



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO

DSK-III.7222.113.2021

Poznań, dnia 15 września 2021 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 6 pkt 1, pkt 3, pkt 6, pkt 7 i pkt 8, art. 376 pkt 2b, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 735 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa „Bramgar” Jacek Szekięda i Wspólnicy Sp.j., ul. Wrocławska 5, 62-060 Stęszew, reprezentowanego przez pełnomocnika – Marka Benedykcińskiego

ORZEKAM

- I. Zmienić decyzję** Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.69.2012 z dnia 7.06.2013 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych o całkowitej pojemności wanien procesowych większej niż 30 m³, zlokalizowanej na terenie zakładu „Bramgar” Jacek Szekięda i Wspólnicy Sp. j., z siedzibą przy ul. Wrocławskiej 5, 62-060 Stęszew, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.247.2014 z dnia 11.12.2014 r., w następującym zakresie:

1. Pkt I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1. Rodzaj instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m ³ w m. Stęszew, gm. Stęszew, powiat poznański	ust. 2 pkt 7	Pojemność wanien procesowych 116,724 m ³	“Bramgar” Jacek Szekięda i Wspólnicy Sp.j. ul. Wrocławska 5 62-060 Stęszew NIP: 7790023819 REGON: 000486563

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169)

1.1. Opis instalacji i charakterystyka technologii

Instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych o całkowitej objętości wanien procesowych większej niż 30 m³, zlokalizowana na terenie zakładu „Bramgar” Jacek Szekięda i Wspólnicy Sp.j. z siedzibą przy ul. Wrocławskiej 5, 62-060 Stęszew.

1.1.1. Opis instalacji

W skład przedmiotowej instalacji wchodzi:

- a. 3 linie technologiczne przeznaczone do obróbki detali stalowych w zakresie powłok cynkowych przeciwkorozyjnych, pasowanych na kolor błękitny. Łącznie w instalacji znajduje się 71 sztuk otwartych wanien, z czego 27 sztuk stanowią wanny procesowe o łącznej objętości 116,724 m³:
 - Linia technologiczna nr 1 – ciąg 22 wanien, w tym:
 - 9 wanien procesowych o łącznej objętości 80 m³,
 - 11 wanien do płukania o łącznej objętości 77,6 m³,
 - 2 wanny do lakierowania o łącznej objętości 14,80 m³,
 - Linia technologiczna nr 2 – ciąg 33 wanien, w tym:
 - 12 wanien procesowych o łącznej objętości 32,37 m³,
 - 18 wanien do płukania o łącznej objętości 35,10 m³,
 - 1 wanna do lakierowania o objętości 1,95 m³,
 - 1 wanna do odmuchu o objętości 1,95 m³,
 - 1 wanna do suszenia o objętości 1,95 m³,
 - Linia technologiczna nr 3 – ciąg 16 wanien, w tym:
 - 6 wanien procesowych o objętości 4,354 m³,
 - 10 wanien do płukania o łącznej objętości 4,55 m³.
- b. 3 suszarki do suszenia detali po działaniu kąpieli i płukaniu wodą:
 - suszarka linii technologicznej nr 1 – komora o wymiarach 4000 x 1400 x 200 mm, nagrzewana gorącym powietrzem z kotła o mocy 90 kW opalanego olejem opałowym,
 - suszarka linii technologicznej nr 2 – komora o wymiarach 3000 x 800 x 1500 mm, nagrzewana gorącym powietrzem z kotła o mocy 40 kW opalanego gazem ziemnym,
 - suszarka linii technologicznej nr 3 – wirówka elektryczna.

1.1.2. Charakterystyka technologii

W galwanizerni obrabiane są detale stalowe w zakresie powłok cynkowych przeciwkorozyjnych pasywowanych na kolor błękitny i żółty. Chemicznej obróbce poddawane są wózki sklepowe bez kółek, elementy bram, sprężyny, śruby, ogrodzenia, elementy płotów, elementy łączne hal namiotowych.

Prowadzony w instalacji proces technologiczny dla pokryć cynkowych odbywa się w otwartych wannach procesowych.

Konstrukcje wanien przeznaczonych do kąpieli stanowią metalowe ramy z żelbetonowymi przegrodami, obłożone tworzywem – polipropylenem. Dozowanie i dodawanie składników kąpieli odbywa się w sposób automatyczny.

Roztwory w wannach do wymaganej temperatury ogrzewane są za pomocą grzałek elektrycznych.

Instalacja posiada wentylację mechaniczną nawiewno-wyciągową oraz wyciągi miejscowe znad stanowisk roboczych. Wentylacja zlokalizowana w ścianach wanien zapewnia lepszą przelotowość nad wannami, a powstające nad wannami opary są usuwane i kierowane do instalacji oczyszczającej – skrubera o wydajności około 95%.

Zużyte kąpiele pochodzenia technologicznego kierowane są do paletokontenera o pojemności 1 m³, który po napełnieniu jest odbierany przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia.

Ścieki przemysłowe – wody popłuczne podczyszczane są w znajdującej się na terenie Zakładu oczyszczalni ścieków, następnie kierowane są do 2 zbiorników bezodpływowych, z których odbierane są przez uprawniony podmiot, zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym.

