



MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO

DSK-IV.7222.12.2021

Poznań, dnia 16 listopada 2021 r. za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1 i ust. 6 pkt 9, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 1973) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 735 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku „JOSKIN POLSKA” sp. z o.o., ul. Gorzowska 62, 64-980 Trzcianka

ORZEKAM

I. **Zmienić** decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-102/10 z dnia 29.06.2011 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji – Ocynkowni zlokalizowanej w miejscowości Trzcianka, gm. Trzcianka, powiat czarnkowsko-trzcianecki, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.201.2014 z dnia 11.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.5.2017 z dnia 24.03.2017 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.33.2018 z dnia 1.04.2019 r., w następującym zakresie:

1. W punkcie I.1.1. ww. decyzji, tabela zawarta w ostatnim akapicie otrzymuje brzmienie:

Nazwa instalacji	Moc [MW]	Sprawność termiczna [%]	Moc nominalna MWt	Rodzaj paliwa	Czas pracy [h/rok]
Kocioł wodny podgrzewający wanny obróbki wstępnej oraz wannę pasywacji	0,78	91	0,857	Gaz ziemny typu E	8400
Piec cynkowniczy 14 palników x 130 kW	1,82	100	1,82	Gaz ziemny typu E	8400
2 palniki x 350 kW dla dogrzewania spalin z pieca cynkowniczego	0,7	100	0,7	Gaz ziemny typu E	2080
Kocioł wodny kotłowni dla potrzeb socjalnych	0,060	98	0,061	Gaz ziemny typu E	5300
2 silniki agregatów kogeneracyjnych	0,770	88,7	0,868	Gaz	8400

Nazwa instalacji	Moc [MW]	Sprawność termiczna [%]	Moc nominalna MWt	Rodzaj paliwa	Czas pracy [h/rok]
				ziemny typu E	

2. Punkt I.5.2.2. ww. otrzymuje brzmienie:

5.2.2. Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpady magazynowane w specjalistycznym zbiornikach jednopłaszczowych, wyposażonych w tacę, zabezpieczającą przed przenikaniem substancji do gruntu oraz wód powierzchniowych i gruntowych, znajdujących się w hali zabezpieczonej materiałami kwasoodpornymi. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
2.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w szczelnych pojemnikach zlokalizowanych w magazynie odpadów, oznaczonym w operacie symbolem M5. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
3.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w szczelnych pojemnikach zlokalizowanych w magazynie odpadów. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
4.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady należy magazynować w szczelnych pojemnikach zlokalizowanych w magazynie odpadów, oznaczonym w operacie symbolem M5.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
			Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
5.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady należy magazynować w szczelnych pojemnikach zintegrowanych z filtrami w magazynie odpadów, oznaczonym w operacie symbolem M5. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady należy magazynować w szczelnych pojemnikach zlokalizowanych w magazynie odpadów, oznaczonym w operacie symbolem M5. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady należy magazynować w szczelnych pojemnikach zlokalizowanych w magazynie odpadów, oznaczonym w operacie symbolem M1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	11 05 01	Cynk twardy	Odpady należy magazynować w pojemnikach zlokalizowanych w magazynie odpadów, oznaczonym w operacie przeciwpożarowym symbolem M6. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
			lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
2.	11 05 02	Popiół cynkowy	Odpady należy magazynować w pojemnikach zlokalizowanych w magazynie odpadów, oznaczonym w operacie przeciwpożarowym symbolem M6. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
3.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Odpad należy magazynować w szczelnych zlokalizowanych w magazynie odpadów, oznaczonym w operacie przeciwpożarowym symbolem M1.
4.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
5.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady	Odpady należy magazynować w kontenerach zlokalizowanych w magazynie odpadów, oznaczonym w operacie przeciwpożarowym symbolem M1 oraz M4. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady należy magazynować w kontenerach zlokalizowanych na placu magazynowym, oznaczonym w operacie przeciwpożarowym symbolem M2. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	Dopuszcza się magazynowanie odpadów luzem na utwardzonym placu, w zasięgu betonowym, oznaczonym w operacie przeciwpożarowym symbolem M3. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
			dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
8.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad należy magazynować w szczelnych zlokalizowanych w magazynie odpadów, oznaczonym w operacie przeciwpożarowym symbolem M1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad należy magazynować w szczelnych zlokalizowanych w magazynie odpadów, oznaczonym w operacie przeciwpożarowym symbolem M1. Następnie odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania), zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

