



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-2.7222.49.2020

Poznań, dnia 30 października 2020 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 6 pkt 1, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.), art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 256 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Jamalex sp. z o.o. z siedzibą w Kłodzie przy ul. Przemysłowej 7, 64-130 Rydzyna

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.98.2014 z dnia 30.01.2015 r., udzielającą Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do cynkowania ogniowego, zlokalizowanej na terenie Zakładu Jamalex sp. z o.o., położonego w Kłodzie, gm. Rydzyna, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego: znak: DSR-II-2.7222.91.2016 z dnia 31.05.2017 r., w następującym zakresie:

1. Pkt I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1. Rodzaj instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę – instalacja do cynkowania ogniowego zlokalizowana na terenie Zakładu Jamalex sp. z o.o. w m. Kłoda, na działce o nr ewidencyjnym 229 i 230, obręb Kłoda, gm. Rydzyna	ust. 2 pkt 3 lit. c	6,4 tony wyrobów stalowych na godzinę	Jamalex sp. z o.o. Kłoda, ul. Przemysłowa 7 64-130 Rydzyna NIP: 6972120278 REGON: 411537638

*wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

2. Pkt I.6.3. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

6.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

6.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne				
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	1 000,00	Odpady stanowiące zużyte kąpiele trawiące. Stan skupienia – ciekły. Odpady zawierają w swoim składzie: wodę, kwas solny (HCl). Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne.
2.	11 0 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	30,00	Odpady stanowiące pozostałości po czyszczeniu urządzeń procesowych. Stan skupienia – ciekły lub stały Odpady mogą zawierać w swoim składzie: wodę, zawiesinę, alkohole aloksylowane, substancje powierzchniowo czynne, fosforany, siarczany, eter alkilopolietylenowy, 2-butyno-1,3-diol, chlorki, inhibitory, środki antykorozyjne, wolny i zemulgowany olej i smar. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP14 – ekotoksyczne.
3.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	500,00	Odpady stanowiące zużyte kąpiele płuczające. Stan skupienia – ciekły. Odpady zawierają w swoim składzie: wodę, kwas solny (HCl). Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne.
4.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	200,00	Odpady stanowiące zużyte kąpiele odtłuszczające. Stan skupienia – ciekły. Odpady zawierają w swoim składzie: wodę, alkohole aloksylowane, substancje powierzchniowo czynne, fosforany, siarczany, eter alkilopolietylenowy, 2-butyno-1,3-diol, chlorki, inhibitory, środki antykorozyjne, wolny i zemulgowany olej i smar. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne.
5.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	10,00	Odpady stanowiące pył z filtrów zawierający cynk. Stan skupienia – stały . Odpady zawierają w swoim składzie: pył cynkowniczy, który pod względem chemicznym składa się ze związków cynku oraz śladowych domieszek cyny, ołowiu, niklu, manganu, żelaza, miedzi, kadmu i glinu. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne.

6.	11 05 04*	Zużyty topnik	240,00	Odpady stanowiące skryształizowane topniki oraz zużyta kąpiel usuwaną z wanny topnikowania. Stan skupienia – stały/ciekły. Odpady zawierają w swoim składzie: chlorek cynku, chlorek amonowy, jony żelaza. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne.
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4,00	Odpady stanowiące zużyte, przepracowane oleje z wymiany w urządzeniach technologicznych np. sprężarce. Stan skupienia – ciekły. Odpady zawierają w swoim składzie: węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, produkty z przemian dodatków uszlachetniających. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne.
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	20,00	Odpady stanowiące opakowania po środkach używanych w procesie technologicznym. Stan skupienia - stały. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne.
9.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	20,00	Odpady stanowiące opakowania po środkach używanych w procesie technologicznym. Stan skupienia - stały. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne.
10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	6,00	Odpady stanowiące filtry olejowe z wymiany w urządzeniach technologicznych, czyściwo zanieczyszczone olejami, smarami. Stan skupienia – stały. Odpady zawierają w swoim składzie: papier, metal, tworzywa sztuczne, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, produkty z przemian dodatków uszlachetniających, włókna bawełniano-syntetyczna. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	100,00	Odpady stanowiące zużyte preparaty do pasywacji. Stan skupienia - stały. Odpady składają się z kopolimeru akrylowego. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	100,00	Odpady stanowiące zużyte kąpiele pasywacyjne. Stan skupienia – ciekły. Odpady zawierają w swoim składzie: wodę, kopolimer akrylowy, wodorotlenek żelaza - Fe(OH) ₃ . Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

