



MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO

DSR-II-1.7222.94.2016 Poznań, dnia 27 października 2017 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art.181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust.1 i ust. 6, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1257), po rozpatrzeniu wniosku P.M.N. Bobrek Sp. j., K. i P. Kleszcz, B. Koźbiał, z siedzibą przy ul. Krakowskiej 1a, 32-661 Bobrek, reprezentowanej przez pełnomocnika - Martę Buzińską

ORZEKAM

I. Udzielić Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wtórnego przetopu aluminium o zdolności produkcyjnej powyżej 20 Mg/dobę zlokalizowanej w Poznaniu, przy ul. 28 Czerwca 1956 r. nr 223/229 na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

1. Rodzaj i parametry instalacji

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę	ust. 2 pkt 6	W skład instalacji wchodzi: - dwie linie do topienia i przygotowania ciekłego metalu (nr 1 i nr 2), każda o zdolności produkcyjnej 33 Mg/dobę ciekłego aluminium	P.M.N. Bobrek Sp. j., K. i P. Kleszcz, B. Koźbiał ul. 28 Czerwca 1956 r. nr 223/229 61-485 Poznań NIP: 549-18-26-024 REGON: 070851344

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

1.1. Opis instalacji

Instalację wymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę, w skład której wchodzi 2 linie do topienia i przygotowania ciekłego metalu (nr 1 i nr 2), każda o zdolności produkcyjnej 33 Mg/dobę. Instalacja zlokalizowana jest na terenie Zakładu w Poznaniu przy ul. 28 Czerwca 1956 r. nr 223/229 na działce o nr. ewidencyjnym 20/44. PMN „Bobrek” Sp. j. K. i P. Kleszcz, B. Koźbiał, Zakład topienia i produkcji aluminium w Poznaniu prowadzi sortowanie i topienie poamortyzacyjnego i poprodukcyjnego złomu aluminiowego dostarczanego z zakładu macierzystego w Bobrku k. Oświęcimia i Praszki oraz od kwalifikowanych dostawców, co umożliwi wtórną produkcję stopów aluminium w postaci ciekłego metalu. Dodatkowo stosowany jest jako dodatek stopowy złom miedzi i cynku oraz czyste dodatki stopowe

w postaci metalicznej, tj.: krzem, mangan, zaprawa tytanowa i topnik fluorowy. Powstające stopy są przeznaczone dla potrzeb dalszej przeróbki u odbiorców.

Proces wytopu prowadzony jest przy użyciu zaawansowanej technologii filtracji rafinacji gazowej ciekłego metalu.

Produkcja obejmuje wytop ok. 66 Mg/dobę ciekłego aluminium (33 Mg na każdej z linii do topienia).

W skład każdej linii topienia i przygotowania ciekłego metalu wchodzi:

- dwukomorowy piec topielny z dwoma palnikami o mocy 1,0 MW każdy,
- 2 wanny pieca topielnego, każda wanna posiada pojemność 4,58 m³, oraz palnik o mocy 450 kW,
- 2 komory filtracyjne z wymiennymi wkładami ceramicznymi,
- 1 wanna pieca odstożowego o pojemności 7,3 m³ z dwoma palnikami o mocy 450 kW każdy,
- 2 rafinatory (urządzenie do odgazowania ciekłych stopów aluminium),
- 2 stanowiska do wygrzewania kadzi transportowych, każde stanowisko z palnikiem o mocy 150 kW.

Łączna moc zainstalowanych palników wynosi 4 100 kW.

1.2. Charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń

Topienie stopów aluminium w piecach polega na poddaniu złomu działaniu temperatury w zakresie 800 - 900 °C. Czas wytopu w wannie pieca wynosi ok. 4 - 8 godzin. W tym czasie, w wannie pieca topielnego przeprowadzana jest obróbka ciekłego metalu polegająca na korekcie i modyfikacji składu chemicznego stopu poprzez wprowadzenie dodatków stopowych i kontrole składu chemicznego. Po zakończeniu procesu topienia, napełnieniu wanny pieca topielnego i otrzymaniu ciekłego metalu o odpowiednim składzie chemicznym (gatunku stopu), z powierzchni kąpieli metalowej są ściągane zgary. Po tej operacji ciekły metal przelewany jest rynną do pieca odstożowego. W systemie rynien znajdują się dwie niezależne komory do filtracji ciekłego metalu, odpowiednio po jednej dla każdego gatunku stopu. W komorze umieszczony jest filtr ceramiczny piankowy wykonany z tlenku glinu. Filtr ten jest używany jednokrotnie i przy kolejnym przelewaniu jest wymieniany na nowy. Zadaniem filtra jest eliminacja wtrąceń (zanieczyszczeń) stałych obecnych w ciekłym metalu po stopieniu złomów. Filtracji podlega 100% ciekłego metalu, który jest przelewany z wanny pieca topielnego do pieca odstożowego. Po przelaniu do pieca odstożowego z powierzchni ciekłego metalu ponownie są ściągane zgary. Ciekły metal w piecu odstożowym nie podlega już dalszej obróbce, a jedynie stabilizacji temperatury. Następnie przelewany jest rynną do kadzi transportowej (termosu) o pojemności 1200 kg (ok. 485 litrów) ustawionej na stanowisku napełniania. Kadzie transportowe przed zalaniem ciekłym metalem podlegają kontroli temperatury wymurówki. Jeżeli temperatura wymurówki wewnątrz kadzi jest niższa niż 400 °C, kadzie podgrzewane są na stanowisku wygrzewania palnikiem gazowym o mocy 150 kW. Następnie napełnione kadzie transportowe przewożone są na stanowisko rafinacji, gdzie ciekły metal poddawany jest procesowi odgazowania i flotacji za pomocą gazu obojętnego - azotu wprowadzanego do ciekłego metalu przy pomocy wirującej dyszy. Stacjonarny zbiornik gazu obojętnego - azotu (o pojemności 6 m³) posadowiony jest na stałych fundamentach na zewnątrz hali. Obróbka metalu w kadziach transportowych trwa ok. 10 minut, przy przepływie gazu rafinującego na poziomie 10 ÷ 20 dm³/minutę. Rafinator pracuje w systemie pracy okresowej według zapotrzebowania (ok. 3 ÷ 6 h/dobę). Po zakończeniu procesu rafinacji następuje ściągnięcie zgarów z powierzchni ciekłego metalu. Następnie przeprowadzane są testy dotyczące oceny jakości ciekłego metalu (poziomu zagazowania, poziomu zanieczyszczeń i kontrola temperatury) pod kątem dopuszczenia do produkcji odlewów u odbiorcy. Ostatecznie kadzie transportowe są ważone i przekazywane na linie produkcyjne klientów.

