



MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO

DSK-IV.7222.7.2021 Poznań, dnia 11 kwietnia 2022 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 4, ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 5, ust. 6 pkt 1, pkt 2, pkt 6, pkt 7, pkt 8, art. 376 pkt 2b, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.), art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 753 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku AWAS – SERWIS sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Egejskiej 1/34, 02-764 Warszawa

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-VI.7222.96.2012 z dnia 6.12.2012 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do oczyszczania osadów zawierających substancje ropopochodne, zlokalizowanej przy ul. Jedwabniczej 2a, w miejscowości Turek, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.6.2013 z dnia 15.11.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.76.2014 z dnia 11.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.96.2014 z dnia 4.02.2015 r. znak: DSR-II-2.7222.7.2015 z dnia 4.03.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.28.2016 z dnia 30.09.2016 r., sprostowanej postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.13.2018 z dnia 4.04.2018 r. oraz zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.11.2018 z dnia 16.05.2018 r. , w następującym zakresie:

1. Punkt I.1 ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

1. Rodzaj i parametry instalacji oraz oznaczenie Prowadzącego instalację

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, z wykorzystaniem następujących działań: - obróbki fizyczno – chemicznej: instalacja do oczyszczania osadów zawierających substancje ropopochodne w m. Turek, przy ul. Jedwabniczej 2a	ust. 5 pkt 1b	Zdolność przetwarzania: 195 Mg/d	AWAS – SERWIS sp. z o. o. ul. Egejska 1/34, 02-764 Warszawa NIP: 521-31-77-038 REGON: 0174-5910

<p>- recyklingu lub regeneracji materiałów nieorganicznych innych niż metale i związki metali: instalacja do odzysku tłuczni i gruzu zanieczyszczonego substancjami niebezpiecznymi</p>	<p><u>ust. 5 pkt 1f*</u></p>	<p>Zdolność przetwarzania: 928 Mg/d (240 000,00 Mg/rok)</p>	
<p>- instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na unieszkodliwienie w procesie D9, o całkowitej pojemności ponad 50 ton z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu wytworzenia</p>	<p>ust. 5 pkt 5*</p>	<p>Pojemność magazynowa 300 Mg</p>	

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

1.1. Opis instalacji i charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń

1.1.1. Instalacje, wymagające pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowane przy ul. Jedwabniczej 2a, w m. Turek, na działkach o nr ewid. 673, 676 i 681 o łącznej powierzchni 2,6585 ha, stanowią:

a. Instalacja do oczyszczania osadów zawierających substancje ropopochodne, w skład której wchodzi:

- stanowiska przyjmowania szlamów,
- piaskownik,
- separatory,
- hydrocyklon,
- płuczki piasku,
- wydzielone place do magazynowania piasku o powierzchni 1575 m² oraz 3045 m²,
- zbiornik retencyjny ścieków surowych o pojemności czynnej 31,5 m³,
- flotator ciśnieniowy,
- zbiornik retencyjny osadów o pojemności 200 m³,
- prasa komorowa,
- zbiornik retencyjny ścieków oczyszczonych o pojemności czynnej 31,5 m³,
- plac do magazynowania osadu o powierzchni 240 m²,
- wiata do magazynowania osadu o powierzchni 72,12 m².

b. Instalacja do odzysku tłuczni i gruzu zanieczyszczonego substancjami niebezpiecznymi, w skład której wchodzi:

- płuczka mieczowa typu PM-5000 posadowiona na szczelnej płycie betonowej, skanalizowanej z odpływem ścieków do zbiornika odparowującego,
- przenośniki taśmowe na stalowych podporach – podający i odbierający materiał z płuczki mieczowej,
- zbiornik retencyjny o pojemności 50 m³.

c. Instalacja do magazynowania odpadów, wyposażona jest w:

- szczelny plac magazynowy o powierzchni 800 m² ograniczony barierami,
- zbiorniki stalowe 2 szt. o poj. 25, m³ i 2 szt. o poj. 50 m³ do magazynowania odpadów,
- paletopojemniki szt. 150 x 1m³.

1.1.2. Charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń:

a. Instalacja do oczyszczania osadów zawierających substancje ropopochodne

Ciąg technologiczny oczyszczania osadów zawierających substancje ropopochodne można podzielić na dwa układy:

- Układ separacji i płukania piasku wraz ze stanowiskami zrzutowymi:
 - stanowiska przyjmowania odpadów,
 - piaskownik poziomy z separacją skratek (kratko-piaskownik),
 - przenośnik skratek,
 - cylindryczny zbiornik do magazynowania piasku po piaskowniku przed podaniem na płuczki,
 - płuczki piasku,
 - wiata do magazynowania piasku,
 - plac magazynowy piasku.
- Układ oczyszczania odcieków:
 - zbiornik retencyjny ścieków surowych,
 - flokulator ze stacją polielektrolitu,
 - flotator,
 - zbiornik retencyjny ścieków oczyszczonych,
 - zbiornik retencyjny osadów,
 - stacja odwadniania osadu.

Zadaniem instalacji do oczyszczania osadów zawierających substancje ropopochodne jest obróbka odpadów (wymienionych w punkcie 1.5.3.2.1.1.a. niniejszej decyzji), w wyniku której powstają odpady oraz ścieki przemysłowe. Odpady dowożone są taborem asenizacyjnym, których zrzut następuje do trzech stanowisk przyjmowania odpadów. Każde stanowisko składa się z dwóch zbiorników przegrodzonych przelewem, tj. zbiornika części stałych, do którego następuje zrzut dowożonych odpadów (szlamów) i zbiornika na osad uwodniony.

Odpady poddawane są procesom oczyszczania na ciągu technologicznym składającym się z piaskownika i flotatora.

W sicie piaskownika następuje wydzielenie piasku (o wielkości ziaren 0,2 mm i większych) oraz ścieków. Piasek z piaskownika gromadzony jest w cylindrycznym zbiorniku, z którego kierowany jest do instalacji płukania. Oddzielony flotat – odpad o kodzie 19 02 07* (wyflotowane substancje ropopochodne) jest transportowany do zbiornika zewnętrznego natomiast skratki – odpad o kodzie 19 02 99, za pomocą przenośnika bezwałowego transportowane są do boksu na zewnątrz budynku.

Wytrącony w piaskowniku piasek w postaci pulpy jest kierowany poprzez zbiornik retencyjny do trzech płuczek, w których następuje wypłukanie z piasku substancji organicznych i lotnych. Oczyszczony piasek – odpad o kodzie 19 12 09, przenośnikiem ślimakowym transportowany jest na plac magazynowania piasku.

Ścieki powstające w piaskowniku oraz w płuczkach są oczyszczane w hydrocyklonie, w którym to wyodrębnione są osady - kierowane są do zbiornika retencyjnego oraz ściek - poddawany dalszej separacji na sicie obrotowym. W sicie obrotowym następuje separacja, w wyniku której zostaje wyodrębniony ściek kierowany do zbiornika retencyjnego oraz skratki – odpad o kodzie 19 02 99, które transportowane są przenośnikiem ślimakowym do kontenera w budynku technicznym.

Ścieki ze zbiornika retencyjnego kierowane są dalej do flotatora ciśnieniowego. We flotatorze dodawany jest polielektrolit przygotowany w stacji polielektrolitu, znajdującej się w budynku technologicznym w ciągu linii technologicznej.

We flotatorze następuje:

- redukcja CHZT, BZT i fosforu,
- strącenie rozpuszczonych metali ciężkich,
- strącenie rozpuszczonych soli.

W wyniku procesu flotacji powstają dwa rodzaje odpadów:

- osady poflotacyjne (kłaczkowate, zbierające się na powierzchni oczyszczanej cieczy) – odpad o kodzie 19 02 09*, które kierowane są do pojemnika odsączającego, a następnie po odsączeniu do miejsca magazynowania;
- oczyszczone osady (ziarniste z dna flotatora), które podawane są do zbiornika retencyjnego osadów.

Po procesie flotacji oczyszczone ścieki odprowadzane są do zbiornika retencyjnego ścieków oczyszczonych, skąd nadmiar jest kierowany do kanalizacji sanitarnej.

Osady zgromadzone w zbiorniku retencyjnym osadów kierowane są na prasy komorowe. Po prasach, odwodniony osad – odpad o kodzie 19 08 14, kierowany jest do miejsca magazynowania, a powstający ściek z prasy kierowany jest ponownie do hydrocyklonu.

