



MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO

DSK-III.7222.191.2021
za dowodem doręczenia

Poznań, dnia 30 grudnia 2021 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 203 ust 1, art. 211 ust. 1, ust. 5, ust. 6, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.) oraz art. 104, art. 108 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 735 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Zespołu Elektrowni Pątnów-Adamów-Konin S.A., ul. Kazimierska 45, 62-510 Konin (obecnie ZE PAK Spółka Akcyjna) reprezentowanej przez pełnomocnika - Pawła Szadka

ORZEKAM

I. **Udzielić** Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do spalania paliw oraz produkcji wodoru zlokalizowanych na terenie Elektrowni Konin, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

1. Rodzaj instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
1. Instalacja do spalania paliw o łącznej nominalnej mocy 568 MW na działkach o nr ew. 1209/16, 1209/18, 1209/19, 1209/20.	ust. 1 pkt 1	Instalacja do spalania paliw o łącznej nominalnej mocy cieplnej wprowadzanej w paliwie 568 MW.	
2. Instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych nieorganicznych substancji chemicznych - gazów, takich jak wodór, zlokalizowana na terenie Elektrowni Konin na działkach o nr ew. 1209/18, 1209/19, 1209/20.	ust. 4 pkt 2 lit. a	Instalacja do produkcji wodoru o wydajności 1 Mg H ₂ /dobę	ZE PAK Spółka Akcyjna ul. Kazimierska 45 62-510 Konin NIP: 665-000-16-45 Regon: 310186795

*wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169)

1.1. Opis instalacji

Instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja do spalania paliw
- Elektrownia Konin o łącznej nominalnej mocy cieplnej wprowadzanej w paliwie 568 MW oraz instalacja do produkcji wodoru o wydajności na poziomie 1 Mg H₂/dobę.

1.1.1. Instalacja do spalania paliw

W skład instalacji spalania paliw Elektrowni Konin wchodzi:

- kocioł fluidalny typu CFB (K-12) opalany wyłącznie biomasą o mocy cieplnej wprowadzanej w paliwie 169 MW,
- kocioł fluidalny typu BFB (K-7) opalany wyłącznie biomasą o mocy cieplnej wprowadzanej w paliwie 177 MW,
- kotły EKM K-85 i K-86 opalane węglem brunatnym o mocy cieplnej wprowadzanej w paliwie 111 MW każdy pracujące jako szczytowe źródła rezerwowe na potrzeby produkcji ciepła. Czas pracy kotłów EKM rozumiany jako czas normalnej eksploatacji ich emitora EK5 jest krótszy niż 500 h/rok. Planowana data wycofania z eksploatacji tych kotłów to 31 grudnia 2022 r. Moc cieplna wprowadzana w paliwie instalacji spalania paliw wynosi 568 MW. Jako paliwo rozpałkowe do kotłów stosowany jest olej opałowy lekki.

1.1.2. Instalacja do produkcji wodoru

Instalacja do produkcji wodoru o wydajności na poziomie 1 Mg H₂/dobę, pracuje w oparciu o 1 elektrolizer z membraną elektrolitowo-polimerową (PEM), 1 kontener zasilający, 1 zespół sprężarkowy oraz dwa stanowiska tankowania wodoru.

1.1.3. Pozostałe instalacje zlokalizowane na terenie Elektrowni Konin

Poza instalacją spalania paliw i instalacją produkcji wodoru na terenie Elektrowni Konin eksploatowane są n.w. instalacje (instalacje pomocnicze spalania paliw i produkcji wodoru) takie jak:

- stacja demineralizacji wody,
- instalacja przygotowania i przechowywania biomasy (wraz ze stacjami odpylania),
- pompownia wody powierzchniowej,
- kanał dolotowy wody powierzchniowej,
- pompownia wody sieciowej,
- kanał zrzutowy wody chłodzącej,
- zbiornik wstępnego schładzania,
- budynek pompowni oleju lekkiego,
- zbiorniki oleju lekkiego bloków biomasowych,
- zbiornik oleju lekkiego kolektora,
- zbiornik popiołu lotnego,
- oczyszczalnia ścieków,
- instalacja nawęglania – do 31.12.2022 r.
- instalacja do produkcji azotu z powietrza atmosferycznego (azot wykorzystywany do przepłukiwania instalacji technologicznych produkcji wodoru).

1.2. Charakterystyka technologii

1. Głównym celem działalności związanej z eksploatacją przedmiotowych instalacji - wymagających pozwolenia zintegrowanego jest wytwarzanie energii elektrycznej, produkcja ciepła dla miasta Konia i okolic (źródłem czynnika grzejącego są upusty z turbin) oraz produkcja wodoru bazująca na technologii opartej na elektrolizerach.
2. Charakterystyka kotłów energetycznych i turbozespołów energetycznych zainstalowanych w Elektrowni Konin.

Kotły energetyczne

Nr kotła	Rok rozpoczęcia eksploatacji/modernizacji technologicznej	Typ kotła	Parametry pary		Wydajność (t/h)		Numer turbiny
			°C	MPa	znamionowa	osiągana	
K-85 ¹⁾	1959	pyłowy	500	7,4	130	130	T1, T4
K-86 ¹⁾	1959		500	7,4	130	130	T1, T4
K-7	1961/2020 - 2021	BFB	540	9,7	220	220	T5
K-112 ²⁾	1961/1999	pyłowy	540	9,9	280	280	T5
K-12	2012	CFB	540	9,7	215	215	T6

¹⁾ od 1 lipca 2020 r. kotły pracują jako szczytowe źródła rezerwowe na potrzeby produkcji ciepła. Planowana data wycofania z eksploatacji tych kotłów to 31 grudnia 2022 r.

²⁾ kocioł wyłączony z eksploatacji

Turbozespoły energetyczne

Numer turbozespołu	Rok rozpoczęcia eksploatacji	Typ turbiny	Parametry pary		Moc turbozespołu [MW]		Współpraca z kotłem	Producent	
			°C	MPa	znamionowa	osiągana		turbiny	generatora
T1	1964	UK	495	6,8	28	28	K-85, K-86	SKODA	SKODA
T4	1995	UK	490	6,8	65	65		ABB	ABB
T5	1961	K	535	8,9	50	50	K-7	ZAMECH	DOLMEL
T6	1961/2012	UK	535	8,9	50	50	K-12	ZAMECH	DOLMEL

Oznaczenia typów turbin: K - kondensacyjna. UK - upustowo - kondensacyjna

3. Emisja substancji do powietrza z instalacji spalania paliw odbywa się za pośrednictwem

- emitora EK5 o wysokości $h = 112,8$ m i średnicy u wylotu $d = 5,7$ m wprowadzającego do powietrza spaliny z kotłów EKM nr 85 i 86, odsiarczone w IOS,
- emitora EK6 o wysokości $h = 100$ m i średnicy u wylotu $d = 3,15$ m wprowadzającego do powietrza spaliny z kotła CFB K-12,
- emitora EK2 o wysokości $h = 100$ m i średnicy u wylotu $d = 7,5$ m wprowadzającego do powietrza spaliny z kotła BFB K-7.
Emitorem EK2. odprowadzane są także spaliny z kotłów EKM nr 85 i nr 86 w czasie remontu lub awarii ich IOS, a także w czasie rozruchu tych kotłów (nie później niż do dnia 31.12.2022 r.).

4. Stosowane paliwo

W kotłach energetycznych Elektrowni Konin spala się (w kotłach EKM nr 85 i nr 86) węgiel brunatny z PAK KWB Konin (Odkrywka Drzewce) i biomasę (w kotłach CFB K-12 i BFB K-7). Jako paliwa rozpałkowe stosowany jest olej opałowy lekki.

- W kotłach EKM nr 85 i nr 86 spalany jest węgiel brunatny z PAK KWB Konin o średniorocznych parametrach:
 - wartość opałowa $7\ 000 \div 11\ 000$ kJ/kg,
 - zawartość siarki: $0,6\% \div 1,3\%$,
 - zawartość popiołu $5,0\% \div 20,0\%$.
- W kotle CFB K-12 i BFB K-7 spalana jest biomasa spełniająca kryteria kwalifikujące ją jako paliwo dla instalacji spalania paliw zawarte w przepisach określających standardy emisyjne z instalacji.
- Jako paliwo rozpałkowe stosowany jest olej opałowy lekki o średniorocznych parametrach:
 - wartość opałowa $41,5 \div 43,0$ MJ/kg,
 - zawartość siarki całkowitej $\leq 0,3\%$.

5. Instalacja spalania paliw wyposażona jest w urządzenia ochrony powietrza gdzie:
 - a. w kotłach EKM K-85 i K-86 w celu redukcji tlenków azotu stosuje się spalanie w systemie HUS (hybrydowy układ spalania polegający na regulacji temperatury spalania z jednoczesną optymalizacją współczynnika nadmiaru powietrza); odsiarczanie spalin (IOS) oparte jest o metodę wapienno-gipsową, natomiast redukcja pyłów odbywa się w 3 strefowym elektrofiltrze, a następnie - również w mokrej instalacji odsiarczania spalin (instalacja mokrego odsiarczania spalin jako drugi stopień odpylania),
 - b. w kotle K-12 tlenki azotu redukowane są w instalacji SNCR z reagentem w postaci wody amoniakalnej a pyły redukowane są w 3 strefowym elektrofiltrze,
 - c. w kotle K-7 tlenki azotu redukowane są w instalacji SNCR z reagentem w postaci mocznika a pyły redukowane są w 4 strefowym elektrofiltrze.
6. Wyprowadzenie mocy z generatorów turbin T1 i T4 (współpraca z kotłem K-85 i K-86), T5 (współpraca z kotłem K-7) i T6 (współpraca z kotłem K-12) odbywa się poprzez nastawnię główną do położonych poza terenem Elektrowni Konin rozdzielni napowietrznych 110 kV i 220 kV. Wyprowadzenie mocy z bloków odbywa się poprzez transformatory blokowe (40 MVA, 100/45/100/MVA, 68 MVA, 120/60/60//MVA) do rozdzielni 110 i 220 kV.
7. Instalacja do produkcji wodoru (o wydajności na poziomie 1 Mg H₂/dobę), pracuje w oparciu o 1 elektrolizer z membraną elektrolitowo-polimerową (PEM). Proces elektrochemiczny elektrolizy prowadzi do rozpadu związków chemicznych na oddzielne produkty pod wpływem przepływu prądu elektrycznego. Czystość tak wytworzonego wodoru jest na poziomie 99,9%, dlatego też przechodzi on proces oczyszczania w układzie HPS (Hydrogen Purification System) zachodzący w 2 etapach: etap odtleniania (Deoxo) i etap suszenia (Dryer). Zadaniem układu HPS jest oczyszczenie wyprodukowanego w procesie elektrolizy wodoru do czystości na poziomie minimum 99,998%.
 Chłodzenie obiegu technologicznego elektrolizera odbywa się przez zamknięty układ chłodzenia wyposażony w chłodnicę wentylatorową zlokalizowaną na dachu kontenera procesowego.
 Energia elektryczna na cele instalacji pochodzi ze spalania biomasy. Produkowany przez elektrolizer wodór jest sprężany przez układ sprężarek i na bieżąco pompowany do pojazdów do transportu wodoru (bateriowozów).

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Rodzaj energii, materiałów, surowców i paliw	Jednostka	Wielkość zużycia
Instalacje do spalania paliw i produkcji wodoru		
Węgiel brunatny do 31.12.2022 r.	mIn Mg/rok	0,04
Biomasa	mIn Mg/rok	1,0
Olej opałowy lekki	Mg/rok	500,0
Woda	m ³ /rok	312 206 400,0
Energia elektryczna	MWh/rok	140 000,0
Mączka kamienia wapiennego CaCO ₃ dla instalacji odsiarczania spalin kotłów K-85 i K-86 do 31.12.2022 r.	Mg/rok	1 102,0
Woda amoniakalna (odazotowanie spalin bloku K-12)	m ³ /rok	100,0
Mocznik (odazotowanie spalin bloku K-7)	Mg/rok	950,0
Glikol	l/elektrolizer/rok	1 300,0

3. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania poprzez:

- a. Przestrzeganie wdrożonego systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1).
- b. Badanie sprawności elektrycznej netto na podstawie zużycia energii na potrzeby własne w sytuacji oddania jednostki do użytkowania i po każdej modyfikacji, która mogłaby znacząco wpłynąć na sprawność elektryczną netto zgodnie z normami krajowymi i międzynarodowymi (BAT 2).
- c. Badanie jednostkowego zużycia paliwa netto w sytuacji oddania jednostki do użytkowania i po każdej modyfikacji, która mogłaby znacząco wpłynąć na sprawność (BAT 2).

Badanie nie dotyczy EKM K-85 i K-86 opalanych węglem brunatnym ze względu na czas eksploatacji kotłów w terminie od 18 sierpnia 2021 r. do 31 grudnia 2022 roku (mniej niż 500 h/rok).