W czasie procesu produkcji ciekłego metalu oraz rafinacji z powierzchni ciekłego metalu zbierane są zgary zawierające 20 - 80 % ciekłego metalu. Obróbka zgarów prowadzona jest na 2 prasach do zgarów - odzysk możliwie jak największego procentu ciekłego metalu.

Zbierane gorące zgary z powierzchni ciekłego metalu trafiają do pojemnika (koleby). Pojemnik ze zgarami niezwłocznie wstawiany jest do prasy cyklicznej pod siłownik zakończony specjalnie ukształtowanym stemplem. W trakcie procesu sprasowania zgarów wyciskany jest zgromadzony w nich ciekły metal, który gromadzi się w podstawie koleby ze zgarami. Odcisnięte zgary

magazynowane są w specjalnym przeznaczonym do tego celu magazynie. Ciekły metal odzyskany z procesu wyciskania po zastygnięciu trafia z powrotem do pieca topliwego.

Każda z linii produkcyjnych wyposażona jest w zespół urządzeń do odpylania gazów (zakończonych emitorem E-1 i E-2). W skład ww. zespołu wchodzi:

- pochłaniacze z nad pieca topliwego oraz pieców odstojowych,
- okapy nad oknami wsadowymi złomu,
- instalacja wyciągowo-odpylająca, która transportuje całość gazów od pieców do zespołu filtra,
- zespół filtra odpylającego wyposażony w wentylator odciągowy 22kW, z wrzutem pionowym, otwartym.

Na terenie zakładu nie jest prowadzony żaden z procesów przygotowania złomu aluminium do topienia (suszenie wtórnych surowców, termiczne usuwanie powłok, mielenie, przygotowanie metodami mechanicznymi, wzbogacaniem zgarów czy żużli solnych). Dostarczany złom jest wyselekcjonowany, bez zanieczyszczeń.

Instalacja wyposażona jest w wagę do złomu, dodatków stopowych i kadzi transportowych z ciekłym metalem.

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i paliw

Rodzaj energii, materiałów i paliw	Jednostka	Zużycie
Energia elektryczna	MW/rok	2 000
Złom aluminium	Mg/rok	26 000
Złom miedzi	Mg/rok	40
Złom cynku	Mg/rok	8
Dodatki stopowe (złom miedzi, krzem 99,5%, mangan metaliczny lub zaprawa, zaprawa tytanowa, złom cynku, topnik - PAF)	Mg/rok	750
Gaz ziemny	m ³ /rok	2 500 000
Gaz obojętny - azot	m ³ /rok	3 400

3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Wysoki poziom ochrony środowiska osiągnięty jest poprzez:

- odprowadzenie wody opadowej z powierzchni utwardzonych dróg i parkingów oraz z powierzchni dachowych do kanalizacji deszczowej,
- magazynowanie odpadów w zamkniętych halach,
- zaopatrzenie w sorbenty miejsc, gdzie jest to konieczne,
- odzysk ciepła ze spalin (wykorzystanie ciepła odpadowego w procesie produkcyjnym),
- izolacja urządzeń wysokotemperaturowych,
- kontrola stechiometrii spalania gazu w czasie rzeczywistym,
- procedury nadzoru i konserwacji urządzeń,
- monitoring, analiza statystyczna zużycia energii elektrycznej i gazu,
- analiza wyników monitoringu w celu poprawy efektywności energetycznej,
- wykorzystanie światła dziennego poprzez montaż świetlików w dachu na całej długości hali produkcyjnej,
- stopniowe wygaszanie i rozgrzewanie pieców,
- stosowanie przemienników częstotliwości,
- wyposażenie wszystkich okien wsadowych w okapy,
- prowadzenie wszystkich procesów w hali produkcyjnej i hali magazynowej,
- stosowanie niezależnych od siebie zespołów urządzeń do odpylania gazów odlotowych,
- stosowanie palników niskoemisyjnych w procesie pirometalurgicznym ze stechiometrycznym spalaniem gazu,
- stosowanie szczelnych pieców z odciąganiem spalin z komory spalania,
- kontrola spadku ciśnienia na filtrach odpylających,
- przeglądy filtrów i ich wymiana,
- schładzanie gazów odlotowych,
- kontrola temperatury gazów odlotowych,

