



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSK-III.7222.23.2021

Poznań, dnia 4 października 2021 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust.1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 6 pkt 1, pkt 6, pkt 8, art. 376 pkt 2b, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 735 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa RECO POLSKA PRODUKCJA Sp. z o.o., ul. Wiosenna 14/2, 53-017 Wrocław, reprezentowanego przez pełnomocnika – Anetę Graczyk

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.III-7623-55/08 z dnia 2.12.2008 r., udzielającą zakładowi RECO POLSKA sp. z o.o., ul. Wiosenna 14/2, 53-017 Wrocław, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrochemicznych lub chemicznych: dwóch linii odtłuszczenia powierzchni, wchodzących w skład instalacji technologicznej produkcji koszy do zmywarek oraz dwóch linii galwanicznych cynkowania, wchodzących w skład instalacji technologicznej produkcji parowników do lodówek, zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego w Kaliszu przy ul. Łódzkiej 145, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-34/09 z dnia 5.06.2009 r., znak: DSR.VI.7623-214/10 z dnia 7.02.2011 r., znak: DSR-VI.7222.38.2012 r. z dnia 26.03.2012 r. (w zakresie Prowadzącego instalację), znak: DSR-II-1.7222.78.2012 z dnia 7.06.2013 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.113.2014 z dnia 18.12.2014 r., w następującym zakresie:

1. Pierwszy akapit sentencji ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

Wydaję zakładowi RECO POLSKA PRODUKCJA Sp. z o.o., ul. Wiosenna 14/2, 53-017 Wrocław – Zakład Produkcyjny w Kaliszu, ul. Łódzka 145, 62-800 Kalisz, pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrochemicznych lub chemicznych dwóch linii galwanicznych cynkowania, wchodzących w skład instalacji technologicznej produkcji parowników do lodówek, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

2. Pkt I. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

I. Rodzaj instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m ³	ust. 2 pkt 7	106,4 m ³	Reco Polska Produkcja sp. z o.o. ul. Wiosenna 14/2, 53-017 Wrocław Zakład Produkcyjny w Kaliszu ul. Łódzka 145 62-800 Kalisz NIP: 525-251-19-26 REGON: 143191532

*wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

3. Pkt I.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

I.1. Opis instalacji

- Instalację, wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych: dwie linie galwaniczne cynkowania, wchodzące w skład instalacji technologicznej produkcji parowników do lodówek, zlokalizowana w Zakładzie Produkcyjnym w Kaliszu, przy ul. Łódzkiej 145, 62-800 Kalisz.
- Zakład prowadzi działalność w zakresie produkcji podzespołów do sprzętu AGD: produkcji koszy do zmywarek (3 linie technologiczne odtłuszczania i plastyfikacji) i parowników do lodówek (w tym obróbka mechaniczna, zgrzewanie i spawanie wyrobów, 2 linie galwanicznego cynkowania, 2 linie lakierowania wodnego i lakiernia proszkowa).
- Ponadto, w pozwoleniu zintegrowanym została uwzględniona kotłownia technologiczna o mocy 345 kW wchodząca w skład instalacji produkcji parowników oraz instalacja oczyszczania ścieków i uzdatniania wody (stacja demineralizacji).
- Roczna wielkość produkcji parowników do lodówek wynosi 3 750 Mg/rok.
- Zakład pracuje we wszystkie dni robocze roku, w systemie dwu lub trzymianowym w zależności od zapotrzebowania na produkowane w zakładzie podzespoły do sprzętu AGD.
- Dodatkowo na terenie Zakładu funkcjonuje instalacja technologiczna do produkcji koszy do zmywarek oraz instalacja pomocnicza tj. instalacja energetycznego spalania paliw – kotłownia c.o. i c.w.u., nagrzewnice powietrza, promienniki ciepła.

4. Wykreśla się pierwszy akapit pkt. I.2. z ww. decyzji.

5. Z pkt I.2. wykreśla się ppkt 1. Linia odtłuszczania powierzchni.

6. Pkt. I.2.2. otrzymuje brzmienie:

2. Linie cynkowania galwanicznego - produkcja parowników do lodówek.

a. Linia cynkowania galwanicznego nr 1.

Parowniki powstałe po wstępnej obróbce mechanicznej podlegają chemicznej obróbce powierzchni (cynkowaniu) w celu zabezpieczenia powierzchni przed korozją.

Obróbka technologiczna na stanowisku odbywa się automatycznie. Komponenty są zawieszane na urządzeniu typu karuzela, w miejscu, w którym nie ma bezpośredniej ekspozycji substancji chemicznych na pracowników. Stanowisko składa się z serii wieszaków, które zanurzane są w poszczególnych wannach i wyciągane automatycznie, w kolejności ustalonej zgodnie z realizowanym cyklem obróbki.