5.2.2.1. Sposób postępowania z magazynowanymi odpadami

- a. Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, ochrony przeciwpożarowej, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742), za wyjątkiem § 6 ust. 1 pkt 3, pkt 6, pkt 7 lit. b, pkt 8 oraz ust. 2, dla których okres dostosowawczy wynosi 48 miesięcy, tj. do dnia 1 stycznia 2025 r.
 - a. Odpady należy magazynować w sposób uniemożliwiający powstawanie ścieków przemysłowych, poprzez zadaszenie, szczelne zamykanie kontenerów. Dopuszczono do magazynowania luzem wyłącznie odpady o kodzie 15 01 03.
 - b. Miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów należy oznakować zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie oraz zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich.
 - c. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów.
 - d. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych (w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych).
3. Do punktu I.5.2. ww., decyzji dodaje się punkt I.5.2.4., który otrzymuje brzmienie:

5.2.4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej

Określa się wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – na podstawie „Operatu przeciwpożarowego dla miejsca wytwarzania i czasowego magazynowania odpadów na terenie JOSKIN POLSKA Sp. z o.o. ul. Gorzowska 62, 64-980 Trzcianka.”, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonym do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (operat został sporządzony dla całego Zakładu), w szczególności:

- a. Teren magazynowania odpadów na terenie Zakładu „JOSKIN POLSKA” sp. z o.o., dla odpadów uwzględnionych w pozwoleniu zintegrowanym składa się z:
 - magazynu farb i lakierów oraz odpadów malarskich – M1,
 - placu magazynowania odpadów w kontenerach – M2,
 - zasieku betonowego na drewno i złom – M3,
 - kontenera z drutem - M4,
 - obszaru magazynowania odpadów w magazynie chemicznym (Ocynkownia) – M5,
 - magazynu odpadów (Ocynkownia).

Odpady należy magazynować zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym (punkt I.5.2.2).
- b. Gęstość obciążenia ogniowego:
 - magazynu farb i lakierów oraz odpadów malarskich – M1: w zakresie 2000 - 4000 Mj/m²,
 - placu magazynowania odpadów w kontenerach – M2: w zakresie 1000 - 2000 Mj/m²,
 - zasieku betonowego na drewno i złom – M3: w zakresie 1000 – 2000 Mj/m²,
 - kontenera z drutem - M4: w zakresie poniżej 500 Mj/m²,
 - obszaru magazynowania odpadów w magazynie chemicznym (Ocynkownia) – M5: w zakresie poniżej 500 Mj/m²,
 - magazynu odpadów (Ocynkownia) – M6: w zakresie poniżej 500 Mj/m².
- c. Pomieszczenia magazynów odpadów wstępnie były kwalifikowane do zagrożonych wybuchem ze „strefą 2” zagrożenia wybuchem. Przy zastosowaniu wentylacji awaryjnej sterowanej przez system detekcji gazów można obniżyć strefę zagrożenia wybuchem o jedną. Przy zastosowaniu ww. wentylacji awaryjnej pomieszczenia odpadów będą kwalifikowane jako niezagrożone wybuchem. Strefa zagrożenia wybuchem 2 występuje w magazynie farb i lakierów.
- d. Wymagania o klasie odporności pożarowej oraz klasie odporności ogniowej i stopniu rozprzestrzeniania ognia elementów budowlanych są spełnione dla magazynu M1 oraz Ocynkowni. Nie dotyczą one placów magazynowania odpadów.
- e. Magazyn M1 oraz sąsiadujące pomieszczenia magazynu farb proszkowych stanowią jedną odrębną strefę pożarową. Pomieszczenia magazynowe M5 i M6 znajdują się w strefie pożarowej hali produkcyjno-magazynowej. Plac magazynowania w kontenerach M2 wchodzi w skład strefy pożarowej magazynu z malarnią proszkową. Plac magazynowania M4 wchodzi w skład strefy pożarowej ocynkowni. Zasięki betonowe na drewno i złom – M3 są odrębną