- d. Prowadzenie okresowych lub ciągłych pomiarów przepływu, zawartości tlenu, temperatury i ciśnienia oraz zawartości pary wodnej w strumieniu spalin (BAT 3).
- e. Monitorowanie emisji do powietrza (BAT 4).
- f. Zapewnienie optymalnego spalania poprzez łączenie i mieszanie paliw, konserwację układu spalania, zaawansowany system kontroli, dobrą konstrukcję urządzeń do spalania oraz odpowiedni dobór paliwa (BAT 6).
- g. Prowadzenie automatycznego i zoptymalizowanego układu SNCR (selektywna redukcja niekatalityczna) w celu redukcji emisji NO_x w kotłach biomasowych K-12 i K-7 (BAT 7).
- h. Odpowiednią eksploatację i konserwację urządzeń wchodzących w skład instalacji, by systemy redukcji emisji były stosowane przy optymalnej wydajności i dostępności (BAT 8).
- i. Zapewnienie jakości/kontroli jakości wszystkich wykorzystywanych paliw tj. wstępna pełna charakterystyka stosowanego paliwa, regularne badania jakości paliwa, korekty parametrów regulacji obiektu (BAT 9).
- j. Ustanowienie i wdrożenie planu zarządzania wskazującego sposoby ograniczania emisji do wody i powietrza w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania (BAT 10).
- k. Monitorowanie emisji do powietrza w warunkach innych niż normalne (BAT 11).
- l. Monitorowanie emisji do wód podczas innych niż normalne warunków użytkowania (BAT 11).
- m. Zwiększenie sprawności energetycznej spalania przez optymalizację spalania i optymalizację parametrów czynnika roboczego, optymalizację cyklu pary, minimalizację zużycia energii, wstępne podgrzanie powietrza do spalania, wstępne podgrzanie paliwa, zaawansowany system kontroli, wstępne podgrzewanie wody zasilającej w procesie regeneracji, odzysk ciepła, minimalizację strat ciepła (BAT 12 i BAT 19).
- n. Ponowne wykorzystanie wód technologicznych do innych celów (BAT 13).
- o. Oddzielanie strumieni ścieków i osobne ich oczyszczanie (BAT 14).
- p. Ograniczanie ilości odpadów kierowanych do unieszkodliwiania poprzez wytwarzanie gipsu, recykling lub odzysk pozostałości w sektorze budowlanym, zapobieganie lub ograniczanie powstawania odpadów (BAT 16).
- q. Zastosowanie odpowiednich środków operacyjnych w celu zapobiegania emisjom hałasu (BAT 17).
- r. Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej przez ograniczenie spalania węgla brunatnego w kotłach EKM K-85 i K-86 ze względu na czas eksploatacji kotłów (mniej niż 500 h/rok) do 31 grudnia 2022 roku (BAT 18).
- s. Optymalizację spalania i spalanie w systemie HUS w celu zapobiegania emisjom NO_x ze spalania węgla brunatnego przez (BAT 20).
- t. Optymalizację spalania w kotłach fluidalnych K-12 i K-7 oraz selektywną niekatalityczną redukcję – SNCR w celu zapobiegania emisjom NO_x ze spalania biomasy stałej (BAT 24).
- u. Stosowanie elektrofiltrów, mokrego systemu IOS (mączka kamienia wapiennego jako sorbent i gips jako produkt oczyszczania spalin) w celu zapobiegania emisjom SO_x, HCl i HF do powietrza ze spalania węgla brunatnego (BAT 21, BAT 22 i BAT 23).
- v. Odpowiedni dobór paliwa w połączeniu z techniką fluidalnego spalania przy której następuje częściowa redukcja gazów kwaśnych w palenisku kotła oraz pracę elektrofiltra w celu ograniczania emisji SO_x, HCl i HF, pyłu i metali zawartych w pyłe oraz rtęci (BAT 25, BAT 26 i BAT 27).

4. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

1. Sposób magazynowania odpadów uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo – wodnego.
2. Ścieki przemysłowe z instalacji spalania paliw wykorzystywane do ponownego użycia.
3. Hala maszynowni wyposażona w szczelną betonową posadzkę, każda z turbin wyposażona w zabezpieczenia przechwytyjące wycieki.
4. Bezściekowa gospodarka z instalacji do produkcji wodoru.

5. Zastosowanie i utrzymanie odpowiednich zabezpieczeń zbiorników i miejsc przeznaczonych do magazynowania substancji niebezpiecznych.
6. Ustalenie i przestrzeganie zasad postępowania z każdą z substancji niebezpiecznych.
7. Systematyczny nadzór zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych oraz natychmiastowe usunięcie zdiagnozowanych nieprawidłowości.

5. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

6. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

6.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845)

6.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

1. Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza z Elektrowni Konin jest instalacja spalania paliw powodująca emisję dwutlenku siarki, tlenków azotu, pyłów (w tym pyłu zawieszzonego PM10 i pyłu zawieszzonego PM2,5), chlorowodoru, fluorowodoru, rtęci, amoniaku i tlenku węgla do powietrza.
2. Substancje powstające w wyniku spalania paliw uwalniane są do powietrza za pośrednictwem 3 szt. emitorów (EK2, EK5 i EK6) wyposażonych w urządzenia ochrony powietrza.
3. Instalacja do produkcji wodoru nie stanowi źródła emisji substancji do powietrza.
4. Dodatkowym źródłem emisji pyłu do powietrza są instalacje pomocnicze:
 - instalacje przygotowania i magazynowania biomasy gdzie zapyłone powietrze odprowadzone jest do atmosfery poprzez siedem indywidualnych emitorów wyposażonych w wysokosprawne filtry tkaninowe (emitory nr E2 do E6, E8 i E9),
 - instalacja mączki kamienia wapiennego gdzie zapyłone powietrze z odpowietrzenia zbiornika mączki kamienia wapiennego odprowadzane jest do atmosfery poprzez emitor nr E1, wyposażony w wysokosprawny filtr tkaninowy.
 - instalacja suchego odbioru popiołów gdzie zapyłone powietrze z odpowietrzenia zbiornika popiołu lotnego odprowadzane jest do atmosfery poprzez emitor nr E7, wyposażony w wysokosprawny filtr tkaninowy.

6.1.2. Miejsca emisji, ich charakterystyka i warunki pracy

6.1.2.1. Emitory instalacji spalania paliw

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ochrony powietrza
				Wysokość [m]	Średnica [m]	Prędkość gazów [m/s]	Temperatura gazów odlotowych [K]		
1.	Kocioł BFB (K-7)	EK2	pionowy otwarty	100	7,5	3,46	434	8 000	elektrofiltr 4 strefowy instalacja selektywnej niekatalitycznej redukcji NO _x (SNCR)

2.	Kocioł EKM nr K-85 Kocioł EKM nr K-86	EK5	pionowy otwarty	112,8	5,7	4,22	346	500	elektrofiltr 3 strefowy instalacja odsiarczania spalin (IOS)- metoda wapienno gipsowa (stanowi również drugi stopień odpylania)
3.	Kocioł CFB (K-12)	EK6	pionowy otwarty	100	3,15	18,66	423	8 760	elektrofiltr 3 strefowy instalacja selektywnej niekatalitycz nej redukcji NO _x (SNCR)

6.1.2.2. Emitory instalacji pomocniczych (przygotowania i magazynowania biomasy, instalacja mączki kamienia wapiennego i instalacji suchego odbioru popiołów)

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	h	d	Urządzenia ochrony powietrza
		m	m	
E1	Zbiornik mączki kamienia wapiennego do IOS	42,15	przekrój prostokątny 0,3 × 0,2	filtr tkaninowy
E2	Stacja odpylania dla budynku przygotowania biomasy leśnej	5,20	0,50	filtr tkaninowy
E3	Stacja odpylania dla rejonu silosów biomasy leśnej	5,30	0,56	filtr tkaninowy
E4	Stacja odpylania dla budynku przygotowania biomasy agro	5,30	0,56	filtr tkaninowy
E5	Stacja odpylania dla budynku próbobierni i rejonu silosów biomasy agro	5,20	0,50	filtr tkaninowy
E6	Stacja odpylania dla rejonu wieży przesypowej	5,00	0,50	filtr tkaninowy
E7	Zbiornik popiołu lotnego	26,432	0,35	filtr tkaninowy
E8	Stacja odpylania - wieża przesypowa biomasy (K-7)	4	0,5	filtr tkaninowy
E9	Stacja odpylania - przesyp na przenośnik zgrzeblowy	40,5	0,50	filtr tkaninowy

6.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza ze spalania paliw

Źródło powstawania substancji	Miejsca wprowadzania substancji do powietrza (oznaczenie emitora)	Emitowana substancja	Dopuszczona emisja [mg/m ³ _u] ¹⁾		
			Graniczna wielkość emisji BAT-AEL		Standardy emisyjne ⁵⁾
			średnia roczna	średnia dobową	
ELEKTROWNIA KONIN					
Kocioł CFB (biomasowy) nr K-12	EK6	Dwutlenek siarki	70 ³⁾	175 ⁴⁾	200
		Tlenki azotu ⁶⁾	180	220	250
		Pył	12	18	20
		Chlorowodór	9	12	-
		Fluorowodór	1 ⁷⁾	-	-
		Rtęć	0,005	-	-
		Amoniak	15	-	-
		Tlenek węgla	160 ⁸⁾	-	-
Dla każdego z dwóch kotłów EKM nr K-85 i nr K-86 do terminu wycofania z eksploatacji tj. do 31 grudnia 2022 r.	EK5	Dwutlenek siarki	-	-	800
		Tlenki azotu ⁶⁾	-	-	450
		Pył	-	-	25
		Chlorowodór	5 ²⁾⁸⁾	-	-
		Fluorowodór	3 ²⁾⁸⁾	-	-
		Rtęć	0,010	-	-
		Tlenek węgla	400 ⁸⁾	-	-
Kocioł biomasowy BFB nr K-7	EK2	Dwutlenek siarki	70 ³⁾	175 ⁴⁾	200
		Tlenki azotu ⁶⁾	180	220	250
		Pył	12	18	20
		Chlorowodór	9	12	-
		Fluorowodór	1 ⁷⁾	-	-
		Rtęć	0,005	-	-
		Amoniak	15	-	-
		Tlenek węgla	160 ⁸⁾	-	-

¹⁾ Metry sześcienne gazów odlotowych odniesione do warunków umownych: temperatury 273 K, ciśnienie 101,3 kPa i gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych), przy zawartości 6 % tlenu.

²⁾ Wartości średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku.

³⁾ W latach, w których średnia zawartość siarki wynosi wagowo 0,1 % (suchej masy) lub jest wyższa średnia roczna emisja dopuszczalna SO₂ wynosi 100 mg/m³_u.

⁴⁾ W latach, w których średnia zawartość siarki wynosi wagowo 0,1 % (suchej masy) lub jest wyższa średnia dobową emisja dopuszczalna SO₂ wynosi 215 mg/m³_u.

⁵⁾ Ww. rodzaje gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza, uznaje się za dotrzymane, na podstawie warunków podanych w § 13 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860).

Standardy emisyjne substancji określono zgodnie z załącznikiem nr 1 ww. rozporządzenia

⁶⁾ Jako suma tlenku i dwutlenku azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu.

⁷⁾ Średnia z okresu pobierania próbek.

⁸⁾ Dopuszczona emisja nie stanowiąca granicznej wielkości emisyjnej, wartość wskaźnikowa.