Przy poszczególnych wannach zainstalowano odciągi miejscowe pochłaniające opary substancji powstające podczas procesu technologicznego. Odciągi łączą się w zbiorcze zespoły wentylacji mechanicznej wywiewnej wyposażone w układy oczyszczania emitowanych gazów w płuczkach natryskowych przeciwwpływowych (skruber nr 1- emitor E31, skruber nr 2- emitor E32).

Wokół wanien galwanicznych znajduje się wmontowana w podłoże wanna bezpieczeństwa zapewniająca zatrzymanie substancji w przypadku wycieku awaryjnego z galwanizerni.

Ścieki przemysłowe z instalacji kierowane są do zakładowej oczyszczalni ścieków.

Zestawienie wanien procesowych - linia cynkowania galwanicznego nr 1

Nr wanny	Proces	Pojemność wanny [dm ³]	Substancja / Surowiec	Stężenie [%]	Skład kąpieli	Absorber	Natężenie przepływu powietrza [m ³ /h]
1	Odtłuszczenie wstępne*	10 000	SIV 6 GAL 800-600	10	wodorotlenek sodu 50-65% węglan sodu 5-10% metakrzemian sodu 15-25%	skruber nr 1	5 000
			SIV 440 EMP GAL 801-440	0,1	N-tlenek C12-16 alkilodimetyloaminy 20-45%		
2	Płukanie	2 000	woda	-	woda	-	-
3	Płukanie	2 000	woda	-	woda	-	-
4 ¹⁾	Trawienie	10 000	kwask chlorowodorowy	10	HCl roztwór wodny	skruber nr 1	5 000
5	Płukanie	2 000	woda	-	woda	-	-
6	Płukanie	2 000	woda	-	woda	-	-
7 ¹⁾	Neutralizacja	2 000	wodorotlenek sodu	2,5	wodorotlenek sodu >98%	-	-
8	Odtłuszczenie katodowe*	6 000	SIV 6 GAL 800-600	10	wodorotlenek sodu 50-65% węglan sodu 5-10% metakrzemian sodu 15-25%	skruber nr 1	3 000
			SIV 440 EMP GAL 801-440	0,1	N-tlenek C12-16 alkilodimetyloaminy 20-45%		
9	Odtłuszczenie anodowe*	6 000	SIV 6 GAL 800-600	10	wodorotlenek sodu 50-65% węglan sodu 5-10% metakrzemian sodu 15-25%	skruber nr 1	3 000
			SIV 440 EMP GAL 801-440	0,1	N-tlenek C12-16 alkilodimetyloaminy 20-45%		
10	Płukanie	2 000	woda	-	woda	-	-
11	Płukanie	2 000	woda	-	woda	-	-
12 ¹⁾	Aktywowanie	2 000	kwask chlorowodorowy	6	HCl roztwór wodny	-	-
13	Płukanie	2 000	woda	-	woda	-	-
14 ¹⁾	Cynkowanie	30 000	chlorek potasu	20	chlorek potasu	skruber nr 2	10 500
			chlorek cynku	8	chlorek cynku		
			kwask ortoborowy	3	kwask ortoborowy		
			kwask chlorowodorowy	0,2	HCl roztwór wodny		

			TURBO XL GAL 235-025	0,06-0,3	1-metoksypropan- 2-ol 25-35% Kwas octowy 10-20% o-chlorobenzaldehyd <5% Sól sodowa oksyetylowanego (9EO) 4-tertbutylofenolu siarczanowanego i sulfonowanego <1%		
			TURBO N GAL 205-015	0,4	Sól sodowa oksyetylowanego (9EO) 4-tertbutylofenolu siarczanowanego i sulfonowanego ≤6%		
15	Płukanie statyczne	2 000	woda	-	woda	-	-
16	Płukanie statyczne	2 000	woda	-	woda	-	-
17	Płukanie wodą demineralizowaną	2 000	woda demineralizowana	-	woda	-	-
18 ¹⁾	Pasywacja	2 000	PASIV GAL 900-001	10	Azotan sodu 10-20% Siarczan chromu (III) 10-15% Fluorek sodu <2,5% Siarczan kobaltu (II) <2,5%	skrubler nr 2	500
19	Płukanie statyczne	2 000	woda	-	woda	-	-
20	Płukanie statyczne	2 000	woda	-	woda	-	-
21	Płukanie wodą demineralizowaną	2 000	woda demineralizowana	-	woda	-	-
22	Płukanie wodą cieplą	2 000	woda	-	woda	-	-

* Stężenie wodorotlenku sodu w roztworze odtłuszczającym nie przekracza 3-6%, nie dochodzi do zmiany obrabianej powierzchni.

¹⁾ Wanny procesowe.

b. Linia cynkowania galwanicznego nr 2.