- strefą pożarową.
- f. Magazynowanie materiałów palnych pod ścianami obiektu związanych z jego funkcją, z wyjątkiem materiałów niebezpiecznych pożarowo jest dopuszczalne pod warunkiem:
- nieprzekroczenia maksymalnej powierzchni strefy pożarowej,
 - zachowania dostępu do obiektu na wypadek działań ratowniczych,
 - nienaruszenia minimalnej odległości od obiektów sąsiednich,
 - zachowania minimalnej odległości 5 m od drogi pożarowej.
- g. W pomieszczeniach magazynu odpadu nie ma stanowisk pracy. Ewakuacja z Ocynkowni odbywa się zgodnie z instrukcją bezpieczeństwa pożarowego.
- h. W celu wyeliminowania oraz obniżenia zagrożenia wybuchem w strefie pomieszczeń magazynowych zostanie zainstalowana wentylacja awaryjna w wykonaniu przeciwwybuchowym (M1).
- i. Obiekty magazynowe i place nie wymagają stosowania urządzeń przeciwwybuchowych.
- j. Do gaszenia pożaru „w zarodku” obiekt jest wyposażony w podręczny sprzęt gaśniczy. Place magazynowe odpadów należy wyposażyć w co najmniej po 1 gaśniczy proszkowej ABC 6 kg na każdy plac.
- k. Zapotrzebowanie wody do zewnętrznego gaszenia pożaru:
- Dla strefy pożarowej M1 wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych wynosi 20 dm³/s. Dla strefy pożarowej hali magazynu i malarni proszkowej oraz placu M2 wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych wynosi 20 dm³/s. Dla strefy pożarowej Ocynkowni, placu M4 oraz magazynów M5 i M6 wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych wynosi 20 dm³/s. Dla strefy pożarowej placu M3 wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych wynosi 20 dm³/s. Na terenie Zakładu jest zewnętrzna zakładowa sieć hydrantowa pokrywająca powyższe zapotrzebowania.
- W rejonie magazynowania odpadów są usytuowane hydranty w odległości od 40 do 70 m.
- l. Do miejsc magazynowania odpadów prowadzą wewnętrzne zakładowe drogi pożarowe oraz inne drogi dojazdowe utwardzone.
- m. Odpady są magazynowane z rozbiciem na odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. Odpady nie będą wchodziły ze sobą w reakcje, które mogłyby spowodować się ich zapalenie oraz wydzielać szkodliwe substancje.
- n. Sposób postępowania w przypadku pożaru odpadów lub innego zdarzenia – str. 21 do str. 24 operatu przeciwpożarowego.
- o. Proponowane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji odpadów:
- odpowiednie wyposażenie miejsc magazynowania odpadów (ustawienie odpowiednich pojemników, kontenerów na dany odpad),
 - wyposażenie miejsc magazynowania odpadów w sorbenty oraz środki p.poż.,
 - przekazywanie odpadów wyłącznie firmom posiadającym niezbędne w tym zakresie decyzje
- i szkolenie pracowników z zakresu gospodarki odpadami,

- stosowanie urządzeń i materiałów o wysokiej trwałości i wydajności,
 - planowanie systematycznych kontroli, przeglądów i modernizacji instalacji,
 - usuwanie drobnych usterek na bieżąco,
 - prowadzenie ewidencji wytwarzanych odpadów w sposób umożliwiający monitorowanie rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji jak i odpadów wytwarzanych poza instalacją,
 - sprawną i drożną instalację do wyłapywania ewentualnych odcieków,
 - postępowanie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
- p. Miejsca magazynowania odpadów na terenie Zakładu „JOSKIN POLSKA” sp. z o.o. spełniają wymagania z zakresu bezpieczeństwa pożarowego, a w szczególności:
- magazynowania asortymentami według kodów,
 - nieprzekraczania dopuszczalnych ilości i powierzchni składowania (magazynowania),
 - lokalizacji w stosunku do innych obiektów,
 - dróg pożarowych,
 - zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru,
 - zabezpieczenia w podręczny sprzęt gaśniczy.
- r. Nie przekraczać rocznych ilości odpadów wytwarzanych wskazanych w pozwoleniu zintegrowanym oraz w załączniku nr 2 operatu przeciwpożarowego.
- s. Zagadnienia nie wskazane w postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Czarnkowie znak: PZ.5560.10.8.2019.2021 z dnia 13.10.2021 r. należy realizować zgodnie z wymaganiami z zakresu ochrony przeciwpożarowej, a w przypadku, gdy ulegną zmianie ilości magazynowanych odpadów lub zostanie dokonana zmiana technologii działalności Zakładu, uwzględniająca zmiany w przyjętej i wskazanej gęstości obciążenia ogniowego wchodzących w skład skontrolowanych stref pożarowych należy ponownie przeanalizować opracowany operat przeciwpożarowy w zakresie warunków ochrony przeciwpożarowej uwzględniając przyjęte warunki zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru oraz w zakresie parametrów technicznych i usytuowania przyjętych dojazdów pożarowych.

