego kontenera odwadniającego, w którym następuje kolejne odwodnienie szlamów i piasków. Odwodnione, zagęszczone szlamy i piaski przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu dalszego przetwarzania, bezpośrednio z kontenera dwudennego odwadniającego, a zgromadzony w zbiorniku ściek przemysłowy jest wywożony na oczyszczalnię.

Przewiduje się średnio 2 transporty odpadów dziennie.

Instalacja posadowiona jest na nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu z odprowadzaniem ścieków do zbiornika bezodpływowego o poj. 24 m³ oraz szlamów i piasków do kontenera dwudennego odwadniającego, stanowiących integralną część instalacji.

1.2.3. Instalacja unieszkodliwiania uwodnionych odpadów ciekłych – instalacja nr 3

W przedmiotowej instalacji zachodzi unieszkodliwianie odpadów, które stanowi proces D9 - Obróbka fizyko-chemiczna.

Wszystkie urządzenia stanowiące instalację nr 3 są zabudowane w hali, natomiast ścieki wytworzone w wyniku procesu unieszkodliwiania są odprowadzane do szczelnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 24 m³, a szlamy (po prasie) są transportowane do dwudennego odwadniającego kontenera. Instalacja posadowiona jest na nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu.

Po przywiezieniu na teren Zakładu, odpady nie są magazynowane, a bezpośrednio umieszczane w zbiorniku zrzutowym.

Przebieg procesu:

- a. zbiornik zrzutowy – osadzanie się i stabilizacja przywiezionych odpadów,
- b. reaktor:

- w pierwszym etapie następuje obniżenie pH do wartości ok. 2 poprzez dodawanie roztworu kwasu siarkowego i wymieszanie całości za pomocą mieszadła,
- w drugim etapie, który trwa ok. 4 godzin w reaktorze następuje reakcja utleniania zanieczyszczeń przy jednoczesnym mieszanii i wykorzystaniu jonów żelaza, jako katalizatora procesu,
- w trzecim etapie następuje wyrównywanie pH do wartości obojętnych ok. 7 przy pomocy wodnego roztworu wapna.

Powstające na tym etapie ścieki są przepompowywane do zbiornika ścieków o poj. 24 m³, skąd sukcesywnie ściek transportowany jest własnym transportem do oczyszczalni ścieków, a szlamy i osady są transportowane do zbiornika uśredniającego.

- a. Prasa filtracyjna – pierwsze odfiltrowanie szlamów i osadów. Powstające ścieki są odprowadzane do zbiornika ścieków przemysłowych, a odsączone osady i szlamy do dwudennego kontenera odwadniającego.

Ściek przemysłowy sukcesywnie transportowany jest własnym transportem do oczyszczalni ścieków, a odwodnione osady i szlamy (odpady) bezpośrednio z dwudennego kontenera odwadniającego przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania.

Przewidywana częstotliwość dostarczania odpadów to 2 transporty dziennie.

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, paliw, surowców i materiałów

Ilość wykorzystywanej wody

L.p.	Rodzaj surowca	Zużycie	Jednostka
1.	Woda	800	m ³ /rok

Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, paliw i materiałów

2.1. Instalacja remediacji zanieczyszczonej gleby (bioremediacji)

L.p.	Rodzaj energii, paliw i materiałów	Zużycie	Jednostka
1.	Związki chemiczne (chemikalia)	50 (w tym wodorotlenek wapnia 20)	Mg/rok
2.	Energia elektryczna	2	MW/rok
3.	Paliwo: olej napędowy	400	l/rok
4.	Gaz płynny	100	kg/rok

2.2. Instalacja odwadniania osadów pochodzących z piaskowników i separatorów

L.p.	Rodzaj energii, paliw i materiałów	Zużycie	Jednostka
1.	Związki chemiczne (chemikalia)	30 (w tym kwas siarkowy 10)	Mg/rok
2.	Energia elektryczna	40	MW/rok
3.	Gaz płynny	40	kg/rok

2.3. Instalacja unieszkodliwiania uwodnionych odpadów ciekłych

L.p.	Rodzaj energii, paliw i materiałów	Zużycie	Jednostka
1.	Związki chemiczne (chemikalia)	90 (w tym wodorotlenek wapnia 40, wodorotlenek sodu 20 kwas siarkowy 10)	Mg/rok
2.	Energia elektryczna	40	MW/rok
3.	Gaz płynny	40	kg/rok

3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przetwarzania odpadów:

- Wdrożenie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego – BAT 1.
- Wdrożenie procedur poprzedzających odbiór odpadów. Kierowanie odpadów bezpośrednio do instalacji. Kontrolowanie odpadów przetworzonych (BAT 2).
- Odpady dostarczane do przetwarzania nie podlegają magazynowaniu. Wytwarzane odpady są magazynowane w odpowiednich warunkach. (BAT 4).
- Zatrudnianie przeszkolonego i doświadczonego personelu. Miejsce posadowienia instalacji nr 1 jest zabezpieczone geomembraną. W miejscu przetwarzania odpadów niebezpiecznych znajduje się bezodpływowy zbiornik na ewentualne odcieki, a do dyspozycji pracowników są sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków poza geomembraną. Podłoże hali, w której znajduje się instalacja przetwarzania odpadów jest utwardzone betonową wylewką – instalacja nr 2 i nr 3 (BAT 5).