Dopuszczalne wielkości emisji rocznej ze spalania paliw obowiązujące do 31 grudnia 2022 roku

Instalacja	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna Mg
Instalacja do spalania paliw kotły węglowe EKM nr K-85, nr K-86 (źródło pracujące < 500 h/rok) kocioł biomasowy CFB nr K-12 kocioł biomasowy BFB nr K-7	Dwutlenek siarki	370,65
	Tlenki azotu ²⁾	826,14
	Pył	54,68
	Tlenek węgla	734,35
	Amoniak ¹⁾	65,88
	Chlorowodór	39,92
	Fluorowodór	4,63
	Rtęć	0,023

¹⁾ Dotyczy tylko emisji z kotła biomasowego K-7 i K-12

²⁾ Jako suma tlenku i dwutlenku azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu

Dopuszczalne wielkości emisji rocznej ze spalania paliw obowiązujące od 1 stycznia 2023 roku

Instalacja	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna Mg/rok
Instalacja do spalania paliw kocioł biomasowy CFB nr K-12 kocioł biomasowy BFB nr K-7	Dwutlenek siarki	307,45
	Tlenki azotu ¹⁾	790,59
	Pył	52,71
	Tlenek węgla	702,75
	Amoniak	65,88
	Chlorowodór	39,53
	Fluorowodór	4,39
	Rtęć	0,022

¹⁾ Jako suma tlenku i dwutlenku azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu

6.1.4. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z instalacji pomocniczych (przygotowania i magazynowania biomasy, instalacja mączki kamienia wapiennego i instalacji suchego odbioru popiołów)

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Emitowana substancja	Emisja godzinowa [kg/h]	Czas pracy [h/rok]	Emisja roczna [Mg/rok]
E1	Zbiornik mączki kamienia wapiennego do IOS	Pył w tym: ²⁾	0,038	8 760	0,33
		Pył zawieszony PM10	0,038		0,33
		Pył zawieszony PM2,5	0,038		0,33
E2	Stacja odpylania dla budynku przygotowania biomasy leśnej	Pył w tym: ²⁾	0,02	8 760	0,18
		Pył zawieszony PM10	0,02		0,18
		Pył zawieszony PM2,5	0,02		0,18
E3	Stacja odpylania dla rejonu silosów' biomasy leśnej	Pył w tym: ²⁾	0,012	8 760	0,11
		Pył zawieszony PM10	0,012		0,11
		Pył zawieszony PM2,5	0,012		0,11
E4	Stacja odpylania dla budynku przygotowania biomasy agro	Pył w tym: ²⁾	0,012	8 760	0,11
		Pył zawieszony PM10	0,012		0,11
		Pył zawieszony PM2,5	0,012		0,11
E5	Stacja odpylania dla budynku próbobieni i rejonu silosów biomasy agro	Pył w tym: ²⁾	0,02	8 760	0,18
		Pył zawieszony PM10	0,02		0,18
		Pył zawieszony PM2,5	0,02		0,18

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Emitowana substancja	Emisja godzinowa [kg/h]	Czas pracy [h/rok]	Emisja roczna [Mg/rok]
E6	Stacja odpylania dla rejonu wieży przesypowej	Pył w tym: ²⁾	0,016	8 760	0,14
		Pył zawieszony PM10	0,016		0,14
		Pył zawieszony PM2,5	0,016		0,14
E7	Zbiornik popiołu lotnego	Pył w tym: ²⁾	0,15	8 760	1,31
		Pył zawieszony PM10	0,15		1,31
		Pył zawieszony PM2,5	0,15		1,31
E8	Stacja odpylania - wieża przesypowa biomasy (K-7)	Pył w tym: ²⁾	0,008	8 760	0,070
		Pył zawieszony PM10	0,008		0,070
		Pył zawieszony PM2,5	0,008		0,070
E9	Stacja odpylania - przesyp na przenośnik zgrzeblowy	Pył w tym: ²⁾	0,008	8 760	0,070
		Pył zawieszony PM10	0,008		0,070
		Pył zawieszony PM2,5	0,008		0,070

²⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

6.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Stanowiska pomiarowe dla emitorów instalacji spalania paliw: EK-5, EK-6 i EK-2 i emitorów procesów pomocniczych: od E1 do E9, zamontowane są zgodnie z wymogami Polskich Norm.

6.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 202 ust. 6, art. 211 ust. 1, ust. 6 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.), art. 388 ust. 1 pkt 1, art. 389 pkt 1, art. 393 ust. 4, art. 403 ust. 2 pkt 1, pkt 6, pkt 14, ust. 6 pkt 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (tekst jednolity: Dz.U z 2021 poz. 2233 ze zm.).

6.2.1. Pozwolenie wodnoprawne na usługę wodną obejmującą pobór wody

6.2.1.1. ZE PAK Spółka Akcyjna pobiera wodę z Jeziora Pątnowskiego za pośrednictwem istniejącego ujęcia wód (otwarty ziemny kanał o długości 1500 m biegnący prostopadle do brzegu jeziora w kierunku południowym). Ujęcie wód powierzchniowych zlokalizowane jest na dz. o nr ewid. 544/4 obręb Pątnów, m. Konin.

Woda wykorzystywana jest na cele technologiczne instalacji spalania paliw oraz produkcji wodoru w szczególności na potrzeby chłodzenia instalacji spalania paliw, obiegu parowo-wodnego i ciepłowniczego elektrolizera oraz instalacji do odsiarczania spalin.

6.2.1.2. Pobór wód z Jeziora Pątnowskiego w ilości:

Q sekundowe max = 9,9 m³/s
Q maksymalne godzinowe = 35 640,0 m³/h
Q średnie dobowe = 855 360,0 m³/d
Q roczne max = 312 206 400,0 m³/r

6.2.1.3. Ilość pobieranej wody na poszczególne cele instalacji:

Cele instalacji	Q maksymalne sekundowe m ³ /sekundę	Q maksymalne godzinowe m ³ /godzinę	Q średnie dobowe m ³ /dobę	Q maksymalne roczne m ³ /rok
chłodzenia instalacji spalania paliw	9,87	35 548,2	853 156,1	311 401 960
obiegu parowo-wodnego i ciepłowniczego elektrolizera	0,014	50,0	1 199,4	437 775
instalacji do odsiarczania spalin	0,012	41,9	1 004,6	366 665

6.2.1.4. Lokalizacja ujęcia:

Nr działki	Współrzędne w układzie PL-2000	
	X	Y
544/4 obręb Pątnów, m. Konin	5796478,146	6518502,945

6.2.1.5. Urządzenia pomiarowe

Obiekt	Nr działki	Przyrząd pomiarowy	Współrzędne w układzie PL-2000	
			X	Y
Pompownia centralna – całkowity pomiar ilości pobranych wód	1207/9 obręb Gosławice, m. Konin	z wydajności pomp	5794854,830	6518222,142
Nastawnia stacji demineralizacji wody – pomiar ilości wód pobranych na potrzeby obiegu parowo wodnego i ciepłowniczego oraz elektrolizera	1209/20 obręb Gosławice, m. Konin	wodomierz MPP-04A ENKO	5794446,978	6518339,480
Nastawnia stacji demineralizacji wody – pomiar ilości wód pobranych na potrzeby instalacji odsiarczania spalin	1209/20 obręb Gosławice, m. Konin	wodomierz MPP-04A ENKO	5794446,978	6518339,480
Pompownia centralna – kanał dolotowy, pomiar temperatury	1207/9 obręb Gosławice, m. Konin	przetwornik pomiarowy temperatury typu LMPT-21-RS-01, JMP s.c. elektronika przemysłowa oraz czujnik PT 100	5794854,830	6518222,142

6.2.1.6. Zobowiązać, do:

- Pomiaru ilości pobieranej wody w centralnej pompowni (całkowity pomiar poboru wód) w oparciu o aktualne wydajności pomp wody chłodzącej oraz czas pracy pomp rejestrowany w systemie dobowym.
- Prowadzenia i rejestrowania pomiaru ilości wody w nastawni stacji demineralizacji wody – pomiar ilości wód pobranych na potrzeby obiegu parowo wodnego, ciepłowniczego i elektrolizera, oraz pomiar ilości wód pobranych na potrzeby instalacji odsiarczania spalin na podstawie wodomierzy z częstotliwością raz na dobę.
- Prowadzenia analiz próbek wody w stanie pierwotnym w punkcie pomiarowym – ujęcie wody z Jeziora Pątnowskiego z częstotliwością raz na miesiąc w zakresie: temperatury, odczynu, zawiesiny ogólnej, tlenu rozpuszczonego, BZT₅, ChZT_{Mn}, azotu amonowego, azotu azotynowego, fosforanów rozpuszczonych, fosforu ogólnego, substancji rozpuszczonych, przewodności elektrolitycznej, zasadowości ogólnej, wapnia, magnezu, chlorków i siarczanów.

Nazwa punktu kontrolno - pomiarowego	Nr działki	Współrzędne w układzie PL-2000	
		X	Y
Kanał dolotowy Elektrowni Konin	544/4 obręb Pątnów, m. Konin	5796478,146	6518502,945

- Prowadzenia ciągłego pomiaru temperatury pobieranej wody powierzchniowej poprzez przetwornik pomiarowy temperatury zlokalizowany w pompowni centralnej.

6.2.1.7. Zastrzec, że:

- a. W przypadku stwierdzenia faktów i sytuacji określonych w art. 415 ustawy Prawo wodne może nastąpić cofnięcie lub ograniczenie tego pozwolenia na zasadach przyjętych w ww. przepisach.
- b. Pozwolenie wodnoprawne nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

6.2.1.8. Postępowanie w czasie awarii oraz awarii urządzeń pomiarowych:

- a. Postępowanie w czasie awarii:
 - w przypadku wystąpienia awarii agregatu pompowego w pompowni centralnej należy zastąpić pompę - pompą rezerwową, a w przypadku uszkodzeń mechanicznych pomp należy postępować zgodnie z instrukcją eksploatacji urządzenia,
 - w przypadku awaryjnego zanieczyszczenia wód substancjami ropopochodnymi pochodzącymi z urządzeń eksploatacyjnych elektrowni należy wdrożyć zabezpieczenia typu: bloty, fartuchy adsorbujące oraz urządzenia oczyszczające w postaci separatora z filtrem koleascencyjnym z automatycznym zamknięciem na odpływie oraz sygnalizacją w przypadku przepełnienia komory olejowej.
- b. Postępowanie w przypadku uszkodzenia urządzeń pomiarowych:
 - wodomierza - należy dokonać bezzwłocznej naprawy lub wymiany urządzenia pomiarowego. W okresie naprawy lub wymiany urządzenia pomiarowego, należy za ten okres ustalić zużycie na podstawie wielkości średniodobowego poboru wody z ostatnich 6 miesięcy ustalonego w niniejszym pozwoleniu,
 - czujnika temperatury - należy dokonać bezzwłocznej naprawy lub wymiany urządzenia pomiarowego. W okresie naprawy lub wymiany urządzenia pomiarowego, należy dokonywać pomiaru ręcznego temperatury przez pracownika pompowni z częstotliwością nie mniejszą niż raz na dobę.

6.2.2 Pozwolenie wodnoprawne na usługę wodną obejmującą wprowadzanie ścieków do wód

6.2.2.1. ZE PAK Spółka Akcyjna wprowadza ścieki – wody pochodzące z obiegów chłodzących elektrowni do wód powierzchniowych Jeziora Pątnowskiego poprzez zbiornik wstępnego schładzania; za pośrednictwem istniejącego wylotu stanowiącego węzeł rozdzielczy o konstrukcji żelbetowej monolitycznej z głowicą syfonu oraz przepustu. Wylot zlokalizowany jest na dz. o nr ewid. 1179 obręb Gosławice, m. Konin.

6.2.2.2. Ilość ścieków:

$$Q_{\text{sekundowe max}} = 9,87 \text{ m}^3/\text{s}$$
$$Q_{\text{średnie dobowe}} = 853\,156,1 \text{ m}^3/\text{d}$$
$$Q_{\text{roczne max}} = 311\,401\,960,0 \text{ m}^3/\text{r}$$

6.2.2.3. Stan ścieków:

Temperatura – 35⁰ C

6.2.2.4. Lokalizacja wylotu:

Nr działki	Współrzędne w układzie PL-2000	
	X	Y
1179 obręb Gosławice, m. Konin.	5795188,468	6520244,441

6.2.2.5. Urządzenia pomiarowe

Obiekt	Nr działki	Przyrząd pomiarowy	Współrzędne w układzie PL-2000	
			X	Y
Zbiornik wstępnego schładzania	1207/9 obręb Gosławice, m. Konin	czujnik typu PT 100 współpracujący z przetwornikami temperatury typu LMPT-21-RS-01	5794853,616	6518788,199

6.2.2.6. Zobowiązać, do:

- a. Pomiaru ilości ścieków - wód pochłodniczych na podstawie ilości wody pobieranej (w oparciu o aktualne wydajności pomp wody chłodzącej oraz czas pracy pomp rejestrowany w systemie dobowym) pomniejszonej o ilość wody pobranej na potrzeby obiegu wodno-parowego i ciepłowniczego, elektrolizera oraz potrzeby instalacji odsiarczania
- b. Prowadzenia oraz rejestrowania ciągłego pomiaru temperatury w zbiorniku wstępnego schładzania z częstotliwością raz w miesiącu w okresie jesienno - zimowym oraz codziennie w okresie wiosenno - letnim.
- c. Prowadzenia analiz wód pochłodniczych w punkcie pomiarowym – węzeł rozdzielczy z częstotliwością raz na miesiąc w zakresie parametrów: temperatura, odczyn, zawiesina ogólna, tlen rozpuszczony, BZT₅, ChZT_{Mn}, azot amonowy, azot azotynowy, fosforany rozpuszczone, fosfor ogólny, substancje rozpuszczone, przewodność elektrolityczna, zasadowość ogólna, wapń, magnez, chlorki i siarczany.

