



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSK-III.7222.30.2021

Poznań, dnia 26 sierpnia 2021 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1 i ust. 6 pkt 3, pkt 6 i pkt 7, art. 376 pkt 2b, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Ikano Industry Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Magazynowej 4, 64-610 Rogoźno, reprezentowanej przez pełnomocnika – Marka Benedykcińskiego

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-35/09 z dnia 19.08.2009 r., udzielającą Dendro Poland Ltd Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Magazynowej 4, 64-610 Rogoźno, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przeznaczonej do produkcji pianek PUR, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-27/10 z dnia 10.11.2010 r., znak: DSR.VI.7222.123.2011 z dnia 25.01.2012 r., znak: DSR-II-1.7222.70.2012 z dnia 16.08.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.43.2014 z dnia 2.01.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.315.2014 z dnia 25.02.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.67.2016 z dnia 25.01.2017 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.67.2017 z dnia 7.08.2018 r., w następującym zakresie:

1. Punkt I.1.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1.1. Opis instalacji oraz charakterystyka technologii

- a. Przedmiotowa instalacja znajduje się na działkach ewidencyjnych o numerach 7/2, 7/3, 7/4, 7/5, 7/6, 7/7, 8/1, 8/2, 8/3, 8/4, 8/5, 8/6, 9/4, 9/6, 9/8, 14/1, 14/5, 15, 16/1, 16/2, 16/3, 19/3, 20, 21/1, 21/4, 21/5, 21/6, 21/7, 25 (obręb Rogoźno) będących własnością Skarbu Państwa i znajdujących się w użytkowaniu wieczystym (użytkownikiem wieczystym jest Ikano Industry Sp. z o.o.) oraz na działce nr 2394/1 (obręb Rogoźno) stanowiącej własność Wnioskodawcy. Instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego jest instalacja przeznaczona do produkcji pianki poliuretanowej (PUR).
- b. W skład instalacji do produkcji pianki poliuretanowej (PUR) wchodzi:
- hala testowa,
 - hala produkcyjna procesu spieniania,
 - dwie sezonownie bloków długich (65 m),
 - magazyn bloków długich (65 m),
 - urządzenia do oczyszczania powietrza odcinającego z hali produkcyjnej procesu spieniania (dwa filtry węglowe),
 - magazyn chemikaliów – surowców do produkcji elastycznej pianki,
 - instalacja do produkcji repoliolu,
 - stacja demi.

- c. Magazynowanie TDI (toluenodwuzycyjanianu) odbywa się w zbiornikach o łącznej pojemności 320 m³ (1 szt. o pojemności 50m³, 2 szt. o pojemności 25 m³ i 4 szt. o pojemności 55m³), co pozwala na jednorazowe magazynowanie 318 Mg TDI łącznie. Zbiorniki usytuowane są w magazynie chemikaliów, w wannie betonowej umożliwiającej w razie wycieku zgromadzenie magazynowanego TDI.

Magazynowanie MDI (difenylometanodiizocyjanianu) odbywa się w zbiornikach magazynowych o łącznej pojemności 105 m³ (1 szt. o pojemności 50 m³ i 1 szt. o pojemności 55m³), co umożliwia magazynowanie 103 Mg MDI łącznie. Zbiorniki te, podobnie jak zbiorniki TDI, znajdują się w wannie betonowej umożliwiającej w razie wycieku zebranie całej objętości magazynowanego MDI.

Zbiorniki TDI/MDI są szczelne, wolne od wilgoci nad poziomem cieczy i wyposażone w:

- wskaźniki poziomu cieczy oraz czujnik poziomu maksymalnego cieczy, co zabezpiecza przed przypadkowym przepełnieniem zbiorników,
- zawór odcinający na rurociągu ssawnym,
- poduszki azotowe.

Magazyn chemikaliów (w części przeznaczony na zbiorniki TDI/MDI) wyposażony jest w systemy samoczynnej sygnalizacji alarmowo – pożarowej na bazie czujek dymowych i termicznych oraz sieć przycisków ręcznych. Sygnały z instalacji pożarowej przekazywane są do centralek ppoż. zamontowanych w portierni, produkcji oraz pomieszczeniu Działu Technicznego. Pomieszczenie zaopatrzone jest w system ciągłej 24 h kontroli oraz system zaworów odcinających. Pomieszczenie magazynowe wyposażone jest w detektor TDI, który ma sygnalizować pojawienie się TDI w powietrzu, co może oznaczać rozszczelnienie zbiornika. Dostęp do pomieszczenia ma jedynie kilka uprawnionych osób.

- d. Polirole magazynowane są w 35 zbiornikach o łącznej pojemności 1 653,5 m³, w tym:
- w magazynie chemikaliów łącznie 25 zbiorników (14 zbiorników o pojemności 50 m³ każdy oraz 11 zbiorników o pojemności 55 m³ każdy),
 - w hali produkcji polioli łącznie 9 zbiorników (2 zbiorniki o pojemności 25 m³ każdy, 2 zbiorniki o pojemności 30 m³ każdy, 2 zbiorniki o pojemności 42 m³ każdy, 2 zbiorniki o pojemności 50 m³ każdy oraz 1 zbiornik o pojemności 12,5 m³),
 - w hali produkcyjnej procesu spieniania 1 zbiornik o pojemności 42 m³.

Zbiorniki wyposażone są w wskaźniki poziomu cieczy oraz zawór odcinający na rurociągu ssawnym.

Magazyn chemikaliów (w części przeznaczony na polirole) wyposażony jest w systemy samoczynnej sygnalizacji alarmowo – pożarowej na bazie czujek dymowych i termicznych oraz sieć przycisków ręcznych. Sygnały z instalacji sygnalizacji pożarowej przekazywane są do centralek ppoż. zamontowanych w portierni, produkcji oraz pomieszczeniu Działu Technicznego.

- e. Wykaz zbiorników magazynowych:

Kod zbiornika	Zawartość zbiornika	Wielkość zbiornika [m ³]	Sposób zabezpieczenia	Lokalizacja zbiornika	Substancja
A1.1	POLYOL VISCO	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
A1.2	POLYOL VISCO	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
A1.3	POLYOL VISCO	55 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
A2.2	POLYOL HR	55 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
A2.3	POLYOL HR	55 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
A2.4	POLYOL HR	55 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
A3.2	POLYOL HR	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
A3.3	POLYOL HR	50m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy

A4.1	POLYOL SOFT	50m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
A5.1	POLYOL HR	50m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
A5.2	POLYOL HR	50m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
A5.3	POLYOL HR	50m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
A7.9	POLYOL HR	55 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
A6.1	POLYOL VISCO	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
A6.2	POLYOL VISCO	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
A7.1	POLYOL ST	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
A7.2	POLYOL ST	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
A7.3	POLYOL ST	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
A7.4	POLYOL ST	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
A7.5	POLYOL ST	55 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
A7.6	POLYOL ST	55 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
A7.7	POLYOL ST	55 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
A7.8	POLYOL ST	55 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
A8.1	POLYOL NOP (Natural Oil Polyols)	55 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
A8.2	POLYOL NOP (Natural Oil Polyols)	55 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Polieter- nieszkodliwy
B1.2	T80	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Toluienodwizocyjanian (80% izomeru 2,4 i 20% izomeru 2,6) Substancja niebezpieczna
B1.1	T80	25 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Toluienodwizocyjanian (80% izomeru 2,4 i 20% izomeru 2,6) Substancja niebezpieczna
B1.3	T80	25 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Toluienodwizocyjanian (80% izomeru 2,4 i 20% izomeru 2,6) Substancja niebezpieczna
B1.7	T80	55m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Toluienodwizocyjanian (80% izomeru 2,4 i 20% izomeru 2,6) Substancja niebezpieczna
B1.6	T80	55m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Toluienodwizocyjanian (80% izomeru 2,4 i 20% izomeru 2,6) Substancja niebezpieczna
B1.5	T80	55m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Toluienodwizocyjanian (80% izomeru 2,4 i 20% izomeru 2,6) Substancja niebezpieczna

B1.4	T80	55m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Toluilenodwuiizocyjanian (80% izomeru 2,4 i 20% izomeru 2,6) Substancja niebezpieczna
B2.2	MDI	55m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Difenylometanodiizocyjanian Substancja niebezpieczna
B2.1	MDI	50 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Difenylometanodiizocyjanian Substancja niebezpieczna
Zb19	Środek sieciujący	0,5 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Dwuetanoloamina
Zb20	Środek sieciujący	0,5 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Mieszanina mocznika z wodą
Zb21	Woda 1	0,5 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	woda
Zb22	Woda 2	0,5 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	woda
Zb23	Silikon 1	0,5 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	środki powierzchniowo- czynne
Zb24	Silikon 2	0,5 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	środki powierzchniowo- czynne
Zb25	Silikon 3	0,5 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	środki powierzchniowo- czynne
Zb26	Silikon 4	0,5 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	środki powierzchniowo- czynne
Zb27	Silikon 5	0,5 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	środki powierzchniowo- czynne
Zb28	Kolor 1	0,3 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Pigment
Zb29	Kolor 1	0,3 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Pigment
Zb30	Kolor 3	0,3 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Pigment
Zb31	Kolor 4	1,2 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Pigment
Zb32	Kat. Amina 1	0,3 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Katalizator aminowy
Zb33	Kat. Amina 2	0,3 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Katalizator aminowy
Zb34	Kat. Cynowy	0,3 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Katalizator cynowy
Zb35	Kat. Amina 3	0,3 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Katalizator aminowy
Zb36	Kat. Amina 4	0,3 m ³	Taca	Magazyn chemikaliów	Katalizator aminowy
C1.1	Uniepalniacz	5 m ³	taca	Magazyn chemikaliów	Uniepalniacz
Zb37	Polieter	25 m ³	taca	Hala produkcji polioli	Polieter- nieszkodliwy
Zb38	Polieter	30 m ³	taca	Hala produkcji polioli	Polieter- nieszkodliwy
Zb39	Polieter	30 m ³	taca	Hala produkcji polioli	Polieter- nieszkodliwy
Zb40	Polieter	25 m ³	brak	Hala produkcyjna procesu spieniania	Polieter- nieszkodliwy
Zb41	Polieter	12,5 m ³	taca	Hala produkcyjna polioli	Polieter- nieszkodliwy
Zb42	Polieter	42 m ³	taca	Hala produkcyjna polioli	Polieter- nieszkodliwy
Zb43	Polieter	42 m ³	taca	Hala produkcyjna polioli	Polieter- nieszkodliwy
Zb44	Polieter	50 m ³	taca	Hala produkcyjna polioli	Polieter- nieszkodliwy

Zb45	Polieter	50 m ³	taca	Hala produkcyjna polioli	Polieter- nieszkodliwy
Zb46	Polieter	42 m ³	taca	Hala produkcyjna polioli	Polieter- nieszkodliwy

f. Produkcja bloków pianki poliuretanowej (PUR) odbywa się w sposób ciągły. Proces technologiczny oparty jest na metodzie jednostopniowej polegającej na jednoczesnym dozowaniu, wymieszaniu i wylaniu na transporter produkcyjny, wyłożony przesuwającym się papierem, wszystkich składników recepturowych produkowanej pianki. Surowce do głowicy są dozowane przy pomocy pomp o regulowanej wydajności.

W głowicy następuje wymieszanie składników. Mieszanina jest wylewana na przesuwający się po płycie termostatującej papier, gdzie zaczynają się reakcje chemiczne, przejawiające się jako wzrost reagującej masy. Wzrastająca masa jest jednocześnie przemieszczana w sposób ciągły przez system transporterów produkcyjnych do piły poprzecznej i dalej do sezonowni bloków długich, gdzie następuje sezonowanie (dojrzewanie bloków). Bloki po wysezonowaniu przekazywane są do magazynu bloków długich. Papier boczny jest odbierany po wyjściu bloku z pierwszej strefy transporterów, papiery górny i dolny są odbierane przed piłą poprzeczną.

Wytwarzany produkt określa się nazwą elastyczna pianka poliuretanowa. Nazwa chemiczna wyrobu nie jest bezpośrednio określona. Wzoru chemicznego wyrobu również nie można ściśle określić. Ugrupowania allofaniańskie i biuretowe powstają w procesie dojrzewania pianki poliuretanowej (PUR) w trakcie jej sezonowania.

Produkcja repoliolu polega na konwersji elastycznej pianki poliuretanowej (PUR). Chemiczny proces konwersji odbywa się w obecności polieteropolioli o masie molowej 3,500 g/Mol. Polieteropoliole są standardowym surowcem do produkcji elastycznych pianek poliuretanowych. W wyniku działania bezwodników kwasu ftalowego i maleinowego, w temperaturze 230°C, grupy uretanów podlegają rozkładowi. W celu stymulacji procesu używany jest nadtlenek wodoru (50% roztwór w wodzie).

