



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSK-III.7222.118.2021

Poznań, dnia 22 września 2021 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, i ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 5 i ust. 6 pkt 1, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) – po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa Signify Poland sp. z o.o., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, reprezentowanego przez pełnomocnika – Piotra Steltera

ORZEKAM

- I. Zmienić** decyzję Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Pi-1.6600-9/06 z dnia 28.09.2007 r., udzielającą przedsiębiorstwu Philips Lighting Poland S.A., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji stanowiącej zespół urządzeń do wytopu szkła i produkcji komponentów szklanych – Huty Szkła, zlokalizowanej w Pile przy ul. Kossaka 150 w obiektach nr 49 i 50 położonych na działkach nr 52/2, 57/1, 51/3 i 46/5, sprostowaną postanowieniem Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VII-10.6600-120/07 z dnia 12.11.2007 r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-42/08 z dnia 9.02.2009 r., znak: DSR.VI.7623 121/09 z dnia 4.05.2010 r., znak: DSR.VI.7222.144.2011 z dnia 5.04.2012 r., znak: DSR II-1.7222.157.2014 z dnia 18.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.52.2015 z dnia 3.08.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.35.2015 z dnia 9.09.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.143.2016 z dnia 18.09.2017 r., znak: DSR-II-1.7222.60.2017 z dnia 6.02.2018 r. oraz DSR-II-1.7222.141.2019 z dnia 23.09.2020 r. w następującym zakresie:

1. Tabela w pkt II. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do produkcji szkła o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę – instalacja stanowiąca zespół urządzeń do wytopu szkła i produkcji komponentów szklanych, zlokalizowana przy ul. Kossaka 150, 64-920 Piła	ust. 3 pkt 3	218,8 ton wytopu na dobę	Signify Poland sp. z o.o. ul. Kossaka 150 64-920 Piła NIP: 5272707130 REGON: 147031179

*wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

2. Pkt II.1. ppkt 3 lit. a ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

- a. W zestawiarzni (obiekt nr 49) przygotowuje się zestawy szklarskie dla potrzeb wytopu szkła oraz rozładowuje, magazynuje i suszy niezbędne surowce. Przygotowanie zestawu szklarskiego polega na odważaniu oraz mieszaniu gotowych surowców wchodzących w skład zestawu szklarskiego.

W skład zestawu szklarskiego wchodzi:

Lp.	Surowiec	Szkoło sodowe		Szkoło sodowo-litowe		Szkoło krzemionkowe	
		kg zestawu na 1 Mg szkła	udział %	kg zestawu na 1 Mg szkła	udział %	kg zestawu na 1 Mg szkła	udział %
1.	Stłuczka szklana - własna	350,00-650,00	-	-	-	230,60	-
2.	Piasek kwarcowy	621,50	52,90	540,20	48,80	695,30	60,30
3.	Soda	280,50	23,90	139,20	12,60	128,70	11,16
4.	Skaleń	123,50	10,50	-	-	-	-
5.	Dolomit	106,70	9,10	60,90	5,28	-	-
6.	Anhydryt	4,70	0,40	-	-	-	-
7.	Żużel wielkopieczowy - Calumite	30,90	2,60	-	-	-	-
8.	Rozkusz	7,50	0,60	-	-	-	-
9.	Spodumen	-	-	175,40	15,20	-	-
10.	Węglan potasu	-	-	74,20	6,43	147,30	12,78
11.	Węglan strontu	-	-	42,10	3,65	-	-
12.	Węglan baru	-	-	117,40	10,20	88,00	7,63
13.	Tlenek ceru	-	-	1,20	0,10	-	-
14.	Siarczan sodu	-	-	2,90	0,25	-	-
15.	Koksik (węgiel)	-	-	0,32	0,03	0,50	0,04
16.	Kwas borowy/boraks	-	-	-	-	60,30	5,23
17.	Wodorotlenek glinu	-	-	-	-	22,90	1,99
18.	Chlorek sodu	-	-	-	-	10,00	0,87
RAZEM		1 175,30	100,00	1 153,82	100,00	1 153,00	100,00

3. Pkt II.1. ppkt 4 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

a. Proces wytopu szkła prowadzony jest w trzech piecach (wannach) szklarskich:

- piec do wytopu szkła sodowego (P2) – jest to piec pracujący w systemie wytopu ciągłego z tlenowo-gazowym systemem opalania. Wanna szklarska pracuje bez przerwy. Przerwę remontową wanny wykonuje się, co 8-15 lat,
- piec do wytopu szkła sodowo-litowego (P3) – jest to piec pracujący w systemie wytopu ciągłego, poprzeczno-płomienny z systemem rekuperacji, w którym spaliny podgrzewają powietrze podawane do spalania. Wanna szklarska pracuje bez przerwy. Pracę remontową wanny wykonuje się, co 5 lat,
- piec do wytopu szkła krzemionkowego (P4) – jest to piec pracujący w systemie wytopu ciągłego, poprzeczno-płomienny z systemem rekuperacji, w którym spaliny podgrzewają powietrze podawane do spalania. Wanna szklarska pracuje bez przerwy. Pracę remontową wanny wykonuje się, co 5 lat.

b. Aktualna wydajność wanienn wynosi:

- piec do wytopu szkła sodowego (P2) – 7 800 kg szkła/h, max. 8 200 kg szkła/h, max. 196,8 Mg szkła/dobę,
- piec do wytopu szkła sodowo-litowego (P3) – 417 kg szkła/h, max. 500 kg szkła/h, max. 10,0 Mg szkła/dobę,
- piec do wytopu szkła krzemionkowego (P4) – 450 kg szkła/h, max. 500 kg szkła/h, max. 12,0 Mg szkła/dobę.