Osad powstający podczas podczyszczania ścieków jest odsączany za pomocą prasy, a następnie przekazywany jako odpad do zagospodarowania firmie zewnętrznej, posiadającej zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

Surowce i materiały przeznaczone do kąpieli technologicznych magazynowane są w hali galwanizerni w paletokontenerach na chemoodpornych posadzkach, zabezpieczone wannami ociekowymi i stanowiskami sorbentowymi.

Układ wanien, proces technologiczny, skład i zawartość kąpieli galwanicznych wraz z parametrami wanien w 3 liniach technologicznych

Lp.	Proces technologiczny	Skład kąpieli galwanicznej	Zawartość w kąpieli [%]	Wymiary wanny [mm]	Pojemność wanny [l]
Linia technologiczna 1					
1.	Płukanie 1	Woda	-	4000x850x2000	6 800
2.	Płukanie 2	Woda	-	4000x850x2000	6 800
3.	Trawienie*	Kwas solny	15	4000x1600x2000	12 800
4.	Dekapowanie*	Kwas solny	5	4000x850x2000	6 800
5.	Odtłuszczenie chemiczne*	Izotridekanol etoksylogowany 25 - <50 Pirofosforan tetrasodu 2,5 - <10%	5	4000x1600x2000	12 800
6.	Płukanie 3	Woda	-	4000x850x2000	6 800
7.	Płukanie 4	Woda	-	4000x850x2000	6 800
8.	Odtłuszczenie elektrochemiczne*	Wodorotlenek sodu 50 - <75% Metakrzemian sodowy pięciowodny 2,5 - <10%	9	4000x1000x2000	8 000
9.	Płukanie 5	Woda	-	4000x1200x2000	9 600
10.	Cynkowanie 1*	Chlorek potasu	22	4000x1200x2000	9 600
		Chlorek cynku	8		
		Kwas borowy	2,5		
		Etasulfat sodowy 1 - <2,5%	3		
		2-(8-metylnonoksy)etanol 10 - <25% 4-fenylobutanon 1 - <2,5% 2-chlorobenzaldehyd 1 - <2,5%	0,01		
11.	Cynkowanie 2*	Chlorek potasu	22	4000x1200x2000	9 600
		Chlorek cynku	8		
		Kwas borowy	2,5		
		Etasulfat sodowy 1 - <2,5%	3		
		2-(8-metylnonoksy)etanol 10 - <25% 4-fenylobutanon 1 - <2,5% 2-chlorobenzaldehyd 1 - <2,5%	0,01		
12.	Płukanie 6	Woda	-	4000x850x2000	6 800
13.	Płukanie 7	Woda	-	4000x850x2000	6 800
14.	Recyng – kwas solny HCL*	Kwas solny	15	4000x850x2000	6 800
15.	Płukanie 8	Woda	-	4000x850x2000	6 800
16.	Pasywacja niebieska*	Triazotan chromu 10 - <25% Fluorek sodu-fluorowodór (1/1) 2,5- <10% Kwas azotowy (V) 2,5 - <10% Siarczan kobaltu 1 - <2,5%	3	4000x850x2000	6 800
17.	Płukanie 9	Woda	-	4000x850x2000	6 800
18.	Płukanie 10	Woda	-	4000x850x2000	6 800
19.	Pasywacja żółta*	Azotan sodu 10 - <25% Siarczan chromu i potasu, dodekahydrat 2,5 - <10% Diwodorotlenek kobaltu <1%	15	4000x850x2000	6 800
20.	Płukanie 11	Woda	-	4000x850x2000	6 800
21.	Lakierowanie 1	Alkohole, C12-14, etoksylogowane (1-6 EO) 1 - <2,5%	10	4000x850x2000	6 800
22.	Lakierowanie 2	Alkohole, C12-14, etoksylogowane (1-6 EO) 1 - <2,5%	10	4000x1100x2000	8 800
Pojemność wanien procesowych					80 000 (80 m³)