Nazwa punktu kontrolno - pomiarowego	Nr działki	Współrzędne w układzie PL-2000	
		X	Y
węzeł rozdzielczy	1270 obręb Gosławice, m. Konin	5795189.2	6520254.5

- d. Prowadzenia analiz wód powierzchniowych powyżej i poniżej miejsca zrzutu ścieków oraz rejestrowania wyników pomiarów z częstotliwością raz w miesiącu w punktach kontrolno-pomiarowych:

Nazwa punktu kontrolno - pomiarowego	Nr działki	Współrzędne w układzie PL-2000	
		X	Y
Jezioro Pątnowskie (OWW Gosławice – pomost)	544/4 obręb Pątnów, m. Konin	5796421.238	6518717,869
Jezioro Pątnowskie- punkt za wylotem Kanału Warta-Gopło	544/6 obręb Gosławice, Pątnów; m. Konin	5796159.101	6520194,570

6.2.2.7. Zastrzec, że:

- a. W przypadku stwierdzenia faktów i sytuacji określonych w art. 415 ustawy Prawo wodne może nastąpić cofnięcie lub ograniczenie tego pozwolenia na zasadach przyjętych w ww. przepisach.
- b. Pozwolenie wodnoprawne nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

6.2.2.8. Postępowanie w czasie awarii oraz awarii urządzeń pomiarowych:

- a. W przypadku awarii chłodnicy węzłowniczej wyciek oleju przechwytywany jest przez misy umiejscowione pod każdą turbiną.
W przypadku występowania awarii do zadań personelu eksploatacyjnego należy w pierwszej kolejności:
 - lokalizacja miejsca awarii,
 - próba identyfikacji zagrożenia przez jego objawy,
 - poinformowanie bezpośredniego przełożonego o zaistniałych faktach,
 - odnotowanie zakłócenia w „dzienniku operacyjnym...” z podaniem czasu, miejsca i sposobu reagowania oraz nazwiska przełożonego przyjmującego zgłoszenie.
- b. Sposób postępowania w stanach awaryjnych centralnej pompowni, węzłów hydrotechnicznych oraz przepompowni zawarty jest w instrukcjach eksploatacji tych obiektów.

6.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1 i ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.), art. 43 ust. 1 i ust. 2 oraz art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 779 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10).

6.3.1. Wytwarzanie odpadów

6.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

a. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji energetycznego spalania paliw oraz w związku z utrzymaniem instalacji, zlokalizowanych na terenie Zakładu w sprawności, a także ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	30,00	Odpady w stanie ciekłym. Skład chemiczny stanowi wyskorafinowana parafinowa baza olejowa i dodatki, a także zanieczyszczenia pochodzące z eksploatacji. Składniki: węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób. Odpady nierozpuszczalny w wodzie, temperatura zapłonu >200°C. Odpad wytwarzany na stanowiskach hydraulicznych, pompach, ładowarkach, armatura PII. Właściwości: drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją oraz ekotoksyczne.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	140,00	Odpady w stanie ciekłym. Skład chemiczny stanowi mineralny olej bazowy oraz dodatki - czyli mieszaniny wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych oraz szereg substancji uszlachetniających, poprawiających właściwości eksploatacyjne danego oleju, a także zanieczyszczenia z eksploatacji. Nierozpuszczalny w wodzie, temp. zapłonu >210°C. Odpad wytwarzany w turbogeneratorach, PWZ, młynach, wentylatorach pomp, turbopompa PiI. Właściwości: ekotoksyczne.
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,00	Odpady w stanie ciekłym. Skład chemiczny stanowią poliglikole, polialfaolefiny, alkilodifenylamina, olej polialkilenoglikolowy, dodatki, a także zanieczyszczenia z eksploatacji. Temp. zapłonu >200°C. Odpad wytwarzany w przekładniach krat w układzie wody chłodzącej, pompy próżniowe, układ wylotu gazu generatora PiI. Właściwości: drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu oraz ekotoksyczne.
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	40,00	Odpady w stanie ciekłym. Skład chemiczny stanowi mineralny olej bazowy oraz dodatki, a także zanieczyszczenia z eksploatacji. Składniki: węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób. Odpad nierozpuszczalny w wodzie, temp. zapłonu >190°C. Odpad wytwarzany w pompie zimnego kondensatu, pompie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
				wody chłodzącej, Pompe próżniowej Pil, pompie recyrkulacji kulek, przekładni elektrobębna, ładowarkach. Właściwości: drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu oraz ekotoksyczne.
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	200,00	Odpady w stanie ciekłym. Skład chemiczny stanowią destylaty lekkie naftenowe, destylaty ciężkie parafinowe, hydrowerfnowane węglowodory. Nierozpuszczalny w wodzie, temp. zapłonu >144°C. Odpad wytwarzany w transformatorach. Właściwości: ekotoksyczne.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	440,00	Odpady stanowiące głównie zużyte świetlówki zawierające związki rtęci oraz tonery drukarskie, a także przełączniki rtęciowe, lampy fluoroscencyjne. Zawartość rtęci w świetlówkach zależy w znacznym stopniu od producenta lamp. Może ona się mieścić w zakresie od 15 do 100 mg/lampę. Rtęć i jej związki charakteryzują się dużą aktywnością chemiczną, biologiczną oraz zmiennością postaci występowania. Niekontrolowane składowanie odpadów zawierających rtęć na różnego typu wysypiskach powoduje długotrwałe skażenie środowiska tym pierwiastkiem. Właściwości: ostra toksyczność, działające szkodliwie na rozrodczość oraz ekotoksyczne.
Łączna masa wytwarzanych odpadów niebezpiecznych wynosi 860,00 Mg/rok				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 000,00	Skład chemiczny żużla stanowi w przybliżeniu: <ul style="list-style-type: none"> • krzemionka oznaczona jako SiO₂ - 70%, • glin oznaczony jako Al₂O₃ - 8,0%, • wapń, oznaczony jako CaO - 7,0%, • żelazo oznaczone jako Fe₂O₃ - 4,5%, • potas oznaczony jako K₂O - 3,0 % , • magnez oznaczony jako MgO - 2% , • sód oznaczony jako Na₂O - 1% • siarka całkowita (oznaczona jako SO₃) stanowi 0,9% masy żużla, Pozostałe oznaczone składniki występują w ilościach mniejszych niż 1% masy składu, straty prażenia wynoszą 1,0%, w tym części palne oznaczone jako węgiel organiczny stanowią 0,1% masy składu. Odpad nie jest palny. Występuje w postaci drobnoziarnistego proszku o kolorze szaroczarnym, bezzapachowy. Nie stanowi zagrożenia w zakresie reaktywności, jest stabilny w warunkach normalnych, nie jest szkodliwy.
2.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	50 000,00	Skład chemiczny popiołu stanowi w przybliżeniu: <ul style="list-style-type: none"> • wapń oznaczony jako CaO - 22,0%, • krzemionka oznaczona jako SiO₂ - 18 % , • potas oznaczony jako K₂O - 12,0 % ,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
				<ul style="list-style-type: none"> • glin oznaczony jako Al_2O_3 - 6,0%, • siarka całkowita (oznaczona jako SO_3) stanowi 6 % masy popiołu, • fosfor oznaczony jako P_2O_5 - 5%, • magnez oznaczony jako MgO - 5% , • żelazo oznaczone jako Fe_2O_3 - 3,0%, • sód oznaczony jako Na_2O - 3%, • mangan oznaczony jako Mn_3O_4 - 1%, Pozostałe oznaczone składniki występują w ilościach mniejszych niż 1% masy składu, straty prażenia wynoszą 6,0%. Odpad nie jest palny. Występuje w postaci drobnoziarnistego proszku o kolorze szaro-czarnym, bezzapachowy. Nie stanowi zagrożenia w zakresie reaktywności, jest stabilny w warunkach normalnych, nie jest szkodliwy.
3.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	90 000,00*	Skład chemiczny odpadu stanowi w 99% uwodniony siarczan wapnia $CaSO_4 \times 2 H_2O$ i nieznaczna ilość popiołu lotnego. Odpad nie jest palny. Występuje w postaci stałej - proszek krystaliczny. Barwę odpadu stanowią różne odcienie bieli. Zapach - neutralny. Niepalny. Gęstość około 2,96 g/cm ³ . Rozpuszczalność w wodzie (20°C) około 2,0 g/l. Niewybuchowy, nieutleniający. Nie stanowi zagrożenia w zakresie reaktywności, jest stabilny w warunkach normalnych. Stopień czystości od >70% do <100%. Informacja toksykologiczna: nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny, brak toksyczności skórnej ze względu na niską zdolność absorpcji, nie wywołuje podrażnień skóry, nie wywołuje podrażnień oczu, nie uczula skóry, nie jest mutagenny, brak ryzyka kancerogenności ze strony odpadu, nie zaobserwowano oznak toksyczności reprodukcyjnej.
4.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	25 000,00**	Odpad stanowi zagęszczoną pulpę gipsową o około 70-80% zawartości wody. Wytwarzany w instalacji odsiarczania spalin. Skład chemiczny odpadu stanowi ok. 99% uwodniony siarczan wapnia $CaSO_4 \times 2 H_2O$ i nieznaczna ilość popiołu lotnego. Jest to zagęszczona pulpa gipsowa o około 70-80% zawartości wody, a resztę stanowią związki gipsu. Odpad nie posiada właściwości: wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych. Kolor odpadu: beżowy (piaskowy). Bezzapachowy. Konsystencja: półpłynna (pulpka).
5.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	7 000,00	Odpad powstaje w procesie oczyszczania ścieków powstających podczas odwadniania gipsu. Skład osadu stanowią głównie części niepalne (związki krzemu, żelaza, glinu, wapnia, magnezu i innych pierwiastków), woda oraz pewna ilość substancji organicznej. Skład podlega naturalnym wahaniom. Odpad nie posiada właściwości: wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych. Kolor odpadu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
				brązowo - beżowy. Bezzapachowy. Konsystencja: stała (gliniasta).
6.	10 01 80	Mieszanki popiołowo- żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	485 000,00***	Skład chemiczny odpadu stanowi w przybliżeniu: <ul style="list-style-type: none"> • krzemionka oznaczona jako SiO₂ - 49%, • wapń, oznaczony jako CaO - 21,0%, • glin oznaczony jako Al₂O₃ - 3,5%, • żelazo oznaczone jako Fe₂O₃ - 5,0%, • magnez oznaczony jako MgO - 5,0%, • siarka całkowita (oznaczona jako SO₃) stanowi 5,0 % masy odpadu, Pozostałe oznaczone składniki występują w ilościach mniejszych niż 1% masy składu, straty prażenia wynoszą około 10,0%. Odpad nie jest palny. Występuje w postaci drobnoziarnistego proszku o kolorze szaro-czarnym. Bezzapachowy, o gęstości typowej 2,0 - 3,3 g/cm ³ , gęstości nasypowej typowej 0,6 - 1,5 g/cm ³ . pH <12,8. Rozpuszczalność w wodzie (20°C) typowa 0,7 - 4,1 g/l. Nie stanowi zagrożenia w zakresie reaktywności, jest stabilny w warunkach normalnych. Nie jest szkodliwy. Informacja toksykologiczna: nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny, brak toksyczności ostrej po podaniu doustnym, brak toksyczności ostrej względem skóry, brak toksyczności ostrej przy wdychaniu, nie działa drażniąco i żrąco na skórę, nie wywołuje podrażnień oczu, nie uczula, brak toksyczności dawki powtarzanej, nie jest mutagenny, nie są znane skutki rakotwórcze, brak toksyczności dla rozrodu.
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	250,00	Odpady stanowiące głównie zużyte silniki elektryczne i pneumatyczne z maszyn, aparatura łączeniowa (styczniki, odłączniki, przekładniki), zepsute pompy z silnikami, zużyte chłodnice elektryczne, niesprawne wyłączniki elektryczne, zasilacze, niesprawne urządzenia pomiarowe, popsute pulpity sterujące i monitory, niesprawne sterowniki, czujniki, telefony przenośne i stacjonarne, zepsute komputery funkcjonujące na potrzeby instalacji spalania paliw. Odpady to zużyte urządzenia elektrotechniczne i elektroniczne. Odpady te składają się z połączonych elementów metalowych, plastikowych i szklanych i nie zawierają substancji niebezpiecznych. W ich skład wchodzi m. in. polimery syntetyczne, (politereftalan etylenu (PET), polietylen (PE), polipropylen (PP), stopy metali żelaznych (stal), metale nieżelazne (aluminium, miedź, nikiel), stopy metali nieżelaznych (mosiądz). Odpad nie posiada właściwości: wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych, bezzapachowy. Kolor odpadu: wielokolorowy. Konsystencja: stała.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,00	Odpad stanowią zużyte części i podzespoły usunięte z urządzeń takich jak: silniki elektryczne, sterowniki, pompy, wyłączniki, pulpity sterujące, komputery, telefony i inne. Odpady innych niż niebezpieczne zużytych elementów urządzeń np. styczniki, czujniki, przekaźniki, aparaty elektryczne, zużyte części komputerowe. Odpady w zależności od rodzaju elementu w swym składzie zawierają różnego rodzaju metale, tworzywa sztuczne, szkło lub ich mieszaniny. W ich skład wchodzi m. in. polimery syntetyczne, (politereftalan etylenu (PET), polietylen (PE), polipropylen (PP), stopy metali żelaznych (stal), metale nieżelazne (aluminium, miedź, nikiel), stopy metali nieżelaznych (mosiądz). Odpad nie posiada właściwości: wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych, bezzapachowy. Kolor odpadu: wielokolorowy. Konsystencja: stała.
9.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	80,00	Odpad powstaje w procesach uzdatniania wody dla celów przemysłowych na cele chłodzenia elektrowni. Zadaniem wody chłodzącej podawanej na teren obu elektrowni jest odbiór ciepła w kondensatorach turbin oraz z urządzeń wspomagających. Odpady stanowią: trzcinę, patyki, liście, a także małże. Powstają podczas poboru wód powierzchniowych z jezior, na kratkach filtrujących wodę powierzchniową podawaną na pompy. Odpad nie posiada właściwości: wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych. Kolor odpadu: czarny. Zapach specyficzny (lekko gnilny). Konsystencja: mazista
10.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	50,00	Odpad powstaje w procesach uzdatniania wody, stanowi filtr suchy wypełniony węglem aktywnym służącym do usuwania amoniaku z pobieranej wody. Usuwanie amoniaku następuje poprzez nityfikację i denityfikację. Występuje w postaci czarnego granulatu węgla. Odpad nie posiada właściwości: wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych. Kolor odpadu: czarny. Bezzapachowy. Konsystencja: stała, drobnziarnisty.
11.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	20,00	Odpad powstaje w procesach uzdatniania wody przemysłowej, stanowi zużyte masy jonowymienne pochodzące z wymienników jonitowych stacji uzdatniania wody DEMI. Zdeminielizowana woda uzupełnia starty w obiegu parowo-wodnym instalacji energetycznego spalania paliw. Stacja zasilana jest poprzez obieg chłodzący wodą powierzchniową z jezior konińskich. Stacja uzdatnia wodę w technologii jonitowej. Odpad nie posiada właściwości:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
				wybuchowych, żrących, wysoce łatwopalnych i łatwopalnych. Kolor odpadu: rdzawy. Zapach specyficzny (rybi). Konsystencja: stała.