W procesie unieszkodliwiania odpadów wykorzystywana jest woda technologiczna – oczyszczone ścieki po flotatorze, które gromadzone są w zbiorniku retencyjnym, uzupełnianym w miarę potrzeb. Wytworzone – w procesie unieszkodliwiania - odpady przekazywane są do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

W zależności od zanieczyszczenia odpadów przyjmowanych do unieszkodliwienia ciąg technologiczny jest zintensyfikowany poprzez zastosowanie wielokrotnych obiegów oczyszczanego odpadu, tak aby uzyskać wymagane parametry po procesie oczyszczania.

b. Instalacja do odzysku tłucznia i gruzu zanieczyszczonego substancjami niebezpiecznymi

Zadaniem instalacji do odzysku tłucznia i gruzu zanieczyszczonego substancjami niebezpiecznymi jest obróbka odpadów (wymienionych w punkcie I.5.3.2.2.1. niniejszej decyzji), w wyniku której powstaje produkt – w procesie R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, lub w przypadku niespełnienia norm powstają odpady – w procesie R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.

Odpady bez magazynowania podawane są na płuczkę mieczową, w której następuje oczyszczanie i oddzielenie konglomeratów i materiałów zanieczyszczonych składnikami rozpuszczalnymi takimi jak grudki gliny lub inne cząsteczki oraz wyplukanie zanieczyszczeń ropopochodnych.

Działanie czyszczące osiąga się przez uderzenia oraz cięcia łopatek mieczowych jak również tarcie występujące pomiędzy ziarnami w wyniku przemieszczania się materiału podczas transportowania.

Odpowiednio długi odcinek płuczki mieczowej daje doskonały efekt oczyszczania, wyplukania i odwodnienia. Natrysk umieszczony powyżej koryta płuczki zapewnia dokładne oczyszczenie powierzchni materiału przed jego wyjściem.

Mycie odbywa się za pomocą wodnego roztworu preparatu Sintan, roztwór ten wraz z wyplukanymi zanieczyszczeniami oraz drobną frakcją < 2mm wypływa po stronie wsypu przez skrzynie przelewowe wyposażone w zastawki regulujące i kierowany jest przez separator do zbiornika retencyjnego, odpad z separatora trafia na linię unieszkodliwiania odpadów ropopochodnych pod kodem 13 05 08* - mieszanina odpadów z piaskownikami i z odwadniania olejów w separatorach. Podczyszczony roztwór ze zbiornika retencyjnego zawracany jest do mycia kolejnej partii wsadu, minimalizuje to zapotrzebowanie na wodę, która krąży w obiegu zamkniętym. Oczyszczony materiał o frakcji 2 mm – 50 mm odprowadzany jest zsuwnią zamontowaną u wylotu koryta płuczki.

W laboratoriach „drogowych” dokonuje się badania, każdej wytworzonej partii kruszywa, gruzu lub tłucznia. W przypadku spełnienia wymagań technicznych przewidzianych dla produktu przez odpady, jako materiał powszechnie stosowany do konkretnych celów będą stanowiły towar w postaci kruszywa, gruzu lub tłucznia torowego. Jeśli normy nie zostaną potwierdzone odpady zostaną przekazane uprawnionym podmiotom do dalszego odzysku.

Warunkiem utraty statusu odpadów jest poddanie każdej partii uzyskanego materiału badaniom laboratoryjnym pod kątem spełnienia wymagań technicznych przewidzianych dla danego produktu.

c. Instalacja do magazynowania odpadów przed unieszkodliwianiem w procesie D9

Technologia polega na ustawieniu pojemników z dostarczonymi odpadami na placu lub przepompowaniu odpadów z cysterny transportowej do zbiorników, w oczekiwaniu na unieszkodliwienie w procesie D9. Do transportu odpadów na linię do unieszkodliwiania służy wózek widłowy i samochód – cysterna.

2. Punkt I.2. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Lp.	Surowce	Jednostka	Ilość maksymalna
1.	Woda	m ³ /rok	4 686
2.	Środki chemiczne do neutralizacji	Koagulantu np. polichlorek glinu	24
3.		wodorotlenek sodu	50

4.		polimer	m ³ /rok	7
5.		kwasy siarkowy	m ³ /rok	50
6.		Preparat do sporządzania roztworu myjącego np. Sintan	t/rok	750
7.	Energia elektryczna		MW/rok	1 500
8.	Olej opałowy		m ³ /rok	15

3. Punkt I.3. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do instalacji do oczyszczania osadów zawierających substancje ropopochodne, instalacji do odzysku tłuczni i gruzu zanieczyszczonego substancjami niebezpiecznymi, instalacji do magazynowania odpadów przed unieszkodliwieniem w procesie D9:

- a. Wdrożenie procedur i stosowanie wymaganych cech systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1).
- b. Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń poprzez prowadzenie procedur: charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór, odbioru odpadów, systemu śledzenia oraz wykazu odpadów, systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia, a także zapewnienie segregacji odpadów, zgodności odpadów przed ich zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki oraz odpowiedniego sortowania dostarczanych odpadów stałych (BAT 2).
- c. Zoptymalizowane miejsce magazynowania oraz odpowiednia pojemność magazynowa (BAT 4).
- d. Zapewnienie bezpiecznej obsługi miejsca magazynowania oraz wydzielonego obszaru do magazynowania i postępowania z opakowanymi odpadami niebezpiecznymi (BAT 4).
- e. Opracowanie i wdrożenie procedur postępowania z odpadami i ich przemieszczania (BAT 5).
- f. Brak magazynowania gruzu i tłuczni przed odzyskiem (BAT 14).
- g. Zwilżanie odpadów podczas zasypywania do kosza instalacji tj. płuczki (BAT 14).
- h. Prowadzenie procesu odzysku tłuczni i gruzu w płuczce mieczowej na mokro (BAT 14).
- i. Systematyczne sprzątanie i splukiwanie wodą terenów na których przetwarzane i magazynowane są odpady oraz ciągów komunikacyjnych (BAT 14).
- j. Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków (BAT 18).
- k. Plany oszczędzania wody (np. ustalanie celów pod względem oszczędności wody, schematów przepływu i bilansów masy wody) (BAT 19).
- l. Recykulacja wody – ścieki zwraca się do obiegu w obrębie zespołu urządzeń, po oczyszczeniu w separatorze (BAT 19).
- m. Zapewniona jest nieprzepuszczalność dla cieczy na całej powierzchni obszaru przetwarzania odpadów (miejsca odbioru odpadów, postępowania z nimi, ich magazynowania, przetwarzania i wysyłki) (BAT 19).
- n. Oddzielanie fizyczne poprzez separatory substancji ropopochodnych, piaskowniki, zbiorniki retencyjne (BAT 20).
- o. Prowadzenie planu zarządzania w przypadku awarii (BAT 21).
- p. Efektywne wykorzystanie materiałów poprzez zastąpienie niektórych materiałów odpadami (BAT 22).
- q. Zapewnienie efektywnego zużycia energii (BAT 23).
- r. Ponowne wykorzystanie opakowań (np. stosowanie opakowań zwrotnych do producenta w celu ponownego napełnienia) (BAT 24).
- s. Usuwanie substancji stałych poprzez koagulację, flokulację, flotację, sedymentację (BAT 20).
- t. Monitorowanie odpadów dostarczonych do unieszkodliwienia i przetworzenia w ramach procedur poprzedzających odbiór (BAT 40).

4. Punkt I.5.1.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

Na terenie instalacji do oczyszczania osadów zawierających substancje ropopochodne oraz

instalacji do płukania gruzu i tłucznia zlokalizowanych w Turku przy ul. Jedwabniczej 2a brak jest źródeł zorganizowanej emisji gazów lub pyłów do powietrza.