*wanny procesowe

Lp.	Proces technologiczny	Skład kąpieli galwanicznej	Zawartość w kąpieli [%]	Wymiary wanny [mm]	Pojemność wanny [l]
Linia technologiczna 2					
1.	Cynkowanie 1*	Chlorek potasu	22	2600x1000x1500	3 900
		Chlorek cynku	8		
		Kwas borowy	2,5		
		Etasulfat sodowy 1 - <2,5%	3		
		2-(8-metylnonoksy)etanol 10 - <25% 4-fenylobutanon 1 - <2,5% 2-chlorobenzaldehyd 1 - <2,5%	0,01		
2.	Cynkowanie 2*	Chlorek potasu	22	2600x1000x1500	3 900
		Chlorek cynku	8		
		Kwas borowy	2,5		
		Etasulfat sodowy 1 - <2,5%	3		
		2-(8-metylnonoksy)etanol 10 - <25% 4-fenylobutanon 1 - <2,5% 2-chlorobenzaldehyd 1 - <2,5%	0,01		
3.	Cynkowanie 3*	Chlorek potasu	22	2600x1000x1500	3 900
		Chlorek cynku	8		
		Kwas borowy	2,5		
		Etasulfat sodowy 1 - <2,5%	3		
		2-(8-metylnonoksy)etanol 10 - <25% 4-fenylobutanon 1 - <2,5% 2-chlorobenzaldehyd 1 - <2,5%	0,01		
4.	Cynkowanie 4*	Chlorek potasu	22	2600x1000x1500	3 900
		Chlorek cynku	8		
		Kwas borowy	2,5		
		Etasulfat sodowy 1 - <2,5%	3		
		2-(8-metylnonoksy)etanol 10 - <25% 4-fenylobutanon 1 - <2,5% 2-chlorobenzaldehyd 1 - <2,5%	0,01		
5.	Płukanie 1	Woda	-	2600x500x1500	1 950
6.	Płukanie 2	Woda	-	2600x500x1500	1 950
7.	Płukanie 3	Woda	-	2600x500x1500	1 950
8.	Płukanie 4	Woda	-	2600x500x1500	1 950
9.	Dekapowanie*	Kwas solny	5	2600x500x1500	1 950
10.	Płukanie 5	Woda	-	2600x500x1500	1 950
11.	Płukanie 6	Woda	-	2600x500x1500	1 950
12.	Płukanie 7	Woda	-	2600x500x1500	1 950
13.	Odtłuszczenie elektrochemiczne*	Wodorotlenek sodu 50 - <75%	9	2600x700x1500	2 730
		Metakrzemian sodowy pięciowodny 2,5 - <10%			
14.	Płukanie 8	Woda	-	2600x500x1500	1 950
15.	Płukanie 9	Woda	-	2600x500x1500	1 950
16.	Płukanie 10	Woda	-	2600x500x1500	1 950
17.	Trawienie 1*	Kwas solny	15	2600x500x1500	1 950
18.	Trawienie 2*	Kwas solny	15	2600x500x1500	1 950
19.	Płukanie 11	Woda	-	2600x500x1500	1 950

20.	Płukanie 12	Woda	-	2600x500x1500	1 950
21.	Płukanie 13	Woda	-	2600x500x1500	1 950
22.	Odtłuszczenie chemiczne 1*	Izotridekanol etoksylogowany 25 - <50%	5	2600x550x1500	2 145
		Pirofosforan tetrasodu 2,5 - <10%			
23.	Odtłuszczenie chemiczne 2*	Izotridekanol etoksylogowany 25 - <50%	5	2600x550x1500	2 145
		Pirofosforan tetrasodu 2, - <10%			
24.	Pasywacja niebieska*	Triazotan chromu 10 - <25% Fluorek sodu-fluorowodor (1/1) 2,5 - <10% Kwas azotowy (V) 2,5 - <10% Siarczan kobaltu 1 - <2,5%	3	2600x500x1500	1 950
25.	Płukanie 14	Woda	-	2600x500x1500	1 950
26.	Płukanie 15	Woda	-	2600x500x1500	1 950
27.	Płukanie 16	Woda	-	2600x500x1500	1 950
28.	Pasywacja żółta*	Azotan sodu 10 - <25% Siarczan chromu i potasu, dodekahydrat 2,5 - <10% Diwodorotlenek kobaltu <1%	15	2600x500x1500	1 950
29.	Płukanie 17	Woda	-	2600x500x1500	1 950
30.	Płukanie 18	Woda	-	2600x500x1500	1 950
31.	Lakierowanie	Alkohole, C12-14, etoksylogowane (1-6 EO) 1 - <2,5%	10	2600x500x1500	1 950
32.	Odmuch			2600x500x1500	1 950
33.	Suszenie			2600x500x1500	1 950
Pojemność wanien procesowych					32 370 (32,37 m³)

*wanny procesowe

Lp.	Proces technologiczny	Skład kąpieli galwanicznej	Zawartość w kąpieli [%]	Wymiary wanny [mm]	Pojemność wanny [l]
Linia technologiczna 3					
1.	Odtłuszczenie chemiczne*	Izotridekanol etoksylogowany 25 - <50%	5	1000x1460x700	1 022
		Pirofosforan tetrasodu 2,5 - <10%			
2.	Płukanie 1	Woda	-	1000x650x700	455
3.	Płukanie 2	Woda	-	1000x650x700	455
4.	Trawienie *	Kwas solny	15	1000x1460x700	1 022
5.	Płukanie 3	Woda	-	1000x650x700	455
6.	Płukanie 4	Woda	-	1000x650x700	455
7.	Cynkowanie 1*	Chlorek potasu	22	1000x1000x700	700
		Chlorek cynku	8		
		Kwas borowy	2,5		
		Etasulfat sodowy 1 - <2,5%	3		
		2-(8-metylnonoksy)etanou 10 - <25% 4-fenylobutanon 1 - <2,5% 2-chlorobenzaldehyd 1 - <2,5%	0,01		
8.	Płukanie 5	Woda	-	1000x650x700	455
9.	Cynkowanie 2*	Chlorek potasu	22	1000x1000x700	700
		Chlorek cynku	8		
		Kwas borowy	2,5		
		Etasulfat sodowy 1 - <2,5%	3		
		2-(8-metylnonoksy)etanol 10 - <25% 4-fenylobutanon 1 - <2,5%	0,01		