- c. Wanna do wytopu szkła sodowo jest opalana mieszanką gazu ziemnego i tlenu. Natomiast wanny do wytopu szkła sodowo-litowego i krzemionkowego są opalane mieszanką gazowo-powietrzną.
- d. Podstawowe parametry techniczne pieców (wanien szklarskich) przedstawiono w poniższych tabelach:
- Piec do wytopu szkła sodowego (P2)

Lp.	Opis parametru	Jednostka	Piec nr 2 (wanna nr 2)							
			Część topliwna	Dystrybutor	Zasilacz LB-2	Zasilacz Rotar	Zasilacz Vello 2	Zasilacz Vello 3	Zasilacz Vello 4	Zasilacz Vello 5
1.	Długość	m	14,00	10,20	11,60	4,00	12,50	15,60	12,50	4,80
2.	Szerokość	m	6,50	1,30	1,10	0,66	1,10	1,10	1,10	0,76
3.	Głębokość	m	1,36	0,50	0,23	0,16	0,23	0,23	0,23	0,25
4.	Powierzchnia topliwna	m ²	91,00	13,30	12,80	2,64	13,80	17,20	13,80	3,65
5.	Pojemność	Mg	225,00	14,80	7,90	1,05	7,90	9,80	7,90	0,90
6.	Zużycie gazu ziemnego	m ³ /h	800,00 – 1 000,00							40,00
7.	Zużycie tlenu	m ³ /h	1 800,00 – 2 200,00							0,00
8.	Wydajność nominalna	kg/h	7 800,00							
9.	Wydajność maksymalna wanny	kg/h	8 200,00							
10.	Data ostatniego remontu		2010 r.							
11.	Data przewidywanego kolejnego remontu		2025 r.							

- Piec do wytopu szkła sodowo-litowego (P3)

Lp.	Opis parametru	Jednostka	Piec nr 3 (wanna nr 3)	
			Część topliwna	Zasilacz Vello 1
1.	Długość	mm	5 200,00	5,10
2.	Szerokość	mm	2 200,00	0,66
3.	Głębokość	mm	845,00	0,23
4.	Powierzchnia topliwna	m ²	11,40	3,37
5.	Pojemność	Mg	26,00	1,92
6.	Zużycie gazu ziemnego	m ³ /h	140,00	30,00
7.	Wydajność nominalna	kg/h	417,00	
8.	Wydajność maksymalna wanny	kg/h	500,00	
9.	Zużycie energii elektrycznej	kWh	47,00 (max 75,00)	
10.	Data ostatniego remontu		-	
11.	Data przewidywanego kolejnego remontu		2025 r.	

– Piec do wytopu szkła krzemionkowego (P4)

Lp.	Opis parametru	Jednostka	Piec nr 4 (wanna nr 4)	
			Część topliwna	Zasilacz Vello 6
1.	Długość	mm	5 200,00	4,80
2.	Szerokość	mm	2 200,00	0,76
3.	Głębokość	mm	1 045,00	0,25
4.	Powierzchnia topliwna	m ²	11,40	3,65
5.	Pojemność	Mg	30,00	0,90
6.	Zużycie gazu ziemnego	m ³ /h	190,00	40,00
7.	Wydajność nominalna	kg/h	450,00	
8.	Wydajność maksymalna wanny	kg/h	500,00	
9.	Zużycie energii elektrycznej	kWh	169,00	9,10
10.	Data ostatniego remontu	-		
11.	Data przewidywanego kolejnego remontu	2027 r.		

4. Pkt II.1. ppkt 6 lit. a ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

- a. Formowanie rur szklanych do świetlówek odbywa się na następujących liniach technologicznych:
- linia produkcyjna Vello 1, współpracująca z wanną szklarską P3 do wytopu szkła sodowo-litowego,
 - linia produkcyjna Vello 2, współpracująca z wanną szklarską P2 do wytopu szkła sodowego,
 - linia produkcyjna Vello 3, współpracująca z wanną szklarską P2 do wytopu szkła sodowego,
 - linia produkcyjna Vello 4, współpracująca z wanną szklarską P2 do wytopu szkła sodowego,
 - linia produkcyjna Vello 5, współpracująca z wanną szklarską P2 do wytopu szkła sodowego,
 - linia produkcyjna Vello 6, współpracująca z wanną szklarską P4 do wytopu szkła krzemionkowego.

5. Pkt II.1. ppkt 7 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7. Procesy końcowe – parametry techniczne urządzeń do produkcji podstawowych komponentów szklarskich:

Lp.	Opis parametru	Jednostka	Linia LB-75 nr 2	Linia T-24	Linia Vello 1	Linia Vello 2	Linia Vello 3	Linia Vello 4	Linia Vello 5	Linia Vello 6
1.	Zużycie gazu	m ³ /h	134	70	30	64	64	64	18	30
2.	Wydajność nominalna linii	szt./h	56 000 balonów	3 000 balonów	4 000 rur	14 400 rur	14 400 rur	14 400 rur	14 640 rurki pompowej 5 340 rurki talerzowej	6 000 rur
3.	Wydajność maksymalna linii	szt./h	60 000 balonów	4 080 balonów	6 000 rur	16 200 rur	16 200 rur	16 200 rur	18 600 rurki pompowej 6 600 rurki talerzowej	8 100 rur

6. Pkt II.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

II.2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw	Jednostka	Zużycie w ciągu roku			
			Piec P2	Piec P3	Piec P4	Razem
1.	Energia elektryczna	MWh	24 000,0	657,0	1 717,8	26 374,8
2.	Gaz ziemny	Nm ³	12 500 000,0	931 550,0	1 620 144,0	15 051 694,0
3.	Tlen	Nm ³	21 000 000,0	-	1 270,0	21 001 270,0
4.	Woda	m ³	197 720,0	3 000,0	2 200,0	202 920,0
5.	Stłuczka szklana	Mg	56 000,0	2 104,0	986,0	59 090,0
6.	Piasek kwarcowy	Mg	30 000,0	1 963,2	2 700,0	34 663,2
7.	Skaleń	Mg	6 000,0	-	-	6 000,0
8.	Dolomit	Mg	5 000,0	197,2	-	5 197,2
9.	Soda	Mg	12 000,0	-	500,0	12 500,0
10.	Soda ciężka	Mg	-	509,6	-	509,6
11.	Anhydryt	Mg	270,0	-	-	270,0
12.	Żużel wielkopiecowy - Calumite	Mg	1 400,0	24,6	-	1 424,6
13.	Rozkusz	Mg	200,0	-	-	200,0
14.	Węgiel baru	Mg	-	430,1	342,0	782,1
15.	Węgiel potasu	Mg	-	271,9	573,0	844,9
16.	Węgiel strontu	Mg	-	154,2	-	154,2
17.	Siarczan sodu	Mg	-	10,7	-	10,7
18.	Tlenek ceru 99%	Mg	-	4,0	-	4,0
19.	Spodumene	Mg	-	642,0	-	642,0
20.	Kwas borowy/boraks	Mg	-	-	234,0	234,0
21.	Wodorotlenek glinu	Mg	-	-	90,0	90,0
22.	Chlorek sodu	Mg	-	-	39,0	39,0
23.	Koksik (węgiel)	Mg	-	-	2,0	2,0