Przebieg procesu technologicznego w linii cynkowania nr 2 jest podobny do procesu technologicznego w linii cynkowania nr 1, stosowane są w nim takie same substancje chemiczne. Parowniki powstałe po wstępnej obróbce mechanicznej podlegają chemicznej obróbce powierzchni (cynkowaniu) w celu zabezpieczenia powierzchni przed korozją.

Obróbka technologiczna na stanowisku odbywa się automatycznie. Komponenty zawieszane są na urządzeniu typu karuzela. Linia składa się z szeregu wani, których konstrukcja nośna wykonana jest ze stali elektrozgrzewanej powleczonej specjalną powłoką odporną na ciekły roztwór znajdujący się w wannie. Nad wannami umieszczone są cztery wózki, których zadaniem jest wyjmowanie z jednej wanny i zanurzanie w kolejnej kosza z zawieszonymi wyrobami poddawanych obróbce. Zadaniem tych wózków jest przemieszczanie koszy ze strefy załadunku do rozładunku i odwrotnie (dostarczając puste kosze).

Przy poszczególnych wannach zainstalowano odciągi miejscowe pochłaniające opary substancji powstające podczas procesu technologicznego. Odciągi łączą się w zbiorczy zespół wentylacji mechanicznej wywiewnej wyposażony w układ oczyszczania emitowanych gazów w płuczce natryskowej przeciwprądowej (skruber nr 3 - emitor E33).

Wokół wanien galwanicznych znajduje się wmontowana w podłoże wanna bezpieczeństwa zapewniająca zatrzymanie substancji w przypadku wycieku awaryjnego z galwanizerni.

Zestawienie wanien procesowych - linia cynkowania galwanicznego nr 2

Nr wanny	Proces	Pojemność wanny [dm ³]	Parametry procesu	Skład kąpieli	Stężenie
01 – 02	Załadunek wyrobów na ramy	-	-	-	-
03 – 04	Wstępne odtłuszczenie anodowe*	2 x 6 500 = 13 000	T = 50°C, t = 2'30" Napięcie 5-7 V Prąd 2000-2500 A	SIV 6 GAL 800-600 90-120 g/dm ³ SIV 440 GAL 801-440 0,1%	90-120 g/dm ³ 0,1%
05	Mycie (Płukanie)	4 200	t = 45"	woda	-
06	Mycie (Płukanie)	4 200	t = 45"	woda	-
07 – 08 ¹⁾	Wytrawianie (Aktywowanie)	2 x 5 000 = 10 000	t = 2'20"-2'30"	Kwas solny HCL 25-40%	25-40%
09 – 11	Mycie (Płukanie)	3 x 4 200 = 12 600	t = 2'30"	woda	-
12	Odtłuszczenie Katodowe*	6 000	T = 40-55°C t = 2'30" Napięcie 6-10 V Prąd 1200-2500 A	SIV 6 GAL 800-600 90-120 g/dm ³ SIV 440 GAL 801-440 0,1%	90-120 g/dm ³ 0,1%
13	Odtłuszczenie Anodowe*	6 000	T = 40-55°C t = 2'30" Napięcie 6-10 V Prąd 1200-2500 A	SIV 6 GAL 800-600 90-120 g/dm ³ SIV 440 GAL 801-440 0,1%	90-120 g/dm ³ 0,1%
14 – 15	Mycie (Płukanie)	2 x 4 200 = 8 400	t = szybkie opuszczenie i podniesienie	woda	-
16 ¹⁾	Aktywowanie w kwasie	4 200	t = 2'20"-2'30"	Kwas solny HCL 5-20%	5-20%
17	Mycie (Płukanie)	4 200	t = szybkie opuszczenie i podniesienie	woda	-
18 – 23 ¹⁾	Cynkowanie	łącznie 42 000	T = 23-30°C t = 12'30" - 13' Napięcie 3-5,5 V Prąd 3000-4500 A Filtracja ciągła	chlorek cynku 80-110 g/dm ³ chlorek potasu 190-220 g/dm ³ kwas ortoborowy 25-35 g/dm ³ TURBO XL GAL 235-025 0,06-0,3 % TURBO N GAL 205-015 0,4%	80-110 g/dm ³ 190-220 g/dm ³ 25-35 g/dm ³ 0,06-0,3% 0,4%
24 – 27	Mycie (Płukanie)	4 x 4 200 = 16 800	t = 2'50"	woda	-
28 ¹⁾	Pasywacja	4 200	t = 15"	PASIV GAL 900-001 10%	10%
29 – 31	Mycie (Płukanie)	3 x 4 200 = 12 600	t = szybkie opuszczenie i podniesienie	woda	-
32 – 34	Suszenie	-	T = 50-60°C t = 3'30"	Strumień ciepłego powietrza	-
35 – 36	Rozładunek wyrobów	-	-	-	-

* Stężenie wodorotlenku sodu w roztworze odtłuszczającym nie przekracza 3-6%, nie dochodzi do zmiany obrabianej powierzchni.