		2-chlorobenzaldehyd 1 - <2,5%			
10.	Płukanie 6	Woda	-	1000x650x700	455
11.	Płukanie 7	Woda	-	1000x650x700	455
12.	Pasywacja niebieska*	Triazon chromu 10 - <25% Fluorek sodu-fluorowódor (1/1) 2,5- <10% Kwas azotowy (V) 2,5 - <10% Siarczan kobaltu 1 - <2,5%	3	1000x650x700	455
13.	Płukanie 8	Woda	-	1000x650x700	455
14.	Płukanie 9	Woda	-	1000x650x700	455
15.	Pasywacja żółta*	Azotan sodu 10 - <25% Siarczan chromu i potasu, dodekahydrat 2,5 - <10% Diwodorotlenek kobaltu <1%	15	1000x650x700	455
16.	Płukanie 10	Woda	-	1000x650x700	455
Pojemność wanień procesowych					4 354 (4,354 m³)

*wanny procesowe

Powierzchnia wsadu w ciągu roku wynosi: dla linii technologicznej nr 1 – 47 400 m², dla linii technologicznej nr 2 – 44 400 m², dla linii technologicznej nr 3 – 5 520 m².

2. Punkt I.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Rodzaj	Jednostka	Ilość zużycia
Energia elektryczna	MW/rok	1 000
Woda	m ³ /rok	5 500
Olej opałowy	l/rok	25 000
Kwas solny	l/rok	70 000
Kwas azotowy	l/rok	2 400
Kwas borowy	kg/rok	2 700
Kwas siarkowy	kg/rok	2 200
Chlorek potasu	kg/rok	14 400
Chlorek cynku	kg/rok	3 600
Wodorotlenek sodu	kg/rok	14 400
Substancje do chemicznej obróbki powierzchni metali – pasywacji niebieskiej	l/rok	6 000
Substancje do chemicznej obróbki powierzchni metali – pasywacji żółtej	l/rok	1 600
Lakier do powierzchniowej obróbki powierzchni metali	l/rok	600
Flokulant – mieszanina poliakrylanów i poliamidów niezawierająca substancji niebezpiecznych	kg/rok	180
Wybłyszczacz	l/rok	6 000
Nośnik połysku	l/rok	14 500
Antypieniacz	l/rok	1 200
Zwilżacz	l/rok	120
Odtłuszczacz	kg/rok	6 200
Trawienie	l/rok	2 000
Aktywator	kg/rok	1 300
Odpieniacz	l/rok	120

3. Pkt I.3a. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

3a. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- a. Zastosowanie chemoodpornych posadzek oraz wanien ociekowych i stanowisk sorbentowych w miejscach magazynowania surowców i materiałów przeznaczonych do kąpieli technologicznych oraz w hali galwanizerni.
- b. Magazynowanie środków chemicznych w fabrycznych opakowaniach wykonanych z tworzyw sztucznych, odpornych na działanie substancji w nich zawartych.
- c. Stosowanie środków mogących powodować zanieczyszczenie gleby, ziemi lub wód gruntowych przez wykwalifikowany i przeszkolony personel.
- d. Kierowanie do szczelnego paletokontenera o pojemności 1 m³ zużytych kąpeli pochodzenia technologicznego, który po napelnieniu jest odbierany przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia.
- e. Podczyszczanie w znajdującej się na terenie Zakładu oczyszczalni ścieków – ścieków przemysłowych – wód popłucznych oraz z procesów porządkowych (mycie posadzki hali produkcyjnej), następnie gromadzenie ich w 2 szczelnych zbiornikach bezodpływowych, z których wywożone są do oczyszczalni ścieków.
- f. Sposób magazynowania odpadów uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego, zgodnie z warunkami określonymi w decyzji.
- g. Prowadzony jest stały nadzór nad szczelnością wanien procesowych i pomocniczych oraz posadzek w hali galwanizerni oraz magazynie środków chemicznych, a ewentualne wycieki są na bieżąco usuwane.
- h. Systematyczny nadzór zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych oraz natychmiastowe usunięcie zdiagnozowanych nieprawidłowości.

4. Pkt I.5.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

5.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów do powietrza

- a. Źródłem emisji gazów wprowadzanych do powietrza są procesy technologiczne prowadzone w wannach procesowych wchodzących w skład 3 linii galwanicznych.
- b. Emisja następuje w ciągu 2 600 h/r.
- c. Substancje powstające podczas kąpeli galwanicznych przez wyciągi miejscowe znad stanowisk roboczych oraz wentylację mechaniczną nawiewno-wyciągową o wydajności 37 000 m³/h, po wcześniejszym oczyszczeniu w skruberze, emitowane są do powietrza za pośrednictwem emitora pionowego, otwartego o wysokości 6,0 m i średnicy 1,0 m, oznaczonego jako emitor Ep-1.
- d. Substancje powstające podczas spalania oleju opałowego w palnikach suszarki linii technologicznej nr 1, o nominalnej mocy cieplnej 90 kW, emitowane są do powietrza za pośrednictwem zadaszonego emitora o wysokości 7,0 m i średnicy 0,15 m, oznaczonego jako Ep-2.