- e. Nawilżanie potencjalnych źródeł rozproszonych emisji pyłów za pomocą wody lub mgły wodnej - instalacja nr 1 (BAT 14).
- f. Zapewnienie dostępu do urządzeń, w których mogą potencjalnie występować nieszczelności (BAT 14).
- g. Regularne czyszczenie całego terenu, na którym przetwarzane są odpady (BAT 14).
- h. Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków (BAT 18).
- i. Zastosowanie środków operacyjnych takich jak: kontrola i konserwacja urządzeń, obsługa urządzeń przez doświadczony personel (BAT 18).
- j. Zawracanie ścieków do obiegu w obrębie zespołu urządzeń (instalacja nr 1) – odcieki wykorzystywane do zraszania instalacji (BAT 19).
- k. Zapewnienie nieprzepuszczalności dla cieczy na całej powierzchni obszaru przetwarzania odpadów (BAT 19).
- l. Zbiorniki instalacji nr 2 i nr 3 wyposażone w czujniki przelewowe (BAT 19).
- m. Zadaszenie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów (BAT 19).
- n. Stosowanie planu zarządzania określającego postępowanie w przypadku zdarzeń awaryjnych (BAT 21).
- o. Efektywne wykorzystanie materiałów. Wykorzystanie odpadów zamiast innych materiałów do przetwarzania (np. do regulacji pH). Odbiór odpadów od stałych dostawców (BAT 22).
- p. Wdrożenie planu racjonalizacji zużycia energii – coroczne obliczenie wskaźnika zużycia energii elektrycznej w stosunku do masy przetwarzanych odpadów. Prowadzenie rejestru bilansu energetycznego (BAT 23).
- q. Przystosowanie działań (unikanie tworzenia lub przerzucania pryzm, przesiewania lub rozdrabniania w przypadku niekorzystnych warunków meteorologicznych, sposób układania pryzm) do warunków meteorologicznych (BAT 37)
- r. Zastosowanie przykryć płyty remediacyjnej z półprzepuszczalnych membran (BAT 37).
- s. Monitorowanie odpadów dostarczonych do przetworzenia pod względem ich zawartości fizykochemicznej (BAT 40, BAT 52).
- t. Prowadzenie procesu przetwarzania odpadów w sposób hermetyczny i automatyczny w budynku. Przetwarzanie odpadów bez ich uprzedniego magazynowania (brak uciążliwości odorotwórczej).

4. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- a. Zapewnienie nieprzepuszczalności dla cieczy na całej powierzchni obszaru przetwarzania odpadów.
- b. Zbiorniki na skropliny (3 szt. o pojemności 10 m³ każdy) mogące przyjąć ewentualny wyciek ze zbiorników z hali technologicznej instalacji nr 2 i nr 3.
- c. Instalacja nr 1 posadowiona na płycie betonowej otoczonej progiem zapobiegającym wypływowi odcieków, z której odcieki trafiają do szczelnego zbiornika o pojemności 10 m³. Pod płytą znajduje się uszczelnienie z geomembrany.
- d. Uszczelniona oraz zadaszona powierzchnia hali, w której znajdują się instalacje nr 2 i nr 3, ze spadkiem do środka hali, skąd ewentualny wyciek trafia do zbiorników na skropliny.
- e. Rozładunek substancji dla instalacji nr 2 i nr 3 odbywa się bezpośrednio do zbiorników. Miejsce rozładunku jest uszczelnione.
- f. Stały dozór techniczny nad sprawnością instalacji i eksploatowanych urządzeń oraz natychmiastowe usunięcie zdiagnozowanych nieprawidłowości.

5. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

6. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

6.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020r. poz. 1219 ze zm.).

6.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

Na terenie instalacji: nr 1 – remediacja gleby, nr 2 – odwadnianie osadów pochodzących z piaskowników i separatorów oraz nr 3 – unieszkodliwianie uwodnionych odpadów ciekłych, brak źródeł emisji, z których gazy lub pyły są wprowadzane z sposób zorganizowany do powietrza.

6.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.).