- stosowanie CaCO₃ w zespole filtracyjnym,
- system prac porządkowych w celu ograniczenia emisji wtórnej,
- ograniczenie ilości pyłących surowców luzem do bieżących celów produkcyjnych,
- stosowanie gazu o niskiej zawartości siarki,
- całkowita eliminacja dodatków na bazie chloru,
- izolacja akustyczna ścian, okien i drzwi,
- rozładunek złomu przy zamkniętych bramach hali produkcyjnej,
- ograniczenie pracy pojazdów na biegu jałowym,
- koncentracja zgarów na prasie z odzyskiem ciekłego aluminium,
- stosowanie wyseparowanego, niezanieczyszczonego wsadu złomu,
- monitoring ilości przetwarzanych, zebranych i wytwarzanych odpadów w celu poprawy efektywności gospodarowania odpadami,
- statystyczna analiza jakości złomu i dodatków stopowych w przeliczeniu na jedną tonę produktu (ograniczenie ilości powstających odpadów),
- sporządzanie tygodniowego bilansu materiałowego,
- selektywne zbieranie i magazynowanie odpadów,
- zapewnienie odpowiedniej ilości i jakości pojemników i kontenerów do gromadzenia odpadów,
- przekazywanie odpadów w pierwszej kolejności do ponownego wykorzystania i odzysku,
- przekazywanie odpadów uprawnionym posiadaczom odbiorcom,
- stosowanie wyseparowanego, niezanieczyszczonego wsadu złomu,
- stała kontrola składu ciekłego metalu, jego temperatury i kluczowych parametrów procesu,
- automatyczna kontrola warunków spalania gazu,
- oczyszczanie ciekłego metalu na filtrze ceramicznym,
- rafinacja ciekłego metalu gazem obojętnym,
- kontrola temperatury wymurówki kadzi,
- kontrola stanu technicznego instalacji,
- analiza wyników monitoringu z procesów technologicznych w celu poprawy efektywności,
- wdrożenie procedury na wypadek awarii.

4. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

- a. Magazynowanie substancji mogących powodować ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo wodnego w tym odpadów w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego – na hali produkcyjnej, hali magazynowej lub w pomieszczeniu magazynowym, zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji.
- b. Eksploatacja wszystkich urządzeń i instalacji zgodnie z przeznaczeniem i dokumentacją techniczną.

Jako sposób prowadzenia systematycznego nadzoru zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych określa się:

- stały dozór techniczny nad sprawnością instalacji i urządzeń eksploatowanych na terenie Zakładu,
- stały dozór nad szczelnością posadzek wewnątrz hali produkcyjnej oraz hali magazynowej odpadów,
- stały dozór nad zabezpieczeniem niezbędnej ilości sorbentów oraz sprawnością sprzętu ppoż.,
- natychmiastowe usuwanie zdiagnozowanych nieprawidłowości.

5. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska.

Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

6. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

6.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.) rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031).

6.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- a. Źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza są procesy produkcyjne powodujące emisję pyłu ogółem w tym: pyłu zawieszonego PM10, pyłu zawieszonego PM2,5, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla, fluoru, związane z eksploatacją dwóch linii do topienia i przygotowania ciekłego metalu (nr 1 i nr 2), każda o zdolności produkcyjnej 33 Mg/dobę ciekłego aluminium.
- b. Substancje emitowane są do powietrza za pośrednictwem instalacji wyciągowo - odpylającej kierującej substancje od pieców do zespołu filtrów odpylających - każdy z nich wyposażony w wentylator wyciągowy zakończony emitorem pionowym, otwartym (E-1 i E-2).

6.1.2. Miejsca emisji oraz ich charakterystyka i warunki pracy

Oznaczenie emitora (miejsca emisji)	Charakterystyka miejsc emisji					Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ochrony powietrza
	Opis emitora	Wysokość [m]	Średnica wewnętrzna [m]	Wydajność wentylatora [m ³ /h]	Temperatura wylotowa gazów [°K]		
Linie topienia i przygotowania ciekłego metalu (nr 1 i nr 2)							
E-1	pionowy otwarty	12	0,9	35 000	435	8 760	zespół filtra odpylającego nr 1 o skuteczności 98%
E-2	pionowy otwarty	12	0,9	35 000	435	8 760	zespół filtra odpylającego nr 2 o skuteczności 98%

6.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Źródło emisji	Numer emitora (miejsce wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji	
			kg/h	mg/Nm ³ 1) 2)
Procesy zachodzące w piecu takie jak ładowanie, topienie, spuszczenie i przetwarzanie roztopionego metalu podczas produkcji aluminium wtórnego (linie topienia i przygotowania ciekłego metalu nr 1 i nr 2)	E-1	Pył	-	2,0
		Dwutlenek azotu	0,4463	-
		Dwutlenek siarki	0,3150	-
		Fluor	0,0068	-
		Tlenek węgla	0,7875	-
	E-2	Pył	-	2,0
		Dwutlenek azotu	0,4463	-
		Dwutlenek siarki	0,3150	-
		Fluor	0,0068	-
		Tlenek węgla	0,7875	-

¹⁾ Poziomy emisji pyłów do powietrza z procesów zachodzących w piecach, takich jak ładowanie, topienie, spuszczenie i przetwarzanie roztopionego metalu podczas produkcji aluminium wtórnego w odniesieniu do emisji pyłów zgodnie z BAT 81 decyzji Wykonawczej Komisji (UE) z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE. t. L 174, str. 32)

²⁾ średnia dzienna lub średnia z okresu pobierania próbek

6.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
Linie topienia i przygotowania ciekłego metalu	
Pył ¹⁾	0,7358
Pył zawieszony PM10	0,7358
Pył zawieszony PM2,5	0,4503
Dwutlenek azotu	7,8192
Dwutlenek siarki	5,5188
Fluor	0,1192
Tlenek węgla	13,797

¹⁾ Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

6.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Stanowiska pomiarowe zamontowane są na emitorach E-1 i E-2 zgodnie z wymogami Polskich Norm dotyczących lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

6.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.).

6.2.1. Zaopatrzenie w wodę

Zakład na terenie, którego znajduje się przedmiotowa instalacja jest zaopatrywany w wodę z wodociągu miejskiego. Woda jest wykorzystywana wyłącznie na potrzeby socjalno-bytowe pracowników, cele niezwiązane bezpośrednio z funkcjonowaniem instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

6.2.2. Odprowadzanie ścieków

W wyniku eksploatacji instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym nie są wytwarzane ścieki przemysłowe.