4. Punkt I.8. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

8. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Ocynkownia w miejscowości Trzcianka, gm. Trzcianka nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w rozumieniu przepisów szczegółowych w tym zakresie. Zgodnie z rozrządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości

znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), znajdujące się na terenie Zakładu ilości substancji niebezpiecznych nie przekraczają wartości progowych tam wskazanych.

Na terenie Ocynkowni należącej do przedsiębiorstwa „JOSKIN POLSKA” sp. z o.o. znajdują się procedury postępowania dla każdego przypadku wystąpienia zagrożenia.

W zakresie zagrożeń pożarowych:

- przestrzegać zasad ochrony przeciwpożarowej na wszystkich stanowiskach pracy,
- utrzymywać urządzenia gaśnicze w odpowiednim stanie,
- utrzymywać drogi ewakuacyjne w należytym stanie (nie zastawiać, nie zamykać drzwi, nie niszczyć oznakowań),
- przestrzegać procedur postępowania dla pracowników „JOSKIN POLSKA” sp. z o.o. w przypadku zaistnienia pożaru.

W zakresie zagrożeń ze strony substancji i preparatów niebezpiecznych:

- substancje chemiczne magazynować w odpowiednich dla nich warunkach,
- przestrzegać zasad bezpieczeństwa właściwości dla poszczególnych substancji chemicznych,
- utrzymywać na stanowiskach pracy, na których wykorzystywane są substancje chemiczne, odpowiedni sprzęt i materiały, które pozwolą na ograniczenie niekontrolowanego rozprzestrzeniania się substancji w środowisku,
- przestrzegać procedur technologicznych, bhp, p. poż.

W zakresie zagrożeń będących wynikiem rozszczelnienia wanien procesowych, przewodów zasilających czy pęknięcia zbiorników magazynowych:

- eksploatować urządzenia i zbiorniki, zgodnie z instrukcją producenta,
- utrzymywać urządzenia i zbiorniki w odpowiednim stanie technicznym.

Wszystkie wanny procesowe, w których przeprowadzana jest obróbka wstępna (odtłuszczenie, płukanie, wytrawianie, płukanie, odcynkowanie, topnikowanie) umieszczone są w wannie żelbetowej, o wymiarach: 12,9 m x 45,65 m x 1,75 m, wykonanej z kwasoodpornego betonu C20/25 W6, która dodatkowo wyposzczona jest warstwą polietylenu o grubości 30 mm – podłoga i 4mm – ściany i sufit.

Wanna w przypadku awarii jest w stanie wychwycić roztwory o objętości 1030,55 m³ – tj. 100 % łącznej pojemności roboczej wszystkich wanien procesowych obróbki wstępnej. Wanna procesowa, w której prowadzona jest pasywacja umieszczona jest w wannie żelbetowej, o wymiarach: 12,9 m x 9,26 m x 3,7 m wykonanej z kwasoodpornego betonu C20/25 W6, która dodatkowo wyposzczona

jest warstwą polietylenu o grubości 30 mm – podłoga i 4mm – ściany i sufit. Wanna w przypadku awarii jest w stanie wychwycić roztwory o objętości 441,98 m³ – tj. 100 % pojemności roboczej wanny pasywacyjnej.

Suszenie elementów po obróbce wstępnej prowadzone jest w wannie żelbetowej, o wymiarach wewnętrznych 12,5 m x 10,08 m x 4,6 m, wykonanej z kwasoodpornego betonu C20/25 W6, dodatkowo zabezpieczonej laminatem szklano-epoksydowym.

Magazyn kwasów jest zbudowany z kwasoodpornego betonu i pokryty jest warstwą polietylenu, co zapewnia możliwość przejęcia zawartości zbiorników magazynowych w ekstremalnej sytuacji awaryjnej.