6.2.1. Zaopatrzenie w wodę

- Instalacja zaopatrywana jest w wodę na potrzeby instalacji z gminnej sieci wodociągowej, na podstawie zawartej umowy. Woda zużywana jest na cele technologiczne instalacji nr 1 oraz na cele porządkowe (m.in. mycie hal) instalacji nr 2 i nr 3.
- Ilość wykorzystywanej wody:

$$Q_{\max \text{ roczne}} = 800 \text{ m}^3/\text{r}$$

6.2.2. Odprowadzanie ścieków

- W wyniku funkcjonowania instalacji do bioremediacji gleby metodą ex-situ (instalacja nr 1) nie powstają ścieki przemysłowe.
- Ścieki przemysłowe powstające w wyniku funkcjonowania instalacji do odwadniania osadów pochodzących z separatorów substancji ropopochodnych (instalacja nr 2) oraz instalacji unieszkodliwiania uwodnionych odpadów ciekłych (instalacja nr 3) odprowadzane są do dwóch szczelnych zbiorników bezodpływowych o pojemności 24 m³ każdy, skąd wywożone są do oczyszczalni ścieków.
- Ilość ścieków przemysłowych:
 $Q_{\text{roczne}} = 5\,000,0 \text{ m}^3/\text{r}$
- Skład ścieków przemysłowych:

Parametr	Jednostka	Zawartość w ścieku
Cynk	mg Zn/l	2,0 ¹⁾
Chrom ogólny	mg Cr/l	0,3 ¹⁾
Chrom sześciowartościowy	mg Cr ⁶ /l	0,1 ¹⁾
Miedź	mg Cu/l	0,5 ¹⁾
Nikiel	mg Ni/l	1,0 ¹⁾
Ołów	mg Pb/l	0,3 ¹⁾
Węglowodory ropopochodne	mg/l	15

Indeks oleju węglowodorowego	mg/l	10,0 ¹⁾
Fosfor ogólny	mg P/l	10
Azot azotynowy	mg N/l	10
Cyjanki wolne	mg CN/l	0,1 ¹⁾
Cyjanki związane	mg CN/l	5
Indeks fenolowy (fenole lotne)	mg/l	15

¹⁾ Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego, zgodnie z tabelą 6.2. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L. z 2018 r. t 208, str. 38).

6.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1 i ust. 4, art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm), art. 43 ust. 2 oraz art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 797 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

6.3.1. Wytwarzanie odpadów

6.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji (powstających w wyniku użytkowania instalacji oraz utrzymywania jej w sprawności) z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

a. Instalacja remediacji zanieczyszczonej gleby (bioremediacji) - rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03*	20 000,00	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierająca piasek, żwiry i glin. Odpady obojętne nie ulegają istotnym przemianom fizykochemicznym i są nierozpuszczalne. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	17 05 06	Urobek z pogłębienia inny niż wymieniony w 17 05 05*	20 000,00	Odpady obojętne nie ulegają istotnym przemianom fizykochemicznym i są nierozpuszczalne. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
Łącznie nie więcej niż 20 000 Mg/rok				

b. Instalacja odwadniania osadów pochodzących z piaskowników i separatorów substancji ropopochodnych - rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	13 05 01*	Opady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	1500,00	Odpady zawierające w swym składzie piaski i żwiry (kwarc, wapień) oraz węglowodory – głównie benzen, toluen i ksylen. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 4: drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 13: uczulające i HP14 – ekotoksyczne.
2.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	100,00	Mieszanina węglowodorów aromatycznych, głównie benzenu, toluenu i ksylenu. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 4: drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 13: uczulające i HP14 – ekotoksyczne.
Łącznie nie więcej niż: 1500 Mg/rok odpadów o kodzie 13 05 01* i 100 Mg/rok odpadów o kodzie 13 05 06*				

Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi określono zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE L, t. 365, str. 89).

c. Instalacja unieszkodliwiania odpadów ciekłych - rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	3000,00	Odpady zawierające w składzie substancje niebezpieczne, np. cynk, żelazo. Stan skupienia pastowaty, półpłynny. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 4: drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 13: uczulające i HP14 – ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	3000,00	Odpady zawierające w składzie substancje inne niż niebezpieczne np. związki azotu, potasu, wapnia, tlenki pierwiastków, tlenki litowców i berylowców oraz niektórych metali pobocznych. Posiadają cechy interne. Stan skupienia pastowaty, półpłynny. Odpady nie posiadają właściwości ani składników powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
Łącznie nie więcej niż: 3000 Mg/rok				

Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi określono zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.

6.3.1.1. Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi

a. Instalacja remediacji zanieczyszczonej gleby (bioremediacji)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03*	Odpad z przyzmy po spełnieniu norm i odpowiednich parametrów jest przekazywany do dalszego zagospodarowania uprawnionemu odbiorcy.
2.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05*	Odpad z przyzmy po spełnieniu norm i odpowiednich parametrów jest przekazywany do dalszego zagospodarowania uprawnionemu odbiorcy.

b. Instalacja odwadniania osadów pochodzących z piaskowników i separatorów substancji ropopochodnych

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	13 05 01*	Opady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady odbierane są przez uprawniony podmiot bezpośrednio z dwudennego kontenera odwadniającego. Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
2.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Olej jest magazynowany w zintegrowanym zbiorniku w separatorze i wywożony następnie do odbiorcy taborem asenizacyjnym. Przewidziano również szczelny zbiornik do magazynowania ww. odpadów na terenie hali technologicznej. Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym odbiorcom (olej przekazywany do rafinerii).

c. Instalacja unieszkodliwiania odpadów ciekłych

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpady odbierane są przez uprawniony podmiot bezpośrednio z dwudennego kontenera odwadniającego. Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpady odbierane przez uprawniony podmiot bezpośrednio z dwudennego kontenera odwadniającego. Odpady należy przekazywać do zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.