7. W pkt III. ppkt 1 ww. decyzji po lit. p dodaje się lit. r., w brzmieniu:

- r. Składniki do produkcji szkła krzemionkowego magazynowane są w osobnych silosach. Rozładunek składników do silosów odbywa się mechanicznie z worków typu big-bag. Na dachu każdego z silosów zainstalowany jest odpylacz tkaninowy.

8. Pkt III.2 ppkt 2 lit. h ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

- h. Piece poprzeczno-płomieniowe (wanny szklarskie) do wytopu szkła sodowo-litowego i szkła krzemionkowego posiadają system rekuperacji, w którym spaliny podgrzewają powietrze podawane do opalania.

9. Pkt V.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

WARIANT I – obowiązuje do 31 grudnia 2022 r.

V.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- a. Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza z przedmiotowej instalacji są procesy magazynowania i przygotowania surowców oraz zestawów szklarskich, wytopu masy szklarskiej oraz procesy końcowe polegające na formowaniu wyrobów – balonów i rur szklanych i ich pakowaniu.
- b. Emisja substancji do powietrza z procesu magazynowania i przygotowania surowców oraz zestawów szklarskich zachodzi poprzez emitor E49/2, który związany jest z pracą suszarki piasku powodującej emisję dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5.
- c. Gazy i pyły z procesu wytopu masy szklarskiej, wprowadzane są do powietrza poprzez emitor E50/1, który odprowadza substancje z pieców (wanny szklarskie P2, P3 i P4) do wytopu masy szklarskiej, powodującej emisję dwutlenku siarki, tlenków azotu, tlenku węgla, chlorowodoru, fluorowodoru, metali ciężkich oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5. Piece (wanny szklarskie) objęte zostały konkluzjami BAT.
- d. W celu redukcji ilości pyłów wprowadzanych do powietrza na wylocie gazów i pyłów z pieców P3 i P4 zainstalowano filtr workowy o gwarantowanym stężeniu pyłów 20 mg/Nm³.
- e. Procesy końcowe, dla których określono wymagania w konkluzjach BAT, tj. transport balonów i rur szklanych, prowadzone na liniach produkcyjnych LB-75 nr 2 (oznaczonej jako LB2), T-24, Vello 1, Vello 2, Vello 3, Vello 4 oraz Vello 5, powodują emisję do powietrza metali ciężkich oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5. Gazy i pyły wprowadzane są do powietrza za pomocą emitorów E50/5, E50/6, E50/17, E50/24, oraz E50/25.
- f. Pozostałe procesy końcowe – formowanie balonów i rur szklanych ich pakowanie oraz powiązane z nimi procesy technologiczne, prowadzone na liniach produkcyjnych LB-75 nr 2 (oznaczonej jako LB2), T-24, Vello 1, Vello 2, Vello 3, Vello 4, Vello 5 oraz Vello 6 powodują emisję do powietrza węglowodorów alifatycznych, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla oraz pyłów, w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5. Gazy i pyły wprowadzane są do powietrza za pomocą emitorów E50/2, E50/7, E50/8, E50/9, E50/10-1, E50/10-2, E50/10-3, E50/18, E50/19, E50/21, E50/22, E50/23-1, E50/23-2 oraz E50/26.

V.1.2. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość [m]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów [m/s]		
1.	Suszarka piasku	E49/2	pionowy zadaszony	24,0	0,50	330	0,00	5 840	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%
2.	Wanny do wytopu masy szklarskiej	E50/1	pionowy otwarty	45,0	1,60	444	7,40	8 760	wanna P2 - brak, wanny: P3 i P4 - filtr workowy o gwarantowanym stężeniu pyłu 20 mg/Nm ³
3.	Zatapiarka końcówek rur linii Vello 3	E50/2	pionowy otwarty	12,0	0,90	325	8,70	8 760	brak
4.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/5	pionowy zadaszony	13,0	0,50	298	0,00	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%

5.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/6	pionowy zadaszony	14,0	0,30 x 0,25	298	0,00	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%
6.	2 piece do wypalania form szklarskich	E50/7	pionowy zadaszony	12,0	0,30	358	0,00	8 760	brak
7.	Stanowisko czyszczenia wypalonych form szklarskich	E50/8	pionowy zadaszony	12,0	0,30	298	0,00	4 380	brak
8.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 3	E50/9	poziomy	4,0	0,30	303	8,26	8 760	brak
9.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-1	pionowy zadaszony	12,0	0,50	313	0,00	8760	brak
10.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-2	pionowy zadaszony	12,0	0,50	313	0,00	8 760	brak
11.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-3	pionowy otwarty	12,0	0,95 x 0,95	313	4,59	8 760	brak
12.	Transport stłuczki z linii Vello3, Vello 4 i Vello 5 transportery – odpylanie	E50/17	pionowy otwarty	12,0	0,40	305	15,50	8 760	odpylacz tkaninowy
13.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 4	E50/18	poziomy	4,0	0,30	325	8,26	8 760	brak
14.	Transport zestawów szklarskich	E50/19	pionowy zadaszony	25,0	0,30 x 0,25	298	0,00	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%
15.	Stacja dozowania SO ₂	E50/21	pionowy zadaszony	12,0	0,16	293	0,00	8 760	brak
16.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 1 i Vello 2	E50/22	pionowy zadaszony	6,0	0,25	303	0,00	8 760	brak
17.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2	E50/23-1	pionowy otwarty	13,0	1,00 x 1,00	325	6,94	8 760	brak