Łączna masa wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne wynosi 667 410,00 Mg/rok

* dotyczy gipsu handlowego o zawartości wody do 10 %

** dotyczy gipsu uwodnionego o zawartości wody >50 %

*** w przeliczeniu na suchą masę

- b. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji do produkcji wodoru oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

W wyniku eksploatacji instalacji do produkcji wodoru nie powstają odpady. Odpady wytwarzane w związku z utrzymaniem przedmiotowej instalacji w sprawności zostały uwzględnione w pkt 1.6.3.1.1. lit a niniejszej decyzji.

6.3.1.2. Źródła wytwarzania odpadów

Źródłami wytwarzania odpadów są następujące instalacje:

- instalacja energetycznego spalania paliw przystosowanego kotła węglowego (K-7) do wyłącznego spalania biomasy,
- instalacja energetycznego spalania paliw kotła biomasowego CFB (K-12),
- instalacja energetycznego spalania paliw kotłów EKM nr 85 i 86,
- instalacja do produkcji wodoru,
- instalacje towarzyszące.

Wytwarzane odpady powstają w procesach technologicznych: procesy spalania paliw, oczyszczania gazów odlotowych oraz procesy uzdatniania wody.

6.3.1.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	MMOL_1 Miejsce magazynowania odpadów olejowych	Szczelne zbiorniki, zlokalizowane na terenie magazynu olejowego z utwardzoną posadzką, zabezpieczone misą betonową.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	-	Brak magazynowania.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	BIOS_2 Miejsce magazynowania popiołów dennych z kotła fluidalnego.	Kontener KP10, ustawiony w sąsiedztwie kotła fluidalnego.
2.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	BIOS_1 Miejsce	Zamknięty zbiornik magazynowy

			magazynowania popiołów lotnych z kotła fluidalnego.	zlokalizowany w bezpośrednim sąsiedztwie budynku kotłowni.
3.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	MM1 Miejsce magazynowania odpadów stałych z wapiennych metod odsiarczania.	Zadaszony magazyn, o uszczelnionym podłożu o powierzchni 850 m ² , zlokalizowany przy Instalacji Mokrego Odsiarczania Spalin.
4.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	-	Brak magazynowania.
5.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	MM4 Miejsce magazynowania osadów z zakładowych oczyszczalni ścieków.	Zbiornik szlamu na oczyszczalni ścieków z IMOS.
6.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	MM2 Miejsce magazynowania odpadów stałych, planowanych do wykorzystania do odzysku lub unieszkodliwienia.	Plac magazynowy z tyłu budynku kotłowni, odpady magazynowane w jednym boksie magazynowym o powierzchni 35 m ² na wprost budynku wielofunkcyjnego.
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	-	Brak magazynowania.
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	-	Brak magazynowania.
9.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	MM5 Miejsce magazynowania odpadów z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych.	Kontenery ustawione na utwardzonym podłożu w pobliżu Stacji Uzdatniania Wody.
10.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny		
11.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne		

6.3.1.3.1. Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP, wymagań ochrony przeciwpożarowej, wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady, z uwzględnieniem przepisów szczegółowych w tym zakresie. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki/zbiorniki/kontenery do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać oraz oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami.

6.3.1.4. Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów lub minimalizacji ich wytwarzania lub ograniczania ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko należy prowadzić działania krótkoterminowe (bieżące) oraz zadania długoterminowe obejmujące:

- przestrzeganie parametrów procesu technologicznego,

- analizowanie i weryfikacji stosowanych technologii pod kątem ograniczenia ilości odpadów,
- racjonalną gospodarkę paliwami, surowcami i materiałami,
- kontrolowanie ilości i rodzajów powstających odpadów,
- racjonalną gospodarkę odpadami w tym poprzez maksymalizację odzysku odpadów wytwarzanych w instalacji,
- poprawne zarządzanie,
- magazynowanie odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne (szczelne powierzchnie),
- gromadzenie i przechowywanie odpadów w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko,
- szkolenie personelu w zakresie zapobiegania wytwarzaniu odpadów, minimalizacji ich ilości oraz bezpiecznych sposobów gospodarowania wytwarzanymi odpadami.

6.3.1.5. Sposoby gospodarowania odpadami wytwarzanymi w instalacji energetycznego spalania paliw i instalacji produkcji wodoru

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Dalszy sposób gospodarowania odpadami wytwarzanymi w instalacji
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia.
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia.
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia.
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	Odpady bez magazynowania przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia bądź zbierania odpadów.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów(z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	<ul style="list-style-type: none"> • Odzysk R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych - odzysk poza instalacjami i urządzeniami. • Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia. • Unieszkodliwianie D9 - obróbka fizyczno-chemiczna w systemie hydroodpopielania, w wyniku której powstaje ostatecznie mieszanina popiołowo - żużlowa - odpad o kodzie 10 01 80, a następnie przekazywanie uprawnionemu podmiotowi do unieszkodliwienia poprzez składowanie D5 na składowisku odpadów paleniskowych O/Gosławice.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Dalszy sposób gospodarowania odpadami wytwarzanymi w instalacji
Odpady niebezpieczne			
2.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	<ul style="list-style-type: none"> • Odzysk R10 - Obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyści dla rolnictwa lub poprawę stanu środowiska. • Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia. • Unieszkodliwianie D9 - obróbka fizyczno - chemiczna w systemie hydroodpopielania, w wyniku której powstaje ostatecznie mieszanina popiołowo - żużlowa - odpad o kodzie 10 01 80, a następnie przekazywanie uprawnionemu podmiotowi do unieszkodliwienia poprzez składowanie D5 na składowisku odpadów paleniskowych O/Gosławice.
3.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	<ul style="list-style-type: none"> • Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia.
4.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	<ul style="list-style-type: none"> • Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku (do stacji odwodnienia IOS). • W przypadku braku zewnętrznych odbiorców unieszkodliwianie D9, obróbka fizyczno - chemiczna w systemie hydroodpopielania, w wyniku której powstaje ostatecznie mieszanina popiołowo - żużlowa - odpad o kodzie 10 01 80, a następnie przekazywanie uprawnionemu podmiotowi do unieszkodliwienia poprzez składowanie D5 na składowisku odpadów paleniskowych O/Gosławice.
5.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	<ul style="list-style-type: none"> • Odzysk R5 - recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, wykorzystanie jako sorbent SO₂ na etapie spalania węgla, co polepsza skuteczność procesu odsiarczania spalin. • Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia
6.	10 01 80	Mieszanki popiołowo- żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	<ul style="list-style-type: none"> • Odzysk R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych - odzysk poza instalacjami i urządzeniami. • Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku bądź unieszkodliwienia odpadów. • W przypadku braku zewnętrznych odbiorców unieszkodliwianie D9, obróbka fizyczno - chemiczna w systemie hydroodpopielania - mieszanie z odpadami o kodach 10 01 01, 10 01 03, 10 01 07 i wytwarzanie odpadu o kodzie 10 01 80 a następnie przekazywanie uprawnionemu podmiotowi do unieszkodliwienia poprzez składowanie D5 jako 10 01 80 na składowisku odpadów paleniskowych O/Gosławice.
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady bez magazynowania przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia bądź zbierania odpadów.
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady bez magazynowania przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia bądź zbierania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Dalszy sposób gospodarowania odpadami wytwarzanymi w instalacji
Odpady niebezpieczne			
9.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia.
10.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia.
11.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	Przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia.

6.3.2. Przetwarzanie (odzysk) odpadów

6.3.2.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do odzysku w instalacji spalania paliw

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (R5) – wykorzystywanie jako czynnika działającego jako sorbent SO₂ na etapie spalania węgla i polepszający skuteczność procesu odsiarczania spalin			
1.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków niezawierające substancji niebezpiecznych	7 000,00
Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (R5) – wykorzystywanie jako materiał inertny do złoża fluidalnego na kotłach spalających biomasę			
1.	10 01 80	Mieszanki popiołowo – żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	5 000,00

6.3.2.2. Miejsce i dopuszczona metoda odzysku odpadów wraz z opisem procesu technologicznego odzysku odpadów

1. Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (R5) - wykorzystywanie jako czynnika działającego jako sorbent SO₂ na etapie spalania węgla i polepszający skuteczność procesu odsiarczania spalin.
Miejszem prowadzenia działalności odzysku odpadu o kodzie 10 01 21 są kotły instalacji spalania paliw. Ww. odpad jest dodawany do węgla brunatnego w istniejących ciągach nawęglania, po czym wprowadzany do poszczególnych (aktualnie pracujących) kotłów, co poprawia skuteczność wiązania siarki w procesie spalania węgla.
2. Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (R5) - wykorzystywanie jako materiał inertny do złoża fluidalnego na kotłach spalających biomasę.
Miejszem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów o kodzie 10 01 80 jest kocioł CFB (K-12) i kocioł K7, przeznaczone do spalania biomasy. Ww. odpad stanowi materiał inertny – uzupełnienie złoża kotła fluidalnego, co ogranicza konieczność stosowania piasku. Mieszanka popiołowo-żużłowa dostarczana jest z samochodów - autocystern pneumatyczne do zbiornika przykotłowego, z którego następnie kierowana jest na złożo. Uzupełnienie złoża prowadzone jest zarówno podczas normalnej pracy bloku, jak i podczas jego rozruchów i postojów.

6.3.2.3. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku odzysku w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (R5) – wykorzystywanie jako czynnika działającego jako sorbent SO₂ na etapie spalania węgla i polepszający skuteczność procesu odsiarczania spalin			
1.	10 01 01	Żużle i popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych 10 01 04)	2800,00
2.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	2800,00
Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (R5) – wykorzystywanie jako materiał inerty do złoża fluidalnego na kotłach spalających biomasę			
1.	10 01 01	Żużle i popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych 10 01 04)	4850,00

6.3.2.4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg]
1.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków niezawierające substancji niebezpiecznych	30,00	7 000,00
2.	10 01 80	Mieszanki popiołowo – żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	94,00	5 000,00
Maksymalna łączna masa odpadów:			124,00	12 000,00

6.3.2.5. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania

Lp.	Rodzaj i kod odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w danym obiekcie magazynowania [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) w danym obiekcie magazynowania
1.	10 01 21 - Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków niezawierające substancji niebezpiecznych	MM4 Miejsce magazynowania osadów z zakładowych oczyszczalni ścieków.	Zbiornik szlamu na oczyszczalni ścieków z IMOS	30,00	30,00
2.	10 01 80 - Mieszanki popiołowo – żużłowe z mokrego odprowadzania	MM2 Miejsce magazynowania odpadów stałych, planowanych do	Plac magazynowy z tyłu budynku kotłowni, odpady magazynowane w jednym boksie magazynowym	94,00	280,00

Lp.	Rodzaj i kod odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w danym obiekcie magazynowania [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) w danym obiekcie magazynowania
	odpadów paleniskowych	wykorzystania do odzysku lub unieszkodliwienia.	o powierzchni 35 m ² na wprost budynku wielofunkcyjnego.		