5.1.2. Źródła emisji i emitory, czas pracy oraz charakterystyka

Miejsce emisji -emitor	Źródło emisji	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji					Urządzenia ograniczające emisję
			Wysokość emitora [m]	Średnica wewnętrzna [m]	Prędkość wylotowa gazów [m/s]	Temperatura wylotowa gazów [K]	Czas trwania emisji [h/r]	
Ep-1	wanny procesowe	pionowy, otwarty	6,0	1,0	13,09	300	2 600	skruber o skuteczności 95%
Ep-2	palnik suszarki 90 kW	pionowy, zadaszony	7,0	0,15	0,00	310	2 600	brak

5.1.3. Rodzaje i ilości gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Miejsce emisji -emitor	Źródło emisji	Substancja wprowadzana do powietrza	Wielkość emisji w warunkach normalnych [kg/h]
Ep-1	wanny procesowe	Chlorowodór	0,021252
		Kwas siarkowy (VI)	0,001737
		Fluor ¹⁾	0,001465
Ep-2	palnik suszarki 90 kW	Dwutlenek siarki	0,00004394
		Dwutlenek azotu	0,051688
		Tlenek węgla	0,0147316
		Pył ²⁾ w tym pył zawieszony PM10	0,008788 0,008788
		Benzo(a)piren	0,0000067184

1) jako suma fluoru i fluorków rozpuszczalnych w wodzie,

2) pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

5.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Substancja wprowadzana do powietrza	Emisja roczna [Mg/r]
Chlorowodór	0,0553
Kwas siarkowy (VI)	0,00452
Fluor ¹⁾	0,00381
Dwutlenek siarki	0,000439
Dwutlenek azotu	0,0517
Tlenek węgla	0,01473
Pył ²⁾ w tym pył zawieszony PM10 w tym pył zawieszony PM2,5	0,00879 0,00879 0,00879
Benzo(a)piren	0,00000672

1) jako suma fluoru i fluorków rozpuszczalnych w wodzie,

2) pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

5. Pkt I.5.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.).

5.2.1. Zaopatrzenie w wodę

- a. Instalacja zaopatrywana jest w wodę z zewnętrznej sieci wodociągowej na podstawie umowy. Woda zużywana jest na cele technologiczne.
- b. Ilość wykorzystywanej wody

$$Q_{\max \text{ roczne}} = 5\,500 \text{ m}^3/\text{r}$$

5.2.2. Odprowadzanie ścieków

- a. Ścieki przemysłowe pochodzące z procesów płukania elementów poddawanych obróbce powierzchniowej oraz procesów porządkowych (mycie posadzki hali produkcyjnej), powstające w wyniku funkcjonowania przedmiotowej instalacji, oczyszczane są w zakładowej oczyszczalni ścieków i odprowadzane do dwóch szczelnych zbiorników bezodpływowych o pojemności 15 m³ każdy, a następnie na podstawie zawartej umowy wywożone do zagospodarowania przez uprawniony podmiot, zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym.
- b. Ilość powstających ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{roczne}} = 5\,500,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

- c. Stan i skład ścieków przemysłowych:

Lp.	Parametr	Jednostka	Zawartość
1.	Odczyn	pH	6,5-9,5
2.	Temperatura	°C	35,0
3.	Chrom ogólny	mg/l	1,0
4.	Chrom 6+	mg/l	0,2
5.	Kadm	mg/l	0,4
6.	Miedź	mg/l	1,0
7.	Nikiel	mg/l	1,0
8.	Cynk	mg/l	5,0
9.	Cyna	mg/l	2,0

6. Pkt I.5.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 1 i 4 i art. 211 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

5.3.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Podstawowy skład chemiczny: kwas solny (kwas chlorowodorowy), kwas azotowy. Składniki wymienione w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach - kwaśne roztwory lub kwasy w postaci stałej. Właściwości: odpad niebezpieczny, posiada właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące, HP7 – rakotwórcze, HP10 – działające szkodliwie na rozrodczość, HP14 – ekotoksyczne, określone w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18.12.2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylające niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L z 2014 r. str. 365, t. 88 ze zm.). Przezroczysta bezbarwna ciecz.
2.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Podstawowy skład chemiczny: mieszaniny z wanien procesowych z procesów galwanicznych, chlorek cynku, 4-fenylbutanon, 2-(8-metylnonoksy) etanol, 2-chlorobenzaldehyd, triazotan chromu, siarczan kobaltu, siarczan chromu i potasu, diwodrotlenek kobaltu, wodorotlenek sodu, izotridekanol etoksylogowany, pirofosforan tetrasodu, fluorek sodu-fluorowodór. Składniki wymienione w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach - związki cynku, związki chromu (VI), związki kobaltu, roztwory zasadowe i zasady w postaci stałej, nieorganiczne związki fluoru, z wyjątkiem fluorku wapnia. Właściwości: odpad niebezpieczny, posiada właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące, HP7 – rakotwórcze, HP10 – działające szkodliwie na rozrodczość, HP14 – ekotoksyczne, określone w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18.12.2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylające niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L z 2014 r. str. 365, t. 88 ze zm.). Odpad w postaci półpłynnej i stałej.
Odpady inne niż niebezpieczne			
3.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	Podstawowy skład chemiczny: chlorek potasu. Właściwości: postać szlamu lub osadu, kolor szary, zapach charakterystyczny. Brak właściwości określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18.12.2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylające niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L z 2014 r. str. 365, t. 88 ze zm.).