Wskutek reakcji odzyskiwane są poliole składające się w 40% z pozostałości pianki poliuretanowej. Odzyskane poliole powstają w formie dyspersji składających się z polieteropoliolu, polimocznika polioli i cząstek poliuretanu o bardzo małych rozmiarach.

g. Na terenie Zakładu znajdują się również instalacje energetycznego spalania paliw o łącznej nominalnej mocy cieplnej 5 945 kW oraz dygestoria, niewymagające pozwolenia zintegrowanego, zestawione w poniższej tabeli:

NR ŹRÓDŁA	LOKALIZACJA	NAZWA URZĄDZENIA	MOC [kW]	CZYNNIK GRZEWCZY
NAGRZEWNICE/CENTRALE KLIMATYZACYJNE				
1	Produkcja pianki PUR (magazyn chemikaliów)	XR20	20,8	Gaz ziemny GZ-50
2	Produkcja pianki PUR (magazyn chemikaliów)	XR20	20,8	Gaz ziemny GZ-50
3	Produkcja pianki PUR (magazyn chemikaliów)	XR30	29,2	Gaz ziemny GZ-50
4	Produkcja pianki PUR (magazyn chemikaliów)	XR30	29,2	Gaz ziemny GZ-50
5	Produkcja pianki PUR (magazyn chemikaliów)	XR20	20,8	Gaz ziemny GZ-50
6	Produkcja pianki PUR (przestrzeń produkcyjna)	XR20	20,8	Gaz ziemny GZ-50
7	Produkcja pianki PUR (Sezonownia bloków długich)	Centrala klimatyzacyjna WOLF WS 400-3	320	Gaz ziemny GZ-50
8	Produkcja pianki PUR (przestrzeń produkcyjna)	XR40	40,2	Gaz ziemny GZ-50
9	Produkcja pianki PUR (przestrzeń produkcyjna)	Centrala klimatyzacyjna Weishaupt	365	Gaz ziemny GZ-50
10	Produkcja pianki PUR (przestrzeń produkcyjna)	XR40	40,2	Gaz ziemny GZ-50
11	Produkcja pianki PUR (przestrzeń produkcyjna)	XR40	40,2	Gaz ziemny GZ-50
12	Produkcja pianki PUR (przestrzeń produkcyjna)	XR40	40,2	Gaz ziemny GZ-50
13	Produkcja pianki PUR (przestrzeń produkcyjna)	Centrala klimatyzacyjna Weishaupt	365	Gaz ziemny GZ-50

14	Produkcja pianki PUR (przeźren produkcyjna)	XR40	40,2	Gaz ziemny GZ-50
15	Magazyn bloków długich	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
16	Magazyn bloków długich	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
17	Magazyn bloków długich	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
18	Magazyn bloków długich	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
19	Magazyn bloków długich	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
20	Magazyn bloków długich	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
21	Magazyn bloków długich	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
22	Magazyn bloków długich	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
23	Magazyn wyrobów gotowych	XR30	29,2	Gaz ziemny GZ-50
24	Magazyn wyrobów gotowych	XR30	29,2	Gaz ziemny GZ-50
25	Magazyn wyrobów gotowych	XR30	29,2	Gaz ziemny GZ-50
26	Magazyn wyrobów gotowych	XR30	29,2	Gaz ziemny GZ-50
27	Magazyn wyrobów gotowych	XR30	29,2	Gaz ziemny GZ-50
28	Magazyn wyrobów gotowych	XR20	20,8	Gaz ziemny GZ-50
29	Magazyn wyrobów gotowych	XR40	40,2	Gaz ziemny GZ-50
30	Magazyn wyrobów gotowych	XR40	40,2	Gaz ziemny GZ-50
31	Magazyn wyrobów gotowych	XR40	40,2	Gaz ziemny GZ-50
32	Magazyn wyrobów gotowych	XR40	40,2	Gaz ziemny GZ-50
33	Magazyn wyrobów gotowych	XR40	40,2	Gaz ziemny GZ-50
34	Warsztat mechaniczny	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
35	Hala cięcia materiałów „Frytka”	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
36	Budynek szwalni	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
37	Budynek szwalni	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
38	Budynek szwalni	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
39	Magazyn przy szwalni	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
40	Hala produkcji materacy	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
41	Hala produkcji materacy	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
42	Hala produkcji materacy	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
43	Hala produkcji materacy	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
44	Hala produkcji materacy	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50

45	Hala produkcji materacy	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
46	Hala produkcji materacy	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
47	Hala produkcji materacy	XR60	60,5	Gaz ziemny GZ-50
48	Magazyn wyrobów gotowych	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
49	Magazyn wyrobów gotowych	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
50	Magazyn wyrobów gotowych	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
51	Magazyn wyrobów gotowych	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
52	Magazyn wyrobów gotowych	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
53	Magazyn wyrobów gotowych	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
54	Magazyn wyrobów gotowych	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
55	Magazyn wyrobów gotowych	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
56	Magazyn wyrobów gotowych	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
57	Magazyn wyrobów gotowych	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
58	Magazyn wyrobów gotowych	XR30	30	Gaz ziemny GZ-50
59	Magazyn wyrobów gotowych	XR30	30	Gaz ziemny GZ-50
60	Magazyn wyrobów gotowych	XR30	30	Gaz ziemny GZ-50
61	Magazyn szwalni wraz z pomieszczeniem socjalnym	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
62	Magazyn szwalni wraz z pomieszczeniem socjalnym	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
63	Magazyn szwalni wraz z pomieszczeniem socjalnym	XR50	50	Gaz ziemny GZ-50
64	Hala produkcji polioli	XR20	20	Gaz ziemny GZ-50
65	Hala produkcji polioli	XR20	20	Gaz ziemny GZ-50
66	Hala produkcji polioli	XR20	20	Gaz ziemny GZ-50
67	Rozbudowana hala produkcji polioli	XR21	21	Gaz ziemny GZ-50
68	Rozbudowana hala produkcji polioli	XR21	21	Gaz ziemny GZ-50
69	Rozbudowana hala produkcji polioli	XR21	21	Gaz ziemny GZ-50
70	Rozbudowana hala produkcji polioli	Urządzenie grzewczo- chłodnicze	640	Gaz ziemny GZ-50
71	Hala testowa	XR60	60	Gaz ziemny GZ-50
72	Hala nowej szwalni	XR25	25	Gaz ziemny GZ-50
73	Hala nowej szwalni	XR25	25	Gaz ziemny GZ-50
74	Hala nowej szwalni	XR25	25	Gaz ziemny GZ-50
75	Hala nowej szwalni	XR25	25	Gaz ziemny GZ-50