6.3.2.6. Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP, wymagań ochrony przeciwpożarowej, wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady, z uwzględnieniem przepisów szczegółowych w tym zakresie. Miejsca magazynowania odpadów oraz boksy/zbiorniki/kontenery do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać oraz oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami.

6.3.3. Przetwarzanie (unieszkodliwianie) odpadów

6.3.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Unieszkodliwianie D9 – w przypadku braku odbiorców zewnętrznych D9 – obróbka fizyczno – chemiczna mająca na celu przygotowanie odpadów do unieszkodliwiania przez składowanie, polegająca na mieszaniu i wytwarzaniu w systemie hydroodpopielania instalacji spalania paliw jednorodnej mieszaniny popiołowo-żuźłowej – odpadu o kodzie 10 01 80			
1.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów – popioły denne z kotła fluidalnego	10 000,00
2.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepodanego obróbce chemicznej – popioły lotne z kotła fluidalnego	50 000,00
3.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	25 000,00
4.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	400 000,00
Łącznie:			485 000,00

6.3.3.2. Miejsce i dopuszczona metoda unieszkodliwiania odpadów wraz z opisem procesu technologicznego unieszkodliwiania odpadów

D9 (Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1–D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)

- Miejszem prowadzenia ww. procesu jest system hydroodpopielania instalacji spalania paliw.
- W systemie hydrotransportu proces unieszkodliwiania polega na mieszaniu odpadów i wytwarzaniu jednorodnej mieszaniny popiołowo-żuźłowej (odpad o kodzie 10 01 80). Urządzenia hydrauliczne odżuźlania i odpopielania służą do odbioru i transportowania odpadów paleniskowych w formie pulpy. Zamknięty obieg hydrotransportu transportuje odpady (mieszaninę) z instalacji spalania paliw pompownią bagrową na składowisko odpadów paleniskowych O/Gostawice, przy czym przed skierowaniem odpadów na składowisko następuje ich przekazanie uprawnionemu podmiotowi do unieszkodliwiania poprzez składowanie D5.

Personel instalacji spalania paliw, obsługujący urządzenia i obiekty wykorzystywane w operacjach unieszkodliwiania odpadów posiada odpowiednie kwalifikacje, pozwalające osiągać wysoki poziom bezpieczeństwa w gospodarowaniu odpadami.

6.3.3.3 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku unieszkodliwiania w okresie roku

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
D9 – obróbka fizyczno – chemiczna mająca na celu przygotowanie odpadów do unieszkodliwiania przez składowanie, polegająca na mieszaniu i wytwarzaniu w systemie hydroodpopielania instalacji spalania paliw jednorodnej mieszaniny popiołowo-żuźlowej – odpadu o kodzie 10 01 80			
1.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	485 000,00

6.3.4. Zbieranie odpadów

6.3.4.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
Odpady niebezpieczne		
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych
Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (gips)
2.	10 01 80	Mieszanki popiołowo - żuźłowe

6.3.4.2. Miejsce zbierania odpadów

Działalność w zakresie zbierania odpadów prowadzona jest na terenie Elektrowni Konin, zlokalizowanej przy ul. Przemysłowej 158, 62-510 Konin, do którego prowadzący zbieranie posiada tytuł prawny.

6.3.4.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów zbieranych

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	MMOL_1 Miejsce magazynowania odpadów olejowych.	Szczelne zbiorniki, zlokalizowane na terenie magazynu olejowego z utwardzoną posadzką, zabezpieczone misą betonową.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych		

Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	10 01 05	Stałe odpady z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych (gips)	MM1 Miejsce magazynowania odpadów stałych z wapiennych metod odsiarczania.	Zadaszony magazyn, o uszczelnionym podłożu o powierzchni 850 m ² , zlokalizowany przy Instalacji Mokrego Odsiarczania Spalin.
2.	10 01 80	Mieszanki popiołowo - żużłowe	MM2 Miejsce magazynowania odpadów stałych, planowanych do wykorzystania do odzysku lub unieszkodliwiania.	Plac magazynowy z tyłu budynku kotłowni, odpady magazynowane w jednym boksie magazynowym o powierzchni 35 m ² , na wprost budynku wielofunkcyjnego.

6.3.4.4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg]
Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	19,00 ¹⁾	80,00
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	19,00 ¹⁾	80,00
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	19,00 ¹⁾	80,00
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	19,00 ¹⁾	80,00
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	19,00 ¹⁾	80,00
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	10 01 05	Stałe odpady z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych (gips)	4 890,00	90 000,00
2.	10 01 80	Mieszanki popiołowo - żużłowe	94,00	5 000,00
Maksymalna łączna masa odpadów:			5 003,00	95 080,00

¹⁾ W odniesieniu do miejsc magazynowania odpadów, w których może być gromadzone kilka rodzajów odpadów – łączna/maksymalna masa wszystkich dopuszczonych do magazynowanych odpadów (w tym samym czasie) w tym miejscu, nie przekroczy dopuszczalnej ilości magazynowania odpadów (w tym samym czasie), przypisanej dla jednego rodzaju odpadów w tym miejscu.

6.3.4.5. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w danym obiekcie magazynowania [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) w danym obiekcie magazynowania
Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	19,00	20,00
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (gips)	4 890,00	7 065,00
2.	10 01 80	Mieszanki popiołowo - żuźlowe	94,00	280,00

6.3.4.6. Metoda zbierania odpadów

Zbieranie odpadów prowadzone jest w sposób selektywny, zachowując niezbędne środki ostrożności aby chronić zdrowie i bezpieczeństwo pracowników, zapewniając dalszy transport odpadów do kolejnego – uprawnionego posiadacza odpadów, w wyznaczonych do tego celu miejscach na terenie Zakładu. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki /zbiorniki/kontenery do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać oraz oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów. W postępowaniu z olejami odpadowymi należy uwzględnić warunki określone w przepisach szczegółowych w tym zakresie.

6.3.5. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zgodnie z „Operatem przeciwpożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej”, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonym do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji spalania paliw oraz produkcji wodoru na terenie Elektrowni Konin, w szczególności:

- a. Dla budynków istniejących użytkowanych - w przypadku miejsca magazynowania odpadów olejowych określa się:
 - wyposażenie w gaśnice,
 - zachowanie minimalnej odległości od obiektów sąsiadujących,
 - brak możliwości ich mieszania z innymi odpadami i substancjami,

- miejsca magazynowania należy odpowiednio oznakować napisem „Olej odpadowy”.
- b. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów należy wyraźnie oznakować z wyszczególnieniem, czy dany odpad jest palny, czy niepalny oraz wskazać kody magazynowanych odpadów. Miejsca te zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich.
- c. Miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów użytkowane i zarządzane są w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniają:
 - ograniczenie rozprzestrzenia się ognia i dymu w ich obrębie,
 - ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
 - możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
 - uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych, zachowując przy tym niezbędne standardy wynikające z postanowień aktualnie obowiązujących przepisów techniczno-budowlanych bezpieczeństwa pożarowego oraz przeciwpożarowych, a także zasad wiedzy technicznej.
- d. Potwierdzenie sprawności technicznej i skuteczności działania urządzeń i instalacji przeciwpożarowych, na podstawie przeglądów i badań wykonanych w sposób zgodny z wymaganiami przepisów, norm, standardów i zasad wiedzy technicznej przez kompetentne osoby, udokumentowanej w formie protokołu.

6.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

6.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość hałasu emitowanego do środowiska przez Elektrownię Konin, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- LAeq D – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **50 dB**,
- LAeq N – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu najmniej korzystnej godzinie nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **40 dB**.

6.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

L.p.	Oznaczenie źródła	Źródło hałasu	Czas pracy pojedynczego źródła [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
Instalacja do spalania paliw				
1.	Z1/1 do Z1/14	Transformatory blokowe	16	8
2.	Z2/1 do Z2/2	Autotransformatory	16	8
3.	Z3/1	Budynek główny – maszynownia – poziom turbozespołów	16	8
4.	Z3/2	Budynek główny – maszynownia – poziom 0 m	16	8
5.	Z4	Pompownia wody chłodzącej	16	8
6.	Z5	Centralna pompownia wody sieciowej	16	8
7.	Z6	Budynek kotła biomasowego nr 12	16	8
8.	Z7	Budynek wentylatora spalin kotła nr 12	16	8
9.	Z8	Budynek sprężarek	16	8
10.	Z9	Budynek gospodarki olejem	16	8
11.	Z10	Budynek przygotowania biomasy leśnej	16	8
12.	Z11	Budynek przygotowania biomasy agro	16	8
13.	Z12	Budynek próbopobierni i pompowni	16	8
14.	Z13/1 do Z13/2	Budynek przesypowy dla kotła nr 12	16	8
15.	Z14	Stacja rozładunku samochodów biomasy leśnej	16	0
16.	Z15	Stacja rozładunku samochodów biomasy agro	16	0

17.	Z16/1 do Z16/7	Przenośniki taśmowe biomasy	16	8
18.	Z17	Budynek kotła K7	16	8
19.	Z18	Wentylator spalin kotła K7	16	8
20.	Z19/1 do Z19/4	Przenośniki taśmowe biomasy na poduszce powietrznej do kotła K7	16	8
21.	Z20	Maksymalny przejazd samochodów z biomasą na potrzeby kotłów K7 i K12	16	0
22.	Z28	Wentylatory spalin (pracuje jeden) – eksploatacja do 31.12.2022 r.	16	8
23.	Z29	Budynek główny – kotłownia – eksploatacja do 31.12.2022 r.	16	8
24.	Z30	Napęd wentylatora wspomagającego IOS – eksploatacja do 31.12.2022 r.	16	8
25.	Z31	Nawa nawęglania – eksploatacja do 31.12.2022 r.	16	0
26.	Z32	Wieża przesypowa – eksploatacja do 31.12.2022 r.	16	0
27.	Z33	Budynek kruszarek – eksploatacja do 31.12.2022 r.	16	0
28.	Z34	Budynek przesypowy III etap – eksploatacja do 31.12.2022 r.	16	0
29.	Z35	Budynek wag – eksploatacja do 31.12.2022 r.	16	0
30.	Z36	Zasobnik szczelinowy – eksploatacja do 31.12.2022 r.	16	0
31.	Z37	Galerie nawęglania – eksploatacja do 31.12.2022 r.	16	0
32.	Z38	Zwałowarka na placu węglowym – eksploatacja do 31.12.2022 r.	16	0
Instalacja do produkcji wodoru				
1.	Z21	Budynek energetyczny	16	8
2.	Z22/1 do Z22/4	Kontener zasilający	16	8
3.	Z23/1 do Z23/2	Kontener procesowy	16	8
4.	Z24/1 do Z24/2	Sprężarkownia	16	8
5.	Z25/1 do Z25/2	Wymiennik ciepła układu chłodzenia kontenera procesowego	16	8
6.	Z26/1 do Z26/2	Proces napełniania zbiorników wodorowych	16	8
7.	Z27	Przejazdy samochodów po wodór	16	8

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

7.1. Monitorowanie parametrów procesu

7.1.1. Prowadzenie ciągłych pomiarów prędkości przepływu spalin, zawartości tlenu, temperatury i ciśnienia oraz zawartości pary wodnej w strumieniu spalin (BAT 3).

7.1.2. Za IOS pomiary ciśnienia i pary wodnej wykonywać okresowo.

7.1.3. Zapewnienie jakości/kontroli jakości wszystkich wykorzystywanych paliw tj. wstępna pełna charakterystyka stosowanego paliwa, regularne badania jakości paliwa, korekty parametrów regulacji obiektu (BAT 9).

7.2. Monitoring efektywności wykorzystania energii

7.2.1. Po oddaniu do użytkowania i po każdej modyfikacji, która mogłaby znacząco wpłynąć na jednostkowe zużycie paliwa netto bloku biomasowego w Elektrowni Konin bada się stopień jednostkowego zużycia paliwa netto przy pełnym obciążeniu zgodnie z normami EN (BAT 2).

7.2.2. Po oddaniu jednostki do użytkowania i po każdej modyfikacji, która mogłaby znacząco wpłynąć na sprawność elektryczną netto – bada się sprawność elektryczną netto na podstawie zużycia energii na potrzeby własne w sytuacji zgodnie z normami EN (BAT 2).