5.3.2. Ilości poszczególnych odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 05*	150	Odpady należy magazynować w oznaczonym, szczelnym paletokontenerze, odpornym na działanie odpadów, na wannie wychwytowej w wydzielonej części wiaty magazynowej – magazyn chemii (1), zamykanej na klucz, z przesuwanymi drzwiami. Następnie odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

2.	11 01 09*	150	Odpady należy magazynować w oznaczonym, szczelnym pojemniku, odpornym na działanie odpadów, na wannie wychwytowej w wydzielonej części wiaty magazynowej – magazyn chemii (1), zamykanej na klucz, z przesuwanymi drzwiami. Następnie odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
Odpady inne niż niebezpieczne			
3.	11 01 10	12	Odpady należy magazynować w oznaczonych pojemnikach, na wannie wychwytowej w wydzielonej części wiaty magazynowej – magazyn chemii (1), zamykanej na klucz, z przesuwanymi drzwiami. Następnie odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

5.3.2.1. Odpady należy magazynować zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie, selektywnie, oraz z zachowaniem wymagań ochrony środowiska. Miejsce magazynowania odpadów oraz pojemniki przeznaczone do magazynowania odpadów, należy odpowiednio opisać oraz oznakować, zgodnie z wymogami szczegółowymi w tym zakresie. Odpady należy magazynować w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji zawartych w odpadach do środowiska, w wyznaczonych miejscach. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich.

5.3.2.2. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami. Odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom wymienionym w art. 27 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 779 ze zm.).

5.3.2.3. Należy przestrzegać wymagań dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.

5.3.2.4. Transport odpadów należy prowadzić we własnym zakresie z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych lub zlecać uprawnionym podmiotom.

5.3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczania ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zapobiegania powstawaniu oraz ograniczania ilości powstających odpadów prowadzone są następujące czynności:

- a. kontrola procesu produkcyjnego,
- b. przestrzeganie wymogów technicznych i serwisowanie urządzeń,
- c. zakup urządzeń o lepszej jakości i zwiększonej trwałości,
- d. stosowanie opakowań jednostkowych większych, opakowań zbiorczych i opakowań zwrotnych,
- e. właściwy sposób magazynowania, zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska i nie stanowiący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi,
- f. stosowanie materiałów wysokiej jakości (m.in. związanych z utrzymaniem ruchu zakładu) w celu długotrwałego ich używania.

5.3.4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zgodnie z operatem przeciwpożarowym załączonym do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego („Bramgar” Jacek Szekięda i Wspólnicy Sp. j. ul. Wrocławska 5 62-060 Stęszew, Operat przeciwpożarowy dla miejsc czasowego magazynowania odpadów na podstawie art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach).

Operat sporządzono dla całego Zakładu i uwzględniono w nim wszystkie wytwarzane odpady, w tym także niepowstające w wyniku funkcjonowania przedmiotowej instalacji.

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, w szczególności

- a. Odpady uwzględnione w przedmiotowej decyzji magazynować w wiacie magazynowej – magazyn chemii (1), w pojemnikach, paletokontenerach zabezpieczonych wannami wychwytowymi.
- b. Wiaty przeznaczone do magazynowania odpadów nie kwalifikuje się do kategorii zagrożenia ludzi.

- c. Budynek produkcyjny wraz z przyległymi wiatami magazynowymi stanowi jedną strefę pożarową o przeznaczeniu produkcyjnym (PM) o łącznej powierzchni ok. 2 580 m². Gęstość obciążenia ogniowego strefy wynosi 41 MJ/m².
- d. Miejsce magazynowania odpadów drewnianych (niepowstających w wyniku funkcjonowania instalacji) stanowi odrębna strefę pożarową.
- e. Miejsce czasowego magazynowania odpadów zlokalizowanych na terenie wiat i placu składowego nie są przeznaczone na pobyt ludzi, a krótkotrwała obecność personelu Zakładu związana jest jedynie z koniecznością dostarczenia odpadów lub ich odbioru w celu przekazania specjalistycznej firmie. Do miejsc magazynowania odpadów zapewniony jest dostęp poprzez bramy lub wrota. Wyjątek stanowią odpady drewniane składowane na zewnątrz, do których dostęp jest bezpośredni.
- f. Obiekty na terenie zakładu zabezpieczone są za pomocą głównego wyłącznika prądu. Dla danego Zakładu wymagany jest przeciwpożarowy wyłącznik prądu uruchamiany za pośrednictwem przycisku, który powinien być umieszczony w pobliżu głównego wyjścia do budynku i być odpowiednio oznakowany. Dla analizowanych obiektów Zakładu, w których znajdują się miejsca magazynowania odpadów wymaga się stosowania przeciwpożarowego wyłącznika prądu. Nie wymaga się stosowania innych urządzeń przeciwpożarowych.
- g. Zabezpieczeniem analizowanego miejsca czasowego magazynowania odpadów jest podręczny sprzęt gaśniczy (gaśnice proszkowe ABC). Na terenie Zakładu należy zastosować co najmniej: 4 jednostki środka gaśniczego – w budynku biurowym oraz 9 jednostek środka gaśniczego – w strefie produkcyjno-magazynowej.
- h. Dla analizowanych stref pożarowych obejmujących miejsca czasowego magazynowania odpadów nie wymaga się zapewnienia drogi pożarowej.
Do miejsc magazynowania odpadów zapewniono jednak dojazd dla jednostek ochrony przeciwpożarowej. W celu zabezpieczenia zakładu w wodę do gaszenia pożaru zapewniono hydrant zewnętrzny. Wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru dla Zakładu wynosi:
 - 10 dm³/s dla strefy pożarowej PM obejmującej budynek produkcyjno-magazynowy wraz z wiatami magazynowania odpadów,
 - 10 dm³/s dla strefy pożarowej placu składowego odpadów drewnianych.
- i. Analizowane miejsca czasowego magazynowania odpadów wykazują niewielki wpływ na otaczające środowisko. Zarówno ilość magazynowanych odpadów, jak również ich rodzi, nie powodują dużego zagrożenia dla środowiska, nawet w przypadku zdarzenia pożarowego. Powstające na terenie Zakładu odpady niebezpieczne nie będą stanowić zagrożenia dla środowiska, ponieważ będą magazynowane w zamkniętych pomieszczeniach magazynowych.
- j. Na stanowiskach pracy należy zachować porządek. Należy zachować ostrożność w postępowaniu z odpadami niebezpiecznymi. Nie należy przekraczać maksymalnych ilości określonych dla magazynowanych odpadów. Zebrane odpady należy na bieżąco przekazywać do dalszego zagospodarowania. Na terenie zakładu obowiązuje zakaz palenia wyrobów tytoniowych poza wyznaczonymi miejscami.