¹⁾ Wanny procesowe.

c. Łączna objętość wanień procesowych linii 1 i linii 2 cynkowania galwanicznego wynosi 106,4 m³.

5. Pkt I.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

I.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Rodzaj energii, materiałów, surowców i paliw	Jednostka	Wielkość zużycia
Energia elektryczna	MWh/rok	2 000
Gaz ziemny GZ-50	m ³ /rok	60 000
Woda	m ³ /rok	64 500
Drut termozgrzewalny 1,42	kg/rok	1 500 000
Rurka stalowa	kg/rok	2 500 000
Kwas borowy	kg/rok	3 500
Chlorek potasu	kg/rok	50 000
Chlorek cynku	kg/rok	20 000
Kwas azotowy	kg/rok	200
Kule cynkowe	kg/rok	100 000
Kwas solny 30%	kg/rok	100 000
Kwas solny cz.d.a.	kg/rok	25 000
SIV 6 GAL 800-600	kg/rok	35 000
SIV 440 GAL 801-440	kg/rok	1 500
Nadmanganian potasu	kg/rok	5,5
PASIV GAL 900-001	kg/rok	10 000
TURBO XL GAL 235-025	kg/rok	40 000
TURBO N GAL 205-015	kg/rok	6 600
Chlorek sodu cz.d.a.	kg/rok	1 000
Wapno hydratyzowane	kg/rok	50 000
Węgiel aktywny proszek	kg/rok	16 500
Kwas siarkowy 30%	kg/rok	20 000
Wodorosiarczyn sodu 30%	kg/rok	2 000
Flokulant Gardofloc Fa200	kg/rok	200
Chlorek żelaza 30%	kg/rok	15 000
Wodorotlenek sodu 30%	kg/rok	2 000

6. Pkt IV.1 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

IV.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

IV.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

- Źródłami emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza są procesy prowadzone w instalacji do powierzchniowej obróbki metali opisanej w punkcie I.2. pozwolenia.
- Do powietrza emitowane są: pył (w tym pył zawieszony PM10 i pył zawieszony PM2,5), dwutlenek siarki, dwutlenek azotu, tlenek węgla, chlorowodór, fluor, metanol, cynk, bor oraz chrom^{VI}.

IV.1.2. Miejsca emisji, ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas pracy [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Prędkość wylotowa gazów [m/s]	Temp. gazów [K]		
1.	Galwanizernia nr 1 procesy wstępne: odtłuszczenie, trawienie, neutralizacja	E31	pionowy otwarty	7,5	0,7	11,55	293,00	7 488	Skruber nr 1
2.	Galwanizernia nr 1 procesy główne: aktywacja, cynkowanie, pasywacja	E32	pionowy otwarty	7,5	0,7	7,94	293,00	7 488	Skruber nr 2
3.	Galwanizernia nr 2 procesy: odtłuszczenie, trawienie, aktywacja, cynkowanie, pasywacja	E33	pionowy otwarty	15,0	0,9	11,79	293,00	7 488	Skruber nr 3
4.	Kocioł technologiczny o mocy 345 kW	E34	pionowy otwarty	8,0	0,3	2,69	423,00	4 992	brak

IV.1.3. Rodzaje i ilości gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Źródła emisji	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji ¹⁾
				[kg/h]
1.	Galwanizernia nr 1 procesy wstępne: odtłuszczenie, trawienie, neutralizacja	E31	Chlorowodór	0,1490
			Pył: ²⁾ w tym pył zawieszony PM10	0,0745 0,0745
2.	Galwanizernia nr 1 procesy główne: aktywacja, cynkowanie, pasywacja	E32	Chlorowodór	0,1025
			Fluor	0,0205
			Metanol	0,1025
			Pył: ²⁾ w tym pył zawieszony PM 10	0,0513 0,0513
			Cynk ³⁾	0,0051
			Bor ³⁾	0,0051
			ChromVI ³⁾	0,0021
3.	Galwanizernia nr 2 procesy: odtłuszczenie, trawienie, aktywacja, cynkowanie, pasywacja	E33	Chlorowodór	0,2515
			Fluor	0,0503
			Metanol	0,2515
			Pył: ²⁾ w tym pył zawieszony PM 10	0,1258 0,1258
			Cynk ³⁾	0,0126
			Bor ³⁾	0,0126
			Chrom VI ³⁾	0,0050
4.	Kocioł technologiczny o mocy 345 kW	E34	Dwutlenek siarki	0,0031
			Dwutlenek azotu	0,0494
			Tlenek węgla	0,1390
			Pył: ²⁾ w tym pył zawieszony PM 10	0,0006 0,0006

¹⁾ Emisja substancji przypadająca na jeden emitator,

²⁾ Pył jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów,

³⁾ Jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10.