6.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.), art. 43 ust. 2 w związku z art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1987 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

6.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w normalnych warunkach eksploatacji instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości, miejsca i sposoby magazynowania oraz sposoby ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne					
1.	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje	300,00	Składniki: żelazo, nikiel, cynk, ołów, chrom i kadm. Właściwości: szkodliwe,	Magazynowane w oznakowanych kontenerach lub big bagach w hali produkcyjnej, hali

		niebezpieczne		uczulające.	magazynowej, pomieszczeniu magazynowym. Odpad należy przekazywać do przetwarzania lub zbierania uprawnionemu podmiotowi.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	500,00	Składniki: węglowodory ropopochodne, fosfor, siarka, azot. Właściwości: szkodliwe, uczulające, ekotoksyczne.	Odpady magazynowane w szczelnych, oznakowanych pojemnikach w hali produkcyjnej, hali magazynowej. Odpad należy przekazywać do przetwarzania lub zbierania uprawnionemu podmiotowi.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	500,00	Składniki: węglowodory ropopochodne, fosfor, siarka, azot. Właściwości: szkodliwe, uczulające, ekotoksyczne.	
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	200,00	Składniki: stopy żelaza, aluminium, polimery syntetyczne, węglowodory alifatyczne ropopochodne, alkohole, wyższe kwasy tłuszczowe. Właściwości: szkodliwe, uczulające, ekotoksyczne.	Magazynowane w oznakowanych kontenerach lub luzem w oznakowanym boksie hali produkcyjnej, hali magazynowej. Odpad należy przekazywać do przetwarzania lub zbierania uprawnionemu podmiotowi.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	20,00	Składniki: celuloza, bawełna, polimery syntetyczne, kauczuk, węglowodory ropopochodne, alkohole, wyższe kwasy tłuszczowe. Właściwości: szkodliwe, uczulające, ekotoksyczne.	Magazynowane w oznakowanych kontenerach hali produkcyjnej, hali magazynowej. Odpad należy przekazywać do przetwarzania lub zbierania uprawnionemu podmiotowi.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,50	Składniki: rtęć, argon, krzemionka, aluminium, luminofor, PE, PP, metale. Właściwości: szkodliwe, uczulające, ekotoksyczne.	Magazynowane w oznakowanych pojemnikach lub luzem na oznakowanej półce w hali produkcyjnej. Odpad należy przekazywać do przetwarzania lub zbierania uprawnionemu podmiotowi.
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	10 03 99	Inne niewymienione odpady	100,00	Składniki: węgiel krzemu, elektrokorund, kwas krzemowy, tlenek glinu. Właściwości: odporny na wysokie temperatury i ciśnienie, nietoksyczne.	Magazynowane w oznakowanych kontenerach lub luzem w oznakowanym boksie hali produkcyjnej, hali magazynowej. Odpad należy przekazywać do przetwarzania (odzysku) lub zbierania uprawnionemu podmiotowi.
2.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	9000,00	Składniki: związki aluminium i krzemu, miedź, magnez, mangan, inne pierwiastki w ilościach śladowych. Właściwości: alkaliczne, nietoksyczne,	Magazynowane w oznakowanych kontenerach w hali produkcyjnej, hali magazynowej, pomieszczeniu magazynowym. Odpad

				trudnopalne.	należy przekazywać do przetwarzania (odzysku) lub zbierania uprawnionemu podmiotowi.
3.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	200,00	Składniki: stopy żelaza, związki krzemu, miedź, magnez, mangan, cyrkon, inne pierwiastki w ilościach śladowych. Właściwości: niepalne, nietoksyczne, nie mieszają się z wodą.	Magazynowane w oznakowanych kontenerach lub luzem w oznakowanym boksie hali produkcyjnej, hali magazynowej. Odpad należy przekazywać do przetwarzania (odzysku) lub zbierania uprawnionemu podmiotowi.
4.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	100,00	Składniki: tlenki krzemu i glinu, stopy aluminium i żelaza. Właściwości: odporne na wysoką temperaturę, nietoksyczne.	Magazynowane w oznakowanych kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób w boksach hali produkcyjnej, hali magazynowej. Odpad należy przekazywać do przetwarzania (odzysku) lub zbierania uprawnionemu podmiotowi.
5.	19 12 02	Metale żelazne	2000,00	Składniki: stopy żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką itp. Właściwości: nietoksyczne, nie mieszają się z wodą.	Magazynowane w oznakowanych kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób w boksach hali produkcyjnej, hali magazynowej. Odpad należy przekazywać do przetwarzania (odzysku) lub zbierania uprawnionemu podmiotowi.
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	18000,00	Składniki: stopy aluminium z cynkiem, żelazem, miedzią, magnezem, stopy miedzi z dodatkiem żelaza, cyny, aluminium, krzemu itp. Właściwości: nietoksyczne, nie mieszają się z wodą, dobre właściwości cieplne i elektryczne.	Magazynowane w oznakowanych kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób w boksach hali produkcyjnej, hali magazynowej. Odpad należy przekazywać do przetwarzania (odzysku) lub zbierania uprawnionemu podmiotowi.
7.	19 12 12	Odpady z sortowania złomu	200,00	Składniki: stopy żelaza z dodatkiem miedzi, cyny, aluminium, krzemu itp. Właściwości: nietoksyczne, nie mieszają się z wodą, dobre właściwości cieplne i elektryczne.	Magazynowane w oznakowanych kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób w boksach hali produkcyjnej lub na placu magazynowym. Odpad należy przekazywać do przetwarzania (odzysku) lub zbierania uprawnionemu podmiotowi.