18.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2 i Vello 6	E50/23-2	pionowy otwarty	13,0	0,80 x 0,80	325	10,85	8 760	brak
19.	Transport stłuczki na linii Vello 1 i Vello 2	E50/24	pionowy otwarty	14,0	0,50	298	5,70	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%
20.	Wykrawanie wstęgi na linii LB2	E50/25	poziomy	4,0	0,20	348	11,41	8 760	cyklon – skuteczność odpylania 68%
21.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 5	E50/26	poziomy	4,0	0,20	325	18,58	8 760	brak

V.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – źródła objęte konkluzjami BAT – piec do topienia

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Dopuszczona wielkość emisji	
				[kg/tonę wytopionego szkła]	[mg/Nm ³ (8% obj. tlenu)]
1.	Wanna do wytopu masy szklarskiej (P2) – szkło sodowe	E50/1	Pył ¹⁾	0,715000	-
			w tym pył zawieszony PM10	0,429000	-
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾	0,000300	-
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ²⁾	0,003000	-
			Dwutlenek siarki	0,500000	-
			Tlenki azotu ³⁾	1,500000	-
			Tlenek węgla	0,250000	-
2.	Wanna do wytopu masy szklarskiej (P3) – szkło sodowo-litowe	E50/1	Pył ¹⁾	-	20
			w tym pył zawieszony PM10	-	20
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾	-	0,1
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ²⁾	-	1
			Dwutlenek siarki	-	200
			Tlenki azotu ³⁾	-	800
			Tlenek węgla	-	20
			Chlorowodór ⁴⁾	-	15
3.	Wanna do wytopu masy szklarskiej (P4) – szkło krzemionkowe	E50/1	Pył ¹⁾	-	20
			w tym pył zawieszony PM10	-	20
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾	-	0,1
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ²⁾	-	1
			Dwutlenek siarki	-	200
			Tlenki azotu ³⁾	-	800
			Tlenek węgla	-	20
			Chlorowodór ⁴⁾	-	15

			Fluorowodór ⁵⁾	-	5
4.	Wanny do wytopu masy szklarskiej łącznie (P2+P3+P4)	E50/1	Pył ¹⁾	0,64900 ⁶⁾	-
			w tym pył zawieszony PM10	0,39300 ⁶⁾	-
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾	0,000314 ⁶⁾	-
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ²⁾	0,003140 ⁶⁾	-
			Dwutlenek siarki	0,539000 ⁶⁾	-
			Tlenki azotu ³⁾	1,709000 ⁶⁾	-
			Tlenek węgla	0,233000 ⁶⁾	-
			Chlorowodór ⁴⁾	0,042700 ⁶⁾	-
			Fluorowodór ⁵⁾	0,038100 ⁶⁾	-

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

²⁾ Poziomy odnoszą się do sumy metali obecnych w spalinach zarówno w stanie stałym, jak i gazowym.

³⁾ Tlenki azotu – suma tlenku azotu i dwutlenku azotu wyrażona jako dwutlenek azotu.

⁴⁾ Chlorowodór – wszystkie chlorki gazowe wyrażone jako HCl.

⁵⁾ Fluorowodór – wszystkie fluorki gazowe wyrażone jako HF.

⁶⁾ Jako średnia ważona względem ilości wytopionego szkła.

V.1.4. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – źródła objęte konkluzjami BAT – procesy końcowe

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Wielkość emisji [mg/Nm ³]
1.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/5	Pył ¹⁾	10
			w tym pył zawieszony PM10	10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾	0,99
2.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/6	Pył ¹⁾	10
			w tym pył zawieszony PM10	10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ²⁾	5
3.	Transport słuczki z linii Vello3, Vello 4 i Vello 5 transportery – odpylanie	E50/17	Pył ¹⁾	10
			w tym pył zawieszony PM10	10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ²⁾	0,99
4.	Transport słuczki na linii Vello 1i Vello 2	E50/24	Pył ¹⁾	10
			w tym pył zawieszony PM10	10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ²⁾	0,99
5.	Wykrawanie wstęgi na linii LB2	E50/25	Pył ¹⁾	10
			w tym pył zawieszony PM10	10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ²⁾	0,99
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ²⁾	5

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

²⁾ Poziomy odnoszą się do sumy metali w gazie odlotowym.

V.1.5. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – pozostałe źródła

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Wielkość emisji [kg/h]
1.	Suszarka piasku	E49/2	Pył ¹⁾	0,25000
			w tym pył zawieszony PM10	0,12500
			Dwutlenek siarki	0,00560
			Dwutlenek azotu	0,23500
2.	Zatapiarka końcówek rur linii Vello 3	E50/2	Tlenek węgla	0,25000
			Pył ¹⁾	0,07940
			w tym pył zawieszony PM10	0,07940
			Dwutlenek siarki	0,01400
3.	2 piece do wypalania form szklarskich	E50/7	Dwutlenek azotu	0,14180
			Tlenek węgla	0,10360
			Pył ¹⁾	0,01490
			w tym pył zawieszony PM10	0,01490
4.	Stanowisko czyszczenia wypalonych form szklarskich	E50/8	Dwutlenek azotu	0,00530
			Tlenek węgla	0,16460
			Węglowodory alifatyczne – do C ₁₂	0,00480
			Pył ¹⁾	0,03000
5.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 3	E50/9	w tym pył zawieszony PM10	0,00900
			Dwutlenek siarki	0,00710
			Dwutlenek azotu	0,00770
			Tlenek węgla	0,00210
6.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-1	Pył ¹⁾	0,00230
			w tym pył zawieszony PM10	0,00230
			Dwutlenek siarki	0,00710
			Dwutlenek azotu	0,00770
7.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-2	Tlenek węgla	0,00210
			Pył ¹⁾	0,02650
			w tym pył zawieszony PM10	0,02650
			Dwutlenek siarki	0,00467
8.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-3	Dwutlenek azotu	0,04730
			Tlenek węgla	0,03450
			Pył ¹⁾	0,02650
			w tym pył zawieszony PM10	0,02650
9.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 4	E50/18	Dwutlenek siarki	0,00467
			Dwutlenek azotu	0,04730
			Tlenek węgla	0,03450
			Pył ¹⁾	0,00230
10.	Transport zestawów szklarskich	E50/19	w tym pył zawieszony PM10	0,00230
			Dwutlenek siarki	0,00710
11.	Stacja dozowania SO ₂	E50/21	Dwutlenek azotu	0,00770
			Tlenek węgla	0,00210
			Pył ¹⁾	0,00230
			w tym pył zawieszony PM10	0,00230
12.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 1 i Vello 2	E50/22	Dwutlenek siarki	0,00710
			Dwutlenek azotu	0,00770
			Tlenek węgla	0,00210
			Pył ¹⁾	0,00230
			w tym pył zawieszony PM10	0,00230
			Dwutlenek siarki	0,00710
			Dwutlenek azotu	0,00770
			Tlenek węgla	0,00210