5. Punkt I.5.2.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.2.1. Zaopatrzenie w wodę

a. Instalacja zaopatrywana jest w wodę z zewnętrznej sieci wodociągowej na podstawie umowy zawartej z Przedsiębiorstwem Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Turku. Woda zużywana jest na cele technologiczne oraz pozostałe cele obsługi instalacji (socjalno-bytowe, porządkowe).

b. Ilość wykorzystywanej wody:

Pobór wody na cele	Ilość wykorzystywanej wody Q_{roczne}
	[m ³ /r]
Technologiczne, w tym: instalacja nr 1	480
instalacja nr 2	3 840
Pozostałe cele	366
RAZEM	4 686

6. Punkt I.5.2.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

a. Ścieki przemysłowe (mieszanina ścieków przemysłowych i ścieków bytowych z urządzeń sanitarnych) odprowadzane są do miejskiej kanalizacji sanitarnej na podstawie umowy zawartej z Przedsiębiorstwem Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Turku. Prowadzący instalację posiada odrębną decyzję udzielającą pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Sp. z o. o. w Turku, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego.

b. Ilość ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{roczne}} = 51\,183 \text{ m}^3/\text{r}$$

c. Skład ścieków przemysłowych:

Wskaźnik	Wartość	Jednostka
BZT ₅	350	mg O ₂ /dm ³
ChZT	750	mg O ₂ /dm ³
Zawiesina ogólna	250	mg/dm ³
Azot amonowy	30	mg N _{NH4} /dm ³
Azot azotynowy	10	mg N _{NO2} /dm ³
Fosfor ogólny	8	mg P/dm ³
Arsen	0,05 ¹⁾	mg As/dm ³
Bar	5	mg Ba/dm ³
Beryl	1	mg Be/dm ³
Bor	10	mg B/dm ³
Cynk	1 ¹⁾	mg Zn/dm ³
Chrom +6	0,2	mg Cr/dm ³
Chrom ogólny	0,15 ¹⁾	mg Cr/dm ³
Cyna	2	mg Sn/dm ³
Kadm	0,05 ¹⁾	mg Cd/dm ³
Kobalt	1	mg Co/dm ³
Miedź	0,5 ¹⁾	mg Cu/dm ³
Nikiel	0,5 ¹⁾	mg Ni/dm ³
Ołów	0,1 ¹⁾	mg Pb/dm ³
Rtęć	5 ¹⁾	µg Hg/dm ³
Selen	1	mg Se/dm ³

Fenole lotne (indeks fenolowy)	15	mg/dm ³
Węglowodory ropopochodne	15	mg/dm ³
Fluorki	20	mg F/dm ³

¹⁾ Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego, zgodnie z tabelą 6.2. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L. z 2018 r. t 208, str. 38).

7. Punkt I.5.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.) art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2022 r., poz. 699) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

5.3.1. Wytwarzanie odpadów

5.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Instalacja do oczyszczania osadów zawierających substancje ropopochodne				
Odpady niebezpieczne				
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,00	Odpady to sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, ropopochodnymi, w postaci stałej. Składnik, który może powodować, że odpad jest odpadem niebezpiecznym – węglowodory. Właściwości: HP14.
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,1	Odpady to żarówki i świetlówki. Składnik, który może powodować, że odpad jest odpadem niebezpiecznym – rtęć, związki rtęci. Właściwości: HP14
3.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	2 500,00	Odpady to oleje mineralne, syntetyczne, benzyna, olej napędowy o uwodnieniu 10 % i zawartości stałej do 3%. Składnik, który może powodować, że odpad jest odpadem niebezpiecznym – węglowodory. Właściwości: HP3, HP4, HP5, HP6, HP13, HP14.
4.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	100,00	Odpady to osad poflotacyjny – kłaczkowata zawiesina powstała w wyniku chemicznego strącania zanieczyszczeń rozpuszczonych w ściekach – zanieczyszczenia w postaci substancji ropopochodnych, metali ciężkich. Składnik, który może powodować, że odpad jest odpadem niebezpiecznym - związki miedzi, związki cynku, ołów i związki ołowiu, węglowodory. Właściwości: HP3, HP4, HP5, HP6, HP14, HP18
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09	0,1	Odpady to zużyte urządzenia linii technologicznej, startory, rotory pomp,

		do 16 02 13		maty filtracyjne, zwykle obudowane w stalową, żeliwną, ceramiczną lub z tworzywa sztucznego osłonę. Właściwości: odpady w postaci stałej, mogące wykazywać właściwości palne, odporne na czynniki chemiczne i wilgoć. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w załączniku do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 oraz nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
2.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	100,00	Odpad to kamienie, cegły, gruz, gałęzie, które zatrzymują się na kracie zrzutowej. Odpad w postaci stałej. Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny, nieprzewodzący prądu. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w załączniku do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 oraz nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
3.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	35 000,00	Odpady to oczyszczony piasek o zawartości części mineralnych powyżej 87 % i części organicznych poniżej 3%. Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny, sypki, niesprężysty, twardy, nieprzewodzący prądu. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w załączniku do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 oraz nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
4.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	4 000,00	Odpady to oczyszczony osad o zawartości części mineralnych powyżej 15 %, zawartości części organicznych poniżej 75 %, zawartości zanieczyszczeń nie przekraczająca dopuszczalnych dla ziemi klasy „B”. Odpad w postaci stałej, obojętny dla środowiska. Właściwości: odpad ziemisty w postaci stałej, niepalny. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w załączniku do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 oraz nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
Instalacja do odzysku tłuczni i gruzu zanieczyszczonego substancjami niebezpiecznymi				
Odpady niebezpieczne				
1.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	5 000,00	Skład chemiczny: półpłynna mieszanina zaolejonej wody, piasku, szlamu i materii organicznej, Składniki, które mogą powodować, że odpad jest odpadem niebezpiecznym: węglowodory i ich związki z azotem, tlenem lub siarką. Właściwości: HP14.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu. Gruz ceglany, odpadowych materiałów ceramicznych	10 000,00	Skład chemiczny: kawałki betonu, cegła budowlana, kompozyty ceramiczne. Właściwości: odpad w postaci stałej,

		i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 06 01		niesprężysty, twardy, nieprzewodzący prądu, niepalny, kruchy, sypki. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w załączniku do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 oraz nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
2.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	10 000,00	Skład chemiczny: kruszywa, minerały różnego pochodzenia, głównie granitoidy składające się z kwarcu, skaleni potasowych, plagioklazów, łuszczaków. Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny, niesprężysty, twardy, nieprzewodzący prądu, sypki. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w załączniku do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 oraz nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
3.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,00	Skład chemiczny: stop żelaza i węgla. Właściwości: odpad w postaci stałej o dużej plastyczności oraz wysokiej temp. topnienia. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w załączniku do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 oraz nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,00	Skład chemiczny: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Właściwości: odpad w postaci stałej o dużej plastyczności, wysokiej temp. topnienia, przewodności elektrycznej, odporny na korozję i charakteryzujący się dobrą skrawalnością. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w załączniku do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 oraz nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
5.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	5 000,00	Skład chemiczny: oczyszczony piasek o zawartości części mineralnych powyżej 87 % i części organicznych poniżej 3%, uwodniony w 10%. Właściwości: Odpad w postaci stałej, niepalny, niesprężysty, twardy, nieprzewodzący prądu, sypki. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w załączniku do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 oraz nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000,00	Skład chemiczny: mieszanina substancji organicznych i mineralnych, drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych. Właściwości: drobna frakcja stanowiąca mieszaninę różnych materiałów w postaci stałej. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w załączniku do

				Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 oraz nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
--	--	--	--	--

5.3.1.2. Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszy sposób gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady bez magazynowania, bezpośrednio kierowane i unieszkodliwiane we własnej instalacji do oczyszczania osadów zawierających substancje ropopochodne.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazynowane w pojemniku umieszczonym w budynku technicznym. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowane w zamykanym pojemniku umieszczonym w pomieszczeniu budynku technicznego. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.
4.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	Magazynowane w zbiorniku podziemnym znajdującym się w rejonie boksu na skratki lub szczelnych oznaczonych paleta-pojemnikach w wyznaczonym miejscu pod wiatą magazynową przy budynku technicznym. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.
5.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w oznakowanym pojemniku w wyznaczonym miejscu budynku technicznego oraz we wnętrzu hali. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane w zamykanym pojemniku umieszczonym w pomieszczeniu budynku technicznego. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.
2.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 06 01	Odpady selektywnie magazynowane luzem w przymie w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu utwardzonego placu magazynowego.
3.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Odpad należy przekazywać do odzysku uprawnionym podmiotom.
4.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w oznakowanym kontenerze w wyznaczonym miejscu w budynku technicznego (wnęka hali). Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

5.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Magazynowane w zależności od ilości w kontenerach lub luzem w pryzmie pod wiatą zadaszoną z utwardzonym podłożem z odwodnieniem do kanalizacji wewnętrznej, poprzez którą odciek kierowany jest do przepompowni i włączony w układ ścieków przemysłowych z odpływem do kanalizacji miejskiej. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.
6.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady selektywnie magazynowane w kontenerach w wyznaczonym miejscu utwardzonego placu magazynowego. Odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	
8.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady selektywnie magazynowane luzem w pryzmie w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu utwardzonego placu magazynowego. Odpad należy przekazywać do odzysku uprawnionym podmiotom.
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