76	Hala nowej szwalni	XR25	25	Gaz ziemny GZ-50
77	Hala nowej szwalni	XR25	25	Gaz ziemny GZ-50
78	Hala nowej szwalni	XR25	25	Gaz ziemny GZ-50
79	Magazyn przy Hali nowej szwalni	XR25	25	Gaz ziemny GZ-50
80	Magazyn przy Hali nowej szwalni	XR25	25	Gaz ziemny GZ-50
81	Magazyn przy Hali nowej szwalni	XR25	25	Gaz ziemny GZ-50
82	Magazyn przy Hali nowej szwalni	XR25	25	Gaz ziemny GZ-50
83	Magazyn przy Hali nowej szwalni	XR25	25	Gaz ziemny GZ-50
84	Magazyn przy Hali nowej szwalni	XR25	25	Gaz ziemny GZ-50
85	Pozostałe pomieszczenia przy Hali nowej szwalni	XR25	25	Gaz ziemny GZ-50
86	Pozostałe pomieszczenia przy Hali nowej szwalni	XR25	25	Gaz ziemny GZ-50
87	Pozostałe pomieszczenia przy Hali nowej szwalni	XR25	25	Gaz ziemny GZ-50
88	Pozostałe pomieszczenia przy Hali nowej szwalni	XR25	25	Gaz ziemny GZ-50
PIECE				
89	Produkcja pianki PUR	Kocioł Brotje WGB 28C	28	Gaz ziemny GZ-50
90	Budynek biurowy	Kocioł Vaillant VK754/9	75	Gaz ziemny GZ-50
91	Budynek szwalni	Kocioł Vaillant VU INT 656/4-5-H	69	Gaz ziemny GZ-50
92	Magazyn wyrobów gotowych	Kocioł do obkurczania folii	370	Gaz ziemny GZ-50
93	Hala produkcji polioli (część socjalna)	Kocioł Brotje	22	Gaz ziemny GZ-50
94	Hala produkcji polioli	Kocioł Weishaupt	360	Gaz ziemny GZ-50
95	Budynek biurowy przy nowej szwalni	Kocioł	25	Gaz ziemny GZ-50
DYGESTORIA				
96	Produkcja pianki PUR (I piętro) - laboratorium	Dygestorium 1	-	-
97	Produkcja pianki PUR (I piętro) - laboratorium	Dygestorium 2	-	-
98	Produkcja pianki PUR (I piętro) - laboratorium	Dygestorium 3	-	-
99	Produkcja pianki PUR (hala)	Dygestorium 4	-	-
100	Hala produkcji polioli - laboratorium	Dygestorium 5	-	-
101	Hala produkcji polioli - laboratorium	Dygestorium 6	-	-
102	Hala produkcji polioli - laboratorium	Dygestorium 7	-	-
103	Hala produkcji polioli - laboratorium	Dygestorium 8	-	-
104	Hala produkcji polioli - laboratorium	Dygestorium 9	-	-
105	Hala produkcji polioli - laboratorium	Dygestorium 10	-	-
106	Hala produkcji polioli - laboratorium	Dygestorium 11	-	-

107	Hala produkcji polioli - laboratorium	Dygestorium 12	-	-
108	Hala produkcji polioli - laboratorium	Dygestorium 13	-	-
109	Hala produkcji polioli - laboratorium	Dygestorium 14	-	-

Ponadto, w zakładzie znajdują się 3 akumulatorownie - 2 wyposażone w 9 stanowisk każda, znajdujące się w magazynie wyrobów gotowych nr 2 i 1 wyposażona w 6 stanowisk do ładowania akumulatorów znajdująca się w magazynie szwalni. Akumulatorownie nie stanowią części instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych organicznych substancji chemicznych tworzyw sztucznych, takich jak: polimery, syntetyczne włókna polimerowe i włókna oparte na celulozie (produkcja pianki poliuretanowej).

2. Pkt I.1.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

1.2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i materiałów

Zużycie energii i surowców	
Energia elektryczna	6 000 MWh/rok
Woda	12 000 m ³ /rok
Zużycie materiałów	
Poliolie	30 000 Mg/rok
TDI	12 000 Mg/rok
MDI	2 000 Mg/rok
Ciekły ditlenek węgla	300 Mg/rok
Środki pomocnicze i katalizatory	1 200 Mg/rok
PUR-W	3 500 Mg/rok
Bezwodnik ftalowy	800 Mg/rok
Bezwodnik maleinowy	120 Mg/rok
DPG	120 Mg/rok
Nadtlenku wodoru	150 Mg/rok
Oleje silikonowe	430 Mg/rok
Papier z folią	800 Mg/rok

3. Pkt I.2a. lit. h ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

h. Odprowadzanie ścieków przemysłowych za pośrednictwem wewnętrznej kanalizacji zakładowej do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu.

4. Pkt I.4.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

4.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

4.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów do powietrza

Źródłami emisji gazów do powietrza są procesy produkcyjne powodujące emisję dichlorometanu, dimetyformamidu, izocyjanianu oraz fenolu. Emisja substancji do powietrza z instalacji opisanej w punkcie I.1.1 niniejszego pozwolenia pochodzi z następujących źródeł:

- Hala produkcyjna procesu spieniania – emitory: E01, E02, E03-1, E03-2, E03-3, E03-4, E03-5, E03-6, E03-7, E03-8, E04, E05-1, E05-2, E05-3, E05-4, E06-1, E06-2,
- Sezonowania bloków długich – emitory: E07-1, E07-2, E07-3, E07-4, E07-5, E07-6, E07-7, E07-8, E07-9, E07-10, E07-11, E07-12, E07-13, E07-14, E07-15,
- Instalacja do produkcji polioli – emitory: E08, E08-1 i E09.

4.1.2. Źródła emisji wraz z miejscami emisji, ich charakterystyką i parametrami pracy oraz rodzaje i ilości gazów dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza

Źródło emisji	Charakterystyka emitora						Emitowana substancja	Dopuszczalna emisja [kg/h]	Urządzenie redukujące emisję
	Nr emitora (miejsce emisji)	Wysokość emitora [m] (rodzaj)	Średnica wewnętrzna emitora [m]	Prędkość gazów [m/s]	Temp. wylotowa gazów [K]	Czas pracy [h/rok]			
Hala produkcyjna procesu spieniania									
Maszyna spieniąca QFM	E01	4,5 (pionowy zadaszony)	1,5 x 1,5	4,6	303	4 200	Dichlorometan	0,04770	filtr węglowy 98 %
							Dimetyloformamid	0,00720	
							Izocyjaniany	0,00252	
Maszyna spieniąca QFM	E02	4,5 (pionowy zadaszony)	1,5 x 1,5	4,4	303	4 200	Dichlorometan	0,04770	filtr węglowy 98 %
							Dimetyloformamid	0,00720	
							Izocyjaniany	0,00252	
Wentylacja hali	E03-1	14,5 (pionowy zadaszony)	0,2	0	303	4 200	Dichlorometan	0,00013	-
							Dimetyloformamid	0,00031	
							Izocyjaniany	0,00007	
Wentylacja hali	E03-2	14,5 (pionowy zadaszony)	0,2	0	303	4 200	Dichlorometan	0,00013	-
							Dimetyloformamid	0,00031	
							Izocyjaniany	0,00007	
Wentylacja hali	E03-3	14,5 (pionowy zadaszony)	0,2	0	303	4 200	Dichlorometan	0,00013	-
							Dimetyloformamid	0,00031	
							Izocyjaniany	0,00007	
Wentylacja hali	E03-4	14,5 (pionowy zadaszony)	0,2	0	303	4 200	Dichlorometan	0,00013	-
							Dimetyloformamid	0,00031	
							Izocyjaniany	0,00007	
Wentylacja hali	E03-5	14,5 (pionowy zadaszony)	0,2	0	303	4 200	Dichlorometan	0,00013	-
							Dimetyloformamid	0,00031	
							Izocyjaniany	0,00007	
Wentylacja hali	E03-6	14,5 (pionowy zadaszony)	0,2	0	303	4 200	Dichlorometan	0,00013	-
							Dimetyloformamid	0,00031	
							Izocyjaniany	0,00007	
Wentylacja hali	E03-7	14,5 (pionowy zadaszony)	0,2	0	303	4 200	Dichlorometan	0,00013	-
							Dimetyloformamid	0,00031	
							Izocyjaniany	0,00007	
Wentylacja hali	E03-8	14,5 (pionowy zadaszony)	0,2	0	303	4 200	Dichlorometan	0,00013	-
							Dimetyloformamid	0,00031	
							Izocyjaniany	0,00007	
Wentylacja hali	E04	14,5 (pionowy zadaszony)	0,286	0	303	4 200	Dichlorometan	0,00037	-
							Dimetyloformamid	0,00093	
							Izocyjaniany	0,00020	
Wentylacja hali	E05-1	14,5 (pionowy zadaszony)	0,22	0	303	4 200	Dichlorometan	0,00026	-
							Dimetyloformamid	0,00065	
							Izocyjaniany	0,00014	
Wentylacja hali	E05-2	14,5 (pionowy zadaszony)	0,22	0	303	4 200	Dichlorometan	0,00026	-
							Dimetyloformamid	0,00065	
							Izocyjaniany	0,00014	
Wentylacja hali	E05-3	14,5 (pionowy zadaszony)	0,22	0	303	4 200	Dichlorometan	0,00026	-
							Dimetyloformamid	0,00065	
							Izocyjaniany	0,00014	
Wentylacja hali	E05-4	14,5 (pionowy zadaszony)	0,22	0	303	4 200	Dichlorometan	0,00026	-
							Dimetyloformamid	0,00065	
							Izocyjaniany	0,00014	
Wentylacja hali	E06-1	14,5 (pionowy zadaszony)	1,18x1,18	0	303	4 200	Dichlorometan	0,00159	-
							Dimetyloformamid	0,0040	
							Izocyjaniany	0,00083	
Wentylacja hali	E06-2	14,5 (pionowy zadaszony)	1,18x1,18	0	303	4 200	Dichlorometan	0,00159	-
							Dimetyloformamid	0,0040	
							Izocyjaniany	0,00083	