IV.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja
	[Mg/rok]
Chlorowódór	3,76
Fluor	0,53
Metanol	2,65
Cynk ¹⁾	0,13
Bor ¹⁾	0,13
Chrom VI ¹⁾	0,53
Dwutlenek siarki	0,015
Dwutlenek azotu	0,246
Tlenek węgla	0,694
Pył: ²⁾	1,887
w tym pył zawieszony PM10	1,887
w tym pył zawieszony PM2,5	1,887

¹⁾ Jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10.

²⁾ Pył jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

7. Pkt IV.2.1. lit. b. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

b. Ilość wykorzystywanej wody:

$$Q_{\text{roczne}} = 64\,500 \text{ m}^3/\text{rok}$$

8. Wykreśla się pkt IV.2.3. z ww. decyzji.

9. Pkt IV.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

IV.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

10. Pkt IV.3.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

IV.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w normalnych warunkach działania instalacji oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów	Ilość w Mg/rok
Odpady niebezpieczne				
1.	Kwasy trawiące	11 01 05*	Zużyty roztwór trawiący. PH 2,0. Właściwości szkodliwe, drażniące, żrące. Stan skupienia płynny. Skład chemiczny: cynk, potas, bor, chrom ogólny, kwas solny.	100,00
2.	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	11 01 13*	Odpad ciekły zawierający produkt o nazwie SIV 6 GAL (NaOH), stężenie preparatu 90-110g/l (wanny o pojemności 12 m ³). PH 12,9. Właściwości drażniące i żrące. Stan skupienia płynny. Skład chemiczny: wodorotlenek sodu, węglan sodu, sodu metakrzemian, bor, miedź, cynk, środki powierzchniowo czynne, oleje, tłuszcze.	150,00

3.	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	11 01 98*	Szlamy z czyszczenia wanien galwanizeryjnych. Właściwości żrące, utleniające, bardzo toksyczne. Stan skupienia półpłynny. Skład chemiczny: cynk, chrom ogólny, bor, cyna, środki powierzchniowo czynne, kwas solny.	30,00
4.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	Opakowania zawierają np. wodorotlenek sodu, substancje służące do odtłuszczenia powierzchni. Właściwości łatwopalne, toksyczne, żrące, drażniące, szkodliwe. Stan skupienia stały. Skład chemiczny: tworzywa sztuczne, metal, szkło z pozostałościami substancji, tj. kwas solny, węglan sodu, związki chromu (VI), wodorotlenek sodu, sodu metokrzemian, kwas azotowy, kwas fluorowodorowy.	0,50
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Materiały filtracyjne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi: włóknina bawełniano-syntetyczna. Właściwości szkodliwe, drażniące, żrące. Stan skupienia stały. Skład chemiczny: cynk, potas, bor, chrom ogólny, kwas solny.	1,50
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	06 05 03	Odwodniony na prasie osad powstający w procesie oczyszczania ścieków- nie niebezpieczny. Stan skupienia stały. Skład chemiczny: arsen, bar, kadm, chrom, miedź, rtęć, molibden, nikiel, ołów, antymon, selen, cynk, chlorki, fluorki, siarczany, rozpuszczony węgiel organiczny, stałe związki rozpuszczone, sucha masa. Właściwości: odpad niepalny, nieposiadający żadnych właściwości niebezpiecznych.	240,00
2.	Żelazo i stal	17 04 05	Żelazo i stal- nie niebezpieczny. Stan skupienia stały. Żelazostopy. Właściwości: odpad niepalny, nieposiadający żadnych właściwości niebezpiecznych.	5,00
3.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne- nie niebezpieczny. Stan skupienia stały. Śladowe ilości jonów metali - cynku, potasu, chromu, niklu, miedzi, ołowiu, kadmu. Właściwości: odpad niepalny, nieposiadający żadnych właściwości niebezpiecznych.	0,50

11. Pkt IV.3.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

IV.3.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszy sposób zagospodarowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Bez magazynowania, odpady odbierane bezpośrednio z wanien procesowych. Odpad należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
2.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	Bez magazynowania. Odpad należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
3.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w zamkniętych, szczelnych, opisanych kontenerach, usytuowanych na utwardzonym podłożu w magazynie w północno-zachodniej części zakładu. Odpad należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.