6.3.2. Odpady należy magazynować selektywnie z zachowaniem przepisów BHP oraz wymagań ochrony środowiska. Odpady należy magazynować w pojemnikach odpornych na działanie składników odpadów, natomiast miejsca magazynowania odpadów należy zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych oraz odpowiednio oznakować. Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych zakładu. Odpady stanowiące oleje odpadowe należy magazynować zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami. Odpady mogą być przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, zgodnie z przepisami szczególnymi w tym zakresie.

6.3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zakład poprzez racjonalne gospodarowanie surowcami i materiałami oraz właściwą eksploatację urządzeń, stara się zapobiegać powstawaniu odpadów. Zmniejszenie uciążliwości związanej z gospodarowaniem wytwarzanymi odpadami polega na selektywnym ich magazynowaniu w dostosowanych pojemnikach, ustawionych w wyznaczonych miejscach na terenie prowadzonej instalacji. Odpady w pierwszej kolejności przekazywane są do przetwarzania (odzysku).

6.3.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania – odzysku

6.3.4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) metodą R4 (Recykling lub odzysk metali i związków metali) oraz miejsce i sposób magazynowania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
1.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	24 000	Magazynowane w oznakowanych kontenerach lub luzem w oznakowanym boksie hali produkcyjnej, hali magazynowej.
2.	10 03 99	Inne niewymienione odpady	24 000	
3.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	24 000	Magazynowane w oznakowanych kontenerach w hali produkcyjnej, hali magazynowej lub w pomieszczeniu magazynowym.
4.	10 10 12	Inne części stałe niż wymienione w 10 10 11	24 000	Magazynowane w oznakowanych kontenerach lub luzem w oznakowanym boksie hali produkcyjnej, hali magazynowej.
5.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	24 000	
6.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	24 000	
7.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	24 000	Magazynowane w oznakowanych kontenerach lub big- bagach w hali produkcyjnej, hali magazynowej.
8.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	24 000	Magazynowane w oznakowanych kontenerach lub luzem w oznakowanym boksie hali produkcyjnej, hali magazynowej.
9.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	24 000	Magazynowane w oznakowanych kontenerach lub big-bagach w hali produkcyjnej, hali magazynowej.
10.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	24 000	
11.	15 01 04	Opakowania z metali	24 000	Magazynowane w oznakowanych kontenerach lub luzem w oznakowanym boksie hali produkcyjnej, hali magazynowej.
12.	16 01 17	Metale żelazne	24 000	
13.	16 01 18	Metale nieżelazne	24 000	
14.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	24 000	
15.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	24 000	
16.	17 04 02	Aluminium	24 000	
17.	17 04 03	Ołów	24 000	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
18.	17 04 04	Cynk	24 000	
19.	17 04 05	Żelazo i stal	24 000	
20.	17 04 07	Mieszanki metali	24 000	
21.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	24 000	
22.	19 12 02	Metale żelazne	24 000	
23.	19 12 03	Metale nieżelazne	24 000	
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	24 000	
25.	20 01 40	Metale	24 000	
Łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) w procesie R4 nie przekroczy 24 000 Mg/rok 66 Mg/dobę				

6.3.4.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) metodą R12 (Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11) oraz miejsce i sposób magazynowania oraz dalsze zagospodarowanie odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
1.	ex10 03 99	Inne niewymienione odpady	24 000	Magazynowane w oznakowanych kontenerach lub luzem w oznakowanym boksie hali produkcyjnej, hali magazynowej.
2.	ex10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	24 000	
3.	ex10 10 99	Inne niewymienione odpady	24 000	
4.	ex12 01 99	Odpady metali i tworzyw sztucznych	24 000	Magazynowane w oznakowanych kontenerach lub big- bagach w hali produkcyjnej, hali magazynowej.
5.	15 01 04	Opakowania z metali	24 000	Magazynowane w oznakowanych kontenerach lub luzem w oznakowanym boksie hali produkcyjnej, hali magazynowej.
6.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	24 000	
7.	17 04 07	Mieszanki metali	24 000	
8.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	24 000	
9.	19 12 03	Metale nieżelazne	24 000	
10.	20 01 40	Metale	24 000	
Łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) w procesie R4 nie przekroczy 24 000 Mg/rok 66 Mg/dobę				

6.3.4.3. Oznaczenie miejsca przetwarzania – odzysku odpadów

Procesy przetwarzania – odzysku w procesach R4 i R12 prowadzone są w hali produkcyjnej i hali magazynowej instalacji do wtórnego przetopu aluminium, zlokalizowanej w Poznaniu przy ul. 28 czerwca 1956 r. nr 223/229 na działce nr 20/44 (obręb Wilda), do której Prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

6.3.4.4. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

R4 - Recykling i regeneracja metali i związków metali

Odzysk odpadów w procesie R4 odbywa się poprzez:

- Ulokowanie wsadu w dwukomorowym piecu do topienia i przygotowania ciekłego metalu.
- Wytapianie w temperaturze 800-900° C w czasie 4-8 h.
- Obróbkę ciekłego metalu polegającą na korekcie i modyfikacji składu chemicznego stopu poprzez wprowadzeniu dodatków stopowych.
- Ściągnięcie zgarów z powierzchni kąpielii metalowej.
- Przelanie ciekłego metalu do pieca odstojowego w celu filtracji.
- Usunięcie zgarów i stabilizację temperatury.
- Pobieranie ciekłego metalu do kadzi transportowej.
- Odgazowanie i flotację za pomocą azotu i ponowne usunięcie zgarów.
- Wykonanie testów jakości ciekłego metalu.