6.3.1.2. Sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami

- a. Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem wymagań ochrony środowiska. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki, do magazynowania odpadów, należy odpowiednio opisać oraz oznakować. Odpady należy magazynować w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na ludzi i środowisko, w wyznaczonych miejscach, zgodnie z warunkami niniejszej decyzji oraz rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).
- b. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich.

- c. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami.
- d. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.
- e. Transport odpadów zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie z zachowaniem przepisów przy transporcie odpadów niebezpiecznych.

6.3.1.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- a. Uporządkowany sposób postępowania z odpadami wchodzącymi do poszczególnych instalacji.
- b. Stosowanie urządzeń trwałych, lepszej jakości. Stały nadzór nad eksploatacją i bieżące kontrole instalacji i urządzeń.
- c. Selektywne magazynowanie odpadów, uwzględniające właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na ludzi i środowisko.
- d. Przekazywanie wytworzonych odpadów do przetwarzania uprawnionym podmiotom.
- e. Kontrolowanie procesów technologicznych.
- f. Magazynowanie substancji wykorzystywanych do procesów w oryginalnych opakowaniach.
- g. Wyposażenie hali produkcyjnej w zestaw sprzętu i środków do likwidacji ewentualnych wycieków.

6.3.2. Przetwarzanie odpadów

6.3.2.1. Instalacja bioremediacji gleby

6.3.2.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne				
1.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	20 000,00	Odpady nie będą magazynowane, a bezpośrednio po przywiezieniu umieszczone na płycie przeznaczonej do bioremediacji.
2.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	20 000,00	Odpady nie będą magazynowane, a bezpośrednio po przywiezieniu umieszczone na płycie przeznaczonej do bioremediacji.
Wydajność instalacji: 20 000 Mg/rok				

W związku z tym, iż odpady nie są magazynowane przed odzyskiem nie określa się: maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największej masy magazynowanych odpadów oraz całkowitej pojemności miejsca magazynowania odpadów.

6.3.2.1.2. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów

Odzysk odpadów zanieczyszczonych substancjami ropopochodnymi gleby/ziemi odbywa się w instalacji bioremediacji, która zlokalizowana jest na terenie Zakładu w Krągoli, przy ul. Strażackiej 13, 62-571 Stare Miasto.

6.3.2.1.3. Metoda przetwarzania odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Metoda przetwarzania odpadów

R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Opis procesu technologicznego

Szczegółowy opis procesu przetwarzania określono w punkcie I.1.2.1. niniejszej decyzji.

6.3.2.1.4. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów

Masę odpadów wytwarzanych w wyniku procesu biologicznego przetwarzania odpadów uwzględniono w punkcie I.6.3.1.1. lit a. niniejszej decyzji.

6.3.2.2. Instalacja odwadniania odpadów pochodzących z piaskowników i separatorów

6.3.2.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne				
1.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	3000,00	Odpady nie będą magazynowane, a bezpośrednio zrzucone do instalacji przetwarzania odpadów.
2.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	3000,00	Odpady nie będą magazynowane, a bezpośrednio zrzucone do instalacji przetwarzania odpadów.
3.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	3000,00	Odpady nie będą magazynowane, a bezpośrednio zrzucone do instalacji przetwarzania odpadów.
Wydajność instalacji: 3000 Mg/rok				

W związku z tym, iż odpady nie są magazynowane przed odzyskiem nie określa się: maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największej masy magazynowanych odpadów oraz całkowitej pojemności miejsca magazynowania odpadów.

6.3.2.2.2. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów

Odzysk odpadów odbywa się w instalacji, która zlokalizowana jest na terenie Zakładu w Krągoli, przy ul. Strażackiej 13, 62-571 Stare Miasto.

6.3.2.2.3. Metoda przetwarzania odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Metoda przetwarzania odpadów

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Opis procesu technologicznego

Szczegółowy opis procesu przetwarzania określono w punkcie I.1.2.2. niniejszej decyzji.

6.3.2.2.4. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów

Masę odpadów wytwarzanych w wyniku procesu biologicznego przetwarzania odpadów uwzględniono w punkcie I.6.3.1.1. lit b. niniejszej decyzji.

6.3.2.3. Instalacja unieszkodliwiania uwodnionych odpadów ciekłych

6.3.2.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne				
1.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	3000,00	Odpady nie będą magazynowane, a bezpośrednio zrucane do instalacji przetwarzania odpadów.
2.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	3000,00	Odpady nie będą magazynowane, a bezpośrednio zrucane do instalacji przetwarzania odpadów.
3.	16 10 02*	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	3000,00	Odpady nie będą magazynowane, a bezpośrednio zrucane do instalacji przetwarzania odpadów.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	11 01 14	Odpady z odtuszczania inne niż wymienione w 11 01 13	3000,00	Odpady nie będą magazynowane, a bezpośrednio zrucane do instalacji przetwarzania odpadów.
Wydajność instalacji: 3000 Mg/rok				

W związku z tym, iż odpady nie są magazynowane przed odzyskiem nie określa się: maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największej masy magazynowanych odpadów oraz całkowitej pojemności miejsca magazynowania odpadów.