3.	11 05 01	Cynk twardy	250,00	<p>Odpady stanowiące zbierany na dnie wanny osad powstający w wyniku reakcji roztopionego cynku z żelazem, będącym składnikiem stali cynkowanych przedmiotów i stali, z której wykonana jest kadź oraz z reakcji soli żelaza wnoszonych z kąpieli trawiącej i topnika.</p> <p>Stan skupienia – stały.</p> <p>Odpady zawierają w swoim składzie: cynk ok. 98%, żelazo (Fe) ok. 2%. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
4.	11 05 02	Popiół cynkowy	340,00	<p>Odpady stanowiące utleniony cynk w postaci kożucha zbierany z powierzchni kąpieli w wannie cynkowniczej.</p> <p>Stan skupienia – stały.</p> <p>Odpady zawierają w swoim składzie: tlenek cynku (ZnO). Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,00	<p>Odpady stanowiące czyściwo, zużyte filtry tkaninowe (workowe) z urządzeń oczyszczających gazy procesowe.</p> <p>Stan skupienia – stały.</p> <p>Odpady zawierają w swoim składzie: włóknina bawełniano-syntetyczna, tworzywa sztuczne, resztki pyłów. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,00	<p>Odpady stanowiące elementy elektroniczne i elektryczne usuwane z urządzeń produkcyjnych w czasie konserwacji i przeglądów: włączniki, styczniki, przekaźniki wraz z przewodami.</p> <p>Stan skupienia - stały.</p> <p>Odpady zawierają w swoim składzie tworzywa sztuczne, przewody miedziane, aluminiowe. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
7.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,00	<p>Odpady stanowiące elementy elektroniczne i elektryczne usuwane z urządzeń produkcyjnych w czasie konserwacji i przeglądów, przewody elektryczne i elektroniczne: włączniki, styczniki, przekaźniki wraz z przewodami.</p> <p>Stan skupienia – stały.</p> <p>Odpady zawierają w swoim składzie: tworzywa sztuczne, przewody miedziane, aluminiowe. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
8.	17 04 05	Żelazo i stal	250,00	<p>Odpady stanowiące zużyte zawieszki metalowe, łańcuchy i liny stalowe z zawieszania elementów do cynkowania.</p> <p>Odpady składają się z: żelazostopy. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
9.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5,00	<p>Odpady w postaci kabli, przewodów usuwane z urządzeń produkcyjnych w czasie konserwacji i przeglądów.</p> <p>Stan skupienia - stały.</p> <p>Odpady zawierają w swoim składzie tworzywa sztuczne, przewody miedziane, aluminiowe. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>

6.3.2. Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Magazynowane w jednym z dwóch szczelnych zbiorników wykonanych z materiałów odpornych na korozję kwaśną, o pojemności 50 m ³ każdy umieszczonych w wannie odciekowej pod wiatą. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
2.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w beczkach pod wiatą magazynową. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
3.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	Bez magazynowania na terenie zakładu. Zużyty materiał jest odpompowywany z wanny i wywożony przez odbiorcę. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
4.	11 01 13*	Odpady z odłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w jednym z dwóch szczelnych zbiorników wykonanych z materiałów odpornych na korozję kwaśną, o pojemności 50 m ³ każdy umieszczonych w wannie odciekowej pod wiatą. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
5.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Magazynowane w oznakowanych workach typu big-bag ustawionych na szczelnej, utwardzonej nawierzchni w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych w wyznaczonym miejscu w budynku zakładu. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
6.	11 05 04*	Zużyty topnik	1. Magazynowane w jednym z dwóch szczelnych zbiorników wykonanych z materiałów odpornych na korozję kwaśną, o pojemności 50 m ³ , umieszczonych w wannie odciekowej pod wiatą. 2. Magazynowane w oznakowanych beczkach i paletopojemnikach umieszczonych na szczelnej, utwardzonej nawierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych, wyposażonym w sorbenty i sprzęt do zbierania wycieków w wyznaczonym miejscu w budynku zakładu. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazynowane w pojemnikach/ beczkach ustawionych w wydzielonym miejscu budynku zakładu o szczelnej, utwardzonej nawierzchni, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych, wyposażonym w sorbenty i sprzęt do zbierania wycieków. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazynowane w szczelnych pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu na odpady stałe o utwardzonej powierzchni. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
9.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	