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w R1-R11

Odzysk odpadów w procesie R12 odbywa się poprzez:

- Separację metali żelaznych przy użyciu ręcznego magnesu.
- Segregację i sortowanie na poszczególne gatunki metali żelaznych i nieżelaznych, ze względu na wielkość elementów lub skład chemiczny.
- Mieszanie i przepakowywanie w celu doboru poszczególnych rodzajów złomu w celu uzyskania pożądanego składu wkładu do topienia.
- Cięcie przy użyciu ręcznych narzędzi ślusarskich i elektronarzędzi.

6.3.4.5. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

W wyniku przetwarzania odpadów metodą odzysku R13 nie są wytwarzane odpady. Odpady niebezpieczne

i inne niż niebezpieczne z podgrupy: 10 03, 10 10, 13 02, 15 01, 15 02, 16 02, 16 11 i 19 12, których rodzaje i ilości zostały określone w punkcie V.3.1 niniejszej decyzji, powstają w wyniku przetwarzania odpadów metodą odzysku R4 i R12.

6.4.5. Warunki zezwolenia w zakresie zbierania odpadów

6.4.5.1. Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania oraz miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
1.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	Odpady magazynowane w oznakowanych kontenerach lub luzem w oznakowanym boksie w hali produkcyjnej i magazynowej. Następnie przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
2.	10 03 99	Inne niewymienione odpady	
3.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	
4.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	
5.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	
6.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	
7.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	Odpady magazynowane w oznakowanych kontenerach lub w big-bagach w hali produkcyjnej i magazynowej. Następnie przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
8.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpady magazynowane w oznakowanych kontenerach lub luzem w oznakowanym boksie w hali produkcyjnej i magazynowej. Następnie przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
9.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Odpady magazynowane w oznakowanych kontenerach lub w big-bagach w hali produkcyjnej i magazynowej. Następnie
10.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	

			przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
11.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w oznakowanych kontenerach lub luzem w oznakowanym boksie w hali produkcyjnej i magazynowej. Następnie przekazywane do zbierania lub przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
12.	16 01 17	Metale żelazne	
13.	16 01 18	Metale nieżelazne	
14.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	
15.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
16.	17 04 02	Aluminium	
17.	17 04 03	Ołów	
18.	17 04 04	Cynk	
19.	17 04 05	Żelazo i stal	
20.	17 04 07	Mieszanki metali	
21.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
22.	19 12 02	Metale żelazne	
23.	19 12 03	Metale nieżelazne	
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
25.	20 01 40	Metale	

6.4.5.2. Miejsce zbierania odpadów

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów jest działka w Poznaniu przy ul. 28 czerwca 1956 r. nr 223/229, o numerze ewidencyjnym: 20/44, obręb Wilda, do której Prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

6.4.5.3. Opis metody zbierania odpadów

Przyjęte odpady są sortowane, a następnie selektywnie magazynowane w oznakowanych kontenerach, big-bagach lub luzem w oznakowanych boksach hali produkcyjnej i hali magazynowej. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości transportowej przekazywane są uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

6.4.5.4. Warunki dotyczące postępowania z odpadami zbieranymi

W postępowaniu z odpadami zbieranymi należy przestrzegać następujących warunków:

- a. Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki, kontenery itp., przeznaczone do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać i oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Odpady należy magazynować w sposób umożliwiający ich identyfikację oraz ich dalsze zagospodarowanie. W przypadku magazynowania odpadów luzem, odpady należy odpowiednio zabezpieczyć przed oddziaływaniem na środowisko (rozwiwaniem, wymywaniem itp.).
- b. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami, a odpady zbierane należy przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom wskazanym w art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach lub poddawać przetwarzaniu w ramach możliwości technologicznych Zakładu.
- c. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych (w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych).
- d. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.
- e. Zbieranie odpadów wymienionych w niniejszej decyzji należy prowadzić, w ten sposób, aby ich ewentualne magazynowanie nie przekroczyło możliwości magazynowych Zakładu.
- f. Należy przestrzegać warunków, określonych w przepisach szczegółowych w tym zakresie.

6.5. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112)

6.5.1. Dopuszczalny poziom hałasu

6.5.1.1. Wielkość hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów szpitali w miastach:

– $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **50 dB**,

– $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu najmniej korzystnej godzinie nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **40 dB**.

6.5.1.2. Wielkość hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego:

– $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **55 dB**,

– $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu najmniej korzystnej godzinie nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **45 dB**.

6.5.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

Lp.	Oznaczenie źródła hałasu	Charakterystyka źródła hałasu	Czas pracy w ciągu doby (h)	
			Dzień	Noc
1	E-1	Emitory pionowe wyposażone w zespół filtracyjny	16	8
2	E-2		16	8
3	Bd-1	Budynek hali produkcyjnej	16	8

6.5.3. Metody ochrony przed hałasem

Z przedstawionej we wniosku analizy wynika, iż działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na granicy terenów wymagających ochrony akustycznej. W związku z powyższym nie określa się metod ochrony przed hałasem. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu Zakładu należy dbać o stan techniczny ww. urządzeń.

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

7.1. Monitoring emisji substancji do powietrza

Monitoring emisji substancji do powietrza na emitorach E-1 i E-2 prowadzić zgodnie z BAT 10 załącznika do decyzji Wykonawczej Komisji (UE) z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE. L t. 174, str. 32) tj. raz w roku zgodnie z normą EN 13284-1.

7.2. Monitoring zużycia energii, materiałów surowców i paliw

Należy prowadzić nadzór nad procesami technologicznymi, monitorować zużycie energii elektrycznej, wykorzystywanych materiałów i paliw.

8. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu procesów technologicznych, w tym pomiarów i ewidencjonowania wielkości emisji wykazanych w pkt I.7.1. niniejszej decyzji, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów, w układzie zgodnym z przepisami szczegółowymi w tym zakresie oraz każdorazowo podczas kontroli.

9. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

10. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Potencjalne awarie mogą być spowodowane m. in.:

- awarią instalacji odpylania gazów odlotowych,
- pożarem,
- rozszczelnieniem instalacji gazu ziemnego,
- rozszczelnieniem zbiornika z ciekłym azotem,
- awarią maszyn, urządzeń, pojazdów – wyciek płynów eksploatacyjnych (oleje),
- awarią maszyn i urządzeń, pojazdów – wyciek ciekłego metalu.

Na terenie Zakładu stosuje się następujące sposoby zapobiegania wystąpieniu awarii:

- Monitoring procesów technologicznych wynikający z ustalonego harmonogramu i prowadzone przez pracowników Zakładu, Kierownika Zmiany.
- Monitoring emisji do środowiska wynikający z aktualnych przepisów prawnych wykonywany przez uprawnione firmy zewnętrzne lub organy państwowe.
- Przeglądy i bieżące naprawy maszyn, urządzeń, pojazdów i instalacji w tym urządzeń ochrony środowiska, p-poż. oraz systemów ostrzegawczych i informujących o awarii wynikające z przepisów prawnych i ustalonego harmonogramu prowadzone przez pracowników Zakładu, uprawnione firmy zewnętrzne lub organy państwowe.
- Wyznaczenie stref produkcji, magazynowania surowców i odpadów, transportu materiałów, dróg poruszania się pracowników oraz jednoznacznej identyfikacji instalacji przesyłowych (np. gazu ziemnego, azotu do rafinacji) i miejsc niebezpiecznych (np. zbiornika z ciekłym azotem) zgodnie z aktualnie obowiązującymi wymogami prawnymi.
- Przeglądy miejsc magazynowania surowców i odpadów, w tym przeglądy pojemników wynikające z ustalonego harmonogramu i prowadzone przez upoważnionych pracowników Zakładu.
- Bieżący nadzór nad gospodarką surowcami, w tym kontrola kart charakterystyki substancji niebezpiecznych prowadzona przez upoważnionych pracowników Zakładu.
- Szkolenia pracowników w zakresie wymagań BHP, p-poż i postępowania na wypadek awarii wynikające z przepisów prawnych i ustalonego harmonogramu prowadzone przez pracowników Zakładu, uprawnione firmy zewnętrzne.

11. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

W przypadku przedmiotowej instalacji nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko na terytorium innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej. Odpady są przetwarzane w całości na terenie kraju.

12. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

W ciągu roku planowane są dwa postoje technologiczne - ok. 1 tygodnia w sezonie zimowym i ok. 1 tygodnia w sezonie letnim. Procesy rozruchu i zatrzymania prowadzone są zgodnie z przyjętymi procedurami. Czas ich trwania nie przekroczy 500 h/rok.

13. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Na terenie instalacji prowadzony jest nadzór nad procesem technologicznym. Ograniczanie zużycia energii zapewniają:

- procedury nadzoru i konserwacji urządzeń,
- monitoring, analiza statystyczna zużycia energii elektrycznej, analiza wyników monitoringu w celu poprawy efektywności energetycznej,
- wykorzystanie światła dziennego poprzez montaż świetlików w dachu na całej długości hali produkcyjnej,
- stopniowe wygaszanie i rozgrzewanie pieców,
- stosowanie przemienników częstotliwości,
- kontrola stanu technicznego instalacji.

II. Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 14.07.2016 r. (data wpływu: 15.07.2016 r.) Przedsiębiorstwo P.M.N. Bobrek Sp. j., K. i P. Kleszcz, B. Koźbiał, z siedzibą przy ul. Krakowskiej 1a, 32-661 Bobrek, reprezentowane przez pełnomocnika - Martę Buzińską, wystąpiło do Marszałka Województwa Wielkopolskiego o wydanie decyzji udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji - do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Poznaniu, przy ul. 28 czerwca 1956 r. nr 223/229.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 2 pkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz mając na uwadze

art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 1405), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Podstawą wydania przedmiotowego pozwolenia jest wniosek wraz z uzupełnieniami sporządzony przez Przedsiębiorstwo Naukowo-Badawczo-Usługowe „BT” Teresa Buzińska, ul. Inwalidów 2c, 43-300 Bielsko Białe.

Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o wydanie pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty rejestracyjnej i skarbowej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Wnioskodawca usunął braki i złożył wyjaśnienia merytoryczne. Wskutek pojawienia się nowych okoliczności ponownie wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych i złożenia pisemnych wyjaśnień merytorycznych. Wnioskodawca usunął braki i złożył stosowne wyjaśnienia. W celu weryfikacji zapisów wniosku i jego uzupełnień Pracownicy Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu, dnia 17.07.2017 r., dokonali oględzin instalacji do wtórnego przetopu aluminium o zdolności produkcyjnej powyżej 20 Mg/dobę, zlokalizowanej w Poznaniu przy ul. 28 Czerwca 1956 r. nr 223/229.

W wyniku stwierdzonych rozbieżności między zapisami wniosku a stanem faktycznym instalacji ponownie wezwano Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień, które przedłożył pismem z dnia 26.07.2017 r. (data wpływu: 2.08.2017 r.).

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-1.7222.94.2016 z dnia 20.07.2017 r., zawiadomiono Wnioskodawcę, o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Zgodnie art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1, pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu. Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku.

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomieniem znak: DSR-II-1.7222.94.2016 z dnia 19.09.2017 r. poinformowano Stronę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego w przedmiotowej sprawie, o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Strona nie skorzystała z tego uprawnienia.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie instalacji na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji pyłu ogółem (w tym pyłu zawieszzonego PM10, pyłu zawieszzonego PM2,5), dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, fluoru i tlenku węgla.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania ww. substancji w powietrzu wynika, że ich emisje nie powodują przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Nie przekraczają również stężeń granicznych wielkości emisji określonych w decyzji Wykonawczej Komisji (UE) z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE. L t. 174, str. 32). Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o wydanie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji. Natomiast zgodnie z zapisami decyzji Wykonawczej Komisji (UE) z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE pomiary emisji substancji uwalnianych do powietrza emitorami E-1 i E-2 wykonywane będą raz w roku (zgodnie z BAT 10).