4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Magazynowane w zamykanych, szczelnych, opisanych kontenerach, usytuowanych na utwardzonym podłożu w magazynie w północno-zachodniej części zakładu. Odpad należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazynowane w zamykanych, szczelnych, opisanych kontenerach usytuowanych w pomieszczeniu magazynowym, hali produkcyjnej. Odpad należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	Magazynowane w opisanych, szczelnych, kontenerach usytuowanych w wyznaczonym miejscu placu w północnej i północno-wschodniej części zakładu. Odpad należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.
2.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowane w opisanych, szczelnych, kontenerach usytuowanych w wyznaczonym miejscu placu w północnej i północno-wschodniej części zakładu. Odpad należy przekazywać do odzysku uprawnionemu podmiotowi. Odpad może być przekazywany osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami - zgodnie z przepisami szczególnymi w tym zakresie.
3.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Magazynowane w zamykanych, szczelnych, opisanych kontenerach, usytuowanych na utwardzonym podłożu w magazynie w północno-zachodniej części zakładu. Odpad należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi.

12. Dodaje się punkt IV.3.4. do ww. decyzji, w brzmieniu:

IV.3.4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zgodnie z „Operatem przeciwpożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej dla RECO POLSKA PRODUKCJA sp. z o.o.”, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonym do wniosku o zmianę decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego, w szczególności:

- budynek stanowi jedną strefę pożarową o powierzchni 217,88 m²,
- maksymalna gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej, w której znajduje się magazyn chemiczny z odpadami wynosi 473,5 MJ/m². Ilość materiałów palnych w przedmiotowej strefie pożarowej, należy kontrolować, aby gęstość obciążenia ogniowego nie przekraczała 500 MJ/m²,
- w obiekcie, w którym są magazynowane odpady nie przewiduje się występowania stref oraz pomieszczeń zagrożonych wybuchem,
- magazyn wyposażono w główny wyłącznik prądu, znajdujący się przy wejściu do magazynu chemicznego,
- obiekt z magazynem przystosowanym do magazynowania odpadów wyposażono w odpowiednią ilość gaśnic proszkowych GP 6 kg ABC, spełniających wymagania Polskich Norm będących odpowiednikami norm europejskich (EN), dotyczących gaśnic. Rodzaj gaśnic dostosowano do gaszenia tych grup pożarów, określonych w Polskich Normach dotyczących podziału pożarów, które mogą wystąpić w obiekcie.
- gaśnice umieszczono w miejscu łatwo dostępnym i widocznym oraz oznakowano zgodnie z Polskimi Normami,

- miejsca usytuowania gaśnicy jest nienarażone na uszkodzenia mechaniczne oraz działanie źródeł ciepła (piece, grzejniki). Gaśnica jest poddawana okresowej konserwacji i przeglądom.
- na terenie zakładu znajduje się hydrant DN 80o wydajności ponad 10 dm³/s, stanowiący zaopatrzenie w wodę dla strefy pożarowej, w której jest magazyn chemiczny z odpadami,
- obiekt posiada drogę pożarową, co stanowi dodatkowe zabezpieczenie w razie pożaru.

13. Pkt IV.4. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

IV.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

IV.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **50 dB**,
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **40 dB**.

IV.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

L.p.	Źródło hałasu	Czas pracy pojedynczego źródła [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Wentylator skrubera nr 1	16	8
2.	Skruber 2 i 3	16	8

IV.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Z przedstawionej we wniosku analizy wynika, iż działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach wymagających ochrony akustycznej. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu instalacji należy dbać o stan techniczny ww. urządzeń.

14. W pkt V.1. ww. decyzji pierwszy akapit otrzymuje brzmienie:

Stanowiska pomiarowe

Stanowiska pomiarowe na emitorach E31, E32, E33 i E34 usytuowane są zgodnie z normą PN-Z-04030-7 dotyczącą lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

15. Wykreśla się pkt V.4. z ww. decyzji.

- II.** Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.III-7623-55/08 z dnia 2.12.2008 r., udzielającej zakładowi RECO POLSKA sp. z o.o., ul. Wiosenna 14/2, 53-017 Wrocław, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrochemicznych lub chemicznych: dwóch linii odtłuszczenia powierzchni, wchodzących w skład instalacji technologicznej produkcji koszy do zmywarek oraz dwóch linii galwanicznych cynkowania, wchodzących w skład instalacji technologicznej produkcji parowników do lodówek, zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego w Kaliszu przy ul. Łódzkiej 145, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-34/09 z dnia 5.06.2009 r., znak: DSR.VI.7623-214/10 z dnia 7.02.2011 r., znak: DSR-VI.7222.38.2012 r. z dnia 26.03.2012 r. (w zakresie Prowadzącego instalację), znak: DSR-II-1.7222.78.2012 z dnia 7.06.2013 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.113.2014 z dnia 18.12.2014 r., pozostają bez zmian.
- III.** Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.III-7623-55/08 z dnia 2.12.2008 r., udzielającą zakładowi RECO POLSKA sp. z o.o., ul. Wiosenna 14/2, 53-017 Wrocław, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrochemicznych lub chemicznych: dwóch linii odtłuszczenia powierzchni, wchodzących w skład instalacji technologicznej produkcji koszy do zmywarek oraz dwóch linii galwanicznych cynkowania, wchodzących w skład instalacji technologicznej produkcji parowników do lodówek, zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego w Kaliszu przy ul. Łódzkiej 145, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-34/09 z dnia 5.06.2009 r., znak: DSR.VI.7623-214/10 z dnia 7.02.2011 r., znak: DSR-VI.7222.38.2012 r. z dnia 26.03.2012 r. (w zakresie Prowadzącego instalację), znak: DSR-II-1.7222.78.2012 z dnia 7.06.2013 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.113.2014 z dnia 18.12.2014 r.