7.3. Monitorowanie emisji do powietrza

7.3.1. Zakres pomiarów

1. Na emitorze EK-5 (na wysokości 90,75 m), należy prowadzić ciągłe pomiary emisji pyłu (ogółem), dwutlenku siarki, tlenków azotu i tlenku węgla oraz okresowe pomiary emisji: HCl i HF z częstotliwością raz na 3 miesiące, pomiary emisji: Hg z częstotliwością raz na 12 miesięcy oraz pomiary emisji: metali i metaloidów (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn) z częstotliwością raz w ciągu roku (BAT 4) – podczas normalnej pracy instalacji (nie nakłada się obowiązku uruchamiania instalacji wyłącznie celem dokonania pomiaru).
2. Na emitorze EK-6 (na wysokości 45 m) należy prowadzić ciągłe pomiary emisji pyłu (ogółem), dwutlenku siarki, tlenków azotu i tlenku węgla oraz NH₃ i HCl oraz okresowe pomiary emisji: Hg, N₂O, HF i metali i metaloidów (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn) z częstotliwością raz w ciągu roku (BAT 4).
3. Na kanale spalin, odprowadzającym produkty spalania z kotła biomasowego BFB (K-7) do emitora EK-2 należy prowadzić ciągłe pomiary emisji: pyłu (ogółem), dwutlenku siarki, tlenków azotu i tlenku węgla, NH₃ i HCl oraz okresowe pomiar emisji: Hg, N₂O, HF i metali i metaloidów (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn) z częstotliwością raz w ciągu roku (BAT 4).

7.3.2. Metodyki pomiarów

1. Pomiary należy wykonać zgodnie z poniższymi metodykami pomiarów:

Lp.	Nazwa substancji	Metodyka
1.	Tlenki azotu	Ogólne normy EN ¹⁾
2.	Dwutlenek siarki	Ogólne normy EN ¹⁾ i EN 14791
3.	Tlenek węgla	Ogólne normy EN ¹⁾
4.	Amoniak	Ogólne normy EN ¹⁾
5.	Pył	Ogólne normy EN ¹⁾ i EN 13284-1 i EN 13284-2
6.	Chlorowodór	EN 1911
7.	Fluorowodór	Metodyka dowolna
8.	Rtęć	Ogólne normy EN ¹⁾ i EN 13211
9.	Metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn)	EN 14385

¹⁾ Ogólne normy dla pomiarów ciągłych to EN 15267-1, EN 15267-2, EN 15267-3 i EN 14181.

2. Należy prowadzić pełną procedurę kalibracji i walidacji systemów do ciągłych pomiarów emisji, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.
3. Pomiary okresowe emisji do powietrza należy wykonywać metodykami akredytowanymi.

8. Monitoring emisji podczas innych niż normalne warunki użytkowania

8.1. Monitoring emisji do powietrza

Podczas innych niż normalne warunków użytkowania należy monitorować emisję zanieczyszczeń powietrza objętych obowiązkiem ciągłego pomiaru emisji zgodnie z punktem I.7.3 pozwolenia zintegrowanego dla kotłów K-12 i K-7 (BAT 11).

Dla kotłów nr K-85 i K-86, z których spaliny podczas pracy w warunkach odbiegających od normalnych odprowadzane są emitorem EK2, wielkość emisji zanieczyszczeń należy określić na podstawie ilości zużytego paliwa oraz wskaźników emisji, opracowanych dla instalacji na bazie składu chemicznego paliwa i archiwalnych pomiarów stężeń zanieczyszczeń, (BAT 11) zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji UE 2012/249 z dnia 7 maja 2012 r. dotyczącą określania okresów rozruchu i wyłączenia do celów dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych (Dz. U. UE. L. z 2012 r., Nr 123, str. 44)

9. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

1. Wyniki monitoringu wykazanego w pkt I.7 decyzji, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli.

2. Wyniki pomiarów emisji substancji do powietrza, ilości i jakości wód chłodniczych wprowadzanych do środowiska, ilości pobranej wody oraz emisji hałasu należy przekazywać zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.
3. Pozostałe wyniki z prowadzonego monitoringu należy przekazywać ww. organom w formie pisemnej w terminie do końca I kwartału każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy.

10. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

11. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

W Elektrowni Konin obowiązuje Program zapobiegania poważnym awariom przemysłowym dla instalacji spalania paliw oraz produkcji wodoru.

Potencjalne awarie mogą być spowodowane m.in.:

- pożarem,
- rozszczelnieniem zbiorników z kwasem solnym i ługiem sodowym,
- rozszczelnieniem rurociągów transportujących pulpę popiołowo-żużlową poprowadzonych bezpośrednio nad drogami komunikacji publicznej, na składowisko odpadów paleniskowych w Odkrywce Gosławice,
- wybuchem, mogącym wystąpić w osadnikach fermentacyjnych (Kramera, Imhoffa) oczyszczalni ścieków, gdzie przebiega fermentacja metanowa,
- wybuchem przy niewłaściwej eksploatacji instalacji do wytwarzania wodoru,

Na terenie Elektrowni Konin stosuje się następujące sposoby zapobiegania wystąpieniu awarii:

- modernizowanie i bieżące przeglądy techniczne urządzeń,
- utrzymywanie niezbędnej ilości i sprawności sprzętu gaśniczego i ratowniczego,
- rozładunek substancji niebezpiecznych w tacach rozładowniczych z bezpośrednim odpływem do zbiornika neutralizatora ścieków,
- magazynowanie substancji niebezpiecznych w zbiornikach umiejscowionych w tacach na odcieki (m.in. zbiorniki kwasu solnego, wodorotlenku sodu)
- wyposażenie każdego stanowiska rozładowniczego w sorbenty i środki umożliwiające np. zatkanie studzienek kanalizacyjnych,
- monitorowanie przepływu pulpy popiołowej,
- ciągły pomiar ciśnienia instalacji rozpałkowe kotłów EKM nr K-85 i K-86 (gaz propan-butan),
- stosowanie zabezpieczeń przeciwwybuchowych i ciągły pomiar ciśnienia w wodorowni,

Za prowadzenie działań zapobiegawczych w zakresie wystąpienia poważnej awarii odpowiedzialny jest Prowadzący instalację (zakład – w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska). W sytuacjach wystąpienia awarii, Prowadzący instalację (zakład – w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska) jest odpowiedzialny za powiadomienie m.in. jednostki Państwowej Straży Pożarnej, Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i pozostałych specjalistycznych służb w zależności od charakteru zagrożenia.

12. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

W przypadku przedmiotowej instalacji, nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko na terytorium innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej.

13. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji podczas rozruchu i wyłączenia.

Źródło emisji/ miejsce emisji	Rozruch				Wyłączenie		
	Określenie momentu rozpoczęcia rozruchu	Parametry charakteryzujące moment zakończenia rozruchu źródła powstawania emisji	Średni maksymalny czas rozruchu	Rodzaj paliwa podczas rozruchu	Parametry charakteryzujące moment rozpoczęcia wyłączenia źródła powstawania emisji	Maksymalny czas wyłączania	Rodzaj paliwa podczas wyłączania
K-85 K-86	Uruchomienie wentylatora spalin, powietrza i rozpalenie palnika olejowego	Podanie pary na kolektor; przepływ pary powyżej 85 t/h	5 h (6 h)	„olej opałowy lekki i węgiel brunatny	Zniżenie mocy kotła <65%WMT; przepływ pary poniżej 85t/h	30 min	„olej opałowy lekki i węgiel brunatny
K-12	Uruchomienie wentylatora spalin, powietrza i rozpalenie palnika olejowego	Osiągnięcie minimum technicznego przez blok	11 h (14 h)	olej opałowy lekki i biomasa	Zniżenie mocy bloku poniżej minimum technicznego	1,5 h	olej opałowy lekki i biomasa
K-7	Uruchomienie wentylatora spalin, powietrza i rozpalenie palnika olejowego	Osiągnięcie minimum technicznego przez blok	11 h (14 h)	olej opałowy lekki i biomasa	Zniżenie mocy bloku poniżej minimum technicznego	1,5 h	olej opałowy lekki i biomasa
Emitor EK2	Otwarcie pierwszej klapy spalin na kotle K-85, K-86 (w przypadku odprowadzania spalin przez ww. kotły – w sytuacjach awaryjnych, przy rozruchu) Otwarcie pierwszej klapy spalin na kotle K-7 (w przypadku wyłącznej pracy kotła nr K-7)		9,5 h	-	Rozpoczęcie zamykania pierwszej klapy spalin na ostatnim wyłączanym kotle K-85, K-86 (w przypadku odprowadzania spalin przez ww. kotły – w sytuacjach awaryjnych, przy rozruchu) Rozpoczęcie zamykania klapy spalin na kotle K-7 (w przypadku wyłącznej pracy kotła nr K-7)	15 min	-
Emitor EK5	Wyznaczanie stanu pracy emitora: stan klapy wlotowej do IOS dla kotła 85, 86 (otwarta/zamknięta) lub zawartość tlenu w spalinach jest mniejsza niż 16 %		15 min	-	Wyłączenie emitora - jeżeli odłączony jest od kolektora spalin przed IOS ostatni z pracujących lub wyłączanych kotłów K-85, K-86,	30 min	-
Emitor EK6	Rozruch emitora - jeżeli po stanie „postój” uruchamiany jest kocioł nr K12. - Stany pracy emitora wyznaczają parametry': 19 % tlenu w spalinach 100 MW.				Wyłączenie kotła podłączonego do emitora		

14. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Efektywne wytwarzanie i wykorzystanie energii zapewnione jest poprzez wysoką sprawność eksploatowanych kotłów biomasowych K-7 i K-12 na poziomie 88,7% a także poprzez pracę instalację do produkcji wodoru w technologii opartej na elektrolizerach z membraną elektrolitowo-polimerową (PEM) z wykorzystaniem energii pochodzącej ze spalania biomasy.

II. Zastrzec, że niniejsza decyzja wywołuje skutki prawne od dnia 1.01.2022 r.

III. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

Wnioskiem znak: PZ/ZS/31/III/2021 z dnia 10.03.2021 r. (data wpływu: 12.03.2021 r.) Zespół Elektrowni Pątnów-Adamów-Konin S.A. z siedzibą przy ul. Kazimierskiej 45, 62-510 Konin wystąpił do Marszałka Województwa Wielkopolskiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do spalania paliw oraz produkcji wodoru zlokalizowanych na terenie Elektrowni Konin. Wnioskodawca pismem znak: PZ/ZS/18/X/2021 z dnia 12.10.2021 r. poinformował o ustanowieniu pełnomocnika – Pawła Szadka (na okres 3 m-cy od dnia 30.09.2021 r.). Ponadto, w dniu 22.10.2021 r. Wnioskodawca zawiadomił o zmianie nazwy Spółki na ZE PAK Spółka Akcyjna.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 1 pkt 1 i ust. 4 pkt 2 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 2373) oraz § 2 ust. 1 pkt 3 i § 2 ust. 1 pkt 1 lit b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Podstawą wydania pozwolenia zintegrowanego jest opracowanie sporządzone przez Zakłady Pomiarowo Badawcze Energetyki „ENERGOPOMIAR” Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Gen. J. Sowińskiego 3, 44-100 Gliwice wraz z uzupełnieniami.

Prowadzący instalację przedłożył, łącznie z wnioskiem o wydanie pozwolenia, dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej i skarbowej.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku i uzupełnień dokumentacji w wersji elektronicznej.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSK-III.7222.191.2021 z dnia 26.10.2021 r., zawiadomiono Stronę, o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Ze względu na ustalenie w niniejszej decyzji warunków poboru wody i odprowadzania ścieków, stroną niniejszego postępowania jest Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu.

Zgodnie art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1, pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu.

Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku.

W ww. toku procedury udziału społeczeństwa do tutejszego Organu nie wpłynęło żadne pismo. Również Strona postępowania nie skorzystała z przysługującego jej uprawnienia.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Wnioskodawca usunął braki formalne. Wskutek pojawienia się nowych okoliczności, dwukrotnie wzywano Wnioskodawcę do składania wyjaśnień merytorycznych. Wnioskodawca złożył stosowne wyjaśnienia. Ponadto, w trakcie postępowania, Wnioskodawca przedstawił dodatkowe wyjaśnienia do wniosku.

Pismem znak: DSK-III.7222.191.2021 z dnia 29.10.2021 r., tutejszy Organ – stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, zgodnie z którym właściwy organ występuje do komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli i przekazuje mu kopię niezbędnej dokumentacji – zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Koninie z prośbą o przeprowadzenie kontroli.

Postanowieniem znak: MZ.5560.9.2.2021 z dnia 30.11.2021 r. (wpływ w dniu 2.12.2021 r.), Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Koninie stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

Zgodnie z art. 41a ust. 1, ust. 2 i ust. 6 ustawy o odpadach, pismem znak: DSK-III.7222.191.2021 z dnia 29.10.2021 r., tutejszy Organ zwrócił się z prośbą o przeprowadzenie kontroli do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska – w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Kontrola miejsca zbierania i przetwarzania odpadów została przeprowadzona w dniu 2.12.2021 r. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem znak: ODI.703.564.4.2021.KK z dnia 17.12.2021 r. pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w związku ze zbieraniem i przetwarzaniem odpadów w Elektrowni Konin.

Mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-III.7222.191.2021 z dnia 29.10.2021 r., zwrócił się do Prezydenta Miasta Konina, o zaopiniowanie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, w szczególności w zakresie zgodności sposobu gospodarowania odpadami z przepisami prawa miejscowego.