7. Pkt I.5.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

L.p.	Źródło hałasu	Czas pracy pojedynczego źródła [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Skruber	16	-
2.	Hala galwanizerni – H1	16	-

8. Pkt I.6.1.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6.1.3. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Na emitorach Ep-1 oraz Ep-2 usytuowano stanowiska pomiarowe zgodnie z normą PN-Z-04030-7.

9. Wykreśla się pkt I.6.2.2. z ww. decyzji.

10. Wykreśla się pkt I. 6.4. z ww. decyzji.

11. Pkt I.7. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu procesów technologicznych, w tym pomiarów i ewidencjonowania wielkości emisji wykazanych w pkt I.6. decyzji, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli.

II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.69.2012 z dnia 7.06.2013 r., udzielającej przedsiębiorstwu „Bramgar” Jacek Szekiełda i Wspólnicy Sp.j., z siedzibą przy ul. Wrocławskiej 5, 62-060 Stęszew, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych o całkowitej objętości wanien procesowych większej niż 30 m³, zlokalizowanej na terenie zakładu „Bramgar” Jacek Szekiełda i Wspólnicy Sp.j., z siedzibą przy ul. Wrocławskiej 5, 62-060 Stęszew, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.247.2014 z dnia 11.12.2014 r., pozostają bez zmian.

III. Decyzja niniejsza jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.69.2012 z dnia 7.06.2013 r., udzielającą „Bramgar” Jacek Szekiełda i Wspólnicy Sp.j., z siedzibą przy ul. Wrocławskiej 5, 62-060 Stęszew, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych o całkowitej objętości wanien procesowych większej niż 30 m³, zlokalizowanej na terenie zakładu „Bramgar” Jacek Szekiełda i Wspólnicy Sp.j., z siedzibą przy ul. Wrocławskiej 5, 62-060 Stęszew, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.247.2014 z dnia 11.12.2014 r.

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo „Bramgar” Jacek Szekiełda i Wspólnicy Sp.j., ul. Wrocławska 5, 62-060 Stęszew, reprezentowane przez pełnomocnika – Marka Benedykcińskiego, w dniu 19.11.2018 r. złożyło do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wnioski o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.69.2012 z dnia 7.06.2013 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przeznaczonej do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych o całkowitej objętości wanien procesowych większej niż 30 m³, zlokalizowanej na terenie zakładu „Bramgar” Jacek Szekiełda i Wspólnicy Sp.j., z siedzibą przy ul. Wrocławskiej 5, 62-060 Stęszew, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.247.2014 z dnia 11.12.2014 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 247 ze zm.) oraz w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Podstawą wydania niniejszej decyzji jest opracowanie pt.: „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego”, sporządzone przez Eko-Projekt Sp. z o.o. Sp.k. wraz z uzupełnieniami. Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o wydanie pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej.

Przedmiotowa zmiana nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, która mogłaby powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. W związku z powyższym nie były wymagane opłata rejestracyjna oraz przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz dwukrotnie do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, pismem znak: DSR-II-1.7222.193.2018 z dnia 21.09.2020 r. na podstawie art. 10 § 1 i art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji oraz o możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie. Strona nie skorzystała z tego uprawnienia.

Pismami znak: DSR-II-1.7222.193.2018 z dnia 8.02.2021 r. oraz znak: DSK-III.7222.113.2021 z dnia 13.08.2021 r. na podstawie art. 10 § 1 i art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Wnioskodawcę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz o możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie. Strona nie skorzystała z tego uprawnienia. Poinformowano również Prowadzącego instalację, że wskutek reorganizacji Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu, dotychczasowa sprawa znak: DSR-II-1.7222.193.2018 została ponownie zarejestrowana pod znakiem: DSK-III.7222.113.2021.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego Prowadzący instalację został zobowiązany wezwaniem znak: DSR-II-1.7222.1.19.2018 z dnia 18.06.2018 r., przesłanym Stronie zgodnie z art. 216 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska wraz z notatką z analizy pozwolenia zintegrowanego, w której zawarto zalecenia w zakresie zmiany pozwolenia zintegrowanego. Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest m.in. ze zmianą pojemności i układu wanien procesowych, zmianą rodzaju i ilości wykorzystywanej energii, materiałów i surowców, zmianami w systemie wentylacji, weryfikacją zapisów dotyczących pieców suszarniczych.