Sezonownia bloków długich									
Sezonownia bloków długich	E07-1	14,5 (pionowy zadaszony)	0,59x0,59	0	295	4 200	Izocyjaniany	0,00054	-
Sezonownia bloków długich	E07-2	14,5 (pionowy zadaszony)	0,59x0,59	0	295	4 200	Izocyjaniany	0,00054	-
Sezonownia bloków długich	E07-3	14,5 (pionowy zadaszony)	0,59x0,59	0	295	4 200	Izocyjaniany	0,00054	-
Sezonownia bloków długich	E07-4	14,5 (pionowy zadaszony)	0,59x0,59	0	295	4 200	Izocyjaniany	0,00054	-
Sezonownia bloków długich	E07-5	14,5 (pionowy zadaszony)	0,59x0,59	0	295	4 200	Izocyjaniany	0,00054	-
Sezonownia bloków długich	E07-6	14,5 (pionowy, zadaszony)	0,59x0,59	0	295	4 200	Izocyjaniany	0,00054	-
Sezonownia bloków długich	E07-7	14,5 (pionowy, zadaszony)	0,59x0,59	0	295	4 200	Izocyjaniany	0,00054	-
Sezonownia bloków długich	E07-8	14,5 (pionowy, zadaszony)	0,59x0,59	0	295	4 200	Izocyjaniany	0,00054	-
Sezonownia bloków długich	E07-9	14,5 (pionowy, zadaszony)	0,59x0,59	0	295	4 200	Izocyjaniany	0,00054	-
Sezonownia bloków długich	E07-10	14,5 (pionowy, zadaszony)	0,59x0,59	0	295	4 200	Izocyjaniany	0,00054	-
Sezonownia bloków długich	E07-11	14,5 (pionowy, zadaszony)	0,59x0,59	0	295	4 200	Izocyjaniany	0,00054	-
Sezonownia bloków długich	E07-12	14,5 (pionowy, zadaszony)	0,59x0,59	0	295	4 200	Izocyjaniany	0,00054	-
Sezonownia bloków długich	E07-13	14,5 (pionowy, zadaszony)	0,59x0,59	0	295	4 200	Izocyjaniany	0,00054	-
Sezonownia bloków długich	E07-14	14,5 (pionowy, zadaszony)	0,59x0,59	0	295	4 200	Izocyjaniany	0,00054	-
Sezonownia bloków długich	E07-15	14,5 (pionowy, zadaszony)	0,59x0,59	0	295	4 200	Izocyjaniany	0,00054	-
Instalacja do produkcji polioli									
Zbiornik aktywacji	E08	13,0 (pionowy zadaszony)	0,2	0	293	5 200	Fenol	0,01769	Filtr węglowy 99%
							Dimetyloformamid	0,03734	
Zbiornik aktywacji	E08-1	12,0 (pionowy zadaszony)	0,2	0	293	5 200	Fenol	0,045994	Filtr węglowy 99%
							Dimetyloformamid	0,097084	
Zbiornik aktywacji do testów pianki PUR	E09	9,0 (pionowy zadaszony)	0,4	0	293	5 800	Fenol	0,0025	Filtr węglowy 99%
							Dimetyloformamid	0,0052	

4.1.3. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
Dichlorometan	0,425
Dimetyloformamid	0,872
Izocyjaniiny	0,068
Fenol	0,356

4.1.4. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Na emitorach E01, E02, E08, E08-1 oraz E09 usytuowano stanowiska pomiarowe zgodnie z normą PN-Z-04030-7.

Na pozostałych emitorach, ze względu na konstrukcje wyrzutni wentylacyjnych, nie ma możliwości zlokalizowania punktów pomiarowych spełniających wymogi Polskich Norm.

5. Pkt I.4.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

4.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

Na terenie Zakładu powstają ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę: ścieków bytowych, ścieków ze stacji demineralizacji wody, ścieków z aqamatów, ścieków z mycia posadzek oraz ścieków pochodzących z myjki ciśnieniowej używanej przy instalacji flizeliny. Ścieki przemysłowe wewnątrzna kanalizacja zakładową kierowane są do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu (współrzędne miejsca wprowadzania ścieków w układzie PUWG strefa VI: X= 5847956,1, Y=6430560,0).

a. Ilość ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{max. dopuszczalna roczna}} = 8\,944,0 \text{ m}^3/\text{r}$$

b. Skład ścieków przemysłowych:

Lp.	Nazwa wskaźnika	Najwyższa dopuszczalna wartość	Jednostka miary
1.	Azot azotynowy	200,0	mg/l
2.	Azot amonowy	10	mg/l
3.	Fosfor ogólny	15	mg/l
4.	Węglowodory ropopochodne	15	mg/l