Zbiorniki magazynowe do magazynowania czystego kwasu i zbiorniki magazynowe na zużyty roztwór kwasu solnego to zbiorniki jednopłaszczyznowe, są wyposażone we wspólną tacę, uzupełnioną tacą rezerwową. Obie tace, połączone grawitacyjnie, pokryte są warstwą polietylenu.

Miejsce tankowania kwasów z cysterny do zbiorników i ich opróżniania ze zużytego roztworu jest wyłożone materiałem kwasoodpornym, z wyprofilowanym spadkiem, do kwasoodpornej bezodpływowej studzienki.

W zakresie zagrożeń będących wynikiem awarii systemów podczyszczających – absorber (skruber) na linii obróbki wstępnej i workowy filtr tkaninowy z regeneracją sprzężonym powietrzem na linii cynkowania:

- stosować elektroniczny system sterujący produkcją i automatycznie zatrzymujący przebieg procesu oraz działanie wentylatorów w przypadku awarii,
- eksploatować urządzenia zgodnie z instrukcją producenta.

Za prowadzenie działań zapobiegawczych w zakresie wystąpienia awarii odpowiedzialny jest prowadzący instalację – w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska.

W sytuacjach pożaru prowadzący instalację – w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska, jest odpowiedzialny za powiadomienie odpowiednio jednostki Państwowej Straży Pożarnej oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak:

DSR.VI.7623-102/10 z dnia 29.06.2011 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji – Ocynkowni zlokalizowanej w w miejscowości Trzcianka, gm. Trzcianka, powiat czarnkowsko-trzcianecki, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.201.2014 z dnia 11.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.5.2017 z dnia 24.03.2017 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.33.2018 z dnia 1.04.2019 r., pozostają bez zmian.

III. Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-102/10 z dnia 29.06.2011 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji – Ocynkowni zlokalizowanej w w miejscowości Trzcianka, gm. Trzcianka, powiat czarnkowsko-trzcianecki, zmienioną decyzjami Marszałka

Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.201.2014 z dnia 11.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.5.2017 z dnia 24.03.2017 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.33.2018 z dnia 1.04.2019 r.

UZASADNIENIE

W dniu 23.09.2019 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek „JOSKIN POLSKA” sp. z o.o., ul. Gorzowska 62, 64-980 Trzcianka, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-102/10 z dnia 29.06.2011 r., udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji – Ocynkowni zlokalizowanej w miejscowości Trzcianka, gm. Trzcianka, powiat czarnkowsko-trzcieński, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.201.2014 z dnia 11.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.5.2017 z dnia 24.03.2017 r. oraz znak: DSR-II-1.7222.33.2018 z dnia 1.04.2019 r.

Marszałek Województwa Wielkopolskiego jest organem właściwym w rozpatrywanej sprawie na podstawie art. 378 ust. 2 pkt 2 ustawy Prawo ochrony, w związku z art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 247 ze zm.) oraz § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d i pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839).

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Zakres ww. zmian nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie została pobrana opłata rejestracyjna oraz nie przeprowadzono postępowania z udziałem społeczeństwa. Dążąc do rozpoznania sprawy parokrotnie wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku. Wnioskodawca pismami z dnia 31.10.2019 r., z dnia 2.12.2019 r., z dnia 2.01.2020 r., z dnia 27.04.2020 r. oraz z dnia 29.01.2021 r. uzupełnił wniosek w żądanym zakresie.

Na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, Marszałek Województwa Wielkopolskiego zawiadomił Stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego. W ramach prowadzonego postępowania poinformowano Stronę, iż wskutek reorganizacji Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu sprawa znak: DSR-II-2.7222.21.2019 została ponownie zarejestrowana pod znakiem: DSK-IV.7222.12.2021.

W związku z wejściem w życie w dniu 1 stycznia 2021 r. rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, Wnioskodawca dokonał analizy spełnienia przez miejsca magazynowania odpadów wymogów zawartych w ww. rozporządzeniu. Miejsca magazynowania odpadów, w których przed dniem

wejścia w życie rozporządzenia były magazynowane odpady, powinny spełniać odpowiednie wymagania określone w § 6 ust. 1 pkt 3, 6, 7 lit. b, pkt 8 i ust. 2 oraz w § 12 w terminie 48 miesięcy od dnia wejścia w życie rozporządzenia.