6.3.2.3.2. Oznaczenie miejsca unieszkodliwiania odpadów

Unieszkodliwianie odpadów odbywa się w instalacji, która zlokalizowana jest na terenie Zakładu w Krągoli, przy ul. Strażackiej 13, 62-571 Stare Miasto.

6.3.2.3.3. Metoda przetwarzania odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Metoda przetwarzania odpadów

D9 - Obróbka fizyko-chemiczna. – zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Opis procesu technologicznego

Szczegółowy opis procesu przetwarzania określono w punkcie I.1.2.3. niniejszej decyzji.

6.3.2.3.4. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów

Masę odpadów wytwarzanych w wyniku procesu biologicznego przetwarzania odpadów uwzględniono w punkcie I.6.3.1.1. lit. c. niniejszej decyzji.

6.3.3. Wymagania przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej miejsca magazynowania odpadów - zgodnie z „Operatem przeciwpożarowym ONECOSERVICE Sp. z o.o. Krągola, ul. Strażacka 13, 62-571 Stare Miasto” opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonym do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Wymagania:

- a. Odpady niebezpieczne o kodach 17 05 03* i 17 05 05* przeznaczone do odzysku przewożone są transportem samochodowym przystosowanym do sprawnego przewozu i sprawnego rozładunku odpadów.
- b. Odpady przywożone do instalacji nr 2 i nr 3 należy rozładowywać bezpośrednio do zbiorników zrzutowych.
- c. Hala technologiczna zakwalifikowana jest do grupy PM. W budynku brak miejsc do stałego przebywania ludzi. Technologia w pełni automatyczna, obsługa doraźna. Czas pobytu osoby przebywającej w pomieszczeniu nie przekroczy dwóch godzin w ciągu doby.
- d. Gęstość obciążenia ogniowego hali: 183,81 MJ/m². Budynek zaklasyfikowany do klasy E odporności pożarowej. Hala technologiczna stanowi jedną strefę pożarową. Dopuszczalna strefa zachowana.
- e. Przewody wentylacyjne wykonano z materiałów niepalnych, a ich palne izolacje cieplne i akustyczne oraz palne okładziny przewodów wentylacyjnych mogą być stosowane tylko na zewnętrznej ich powierzchni z materiałów zapewniających nierozprzestrzenianie ognia.
- f. Budynek wyposażono w instalację odgromową zgodnie z wymaganiami Polskiej Normy.
- g. Budynek został wyposażony w przeciwpożarowy wyłącznik prądu zlokalizowany przy wyjściu do hali technologicznej. Oznakowany zgodnie z Polską Normą.
- h. Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru realizowane jest przez jeden hydrant naziemny zlokalizowany przy placu magazynowym w odległości 5 m, zasilany z wiejskiej sieci wodociągowej.
- i. Hala technologiczna wyposażona w 2 gaśnice proszkowe 6 kg. Ilość sprzętu spełnia wymagania przepisów.
- j. Opisane w operacie i zastosowane na terenie prowadzonej działalności warunki ochrony przeciwpożarowej w pełni zabezpieczają zainstalowane instalacje do przetwarzania odpadów. Zapewniono dojazd do miejsc magazynowania odpadów. Dostęp do hali technologicznej jest ograniczony dla osób trzecich poprzez ogrodzenie terenu, zamykanie bramy.
- k. Miejsca przetwarzania i magazynowania odpadów zostały zaprojektowane, wykonane, wyposażone, uruchomione, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający: ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie, ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe, uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.
- l. W przypadku kiedy przepisy przeciwpożarowe wydane na podstawie ustawy o odpadach określają inne niż ww. wymagania szczegółowe, należy dokonać ponownej analizy i ewentualnego wdrożenia wymaganych rozwiązań.

6.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112)

6.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- $L_{Aeq,D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **50 dB**.

6.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

L.p.	Źródło hałasu	Czas pracy pojedynczego źródła [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Samochody ciężarowe dowożące odpady – 12 szt. w ciągu doby	2	-
2.	Wózek widłowy	4	-
3.	Hala przetwarzania odpadów	12	-
4.	Wentylator dachowy – 2 szt.	12	-
5.	Koparko-ładowarka	8	-

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

7.1. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

1. Należy monitorować kluczowe parametry procesu, takie jak pH, ChZT, w miejscu, w którym ścieki opuszczają instalację, z częstotliwością dwa razy w roku (BAT 6).
2. Należy prowadzić monitoring ilości wykorzystywanej wody, za pomocą liczników lub faktur z częstotliwością co najmniej raz w roku (BAT 11).
3. Należy prowadzić monitoring ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych za pomocą obliczeń, odpowiednich liczników lub faktur z częstotliwością raz w roku (BAT 11).
4. Należy prowadzić monitoring składu ścieków w zakresie następujących wskaźników: chrom, miedź, ołów, nikiel, cynk, indeks oleju węglowodorowego/węglowodory ropopochodne, cyjanki wolne z częstotliwością raz w miesiącu lub w przypadku mniejszej częstotliwości wywozu ścieków – przed wywiezieniem do oczyszczalni ścieków (BAT 7, BAT 20).