10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazynowane w oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w budynku zakładu na szczelnej, utwardzonej nawierzchni, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Bez magazynowania na terenie cynkowni. Zużyta kąpiel jest odpompowywana z wanny i wywożona przez odbiorcę do zagospodarowania. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
2.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	
3.	11 05 01	Cynk twardy	Magazynowane w oznaczonych kontenerach wyznaczonym zadaszonym miejscu przylegającym do budynku zakładu. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
4.	11 05 02	Popiół cynkowy	Magazynowane w oznaczonych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub workach w wyznaczonym zadaszonym miejscu przylegającym do budynku zakładu. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowane w pojemnikach ustawionych na utwardzonej nawierzchni w wyznaczonym miejscu w budynku zakładu. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
7.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
8.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowane w kontenerze w wydzielonym miejscu w budynku zakładu. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
9.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	

6.3.3. Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP oraz wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz w sposób uwzględniający przepisy szczegółowe. Miejsce magazynowania wytwarzanych odpadów należy oznakować oraz zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów

6.3.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu ograniczenia negatywnego oddziaływania wytwarzanych odpadów w przedmiotowym Zakładzie podejmowane będą następujące działania:

- wszelkie działania związane z gospodarowaniem odpadami są prowadzone z zachowaniem obowiązujących przepisów ochrony środowiska, sanitarnych, bhp, oraz bezpieczeństwa pożarowego,
- prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów,
- stała kontrola jakościowo-ilościowa powstających odpadów,
- wdrażanie nowoczesnych technologii,
- stała kontrola przemieszczania odpadów na terenie zakładu,
- dostosowanie organizacji pracy do wymogów obowiązujących przepisów dotyczących ochrony środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz przepisów przeciwpożarowych.

Minimalizacja ilości wytwarzanych odpadów polega na zapobieganiu powstawaniu oraz ograniczaniu ilości odpadów u źródła poprzez efektywne wykorzystanie surowców, wody i energii.

Ograniczenie negatywnego oddziaływania odpadów obejmuje wprowadzanie do procesu produkcji materiałów mniej szkodliwych dla środowiska oraz projektowanie produktów wywierających mniejszy wpływ na środowisko podczas ich wytwarzania i stosowania. Wolny rynek wymusza na wszystkich producentach obniżanie kosztów produkcji, a tym samym unikanie powstawania nadmiernej ilości odpadów. Znaczne ograniczanie ilości powstających odpadów można osiągnąć poprzez lepsze nimi gospodarowanie. Zastosowana w instalacji cynkowni ogniowej technologia produkcji zapewnia minimalizację ilości powstających odpadów technologicznych w wyniku:

- zakupu środków chemicznych płynnych bez opakowań np. bezpośrednio z cystern, bądź w opakowaniach zwrotnych,
- dodawaniu do kąpeli inhibitorów przedłużających żywotność roztworów, obniżających zjawisko parowania itp.,
- oszczędnego gospodarowania surowcami – przygotowywanie odpowiedniej ilości mediów i materiałów do bieżących procesów i operacji jednostkowych,
- automatyzacja sterowania procesami (optymalizacja zużycia mediów pomocniczych),
- utrzymywanie maszyn i urządzeń w dobrym stanie technicznym, poprzez regularne kontrolowanie ich funkcjonowania oraz systematyczne sprawdzanie szczelności układów i zbiorników, w których stosowane są oleje i płyny w celu zapobiegania ich wyciekom itd.,
- stosowanie nowoczesnych, właściwych i trwałych materiałów pomocniczych oraz urządzeń elektrycznych i elektronicznych wysokiej jakości mało podatnych na awarie lub uszkodzenia,
- personel, zdolny do zagwarantowania dotrzymania reżimów technologicznych,
- samokontrola pracowników na każdym etapie prowadzonych prac,
- przeznaczanie odpadów, których powstania nie udało się uniknąć w pierwszej kolejności doprzygotowania do ponownego użycia, recyklingu, innych procesów odzysku, a w ostateczności do unieszkodliwiania upoważnionym odbiorcom odpadów,
- systematyczne szkolenia pracowników w zakresie gospodarowania odpadami.