Mając na uwadze art. 183c ust. 1 i ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSR-II-2.7222.21.2019 z dnia 16.12.2019 r., zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Czarnkowie, z prośbą o przeprowadzenie kontroli miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Czarnkowie znak: PZ.5560.6.2.2019 z dnia 29.05.2019 r. W związku brakiem odpowiedzi ponownie, dwukrotnie, Marszałek Województwa Wielkopolskiego zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Czarnkowie, z ww. prośbą - pismem znak: DSR-II-2.7322.21.2019 z dnia 4.03.2021 r. oraz znak: DSK-IV.7222.12.2021 z dnia 13.07.2021.

Postanowieniem PZ.5560.10.8.2019.2021 z dnia 13.10.2021 r., Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Czarnkowie pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonych w ww. operacji.

Wypełniając obowiązek określony w art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ zawiadomił Prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania wyjaśniającego, w tym również o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. We wskazanym terminie Strona nie wniosła uwag do przedmiotowego postępowania.

Na podstawie przedłożonego wniosku dokonano zmiany w punkcie I.1.1. ww. decyzji (tabela dotycząca instalacji spalania paliw). We wniosku o wydanie decyzji źródłowej dla instalacji Ocynkowni podano informację o planowanej mocy urządzenia, które miało pracować na potrzeby c.o. i c.w.u. pomieszczeń socjalnych Ocynkowni, przed zakupem i zainstalowaniem takiego urządzenia. W związku z faktem, iż moc kotła Vitodens 200 W (Kocioł wodny kotłowni dla potrzeb socjalnych), wynosi 60 kW, a nie jak początkowo planowano 100 kW, wniesiono o dokonanie stosownych zapisów w ww. punkcie.

Wnioskowano również o zmianę sposobu magazynowania odpadu o kodzie 11 01 05* Kwasy trawiące (ze zbiornika dwupłaszczowego na zbiornik jedнопłaszczowy zabezpieczony tacą), a w konsekwencji również o zmianę zapisów punktu I.8. związanego ze sposobami zapobiegania wstępowaniu i ograniczania skutków awarii.

Dwa zbiorniki magazynowe, przeznaczone do magazynowania czystego kwasu solnego oraz dwa zbiorniki magazynowe do magazynowania zużytego roztworu kwasu solnego, to zbiorniki jedнопłaszczowe, które zostały wyposażone we wspólną tacę, uzupełnioną tacą rezerwową. Zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać zbiorniki bezciśnieniowe

i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów trujących lub żrących (Dz. U. z 2002 r., nr 63, poz. 572) - zbiornik, którego pojemność wynosi powyżej 1 m³, przeznaczony do cieczy żrących, powinien być zabezpieczony przed przenikaniem czynnika roboczego do gruntu oraz do wód powierzchniowych i gruntowych. Jako zabezpieczenie można stosować urządzenia takie jak: podwójna ścianka zbiornika i monitorowanie przestrzeni międzyściankowej lub taca. Taca powinna być tak zaprojektowana i wybudowana, aby w przypadku powstania nieszczelności w zbiorniku, wyciek był zatrzymany. W związku z powyższym, zgodnie z ww. przepisami, sama taca zastosowana w przypadku przedmiotowych zbiorników jest wystarczającym urządzeniem zabezpieczającym przed przenikaniem czynnika roboczego do gruntu oraz do wód powierzchniowych i gruntowych. Mając powyższe na uwadze, zmieniono punkt I.5.2.2. pozwolenia zintegrowanego (Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób magazynowania), uwzględniając ww. zmianę oraz zapisy operatu przeciwpożarowego w zakresie nazewnictwa magazynów przeznaczonych do magazynowania odpadów oraz punkt I.8. pozwolenia zintegrowanego (Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii). Zgodnie z art. 188 ust 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska dodano punkt w gospodarce odpadami dotyczący wymagań przeciwpożarowych wynikających z operatu przeciwpożarowego. Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za zmianą ww. decyzji Wojewody Wielkopolskiego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację. Brak jest również przepisów szczególnych, które sprzeciwiałyby się dokonaniu zmiany w rozpatrywanym zakresie. Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 1923). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań: PKO Bank Polski S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. Marszałka Województwa
Agnieszka Lewicka
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. „JOSKIN POLSKA” sp. z o.o.
ul. Gorzowska 62, 64-980 Trzcianka
2. Minister Klimatu i Środowiska (na adres e-mail: [pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl](mailto:pozwozenia.zintegrowane@klimat.gov.pl))
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna pdf)
5. Aa (x 2)