Wniosek o zmianę pozwolenia dla przedmiotowej instalacji z zakresu ochrony powietrza dotyczy aktualizacji miejsc powstawania i wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, a także aktualizacji ilości gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza.

We wniosku przedstawiono oddziaływanie Zakładu na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji chlorowodoru, kwasu siarkowego, fluoru, pyłu w tym pyłu zawieszony PM10 oraz pyłu zawieszony PM2,5, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu oraz tlenku węgla z wanien procesowych oraz suszarki o mocy 90 kW.

Ponadto na terenie Zakładu zlokalizowana jest suszarka o mocy 40 kW, obsługująca linię technologiczną nr 2 (emitor Ep-3). W pozwoleniu nie określono wielkości emisji z ww. suszarki, ponieważ stanowi ona osobną instalację energetycznego spalania paliw.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez prowadzącego instalację we wniosku o wydanie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W związku z uwzględnieniem w pozwoleniu emitora Ep-2 zmieniono zapisy pkt. I.6.1.3. dotyczące usytuowania stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r., poz. 2286), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki wodno-ściekowej związana jest ze zmianą ilości wykorzystywanej wody (określono ilość wykorzystywanej wody wyłącznie na cele technologiczne).

Ponadto mając na uwadze art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, Prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego w zakresie wykreślenia z decyzji zapisów dotyczących wytwarzania ścieków bytowych, ścieków – wód opadowych i roztopowych, odprowadzania wód opadowych i roztopowych oraz zmianę zapisów dotyczących sposobu postępowania ze ściekami przemysłowymi ze względu na zmianę odbiorcy przedmiotowych ścieków. W związku z powyższym nadano nowe brzmienie pkt I.5.2. ww. decyzji.

Wykreślono również pkt I.6.2.2. decyzji dotyczący monitoringu ilości odprowadzanych ścieków bytowych.

Zmiana z zakresu gospodarki odpadami (ilości oraz rodzaje wytwarzanych odpadów) podyktowana jest nabytym doświadczeniem w zakresie eksploatacji instalacji. Zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie – na podstawie wniosku – w decyzji uwzględniono wyłącznie odpady powstające w wyniku funkcjonowania instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami, a także prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

Ponadto, wskazano aktualne miejsca i sposoby magazynowania odpadów, mając na uwadze w szczególności kwestię zabezpieczenia przed przenikaniem substancji zawartych w odpadach do środowiska gruntowo-wodnego oraz zapisy operatu przeciwpożarowego załączonego do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. W uzupełnieniu z dnia 20.01.2021 r. Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż wyznaczone miejsca magazynowania odpadów spełniają wymagania rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

Zapisy przedmiotowej decyzji w zakresie gospodarki odpadowej dostosowano do nowych wymogów prawnych ww. zakresie. Zatem w niniejszym pozwoleniu określono: NIP i REGON posiadacza opadów, rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz dalszy sposób gospodarowania nimi. Ponadto określono wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach. Gospodarowanie odpadami należy prowadzić uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach.

Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji wytwarzanych odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Mając na uwadze art. 183c ust. 1 i ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSR-II-1.7222.193.2018 z dnia 21.02.2020 r. zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Poznaniu, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji oraz miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz w postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Poznaniu. Postanowieniem znak: PZ.5585.12.4.2020.BKw z dnia 1.07.2020 r. tamtejszy Organ pozytywnie zaopiniował spełnienie ww. wymagań.

Zmiana niniejszej decyzji w zakresie emisji hałasu do środowiska związana jest z wykreśleniem z tabeli w pkt I.5.4.2. kolumny zawierającej moc akustyczną źródeł hałasu. Ponadto wykreślono zapisy dotyczące wykonywania okresowych pomiarów hałasu w środowisku. Mając na uwadze fakt, iż wymagania dotyczące wykonywania okresowych pomiarów hałasu w środowisku wynikają wprost z przepisów prawa, tj. rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody, nie ma konieczności określania takiego obowiązku z pozwoleniu zintegrowanym.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium oraz przekazywane właściwym organom.

Uwzględniając art. 208 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzających ryzyko. Sposób postępowania z substancjami stwarzającymi ryzyko na terenie instalacji nie powoduje negatywnego oddziaływania ww. substancji na środowisko gruntowo-wodne. Wobec powyższego, wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Biorąc pod uwagę zapisy przedmiotowej analizy, zmieniono pkt I.3a. pozwolenia zintegrowanego, dotyczący wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środków mających na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobu ich systematycznego nadzorowania.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchynieniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za przedmiotową zmianą pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 253 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1546 ze zm.). Opłatę wniesiono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO BP S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

*Agnieszka Lewicka
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiska i Klimatu*

Otrzymują:

1. „Bramgar” Jacek Szekięlda i Wspólnicy Sp.j.
ul. Wrocławska 5, 62-060 Stęszew
2. Marek Benedykciński – pełnomocnik
Eko-Projekt Sp. z o.o. Sp.k.
ul. Grochowska 19/1, 60-277 Poznań
3. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
5. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku
6. Aa x 2