5.3.1.2.1. Odpady należy magazynować selektywnie z zachowaniem przepisów BHP oraz wymagań ochrony środowiska. Odpady należy magazynować w pojemnikach odpornych na działanie składników odpadów, natomiast miejsca magazynowania odpadów należy zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych oraz odpowiednio oznakować. Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu. Odpady stanowiące oleje odpadowe należy magazynować zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

5.3.1.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Ilości wytwarzanych odpadów poszczególnych rodzajów podlegają ewidencji, co umożliwi określenie źródeł pochodzenia odpadów, kontrolę pracy instalacji oraz zapobieganie ewentualnym stratom surowców, skutkującym zwiększeniem ilości wytwarzanych odpadów. Zmniejszenie uciążliwości związanej z gospodarowaniem odpadami wytwarzanymi w związku z eksploatacją instalacji polega na selektywnym magazynowaniu odpadów w dostosowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonych miejscach na terenie prowadzonej instalacji. Odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

5.3.2. Przetwarzanie odpadów

5.3.2.1. Unieszkodliwianie odpadów - instalacja do oczyszczania osadów zawierających substancje ropopochodne

5.3.2.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania – unieszkodliwiania

a. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą D9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
Odpady niebezpieczne			
1.	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	30 000,00
2.	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne	30 000,00
3.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	30 000,00
4.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	30 000,00
5.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	30 000,00
6.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	100,000
7.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	100,000

8.	06 09 03*	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	16 000,00
9.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	30 000,00
10.	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	30 000,00
11.	10 04 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	30 000,00
12.	10 05 08*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	30 000,00
13.	10 06 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	30 000,00
14.	10 07 07*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	30 000,00
15.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	30 000,00
16.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	30 000,00
17.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	8 000,00
18.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	5 000,00
19.	12 03 02*	Odpady z odfłuszczenia parą	5 000,00
20.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5 000,00
21.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	30 000,00
22.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	30 000,00
23.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	10 000,00
24.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	1 000,00
25.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	30 000,00
26.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	50 000,00
27.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	1 000,00
28.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	10 000,00
29.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	2 000,00
30.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	2 000,00
31.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	30 000,00
32.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	2 000,00
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	30 000,00
2.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	30 000,00
3.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	10 000,00
4.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	10 000,00
5.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	5 000,00
6.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	30 000,00
7.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	30 000,00
8.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	30 000,00
9.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	18 500,00

10.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	30 000,00
11.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	30 000,00
12.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	30 000,00
13.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80	30 000,00
14.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	30 000,00
15.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	5 000,00
16.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	10 000,00
17.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	5 000,00
18.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	10 000,00
19.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	5 000,00
20.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00
21.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	30 000,00
22.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	30 000,00
23.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00
24.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	5 000,00
25.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	5 000,00
26.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	30 000,00
27.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	5 000,00
28.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	30 000,00
29.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	30 000,00
30.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	30 000,00
31.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	30 000,00
32.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25	30 000,00
33.	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27	30 000,00
34.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	30 000,00
35.	10 05 09	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08	30 000,00
36.	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	30 000,00
37.	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07	30 000,00
38.	10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17	30 000,00
39.	10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19	30 000,00
40.	10 11 05	Cząstki i pyły	10 000,00
41.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione	30 000,00

		w 10 11 13	
42.	10 12 03	Cząstki i pyły	10 000,00
43.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	30 000,00
44.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	30 000,00
45.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	30 000,00
46.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	30 000,00
47.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	10 000,00
48.	11 01 14	Odpady z odtłuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13	30 000,00
49.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	30 000,00
50.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	8 000,00
51.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	30 000,00
52.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	30 000,00
53.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00
54.	19 08 02	Zawartość piaskowników	30 000,00
55.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	5 000,00
56.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	2 000,00
57.	19 09 02	Osady z klarowania wody	30 000,00
58.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	30 000,00
59.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	30 000,00
60.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	30 000,00
61.	19 11 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00
Razem odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne nie więcej niż 60 000,00 Mg/rok			

b. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą D15

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
Odpady niebezpieczne			
1.	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	1 200,00
2.	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne	1 200,00
3.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	1 200,00
4.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	1 200,00
5.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	1 200,00
6.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	100,00
7.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	100,00
8.	06 09 03*	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1 200,00
9.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	1 200,00
10.	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	1 200,00
11.	10 04 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	1 200,00
12.	10 05 08*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	1 200,00

13.	10 06 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	1 200,00
14.	10 07 07*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	1 200,00
15.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	1 200,00
16.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	1 200,00
17.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	1 200,00
18.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	1 200,00
19.	12 03 02*	Odpady z odtłuszczenia parą	1 200,00
20.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1 200,00
21.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	1 200,00
22.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	1 200,00
23.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	1 200,00
24.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	1 200,00
25.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	1 200,00
26.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	1 200,00
27.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	1 200,00
28.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	1 200,00
29.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	1 200,00
30.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	1 200,00
31.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	1 200,00
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	1 200,00
2.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	1 200,00
3.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	1 200,00
4.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	1 200,00
5.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	1 200,00
6.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	1 200,00
7.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	1 200,00
8.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	1 200,00
9.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	1 200,00
10.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	1 200,00
11.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	1 200,00
12.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	1 200,00

13.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80	1 200,00
14.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	1 200,00
15.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	1 200,00
16.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	1 200,00
17.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	1 200,00
18.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	1 200,00
19.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	1 200,00
20.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	1 200,00
21.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	1 200,00
22.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	1 200,00
23.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	1 200,00
24.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	1 200,00
25.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	1 200,00
26.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	1 200,00
27.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	1 200,00
28.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	1 200,00
29.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	1 200,00
30.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	1 200,00
31.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	1 200,00
32.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25	1 200,00
33.	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27	1 200,00
34.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	1 200,00
35.	10 05 09	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08	1 200,00
36.	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	1 200,00
37.	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07	1 200,00
38.	10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17	1 200,00
39.	10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19	1 200,00
40.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	1 200,00
41.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	1 200,00
42.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 200,00
43.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	1 200,00

44.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	1 200,00
45.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	1 200,00
46.	11 01 14	Odpady z odfłuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13	1 200,00
47.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	1 200,00
48.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	1 200,00
49.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	1 200,00
50.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	1 200,00
51.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	1 200,00
52.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 200,00
53.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	1 200,00
54.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	1 200,00
55.	19 09 02	Osady z klarowania wody	1 200,00
56.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	1 200,00
57.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	1 200,00
58.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	1 200,00
59.	19 11 99	Inne niewymienione odpady	1 200,00
Razem odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne nie więcej niż 1 200 Mg/rok			

5.3.2.1.2 W wyniku przetwarzania - unieszkodliwiania odpadów, powstają odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne o kodach: 19 02 07*, 19 02 09*, 19 02 99, 19 12 09 oraz 19 08 14, których ilości zostały określone w punkcie I.5.3.1.1. niniejszej decyzji. W wyniku przetwarzania – unieszkodliwiania odpadów metodą D15 nie są wytwarzane odpady.

5.3.2.1.3. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania - unieszkodliwiania odpadów oraz opis procesu technologicznego

a. **Proces unieszkodliwiania D9** – Obróbka fizyko-chemiczna niewymieniona w innym punkcie załącznika nr 6 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają odpady, unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek z procesów wymienionych w punktach od D1 do D12 (np. parowanie, suszenie, strącanie).

Szczegółowy opis procesu unieszkodliwiania metodą D9 został przedstawiony w punkcie I.1.1.2a ww. decyzji.

b. **Proces unieszkodliwiania D15** – Magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1 – D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy). Szczegółowy opis procesu unieszkodliwiania metodą D15 został przedstawiony w punkcie I.1.1.2c. ww. decyzji. Całkowita pojemność instalacji do magazynowania odpadów przed procesem D9 przekracza 50 Mg i wynosi 300 Mg.

Unieszkodliwianie odpadów prowadzone jest na terenie instalacji do oczyszczania osadów zawierających substancje ropopochodne, zlokalizowanej przy ul. Jedwabniczej 2a w m. Turek, na działkach o nr ewid. 673, 676 i 681 o powierzchni 2,6585 ha.