7.2. Monitoring zużycia energii, paliw, surowców i materiałów

Należy prowadzić nadzór nad procesami technologicznymi, monitorować zużycie energii elektrycznej, paliw, surowców i wykorzystywanych materiałów (BAT 11).

8. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu procesów technologicznych, w tym pomiarów i ewidencjonowania wielkości emisji wykazanych w pkt I.7. niniejszej decyzji, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli.

9. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

10. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Instalacje nr 1, nr 2 i nr 3 nie zaliczają się do instalacji, w której występowałoby ryzyko powstania poważnej awarii przemysłowej, co określono na podstawie Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2013, poz.1479).

W przypadku instalacji ONECOSERWIS, najpoważniejsze skutki dla środowiska może powodować wystąpienie pożaru. Konstrukcja urządzeń instalacji jest wykonana zatem z materiałów niepalnych i chemoodpornych, mało prawdopodobne jest więc ryzyko pożaru całej instalacji. Stosowany monitoring i systemy zabezpieczeń w sposób maksymalny zabezpieczają instalację przed w/w zdarzeniem niepożądanym.

Do technicznych środków zabezpieczeń przeciwpożarowych należą:

- podręczny sprzęt gaśniczy,
- przeciwpożarowe wyłączniki prądu,
- oznakowanie obiektów magazynowych i dróg ewakuacyjnych,
- wdrożone procedury i plany awaryjne mają na celu zapobieganie powstawaniu sytuacji związanych z niekontrolowanym uwolnieniem substancji powodujących ryzyko przez zdarzenie incydentalne lub bieżącą eksploatację instalacji.

Na terenie hali produkcyjnej przyjęto ponadto rozwiązania organizacyjne eliminujące możliwość wystąpienia omawianego zagrożenia tj.: bezwzględny zakaz używania ognia oraz rygorystyczne egzekwowanie wymagań określonych w instrukcjach BHP i p.poż. oraz operatu przeciwpożarowego.

Na terenie instalacji objętej wnioskiem w procesie produkcyjnym nie są magazynowane i uwalniane substancje powodujące ryzyko.

W instalacji ONECOSERVICE, w procesach fizyko-chemicznej obróbki odpadów stosuje się m.in. n/w substancje (jako składniki procesu technologicznego), takie, jak np.:

- kwas siarkowy, wodorotlenek wapnia, nadtlenuk wodoru, siarczan żelaza (w gotowych roztworach),
- dodatki/komponenty w procesie bioremediacji (w postaci sypek).

W/w substancje magazynowane są w chemoodpornych i szczelnych opakowaniach handlowych producenta. Przygotowanie reagentów odbywa się z zastosowaniem specjalistycznego wyposażenia technicznego instalacji, gwarantującego bezpieczne ich zastosowanie w procesach technologicznych. Zgromadzono ponadto odpowiednie ilości środków neutralizujących, pracownicy posiadają indywidualne wyposażenie ochronne dla zapewnienia ochrony zdrowia na stanowisku pracy.

Wszystkie komponenty są przywożone na teren Zakładu w specjalnych, szczelnych zbiornikach transportowych. Odpady przeznaczone do przetwarzania znajdują się w tej samej hali, co instalacja do ich przetwarzania. Wszystkie odpady transportowane i magazynowane są w zamykanych, szczelnych, przystosowanych pojemnikach, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko.

Zatem potencjalne awarie mogą być spowodowane:

- pożarem,
- rozlaniem transportowanych substancji ciekłych,
- uszkodzeniem instalacji.

Na terenie Zakładu stosuje się następujące sposoby zapobiegania wystąpieniu awarii:

- modernizowanie i bieżące przeglądy techniczne urządzeń,
- utrzymywanie w odpowiedniej ilości i sprawności sprzętu gaśniczego i ratowniczego, stosowanie sorbentów,
- zastosowanie szczelnej betonowej posadzki, zabezpieczonej geomembraną, na której magazynowane są odpady niebezpieczne, ewentualne wycieki kierowane są do betonowego zbiornika i zwracane do procesu technologicznego.

Za prowadzenie działań zapobiegawczych w zakresie wystąpienia poważnej awarii odpowiedzialny jest prowadzący instalację – w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska.

W sytuacjach pożaru prowadzący instalację – w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska, jest odpowiedzialny za powiadomienie odpowiednio jednostki Państwowej Straży Pożarnej oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

11. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

W przypadku przedmiotowej instalacji nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko na terytorium innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej. Odpady są przetwarzane w całości na terenie kraju.

12. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Instalacja nie będzie funkcjonować na warunkach innych niż określone w niniejszym pozwoleniu.

13. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Na terenie Zakładu prowadzony jest monitoring ilości zużywanej energii elektrycznej za pomocą licznika prądu, jak również ewidencjonowanie zużycia i faktur za energię elektryczną. Pozwala to na wykrywanie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego jej zużycia oraz uzyskanie informacji o jej zużyciu w przyszłości.

II. Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony

UZASADNIENIE

W dniu 2.12.2019 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek przedsiębiorstwa ONECOSERVICE Sp. z o.o., ul. Strażacka 13, Krągola, 52-571 Stare Miasto, o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji: remediacji zanieczyszczonej gleby (bioremediacji) – instalacja nr 1, odwadniania osadów pochodzących z piaskowników i separatorów (instalacja nr 2) oraz unieszkodliwiania odpadów ciekłych (instalacja nr 3). Wszystkie trzy instalacje znajdują się na jednym terenie, tj. przy ul. Strażackiej 13 w Krągoli .

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 283 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowych instalacji, wynika z faktu zaliczenia ich do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 5 pkt 1 lit. a (instalacja nr 1) oraz w ust. 5 pkt 1 lit. b (instalacja nr 2 i nr 3) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Przy czym parametry tego samego rodzaju, charakteryzujące skalę działalności prowadzonej w instalacji, odnoszące się do instalacji tego samego rodzaju położonych na terenie jednego zakładu, wymienione w ust. 1–3, 5 pkt 1, pkt 3 lit. a i b oraz ust. 6 ww. rozporządzenia sumuje się. Instalacjami tego samego rodzaju jest instalacja nr 2 i nr 3, obydwie instalacje przetwarzają odpady niebezpieczne z wykorzystaniem obróbki fizyko-chemicznej.

Wnioskodawca przedłożył łącznie z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego i uzupełnieniami dowód uiszczenia stosownej opłaty rejestracyjnej i skarbowej oraz kopię decyzji Wójta Gminy Stare Miasto znak: RGOŚ.622.11.2017 z dnia 13.07.2018 r. o środowiskowych uwarunkowaniach.

Podstawą wydania pozwolenia zintegrowanego jest opracowanie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wraz z uzupełnieniami.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego trzykrotnie wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku. Wniosek został uzupełniony pismami z dnia: 2.04.2020 r., 18.06.2020 r., 8.10.2020 r. Ostatecznie wniosek uzupełniono pismem z dnia 13.01.2021 r., wskutek wezwania tutejszego Organu znak: DSR-II-2.7222.37.2019 z dnia 4.01.2021 r.

Po usunięciu przez Wnioskodawcę braków formalnych, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-2.7222.37.2019 z dnia 8.06.2020 r., zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 1, pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu.

Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, wypełniając obowiązek wynikający z art. 10 § 1 Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ zawiadomił Stronę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w toku postępowania administracyjnego. We wskazanym terminie Strona nie wniosła uwag oraz wniosków do przedmiotowego postępowania.

W związku z tym, iż odpady nie są magazynowane przed procesem przetwarzania, a bezpośrednio wykorzystywane w procesach przetwarzania, Wnioskodawca nie był zobligowany do określenia kwoty i wysokości zabezpieczenia roszczeń. Odpady dowożone do procesu bioremediacji, są rozprowadzane bezpośrednio na płycie bioremediacyjnej, natomiast odpady przetwarzane w instalacji nr 2 i 3 są za pomocą wpustów zrzucane bezpośrednio do zbiorników rzutowych, niebędących osobnymi zbiornikami do magazynowania, a wbudowanymi w instalację przetwarzania odpadów. Załączono dokumentację potwierdzającą ww. fakt.

W związku z tym, iż w wyniku prac instancji wytwarzane odpady są magazynowane, jak też z powodu wytwarzania odpadów pozainstancyjnych o właściwościach palnych, na podstawie art. 183c ust. 1 i ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSR-II-2.7222.37.2019 z dnia 14.09.2020 r. zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Koninie, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji oraz kontroli miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz w postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Koninie znak: MZ.5560.49.1.2019 z dnia 6.05.2020 r.

Postanowieniem znak: MZ.5560.49.2.2019 z dnia 30.09.2020 r. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Koninie pozytywnie zaopiniował wniosek w zakresie ww. wymagań przeciwpożarowych.

Eksploatacji instalacji remediacji gleby zanieczyszczonej nie towarzyszy emisja wprowadzana do powietrza w sposób zorganizowany. Instalacja ta opiera się na technologii ex situ. Technologia ta polega na wybraniu, transporcie i złożeniu skażonego gruntu na płycie remediacyjnej i przeprowadzeniu na niej procesu oczyszczania. System oczyszczania składa się z płyty remediacyjnej, zbiornika na odcieki wraz z systemem zraszania odpadu. W trakcie procesu odzysku, pryzma jest napowietrzana oraz w zależności od potrzeb zraszana wodą, celem utrzymania odpowiedniej wilgotności. W celu ochrony przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi – opadami oraz wiatrem, pryzma jest przykrywana folią.