13.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2	E50/23-1	Pył ¹⁾	0,02975
			w tym pył zawieszony PM10	0,02975
			Dwutlenek siarki	0,00525
			Dwutlenek azotu	0,05320
14.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2 i Vello 6	E50/23-2	Pył ¹⁾	0,05950
			w tym pył zawieszony PM10	0,05950
			Dwutlenek siarki	0,01050
			Dwutlenek azotu	0,10600
15.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 5	E50/26	Tlenek węgla	0,07770
			Pył ¹⁾	0,00230
			w tym pył zawieszony PM10	0,00230
			Dwutlenek siarki	0,00710
			Dwutlenek azotu	0,00770
			Tlenek węgla	0,00210

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

V.1.6. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja
	[Mg/rok]
Pył ¹⁾	61,9400
w tym pył zawieszony PM10	36,8460
w tym pył zawieszony PM2,5	9,3420
Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾	0,0112
Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ²⁾	0,0545
Dwutlenek siarki	43,4990
Tlenki azotu ³⁾	139,7020
Tlenek węgla	4,3630
Chlorowódor ⁴⁾	3,3990
Fluorowódor ⁵⁾	3,0486
Węglowodory alifatyczne – do C ₁₂	0,0210

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

²⁾ Poziomy odnoszą się do sumy metali obecnych w spalinach zarówno w stanie stałym, jak i gazowym.

³⁾ Tlenki azotu – suma tlenku azotu i dwutlenku azotu wyrażona jako dwutlenek azotu.

⁴⁾ Chlorowódor – wszystkie chlorki gazowe wyrażone jako HCl.

⁵⁾ Fluorowódor – wszystkie fluorki gazowe wyrażone jako HF.

WARIANT II – obowiązuje od 1 stycznia 2023 r.

V.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza z przedmiotowej instalacji są procesy magazynowania i przygotowania surowców oraz zestawów szklarskich, wytopu masy szklarskiej oraz procesy końcowe polegające na formowaniu wyrobów – balonów i rur szklanych i ich pakowaniu.
- Emisja substancji do powietrza z procesu magazynowania i przygotowania surowców oraz zestawów szklarskich zachodzi poprzez emitor E49/2, który związany jest z pracą suszarki piasku powodującej emisję dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla oraz pyłów, w tym pyłu zawieszzonego PM10 i pyłu zawieszzonego PM2,5.
- Gazy i pyły z procesu wytopu masy szklarskiej, wprowadzane są do powietrza poprzez emitor E50/1, który odprowadza substancje z pieców (wanny szklarskie P2, P3 i P4) do wytopu masy szklarskiej, powodującej emisję dwutlenku siarki, tlenków azotu, tlenku węgla, chlorowodoru, fluorowodoru, metali ciężkich oraz pyłów, w tym pyłu zawieszzonego PM10 i pyłu zawieszzonego PM2,5. Piece (wanny szklarskie) objęte zostały konkluzjami BAT.

- d. W celu redukcji ilości pyłów wprowadzanych do powietrza na wylocie gazów i pyłów z pieca P2 zainstalowano system oczyszczania powietrza. W celu redukcji ilości pyłów wprowadzanych do powietrza na wylocie gazów i pyłów z pieców P3 i P4 zainstalowano filtr workowy o gwarantowanym stężeniu pyłów 20 mg/Nm³.
- e. Procesy końcowe, dla których określono wymagania w konkluzjach BAT, tj. transport balonów i rur szklanych, prowadzone na liniach produkcyjnych LB-75 nr 2 (oznaczonej jako LB2), T-24, Vello 2, Vello 3, Vello 4 oraz Vello 5, powodują emisję do powietrza metali ciężkich oraz pyłów, w tym pyłu zawieszono PM10 i pyłu zawieszono PM2,5. Gazy i pyły wprowadzane są do powietrza za pomocą emitorów E50/5, E50/6, E50/17, E50/24, oraz E50/25.
- f. Pozostałe procesy końcowe – formowanie balonów i rur szklanych ich pakowanie oraz powiązane z nimi procesy technologiczne, prowadzone na liniach produkcyjnych LB-75 nr 2 (oznaczonej jako LB2), T-24, Vello 2, Vello 3, Vello 4, Vello 5 i Vello 5 oraz Vello 6 powodują emisję do powietrza węglowodorów alifatycznych, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla oraz pyłów, w tym pyłu zawieszono PM10 i pyłu zawieszono PM2,5. Gazy i pyły wprowadzane są do powietrza za pomocą emitorów E50/2, E50/7, E50/8, E50/9, E50/10-1, E50/10-2, E50/10-3, E50/18, E50/19, E50/21, E50/22, E50/23-1, E50/23-2 oraz E50/26.