5.3.2.1.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów poddawanych przetworzeniu – unieszkodliwianiu, a także masa magazynowanych odpadów

a. miejsce i sposób magazynowana odpadów poddawanych przetworzeniu - unieszkodliwianiu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych paleta-pojemnikach, beczkach, cysternach, pojemnikach w wyznaczonych miejscach utwardzonego i skanalizowanego placu magazynowego.
2.	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne	
3.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	
4.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	
5.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	
6.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	
7.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	
8.	06 09 03*	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	
9.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	
10.	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	
11.	10 04 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	
12.	10 05 08*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	
13.	10 06 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	
14.	10 07 07*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	
15.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	
16.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	
17.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	
18.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	
19.	12 03 02*	Odpady z odtłuszczenia parą	
20.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
21.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	
22.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	
23.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	
24.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	
25.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	
26.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	
27.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	
28.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	
29.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych paleta-pojemnikach, beczkach, cysternach, pojemnikach w wyznaczonych miejscach utwardzonego i skanalizowanego placu magazynowego.
30.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	
31.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie,	Odpady bez magazynowania

		zawierające substancje niebezpieczne (np. PBC)	bezpośrednio poddawane procesowi unieszkodliwiania.
32.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych paleta-pojemnikach, beczkach, cysternach, pojemnikach w wyznaczonych miejscach utwardzonego i skanalizowanego placu magazynowego.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych paleta-pojemnikach, beczkach, cysternach, pojemnikach w wyznaczonych miejscach utwardzonego i skanalizowanego placu magazynowego.
2.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	
3.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	
4.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	
5.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	
6.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	
7.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	
8.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	
9.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	
10.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	
11.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	
12.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	
13.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80	
14.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	
15.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	
16.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	
17.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	
18.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	
19.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	
20.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	
21.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	
22.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	
23.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	
24.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	
25.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	
26.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	
27.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	
28.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	

29.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	
30.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych paleta-pojemnikach, beczkach, cysternach, pojemnikach w wyznaczonych miejscach utwardzonego i skanalizowanego placu magazynowego.
31.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	
32.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25	
33.	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27	
34.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	
35.	10 05 09	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08	
36.	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	
37.	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07	
38.	10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17	
39.	10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19	
40.	10 11 05	Cząstki i pyły	Odpady bez magazynowania bezpośrednio poddawane procesowi unieszkodliwiania
41.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych paleta-pojemnikach, beczkach, cysternach, pojemnikach w wyznaczonych miejscach utwardzonego i skanalizowanego placu magazynowego.
42.	10 12 03	Cząstki i pyły	Odpady bez magazynowania bezpośrednio poddawane procesowi unieszkodliwiania
43.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych paleta-pojemnikach, beczkach, cysternach, pojemnikach w wyznaczonych miejscach utwardzonego i skanalizowanego placu magazynowego.
44.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	
45.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	
46.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	
47.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	
48.	11 01 14	Odpady z odtłuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13	
49.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	
50.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	
51.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych paleta-pojemnikach, beczkach, cysternach, pojemnikach w wyznaczonych miejscach utwardzonego i skanalizowanego placu magazynowego.
52.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	
53.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	
54.	19 08 02	Zawartość piaskowników	
55.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	

56.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	
57.	19 09 02	Osady z klarowania wody	
58.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	
59.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	
60.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	
61.	19 11 99	Inne niewymienione odpady	

b. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, która może być magazynowana w okresie roku
1.	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	300,00	1 200,00
2.	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne	300,00	1 200,00
3.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	300,00	1 200,00
4.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	300,00	1 200,00
5.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	300,00	1 200,00
6.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	20,00	100,00
7.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	20,00	100,00
8.	06 09 03*	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	300,00	1 200,00
9.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	300,00	1 200,00
10.	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	300,00	1 200,00
11.	10 04 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	300,00	1 200,00
12.	10 05 08*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	300,00	1 200,00
13.	10 06 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	300,00	1 200,00
14.	10 07 07*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	300,00	1 200,00
15.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	300,00	1 200,00
16.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	300,00	1 200,00
17.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	300,00	1 200,00
18.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	300,00	1 200,00
19.	12 03 02*	Odpady z odtłuszczenia parą	300,00	1 200,00
20.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	300,00	1 200,00

21.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	300,00	1 200,00
22.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	300,00	1 200,00
23.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	300,00	1 200,00
24.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	300,00	1 200,00
25.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	300,00	1 200,00
26.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	300,00	1 200,00
27.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	300,00	1 200,00
28.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	300,00	1 200,00
29.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	300,00	1 200,00
30.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	300,00	1 200,00
31.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	300,00	1 200,00
32.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	300,00	1 200,00
33.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	300,00	1 200,00
34.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	300,00	1 200,00
35.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	300,00	1 200,00
36.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	300,00	1 200,00
37.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	300,00	1 200,00
38.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	300,00	1 200,00
39.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	300,00	1 200,00
40.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	300,00	1 200,00
41.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	300,00	1 200,00
42.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	300,00	1 200,00
43.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	300,00	1 200,00
44.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80	300,00	1 200,00
45.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż	300,00	1 200,00

		wymienione w 07 06 11		
46.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	300,00	1 200,00
47.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	300,00	1 200,00
48.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	300,00	1 200,00
49.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	300,00	1 200,00
50.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	300,00	1 200,00
51.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	300,00	1 200,00
52.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	300,00	1 200,00
53.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	300,00	1 200,00
54.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	300,00	1 200,00
55.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	300,00	1 200,00
56.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	300,00	1 200,00
57.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	300,00	1 200,00
58.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	300,00	1 200,00
59.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	300,00	1 200,00
60.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	300,00	1 200,00
61.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	300,00	1 200,00
62.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	300,00	1 200,00
63.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25	300,00	1 200,00
64.	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27	300,00	1 200,00
65.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	300,00	1 200,00
66.	10 05 09	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08	300,00	1 200,00
67.	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	300,00	1 200,00
68.	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07	300,00	1 200,00
69.	10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne	300,00	1 200,00

		z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17		
70.	10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19	300,00	1 200,00
71.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	300,00	1 200,00
72.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	300,00	1 200,00
73.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	300,00	1 200,00
74.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	300,00	1 200,00
75.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	300,00	1 200,00
76.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	300,00	1 200,00
77.	11 01 14	Odpady z odtłuszczania inne niż wymienione w 11 01 13	300,00	1 200,00
78.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	300,00	1 200,00
79.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	300,00	1 200,00
80.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	300,00	1 200,00
81.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	300,00	1 200,00
82.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	300,00	1 200,00
83.	19 08 02	Zawartość piaskowników	300,00	1 200,00
84.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	300,00	1 200,00
85.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	300,00	1 200,00
86.	19 09 02	Osady z klarowania wody	300,00	1 200,00
87.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	300,00	1 200,00
88.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	300,00	1 200,00
89.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	300,00	1 200,00
90.	19 11 99	Inne niewymienione odpady	300,00	1 200,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane			300,00	1 200,00

c. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi **300,00 Mg**.

d. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi **400,00 Mg**.

5.3.2.1.5. Dodatkowe warunki prowadzenia przetwarzania

a. Przestrzeganie zasad prowadzenia procesu technologicznego unieszkodliwiania odpadów metodą D9, **D15, R5/R12**.

- b. Odpowiednie przeszkolenie pracowników nadzorujących oraz wykonujących wszelkie czynności związane z prowadzeniem procesu unieszkodliwiania.
- c. Prowadzenie kontroli i badań odpadów poddawanych unieszkodliwianiu w celu potwierdzenia zgodności z nadanym im przez wytwórcę kodem oraz rodzajem w celu ustalenia parametrów prowadzonego procesu.
- d. Opracowanie szczegółowych instrukcji eksploatacji ciągu technologicznego uwzględniających rodzaj oraz stopień zanieczyszczenia odpadów unieszkodliwianych.
- e. Prowadzenie kontroli składu i jakości powstających odpadów.

5.3.2.2. Odzysk odpadów - instalacja do odzysku tłuczni i gruzu zanieczyszczonego substancjami niebezpiecznymi

5.3.2.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku

a. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
Odpady niebezpieczne			
1.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	240 000,00
2.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	240 000,00
Razem odpadów niebezpiecznych nie więcej niż 240 000 Mg/rok			

b. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
Odpady niebezpieczne			
1.	17 06 01*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	240 000,00
2.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	240 000,00
Razem odpadów niebezpiecznych nie więcej niż 240 000 Mg/rok			

5.3.2.2.2. W wyniku przetwarzania - odzysku odpadów w procesie R12, powstają odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne o kodach: 13 05 08*, 17 01 07, 17 05 08, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 09 oraz 19 12 12, których ilości zostały określone w punkcie I.5.3.1.1. niniejszej decyzji. W procesie odzysku R5 wytwarzany będzie odpad o kodzie 13 05 08*.