6.3.5. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zgodnie z „Operatem przeciwpożarowym Jamalex Kłoda, ul. Przemysłowa 7, 64-130 Rydzyna Budynek cynkowni z częścią socjalno-biurową.”, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonym do wniosku o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego, w szczególności:

- magazynowanie odpadów zgodnie z pkt I.6.3.2. pozwolenia zintegrowanego;
- sposób postępowania w przypadku powstania pożaru lub innego zagrożenia dla ludzi i środowiska zgodnie z operatem przeciwpożarowym, w którym zawarto zasady alarmowania jednostek ratowniczo-gaśniczych i innych jednostek ratowniczych, zasady postępowania pracowników do czasu przybycia jednostek ratowniczych, zasady współdziałania z kierującym akcją ratowniczą i organizację akcji ratowniczo-gaśniczej;
- w budynku cynkowni nie są składowane odpady, które ze sobą wzajemnie reagują, większość opadów jest niepalnych;
- długość przejść i dojść ewakuacyjnych w części produkcyjnej są zachowane;
- gęstość obciążenia ogniowego w części produkcyjnej wynosi $14,50 \text{ MJ/m}^2$ (ilość opadów palnych magazynowana jednorazowo w kg: 13 02 05* – 20, 15 02 02* – 500, 15 02 03 – 500, 17 04 11 – 50);
- w budynku cynkowni nie są wytwarzane i magazynowane substancje stwarzające zagrożenie wybuchowe;
- budynek cynkowni podzielony jest na 2 strefy pożarowe, pierwszą stanowi hala produkcyjna zaliczona do PM, drugą strefę stanowi budynek socjalno-biurowy, pomiędzy budynkami znajduje się ściana oddzielania pożarowego murowana z pustaków;
- budynek cynkowni powinien być usytuowany w następujących odległościach od innych obiektów: 4 m od granicy działki, 8 m od budynków zagrożenia ludzi, 8 m od budynków inwentarskich, 8 m od budynków produkcyjno magazynowych o gęstości obciążenia ogniowego $Q_d < 1000 \text{ MJ/m}^2$, 15 m od budynków produkcyjno magazynowych o gęstości obciążenia ogniowego $1000 \text{ MJ/m}^2 < Q_d < 4000 \text{ MJ/m}^2$, 20 m od budynków produkcyjno magazynowych o gęstości obciążenia ogniowego $Q_d < 4000 \text{ MJ/m}^2$, 20 m od budynku, w którym występuje zagrożenie pomieszczenie zagrożone wybuchem;
- zgodnie z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi istnieje obowiązek wyposażenia budynku w gaśnice przenośne oraz należy zastosować przeciwpożarowe wyłączniki prądu, ilość masy środka zawartego w gaśnicach usytuowanych na terenie Zakładu jest większa niż wymagana, rozmieszczenie gaśnic wskazano na str. 23 operatu przeciwpożarowego;

- do budynku cynkowni nie jest wymagane doprowadzenie drogi pożarowej (niemniej jednak na terenie Zakładu do obiektu zapewniono dojazd pojazdów pożarniczych);
- zapatrzenie wodne stanowi sieć wodociągowa z hydrantem wybudowanym na terenie Zakładu w odległości 5 m od budynku oraz hydrantem ustawionym w drodze publicznej w odległości 71 m;
- sposoby zabezpieczenia ewentualnych prac niebezpiecznych pod względem pożarowym – str. 25-29 operatu przeciwpożarowego, prace niebezpieczne pożarowo mogą być wykonywane na terenie obiektu pod warunkiem spełnienia wymagań z zakresu ochrony przeciwpożarowej obowiązujących przed, w trakcie ich wykonywania oraz po ich zakończeniu.

Podsumowanie

Analizując zagrożenie pożarowe w budynku cynkowni, powstałe w wyniku magazynowania odpadów, jest niewielkie. Odpady palne magazynowane są w niewielkich ilościach. Odpady magazynowane są pod zadaszeniem budynku, gdzie znajduje się wydzielony stalową siatką magazyn na odpady oraz w magazynie w budynku socjalno-biurowym. Pomieszczenie magazynu wydzielone jest pożarowo. Cały budynek podzielony jest na dwie strefy pożarowe: ZL II i PM, w której gęstość obciążenia ogniowego jest niewielka i wynosi 14,50 MJ/m². Dojazd pożarowy do budynku jest zapewniony, a zapatrzenie wodne wystarczające. Podsumowując, magazynowane odpady nie wpływają na zagrożenie pożarowe występujące w obiekcie.