V.1.2. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość [m]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów [m/s]		
1.	Suszarka piasku	E49/2	pionowy zadaszony	24,0	0,50	330	0,00	5 840	filtr tkaninowy - skuteczność odpylania 90%
2.	Wanny do wytopu masy szklarskiej	E50/1	pionowy otwarty	45,0	1,60	444	7,40	8 760	wanna P2 - system oczyszczania powietrza, wanny P3 i P4 -filtr workowy o gwarantowanym stężeniu pyłu 20 mg/Nm ³
3.	Zatapiarka końcówek rur linii Vello 3	E50/2	pionowy otwarty	12,0	0,90	325	8,70	8 760	brak
4.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/5	pionowy zadaszony	13,0	0,50	298	0,00	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%
5.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/6	pionowy zadaszony	14,0	0,30 x 0,25	298	0,00	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%
6.	2 piece do wypalania form szklarskich	E50/7	pionowy zadaszony	12,0	0,30	358	0,00	8 760	brak
7.	Stanowisko czyszczenia wypalonych form szklarskich	E50/8	pionowy zadaszony	12,0	0,30	298	0,00	4 380	brak

8.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 3	E50/9	poziomy	4,0	0,30	303	8,26	8 760	brak
9.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-1	pionowy zadaszony	12,0	0,50	313	0,00	8760	brak
10.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-2	pionowy zadaszony	12,0	0,50	313	0,00	8 760	brak
11.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-3	pionowy otwarty	12,0	0,95 x 0,95	313	4,59	8 760	brak
12.	Transport stłuczki z linii Vello3, Vello 4 i Vello 5 transportery – odpylanie	E50/17	pionowy otwarty	12,0	0,40	305	15,50	8 760	odpylacz tkaninowy
13.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 4	E50/18	poziomy	4,0	0,30	325	8,26	8 760	brak
14.	Transport zestawów szklarskich	E50/19	pionowy zadaszony	25,0	0,30 x 0,25	298	0,00	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%
15.	Stacja dozowania SO ₂	E50/21	pionowy zadaszony	12,0	0,16	293	0,00	8 760	brak
16.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 1 i Vello 2	E50/22	pionowy zadaszony	6,0	0,25	303	0,00	8 760	brak
17.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2	E50/23-1	pionowy otwarty	13,0	1,00 x 1,00	325	6,94	8 760	brak
18.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2 i Vello 6	E50/23-2	pionowy otwarty	13,0	0,80 x 0,80	325	10,85	8 760	brak
19.	Transport stłuczki na linii Vello 1 i Vello 2	E50/24	pionowy otwarty	14,0	0,50	298	5,70	8 760	filtr tkaninowy – skuteczność odpylania 90%
20.	Wykrawanie wstęgi na linii LB2	E50/25	poziomy	4,0	0,20	348	11,41	8 760	cyklon – skuteczność odpylania 68%

21.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 5	E50/26	poziomy	4,0	0,20	325	18,58	8 760	brak
-----	--	--------	---------	-----	------	-----	-------	-------	------

V.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – źródła objęte konkluzjami BAT – piec do topienia

L p.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Dopuszczona wielkość emisji	
				[kg/tonę wytopionego szkła]	[mg/Nm ³ (8% obj. tlenu)]
1.	Wanna do wytopu masy szklarskiej (P2) – szkło sodowe	E50/1	Pył ¹⁾ w tym pył zawieszony PM10	0,130000	-
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI) ²⁾	0,000300	-
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn) ²⁾	0,003000	-
			Dwutlenek siarki	0,500000	-
			Tlenki azotu ³⁾	1,500000	-
			Tlenek węgla	0,250000	-
			Chlorowodór ⁴⁾	0,040000	-
2.	Wanna do wytopu masy szklarskiej (P3) – szkło sodowo-litowe	E50/1	Pył ¹⁾ w tym pył zawieszony PM10	-	20
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI) ²⁾	-	0,1
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn) ²⁾	-	1
			Dwutlenek siarki	-	200
			Tlenki azotu ³⁾	-	800
			Tlenek węgla	-	20
			Chlorowodór ⁴⁾	-	15
3.	Wanna do wytopu masy szklarskiej (P4) – szkło krzemionkowe	E50/1	Pył ¹⁾ w tym pył zawieszony PM10	-	20
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI) ²⁾	-	0,1
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn) ²⁾	-	1
			Dwutlenek siarki	-	200
			Tlenki azotu ³⁾	-	800
			Tlenek węgla	-	20
			Chlorowodór ⁴⁾	-	15
4.	Wanny do wytopu masy szklarskiej łącznie (P2+P3+P4)	E50/1	Pył ¹⁾ w tym pył zawieszony PM10	0,126000 ⁶⁾	-
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI) ²⁾	0,000314 ⁶⁾	-
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn) ²⁾	0,003140 ⁶⁾	-
			Dwutlenek siarki	0,539000 ⁶⁾	-
			Tlenki azotu ³⁾	1,709000 ⁶⁾	-
			Tlenek węgla	0,233000 ⁶⁾	-

		Chlorowodór ⁴⁾	0,042700 ⁶⁾	-
		Fluorowodór ⁵⁾	0,038100 ⁶⁾	-

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

²⁾ Poziomy odnoszą się do sumy metali obecnych w spalinach zarówno w stanie stałym, jak i gazowym.

³⁾ Tlenki azotu – suma tlenku azotu i dwutlenku azotu wyrażona jako dwutlenek azotu.

⁴⁾ Chlorowodór – wszystkie chlorki gazowe wyrażone jako HCl.

⁵⁾ Fluorowodór – wszystkie fluorki gazowe wyrażone jako HF.

⁶⁾ Jako średnia ważona względem ilości wytopionego szkła.

V.1.4. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – źródła objęte konkluzjami BAT – procesy końcowe

Lp	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Wielkość emisji [mg/Nm ³]
1.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/5	Pył ¹⁾	10
			w tym pył zawieszony PM10	10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI) ²⁾	0,99
2.	Transport końcowy balonów szklanych linii LB2	E50/6	Pył ¹⁾	10
			w tym pył zawieszony PM10	10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn) ²⁾	5
3.	Transport stłuczki z linii Vello3, Vello 4 i Vello 5 transportery – odpylanie	E50/17	Pył ¹⁾	10
			w tym pył zawieszony PM10	10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn) ²⁾	0,99
4.	Transport stłuczki na linii Vello 1 i Vello 2	E50/24	Pył ¹⁾	10
			w tym pył zawieszony PM10	10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn) ²⁾	0,99
5.	Wykrawanie wstęgi na linii LB2	E50/25	Pył ¹⁾	10
			w tym pył zawieszony PM10	10
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn) ²⁾	0,99
			Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn) ²⁾	5

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

²⁾ Poziomy odnoszą się do sumy metali w gazie odlotowym.