6. Pkt I.4.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

4.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

4.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w trakcie normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość (Mg/rok)
Odpady niebezpieczne				
1.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Odpad ciekły i stały w temperaturze otoczenia. Odpad zawiera chlorek metylenu. Chlorek metylenu w temp. pokojowej, przy ciśnieniu atmosferycznym jest bezbarwną, szybko parującą cieczą. Posiada charakterystyczny,	

			słodkawy zapach. Podstawowy skład chemiczny: izocyjaniany, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych. Właściwości: HP4 - drażniące, HP7 - rakotwórcze, HP14 - ekotoksyczne.	8,00
2.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Odpad ciekły i stały w temperaturze otoczenia. Odpad zawiera alkohol etylowy oraz dwumetyloforamid. Podstawowy skład chemiczny: izocyjaniany, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych. Właściwości: HP3 - łatwopalne, HP4 - drażniące, HP7 - rakotwórcze, HP10 - działające szkodliwie na rozrodczość i HP 14 ekotoksyczne.	8,00
3.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Odpad ciekły i stały w temperaturze otoczenia. Odpad zawiera difenylometanodiizocyjanian. Ciecz brązowa o ziemistym, stęchłym zapachu nierozpuszczalna w wodzie. Podstawowy skład chemiczny: izocyjaniany, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych. Właściwości: HP4 - drażniące, HP6 - ostra toksyczność oraz HP14 -ekotoksyczne.	700,00
4.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Odpad ciekły i stały w temperaturze otoczenia. Odpad zawiera polioliol polieterowy. Podstawowy skład chemiczny: izocyjaniany, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych. Właściwości: HP4 - drażniące, HP6 – HP 14 - ostra toksyczność oraz HP14 ekotoksyczne.	400,00
5.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Mieszanina olejów bazowych i dodatków uszlachetniających, zawierająca alkilowy ditiofosforan cynku i alkilofenol związany. Stan fizyczny: ciecz koloru od żółtego. Mieszanina olejów bazowych i dodatków uszlachetniających, zawierająca alkilowy ditiofosforan cynku i alkilofenol związany. Podstawowy skład chemiczny: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: HP3 - łatwopalne, HP4 - drażniące, HP6 - ostra toksyczność oraz HP14 - ekotoksyczne.	10,00
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Mieszanina wysoko rafinowanych olejów mineralnych i dodatków. Stan fizyczny: brązowa ciecz o charakterystycznym zapachu oleju. Mieszanina wysokorafinowanych olejów mineralnych i dodatków. Podstawowy skład chemiczny: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: HP3 - łatwopalne, HP4 - drażniące, HP6 - ostra toksyczność oraz HP14 - ekotoksyczne.	10,20
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania	Podstawowy skład chemiczny: materiały zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, wykorzystywanymi w eksploatacji instalacji: tkaniny do wycierania, ubrania ochronne, zużyty sorbent. Sorbent:	

		ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	składa się z 98% z modyfikowanej celulozy. Czyściwo: m.in. bawełna. Ubrania ochronne: zależnie od rodzaju materiału, z jakiego zostały wykonane. Składniki niebezpieczne: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: HP 3 - łatwopalne, HP5 - szkodliwe, HP 6 - toksyczne oraz HP 14 -ekotoksyczne.	35,00
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Podstawowy skład chemiczny; celuloza, śladowe ilości poliuretanu. Właściwości: odpady w stanie stałym, nierozpuszczalne w wodzie, ulegające biodegradacji. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych oraz nie zawierają składników dla odpadów niebezpiecznych.	860,00
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Podstawowy skład chemiczny: Sorbent: głównie celulozowy, składa się z 98% z modyfikowanej celulozy. Czyściwo: m.in. bawełna. Ubrania ochronne: zależnie od rodzaju materiału, z jakiego zostały wykonane. Odpady charakteryzują się dużą chłonnością, obojętne dla środowiska. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych oraz nie zawierają składników dla odpadów niebezpiecznych.	23,00
3.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Podstawowy skład chemiczny: poliuretan. Właściwości: Odpady w stanie stałym, nierozpuszczalne w wodzie, bezwonne, pęczniej np. w dimetyloformamidzie, roztworach metanolowych, acetonie i innych silnie polarnych rozpuszczalnikach. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych oraz nie zawierają składników dla odpadów niebezpiecznych.	400,00
4.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Podstawowy skład chemiczny: węgiel aktywny - substancja składająca się głównie z węgla pierwiastkowego w formie bezpostaciowej (sadza), częściowo w postaci drobnokrystalicznego grafitu. Właściwości: posiada wysokie właściwości absorpcyjne. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych oraz nie zawierają składników dla odpadów niebezpiecznych.	5,00

Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi określono zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE L, t. 365, str. 89).

4.3.2. Sposób i miejsce magazynowania wytworzonych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania odpadami

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania wytworzonych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania odpadami.
Odpady niebezpieczne			
1.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Odpady należy magazynować w szczelnych zamkniętych pojemnikach (beczkach) lub hobokach, usytuowanych na utwardzonym podłożu, w wydzielonej części Zakładu na terenie hali produkcji pianki. Miejsce magazynowe oznakowane i niedostępne dla osób trzecich. Następnie odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.

2.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	Odpady należy magazynować w szczelnych zamkniętych pojemnikach (beczkach) lub hobokach, usytuowanych na utwardzonym podłożu, w wydzielonej części Zakładu na terenie hali produkcji pianki. Miejsce magazynowe oznakowane i niedostępne dla osób trzecich. Następnie odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
3.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Odpady należy magazynować w szczelnych zamkniętych pojemnikach (beczkach) lub hobokach, usytuowanych na utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów w Dziale Repoliolu. Miejsce magazynowe oznakowane i niedostępne dla osób trzecich. Następnie odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
4.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Odpady należy magazynować w szczelnych zamkniętych pojemnikach (beczkach) lub hobokach, usytuowanych na utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów w Dziale Repoliolu. Miejsce magazynowe oznakowane i niedostępne dla osób trzecich. Następnie odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
5.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady należy magazynować w oznaczonych pojemnikach, odpornych na działanie odpadu, ustawionych w miejscu utwardzonym i odpowiednio oznakowanym, w wydzielonej części Zakładu, tj. w warsztacie Działu Technicznego lub w Dziale Repoliolu. Miejsce magazynowe oznakowane i niedostępne dla osób trzecich, wyposażone w sorbent do usuwania wycieków. Następnie odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady należy magazynować w oznaczonych pojemnikach, odpornych na działanie odpadu, ustawionych w miejscu utwardzonym i odpowiednio oznakowanym, w wydzielonej części Zakładu, tj. w warsztacie Działu Technicznego lub w Dziale Repoliolu. Miejsce magazynowe oznakowane i niedostępne dla osób trzecich, wyposażone w sorbent do usuwania wycieków. Następnie odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady należy magazynować w zamkniętych pojemnikach usytuowanych na utwardzonym podłożu, w wydzielonej części Zakładu, tj. w Dziale Repoliolu oraz w warsztacie Działu Technicznego., mieszczącego się w budynku produkcji pianki.. Miejsce magazynowe oznakowane i niedostępne dla osób trzecich. Następnie odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady należy magazynować w zamykanych, szczelnych kontenerach, na utwardzonej powierzchni na zewnątrz budynku. Następnie odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady należy magazynować w szczelnych workach, usytuowanych w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne, na terenie hali do produkcji pianki, w magazynie odpadów w Dziale Repoliolu oraz na zewnątrz w boksie pod zadaszeniem, na utwardzonej powierzchni. Następnie odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
3.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpady należy magazynować w specjalistycznych, szczelnych pojemnikach, usytuowanych w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne, na terenie hali do produkcji pianki, w magazynie odpadów w Dziale Repoliolu oraz na zewnątrz w boksie pod zadaszeniem, na utwardzonej powierzchni. Następnie odpady należy

			przekazywać do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.
4.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Nie określa się miejsca magazynowania. Bezpośrednio po wytworzeniu (przy wymianie filtra węglowego), odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.