Prowadzący instalację zgodnie z art. 147 ust 5 ustawy Prawo ochrony środowiska zobligowany jest do wykonania najpóźniej w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji - wstępnych pomiarów emisji substancji do powietrza i przekazania ich wyników Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.

Stanowiska pomiarowe zamontowane są na emitorach E-1 i E-2 zgodnie z wymogami Polskich Norm dotyczących lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

Zakład, na terenie którego znajduje się przedmiotowa instalacja jest zaopatrywany w wodę z wodociągu miejskiego od zewnętrznego dostawcy. Woda nie jest wykorzystywana na potrzeby instalacji a wyłącznie na potrzeby socjalno-bytowe pracowników. W związku z powyższym, w niniejszej decyzji nie uwzględniono zapisów odnośnie ilości wykorzystywanej wody. Ponadto w wyniku eksploatacji instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym nie są wytwarzane ścieki przemysłowe.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy

o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Zgodnie z art. 180 pkt 3 ww. ustawy eksploatacja instalacji (przez co rozumie się użytkowanie instalacji lub urządzenia oraz utrzymywanie ich w sprawności) powodująca wytwarzanie odpadów

wymaga uzyskania pozwolenia. W związku z powyższym, w niniejszej decyzji uwzględnia się wyłącznie odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji. Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami oraz prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

W myśl art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w sentencji niniejszej decyzji wyszczególniono numery NIP i REGON posiadacza odpadów, określono ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania wytwarzanymi odpadami, a także sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Wytwarzane odpady magazynowane są selektywnie w wyznaczonym miejscu na terenie instalacji, z zachowaniem przepisów BHP oraz wymagań ochrony środowiska. Miejsce magazynowania odpadów jest odpowiednio zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Do wniosku załączono schemat określający miejsca magazynowania odpadów. Z odpadami stanowiącymi oleje odpadowe należy postępować zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami.

Na podstawie art. 41 ust. 3 pkt 1 oraz art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach wydając niniejszą decyzję uwzględniono wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku odpadów. Wnioskodawca prowadzi działalność polegającą na odzysku odpadów wymienionych w punkcie V.3.4.2. metodą R4 - Recykling i regeneracja metali i związków metali i metodą R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w R1-R11. Odzysk odpadów prowadzony jest na terenie instalacji do wtórnego przetopu aluminium, zlokalizowanej na działce, do której Prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Wnioskodawca deklaruje, iż posiada możliwości techniczne oraz organizacyjne, które pozwolą na należyte wykonanie działalności w zakresie odzysku odpadów.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko.

Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Gospodarując odpadami zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji, Wnioskodawca spełni wymogi ochrony środowiska i przepisów o odpadach.

Monitoring gospodarki odpadami należy prowadzić zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji.

Najbliższe tereny wymagające ochrony akustycznej stanowią: położone na wschód ok. 150 m od granicy Zakładu - tereny przeznaczone pod szpitale i domy opieki społecznej i zlokalizowane na północ ok. 200 m od granicy Zakładu - tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego.

Mając powyższe na uwadze dopuszczalny poziom hałasu określono dla terenów szpitali w miastach oraz dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, zgodnie z pkt 2 lit. d oraz pkt 3 lit. a tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, w wysokości: 50 dB w porze dnia i 40 dB w porze nocy dla terenów szpitali w miastach oraz 55 dB w porze dnia i 45 dB w porze nocy dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego. Przedstawione wyniki obliczeń hałasu świadczą o tym, że działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach wymagających ochrony akustycznej.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości

emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikające z najlepszej dostępnej techniki. Analizę przeprowadzono w oparciu o decyzję wykonawczą Komisji (UE) 2016/1032 z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE

Stosowane technologie wytopu są zgodne z technologią wtórnego wytopu metali wg dokumentu referencyjnego.

Na tej podstawie stwierdzono, że rozpatrywana instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, jak również spełnione są inne wymagania określone w przepisach prawa.

Wnioskodawca przedłożył raport początkowy, z którego wynika, iż eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie substancji stwarzających ryzyko jednak nie obejmuje produkcji i uwalniania ww. substancji stwarzających ryzyko. Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego została zlokalizowana na terenie hali produkcyjnej wyposażonej w szczelne betonowe posadzki zabezpieczające środowisko wodno-gruntowe przed potencjalną migracją substancji stwarzających ryzyko.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane, dlatego Wnioskodawca zgodnie z wnioskiem nie został zobowiązany do przeprowadzania okresowych badań próbek gleby, ziemi i wód gruntowych.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), nie jest zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii - na podstawie danych, które podał Prowadzący instalację we wniosku o wydanie niniejszego pozwolenia.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli. Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego udzielonego niniejszą decyzją.

Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1827 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań PKO BP S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Marzena Andrzejewska Wierzbicka
Zastępca Dyrektora Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. P.M.N. Bobrek Sp. j., K. i P. Kleszcz, B. Koźbiał
ul. Krakowska 1a, 32-661 Bobrek
2. Marta Buzińska - pełnomocnik
Przedsiębiorstwo Naukowo-Badawczo-Uslugowe „BT” Teresa Buzińska
ul. Inwalidów 2c, 43-300 Bielsko Biala
3. Minister Środowiska
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
4. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
5. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (kataster wodny)
Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi
ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
6. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
7. Aa x 2