V.1.5. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – pozostałe źródła

Lp.	Źródła emisji substancji do powietrza	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Emitowana substancja	Wielkość emisji [kg/h]
1.	Suszarka piasku	E49/2	Pył ¹⁾	0,25000
			w tym pył zawieszony PM10	0,12500
			Dwutlenek siarki	0,00560
			Dwutlenek azotu	0,23500
2.	Zatapiarka końcówek rur linii Vello 3	E50/2	Tlenek węgla	0,25000
			Pył ¹⁾	0,07940
			w tym pył zawieszony PM10	0,07940
			Dwutlenek siarki	0,01400
			Dwutlenek azotu	0,14180
			Tlenek węgla	0,10360

3.	2 piece do wypalania form szklarskich	E50/7	Pył ¹⁾	0,01490
			w tym pył zawieszony PM10	0,01490
			Dwutlenek azotu	0,00530
			Tlenek węgla	0,16460
4.	Stanowisko czyszczenia wypalonych form szklarskich	E50/8	Pył ¹⁾	0,03000
			w tym pył zawieszony PM10	0,00900
			Dwutlenek siarki	0,00710
			Dwutlenek azotu	0,00770
5.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 3	E50/9	Pył ¹⁾	0,00230
			w tym pył zawieszony PM10	0,00230
			Dwutlenek siarki	0,00710
			Dwutlenek azotu	0,00770
6.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-1	Pył ¹⁾	0,02650
			w tym pył zawieszony PM10	0,02650
			Dwutlenek siarki	0,00467
			Dwutlenek azotu	0,04730
7.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-2	Pył ¹⁾	0,02650
			w tym pył zawieszony PM10	0,02650
			Dwutlenek siarki	0,00467
			Dwutlenek azotu	0,04730
8.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 4	E50/10-3	Pył ¹⁾	0,02650
			w tym pył zawieszony PM10	0,02650
			Dwutlenek siarki	0,00467
			Dwutlenek azotu	0,04730
9.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 4	E50/18	Pył ¹⁾	0,00230
			w tym pył zawieszony PM10	0,00230
			Dwutlenek siarki	0,00710
			Dwutlenek azotu	0,00770
10.	Transport zestawów szklarskich	E50/19	Pył ¹⁾	0,75200
			w tym pył zawieszony PM10	0,15040
			Dwutlenek siarki	0,24000
			Dwutlenek azotu	0,00770
11.	Stacja dozowania SO ₂	E50/21	Pył ¹⁾	0,00460
			w tym pył zawieszony PM10	0,00460
			Dwutlenek siarki	0,01420
			Dwutlenek azotu	0,01540
12.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 1 i Vello 2	E50/22	Pył ¹⁾	0,00420
			w tym pył zawieszony PM10	0,00420
			Dwutlenek siarki	0,01420
			Dwutlenek azotu	0,01540
13.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2	E50/23-1	Pył ¹⁾	0,02975
			w tym pył zawieszony PM10	0,02975
			Dwutlenek siarki	0,00525
			Dwutlenek azotu	0,05320
			Tlenek węgla	0,03890

14.	Zatapiarki końcówek rur linii Vello 2 i Vello 6	E50/23-2	Pył ¹⁾	0,05950
			w tym pył zawieszony PM10	0,05950
			Dwutlenek siarki	0,01050
			Dwutlenek azotu	0,10600
15.	Palniki gazowe na ciągniętej rurze linii Vello 5	E50/26	Pył ¹⁾	0,00230
			w tym pył zawieszony PM10	0,00230
			Dwutlenek siarki	0,00710
			Dwutlenek azotu	0,00770
			Tlenek węgla	0,00210

¹⁾Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

V.1.6. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Pył ¹⁾	19,93900
w tym pył zawieszony PM10	14,63900
w tym pył zawieszony PM2,5	4,22700
Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) ²⁾	0,01120
Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) ²⁾	0,05450
Dwutlenek siarki	43,49900
Tlenki azotu ³⁾	139,70200
Tlenek węgla	4,36300
Chlorowodór ⁴⁾	3,39900
Fluorowodór ⁵⁾	3,04486
Węglowodory alifatyczne – do C ₁₂	0,02100

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

²⁾ Poziomy odnoszą się do sumy metali obecnych w spalinach zarówno w stanie stałym, jak i gazowym.

³⁾ Tlenki azotu – suma tlenku azotu i dwutlenku azotu wyrażona jako dwutlenek azotu.

⁴⁾ Chlorowodór – wszystkie chlorki gazowe wyrażone jako HCl.

⁵⁾ Fluorowodór – wszystkie fluorki gazowe wyrażone jako HF.

10. Pkt VI.1.1. ppkt. 1 ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

- Należy wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza na wylocie spalin z pieców P2, P3 i P4 (kanał dolotowy do emitora E50/1) oraz łącznie dla pieców P2, P3 i P4 na stanowisku pomiarowy zlokalizowanym na emitorze E50/1, w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością i w zakresie podanym poniżej:

Lp.	Wskaźnik	Częstotliwość
1.	Pył, w tym pył zawieszony PM10	1 raz na 6 miesięcy
2.	Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI})	1 raz na 24 miesiące
3.	Suma metali (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn)	1 raz na 24 miesiące
4.	Dwutlenek siarki	1 raz na 6 miesięcy
5.	Tlenki azotu	1 raz na 6 miesięcy
6.	Tlenek węgla	1 raz na 6 miesięcy