4.3.2.1. Sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami

- a. **Odpady należy magazynować** selektywnie, zgodnie z wymaganiami szczegółowymi w tym zakresie, tj. zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742),
- b. **Odpady należy magazynować** zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, z wymaganiami przeciwpożarowymi oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Odpady należy magazynować w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego.
- c. **Miejsca magazynowania odpadów** należy odpowiednio oznakować, zgodnie z wymaganiami w tym zakresie. Oznakowanie powinno być czytelne i trwałe odporne na warunki atmosferyczne. Odpady należy zabezpieczyć przed odstępem osób postronnych.
- d. **Odpady niebezpieczne** magazynować w wydzielonej strefie.
- e. **W gospodarowaniu odpadami** należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami. Odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom, które posiadają zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów lub ich działalność w zakresie gospodarowania odpadami jest regulowana na podstawie przepisów szczegółowych w tym zakresie i przepisów odrębnych.
- f. **Odpady olejowe** należy magazynować zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.
- g. **Należy przestrzegać** warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.
- h. **Transport odpadów** należy zlecać uprawnionym podmiotom z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych (w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych).

4.3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zminimalizowania ilości wytwarzanych odpadów należy:

- a. stosować urządzenia i materiały o wysokiej trwałości i wydajności,
- b. kontrolować proces produkcyjny,
- c. planować systematyczne kontrole, przeglądy i modernizacje, drobne usterki usuwać na bieżąco,
- d. prowadzić optymalne planowanie zakupów, w celu niedopuszczenia do nadwyżek materiałów,
- e. stosować opakowania zbiorcze i zwrotne,
- f. realizować zasadę czystej produkcji, polegającą na minimalizacji odpadów u źródła.

Dodatkowo należy podejmować następujące działania:

- a. selektywne magazynować odpady,
- b. racjonalnie dokonywać zakupów, surowców i materiałów w stosunku do potrzeb funkcjonowania Zakładu,
- c. kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów,
- g. promocja eko-projektowania (systematycznego uwzględniania aspektów środowiskowych przy projektowaniu produktu z zamiarem poprawienia charakterystyki oddziaływania, jaki dany produkt wywiera na środowisko przez cały cykl życia).

W celu ochrony środowiska, podejmować następujące działania:

- a. odpady wytwarzane magazynować na terenie Zakładu, do którego Wnioskodawca posiada tytuł pewny,
- b. miejsca magazynowania odpadów zabezpieczyć przed wejściem osób nieupoważnionych,
- c. odpady magazynować na szczelnej, betonowej posadzce,
- d. odpady magazynować w szczelnych pojemnikach.

4.3.4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej – nie określa się - Zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

7. Pkt I.4.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

4.4.2. Źródła hałasu, ich czas pracy

Lp.	Kod źródła hałasu	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
Hala produkcyjna procesu spieniania				
1.	C1 – C2	Czerpnie powietrza w ścianie północnej o wydajności 40 000 m ³ /h – 2 szt.	8	-
2.	WD1- WD9	Wentylatory dachowe WDD 200 o wydajności 1 200 m ³ /h – 9 szt.	8	-
3.	WD10-WD13	Wentylatory dachowe WD 25J o wydajności 2 500 m ³ /h – 4 szt.	8	-
4.	WD14	Wentylator dachowy Rooftec 2-315 o wydajności 3 570 m ³ /h 1 szt.	8	-
5.	WD15-WD16	Wentylator dachowy WDD-710 o wydajności 15 200 m ³ /h – 2 szt.	8	-
6.	CW	Centrala wentylacyjna (3 zastępcze źródła hałasu)	16	-
Sezonownia bloków długich				
7.	WD17-WD21	Wentylatory dachowe WDD-400 o wydajności 3 350 m ³ /h – 5 szt.	16	8
8.	WD22-WD31	Wentylatory dachowe WDD-400 o wydajności 20 000 m ³ /h – 10 szt.	16	8
Magazyn bloków długich				
9.	WD32-WD35	Wentylatory dachowe WD-40 o wydajności 7 000 m ³ /h – 4 szt.	16	8
Instalacja do produkcji polioli				
10.	WD36	Wentylator dachowy RFHV/2-200 o wydajności 1 150 m ³ /h – 1 szt.	16	8
11.	WD37	Wentylator dachowy CTHB/4-225 o wydajności 1 500 m ³ /h – 1 szt.	16	8
12.	WD38	Wentylator dachowy hali testowej	16	8
13.	CH	Chiller	16	8
14.	JK	Jednostka klimatyzacyjna	16	8
15.	CH2	Agregat chłodniczy -chiller	16	8
16.	JK2	Jednostka klimatyzacyjna – centrala wentylacyjna	16	8
Źródła kubaturowe (budynki)				
16.	H1	Instalacja do produkcji materacy (hala produkcji materacy)	16	8
17.	H2	Hala produkcyjna procesu spieniania, magazyn chemikaliów, sezonownia bloków długich	16	-
18.	H3	Magazyn bloków długich	16	-
19.	H4	Instalacja do produkcji polioli	16	8
20.	H5	Instalacja do produkcji polioli – hala testowa	16	8
21.	H6	Instalacja do produkcji polioli	16	8

8. Pkt I.5.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.1. Monitoring emisji do powietrza

5.1.1. Zakres pomiarów

1. Należy wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza na emitorach E01 oraz E02, w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością 1 raz na 12 miesięcy.
2. Pomiary na emitorach E01 i E02 należy wykonywać w zakresie izocyjanianów, dichlorometanu oraz dimetyloformamidu,

5.1.2. Metodyki pomiarów

Pomiary (pobór próbek) emisji izocyjanianów, dichlorometanu i dimetyloformamidu z emitatorów oraz analizę próbek w laboratorium, należy wykonywać metodami akredytowanymi.

9. Pkt I.5.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.2.2. Monitoring ilości odprowadzanych ścieków

Monitoring wytwarzanych ścieków przemysłowych prowadzić na podstawie comiesięcznych odczytów wodomierza zużytej wody.