5.3.2.2.3. Miejsce i dopuszczone metody odzysku odpadów oraz opis procesu technologicznego.

a. **Proces odzysku R5** – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

b. **Proces odzysku R12** – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.

Odzysk odpadów prowadzony jest na terenie Zakładu przy ul. Jedwabniczej 2a w m. Turek, na działkach o nr ewid. 673, 676 i 681 o powierzchni 2,6585 ha. Szczegółowy opis procesu odzysku został przedstawiony w punkcie I.1.1.2b. ww. decyzji.

5.3.2.2.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu – odzyskowi

Odpady bez magazynowania, bezpośrednio zrzucane na linie odzysku.

5.3.3. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zgodnie z „Operatem przeciwpożarowym”, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonym do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji, w szczególności:

5.3.3.1. Informacja o podziale na strefy pożarowe oraz strefy dymowe

Na terenie zakładu strefy pożarowe stanowią budynki oraz place składowe (place składowe dla celów określenia powierzchni stref pożarowych traktowane są jako budynki PM o jednej kondygnacji nadziemnej):

a. budynek techniczny tworzy następujące strefy pożarowe – strefa pożarowa nr 1 (PM):

- obejmująca część „technologiczną” o powierzchni 777,1 m² oraz strefa pożarowa nr 2 (PM),

– obejmująca kotłownię oraz magazyn oleju opałowego o powierzchni 31,9 m²; dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej PM dla budynku o jednej kondygnacji naziemnej (bez ograniczeń wysokości) i gęstości obciążenia ogniowego do 500 MJ/m² wynosi 20 000 m². Dla omawianego budynku powierzchnia strefy pożarowej jest zachowana.

b. budynek socjalny – stanowi jedną strefę pożarową o powierzchni 121,80 m²; dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej dla budynku kwalifikowanego do kategorii ZL III zagrożenia ludzi o jednej kondygnacji nadziemnej (bez ograniczenia wysokości) wynosi 10 000 m². Dla omawianego budynku powierzchnia strefy pożarowej jest zachowana.

5.3.3.2. Informacje o usytuowaniu z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe, w tym o odległościach od obiektów sąsiadujących

Odległość między zewnętrznymi ścianami budynku technicznego oraz budynku socjalnego powyżej 8 m; odległość budynku technicznego i socjalnego wynosi powyżej 4 m od granicy działki; obydwa budynki są w zabudowie wolnostojącej – odległość od budynków sąsiadujących, zlokalizowanych na sąsiednich działkach budowlanych oraz w ramach działki będącej przedmiotem opracowania i od granic działki spełniają wymagania określone w rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12.04.2002 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065 ze zm.).

5.3.3.3 Informacje o warunkach i strategii ewakuacji ludzi ich uratowania w inny sposób

Zastosowano techniczne środki zabezpieczenia przeciwpożarowego, polegające na:

- zapewniono dostateczną ilość i szerokość wyjść ewakuacyjnych,
- zachowano dopuszczalne długości, szerokości i wysokości przejść i dojść ewakuacyjnych,
- zapewniono bezpieczne pożarowo odbudowy i wydzielania dróg ewakuacyjnych oraz pomieszczeń,
- zapewniono bezpieczne pożarowo obudowy i wydzielenia dróg ewakuacyjnych oraz pomieszczeń,
- zabezpieczono przed zadymieniem drogi ewakuacyjne.

W celu zapewnienia właściwych warunków ewakuacji zabrania się:

- składowania materiałów palnych na drogach komunikacji ogólnej służącym celom ewakuacji,
- ustawiania w przejściach jakichkolwiek przedmiotów utrudniających ewakuację,
- zamykania drzwi ewakuacyjnych w sposób uniemożliwiający ich natychmiastowe otwarcie,
- ograniczania dostępu do wyjść ewakuacyjnych,
- stosowania materiałów i wyrobów budowlanych łatwo zapalnych na drogach komunikacji ogólnej, służących celom ewakuacji.

W celu zapewnienia bezpiecznej ewakuacji zapewniono drożność poziomych dróg ewakuacyjnych oraz oznakowanie zgodnie z Polskimi Normami dróg, wyjść i kierunków ewakuacji wg PN-92/N-01256-02 Znaki bezpieczeństwa. Ewakuacja.

5.3.3.4. Informacje o sposobie zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych, a w szczególności wentylacyjnej, ogrzewczej, gazowej, elektrycznej, teletechnicznej i piorunochronnej.

W budynku socjalnym zastosowano wentylację grawitacyjną. W pomieszczeniach budynku technicznego zastosowano wentylację grawitacyjną lub mechaniczną. Przewody kominowe wentylacyjne czyszczone przez uprawnionego kominiarza. Budynki wyposażono w instalację odgromową. Instalację odgromową wykonano zgodnie z Polską Normą. Instalacja poddana badaniu przez uprawnionego elektryka. Instalację elektryczną w budynku technicznym zabezpieczono przeciwpożarowym wyłącznikiem prądu, odcinającym dopływ prądu do wszystkich elementów za wyjątkiem urządzeń przeciwpożarowych. Wyłącznik poddany badaniu przez uprawnionego elektryka. W budynku technicznym zlokalizowano kotłownię olejową o mocy 191 kW. Kocioł zaprojektowano do pracy w układzie zamkniętym pompowym zabezpieczonym zbiorczym naczyniem przeponowym oraz zaworem bezpieczeństwa. W budynku socjalnym zastosowano ogrzewanie elektrycznymi grzejnikami naściennymi. W budynkach nie ma instalacji gazowej.

5.3.3.5. Informacje o doborze urządzeń przeciwpożarowych (w tym gaśnice) i innych urządzeń służących bezpieczeństwu pożarowemu, dostosowanych do wymagań wynikających z przepisów dotyczących ochrony przeciwpożarowych i przyjętych scenariuszy pożarowych, z podstawową charakterystyką tych urządzeń

Zastosowanie urządzeń przeciwpożarowych za wyjątkiem przeciwpożarowego wyłącznika prądu w budynku technicznym wg obowiązujących przepisów nie jest wymagane. Podręczny sprzęt gaśniczy dobrano i rozmieszczono kierując się zasadami ogólnymi, określonymi w rozporządzeniu:

- a. budynek techniczny – socjalny wyposażono na drogach komunikacji ogólnej w jedną gaśnicę proszkową 4 kg,
- b. budynek techniczny wyposażono:
 - na drogach komunikacji ogólnej – gaśnica GP-4x: 5 szt.,
 - w magazynie – gaśnica GP-4x: 3 szt. oraz GP-2x: 1 szt.,
 - w warsztacie – gaśnica GP-4x: 1 szt.,
 - w kotłowni – gaśnica GP-4x: 1 szt.

Można zastosować inne co do wielkości gaśnice niż ww. wymienione z zachowaniem właściwej ilości ładunku gaśniczego. Gaśnice poddane przeglądowi przez specjalistyczną firmę.

5.3.3.6. Informacje dotyczące doprowadzenia drogi pożarowej

Zgodnie z §12 ust. 1 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie zaopatrzenia przeciwpożarowego w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. z 2009 r., nr 124, poz. 1030), droga pożarowa nie jest wymagana. Do obiektów zlokalizowanych na terenie zakładu zapewniono dojazd funkcjonalny prowadzący od strony ul. Jedwabniczej w postaci wewnętrznych dróg utwardzonych i placu manewrowego.

5.3.3.7. Informacje dotyczące zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru

Wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych wynosi 10 dm³/s. Przeciwpożarowe zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia realizowane jest poprzez hydrant zewnętrzny – aktualnie o wydajności 5 dm³/s, zasilany z wewnętrznej sieci wodociągowej sąsiedniego zakładu pracy. Odległość hydrantu od ścian chronionego budynku wynosi co najmniej 5 m i nie przekracza 75 m. Ponadto istnieje możliwość wykorzystania przez siły straży pożarnej zapasu wody zgromadzonej w zbiorniku retencyjnym. Kubatura zbiornika to 682 m³, pojemność czynna zbiornika 340 m³.