- II.** Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.98.2014 z dnia 30.01.2015 r., udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do cynkowania ogniowego, zlokalizowanej na terenie Zakładu Jamalex sp. z o.o., położonego w Kłodzie, gm. Rydzyna, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego: znak: DSR-II-2.7222.91.2016 z dnia 31.05.2017 r., pozostają bez zmian.
- II.** Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.98.2014 z dnia 30.01.2015 r., udzielającą Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do cynkowania ogniowego, zlokalizowanej na terenie Zakładu Jamalex sp. z o.o., położonego w Kłodzie, gm. Rydzyna, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego: znak: DSR-II-2.7222.91.2016 z dnia 31.05.2017 r.

UZASADNIENIE

Do Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w dniu 11.05.2020 r., wpłynął wniosek Przedsiębiorstwa Jamalex sp. z o.o. z siedzibą w Kłodzie przy ul. Przemysłowej 7, 64-130 Rydzyna, o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do cynkowania ogniowego, zlokalizowanej na terenie Zakładu Jamalex sp. z o.o., położonego w Kłodzie, gm. Rydzyna, udzielonego mocą decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.98.2014 z dnia 30.01.2015 r., zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego: znak: DSR-II-2.7222.91.2016 z dnia 31.05.2017 r.

Marszałek Województwa Wielkopolskiego jest organem właściwym w rozpatrywanej sprawie na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony, w związku z art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 283 ze zm.) oraz § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839).

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 2 pkt 3 lit. c załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Zakres ww. zmian nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie została pobrana opłata rejestracyjna oraz nie przeprowadzono postępowania z udziałem społeczeństwa.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych podania oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, pismem znak: DSR-II-2.7222.49.2020 z dnia 30.07.2020 r. na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie udzielenia zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego.

Mając na uwadze art. 183c ust. 1 i ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSR-II-2.7222.49.2020 z dnia 30.07.2020 r. zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Lesznie, z prośbą o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz w postanowieniu tamtejszego Organu.

Po przeprowadzeniu kontroli instalacji postanowieniem znak: PZ.5560.71.1.2020 z dnia 28.08.2020 r., Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Lesznie potwierdził spełnienie ww. wymagań.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, Marszałek Województwa Wielkopolskiego zawiadomił Wnioskodawcę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz o możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów, zgłoszonych żądań i dowodów zgromadzonych w sprawie. We wskazanym terminie Strona nie wniosła uwag i wniosków do procedowanego postępowania.

Wnioskowane zmiany wynikają z konieczności dostosowania treści pozwolenia zintegrowanego do rzeczywistych warunków eksploatacji instalacji w zakresie gospodarki odpadami. Koniecznym jest włączenie do wytwarzanych odpadów odpadu o kodzie 11 01 09*, gdyż jest on wytwarzany podczas czyszczenia urządzeń procesowych. Celem przejrzystości decyzji, punktowi I.6.3. nadano nowe brzmienie, uwzględniając nowo wytwarzany odpad. Uaktualniono w pozwoleniu zintegrowanym również zapisy dotyczące sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. W punkcie I.6.3. zgodnie z wymogami w tym zakresie, tj. na podstawie art. 188 ust.2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji wskazano warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Stosownie do zaleceń zawartych w notatce służbowej sporządzonej z przeprowadzonej analizy ww. pozwolenia zintegrowanego (postępowanie znak: DSR-II-1.7222.1.5.2020), Wnioskodawca we wniosku uaktualnił również działki ewidencyjne, na których faktycznie zlokalizowana jest przedmiotowa instalacja. Mając powyższe na uwadze oraz wyjaśnienia w przedmiotowym zakresie, w pkt I.1. pozwolenia zintegrowanego wskazano oprócz działki o nr ewidencyjnym 229 również działkę o nr ewidencyjnym 230, na których przedmiotowa cynkownia jest usytuowana.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Za zmianą ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację. Brak jest również przepisów szczególnych, które sprzeciwiałyby się dokonaniu zmiany w rozpatrywanym zakresie.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1546 ze zm). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań: PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Małgorzata Knapczyk
Zastępca Dyrektora Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Jamalex Sp. z o.o.
Kłoda ul. Przemysłowa 7, 64-130 Rydzyna
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej we Wrocławiu
ul. Norwida 34, 50-950 Wrocław
3. Minister Klimatu i Środowiska (na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa (x 2)