- II.** Pozostałe warunki Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-35/09 z dnia 19.08.2009 r., udzielającej Dendro Poland Ltd Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Magazynowej 4, 64-610 Rogoźno, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przeznaczonej do produkcji pianek PUR, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-27/10 z dnia 10.11.2010 r., znak: DSR.VI.7222.123.2011 z dnia 25.01.2012 r., znak: DSR-II-1.7222.70.2012 z dnia 16.08.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.43.2014 z dnia 2.01.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.315.2014 z dnia 25.02.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.67.2016 z dnia 25.01.2017 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.67.2017 z dnia 7.08.2018 r., pozostają bez zmian.
- III.** Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-35/09 z dnia 19.08.2009 r., udzielającą Dendro Poland Ltd Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Magazynowej 4, 64-610 Rogoźno, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przeznaczonej do produkcji pianek PUR, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-27/10 z dnia 10.11.2010 r., znak: DSR.VI.7222.123.2011 z dnia 25.01.2012 r., znak: DSR-II-1.7222.70.2012 z dnia 16.08.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.43.2014 z dnia 2.01.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.315.2014 z dnia 25.02.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.67.2016 z dnia 25.01.2017 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.67.2017 z dnia 7.08.2018 r.

UZASADNIENIE

Ikano Industry z o.o., z siedzibą przy ul. Magazynowej 4, 64-610 Rogoźno, reprezentowana przez Marka Benedykcińskiego - pełnomocnika, w dniu 20.03.2019 r. złożyła do Marszałka Województwa Wielkopolskiego, wniosek o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-35/09 z dnia 19.08.2009 r., udzielającej Dendro Poland Ltd Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Magazynowej 4, 64-610 Rogoźno, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przeznaczonej do produkcji pianek PUR, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-27/10 z dnia 10.11.2010 r., znak: DSR.VI.7222.123.2011 z dnia 25.01.2012 r., znak: DSR-II-1.7222.70.2012 z dnia 16.08.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.43.2014 z dnia 2.01.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.315.2014 z dnia 25.02.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.67.2016 z dnia 25.01.2017 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.67.2017 z dnia 7.08.2018 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 4 pkt 1 lit. h załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 247 ze zm.) oraz mając na uwadze § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019, poz. 1839), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Podstawą zmiany pozwolenia zintegrowanego jest opracowanie pt.: „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego” sporządzone przez EKO-PROJEKT Sp. z o.o. Sp. k., wraz z uzupełnieniami.

Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej.

Zmiana ww. decyzji nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie została pobrana opłata rejestracyjna. Nie było wymagane również przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Złożenie wniosku o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-35/09 z dnia 19.08.2009 r. ze zm. podyktowane jest zwiększeniem ilości zbiorników na magazynowane poliole (poliole sojowe) oraz rozbudową Zakładu produkcji repoliolu.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych podania o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz trzykrotnie do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Ponadto, wobec zmiany stanu prawnego, w związku z wejściem w życie ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.), wezwano Stronę do złożenia stosownego zaświadczenia o niekaralności Prowadzącego instalację. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSK-III.7222.30.2021 z dnia 20.05.2021 r., zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomieniem znak: DSK-III.7222.30.2021 z dnia 26.07.2021 r., poinformowano Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Strony nie skorzystały z ww. uprawnień.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji substancji do powietrza jest związany z rozbudową hali produkcji repoliolu. Wobec powyższego, w pkt 4 przedmiotowej decyzji zaktualizowano charakterystykę źródeł emisji wraz z miejscami emisji, ich charakterystyką i parametrami pracy oraz rodzajami i ilościami gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza oraz zaktualizowano dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym. Zlokalizowane na terenie Zakładu instalacje energetycznego spalania paliw, akumulatorownie oraz dygestoria nie stanowią integralnej części instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego i nie zostały objęte niniejszym pozwoleniem.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszej zmianie pozwolenia, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Ponadto z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

W związku z koniecznością doprecyzowania zapisów dotyczących metodyk pomiarowych zaktualizowano zapis pkt. I.5.1. ww. decyzji.

W zakresie gospodarki ściekowej zmieniono pkt I.4.2.2. ww. decyzji, ze względu na sposób odprowadzania ścieków przemysłowych, tj. ścieki przemysłowe z instalacji mieszane ze ściekami z całego zakładu wprowadzane są poprzez wewnętrzną kanalizację bezpośrednio do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu, a nie jak dotychczas gromadzone w zbiorniku bezodpływowym. Mając na uwadze powyższe zmieniła się ilość ścieków przemysłowych oraz ich skład.

Zmieniono również zapis pkt. I.5.2.2. ww. decyzji dotyczący monitorowania ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych.

Zmiana z zakresu gospodarki odpadami (ilości wytwarzanych odpadów) podyktowana jest nabytym doświadczeniem w zakresie eksploatacji instalacji oraz zmiany w instalacji uwzględnionej w niniejszej decyzji.

Zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie – na podstawie wniosku – w decyzji uwzględniono wyłącznie odpady powstające w wyniku funkcjonowania instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami, a także prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

Uaktualniono właściwości odpadów niebezpiecznych.

Ponadto, wskazano aktualne miejsca i sposoby magazynowania odpadów, mając na uwadze w szczególności kwestię zabezpieczenia przed przenikaniem substancji zawartych w odpadach do środowiska gruntowo-wodnego. W uzupełnieniu z dnia 24.05.2021 r., Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż wyznaczone miejsca magazynowania odpadów spełniają wymagania rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

W niniejszym pozwoleniu określono rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz dalszy sposób gospodarowania nimi.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach. Gospodarowanie odpadami należy prowadzić uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Odpady olejowe należy magazynować zgodnie z wymaganiami uwzględnionymi w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r., poz. 1694).

Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach.

Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji wytwarzanych odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Spółka jest prowadzącym Zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w związku z wykorzystywaniem lub produkcją substancji niebezpiecznych, których wykaz został zamieszczony w Rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138). Zgodnie z art. 183 c ust. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, przepisów dotyczących przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 779 ze zm.), nie stosuje się w przypadku pozwolenia na wytwarzanie odpadów, wydawanego dla zakładu stwarzającego zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Zatem w przedmiotowej decyzji nie określono również wymagań dotyczących ochrony przeciwpożarowej, gdyż na prowadzącym zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii, ciąży obowiązek, o których mowa w art. 249 – art. 264 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zmieniono również pkt I.4.4.2. ww. decyzji, poprzez dodanie nowych źródeł hałasu ze względu na rozbudowę hali repoliolu. Z przedstawionej we wniosku analizy wyników obliczeń hałasu wynika, że działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia akustycznych standardów środowiska na terenach wymagających ochrony akustycznej.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za przedmiotową zmianą ww. decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za zmianę niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 1006,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1546 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań PKO BP S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. Marszałka Województwa

Agnieszka Lewicka

*Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu*

Otrzymują:

1. Ikano Industry Sp. z o.o.
ul. Magazynowa 4, 64-610 Rogoźno
2. Marek Benedykciński - pełnomocnik
3. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
5. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku
6. Aa x 2