7.	Chlorowodór	1 raz na 24 miesiące
8.	Fluorowodór	1 raz na 24 miesiące

- II.** Pozostałe warunki decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Pi-1.6600-9/06 z dnia 28.09.2007 r., udzielającej przedsiębiorstwu Philips Lighting Poland S.A., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji stanowiącej zespół urządzeń do wytopu szkła i produkcji komponentów szklanych – Huty Szkła, zlokalizowanej w Pile przy ul. Kossaka 150 w obiektach nr 49 i 50 położonych na działkach nr 52/2, 57/1, 51/3 i 46/5, sprostowanej postanowieniem Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VII-10.6600-120/07 z dnia 12.11.2007 r., zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-42/08 z dnia 9.02.2009 r., znak: DSR.VI.7623-121/09 z dnia 4.05.2010 r., znak: DSR.VI.7222.144.2011 z dnia 5.04.2012 r., znak: DSR-II-1.7222.157.2014 z dnia 18.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.52.2015 z dnia 3.08.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.35.2015 z dnia 9.09.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.143.2016 z dnia 18.09.2017 r., znak: DSR-II-1.7222.60.2017 z dnia 6.02.2018 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.141.2019 z dnia 23.09.2020 r., pozostają bez zmian.
- III.** Decyzja niniejsza jest integralnie związana z decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Pi-1.6600-9/06 z dnia 28.09.2007 r., udzielającą przedsiębiorstwu Philips Lighting Poland S.A., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji stanowiącej zespół urządzeń do wytopu szkła i produkcji komponentów szklanych – Huty Szkła zlokalizowanej w Pile przy ul. Kossaka 150 w obiektach nr 49 i 50 położonych na działkach nr 52/2, 57/1, 51/3 i 46/5, sprostowaną postanowieniem Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VII-10.6600-120/07 z dnia 12.11.2007 r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-42/08 z dnia 9.02.2009 r., znak: DSR.VI.7623-121/09 z dnia 4.05.2010 r., znak: DSR.VI.7222.144.2011 z dnia 5.04.2012 r., znak: DSR-II-1.7222.157.2014 z dnia 18.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.52.2015 z dnia 3.08.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.35.2015 z dnia 9.09.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.143.2016 z dnia 18.09.2017 r., znak: DSR-II-1.7222.60.2017 z dnia 6.02.2018 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.141.2019 z dnia 23.09.2020 r.

UZASADNIENIE

W dniu 28.04.2021 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek przedsiębiorstwa Signify Poland sp. z o.o., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, reprezentowanego przez pełnomocnika – Piotra Steltera, o zmianę decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Pi-1.6600-9/06 z dnia 28.09.2007 r., udzielającej Philips Lighting Poland S.A., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji stanowiącej zespół urządzeń do wytopu szkła i produkcji komponentów szklanych – Huty Szkła zlokalizowanej w Pile przy ul. Kossaka 150 w obiektach nr 49 i 50 położonych na działkach nr 52/2, 57/1, 51/3 i 46/5, sprostowanej postanowieniem Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.VII-10.6600-120/07 z dnia 12.11.2007 r., zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-42/08 z dnia 9.02.2009 r., znak: DSR.VI.7623-121/09 z dnia 4.05.2010 r., znak: DSR.VI.7222.144.2011 z dnia 5.04.2012 r., znak: DSR-II-1.7222.157.2014 z dnia 18.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.52.2015 z dnia 3.08.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.35.2015 z dnia 9.09.2015 r., znak: DSR-II-1.7222.143.2016 z dnia 18.09.2017 r., znak: DSR-II-1.7222.60.2017 z dnia 6.02.2018 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.141.2019 z dnia 23.09.2020 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 3 pkt 3 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 247 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019, poz. 1839), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Zmiana decyzji nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z powyższym oraz na podstawie art. 216 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska nie została pobrana opłata rejestracyjna. Nie było także wymagane przeprowadzenie procedury zapewnienia udziału społeczeństwa przed wydaniem decyzji.

Podstawą wydania niniejszej zmiany jest opracowanie pt.: „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji stanowiącej zespół urządzeń do wytopu szkła i produkcji komponentów szklanych – Huta szkła” opracowany przez firmę Ekolab Sp. z o.o.

Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej oraz kopię decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Prowadzącego instalację do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, pismem znak: DSK-III.7222.118.2021 z dnia 3.08.2021 r. na postawie art. 10 § 1 i art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji oraz o możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie. Strona skorzystała z tego uprawnienia i wniosła dodatkowe uwagi do wniosku.

W związku z czym, pismem znak: DSK-III.7222.118.2021 z dnia 2.09.2021 r., zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ ponownie zawiadomił Wnioskodawcę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz o możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie. Strona nie skorzystała z tego uprawnienia.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest przede wszystkim ze zmianą wielkości emisji do powietrza, w związku z budową nowej wanny szklarskiej - piec do wytopu szkła krzemionkowego P4, o wydajności nominalnej 12,0 Mg szkła/dobę wraz z urządzeniami towarzyszącymi.

W związku z powyższym zmieniono zapisy dotyczące opisu instalacji i charakterystyki stosowanej technologii, rodzaju i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie instalacji na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji pyłu, w tym pyłu zawieszonego PM10 i PM2,5, tlenków azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, chlorowodoru, fluorowodoru oraz metali ciężkich zawartych w pyłe zawieszonym PM10.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania ww. substancji w powietrzu wynika, iż emisje tych substancji nie powodują przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o wydanie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Ponadto Wnioskodawca przedstawił obliczenia, z których wynika, że emisja z nowego pieca do topienia (wanny szklarskiej) P4, w sektorze szkła specjalnego, nie będzie powodowała przekroczenia granicznej wielkości emisji (BAT-AEL) dla emitowanego pyłu, tlenków azotu, tlenków siarki, chlorowodoru, fluorowodoru i metali, określonych w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła (Dz. U. UE L z 2012 r. t. 70 str. 1).

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez nową instalację wymagań ochrony środowiska, wynikających z najlepszej dostępnej techniki. Analizę przeprowadzono w oparciu o decyzję wykonawczą Komisji z dnia 28 lutego 2012 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła. Przeprowadzona analiza, w odniesieniu do nowego pieca (wanny szklarskiej) P4, wskazała, że wszystkie stosowane technologie produkcji są zgodne z wymaganiami ww. dokumentu.

Instalacja nowej wanny P4 - zgodnie z oświadczeniem Wnioskodawcy - nie wpłynie na rodzaj i ilości wytwarzanych odpadów dopuszczonych do wytworzenia w pozwoleniu zintegrowanym oraz na ilość pobieranej wody i ilość wytwarzanych ścieków przemysłowych.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za przedmiotową zmianą ww. decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 1006,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1546 ze zm.). Opłatę wniesiono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Agnieszka Lewicka

Zastępca Dyrektora Departamentu Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. Piotr Stelter - pełnomocnik
Signify Poland sp. z o.o.
ul. Kossaka 150, 64-920 Piła
2. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres email: pozwolena.zintegrowane@klimat.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku
5. Aa x 2