Postanowieniem znak: OŚ.6223.6.2021 z dnia 15.11.2021 r. (wpływ w dniu 18.11.2021 r.), Prezydent Miasta Konina pozytywnie zaopiniował przedmiotowy wniosek.

Przed wydaniem rozstrzygnięcia, wypełniając obowiązek określony w art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego tutejszy Organ, pismem znak: DSK-III.7222.191.2021 z dnia 21.12.2020 r., zawiadomił Strony o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

Wnioskodawca, pismem z dnia 28.12.2021 r. poinformował, że nie wnosi uwag do postępowania. Natomiast, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu nie skorzystało z przysługującego jej prawa w wyznaczonym terminie.

Przedmiotowa instalacja objęta jest zakresem stosowania decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. (Dz. U. UE L z 2017 r., t. 212, str. 1).

Mimo stwierdzenia przez Trybunał Sprawiedliwości Unii Europejskiej nieważności konkluzji BAT dla LCP (wyrok z dnia 27.01.2021 r., Polska/Komisja, sprawa T-699/17) Sąd utrzymał w mocy skutki ww. decyzji wykonawczej do momentu opublikowania nowej decyzji lub upływu 12 miesięcznego okresu przejściowego (pismo Ministra Klimatu i Środowiska znak: DIŚ-II.441.13.2021.KN z dnia 13.04.2021 r.).

Wobec powyższego, przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikające z najlepszej dostępnej techniki w oparciu o ww. decyzję wykonawczą Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r.

We wniosku przedstawiono oddziaływanie instalacji spalania paliw oraz procesów pomocniczych na stan jakości powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji dwutlenku siarki, tlenków azotu, pyłu, w tym pyłu zawieszonego PM10 oraz pyłu zawieszonego PM2,5, tlenku węgla, amoniaku, chlorowodoru, fluorowodoru oraz rtęci. Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r.

w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o udzielenie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z treścią złożonego wniosku, w wyniku spalania paliw w kotle biomasowym BFB nr K-7 i kotle biomasowym CFB nr K-12, nie są przekraczane graniczne wielkości emisji dwutlenku siarki, tlenku azotu, pyłu, chlorowodoru, fluorowodoru, rtęci, amoniaku i tlenku węgla określone w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów

energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Natomiast dla kotłów EKM nr K-85 i K-86, eksploatowanych przez czas nie dłuższy niż 500 h/rok zgodnie z ww. decyzją wykonawczą Komisji (UE) obowiązują graniczne wielkości emisji rtęci które zgodnie z wnioskiem są dotrzymane.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Stanowiska pomiarowe dla emitorów instalacji spalania paliw: EK-5, EK-6 i EK-2 i emitorów procesów pomocniczych: od E1 do E9, zamontowane są zgodnie z wymogami Polskich Norm. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r., poz. 1710) oraz BAT 4 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 Prowadzący instalację zobowiązany jest do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji spalania paliw. W związku z powyższym, zobowiązano Prowadzącego instalację do monitoringu emisji substancji do powietrza zgodnie z wnioskiem Strony oraz z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji.

Mając na uwadze zapisy BAT 11 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 określono monitoring emisji podczas innych niż normalne warunków użytkowania.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w ustawie o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Wnioskodawca prowadzi działalność w zakresie energetycznego spalania paliw oraz produkcji wodoru w Elektrowni Konin.

W myśl art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w sentencji niniejszej decyzji wyszczególniono NIP i REGON posiadacza odpadów, rodzaje oraz ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji wraz z określeniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, sposoby gospodarowania odpadami, prowadzone procesy przetwarzania odpadów, miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych i dopuszczonych do przetwarzania, a także określono warunki związane ze zbieraniem odpadów. Ponadto określono – w stosunku do odpadów zbieranych oraz przetwarzanych – wartości maksymalnych mas poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, a także największe masy odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego wydzielonej części lub innych miejsc magazynowania odpadów.

Wytwarzanie pozostałych odpadów powstających na terenie Zakładu nie wymaga pozwolenia w tym zakresie, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami, zasadami gospodarki odpadami oraz prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego wraz z uzupełnieniami, w części dotyczącej gospodarki odpadami spełnia wymagania art. 184 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 42 ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach. Na podstawie art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, wydając niniejszą decyzję uwzględniono wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania oraz przetwarzania (odzysku oraz unieszkodliwiania) odpadów.

Na podstawie zaś art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, w niniejszej decyzji określono wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z przedłożonym „Operatem przeciwpożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej”, opracowanym w marcu 2021 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych. Wytwarzane odpady powstają w procesach technologicznych takich jak procesy spalania paliw, oczyszczania gazów odlotowych oraz procesy uzdatniania wody. Proces produkcji wodoru nie jest związany z wytwarzaniem odpadów – oprócz wodoru dodatkowym produktem procesu jest tlen. Prowadzący instalację poddaje przetwarzaniu odpady w następujących procesach:

- R5 - wykorzystywanie jako czynnika działającego jako sorbent SO₂ na etapie spalania węgla i polepszający skuteczność procesu odsiarczania spalin,
- R 5 - wykorzystywanie jako materiał inertny do złoża fluidalnego na kotłach spalających biomasę,
- D9 (Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za

pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1–D12
(np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)

Magazynowanie odpadów należy prowadzić m.in. z uwzględnieniem przepisów szczegółowych w tym zakresie, tj. rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742). Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami. Miejsca magazynowania odpadów wyposażone są w wizyjny system kontroli.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Zgodnie z art. 48a ust. 1-4 ustawy o odpadach – posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach;
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ww. ustawy – w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich (tekst jednolity: z 2020 r., poz. 2187), w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

Przepisy dotyczące ustanowienia zabezpieczenia roszczeń stosuje się również do pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie lub przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 23 ustawy o odpadach).

Prowadzący instalację zadeklarował formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń w postaci depozytu obejmującego kwotę 6 600,00 zł (słownie: sześć tysięcy sześćset złotych). Tutejszy Organ uznał, że powyższe spełnia ustawowe wymagania i pozwoleń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

Stosownie do art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego postanowieniem znak: DSK-III.7222.191.2021 z dnia 17.12.2021 r., określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w związku z przetwarzaniem i zbieraniem odpadów w Elektrowni Konin, zlokalizowanej przy ul. Przemysłowej 158, 62-510 Konin.

Zgodnie z art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach, Prowadzący instalację, pismem z dnia 20.12.2021 r., przedstawił tutejszemu Organowi potwierdzenie wpłaty depozytu.

Jednocześnie należy zauważyć, że w myśl art. 48a ust. 8 ustawy o odpadach – w przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, Posiadacz odpadów jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

ZE PAK Spółka Akcyjna pobiera wodę z Jeziora Pątnowskiego za pośrednictwem istniejącego ujęcia wody. Woda wykorzystywana jest na cele technologiczne instalacji spalania paliw oraz instalacji do produkcji wodoru w szczególności na potrzeby chłodzenia instalacji spalania paliw, obiegu parowo-wodnego i ciepłowniczego elektrolizera oraz instalacji do odsiarczania spalin. W punkcie I.6.2.1. niniejszej decyzji ustala się warunki poboru wody.

W toku postępowania, Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wody Polskie pismem znak: PO.RZŚ.4220.5.2021.WP z dnia 12.11.2021 r. wydał ocenę wodnoprawną Spółce dla planowanego działania polegającego na poborze wód powierzchniowych z Jeziora Pątnowskiego za pośrednictwem kanału otwartego ziemnego o długości 1500 m, biegnącego prostopadle do brzegu jeziora w kierunku południowym w ilości określonej w punkcie I.6.2.1.2. niniejszej decyzji, uznając iż ww. planowane działanie nie wpływa na możliwość osiągnięcia celów środowiskowych, o których mowa w art. 56, art. 57, art. 59 oraz art. 61 ustawy Prawo wodne.

W punkcie I.6.2.1.6. niniejszej decyzji zobowiązano Prowadzącego instalacje do prowadzenia i rejestrowania pomiaru ilości pobieranej wody, prowadzenia analiz próbek wody w stanie pierwotnym oraz prowadzenia ciągłego pomiaru temperatury pobieranej wody powierzchniowej. Ponadto w punkcie I.6.2.2. niniejszej decyzji ustalono warunki wprowadzania ścieków - wód chłodniczych pochodzących z obiegów chłodzących elektrowni do wód powierzchniowych Jeziora Pątnowskiego poprzez zbiornik wstępnego schładzania; za pośrednictwem istniejącego wylotu stanowiącego węzeł rozdzielczy o konstrukcji żelbetonowej monolitycznej z głowicą syfonu oraz przepustu. W punkcie I.6.2.2.6. niniejszej decyzji zobowiązano Prowadzącego instalacje do prowadzenia i rejestrowania pomiaru ilości wprowadzanych ścieków częstotliwością raz na dobę, prowadzenia oraz rejestrowania ciągłego pomiaru temperatury w zbiorniku wstępnego schładzania z częstotliwością raz w miesiącu w okresie jesienno - zimowym oraz codziennie w okresie wiosenno - letnim, prowadzenia analiz wód chłodniczych w punkcie pomiarowym – Kanał zrzutowy Elektrowni Konin z częstotliwością raz na miesiąc oraz prowadzenia analiz wód powierzchniowych powyżej i poniżej miejsca zrzutu ścieków oraz rejestrowania wyników pomiarów z częstotliwością raz w miesiącu.

Mając na uwadze art. 396 ust. 1 i ust. 2 ustawy Prawo wodne, udzielone pozwolenie wodnoprawne na pobór wody nie narusza ustaleń planów ochrony i planów zadań ochronnych dla obszarów chronionych; ustaleń planu zarządzania ryzykiem powodziowym; ustaleń planu przeciwdziałania skutkom suszy; ustaleń programu ochrony wód morskich; ustaleń krajowego programu oczyszczania ścieków komunalnych; ustaleń miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego, decyzji o warunkach zabudowy i decyzji o ustaleniu lokalizacji inwestycji celu publicznego, a także wymagań ochrony zdrowia ludzi, środowiska, ochrony przyrody i dóbr kultury wpisanych do rejestru zabytków oraz wynikających z przepisów ustawy oraz przepisów odrębnych. Pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie ścieków – wód pochodzących z obiegów chłodzących elektrowni do wód powierzchniowych Jeziora Pątnowskiego oprócz ww. ustaleń nie narusza ustaleń planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza, z wyłączeniem okoliczności, o których mowa w art. 66.

Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji.

Najbliższe tereny wymagające ochrony akustycznej - tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej zlokalizowane są po stronie zachodniej i południowo-zachodniej od terenu instalacji - w miejscowości Gosławice.

Mając na uwadze powyższe, dopuszczalny poziom hałasu określono dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zgodnie z pkt 2 lit. a tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, w wysokości: 50 dB w porze dnia i 40 dB w porze nocy. Przedstawione wyniki obliczeń hałasu świadczą o tym, że działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach wymagających ochrony akustycznej.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska, przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikające z najlepszej dostępnej techniki. Analizę przeprowadzono w oparciu o decyzję wykonawczą Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Przeprowadzona analiza wskazała, że stosowane technologie będą zgodne z wymaganiami ww. dokumentu. Na tej podstawie stwierdzono, że rozpatrywana instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, jak również spełnione są inne wymagania określone w przepisach prawa.

Zgodnie z art. 208 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż na terenie instalacji nie występuje produkcja i wykorzystywanie substancji stwarzających ryzyko oraz, że zastosowane środki mimo uwalniania substancji stwarzających ryzyko uniemożliwiają zanieczyszczenia wód podziemnych, gleb i ziemi. Wobec powyższego, wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), nie jest zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska, w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii – na podstawie danych, które podał Wnioskodawca we wniosku o wydanie niniejszego pozwolenia.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego, udzielonego mocą niniejszej decyzji.

Zgodnie z Wnioskiem Strony, niniejsza decyzja wywołuje skutki prawne od dnia 1.01.2022 r. Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronom przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strony mogą zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie wszystkie Strony zrzekną się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Wobec nadania niniejszej decyzji rygoru natychmiastowej wykonalności, wniesienie odwołania od decyzji nie wstrzymuje jej wykonania (art. 130 § 3 pkt 1 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 1923 ze zm.) pobrano opłatę skarbową za wydanie pozwolenia w wysokości 2 011,00 zł. Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO BP S.A. nr konta 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. Marszałka Województwa

Jacek Bogusławski

Członek Zarządu Województwa Wielkopolskiego

Otrzymują:

1. Paweł Szadek – pełnomocnik
ZE PAK Spółka Akcyjna
ul. Kazimierska 45, 62-510 Konin
2. ZE PAK Spółka Akcyjna
ul. Kazimierska 45, 62-510 Konin
3. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
5. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (e-puap)
6. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku
7. Aa x 2