9. Punkt I.5.4.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

5.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Budynek techniczny (kompresor śrubowy, płuczka piasku, separator piasku, przenośnik ślimakowy, stacja odwadniania osadów, hydrocyklon, urządzenia flotacyjne)	16	8
2.	Wentylator ścienny w budynku technicznym	2	-
3.	Pojazdy ciężarowe/ciągniki	8	-
4.	Ładowarki	8	-
5.	Samochody osobowe	8	-
6.	Płuczka mieczowa	16	-
7.	Kruszarka	8	-

10. Punkt I.6. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

6. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiary i ewidencjonowanie wielkości emisji:

6.1. Monitoring ilości zużywanej wody

Należy prowadzić monitoring ilości wykorzystywanej wody, w oparciu o odczyty wskaźników wodomierza z częstotliwością raz w miesiącu. Wyniki należy odnotowywać w rejestrze (BAT 11).

6.2. Monitoring ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych

Należy prowadzić monitoring ilości ścieków przemysłowych przed wprowadzaniem do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, z częstotliwością raz w miesiącu. Wyniki należy odnotowywać w rejestrze (BAT 11).

6.3. Monitoring emisji do wody

Należy prowadzić monitoring następujących wskaźników w odprowadzanych ściekach: arsen (As), kadm(Cd), chrom (Cr), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), cynk (Zn), rtęć (Hg). Próbki ścieków należy pobierać ze zbiornika retencyjnego, przed zmieszaniem ze ściekami bytowymi oraz ściekami z placu magazynowo komunikacyjnego z częstotliwością raz w miesiącu (BAT 7, BAT 20).

6.4. Monitoring parametrów procesu

Należy prowadzić monitoring zawartości substancji ropopochodnych w odprowadzanych ściekach przemysłowych z częstotliwością raz w miesiącu. Próbki należy pobierać ze zbiornika retencyjnego, przed zmieszaniem ze ściekami bytowymi oraz ściekami z placu magazynowo komunikacyjnego.

6.5 Monitoring zużycia energii i surowców

Należy prowadzić monitoring zużycia energii i surowców z częstotliwością raz w roku. Monitoring prowadzić w oparciu o odczyty wskazań odpowiednich liczników lub na podstawie faktur. Wyniki należy odnotowywać w rejestrze (BAT 11).

II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-VI.7222.96.2012 z dnia 6.12.2012 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do oczyszczania osadów zawierających substancje ropopochodne, zlokalizowanej przy ul. Jedwabniczej 2a, w miejscowości Turek, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.6.2013 z dnia 15.11.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.76.2014 z dnia 11.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.96.2014 z dnia 4.02.2015 r. znak: DSR-II-2.7222.7.2015 z dnia 4.03.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.28.2016 z dnia 30.09.2016 r., sprostowanej postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.13.2018 z dnia 4.04.2018 r. oraz zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.11.2018 z dnia 16.05.2018 r., pozostają bez zmian.

III. Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-VI.7222.96.2012 z dnia 6.12.2012 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do oczyszczania osadów zawierających substancje ropopochodne, zlokalizowanej przy ul. Jedwabniczej 2a, w miejscowości Turek, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.6.2013 z dnia 15.11.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.76.2014 z dnia 11.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.96.2014 z dnia 4.02.2015 r. znak: DSR-II-2.7222.7.2015 z dnia 4.03.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.28.2016 z dnia 30.09.2016 r., sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.13.2018 z dnia 4.04.2018 r. oraz zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.11.2018 z dnia 16.05.2018 r.

IV. Zastrzec, że wobec ustanowienia zabezpieczenia roszczeń Prowadzący instalacje jest zobligowany do:

- 1. ustanawiania** kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie gwarancji bankowych, przed upływem terminu ważności gwarancji bankowej obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego;
- 2. przedkładania** Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów gwarancji bankowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy, jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu ubezpieczenia (gwarancji bankowej).

Formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń określił Marszałek Województwa Wielkopolskiego, postanowieniem znak: DSK-IV.7222.7.2021 z dnia 7.02.2022 r.

UZASADNIENIE

W dniu 19.06.2019 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek AWAS - SERWIS sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Egejskiej 1/34, 02-764 Warszawa, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-VI.7222.96.2012 z dnia 6.12.2012 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do oczyszczania osadów zawierających substancje ropopochodne, zlokalizowanej przy ul. Jedwabniczej 2a, w miejscowości Turek, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.6.2013 z dnia 15.11.2013 r., znak: DSR-II-2.7222.76.2014 z dnia 11.12.2014 r., znak: DSR-II-2.7222.96.2014 z dnia 4.02.2015 r. znak: DSR-II-2.7222.7.2015 z dnia 4.03.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.28.2016 z dnia 30.09.2016 r., sprostowanej postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.13.2018 z dnia 4.04.2018 r. oraz zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.11.2018 z dnia 16.05.2018 r.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 2373 ze zm.), w związku z § 2 ust.1 pkt 46 i pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), organem właściwym w przedmiotowej sprawie jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Zmiana niniejszej decyzji wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym została pobrana opłata rejestracyjna oraz przeprowadzono postępowanie z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

W toku postępowania wyjaśniającego, pismem znak: DSR-II-2.7222.8.2019 z dnia 7.11.2019 r. wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych oraz złożenia wyjaśnień merytorycznych. W dniu 27.11.2019 r. do tutejszego Organu wpłynęły uzupełnienia. Wobec faktu, iż przedłożone uzupełnienia nie zawierały wyczerpujących informacji, tutejszy Organ pismem znak: DSR-II-2.7222.8.2019 z dnia 28.07.2020 r. oraz pismem znak: DSR-II-2.7222.8.2019 z dnia 14.12.2020 r., wezwał Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień dotyczących podania. W dniu 14.08.2020 r. oraz 25.01.2021 r. do tutejszego Organu wpłynęły uzupełnienia.

Do wniosku dołączono decyzję Burmistrza Miasta Turek znak: GIM.6220.5.2018 z dnia 24.05.2019 r. o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na montażu instalacji do przetwarzania odpadów gruzu i tłuczni torowego. Zmiany obejmujące swym zakresem ww. instalację są zgodne z zapisami decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Wskutek reorganizacji Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu, dotychczasowa sprawa znak: DSR-II-2.7222.8.2019 została ponownie zarejestrowana pod znakiem: DSK-IV.7222.7.2021, o czym poinformowano Wnioskodawcę.

Mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7222.7.2021 z dnia 18.06.2021 r., zwrócił się do Burmistrza Miasta Turek, o zaopiniowanie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w szczególności w zakresie zgodności sposobu gospodarowania odpadami z przepisami prawa miejscowego.

Wobec faktu, iż Organ opiniujący w terminie ustawowym nie zajął stanowiska w drodze postanowienia, do czego był zobligowany na podstawie art. 106 § 3 Kodeksu postępowania administracyjnego, w myśl art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach przyjęto, że wydano opinię pozytywną.

Pismem znak: DSK-IV.7222.7.2021 z dnia 18.06.2021 r., tutejszy Organ – stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, zgodnie z którym właściwy organ występuje do komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli i przekazuje mu kopię niezbędnej dokumentacji – zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Turku z prośbą o przeprowadzenie kontroli.

Postanowieniem znak: PR-II.5560.14.3.2021 z dnia 8.07.2021 r. (wpływ w dniu 14.07.2021 r.), Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Turku stwierdził spełnienie wymagań

określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

W wyniku analizy dokumentacji zgromadzonej w toku postępowania uznano, iż wnioskowana zmiana pozwolenia stanowi istotną zmianę warunków w zakresie przetwarzania odpadów. W związku z powyższym, zgodnie z art. 41a ust. 1, ust. 2 i ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r. poz. 699) pismem znak: DSK-IV.7222.7.2021 z dnia 18.06.2021 r. tutejszy Organ zwrócił się z prośbą o przeprowadzenie kontroli do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska – w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Kontrola miejsca przetwarzania odpadów została przeprowadzona w dniu 10.12.2021 r. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem znak: ODI.703.567.3.2021.KK 2581/2021 z dnia 23.12.2021 r. pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację oraz miejsca magazynowania odpadów, w których prowadzone jest przetwarzanie odpadów, na terenie zakładu zlokalizowanego przy ul. Jedwabniczej 2a, 62 – 700 Turek, prowadzonego przez AWAS – SERWIS sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Egejskiej 1/34, 02-764 Warszawa. Na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego tutejszy Organ, pismem znak: DSK-IV.7222.7.2021 z dnia 21.06.2021 r., zawiadomił Stronę, o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego. Jednocześnie poinformowano Stronę o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy oraz o sposobie składania uwag i wniosków.