UZASADNIENIE

W dniu 19.08.2019 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek przedsiębiorstwa RECO POLSKA PRODUKCJA Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Wiosennej 14/2, 53-017 Wrocław, Zakład Produkcyjny w Kaliszu: ul. Łódzka, 62-800 Kalisz, reprezentowanego przez pełnomocnika – Anetę Graczyk, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.III-7623-55/08 z dnia 2.12.2008 r., udzielającej zakładowi RECO POLSKA sp. z o.o., ul. Wiosenna 14/2, 53-017 Wrocław, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrochemicznych lub chemicznych: dwóch linii odtłuszczenia powierzchni, wchodzących w skład instalacji technologicznej produkcji koszy do zmywarek oraz dwóch linii galwanicznych cynkowania, wchodzących w skład instalacji technologicznej produkcji parowników do lodówek, zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego w Kaliszu przy ul. Łódzkiej 145, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-34/09 z dnia 5.06.2009 r., znak: DSR.VI.7623-214/10 z dnia 7.02.2011 r., znak: DSR-VI.7222.38.2012 r. z dnia 26.03.2012 r., znak: DSR-II-1.7222.78.2012 z dnia 7.06.2013 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.113.2014 z dnia 18.12.2014 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 247 ze zm.) oraz w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), organem właściwym w przedmiotowej sprawie jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Zmiana przedmiotowej decyzji nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie było wymagane przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest ze zmniejszeniem całkowitej pojemności wanień procesowych w związku z wykreśleniem z pozwolenia 2 linii odtłuszczania powierzchni, wchodzących w skład instalacji technologicznej produkcji koszy do zmywarek, w konsekwencji czego zmieniono ilość zużywanych materiałów, surowców i paliw oraz energii elektrycznej. Wnioskodawca wystąpił o zmianę ww. pozwolenia w zakresie: opisu instalacji i charakterystyki stosowanej technologii, wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, gospodarki odpadami, gospodarki wodno-ściekowej i emisji hałasu.

Podstawą zmiany ww. decyzji jest opracowanie ZUHB „EKO-CHEM-ZAP” Barbara Sikora, ul. Krotoszyńska 35, 63-400 Ostrów Wielkopolski wraz z uzupełnieniami.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego czterokrotnie wzywano Prowadzącego instalację, w tym dwukrotnie do usunięcia braku/braków formalnych wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego i złożenie wyjaśnień merytorycznych oraz dwukrotnie do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, pismem znak: DSR-II-1.7222.114.2019 z dnia 7.05.2021 r. na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

W toku postępowania Strona była informowana o wyznaczeniu nowego terminu sprawy zgodnie z art. 36 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego.

Poinformowano, również, iż wskutek reorganizacji Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu, sprawa znak: DSR-II-1.7222.114.2019 została ponownie zarejestrowana pod znakiem: DSK-III.7222.23.2021.

Uwzględniając dyspozycję art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ, pismem znak: DSK-III.7222.23.2021 z dnia 20.09.2021 r., zawiadomił Prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz poinformował o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. Strona nie wniosła uwag do przedmiotowego postępowania.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest z wnioskiem o wykreślenie z zapisów pozwolenia zintegrowanego dwóch linii odtłuszczania powierzchni, wchodzących w skład instalacji technologicznej produkcji koszy do zmywarek. Prowadzący instalację przedstawił szczegółową analizę, zgodnie z którą w ww. liniach, podczas procesów odtłuszczania, nie dochodzi do zmiany powierzchni obrabianych przedmiotów, a jedynie do ich oczyszczenia z opiłków i niewielkich ilości oleju, w roztworze odtłuszczającym, w którym stężenie NaOH (wodorotlenku sodu) nie przekracza 0,6 – 1%. Zgodnie z powyższym, wanny wchodzące w skład instalacji technologicznej produkcji koszy do zmywarek, nie mają charakteru wanień procesowych. Wchodzące w skład instalacji do produkcji koszy do zmywarek linie odtłuszczania nie są w żaden sposób powiązane technologicznie z liniami galwanicznego cynkowania, wchodzącymi w skład instalacji do produkcji parowników do lodówek.