Eksploatacja instalacji nr 2 – odwadnianie osadów pochodzących z piaskowników i separatorów oraz nr 3 – unieszkodliwianie uwodnionych odpadów ciekłych nie powoduje emisji do powietrza. Instalacje te zlokalizowane są w obiekcie budowlanym i funkcjonują jako szczelne, bez wylotów emisyjnych. Zainstalowane w budynku wentylatory dachowe służą wyłącznie do wymiany powietrza na potrzeby pracowników.

Przedmiotowe instalacje zaopatrywane są w wodę z gminnej sieci wodociągowej na podstawie umowy. Pobierana woda wykorzystywana jest na cele technologiczne instalacji nr 1 oraz na cele porządkowe (m.in. mycie hal) instalacji nr 2 i nr 3.

W wyniku funkcjonowania instalacji do remediacji zanieczyszczonej gleby (instalacja nr 1) nie powstają ścieki przemysłowe. W wyniku funkcjonowania instalacji do odwadniania osadów pochodzących z separatorów substancji ropopochodnych (instalacja nr 2) oraz instalacji unieszkodliwiania uwodnionych odpadów ciekłych (instalacja nr 3) powstają ścieki przemysłowe. Powstałe ścieki odprowadzane są do dwóch szczelnych zbiorników bezodpływowych o pojemności 24 m³ każdy, posadowionych wewnątrz hali technologicznej, skąd wywożone są do oczyszczalni ścieków.

Mając na uwadze wymagania Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w niniejszej decyzji określono wymagania dotyczące monitorowania ilości wykorzystywanej wody (BAT 11) oraz następujących wskaźników w odprowadzanych ściekach: chrom⁺⁶ (Cr), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), cynk (Zn), indeks olejów węglowodorowych/węglowodory ropopochodne, cyjanki wolne (BAT 7).

Wody opadowe lub roztopowe pochodzące z powierzchni dachów oraz terenów utwardzonych, odprowadzane są w sposób niezorganizowany do gruntu.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Zgodnie z art. 180 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska eksploatacja instalacji (przez co rozumie się użytkowanie instalacji oraz utrzymywanie jej w sprawności) powodująca wytwarzanie odpadów wymaga uzyskania pozwolenia.

Mając powyższe na uwadze w niniejszej decyzji uwzględnia się odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji. Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami, a także prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

W niniejszym pozwoleniu określono: NIP i REGON posiadacza opadów, rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz dalszy sposób gospodarowania nimi.

Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP, wymagań ochrony przeciwpożarowej oraz wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu, z uwzględnieniem warunków wynikających z przepisów szczegółowych w tym zakresie, tj., rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach. Gospodarowanie odpadami należy prowadzić uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach.

W związku z tym, iż przedmiotowy wniosek dotyczy instalacji przetwarzających odpady, w przedmiotowej decyzji wyszczególniono prowadzone procesy przetwarzania odpadów wraz z określeniem mocy przerobowej instalacji oraz ilości rodzajów odpadów przetwarzanych oraz powstających w wyniku przetwarzania, w odniesieniu do każdej instalacji odrębnie.

Zgodnie z art. 188 ust. 2a pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, w niniejszej decyzji określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

W niniejszej decyzji uwzględniono istotne źródła hałasu oraz czas ich pracy w ciągu doby zgodnie z wnioskiem Strony.

Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono następujące uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji.

Najbliższe otoczenie instalacji stanowią:

od wschodu i południa – pola uprawne,

od zachodu – nieużytki, dalej droga gminna i pola uprawne,

od północy – droga gminna, pola uprawne.

Najbliższymi terenami podlegającymi ochronie akustycznej są tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zlokalizowane w kierunku północno-zachodnim w odległości ok. 60 m od granicy instalacji oraz w kierunku północno-wschodnim w odległości ok. 85 m od granicy instalacji. Mając powyższe na uwadze dopuszczalny poziom hałasu określono, zgodnie z pkt 2 lit. a tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej. Biorąc pod uwagę, że instalacja pracuje jedynie w porze dnia, dopuszczalne poziomy hałasu dla ww. terenów określono wyłącznie dla pory dnia.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.

Zgodnie z art. 208 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji nie obejmuje wykorzystywania, produkcji lub uwalniania substancji stwarzających ryzyko. Wobec powyższego, wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikających z najlepszej dostępnej techniki Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przetwarzania odpadów, wskazanych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE określono w szczególności w pkt. I.3. pozwolenia zintegrowanego (Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości).

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), nie jest zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii - na podstawie danych, które podał Wnioskodawca we wniosku o wydanie niniejszego pozwolenia.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego udzielonego niniejszą decyzją.

Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1546 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań: PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Marzena Andrzejewska-Wierzbicka
p.o. Dyrektora Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. ONECOSERVICE Sp. z o. o.
ul. Strażacka 13, Krągola, 62-571 Stare Miasto
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (SIGW)
ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
3. Minister Klimatu i Środowiska (na adres e-mail: [pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl](mailto:pozwozenia.zintegrowane@klimat.gov.pl))
4. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
5. Wójt Starego Miasta (kopia decyzji)
ul. Główna 16 B, 62-571 Stare Miasto
6. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
7. Aa x 2