Zgodnie z art. 218 pkt 2 ustawy Prawo Ochrony Środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu. Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku. W wyznaczonym terminie do tutejszego Organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Zgodnie z art. 48a ust. 1-4 ustawy o odpadach – posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach;
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ww. ustawy

– w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 2187), w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

Przepisy dotyczące ustanowienia zabezpieczenia roszczeń stosuje się również do pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie lub przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 23 ustawy o odpadach).

Prowadzący instalację zadeklarował formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń w postaci gwarancji bankowej obejmującego kwotę 450 000,00 zł (słownie: czterysta pięćdziesiąt tysięcy złotych). Tutejszy Organ uznał, że powyższe spełnia ustawowe wymagania i pozwoli na pokrycie kosztów wykonania zastępczego, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

Stosownie do art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego postanowieniem znak: DSK-IV.7222.7.2021 z dnia 7.02.2022 r., określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w związku z przetwarzaniem odpadów w zakładzie przy ul. Jedwabniczej 2a w miejscowości Turek.

Zgodnie z art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach, Prowadzący instalację, pismem z dnia 23.02.2022 r. (wpływ w dniu 1.03.2022 r.), przedłożył tutejszemu Organowi oryginał gwarancji bankowej.

Posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tych zezwoleń, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń (art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach). Natomiast właściwy organ przechowuje złożone przez posiadacza odpadów dokumenty potwierdzające wniesienie

zabezpieczenia roszczeń przez cały okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 12 ww. ustawy).

Zgodnie z art. 48a ust. 15 ustawy o odpadach – w razie stwierdzenia, że posiadacz odpadów, wbrew obowiązkowi, nie utrzymuje ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, właściwy organ cofa zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów, a w przypadku zakończenia obowiązywania zezwolenia, niezwłocznie wszczyna egzekucję wykonania obowiązku, o którym mowa w art. 47 ust. 5 tejże ustawy. Przywołane regulacje stosuje się do pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie lub przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 23 ustawy o odpadach).

Na gruncie rozpatrywanej sprawy wymaga podkreślenia, że gwarancja bankowa obejmuje okres od dnia 22.02.2022 r. do 21.02.2024 r. Z tego względu tutejszy Organ uznał za wskazane zastrzec w sentencji niniejszej decyzji (pkt VI.), że Prowadzący instalację jest zobligowany do:

1. ustanawiania kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie gwarancji bankowych, przed upływem terminu ważności gwarancji bankowej obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego;
2. przedkładania Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów gwarancji bankowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu (gwarancji bankowej).

Powyższe ma na celu zapewnienie ciągłości zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego decyzji i obowiązku, o których mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

W przypadku nieutrzymywania przez Prowadzącego instalację zabezpieczenia roszczeń, w drodze kolejnych gwarancji bankowych, tutejszy Organ będzie zobligowany do cofnięcia udzielonego pozwolenia zintegrowanego, stosownie do art. 48a ust. 15 w zw. z ust. 23 ustawy o odpadach. Natomiast obowiązek przedkładania oryginałów poszczególnych gwarancji bankowych stanowi odzwierciedlenie postanowień art. 48a ust. 12 ustawy o odpadach, w którym mowa jest o przechowywaniu, przez właściwy organ, złożonych przez posiadacza dokumentów potwierdzających wniesienie zabezpieczenia roszczeń. Jednocześnie należy zauważyć, że w myśl art. 48a ust. 8 ustawy o odpadach – w przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, Prowadzący instalację jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Wypełniając obowiązek, określony w art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSK-IV.7222.7.2021 z dnia 15.03.2022 r., tutejszy Organ zawiadomił Prowadzącego instalację o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. We wskazanym terminie Strona nie wniosła uwag oraz wniosków do przedmiotowego postępowania.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono spełnienie wymagań przedmiotowych instalacji z wymogami decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W związku z powyższym, w ww. decyzji zmieniono pkt I.3 (sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości) doprecyzowując jego zapisy.

W związku z wnioskiem o objęcie przedmiotowym pozwoleniem instalacji do płukania gruzu i tłucznia, nadano nowe brzmienie pkt I.5.1.1. ww. decyzji. Zgodnie z wnioskiem Strony, eksploatacji instalacji do oczyszczania osadów zawierających substancje ropopochodne oraz instalacji do płukania gruzu i tłucznia nie stanowi źródeł zorganizowanej emisji gazów lub pyłów do powietrza. Emisję niezorganizowaną stanowią procesy pomocnicze funkcjonowania instalacji, do której nie stosuje się przepisów w sprawie standardów emisyjnych z instalacji w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza. W związku z powyższym, w przedmiotowym pozwoleniu nie określono wielkości dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów do powietrza z instalacji do oczyszczania osadów zawierających substancje ropopochodne oraz instalacji do płukania gruzu i tłucznia.

Wobec powyższego, w przedmiotowym pozwoleniu nie określono wielkości dopuszczalnej emisji substancji do powietrza z ww. instalacji.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki wodno-ściekowej związana jest ze zmianą ilości wykorzystywanej wody na cele technologiczne na potrzeby instalacji nr 2.

Ponadto, mając na uwadze wymagania decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w niniejszej decyzji określono wymagania dotyczące monitorowania parametrów procesu (BAT 6), ilości wykorzystywanej wody (BAT 11) oraz następujących wskaźników w odprowadzanych ściekach: arsen (As), kadm (Cd), chrom (Cr), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), cynk (Zn), rtęć (Hg), których poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego zostały określone w ww. decyzji wykonawczej.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji hałasu do środowiska związana jest z wyposażeniem instalacji do odzysku tłuczni i gruzu zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi w nowe źródła hałasu – płuczkę mieczową oraz kruszarkę. We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono analizę rozprzestrzeniania hałasu z terenu instalacji. Przedmiotowa analiza wykazała brak przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej oraz terenach zabudowy zagrodowej, dla których w pozwoleniu zintegrowanym określono dopuszczalne poziomy hałasu.

Ponadto z tabeli w pkt I.5.3.2. decyzji wykreślono kolumnę zawierającą moc akustyczną źródeł hałasu, która zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy Prawo ochrony środowiska, nie jest obligatoryjnym elementem pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 1710), okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.

Wnioskodawca wystąpił również o zmianę ww. pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki odpadami poprzez rozszerzenie zakresu pozwolenia o instalację do odzysku tłuczni i gruzu zanieczyszczonego substancjami niebezpiecznymi. (wskazano rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku pracy instalacji, sposób i miejsce magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania, rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia), zmiany w zakresie procesu unieszkodliwiania D15 (zmiana całkowitej pojemności instalacji do magazynowania, rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania oraz sposobu i miejsca magazynowania odpadów), zmiany w zakresie procesu unieszkodliwiania D9 (rozszerzenie rodzajów odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania o odpady o kodzie: 06 01 01* i 06 02 04*), zmiany w zakresie instalacji do oczyszczania osadów zawierających substancje ropopochodne (zmiana ilości odpadu o kodzie 19 08 14 wytwarzanego podczas eksploatacji instalacji oraz sposobu i miejsca magazynowania odpadu o kodzie 19 02 09*) oraz wymagań wynikających z zapisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw.

Zgodnie zaś z wymogami art. 43 ust. 2 pkt 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r.

o odpadach, określono – w stosunku do opadów podawanych unieszkodliwianiu w procesie D15 – wartości maksymalnych mas poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, a także największe masy odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego wydzielonej części lub innych miejsc magazynowania odpadów.

Na podstawie zaś art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, w niniejszej decyzji dodano punkt dotyczący wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem przepisów BHP, wymagań ochrony przeciwpożarowej oraz wymagań ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu, z uwzględnieniem warunków wynikających z przepisów szczegółowych w tym zakresie, tj., rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzję ostateczną na mocy której strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą strony jeśli przemawia za tym słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes Wnioskodawcy. Jednocześnie przepisy szczególne nie zakazują dokonania zmiany. Ponadto należy zauważyć, że złożenie wniosku w zakresie dostosowania decyzji do aktualnego stanu prawnego jest obligatoryjne i wynika z art. 10 w zw. z art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw.

W związku z powyższym, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 103 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 1923 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A., Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Marzena Andrzejewska-Wierzbicka
Dyrektor Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. AWAS – SERWIS sp. z o. o.
ul. Egejska 1/34, 02-764 Warszawa
adres do korespondencji:
ul. Jedwabnicza 2a, 62-700 Turek
2. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61 – 261 Poznań
4. Burmistrz Miasta Turek (kopia decyzji)
ul. Kaliska 59, 62-700 Turek
4. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna .pdf)
5. Aa x2