W świetle powyższego, instalacja do produkcji koszy do zmywarek nie jest instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrochemicznych lub chemicznych.

Zgodnie z wnioskiem Strony, również w dwóch liniach galwanicznych cynkowania, podczas procesów odtłuszczania, nie dochodzi do zmiany obrabianej powierzchni metali. Stężenie NaOH w roztworze odtłuszczającym nie przekracza 3-6%.

Mając powyższe na uwadze, nadano nowe brzmienie pkt I. ww. decyzji.

W związku z uwzględnieniem rzeczywistego zużycia energii, materiałów, surowców i paliw, zgodnie z przedłożonym wnioskiem nadano nowe brzmienie pkt. I.3. ww. pozwolenia zintegrowanego.

Z zakresu ochrony powietrza, zgodnie z wnioskiem Strony, wykreślono emitory i emisję związaną z instalacją technologiczną do produkcji koszy do zmywarek. Emisja ta zostanie ujęta w pozwoleniu na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza udzielonemu Przedsiębiorstwu decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7221.18.2018 z dnia 4.09.2018 r. Ponadto, zaktualizowano charakterystykę źródeł i miejsc emisji poprzez dodanie informacji o urządzeniach ograniczających emisję (skrubery). Uwzględniono również emisję pyłu ogółem z emitora oraz roczną z instalacji, jak również emisję roczną pyłu zawieszonego PM_{2,5} z instalacji.

W pkt. V.1. ww. decyzji zmieniono zapis dotyczący monitoringu emisji do powietrza, wykreślając emitory należące do instalacji technologicznej koszy do zmywarek.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej zaktualizowano ilość wykorzystywanej wody oraz, z uwagi na aktualne brzmienie art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz zgodnie z wnioskiem Strony wykreślono z ww. decyzji pkt IV.2.3. dotyczący odprowadzania wód opadowych lub roztopowych.

Wnioskowana zmiana w części gospodarki odpadami dotyczy punktów IV.3.1. i IV.3.3. decyzji, w zakresie podstawowego składu chemicznego oraz właściwości wytwarzanych odpadów. Zmianę tę Wnioskodawca uzasadnił zmianą warunków wytwarzania odpadów po wyłączeniu z instalacji objętej pozwoleniem linii do produkcji koszy do zmywarek.

Zgodnie z art. 202 ust.4 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w ustawie o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Wniosek wraz z uzupełnieniami spełnia wymagania art. 184 ust. 2a oraz ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska.

Do wniosku załączono operat przeciwpożarowy wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych wraz z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Kaliszu uzgadniającym pozytywnie operat przeciwpożarowy dla RECO Polska Produkcja sp. z o.o. W związku z powyższym w decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego dodano punkt IV.3.4. określający wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej dla RECO POLSKA PRODUKCJA sp. z o.o., zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Szczegółowe warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji zostały określone w załączonym do wniosku operacie przeciwpożarowym

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Odpady należy magazynować z zachowaniem zasad segregacji w sposób uniemożliwiający przedostanie się zanieczyszczeń. Gospodarowanie odpadami należy prowadzić uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Odpady należy przekazywać do przetwarzania podmiotom, posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Magazynowanie odpadów w ramach zbierania i przetwarzania odpadów prowadzone jest z zachowaniem wymagań określonych w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Gospodarując odpadami zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji, Wnioskodawca spełni wymogi ochrony środowiska i przepisów o odpadach.

W niniejszej decyzji uwzględniono źródła hałasu oraz czas ich pracy w ciągu doby wchodzące w skład instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z wnioskiem Strony. Mając powyższe na uwadze, wykreślono pkt V.4. dotyczący monitoringu hałasu. Wymagania dotyczące częstotliwości wykonywania okresowych pomiarów hałasu oraz lokalizacji punktów pomiarowych wynikają z przepisów prawa, tj. rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r., poz. 1710), w związku z powyższym nie określa się przedmiotowego obowiązku w pozwoleniu zintegrowanym.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 29 ust. 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw, Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie substancji powodujących ryzyko, jednak z uwagi na sposób postępowania z nimi i zastosowane zabezpieczenia nie stwierdzono możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych ww. substancjami powodującymi ryzyko. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za przedmiotową zmianą pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za zmianę niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 1 006,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1546 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań PKO BP S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

*z up. Marszałka Województwa
Agnieszka Lewicka
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu*

Otrzymują:

1. Aneta Graczyk – pełnomocnik
2. Reco Polska Produkcja Sp. z o.o.
ul. Wiosenna 14/2, 53-017 Wrocław
Zakład Produkcyjny w Kaliszu
ul. Łódzka 145, 62-800 Kalisz
3. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres e-mail: pozvolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
5. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku
6. Aa x 2